

Cota 04 de marzo de 2026

Señores

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA - CENTRO DE DISEÑO Y METROLOGIA
Ciudad

Asunto: Certificado Ambiental OC 156291

Por medio del presente documento, SUMIMAS S.A.S, certifica que el producto:

MOLINO ELÉCTRICO PULVERIZADOR SEMILLAS HIERBAS GRANOS 800GR, EXGIZMO
LICUADORA ULTRAFORCE COOK VASO VIDRIO. 1.400 WATTS DE POTENCIA 10
PROGRAMAS
BALANZA ANALITICA COMPACTA HR-250^a
BOMBA DE VACIO ME1C VACIO FINAL 100 MBAR CON RESISTENCIA QUIMICA
HORNO DE CONVECCIÓN M-MINICONV SKU: M-MINICONV

Cumplen con los lineamientos ambientales aplicables en materia de manejo responsable de materiales, eficiencia energética y disposición final de residuos, conforme a la normativa ambiental vigente.

Declaraciones Ambientales

1. Eficiencia Energética

Los equipos eléctricos mencionados han sido diseñados para operar con niveles de potencia acordes a su función específica, optimizando el consumo energético durante su uso normal. La licuadora (1.400W), el molino eléctrico y el horno de convección cuentan con sistemas que permiten un funcionamiento eficiente según la carga de trabajo.

2. Materiales de Fabricación

- Incorporan componentes metálicos reciclables (acero, aluminio).
- Utilizan partes plásticas de alta resistencia.
- La licuadora incluye vaso de vidrio reutilizable y reciclable.
- La balanza analítica y la bomba de vacío incluyen componentes electrónicos y de precisión fabricados bajo estándares de calidad y durabilidad.

3. Durabilidad y Vida Útil

Los equipos están diseñados para uso doméstico, comercial o de laboratorio (según corresponda), garantizando larga vida útil y reduciendo la generación de residuos por reemplazo prematuro.

4. Gestión de Residuos

Al finalizar su vida útil, estos productos deben gestionarse conforme a los programas de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE), evitando su disposición en residuos ordinarios. Los empaques asociados son reciclables y/o reutilizables

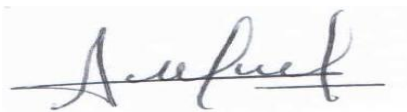


5. Impacto Ambiental en Uso

Durante su operación normal, los equipos no generan emisiones directas de gases contaminantes, ya que funcionan mediante energía eléctrica.
La bomba de vacío ME1C está diseñada con resistencia química, minimizando riesgos ambientales cuando se utiliza adecuadamente conforme a las especificaciones técnicas.

Se deja constancia de que los materiales utilizados en el empaque o embalaje de los equipos anteriormente mencionados cumplen con las características de **reutilización, reciclabilidad o compostabilidad**, en concordancia con las prácticas de gestión ambiental y sostenibilidad.

Este certificado se expide a solicitud del interesado para los fines que estime convenientes.



ANGY ARISTIZABAL
EJECUTIVA TIENDA VIRTUAL

