

	PROTOCOLOS DE FABRICACIÓN	Código: PF-001
		Revisión: 002
		Vigencia 02/12/2024

PRODUCCIÓN

IMPORTANTE: Antes de iniciar el proceso de fabricación:

- Verifique que tenga la orden de fabricación. Realice los despejes de área de pesaje y de mezclas (F-P-PR-001). _____
- Realice la marcación del tanque y línea a utilizar _____
- Realice el despeje de línea (F-P-PR-002) _____
- Revise que tenga las materias primas con rótulos de aprobado del lote de producto a fabricar en el área de dispensación _____
- Revise que todos los utensilios a utilizar estén completamente limpios _____
- Revise que las llaves de descargue de producto estén bien cerradas.
- Verifique que las llaves de entrada de agua del tanque a utilizar este abierta para su llenado adecuado y las llaves de entrada de agua de los demás tanques estén completamente cerradas.
- Identifique las materias primas pesadas. (F-P-PR-013)
- Encienda el motor a 120 rpm = frecuencia: 65 Hz

1. UTENSILIOS

1	TANQUE DE FABRICACIÓN 1200 L	5	RECIPIENTES PLASTICOS
2	AGITADOR	6	FULL-FACE CON FILTROS PARA VAPORES ORGANICOS
3	CANECA DE 60 -80 Litros	7	ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL
4	VASO DE PRECIPITADO 500 mL PLASTICO O VIDRIO	8	FRASCO DE 150 mL Y TAPA PARA MUESTRA CONTROL DE CALIDAD

2. FASES HORA DE INICIO DEL PROCESO:	REALIZADO POR
1. Adicionar agua. Se adiciona el 70% de la cantidad total de agua requerida.	
2. En un recipiente limpio de capacidad suficiente hacer una premezcla de Problend DT 612 y el aroma (según corresponda), mezclar muy bien y adicionarlo lentamente al tanque de fabricación. Agitar por 10 minutos	
3. Pesar y adicionar versene 100. Agitar por 5 minutos	
4. Pesar y adicionar Procide 1.5. agitar durante 5 minutos	
5. Pesar y adicionar la cantidad de colorante requerido según aroma	
6. Ajustar volumen final con agua, según cantidad del lote total de producto.	
7. Agitar durante 10 minutos	
8. Entregar muestra a control de calidad	

HORA FINAL DEL PROCESO: _____

3 PRECAUCIONES

Mantener en todo el proceso de fabricación los elementos de seguridad industrial
Adicionar los componentes cuidadosamente. evitar derrames.
El proceso de fabricación se realiza a temperatura ambiente
Cada vez que se adiciona un componente enjuagar muy bien dicho recipiente internamente con agua, para evitar pérdidas de materia prima y adicionar dicha agua de enjuague al tanque de fabricación.

- 4 De acuerdo al criterio de control de calidad, se hacen los ajustes de pH, color según las especificaciones de cada producto. ____
- 5 Una vez el producto es aprobado por control de calidad proceda al proceso de envasado. Llene el producto según los niveles mínimo y máximos declarados en orden de envasado; coloque la etiqueta según orden de envasado y acondicionamiento (F-P-PR-008). ____
- 6 Realice los controles en proceso en cada etapa: envasado y acondicionamiento de producto. (F-P-PR-012). ____
- 7 Una vez terminado el proceso de producción y el producto es aprobado por dirección técnica haga la entrega del lote a almacén para su verificación. ____
- 8 Organice la documentación verificando que todo esté debidamente diligenciado y haga la entrega del paquete técnico a dirección técnica para su aprobación final en el sistema SAP y posterior archivo. ____
- 9 Luego del proceso de envasado proceda a lavar el tanque de fabricación usando la hidro lavadora. El agua de lavado del tanque se almacena e identifica para su uso en el siguiente lote del mismo producto. Identifique el tanque según su estado.
