


Agencia Nacional  
de Contratación Pública  
Colombia Compra Eficiente

[Aumentar el contraste](#)

50

UTC -5 16:39:32



SENA REGIONAL CAS...

Búsqueda

Procesos

Contratos

Proveedores

Mis procesos

Menú

Ir a

Buscar...

Escritorio

→

Menú

→

Gestión de PAA

→

Ver plan anual de adquisiciones

PUBLICADO

Año: 2025

Versión: 29

Usuario creador: MIRIAM RAMIREZ RINCON

Volver

Modificar

Exportar todos

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

Información general

Adquisiciones planeadas

Necesidades adicionales

Versiones previas

Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general

Año: 2025

Misión y visión:

Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994).Visión:Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA.

Información de contacto

Nombre

MIRIAM RAMIREZ RINCON

© VORTAL 2019

Términos de uso

Normativa

Soporte Remoto

Ayuda

Español (Colombia)

018000-52-0808

www.colombiacompra.gov.co/soporte

Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.

1 de 6

8/07/2025, 4:41 p. m.



[Aumentar el contraste](#)



UTC -5 16:39:32  
SENA REGIONAL CAS...



Búsqueda ▾ Procesos ▾ Contratos Proveedores ▾ Mis procesos ▾ Menú ▾ Ir a ▾



Escritorio → Menú → Gestión de PAA → Ver plan anual de adquisiciones

PUBLICADO

[Volver](#)

[Modificar](#)

[Exportar todos](#)

Año: 2025  
Versión: 29  
  
Usuario creador: MIRIAM RAMIREZ RINCON

Límite de contratación Mínima  
Cuantía: 142.350.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

### Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

#### Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 85\_9519\_399

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Modalidad de selección: [Agregar](#)

[Eliminar filtros](#)

#### Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos
46191601 55121700 46191618 46191621 46191506 46191502 46191503 46191504 46191505 46191507 46191602 46191606 46191608 46191609 46191610 46191611 46191612 46191613	85_9519_399 Contratar la compra de extintores, señalización, mantenimiento y recarga de extintores del SENA Regional Casanare sede Yopal, subsede Paz de Aríporo y subsede Monterrey	Julio	Agosto	4 Mes (s)	Seléccion abreviada - acuerdo marco	Recursos propios