Obligación Presupuestal Comprobante

Usuano Solinitante. MHIridao Unidad & Subanidad 15-01-03-078 Ejecutora Solicitante.

Fecho y Hora Sistema. 2025-01-29-8

MHIniao Lizelh Marcela Riano Reyes 15-01-03-078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA 2025-01-29-0:00 a. m.

				Æ	GISTRO PR	REGISTRO PRESUPUESTAL DE OBLIGACION.	E OBLIGACION				
Numero:	20425	Fecha Registro:	2025-01-28		Unidad / Sub	Unidad / Subunidad ejecutora:	_	5-01-03-078 CENTRAL AI	MINISTRATIVA Y CONT	15-01-03-078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	
Vigencia Presupuestal	Reservas presupuestales	Estado:	Generada		Requiere DIP:		No	Tipo de DIP:		Nro. Compromiso:	107124
Valor Inicial:	653.856.567,00	653.856.567,00 Valor Total Operaciones:					V 00'0	0,00 Valor Actual:	653.856.567,00	653.856.567,00 Saldo x Ordenar:	653,856,567,00
Valor Inicial Moneda Original:	0,00	0,00 Valor Total Operaciones Moneda Original:	neda Original:				00'0	0,00 Valor Actual Moneda Original:	00'0	0,00 Saldo x Ordenar Moneda	00'0
Valor Deducciones:	35.462.073,00 Valor Neto:	Valor Neto:					618.394.494,00 Valor IVA;	alor IVA;	104.397.267,00 Nro. Cdp:	0 Nro. Cdp:	16724
Valor Deducciones Moneda:	00'0	0,00 Valor Neto Moneda:					00'0	0,00 Atributo Contable:	40-BIENES, SERVICIOS.	Comprobante Contable:	
						TERCERO					CONTRACTOR OF STREET
Identificacion:	900370262	900370262 Razon Social:	JEM SUPPLIES SAS	ES SAS						Medio de Pago:	Abono en cuenta
				Section Section		CUENTA BANCARIA	A	STATE OF THE PARTY	And the last of th		
Numero:	220851323 Banco;	Banco:	BANCO DE OCCIDENTE	CCIDENTE					Tipo:	Ahorro Estado:	Activa
	CUENT	CUENTA X PAGAR		2 3 1 1 5 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5			A STATE OF STREET	0	CAJA MENOR		
Numero:	21725 Tipo:	Tipo:	Compra de Activos Movibles -Declarantes	es	Identificacion:					Fecha de Registro:	
			Sales and the sa		oa	DOCUMENTO SOPORTE	RTE .		STATE SECTION STATES	Constitution of the state of th	The case of the second second
Numero:		5003481999	19 Tipo:		ENTRADA A ALMACEN	ALMACEN			Fecha:	2024-10-22	
					ITEM PAI	ITEM PARA AFECTACION DE GASTO	E GÁSTO				
DEPENDENCIA	POSICION	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	CONTABLE					
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.	9 OTROS BIENES S N.C.P.	Nación	10	CSF	40-BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIA	FECHA	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X ORDENAR
							Total:	653.856.567,00	00'0	653.856.567,00	653.856.567,00
Objeto:	ORDEN DE COMPR	ORDEN DE COMPRA 133520 / FACTURA FEV6987 / ENTRADA 5003481999	87 / ENTRADA	5003481999							

1-2 ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF
POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTAL
NOMBRE BENEFICIARIO
U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES
U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES
BOGOTA DISTRITO CAPITAL

TC. JENNY PATRICIA RUBIANO AVILA ORDENADOR DEL GASTO

Revalve Cr Pacia Invites
Contadora CENAC PUE
Taboure Co

PUBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692029534593: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-29.61

Bogotá, D.C., 31 de octubre de 2024

Señora Teniente Coronel
JENNY PATRICIA RUBIANO AVILA
Directora y Ordenadora del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N°20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Primera Entrega Documentación ORDEN DE COMPRA No. 133520

Respetuosamente me permito enviar, los documentos, de la ORDEN DE COMPRA No. 133520-CENACPUENTEARANDA-2024 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA, cuyo objeto es "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S. por el valor SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN. así;

- 1. Acta de recibo a satisfacción No. 2024692013003256 de fecha 28 de octubre del 2024 (8) folios.
- 2. Informe de supervisor No. 2024692029532003 de fecha 31 de octubre del 2024 (08) folios.
- 3. Certificado y planilla de parafiscales

PARTY LESSON

- 4. Factura de venta No FEV6987de fecha 25 de octubre de 2024 (01) folio.
- 5. Entrada de bienes SAP No 5003481999 de fecha 22 de octubre de 2024 (01) folio.
- Salida SAP No 4190536122 de fecha 22 de octubre de 2024 (01) folio.
- 7. Remisión No. E024 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 8. Remisión No. E060 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 9. Informes de Resultados Prueba Técnica ACEPTADO (06) FOLIOS

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C. E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - <u>www.ejercito.mil.co</u>







PT- 0952-2024 BOTON DORADO GRANDE PT- 0949-2024 BOTON DORADO PEQUEÑO

- 10. Formato visita técnica (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 25 SEPTIEMBRE del 2024 (02) folios.
- 11. Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado de (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE del 2024 (02) folios.
- 12. Formato de anexo "B" revisión certificado de conformidad (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 13. Formato de anexo "D" resultado evaluación técnica por no conformidad del lote en requisitos generales (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 14. Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 15. Formato verificación requisitos generales, empaque y rotulado lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 de octubre de 2024 (02) folio.
- 16. Formato evaluación de la conformidad para los productos del sector defensa en material de intendencia y ración de campaña (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 26 de septiembre de 2024 (02) folio.
- 17. Declaración de conformidad contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 18. Declaración de conformidad contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 19. Certificado Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- Certificado Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 21. Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista JÉM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 22. Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá - D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692029534593 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

- 23. Certificado de conformidad de producto No.AGC-2024-312 de (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) de fecha 10 DE OCTUBR de 2024 (10) folio.
- **24.** Informe de resultado de laboratorios M&G S.A.S No.24-8039 (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) **26 de septiembre del 2024** (19) folio.

Respetuosamente,

Mayor. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUN Supervisor Contrato

Anexo: 73 (Setenta y Tres Folios)

Proyecto: To Deta Rinkor Supervisor administración de Producción BAINT

PATRIA HONOR LEALTAD





PUBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Acta No.. 2024692013003256 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJEC-S4-2.21

Lugar, fecha y hora

Bogotá D.C 28 de octubre de 2024

Intervienen

MY. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA Supervisor de Orden de Compra No.133520

ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO
Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No.133520

TO. ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No.133520

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ

Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No.133520

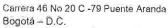
JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON C.C No. 19.221.178 Representante Legal JEM SUPPLIES NIT No. 900.370.262-4

Asunto

ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN PRIMERA ENTREGA PARCIAL PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO.1 "LAS JUANAS", DE LA ORDEN DE COMPRA No. 133520-**CENACPUENTEARANDA-2024 PROCESO** 137-SA-AMP-SELECCIÓN ABREVIADA No. CENACPUENTEARANDA, POR ACUERDO MARCO DE PRECIOS No. CCE-278-AMP-2021 SUSCRITO ENTRE EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJÉRCITO NACIONAL - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA, EL CUAL TIENE COMO OBJETO LA "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024-BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"

anna an tao an	ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN PRIMERA ENTREGA TOTAL
ORDEN DE COMPRA No.	ORDEN DE COMPRA No. 133520 -2024
PROCESO No.	137 CENACPUENTEARANDA – 2024
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE SEPTIEMBRE DEL 2024
CDP 2024	16724 DE FECHA 30 DE JULIO DEL 2024
CRP 2024	133520 DE FECHA 20 SEPTIEMBRE DEL 2024
RUBRO PRESUPUESTAL N° 02-02-01-003-008	OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P
OBJETO DEL ORDEN DE COMPRA	"LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"
	LA CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE - PUENTE ARANDA SE COMPROMETE A CANCELAR EL VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA EN LA CUENTA CORRIENTE NO.220-851323 DEL BANCO DE OCCIDENTE, A NOMBRE DE JEM SUPPLIES CON NIT NO. 900.370.262-4, DE LA SIGUIENTE FORMA
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	PARA EL EFECTO APLICARÁN LAS CLÁUSULAS CONTENTIVAS DE LOS COMPROMISOS DEBERES Y OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA, ADQUIRIDOS A TRAVÉS DEL ACUERDO NO. CCE-278-AMP-2021 DE COLOMBIA COMPRA EFICIENTE, COMO QUIERA QUE FUERA LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN QUIEN YA DEFINIÓ LAS REGLAS Y LOS PARÁMETROS DE LA CONTRATACIÓN PARA ESTE OBJETO EN SU CLÁUSULA 10, ASÍ:
	EL PRESUPUESTO DE LA ORDEN DE COMPRA FUNCIONA COMO UNA COMPRAVENTA PARA LOS PRODUCTOS REQUERIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA.
	PARA LAS ÓRDENES DE COMPRA IGUALES O INFERIORES A 16.000 SMMLV, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA A LA ENTIDAD COMPRADORA AL MOMENTO DE ENTREGA DE LA TOTALIDAD DEL MATERIAL DE INTENDENCIA, INCLUYENDO EN ÉSTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE APLIQUEN (GRAVÁMENES COMO ESTAMPILLAS), PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O

PATRIA HONOR LEALTAD







INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA. CUANDO EL PROVEEDOR Y LA ENTIDAD COMPRADORA ACUERDEN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA A LA ENTIDAD COMPRADORA UNA VEZ PROVEEDOR HAYA LLEVADO A CABO LA ENTREGA PARCIAL PORCENTAJE ENTREGADO DEL **PRODUCTO** DEFINIDO EN LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN, PREVIA APROBACION POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE (GRAVÁMENES APLIQUEN COMO ESTAMPILLAS). ENTREGAS PARCIALES SÓLO PUEDEN SER DEFINIDAS CUANDO EL NUMERO DE UNIDADES DEL PRODUCTO ES MAYOR A 10.000 Y SU PERIODICIDAD NO PUEDE SER MENOR A UN (1) MES, SIN QUE ESTO, EXCEDA EL PLAZO MAXIMO PARA LA ENTREGA DE LA TOTALIDAD DE LOS PRODUCTOS.

PARA LAS ORDENES DE COMPRA MAYORES A 16.000 SMMLV EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LAS FACTURAS ASI: UNA PRIMERA FACTURA A LA **ENTIDAD** PRESENTAR DENTRO DE LOS 10 DÍAS CALENDARIO COMPRADORA, SIGUIENTES A LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN Y A LA DEFINICIÓN DEL CRONOGRAMA. EN ESA FACTURA DEBE CONSOLIDAR EL 10% DEL VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA, EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN TERRITORIAL A QUE HAYA LUGAR (ESTAMPILLAS). 2. SI NO SE ACUERDAN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA POR EL 80% RESTANTE A LA ENTIDAD COMPRADORA AL MOMENTO DE ENTREGA DE LA TOTALIDAD DEL MATERIAL DE INTENDENCIA, PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y (GRAVÁMENES QUE **APLIQUEN** TERRITORIAL ESTAMPILLAS). 3. SI SE ACUERDAN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LAS FACTURAS DE ACUERDO CON EL VALOR DEL PORCENTAJE ENTREGADO DEFINIDO EN EL CRONOGRAMA, PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y APLIQUEN (GRAVAMENES TERRITORIAL QUE ESTAMPILLAS). ESTAS FACTURAS DEBEN TENER EN CUENTA ÚNICAMENTE EL VALOR DEL PORCENTAJE ENTREGADO QUE NO HAYA SIDO CUBIERTO EN FACTURAS ANTERIORES.

LOS RETRASOS EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA GENERAN DESCUENTOS A FAVOR DE LA ENTIDAD COMPRADORA, LOS CUALES SERÁN DESCONTADOS DE LA FACTURA CORRESPONDIENTE A LA ENTREGA DONDE SE PRESENTÓ EL RETRASO. EL VALOR DE LOS DESCUENTOS SERÁ DEL 1 % POR DÍA CALENDARIO DE RETRASO SOBRE EL VALOR PREVISTO EN LA ORDEN DE COMPRA PARA EL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.





LOS DESCUENTOS POR RETRASOS EN LOS TIÉMPOS DE ENTREGA PODRÁN SUPERAR EL 7% DEL VALOR TOTAL DE LA ORDEN DE COMPRA, EVENTO EN EL CUAL LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ ADELANTAR EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO SANCIONATORIO ESTABLECIDO EN LA CLÁUSULA 21. SI SE JUSTIFICA Y SE COMPRUEBA QUE EL RETRASO EN LA ENTREGA FUE CAUSADO POR UN ERROR EN LA SOLICITUD REALIZADA POR LA ENTIDAD COMPRADORA O POR LA CONFIGURACIÓN DE LOS EVENTOS PREVISTOS EN LA CLÁUSULA 26, NO APLICAN ESTOS DESCUENTOS.

EL PROVEEDOR DE ACUERDO CON LAS DISPOSICIONES TRIBUTARIAS DEBERÁ REALIZAR EL MANEJO DE LAS FACTURAS ELECTRÓNICAS SEGÚN LA REGULACIÓN APLICABLE. PARA TAL FIN, ES OBLIGACIÓN DE LA ENTIDAD COMPRADORA INFORMAR Y ENTREGAR A CADA PROVEEDOR LA TOTALIDAD DE FORMATOS E INFORMACIÓN (PLAZOS, PERIODOS DE PAGO, ETC.) RELACIONADA CON EL TRÁMITE INTERNO PARA EL PAGO DE LAS FACTURAS, UNA VEZ SE CUENTE CON LA ACEPTACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA. ASÍ MISMO, ES UNA OBLIGACIÓN DEL PROVEEDOR SOLICITAR DICHOS DOCUMENTOS E INFORMACIÓN PARA LA PRESENTACIÓN DE LAS FACTURAS.

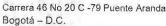
EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR A LA ENTIDAD COMPRADORA PARA EL PAGO:

- (i) FACTURA DEBIDAMENTE DILIGENCIADA, CONFORME A LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN EL ESTATUTO TRIBUTARIO.
- (ii) DE CONFORMIDAD CON LA LEY 1231 DE 2008, LAS PARTES (ENTIDAD COMPRADORA Y PROVEEDOR) ACUERDAN QUE EL PROVEEDOR INDICARÁ EN SUS FACTURAS QUE LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ PAGAR LAS SUMAS PACTADAS DENTRO DE LOS TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA ACEPTACIÓN DE LA FACTURA LA CUAL DEBE ESTAR DEBIDAMENTE ELABORADA, DOCUMENTADA (SE REFIERE A TODOS LOS SOPORTES EXIGIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA PARA EL TRÁMITE).

NOTA: ESTE TRÂMITE SERÁ REALIZADO ENTRE LA ENTIDAD COMPRADORA Y EL PROVEEDOR, POR TRATARSE DIRECTAMENTE DE UN TEMA PRESUPUESTAL SUJETO A PROGRAMACIÓN EN EL PAC, POR TAL MOTIVO, COLOMBIA COMPRA EFICIENTE NO SERÁ PARTE EN ESTE ASPECTO.

(iii) CERTIFICADO SUSCRITO POR EL REPRESENTANTE LEGAL O REVISOR FISCAL EN EL CUAL MANIFIESTE QUE EL PROVEEDOR ESTÁ A PAZ Y SALVO CON SUS OBLIGACIONES LABORALES FRENTE AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL Y DEMÁS APORTES RELACIONADOS CON SUS OBLIGACIONES LABORALES DE CONFORMIDAD AL ARTÍCULO 50 DE LA LEY 789 DE 2002 O AQUELLAS QUE LA MODIFIQUEN.

PATRIA HONOR LEALTAD









(iv) LOS DEMÁS DOCUMENTOS REQUERIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA QUE HAGAN PARTE DE SU SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD O DE CONTROL INTERNO PARA EL PROCEDIMIENTO DE PAGOS A TERCEROS.

EL PROVEEDOR DEBE PUBLICAR COPIA DE ESTOS DOCUMENTOS EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO MÁXIMO DENTRO DE LOS OCHO (8) DÍAS HÁBILES SIGUIENTES A LA FECHA DE PRESENTACIÓN DE LA FACTURA.

CON BASE EN EL CALENDARIO DE IMPLEMENTACIÓN ESTABLECIDO EN EL ARTÍCULO 20 DEL TÍTULO VI DE LA RESOLUCION 042 DEL 5 DE MAYO DE 2020 EXPEDIDA POR LA DIAN, LOS SUJETOS OBLIGADOS DEBEN EXPEDIR FACTURA ELECTRÓNICA DE __VENTA SEGUN LOS **PARAMETROS** ESTABLECIDOS EN DICHA RESOLUCIÓN. EN EL CASO QUE, SE PRESENTEN DIFERENCIAS EN EL PROCESO DE FACTURACION PARA EL TEMA DE RETENCIÓN DE GRAVÁMENES ADICIONALES O DE IMPUESTOS ASOCIADOS A LAS ÓRDENES DE COMPRA, DEBERÁ SER RESUELTO **ENTRE** ESTO COMPRADORA Y EL PROVEEDOR, NO OBSTANTE, PARA EL CASO DE AQUELLAS-ENTIDADES COMPRADORAS QUE AUN SE ENCUENTRAN AJUSTANDO SUS PROCEDIMIENTOS A LAS NUEVAS DISPOSICIONES DE LA DIAN, EL PROVEEDOR DEBERA ENTREGAR FACTURA DE ACUERDO CON LA DISPOSICIONES INTERNAS DE LA ENTIDAD COMPRADORA PARA LO CUAL DEBERA CONCERTAR EL PROCEDIMIENTO CON EL SUPERVISOR DE LA ORDEN DE COMPRA.

EL PROVEEDOR DEBE CUMPLIR CON LAS OBLIGACIONES DERIVADAS DE LA ORDEN DE COMPRA MIENTRAS EL PAGO ES FORMALIZADO. EN CASO DE MORA DE LA ENTIDAD COMPRADORA SUPERIOR A TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO, EL PROVEEDOR PODRÁ RECLAMAR LOS INTERESES MORATORIOS DE ACUERDO CON LO SEÑALADO EN EL ORDINAL 8 DEL ARTÍCULO 4 DE LA-LEY 80 DE 1993. EN EL CASO DE LAS ENTIDADES COMPRADORAS NO OBLIGADAS A CONTRATAR BAJO EL ESTATUTO DE CONTRATACIÓN ESTATAL, LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA -COLOMBIA COMPRA EFICIENTE- PODRÁ SUSPENDER A LA ENTIDAD COMPRADORA HASTA QUE ESTA FORMALICE EL PAGO.

LAS ENTIDADES COMPRADORAS DEBEN APROBAR O RECHAZAR LA FACTURA DENTRO DE LOS DIEZ (10) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA PRESENTACIÓN DE ESTA. UNA VEZ APROBADAS, LAS ENTIDADES COMPRADORAS DEBEN PAGAR LAS FACTURAS DENTRO DE LOS TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO, SIGUIENTES A LA FECHA DE APROBACIÓN DE LA FACTURA. SI AL REALIZAR LA VERIFICACIÓN COMPLETA DE UNA FACTURA SE ESTABLECE QUE ESTA NO CUMPLE CON LA TOTALIDAD DE LOS REQUISITOS, LA ENTIDAD COMPRADORA

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.





SOLICITARÁ LAS CORRECCIONES A LA MISMA; EL TERMINO DE TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO EMPEZARÁ A CONTAR A PARTIR DE LA APROBACIÓN DE LA NUEVA FACTURA. LA ENTIDAD COMPRADORA PODRÁ EXIGIR COMO PARTE DE LOS REQUISITOS PARA APROBAR LA FACTURA QUE EL PROVEEDOR HAYA PUBLICADO LA COPIA DE ESTOS DOCUMENTOS EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO.

SI UNA VEZ COLOCADA LA ORDEN DE COMPRA EL PROVEEDOR O LA ENTIDAD COMPRADORA ADVIERTEN QUE ESTA ÚLTIMA INCURRIÓ EN ERRORES U OMISIONES EN LA SOLICITUD DE COTIZACIÓN, EL PROVEEDOR DE LA ORDEN DE VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA.

LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ ENTREGAR EL COMPROBANTE DE PAGO, INCLUYENDO DETALLE DE DESCUENTOS Y RETENCIONES REALIZADOS AL PROVEEDOR, Y DE IGUAL MANERA PUBLICARLO EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO EN UN PLAZO NO MAYOR A OCHO (8) DÍAS HÁBILES SIGUIENTES AL PAGO EFECTIVO.

COLOMBIA COMPRA EFICIENTE PUEDE SUSPENDER EL REGISTRO EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO DE LAS ENTIDADES COMPRADORAS QUE: (I) ESTÉN MORA EN EL PAGO DE SUS FACTURAS POR 30 DÍAS CALENDARIO O MÁS; O (II) QUE HAYAN PRESENTADO MORA EN EL PAGO DE SUS FACTURAS EN CINCO (5) OPORTUNIDADES EN UN MISMO AÑO.

EN EL ESCENARIO EN EL CUAL, POR ALGUNA RÀZÓN, LA ENTIDAD Y EL PROVEEDOR ACUERDEN LA TERMINACIÓN ANTICIPADA DE LA ORDEN DE COMPRA, SE REALIZARÁ EL PAGO DE LOS SERVICIOS EFECTIVAMENTE PRESTADOS.

PARÁGRAFO: SIN PERJUICIO DE LO ESTABLECIDO PREVIAMENTE, Y SEGÚN LAS DISPOSICIONES DE LA LEY 2024 DEL 23 DE JULIO DE 2020 "POR MEDIO DE LA CUAL SE ADOPTAN NORMAS DE PAGO EN PLAZOS JUSTOS EN EL ÁMBITO MERCANTIL Y SE DICTAN OTRAS DISPOSICIONES EN MATERIA DE PAGO Y FACTURACIÓN" SE ESTABLECEN EL ÁMBITO DE APLICACIÓN DE LA MISMA Y PARTICULARMENTE LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 3º:

(...) "ARTÍCULO 3°. OBLIGACIÓN DE PAGO EN PLAZOS JUSTOS. EN APLICACIÓN DEL PRINCIPIO DE BUENA FE CONTRACTUAL CONTEMPLADO EN EL ARTÍCULO 871 DE DECRETO 410 DE 1971 (CÓDIGO DE COMERCIO) SE ADOPTA COMO DEBER DE TODOS LOS COMERCIANTES Y DE QUIENES SIN TENER CÁLIDAD DE COMERCIANTES EJERZAN OPERACIONES MERCANTILES, LA OBLIGACIÓN GENERAL DE EFECTUAR EL PAGO DE SUS OBLIGACIONES CONTRACTUALES, EN UN TÉRMINO QUE SE PACTARÁ PARA EL PRIMER AÑO DE ENTRADA EN VIGENCIA DE LA PRESENTE LEY DE MÁXIMO 60 DÍAS CALENDARIO Y A PARTIR

PATRIA HONOR LEALTAD

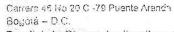
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.





	DEL SEGUNDO AÑO, MÁXIMO 45 DÍAS CALENDARIO IMPRORROGABLES A PARTIR DE ENTRADA EN VIGENCIA DE LA LEY, CALCULADOS A PARTIR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LAS MERCANCÍAS O TERMINACIÓN DE LA PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS." (NEGRILLA Y SUBRAYA FUERA DE TEXTO).
	SE DARÁ APLICACIÓN DE LOS TIEMPOS MÁXIMOS ESTABLECIDOS PREVIAMENTE PARA TODAS LAS EMPRESAS SEGÚN LO DISPUESTO EN LA MENCIONADA LEY, QUEDANDO EXENTAS DE DICHOS TIEMPOS LAS EMPRESAS CATALOGADAS COMO "GRAN EMPRESA"; SIN PERJUICIO DE LAS MODIFICACIONES, ACTUALIZACIONES Y/O DEROGACIONES DE LA NORMA EN CITA.
CONTRATISTA	JEM SUPPLIES., CON NÚMERO DE NIT No. 900.370.262-4
REPRESENTANTE LEGAL	JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON Identificado CON CEDULA DE CIUDADANÍA No. 19.221.178.
SUPERVISOR	MAYOR. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA
VALOR INICIAL DEL ORDEN DE COMPRA	SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.
VALOR A CANCELAR 1RA ENTREGA	SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.
VALOR TOTAL POR EJECUTAR	CERO PESOS (\$ 00,0) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN
PLAZO DE EJECUCIÓN Y LUGAR DE ENTREGA	EL PLAZO DE EJECUCIÓN SE ENTIENDE A PARTIR DEL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS DE PERFECCIONAMIENTO DE LA ORDEN DE COMPRA PARA LO CUAL, LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ HABER APROBADO LAS GARANTÍAS HASTA DAR CUMPLIMIENTO AL PLAZO MÁXIMO ESTABLECIDO DE 60 DÍAS. ACORDE CON LO ANTERIOR, A CONTINUACIÓN, SE PROYECTA
	EL TIEMPO DE ENTREGA DE CONFORMIDAD CON LAS CANTIDADES A ADQUIRIR, PREESTABLECIDO EN EL ANEXO 2 DEL ACUERDO MARCO DE PRECIOS, ASÍ:

PATRIA HONOR LEALTAD







CÓDIGO	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	1RA ENTREGA HASTA 23/09/2024	2DA ENTREGA HASTA 15/10 /2024	TOTAL
9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	18.500	45.400,00	63.900,00
9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	9.600	23.850,00	33.450,00

EL CONTRATISTA REALIZARA LA ENTREGA DE TODOS LOS BIENES EN EL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE Nº 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GÓMEZ" UBICADO EN LA CARRERA 46 NO 20C - 79 PUENTE ARANDA, BOGOTÁ D.C. Y SERÁ DE SU RESPONSABILIDAD, TODOS LOS INSUMOS, MATERIAL, PERSONAL, EQUIPOS Y MEDIOS DE TRANSPORTE NECESARIOS PARA EL SUMINISTRO DE ESTOS ELEMENTOS HASTA EL LUGAR DE ENTREGA, LOS CUALES HACEN PARTE DE LOS COSTOS A SER ASUMIDOS COMO CONTRATISTA Y QUE POR NINGÚN MOTIVO SERÁN A CARGO DEL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJÉRCITO NACIONAL - CENACPUE Y DEMÁS REPRESENTANTES DE LA ORGANIZACIÓN PÚBLICA.

ASIMISMO, SE DEBE CUMPLIR LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

- DEBE ENTREGAR LA DOCUMENTACIÓN SOPORTE EN CADA UNA DE LAS ENTREGAS EN TIEMPO Y CANTIDAD COMO SÓN:
 - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE.
 - GARANTÍA TÉCNICA Y TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA
 - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Y LABORATORIOS CUANDO APLIQUE
- LA ENTREGA DE LOS BIENES SE REALIZARÁ EN HORARIOS DE LUNES A MIÉRCOLES ENTRE LAS 8:30 HORAS HASTA LAS 12:00 HORAS Y ENTRE LA 14:00 HORAS HASTA LAS 16:00 HORAS, PREVIA COORDINACIÓN CON SUPERVISOR DEL CONTRATO. ACORDE LOS CRONOGRAMAS DE **ENTREGA** PROPUESTOS ESTABLECIDOS EN LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN.
- SE ENVIARÁ OFICIO SUSCRITO POR EL REPRESENTANTE LEGAL AL SUPERVISOR DEL CONTRATO CON UN PLAZO MÁXIMO DE OCHO (08) DÍAS HÁBILES DE ANTICIPACIÓN A LA FECHA DE INGRESO DEL MATERIAL. DONDE SE INDICARÁ LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:
 - DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS ELEMENTOS A INGRESAR: (CÓDIGO SAP, NOMBRE DEL ELEMENTO, CANTIDAD, UNIDAD DE MEDIDA, CONTRATO, NOMBRE



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.





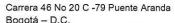
- DEL CONTRATISTA).
- NOMBRE COMPLETO Y NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL PERSONAL A CARGO DEL INGRESO DEL MATERIAL POR PARTE DEL CONTRATISTA.
- DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL MODELO Y PLACA DEL VEHÍCULO QUE INGRESA CON EL MATERIAL.
- RECEPCIÓN DE LOS BIENES EN EL ALMACEN BASPC 21

PARA LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES EL SUPERVISOR DEL CONTRATO, EN COORDINACIÓN CON EL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR, VERIFICARA QUE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y/O NORMAS TÉCNICAS DEL MINISTERIO DE DEFENSA, DE CADA UNO DE LOS ÍTEMS, SEAN LOS CORRESPONDIENTES Y SE DEJARA CONSTANCIA ESCRITA DE LA ENTREGA DEL BIEN ADQUIRIDO DE ACUERDO CON LA GTMD-0004-A3 Y BASÁNDOSE EN LOS SIGUIENTES ASPECTOS:

- a) EN CASO DE QUE LOS BIENES ENTREGADOS NO CUMPLAN LA TOTALIDAD DE LAS CONDICIONES Y REQUISITOS TÉCNICOS ESTABLECIDOS, EL PROVEEDOR ASUMIRÁ LA-RESPONSABILIDAD DE LOS COSTOS ASOCIADOS COMO CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES ESTABLECIDAS.
- b) EL PROVEEDOR SE COMPROMETE A RESPETAR LAS NORMAS LEGALES VIGENTES QUE TRATAN SOBRE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL (MARCAS Y PATENTES) REGISTRADAS ANTE LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y GOMERCIO.
- c) CUALQUIER INCUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS ANTES DESCRITOS SERÁ CAUSAL DE RECHAZO DEL ÍTEM, POR LO QUE EL PROVEEDOR PROCEDERÁ AL RETIRO DEL BIEN Y SE APLICARÁN LAS SANCIONES JURÍDICAS QUE DERIVEN DE DICHO RECHAZO, EN LOS TÉRMINOS DEL PRESENTE DOCUMENTO.
- VERIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS, PRUEBA TÉCNICA Y/O MAQUINA (BAINT)

SE REALIZARÁ LA VERIFICACIÓN DE LOS REQUISITOS GENERALES, LOS CUALES SE ENCUENTRA ESTABLECIDOS EN LAS ESPECIFICACIONES Y NORMAS TÉCNICAS DE LOS ÍTEMS CONTRATADOS, VEZ INGRESEN AL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA BASPC 21. EL COMITÉ EVALUADOR ESCOGERÁ ALEATORIAMENTE LA CANTIDAD DE MUESTRA POR CADA ÍTEM DE ACUERDO CON LAS "TABLAS DE MUESTREO" INCLUIDAS EN LAS, ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y/O NORMAS TÉCNICAS DEL MINISTERIO DE DEFENSA, PARA REALIZAR LA EVALUACIÓN

PATRIA HONOR LEALTAD







DEL PRODUCTO, POR LO CUAL LOS BIENES A ENTREGAR DEBERÁN SER SOMETIDOS A LAS PRUEBAS TÉCNICAS Y/O MÁQUINA, LAS CUALES SE REALIZARÁN POR EL PERSONAL IDÓNEO EN ESTAS OPERACIONES DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N°1 "LAS JUANAS".

NOTA 1: EN CASO DE QUE LA PRUEBA TÉCNICA APLICADA A LOS ELEMENTOS DURANTE EL PROCESO DE EVALUACIÓN, ARROJE UN RESULTADO NO CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA, SE NOTIFICARA AL SUPERVISOR EL INCUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS GENERALES TÉCNICOS, Y SE APLICARA EL RÉGIMEN SANCIONATORIO DEL CONTRATO.

NOTA 2: ESTAS PRUEBAS SE REALIZARÁN EN UN TÉRMINO NO MAYOR A CINCO (5) DÍAS HÁBILES, UNA VEZ RECEPCIONADOS LOS BIENES CONFORME AL CRONOGRAMA DE TOMA DE MUESTRAS Y VISTAS DE SEGUIMIENTO.

INFORME TECNICO

UNA VEZ EFECTUADA LA EVALUACIÓN DEL PRODUCTO EN LOS REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO POR PARTE DEL EVALUADOR TÉCNICO, Y LA RECEPCIÓN DEL CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EXPEDIDA POR EL ENTE CERTIFICADOR (SI CORRESPONDE) Y/O RESULTADOS DE LABORATORIO (SI CORRESPONDE), EL COMITÉ TÉCNICO DE EVALUACIÓN DEBE ENVIAR EL CORRESPONDIENTE INFORME DE RESULTADOS AL SUPERVISOR DEL CONTRATO DETERMINANDO LA CONFORMIDAD O NO CONFORMIDAD DE LOS ELEMENTOS INGRESADOS.

LA DEPENDENCIA ENCARGADA DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO, DISPONE DE UN TÉRMINO NO SUPERIOR A (5) HÁBILES PARA RENDIR CINCO DIAS EL INFORME AL SUPERVISOR DEL CONTRATO SOBRE LOS REQUISITOS GENERALES Y DE EMPAQUE Y ROTULADO, JUNTO CON EL ANÁLISIS O LECTURA DE LOS DOCUMENTOS (CERTIFICADO ENTREGADOS POR EL CONTRATISTA CONFORMIDAD EXPEDIDA POR EL ENTE CERTIFICADOR (SI CORRESPONDE) Y/O RESULTADOS DE LABORATORIO CORRESPONDE), EN DONDE SE ACEPTEN, DEVUELVAN O RECHACEN LOS ELEMENTOS DE LA ENTREGA.

PARA PODER REALIZAR EL PRESENTE INFORME EL EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO DEBE REVISAR EL CUMPLIMIENTO DE PUNTO POR PUNTO DE LA GUÍA TÉCNICA - EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR

DEFENSA - GTMD-0004-A3, NORMAS, ESPECIFICACIÓN Y/O FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO CONTRATADO PARA CON ELLO VERIFICAR LO SOLICITADO JUNTO CON LO ENTREGADO, TANTO EN VALORES COMO EN CANTIDADES, E IGUAL FORMA

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.





	DILIGENCIAR LOS FORMATOS DE RESULTADOS DE EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL CON SUS ANEXO A, B Y C Y OTROS QUE LA FUERZA ESTIME CONVENIENTES.
	ASÍ MISMO EL CONTRATISTA, PREVIA ENTREGA PACTADA DEL BIEN, DEBERÁ HACER ENTREGA DE LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS FECHADOS CON FECHA DE ENTREGA EN ALMACÉN DE MATERIAS PRIMAS, QUE SE ANEXAN AL INFORME TÉCNICO:
	CERTIFICACIÓN EN LA QUE MANIFIESTE BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO QUE:
FECHA INICIACIÓN	18 DE SEPTIEMBRE DEL 2024
	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES
GARANTÍA ÚNICA	ESTATAL No. 11-44-101235349
GARANTIA ONICA	ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO
Haller, III	FECHA EXPEDICIÓN: 19/09/2024
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A
MODIFICATORIO	N/A
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
VALOR FINAL DE ORDEN DE COMPRA	SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.

DESARROLLO DE LA ENTREGA DE LOS SERVICIOS OBJETO DEL ORDEN DE COMPRA CONSTANCIAS

EN BOGOTÁ A LOS 24 DE OCTUBRE DEL 2024 EL SEÑOR MY. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA, POR PARTE DEL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL — EJERCITO NACIONAL, EN SU CALIDAD DE SUPERVISOR, EL SEÑOR ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO, TO. ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL, TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ COMO COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR DEL ORDEN DE COMPRA No. 133520 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA No. 137-SA-AMP-CENACPUENTEARANDA, POR ACUERDO MARCO DE PRECIOS No. CCE-278-AMP-2021 Y EL SEÑOR JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON, IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 19.221.178 REPRESENTANTE LEGAL DEL ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO JEM SUPPLIES., CON NÚMERO DE NIT No. 900.370.262-4;

PATRIA HONOR LEALTAD





CON EL OBJETO DE ÉFÉCTUAR EL CORRESPONDIENTE AL ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LA **PRIMERA ENTREGA TOTAL** DEL BIEN CORRESPONDIENTE AL OBJETO CONTRACTUAL, PARA ASÍ DAR CUMPLIMIENTO CON EL LINEAMIENTO DE LA CADENA PRESUPUESTAL DEL MINISTERIO DE HACIENDA, Y UNA VEZ CUMPLIDO CON EL OBJETO CONTRATADO QUE SE ENTREGUE POR EL CONTRATISTA Y LOS BIENES RECIBIDOS A SATISFACCIÓN PARCIAL, SERÁN INFORMADOS CON DETALLE EN EL INFORME DE SUPERVISIÓN, PARA EL MES DE **OCTUBRE** LUEGO DE ADELANTAR LA INSPECCIÓN DE LOS BIENES SE ESTABLECERÁ QUE, ESTOS SI CUMPLIERON CON LOS REQUERIMIENTOS, Y LAS ENTREGAS CUMPLIDAS DENTRO DEL PLAZO CONTRACTUAL ESTABLECIDO. A CONTINUACIÓN, SE DESCRIBEN PORMENORIZADAMENTE LOS BIENES ENTREGARAN, ASÍ:

APROBACIÓN DE POLIZA

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la póliza de seguros de cumplimiento a favor de entidades estatales No. 11-44-101235349 anexo No.0, de fecha 19 de septiembre del 2024 con los amparos de cumplimiento del ORDEN DE COMPRA y calidad del servicio, expedida por la compañía SEGUROS DEL ESTADO, aprobada por el ordenador del gasto en la proforma SECOP II.

COBERTURAS DE LA POLIZA					
COBERTURA	FECHA INICIAL	FECHA DE VENCIMIENTO	VALORASEGURADO		
CUMPLIMIENTO DEL ORDEN DE COMPRA	18 DE SEPTIEMBRE DE 2024	30 DE ABRIL DE 2025	\$ 65.385.656,70		
PRESTACIONES SOCIALES	18 DE SEPTIEMBRE DE 2024	31 DE OCTUBRE DE 2027	\$ 32.692.828,25		
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO	18 DE SEPTIEMBRE DE 2024	30 DE ABRIL DE 2025	\$ 32.692.828,35		

11. DESARROLLO DE LA ENTREGA DE LOS ELEMENTOS OBJETO DEL ORDEN DE COMPRA

Luego de adelantar la revisión de los Bienes y/o servicios suministrados, objeto del ORDEN DE COMPRA para "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS". se estableció que estos cumplen con las especificaciones Técnicas requeridas en el ORDEN DE COMPRA CENACPUENTE ARANDA-2024 y que los Bienes y/o servicios objeto del mismo fueron entregados por la firma JEM SUPPLIES. identificado con NIT Nº 900.370.262-4, A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recibidos así:

❖ PRIMERA ENTREGA TOTAL

FACTURA DE VENTA No. FEV6987 DE FECHA 25 DE OCTUBRE

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda







ORDEN DE COMPRA No. 133520-CENACPUENTEARANDA-2024

IJEM SUPPLIES S.A.S - 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P

FACTURA DE VENTA No. FEV6987 DE FECHA 25 DE OCTUBRE DEL 2024 VALOR DE FACTURA \$ 653.856.567,00 PEDIDO SAP No. 4200348126 DE FECHA 21 DE OCTUBRE DEL 2024 VALOR PEDIDO SAP \$ 653.856.567,00 ENTRDA SAP No.5003481999 DE FECHA 22 DE OCTUBRE DEL 2024 VALOR ENTRADA SAP \$ 653.856.567.00

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	1RA ENTREGA	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9100020	BOTON DORADO GRANDE	C/U	77200	\$ 5.651,31	\$ 436.281.132,00
2	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	C/U	38500	\$ 5.651,31	\$ 217.575.435,00
		TOTAL			\$ 11.302,62	\$ 653.856.567,00

VALOR TOTAL \$ 653.856.567,00

III. OTRAS ACTIVIDADES

ANEXOS:

- Que el mes de octubre de 2024 el Batallón de Intendencia No. 01 "Las Juanas", realizo las pruebas de calidad a ocho (02) elementos que conforman los rubros presupuestales 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P; donde manifiesta que el resultado obtenido: si es ACEPTADO con los requisitos generales y/o empaque y rotulado.
- Que el día 23 de octubre del 2024 el comité técnico evaluador mediante oficio con radicado con No. 2024692028570653 conceptúa que el rubro presupuestal 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P; tejidos de fibras textiles incluso afelpados; si cumple técnicamente para la PRIMERA ENTREGA TOTAL con los requisitos requeridos en el pliego de condiciones.
- Que el día 25 de octubre del 2024 el contratista genera factura electrónica correspondiente a la tercera entrega total de la adición con factura No. FEV6987 DE FECHA 25 DE OCTUBRE DEL 2024, para seguir con el trámite administrativo correspondiente.

luego de adelantar la inspección a los bienes se estableció que, estos <u>SI CUMPLEN</u> con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

PATRIA HONOR LEALTAD





- 1. Factura de venta No FEV6987de fecha 25 de octubre de 2024 (01) folio.
- Entrada de bienes SAP No 5003481999 de fecha 22 de octubre de 2024 (01) folio.
- 3. Remisión No. E024 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 4. Remisión No. E060 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 5. Informes de Resultados Prueba Técnica ACEPTADO (06) FOLIOS
- PT-0952-2024 BOTON DORADO GRANDE
- PT-0949-2024 BOTON DORADO PEQUEÑO
- Formato visita técnica (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 25 SEPTIEMBRE del 2024 (02) folios.
- 7. Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado, de (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE del 2024 (02) folios.
- 8. Formato de anexo "B" revisión certificado de conformidad (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- Formato de anexo "D" resultado evaluación técnica por no conformidad del lote en requisitos generales (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 10. Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 11. Formato verificación requisitos generales, empaque y rotulado lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 de octubre de 2024 (02) folio.
- 12. Formato evaluación de la conformidad para los productos del sector defensa en material de intendencia y ración de campaña (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 26 de septiembre de 2024 (02) folio.



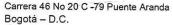




- 13. Declaración de conformidad contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 14. Declaración de conformidad contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 15. Certificado Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 16. Certificado Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 17. Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- **18.** Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista **JEM SUPPLIES** (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha **15 de octubre de 2024** (01) folio.
- 19. Certificado de conformidad de producto No.AGC-2024-312 de (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) de fecha 10 DE OCTUBR de 2024 (10) folio.
- **20.** Informe de resultado de laboratorios M&G S.A.S No.24-8039 (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) **26 de septiembre del 2024** (19) folio.

ESPACIO EN BLANCO

PATRIA HONOR LEALTAD







CONSTANCIAS

EL SUPERVISOR CON EL APOYO DEL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR DEL ORDEN DE COMPRA HACEN CONSTAR QUE EL MATERIAL CONTRATADO HA SIDO ENTREGADO A SATISFACCIÓN LA ENTREGA DE LOS RUBROS PRESUPUESTALES 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P, POR EL CONTRATISTA Y EL MATERIAL RECIBIDO A ENTERA SATISFACCIÓN.

EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENE

JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON JEM SUPPLIES

NIT No. 900.370.262-4

TO. ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No. 133520

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ
Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No.133520

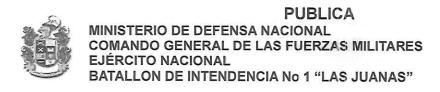
ST. CARLOS ÉMILIO PUENTES ROZO
Comité Técnico Evaluador Orden de Compra No.133520

MY. GUILLERMO ANDRES MUNOZ LUNA Supervisor de Orden de Compra No.133520

PATRIA HONOR LEALTAD









Al contestar, cite este número

Radicado No. **2024692029532003**: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogota, D.C., 31 de octubre de 2024

Señora Teniente Coronel
JENNY PATRICIA RUBIANO AVILA
Directora y Ordenadora del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N°20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Informe de Supervisión primera Entrega total ORDEN DE COMPRA No. 133520

DANDO CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO PARA GARANTIZAR LA EJECUCIÓN SATISFACTORIA DEL ORDEN DE COMPRA No. 133520-CENACPUENTEARANDA-2024 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA No. 137-SA-AMP-CENACPUENTEARANDA, POR ACUERDO MARCO DE PRECIOS No. CCE-278-AMP-2021 SUSCRITO ENTRE EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJÉRCITO NACIONAL - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA, EL CUAL TIENE COMO OBJETO "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024-BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS", DE CONFORMIDAD CON LA INFORMACIÓN MENCIONADA ME PERMITO INFORMAR LA SITUACIÓN ACTUAL DEL CONTRATO:

ORDEN DE COMPRA No.	ORDEN DE COMPRA No. 133520 -2024
PROCESO No.	137- CENACPUENTEARANDA - 2024
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE SEPTIEMBRE DEL 2024
CDP 2024	16724 DE FECHA 30 DE JULIO DEL 2024
CRP 2024	133520 DE FECHA 20 SEPTIEMBRE DEL 2024

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

BRLOG I-BAIN I-EJE	-23.01
RUBRO PRESUPUESTAL N° 02-02-01-003-008	OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P
OBJETO DEL ORDEN DE COMPRA	"LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"
	LA CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE - PUENTE ARANDA SE COMPROMETE A CANCELAR EL VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA EN LA CUENTA CORRIENTE NO.220-851323 DEL BANCO DE OCCIDENTE, A NOMBRE DE JEM SUPPLIES CON NIT NO. 900.370.262-4, DE LA SIGUIENTE FORMA
	PARA EL EFECTO APLICARÁN LAS CLÁUSULAS CONTENTIVAS DE LOS COMPROMISOS DEBERES Y OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA, ADQUIRIDOS A TRAVÉS DEL ACUERDO NO. CCE-278-AMP-2021 DE COLOMBIA COMPRA EFICIENTE, COMO QUIERA QUE FUERA LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN QUIEN YA DEFINIÓ LAS REGLAS Y LOS PARÁMETROS DE LA CONTRATACIÓN PARA ESTE OBJETO EN SU CLÁUSULA 10, ASÍ:
	EL PRESUPUESTO DE LA ORDEN DE COMPRA FUNCIONA COMO UNA COMPRAVENTA PARA LOS PRODUCTOS REQUERIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA.
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	PARA LAS ÓRDENES DE COMPRA IGUALES O INFERIORES A 16.000 SMMLV, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA A LA ENTIDAD COMPRADORA AL MOMENTO DE ENTREGA DE LA TOTALIDAD DEL MATERIAL DE INTENDENCIA, INCLUYENDO EN ÉSTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE APLIQUEN (GRAVÁMENES COMO ESTAMPILLAS), PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA. CUANDO EL PROVEEDOR Y LA ENTIDAD COMPRADORA ACUERDEN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA A LA ENTIDAD COMPRADORA UNA VEZ EL PROVEEDOR HAYA LLEVADO A CABO LA ENTREGA PARCIAL SEGÚN EL PORCENTAJE ENTREGADO DEL PRODUCTO DEFINIDO EN LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN, PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE APLIQUEN (GRAVÁMENES COMO ESTAMPILLAS). LAS ENTREGAS PARCIALES SÓLO PUEDEN SER DEFINIDAS CUANDO EL NÚMERO DE UNIDADES DEL PRODUCTO

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda









Al contestar, cite este número

ES MAYOR A 10.000 Y SU PERIODICIDAD NO PUEDE SER MENOR A UN (1) MES, SIN QUE ESTO, EXCEDA EL PLAZO MÁXIMO PARA LA ENTREGA DE LA TOTALIDAD DE LOS PRODUCTOS.

PARA LAS ÓRDENES DE COMPRA MAYORES A 16.000 SMMLV EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LAS FACTURAS ASÍ: 1. PRESENTAR UNA PRIMERA FACTURA A LA ENTIDAD COMPRADORA, DENTRO DE LOS 10 DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN Y A LA DEFINICIÓN DEL CRONOGRAMA. EN ESA FACTURA DEBE CONSOLIDAR EL 10% DEL VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA, EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN TERRITORIAL A QUE HAYA LUGAR (ESTAMPILLAS). 2. SI NO SE ACUERDAN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LA FACTURA POR EL 80% RESTANTE A LA ENTIDAD COMPRADORA AL MOMENTO DE ENTREGA DE LA TOTALIDAD DEL MATERIAL DE INTENDENCIA, PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE **APLIQUEN** (GRAVÁMENES ESTAMPILLAS). 3. SI SE ACUERDAN ENTREGAS PARCIALES, EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR LAS FACTURAS DE ACUERDO CON EL VALOR DEL PORCENTAJE ENTREGADO DEFINIDO EN EL CRONOGRAMA, PREVIA APROBACIÓN POR EL SUPERVISOR O INTERVENTOR DE LA ORDEN DE COMPRA, INCLUYENDO EN ESTA EL IVA Y LOS TRIBUTOS DEL ORDEN NACIONAL Y TERRITORIAL QUE APLIQUEN (GRAVÁMENES ESTAMPILLAS). ESTAS FACTURAS DEBEN TENER EN CUENTA ÚNICAMENTE EL VALOR DEL PORCENTAJE ENTREGADO QUE NO HAYA SIDO CUBIERTO EN FACTURAS ANTERIORES.

LOS RETRASOS EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA GENERAN DESCUENTOS A FAVOR DE LA ENTIDAD COMPRADORA, LOS SERÁN DESCONTADOS DE LA **FACTURA** CORRESPONDIENTE A LA ENTREGA DONDE SE PRESENTÓ EL RETRASO. EL VALOR DE LOS DESCUENTOS SERÁ DEL 1 % POR DÍA CALENDARIO DE RETRASO SOBRE EL VALOR PREVISTO EN LA ORDEN DE COMPRA PARA EL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO LOS DESCUENTOS POR RETRASOS EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA PODRÁN SUPERAR EL 7% DEL VALOR TOTAL DE LA ORDEN DE COMPRA. EVENTO EN EL CUAL LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERA ADELANTAR EL PROCEDIMIENTO ADMINISTRATIVO SANCIONATORIO ESTABLECIDO EN CLÁUSULA 21. SI SE JUSTIFICA Y SE COMPRUEBA QUE EL RETRASO EN LA ENTREGA FUE CAUSADO POR UN ERROR EN LA SOLICITUD REALIZADA POR LA ENTIDAD COMPRADORA O POR LA CONFIGURACIÓN DE LOS EVENTOS PREVISTOS EN LA

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

CLÁUSULA 26, NO APLICAN ESTOS DESCUENTOS.

EL PROVEEDOR DE ACUERDO CON LAS DISPOSICIONES TRIBUTARIAS DEBERÁ REALIZAR EL MANEJO DE LAS FACTURAS ELECTRÓNICAS SEGÚN LA REGULACIÓN APLICABLE. PARA TAL FIN, ES OBLIGACIÓN DE LA ENTIDAD COMPRADORA INFORMAR Y ENTREGAR A CADA PROVEEDOR LA TOTALIDAD DE FORMATOS E INFORMACIÓN (PLAZOS, PERIODOS DE PAGO, ETC.) RELACIONADA CON EL TRÁMITE INTERNO PARA EL PAGO DE LAS FACTURAS, UNA VEZ SE CUENTE CON LA ACEPTACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA. ASÍ MISMO, ES UNA OBLIGACIÓN DEL PROVEEDOR SOLICITAR DICHOS DOCUMENTOS E INFORMACIÓN PARA LA PRESENTACIÓN DE LAS FACTURAS.

EL PROVEEDOR DEBE PRESENTAR A LA ENTIDAD COMPRADORA PARA EL PAGO:

- (i) FACTURA DEBIDAMENTE DILIGENCIADA, CONFORME A LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN EL ESTATUTO TRIBUTARIO.
- (ii) DE CONFORMIDAD CON LA LEY 1231 DE 2008, LAS PARTES (ENTIDAD COMPRADORA Y PROVEEDOR) ACUERDAN QUE EL PROVEEDOR INDICARÁ EN SUS FACTURAS QUE LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ PAGAR LAS SUMAS PACTADAS DENTRO DE LOS TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA ACEPTACIÓN DE LA FACTURA LA CUAL DEBE ESTAR DEBIDAMENTE ELABORADA, DOCUMENTADA (SE REFIERE A TODOS LOS SOPORTES EXIGIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA PARA EL TRÁMITE).

NOTA: ESTE TRÁMITE SERÁ REALIZADO ENTRE LA ENTIDAD COMPRADORA Y EL PROVEEDOR, POR TRATARSE DIRECTAMENTE DE UN TEMA PRESUPUESTAL SUJETO A PROGRAMACIÓN EN EL PAC, POR TAL MOTIVO, COLOMBIA COMPRA EFICIENTE NO SERÁ PARTE EN ESTE ASPECTO.

- (iii) CERTIFICADO SUSCRITO POR EL REPRESENTANTE LEGAL O REVISOR FISCAL EN EL CUAL MANIFIESTE QUE EL PROVEEDOR ESTÁ A PAZ Y SALVO CON SUS OBLIGACIONES LABORALES FRENTE AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL Y DEMÁS APORTES RELACIONADOS CON SUS OBLIGACIONES LABORALES DE CONFORMIDAD AL ARTÍCULO 50 DE LA LEY 789 DE 2002 O AQUELLAS QUE LA MODIFIQUEN.
- (iV) LOS DEMÁS DOCUMENTOS REQUERIDOS POR LA ENTIDAD COMPRADORA QUE HAGAN PARTE DE SU SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD O DE CONTROL INTERNO PARA EL PROCEDIMIENTO DE PAGOS A TERCEROS.

EL PROVEEDOR DEBE PUBLICAR COPIA DE ESTOS

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

DOCUMENTOS EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO MÁXIMO DENTRO DE LOS OCHO (8) DÍAS HÁBILES SIGUIENTES A LA FECHA DE PRESENTACIÓN DE LA FACTURA.

CON BASE EN EL CALENDARIO DE IMPLEMENTACIÓN ESTABLECIDO EN EL ARTÍCULO 20 DEL TÍTULO VI DE LA RESOLUCIÓN 042 DEL 5 DE MAYO DE 2020 EXPEDIDA POR LA DIAN, LOS SUJETOS OBLIGADOS DEBEN EXPEDIR FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA SEGÚN LOS PARAMETROS ESTABLECIDOS EN DICHA RESOLUCIÓN. EN EL CASO QUE. SE PRESENTEN DIFERENCIAS EN EL PROCESO DE FACTURACIÓN PARA EL TEMA DE RETENCIÓN DE GRAVÁMENES ADICIONALES O DE IMPUESTOS ASOCIADOS A LAS ÓRDENES DE COMPRA. ESTO DEBERÁ SER RESUELTO ENTRE LA ENTIDAD COMPRADORA Y EL PROVEEDOR, NO OBSTANTE, PARA EL CASO DE AQUELLAS ENTIDADES COMPRADORAS QUE AÚN SE ENCUENTRAN AJUSTANDO SUS PROCEDIMIENTOS A LAS NUEVAS DISPOSICIONES DE LA DIAN, EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR LA FACTURA DE ACUERDO CON LAS DISPOSICIONES INTERNAS DE LA ENTIDAD COMPRADORA PARA LO CUAL DEBERÁ CONCERTAR EL PROCEDIMIENTO CON EL SUPERVISOR DE LA ORDEN DE COMPRA.

EL PROVEEDOR DEBE CUMPLIR CON LAS OBLIGACIONES DERIVADAS DE LA ORDEN DE COMPRA MIENTRAS EL PAGO ES FORMALIZADO. EN CASO DE MORA DE LA ENTIDAD COMPRADORA SUPERIOR A TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO, EL PROVEEDOR PODRÁ RECLAMAR LOS INTERESES MORATORIOS DE ACUERDO CON LO SEÑALADO EN EL ORDINAL 8 DEL ARTÍCULO 4 DE LA LEY 80 DE 1993. EN EL CASO DE LAS ENTIDADES COMPRADORAS NO OBLIGADAS A CONTRATAR BAJO EL ESTATUTO DE CONTRATACIÓN ESTATAL, LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA -COLOMBIA COMPRA EFICIENTE- PODRÁ SUSPENDER A LA ENTIDAD COMPRADORA HASTA QUE ESTA FORMALICE EL PAGO.

LAS ENTIDADES COMPRADORAS DEBEN APROBAR O RECHAZAR LA FACTURA DENTRO DE LOS DIEZ (10) DÍAS CALENDARIO SIGUIENTES A LA PRESENTACIÓN DE ESTA. UNA VEZ APROBADAS, LAS ENTIDADES COMPRADORAS DEBEN PAGAR LAS FACTURAS DENTRO DE LOS TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO, SIGUIENTES A LA FECHA DE APROBACIÓN DE LA FACTURA. SI AL REALIZAR LA VERIFICACIÓN COMPLETA DE UNA FACTURA SE ESTABLECE QUE ESTA NO CUMPLE CON LA TOTALIDAD DE LOS REQUISITOS, LA ENTIDAD COMPRADORA SOLICITARÁ LAS CORRECCIONES A LA MISMA; EL TÉRMINO DE TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO EMPEZARÁ A CONTAR A PARTIR

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

DE LA APROBACIÓN DE LA NUEVA FACTURA. LA ENTIDAD COMPRADORA PODRÁ EXIGIR COMO PARTE DE LOS REQUISITOS PARA APROBAR LA FACTURA QUE EL PROVEEDOR HAYA PUBLICADO LA COPIA DE ESTOS DOCUMENTOS EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO.

SI UNA VEZ COLOCADA LA ORDEN DE COMPRA EL PROVEEDOR O LA ENTIDAD COMPRADORA ADVIERTEN QUE ESTA ÚLTIMA INCURRIÓ EN ERRORES U OMISIONES EN LA SOLICITUD DE COTIZACIÓN, EL PROVEEDOR DE LA ORDEN DE VALOR DE LA ORDEN DE COMPRA.

LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ ENTREGAR EL COMPROBANTE DE PAGO, INCLUYENDO DETALLE DE DESCUENTOS Y RETENCIONES REALIZADOS AL PROVEEDOR, Y DE IGUAL MANERA PUBLICARLO EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO EN UN PLAZO NO MAYOR A OCHO (8) DÍAS HÁBILES SIGUIENTES AL PAGO EFECTIVO.

COLOMBIA COMPRA EFICIENTE PUEDE SUSPENDER EL REGISTRO EN LA TIENDA VIRTUAL DEL ESTADO COLOMBIANO DE LAS ENTIDADES COMPRADORAS QUE: (I) ESTÉN MORA EN EL PAGO DE SUS FACTURAS POR 30 DÍAS CALENDARIO O MÁS; O (II) QUE HAYAN PRESENTADO MORA EN EL PAGO DE SUS FACTURAS EN CINCO (5) OPORTUNIDADES EN UN MISMO AÑO.

EN EL ESCENARIO EN EL CUAL, POR ALGUNA RAZÓN, LA ENTIDAD Y EL PROVEEDOR ACUERDEN LA TERMINACIÓN ANTICIPADA DE LA ORDEN DE COMPRA, SE REALIZARÁ EL PAGO DE LOS SERVICIOS EFECTIVAMENTE PRESTADOS.

PARÁGRAFO: SIN PERJUICIO DE LO ESTABLECIDO PREVIAMENTE, Y SEGÚN LAS DISPOSICIONES DE LA LEY 2024 DEL 23 DE JULIO DE 2020 "POR MEDIO DE LA CUAL SE ADOPTAN NORMAS DE PAGO EN PLAZOS JUSTOS EN EL ÁMBITO MERCANTIL Y SE DICTAN OTRAS DISPOSICIONES EN MATERIA DE PAGO Y FACTURACIÓN" SE ESTABLECEN EL ÁMBITO DE APLICACIÓN DE LA MISMA Y PARTICULARMENTE LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 3º:

(...) "ARTÍCULO 3°. OBLIGACIÓN DE PAGO EN PLAZOS JUSTOS. EN APLICACIÓN DEL PRINCIPIO DE BUENA FE CONTRACTUAL CONTEMPLADO EN EL ARTÍCULO 871 DE DECRETO 410 DE 1971 (CÓDIGO DE COMERCIO) SE ADOPTA COMO DEBER DE TODOS LOS COMERCIANTES Y DE QUIENES SIN TENER CALIDAD DE COMERCIANTES EJERZAN OPERACIONES MERCANTILES, LA OBLIGACIÓN GENERAL DE EFECTUAR EL PAGO DE SUS OBLIGACIONES CONTRACTUALES, EN UN TÉRMINO QUE SE

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado No. 2024692029532003 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE -29.61

BRLOG1-BAINT-EJE	= -29.61
	PACTARÁ PARA EL PRIMER AÑO DE ENTRADA EN VIGENCIA DE LA PRESENTE LEY DE MÁXIMO 60 DÍAS CALENDARIO Y A PARTIR DEL SEGUNDO AÑO, MÁXIMO 45 DÍAS CALENDARIO IMPRORROGABLES A PARTIR DE ENTRADA EN VIGENCIA DE LA LEY, CALCULADOS A PARTIR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LAS MERCANCÍAS O TERMINACIÓN DE LA PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS." (NEGRILLA Y SUBRAYA FUERA DE TEXTO).
	SE DARÁ APLICACIÓN DE LOS TIEMPOS MÁXIMOS ESTABLECIDOS PREVIAMENTE PARA TODAS LAS EMPRESAS SEGÚN LO DISPUESTO EN LA MENCIONADA LEY, QUEDANDO EXENTAS DE DICHOS TIEMPOS LAS EMPRESAS CATALOGADAS COMO "GRAN EMPRESA"; SIN PERJUICIO DE LAS MODIFICACIONES, ACTUALIZACIONES Y/O DEROGACIONES DE LA NORMA EN CITA.
CONTRATISTA	JEM SUPPLIES., CON NÚMERO DE NIT No. 900.370.262-4
REPRESENTANTE LEGAL	JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON Identificado CON CEDULA DE CIUDADANÍA No. 19.221.178.
SUPERVISOR	MAYOR. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA
VALOR INICIAL DEL ORDEN DE COMPRA	SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.
VALOR A CANCELAR 1RA ENTREGA	SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.
VALOR TOTAL POR EJECUTAR	CERO PESOS (\$ 00,0) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN
PLAZO DE EJECUCIÓN Y LUGAR DE ENTREGA	EL PLAZO DE EJECUCIÓN SE ENTIENDE A PARTIR DEL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS DE PERFECCIONAMIENTO DE LA ORDEN DE COMPRA PARA LO CUAL, LA ENTIDAD COMPRADORA DEBERÁ HABER APROBADO LAS GARANTÍAS HASTA DAR CUMPLIMIENTO AL PLAZO MÁXIMO ESTABLECIDO DE 60 DÍAS. ACORDE CON LO ANTERIOR, A CONTINUACIÓN, SE PROYECTA EL TIEMPO DE ENTREGA DE CONFORMIDAD CON LAS CANTIDADES A ADQUIRIR, PREESTABLECIDO EN EL ANEXO 2

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá — D.C. E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co







Al contestar, cite este número

Radicado No. 2024692029532003 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE -29.61

DEL ACUERDO MARCO DE PRECIOS, ASÍ:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	1RA ENTREGA HASTA 23/09/2024	2DA ENTREGA HASTA 15/10 /2024	TOTAL
9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	18.500	45.400,00	63.900,00
9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	9.600	23.850,00	33.450,00

EL CONTRATISTA REALIZARA LA ENTREGA DE TODOS LOS BIENES EN EL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE Nº 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GÓMEZ" UBICADO EN LA CARRERA 46 NO 20C – 79 PUENTE ARANDA, BOGOTÁ D.C. Y SERÁ DE SU RESPONSABILIDAD, TODOS LOS INSUMOS, MATERIAL, PERSONAL, EQUIPOS Y MEDIOS DE TRANSPORTE NECESARIOS PARA EL SUMINISTRO DE ESTOS ELEMENTOS HASTA EL LUGAR DE ENTREGA, LOS CUALES HACEN PARTE DE LOS COSTOS A SER ASUMIDOS COMO CONTRATISTA Y QUE POR NINGÚN MOTIVO SERÁN A CARGO DEL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJÉRCITO NACIONAL - CENACPUE Y DEMÁS REPRESENTANTES DE LA ORGANIZACIÓN PÚBLICA.

ASIMISMO, SE DEBE CUMPLIR LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

- DEBE ENTREGAR LA DOCUMENTACIÓN SOPORTE EN CADA UNA DE LAS ENTREGAS EN TIEMPO Y CANTIDAD COMO SON:
 - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE.
 - GARANTÍA TÉCNICA Y TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA
 - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Y LABORATORIOS CUANDO APLIQUE
- LA ENTREGA DE LOS BIENES SE REALIZARA EN HORARIOS DE LUNES A MIÉRCOLES ENTRE LAS 8:30 HORAS HASTA LAS 12:00 HORAS Y ENTRE LA 14:00 HORAS HASTA LAS PREVIA COORDINACIÓN CON HORAS. 16:00 CONTRATO. ACORDE : LOS DEL SUPERVISOR DE ENTREGA PROPUESTOS CRONOGRAMAS ESTABLECIDOS EN LA REUNIÓN DE COORDINACIÓN.
- SE ENVIARÁ OFICIO SUSCRITO POR EL REPRESENTANTE LEGAL AL SUPERVISOR DEL CONTRATO CON UN PLAZO MÁXIMO DE OCHO (08) DÍAS HÁBILES DE ANTICIPACIÓN A

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

LA FECHA DE INGRESO DEL MATERIAL. DONDE SE INDICARÁ LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:

- DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS ELEMENTOS A INGRESAR: (CÓDIGO SAP, NOMBRE DEL ELEMENTO, CANTIDAD, UNIDAD DE MEDIDA, CONTRATO, NOMBRE DEL CONTRATISTA).
- NOMBRE COMPLETO Y NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL PERSONAL A CARGO DEL INGRESO DEL MATERIAL POR PARTE DEL CONTRATISTA.
- DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL MODELO Y PLACA DEL VEHÍCULO QUE INGRESA CON EL MATERIAL.
- RECEPCIÓN DE LOS BIENES EN EL ALMACEN BASPC 21

1

PARA LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES EL SUPERVISOR DEL CONTRATO, EN COORDINACIÓN CON EL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR, VERIFICARA QUE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y/O NORMAS TÉCNICAS DEL MINISTERIO DE DEFENSA, DE CADA UNO DE LOS ÍTEMS, SEAN LOS CORRESPONDIENTES Y SE DEJARA CONSTANCIA ESCRITA DE LA ENTREGA DEL BIEN ADQUIRIDO DE ACUERDO CON LA GTMD-0004-A3 Y BASÁNDOSE EN LOS SIGUIENTES ASPECTOS:

- a) EN CASO DE QUE LOS BIENES ENTREGADOS NO CUMPLAN LA TOTALIDAD DE LAS CONDICIONES Y REQUISITOS TÉCNICOS ESTABLECIDOS, EL PROVEEDOR ASUMIRÁ LA RESPONSABILIDAD DE LOS COSTOS ASOCIADOS COMO CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE LAS CONDICIONES ESTABLECIDAS.
- b) EL PROVEEDOR SE COMPROMETE A RESPETAR LAS NORMAS LEGALES VIGENTES QUE TRATAN SOBRE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL (MARCAS Y PATENTES) REGISTRADAS ANTE LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO.
- c) CUALQUIER INCUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS ANTES DESCRITOS SERÁ CAUSAL DE RECHAZO DEL ÍTEM, POR LO QUE EL PROVEEDOR PROCEDERÁ AL RETIRO DEL BIEN Y SE APLICARÁN LAS SANCIONES JURÍDICAS QUE DERIVEN DE DICHO RECHAZO, EN LOS TÉRMINOS DEL PRESENTE DOCUMENTO.

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

 VERIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS, PRUEBA TÉCNICA Y/O MAQUINA (BAINT)

SE REALIZARÁ LA VERIFICACIÓN DE LOS REQUISITOS GENERALES, LOS CUALES SE ENCUENTRA ESTABLECIDOS EN LAS ESPECIFICACIONES Y NORMAS TÉCNICAS DE LOS ÎTEMS CONTRATADOS. VEZ INGRESEN AL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA COMITÉ **EVALUADOR** EL **ESCOGERA** ALEATORIAMENTE LA CANTIDAD DE MUESTRA POR CADA ITEM DE ACUERDO CON LAS "TABLAS DE MUESTREO" INCLUIDAS EN LAS, ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y/O NORMAS TÉCNICAS DEL MINISTERIO DE DEFENSA, PARA REALIZAR LA EVALUACIÓN DEL PRODUCTO, POR LO CUAL LOS BIENES A ENTREGAR DEBERÁN SER SOMETIDOS A LAS PRUEBAS TÉCNICAS Y/O MÁQUINA, LAS CUALES SE REALIZARÁN POR EL PERSONAL IDÓNEO EN ESTAS OPERACIONES DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA Nº1 "LAS JUANAS".

NOTA 1: EN CASO DE QUE LA PRUEBA TÉCNICA APLICADA A LOS ELEMENTOS DURANTE EL PROCESO DE EVALUACIÓN, ARROJE UN RESULTADO NO CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA, SE NOTIFICARA AL SUPERVISOR EL INCUMPLIMIENTO DE LOS REQUISITOS GENERALES TÉCNICOS, Y SE APLICARA EL RÉGIMEN SANCIONATORIO DEL CONTRATO.

NOTA 2: ESTAS PRUEBAS SE REALIZARÁN EN UN TÉRMINO NO MAYOR A CINCO (5) DÍAS HÁBILES, UNA VEZ RECEPCIONADOS LOS BIENES CONFORME AL CRONOGRAMA DE TOMA DE MUESTRAS Y VISTAS DE SEGUIMIENTO.

INFORME TECNICO

2

UNA VEZ EFECTUADA LA EVALUACIÓN DEL PRODUCTO EN LOS REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO POR PARTE DEL EVALUADOR TÉCNICO, Y LA RECEPCIÓN DEL CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EXPEDIDA POR EL ENTE CERTIFICADOR (SI CORRESPONDE) Y/O RESULTADOS DE LABORATORIO (SI CORRESPONDE), EL COMITÉ TÉCNICO DE EVALUACIÓN DEBE ENVIAR EL CORRESPONDIENTE INFORME DE RESULTADOS AL SUPERVISOR DEL CONTRATO DETERMINANDO LA CONFORMIDAD O NO CONFORMIDAD DE LOS ELEMENTOS INGRESADOS.

LA DEPENDENCIA ENCARGADA DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO, DISPONE DE UN TÉRMINO NO SUPERIOR A (5) CINCO DÍAS HÁBILES PARA RENDIR EL INFORME AL

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado No. 2024692029532003 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE -29.61

RVISOR DEL CONTRATO SOBR RALES Y DE EMPAQUE Y ROTUL	E LOS REQUISITOS
ESPONDE), EN DONDE SE ACEN	CUMENTOS A SER (CERTIFICADO DE FE CERTIFICADOR (SI E LABORATORIO (SI PTEN DEVUELVAN O
PODER REALIZAR EL PRESENTE IN CO DE PRODUCTO DEBE REVISAR D POR PUNTO DE LA GUÍA TÉCNIC DRMIDAD PARA LOS PRODUCTOS D	R EL CUMPLIMIENTO DE LA
SA - GTMD-0004-A3, NORMAS, TÉCNICA DEL PRODUCTO CONTRA CAR LO SOLICITADO JUNTO CON LO ALORES COMO EN CANTIDADE: NCIAR LOS FORMATOS DE RESULTA AL O FINAL CON SUS ANEXO A, B A ESTIME CONVENIENTES.	TADO PARA CON ELLO O ENTREGADO, TANTO S, E IGUAL FORMA ADOS DE EVALUACIÓN
SMO EL CONTRATISTA, PREVIA EN DEBERÁ HACER ENTREGA DI MENTOS FECHADOS CON FECH ÉN DE MATERIAS PRIMAS, QUE SE CO: FICACIÓN EN LA QUE MANIFIESTE I	E LOS SIGUIENTES A DE ENTREGA EN E ANEXAN AL INFORME
ENTO QUE:	
PTIEMBRE DEL 2024	
DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO E 1. No. 11-44-101235349 MADORA: SEGUROS DEL ESTADO EXPEDICIÓN: 19/09/2024	NTIDADES
N/A	
N/A	
N/A	
NTOS CINCUENTA Y TRES MILL	* 12.4h
	GIS O LECTURA DE LOS DO GADOS POR EL CONTRATISTO DE MIDAD EXPEDIDA POR EL ENTESPONDE) Y/O RESULTADOS DE ESPONDE), EN DONDE SE ACEI ACEN LOS ELEMENTOS DE LA ENTE PODER REALIZAR EL PRESENTE IN CO DE PRODUCTO DEBE REVISAR DE PROPUNTO DE LA GUÍA TÉCNICA DE PRODUCTO DE LA GUÍA TÉCNICA DE PRODUCTO CONTRACAR LO SOLICITADO JUNTO CON LO ALORES COMO EN CANTIDADE NCIAR LOS FORMATOS DE RESULTA LO FINAL CON SUS ANEXO A, BA ESTIME CONVENIENTES. SIMO EL CONTRATISTA, PREVIA EN DEBERÁ HACER ENTREGA DE MENTOS FECHADOS CON FECH ÉN DE MATERIAS PRIMAS, QUE SE CO: FICACIÓN EN LA QUE MANIFIESTE I ENTO QUE: EPTIEMBRE DEL 2024 DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO E NO. 11-44-101235349 ADORA: SEGUROS DEL ESTADO EXPEDICIÓN: 19/09/2024 N/A N/A

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C. E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co







Al contestar, cite este número

ORDEN DE COMPRA

(\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y LOS DEMÁS IMPUESTOS QUE SE GENEREN.

I. <u>DATOS GENERALES</u>

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2024			
DOCUMENTO	No.	FECHA	
CDP 2024	16724	30 DE JULIO DEL 2024	
CRP 2024	133520	20 SEPTIEMBRE DEL 2024	

I. APROBACIÓN DE PÓLIZA

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la póliza de seguros de cumplimiento a favor de entidades estatales No. 11-44-101235349 anexo No.0, de fecha 19 de septiembre del 2024 con los amparos de cumplimiento del ORDEN DE COMPRA y calidad del servicio, expedida por la compañía SEGUROS DEL ESTADO, aprobada por el ordenador del gasto en la proforma SECOP II.

COBERTURAS DE LA POLIZA				
COBERTURA	FECHA INICIAL	FECHA DE VENCIMIENTO	VALORASEGURADO	
CUMPLIMIENTO DEL ORDEN DE COMPRA	18 DE SEPTIEMBRE DE 2024	30 DE ABRIL DE 2025	\$ 65.385.656,70	
PRESTACIONES SOCIALES	18 DE SEPTIEMBRE DE 2024	31 DE OCTUBRE DE 2027	\$ 32.692.828,25	
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO	18 DE SEPTIEMBRÉ DE 2024	30 DE ABRIL DE 2025	\$ 32.692.828,35	

II. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

N/A

III. <u>BIENES RECIBIDOS A LA FECHA</u>

Luego de adelantar la revisión de los Bienes y/o servicios suministrados, objeto del CONTRATO para "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024-BOTONES-HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" se estableció que estos cumplen con las especificaciones Técnicas requeridas en la ORDEN DE COMPRA 133520-CENACPUENTE ARANDA-2024 y que los Bienes y/o servicios objeto del mismo

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

fueron entregados por la firma **JEM SUPPLIES**. identificado con NIT N° 900.370.262-4, A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recibidos así:

❖ PRIMERA ENTREGATOTAL

FACTURA DE VENTA No. FEV6987 DE FECHA 25 DE OCTUBRE

		ORDEN DE COMPRA I	No. 133520	-CENACPUEI	NTEARANDA-2024	
			IEM SUPPL - 02-02-01 NES TRAN		S N.C.P	
		PEDIDO SAP No. 420034 VALOR P ENTRDA SAP No.500348	E FACTUR 8126 DE F EDIDO SAI 11999 DE F ITRADA SA	A \$ 653.856.5 ECHA 21 DE P \$ 653.856.5 ECHA 22 DE (AP \$ 653.856.5	67,00 OCTUBRE DEL 2024 67,00 OCTUBRE DEL 2024 567,00	4
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	1RA ENTREGA	VALOR UNITARIO TOTAL (IVA INCLUIDO)	VALOR TOTAL
1	9100020	BOTON DORADO GRANDE	C/U	77200	\$ 5.651,31	\$ 436.281.132,00
2	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	C/U	38500	\$ 5.651,31	\$ 217.575.435,00
		TOTAL			\$ 11.302,62	\$ 653.856.567,00
		VALOR TOTAL		\$ 653.8	356.567,00	

PAGOS EFECTUADOS

a la fecha se ha efectuado ningún pago de la ORDEN DE COMPRA 133520-CENACPUENTE ARANDA-2024, del presente informe.

BALANCE

BALANCE DEL CONTRATO			
Valor Total	\$ 653.856.567,00		
Valor a cancelar 1RA ENTREGA		\$	653.856.567,00
Valor Total por Ejecutar			\$ -
VALOR TOTAL ORDEN DE COMPRA	\$ 653.856.567.00		\$ 653.856.567.00

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda

Bogota – D.C







Al contestar, cite este número

IV. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE

NIVEL DE EJECUCION – CONTRATO INICIAL				
% de Ejecución Financiera Cancelado	% Ejecución Servicios/Bienes	% Material Amortizado		
0,00 %	100,00 %	0%		

V. <u>CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES</u>

Se deja constancia por parte del Supervisor del **ORDEN DE COMPRA** del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago Pensión para el mes de **SEPTIEMBRE** y Salud para el mes de **OCTUBRE**, de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar).

VI. OTRAS ACTIVIDADES

- Que el mes de octubre de 2024 el Batallón de Intendencia No. 01 "Las Juanas", realizo las pruebas de calidad a ocho (02) elementos que conforman los rubros presupuestales 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P; donde manifiesta que el resultado obtenido: si es <u>ACEPTADO</u> con los requisitos generales y/o empaque y rotulado.
- Que el día 23 de octubre del 2024 el comité técnico evaluador mediante oficio con radicado con No. 2024692028570653 conceptúa que el rubro presupuestal 02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P; tejidos de fibras textiles incluso afelpados; si cumple técnicamente para la PRIMERA ENTREGA TOTAL con los requisitos requeridos en el pliego de condiciones.
- Que el día 25 de octubre del 2024 el contratista genera factura electrónica correspondiente a la tercera entrega total de la adición con factura No. FEV6987 DE FECHA 25 DE OCTUBRE DEL 2024, para seguir con el trámite administrativo correspondiente.

luego de adelantar la inspección a los bienes se estableció que, estos <u>SI CUMPLEN</u> con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá – D.C.
E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co







Al contestar, cite este número

Radicado No. 2024692029532003 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE -29.61

- 1. Factura de venta No FEV6987de fecha 25 de octubre de 2024 (01) folio.
- 2. Entrada de bienes SAP No 5003481999 de fecha 22 de octubre de 2024 (01) folio.
- 3. Salida SAP No 4190536122 de fecha 22 de octubre de 2024 (01) folio.
- 4. Remisión No. E024 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 5. Remisión No. E060 de fecha 24 de septiembre de 2024 (01) folio.
- 6. Informes de Resultados Prueba Técnica ACEPTADO (06) FOLIOS

PT-0952-2024 BOTON DORADO GRANDE

PT-0949-2024 BOTON DORADO PEQUEÑO

- Formato visita técnica (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 25 SEPTIEMBRE del 2024 (02) folios.
- Formato de anexo "A" evaluación requisitos generales empaque y rotulado, de (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE del 2024 (02) folios.
- Formato de anexo "B" revisión certificado de conformidad (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 10. Formato de anexo "D" resultado evaluación técnica por no conformidad del lote en requisitos generales (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- 11. Formato de anexo "C" concepto final o parcial evaluación técnica del lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 23 OCTUBRE de 2024 (01) folio.
- **12.** Formato verificación requisitos generales, empaque y rotulado lote (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha **23 de octubre de 2024** (02) folio.
- 13. Formato evaluación de la conformidad para los productos del sector defensa en material de intendencia y ración de campaña (BOTON DORADO GRANDE, BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 26 de septiembre de 2024 (02) folio.
- **14.** Declaración de conformidad contratista **JEM SUPPLIES** (BOTON DORADO GRANDE) de fecha **15 de octubre de 2024** (01) folio.
- **15.** Declaración de conformidad contratista **JEM SUPPLIES** (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha **15 de octubre de 2024** (01) folio.

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C. E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co







Al contestar, cite este número

Radicado No. 2024692029532003 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE -29.61

- **16.** Certificado Garantía Técnica contratista **JEM SUPPLIES** (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha **15 de octubre de 2024** (01) folio.
- 17. Certificado Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 18. Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO GRANDE) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 19. Certificado Termino de respuesta de la Garantía Técnica contratista JEM SUPPLIES (BOTON DORADO PEQUEÑO) de fecha 15 de octubre de 2024 (01) folio.
- 20. Certificado de conformidad de producto No.AGC-2024-312 de (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) de fecha 10 DE OCTUBR de 2024 (10) folio.
- 21. Informe de resultado de laboratorios M&G S.A.S No.24-8039 (BOTON DORADO PEQUEÑO, BOTON DORADO GRANDE) 26 de septiembre del 2024 (19) folio.

VII. CONCLUSIÓN

Se reciben a satisfacción los bienes establecidos en la PRIMERA ENTREGA TOTAL de la ORDEN DE COMPRA No. 133520-CENACPUENTEARANDA-2024 SELECCIÓN ABREVIADA No. 137-SA-AMP-DE PROCESO CENACPUENTEARANDA, POR ACUERDO MARCO DE PRECIOS No. CCE-278-AMP-2021 OBJETO LA "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS", de acuerdo a documentación soporte, por lo cual el contrato y adición No.1 se encuentra al 100,00 % quedando por ejecutar el 0,00% de acuerdo a documentación soporte. Se envía a la Central Administrativa y Contable Regional Puente Aranda - CENACPA, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal.

Atentamente.

Mayor. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA Supervisor de Contrato

Proyecto: 10. Diana Rincor Supervisor administración de Producción BAINT

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







JEM SUPPLIES SAS

NIT: 900370262-4

Régimen: Responsable del impuesto sobre las ventas -IVA

Persona Jurídica

CR 43 13 71, Bogotá D.C., Bogotá, Colombia

Tel. 3105132738

Email. contabilidad@jemsupplies.com

RESPONSABLES DE IVA NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES ACTIVIDAD ECONÓMICA 1513 - TARIFA ICA 11.04X1000

Autorización factura de venta nacional No. 18764067925592 válida desde 2024-03-26 hasta 2025-03-26 rango

desde FEV6907 hasta FEV10000.

Cliente:

CENTRAL ADMINISTRATIVAY CONTABLE-CENAC-PUENTE ARANDA

NIT:

830039548

Dirección:

AK 50 18 A 46, Bogotá, D.C., Bogotá, Colombia

Teléfono:

4205522

Email:

siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Tipo de negociación:

Crédito

Medio de Pago:

Transferencia Crédito

Fecha de Pago:

28/11/2024

Total de Lineas: 2

MONEDA:	ta e a	- 1	COP Color	nbia, Pesos	
HORA EMIS	SIÓN:		12:58:43-0	5:00	
FE	CHA DE EMI	SIÓN	FECH.	A DE VENCII	MIENTO
DIA	MES	AÑO	DIA	MES	AÑO
28	10	2024	28	11	2024

#	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	U.M	CANTIDAD	PRECIO U.		IMPUES	STOS	DOTO	TOTAL
"	OODIGO	DESCRIPCION	U.W	CANTIDAD	PRECIO U.	NOM.	% o VAL	MONTO	DCTO.	TOTAL
1	0005	MATERIA PRIMA (MISCELANEA) BOTON DORADO GRANDEOC-133520	C62	77.200,00	\$4.749,00	IVA	19%	\$69,658,332.00	0,00	\$366.622.800,00
2	0005	MATERIA PRIMA (MISCELANEA) BOTON DORADO PEQUEÑO	C62	38.500,00	\$4.749,00	IVA	19%	\$34,738,935.00	0,00	\$182.836.500,00
		The same of the sa							у 🖯	
	i Uksa Testi	ang di		¥ .	1.50	esp.				î
- 1	713				Cappe Service					

Notas:	Subtotal:	\$549.459.300,00
#\$15-01-03-078;OC-133520-CENACPUE-2024;guillermo.munoz\$#	Cargos:	\$0.00
At .	Descuento:	\$0.00
SON: (seiscientos cincuenta y tres millones ochocientos cincuenta y seis mil quinientos sesenta y siete pesos)	IVA:	\$104.397.267,00
CUFE:	Total:	\$653.856.567,00

	IMPUESTO	BASE	TARIFA / VALOR NOMINAL	IMPORTE
		IMPUEST	ros	
01 IVA		\$549.459.300,00	19,00%	\$104.397.267,00



Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.

Representación Gráfica de la Factura de Venta.



Doc. Material 4910536122-2024 c. Origen - Movto - 321	7.7	24	VR. TOTAL	00'0		00,00		. 1 / 1
Doc. Mate 4910536122 Doc. Origen	FECHA 29.10.2024	SEGU ARB 2024	VR.UNITARIO	00'0				Pag. No.
*		ZACION	g B	CAU CAU			RECIBI POST-FIRMA	
DE BIENES TR Calidad a libre	DESTINO	SA / A LIBRE UTILIZACION	IMPICN/SERIE CANT	77.200,000		LE/S	RECIBI POST-F	
SALIDA DE BIENES	IN:	SUPPLIES S.	IMP		FIN DOCUMENTO	TOTALES		
SALIDA POR CONCEPTO DE:	CRIGEN: E28	JEM	PCION	RANDE	FIIN DOC			VALZ
POR C	CODIGO E112	87 / OC 133520	DESCRIPCION	BOTON DORADO GRANDE BOTON DORADO PEQUEÑO				MARIVALZ
BIA	NIT 830039548-4	FACTURA #: FEV6987	No. PARTE				RIVE	
COLOM	830	1	No.I			X	TREGU	
TERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	No. 21	OBSERVACIONES:	EQUIPO			MONTO: , JERO PESOS CON- CERO /100 M.C/FE,	N. A.	24 10:3T:03
	Batallón de ASPC No.	W/0	LOTE/UB	1335200C24 01A01A01A 1335200C24	UTAUTAUTA	O PESOS CON-		29.10.2024
	- Batallón	ANTECEDENTES	MATNIR	9100020		MONTO: (JERG		Fedha:

	, 3 × 5 / 11.							
7								
								. 5
							- 3	
		1 5 13 5						
		7 4 4						
								3.0
							1 7	
	A STATE OF THE PARTY OF							

Doc. Material 5003481999-2024 MOVIMIENTO: 101	CIUDAD Bogotá EN MP1	SUPPLIES BLOQUEADO X PRUEBAS UD VR.UNITARIO VR.TOTAL						653.856.567,00 CERO /130 M.CTE		
BIENES Entr.mercancías	FECHA 22.10.2024 DESTINO ALMAC	PLIES SA / OC 133520 JEM IMPUTACN./SERIE CANT	436,281.132,00	217.575.435,00				TOTALES)
ENTRADA DE BII	CODIGO ALMACEN E112 EJ42 CODIGO NO. PEDIDO 4200348126	/ OC 133520 JEM SUP DESCRIPCION	31	31				CUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS	RECIBI	ALMACENISȚA POST-FIRMA
AL DE COLOMBIA	NIT 830039548-4 NIT CO 9003702624	IAL / OC 133520 CENAC	BOTON DORADO GRAN C/U 5.651,	BOTON DORADO PEQU C/U 5.651,				S MILLONES OCHOCIENTOS CIN		
JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	Batallón de ASPC No. 21 PROVEEDOR JEM SUPPLIES S.A.S	TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL MATNR LÓTE/UBIC EQUIPO	9100020 1335200024 77.200,00	9100021 1335200024 38.500,00				MONIO: SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA		

Pag. No. 1

MARIVALZ

11:36:42

Fecha: 22,10,2024

+					
				Name of the last o	
			+ 4		

DEPAI	RTAMENTO LO	OGISTICO	AREA	REMISION No.	E054	l-2024
Hart had			COMPRAS			
COL	DIGO: DL-RG-01	1-V1/09		FECHA	24-s	ер-24
D4704 00	- I			DEL CLIENTE		
RAZON SC		ERCITO NACIONAL				
NIT/CC:		RDEN DE COMPRA			Y.	
DIRECCIO		ATALLO LAS JUANAS	S		IEM aus	A A STATE OF
TELEFONO	0:				JEM SUPP	LIES S.A.S.
CIUDAD:		GOTA	*			
TIPO ENTE	REGA	TOTAL	_ PARCIALX_	PRESTAMO		
			DETALLE DE	EL BIEN O SERVICIO		
ITEM			DESCRIPCION		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	BOTON PE	QUEÑO DORAD	0		UNITOROGES	7.000
		1			OFFICIALS	
		/				
		1	1//	1		
			11.	-(1)		
	1			(60)		
			VO	174	1	
		1		100		
,			10	() (
		-1				
			- 1 O			
			-			
*						
					 	-
				//-		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	/ 					
			/			
OBSERVA	CIONES:			1		
				100		
				1		
	NTDECA: IEC	SICA) DECIDE:		FFOUA
E	NTREGA: JES	DICA .		RECIBE:		FECHA:
			/	The state of the s		
			V			

ADMINISTRACIONISMULADOR	Cotización (Corrae de comprado)	PROVEEDOR Nombre funcionar o Comprador.	Ver Hoja Cott Direction de la lamante	Resumen Col Wentire de la tentrade	Solicitud de C	ENTIDAD DOMPRABORA	MENU DE NAVEGACIÓN	Agreector tractioner or Controlled School Sc	Colombia (1) Departumento Nacional Colombia Pluneación - DNP
Solicitud de coltanción	luz.velasquaz@mininterfor.gov.co	CARLOS HERNAN VARGAS HERNANDEZ Trajo on de dentra de contra de con	CARRERA 8 N. 128-31	MINISTERIO DEL INTERIOR	Información de la Entidad Compradora			Acuerdo marco de precios para la adquisición de Uniformes para Labor y Varios	COTIZACIÓN
		2115057333	BOGOTA	630114475	のである。 はいでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	Proyector Inerga Vision	🌖 Preparar Ardhivo	y Varios	VIDA

bla. Recuerde que la dirección y el sito de entrega debe ser uno solo, la entrega doberá ser realizada en la sode principal o atministrialiva de la Región y diselar donde se encuente el auprevisor de Ordes de Compra para auprevisor debb, entrega;

no debb de la previsor de la Orden de Compra al momento de solicitar la totalidad de los Uniformes para Labor y Usos Visios, debe definir el departamento y el nº unicipio en donde se encuenta increde la sede.

CATG-004 Sastre formal de dos piezas para dama: chaqueta y talda o pantatón

negro

No

N

N_o

Z >

N/A

649,600,00 \$

649,600,00

\$ 649.600,00 \$ 29.232.000,00

\$ 20.232.000,00

\$ 29.232.000.00 Subjection \$

45

JEM SUPPLIES S.A.S.

REGIÓN UNO (1) ALTIPLANO

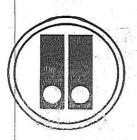
17

		Bogotá, D. C.	Dispartamento
		Bogotá, D. C.	Montelolo
Deber Refer Of Evanier	Gravemones adicionales	Carrera 9 No. 12 B - 31 Plso 9	Dirkedion y of the Unitle Edion of
Poteantuje		Luz Dary Velásquez Romero	Nombre da Sud-vaca sugo de vación la Detector

Total porcentaje:

16203A

	TAMENTO LOCIST	AREA	DEMISION No	Ene	2024
DEPAR	RTAMENTO LOGIST	COMPRAS	REMISION No.	EUBI	0-2024
COD	IGO: DL-RG-01-V1/0	19 COMPRAS	FECHA	24-	sep-24
		DATOS	DEL CLIENTE		
AZON SO	CIAL: EJERCI	TO NACIONAL			
IIT/CC:_	ORDEN	DE COMPRA 133520			
IRECCION	V: BATALL	O LAS JUANAS		IEM our	OLUEO
ELEFONO				JEM SUPI	LIES S.A.S.
CIUDAD:	BOGOTA				
IPO ENTR	EGA	TOTAL PARCIAL X_			
		DETALLE DI	EL BIEN O SERVICIO		
ITEM		DESCRIPCION		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	BOTON GRANI	DE DORADO	A ATTEMPT OF THE STATE OF THE S	UNIDADES	77.200
2	BOTON PEQUE	ÑO DORADO		UNIDADES	31.500
AND THE PARTY OF T		2		O Alle District	
		NA		and given a relation	
					- NO.
				M COLONIAL L	
1591514			\	1 1 2 1 2 1 3 1 4 3 3	
			Le la		
					<u> </u>
	12927973	3010	24		
	818 884 318 201	CX			
		51 5101			
	The second second second	10		4-18-1	
	OLE DESCRIPTION				
*					
	The state of the state of			7	
		1			
*				THE RESIDENCE OF THE PARTY.	
					108.700
TOTAL					100.700



ASESORIAS CONTABLES Y TRIBUTARIAS

GUILLERMO SUÁREZ ROCHA CONTADOR PUBLICO TITULADO T.P. 19819-T - NIT. 19.257.567-7 Calle 15 Sur No. 24 B - 18 Barrio Restrepo PBX 467 3782 Bogotá, D.C. - Colombia

CERTIFICACION DE PAGO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo GUILLERMO SUAREZ ROCHA, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.257.567 de Bogotá y con tarjeta profesional No. 19819-T de la Junta Central de Contadores, en mi condición de Revisor Fiscal de: JEM SUPPLIES SAS identificada con Nit. 900.370.262-4, luego de examinar los estados financieros de la empresa de acuerdo a las normas de auditoria generalmente aceptadas en Colombia, certifico que durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles, la empresa ha realizado el pago de los aportes al sistema de seguridad social y parafiscales exigidos por la ley, siendo la empresa exonerada de los pagos correspondientes a SALUD, ICBF y SENA según lo establece la Ley 1607 de 2012 y se encuentra al día y a paz y salvo por todo concepto relacionado con dichos aportes. Número de planilla 9475554654 correspondiente a: Septiembre - Octubre de 2024.

Lo anterior en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.

Dada en Bogotá, a los Veintiocho (28) días del mes de Octubre de 2024 con destino a: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA.

GUILLERMO SUAREZ ROCHA

C.C. 19.257.567

T.P. No. 19819-T

CC 1006070199 OYOLA HUERFAND	1006070200	77033307	02002000	CC 93418875 GIRÁLDO MONTOYA JUAN CARLOS	CC 1033762372 GARZON INFANTE MELIXSA	CC 1033749554 CONTRERAS TINJACA ESTEFANY	CC 51945867 CHAPARRO FANDIÑO NANCY	CC 51945867 CHAPARRO FANDIÑO NANCY	CC 79757213 BARRERA ROJAS JESUS ANTONIO	11 CC 1023922201 AYURE BLANCO JESICA ANDREA	Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (9 Afiliados)	Centro de Trabajo: NIVEL3 (9 Afiliados)	CC 1085224113 VEGA ARRIETA YURANIS PATRICIA	CC 80112767 SUAREZ HUERFANO OSCAR ANDRES	CC 52523015 RIAÑO RAMIREZ CLAUDIA BIBIANA	CC 23498148 PEÑA SIERRA MARIA ISABEL	CC 52979581 LOMBANA CASTRO MARTHA KATHERIN	CC 52979581 LOMBANA CASTRO MARTHA KATHERIN	CC 52182806 GUTHERREZ DIAZ X	CC 80859879 GARCIA POVEDA JORGE LUIS	CC 52475101 CASTELLANOS VANEGAS BLANCA CECILIA	PT 5732688 AGREDA ROSALES ISAMAR YAILETT	Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (9 Afiliados)	Centro de Trabajo: CENTRO TRABAJO 1 (9 Afiliados)	SUCURSAL: JEM SUPPLIES SAS (18 Afiliados)	Identificación Nombre ing	EMPLEADO	DACION DETAL	2024-09 2024-10 987345664	eriodo	DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION	NIT 900370262 4 JEM SUPPLIES SAS	Identificación dv	DATOS GENERALES DEL APORTANTE
								×			Afiliados)	s)				(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	AL PROPERTY OF THE PARTY OF THE	×					Afiliados)	1 (9 Afiliados)	(18 Afiliados)	ret tde tae tdp tap vsp cor vst sin ige	NOVEDADES	-	9475554654	Clave			Razon Social	TE CONTRACTOR
	2	2	. 12	2	× 2	2	12															197 197 1934				lma vac avp vct irt vip			Pianilla	Tipo	Sulli	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	Clase Aportante	
	23020 30 \$1	23020 30 \$1	23030 30 . Se	23030 30 \$1 1	23030 6	23030 30 Si	23030 25 \$:	23030 5	23030 30 S	23030 30 . \$	\$20	\$20	23030 30 \$	23020 30 \$	23100 30 \$	25-14 30 \$	25-14 27 \$	25-14 3	25-14 8	23030 30 S	25-14 30 \$	23020 30 \$	\$13	\$13	\$3)	Codigo Días	PI	FAC-11 101 13	Limite			ES	₹	
C33 SEO DOI 65 A	\$1,760,000 \$2	\$1,380,000 \$2	\$6,500,000 \$1,1	\$1,600,000 \$2	\$440,000	\$2,100,000 \$3	\$1,458,334 \$7	\$291,667	\$1,600,000 \$2	\$3,000,000 \$	\$20,130,001 \$3,2	\$20,130,001 \$3,2	\$1,300,000 \$3	\$1,380,000 \$3	\$1,380,000 \$7	\$1,850,000 \$3	\$2,070,000 \$:	\$230,000	\$480,000	\$1,850,000 \$3	\$1,500,000 \$3	\$1,380,000 \$	\$13,420,000 \$2,1	\$13,420,000 \$2,1	\$33,550,001 \$5,4	IBC Apo	PENSION	9.19		Fecha		JEM SUPPLIES SAS	Sucursal Principal	
CS 433 100	\$281,600 EP\$002	\$220,800 EP\$002	\$1,105,000 EP5010	\$256,000 EP\$005	\$70,400 EP\$008	\$336,000 EPS017	\$233,400 EP500Z	\$46,700 EPS002	\$256,000 EP5008	\$480,000 EP5017	\$3,285,900	\$3,285,900	\$208,000 EPS005	\$220,800 EPSC34	\$220,800 EP\$002	\$296,000 EPS005	\$331,200 EPS008	\$36,800 EPS008	\$76,800 EPS008	\$296,000 EPS005	\$240,000 EPS008	\$220,800 EP5002	\$2,147,200	\$2,147,200	\$5,433,100	Aporte Codigo [202.11 101 11	2024/10/17 B				rincipal	1 A
633 550 001	30 \$1,760,000	30 \$1,380,000	30 \$6,500,000	30 \$1,600,000	6 \$440,000	30 \$2,100,000	25 \$1,458,334	5 \$291,667	30 \$1,600,000	30 \$3,000,000	\$20,130,001	\$20,130,001	30 \$1,300,000	30 \$1,380,000	30 \$1,380,000	30 \$1,850,000	27 \$2,070,000	3 \$230,000	8 \$480,000	30 \$1,850,000	30 \$1,500,000	30 \$1,380,000	\$13,420,000	\$13,420,000	\$33,550,001	Dias IBC	SALUD	ממונים טר טכנוטבווור	ANCO DE OCCIDI			CR 43 No. 13 - 71	Direccion	
51 747 100	\$70,400	0 - \$55,200	0 \$260,000	\$64,000	0 \$17,600	0 \$84,000	4 \$58,400	7 \$11,700	964,000	0 \$120,000	\$805,300	\$805,300	0 \$52,000	0 \$55,200	0 \$55,200	0 \$74,000	0 \$82,800	0 . 59,200	0 \$19,200	0 \$74,000	0 \$60,000	0 \$55,200	0 \$536,800	0 \$536,800	1 \$1,342,100	Aporte		1	Banco			вос		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
0	CCF21 30	CCF21 .30	CCF21 30	CCF21 30	CCF21 6	CCF21 30	CCF21 25	CCF21 5	CCF21 30	CCF21 30	\$2	\$2	CCFZ1 30	CCF21 30	CCF21 30	CCF21 30	CCF21 27	CCF21 3	CCF21 8	CCF21 30	CCF21 30	CCF21 30	\$1	\$1	\$34,	Codigo Días				1		BOGOTA-BOGOTA D.E	Ciudad-Departamento	
\$34.756.77R \$	\$1,760,000	\$1,380,000	\$6,500,000	\$1,600,000	\$1,146,277	\$2,100,000	\$1,458,334	\$291,667	\$1,600,000	\$3,000,000	\$20,836,278	\$20,836,278	\$1,300,000	\$1,380,000	\$1,380,000	\$1,850,000	\$2,070,000	\$230,000	\$480,000	\$1,850,000	\$1,500,000	\$1,380,000	\$13,420,000	\$13,420,000	256,278	IBC A	CCF	****	Dias Mora	Pago).E.	rtamento	
\$1 370 400	\$70,400 14-4	\$55,200 14-4	\$260,000 14-4	\$64,000 14-4	\$45,900 14-4	\$84,000 14-4	\$58,400 14-4	\$11,700 14-4	\$64,000 14-4	\$120,000 14-4	\$833,600	\$833,600	\$52,000 14-4	\$55,200 14-4	\$55,200 14-4 30	\$74,000 14-4	\$82,800 14-4	\$9,200 14-4	\$19,200 14-4	\$74,000 14-4	\$60,000 14-4	\$55,200 14-4	\$536,800	\$536,800	\$1,370,400	Aporte Codigo Días	-		3			2697543	Teléfono	
533 550 001	30 \$1,760,000 2.436%	30 \$1,380,000 2.436%	30 \$6,500,000 2.436%	30 \$1,600,000 2,436%	6 \$440,000 2.436%	30 \$2,100,000 2.436%	25 \$1,458,334 2.436%	5 \$291,667 0.000%	30 \$1,600,000 2.436%	30 \$3,000,000 2.436%	\$20,130,001	\$20,130,001	30 \$1,300,000 2,436%	30 \$1,380,000 2.436%	30 \$1,380,000 2,436%	30 \$1,850,000 2,436%	27 \$2,070,000 2.436%	3 \$230,000 0.000%	8 \$480,000 2.436%	30 \$1,850,000 2.436%	30 \$1,500,000 2.436%	30 \$1,380,000 2.436%	\$13,420,000	\$13,420,000	\$33,550,001	Días IBC Tarifa	RIESGOS	مممرز مرزمه	009 899 89			10 SI 2 1 2 G	Exonerado SENA e ICBF	
CROS 500	. \$42,900 30	, \$33,700 30	'\$158,400 30 !	30,000 30	\$10,800 6	\$51,200 30	\$35,600 25	\$0 5	000,98\$	\$73,100 30	\$483,700	\$483,700	\$31,700 30	\$33,700 30	\$33,700 30	\$45,100 30	\$50,500 27	\$0 3	\$11,700 8	\$45,100 30	\$36,600 30	\$33,700 30	\$321,800	\$321,800	\$805,500	Aporte Dias								
S	0\$. 50	0\$	\$0	. S0	\$0	\$0	90	90	90\$	şo	\$0	\$0	\$0	. so	Şo	SO.	so	So.	\$0	Şo	90	\$0	\$0	90	IBC	PARA							
6	. şo	.		98	S	S 0	\$0	ŞO	ŞO	\$0	Şo	\$0	\$0	\$0	- 50	Ş0	\$0	Şo	Ş	\$	8	\$0	\$0	\$0	\$0	Aporte Ex	PARAFISCALES	to E. S.						
60	S IS	\$ IS	SI IS	S	SI S	SI S	SI	SI	SI	Si is	\$5	\$5	S	SI IS	S	S	SI	χ. Σ	S	S IS	S S	\$ 15	\$3	\$3	88	Exonerado Tot SENA e ICBF								
\$8 951 100	\$465,300	\$364,900	\$1,783,400	\$423,000	\$144,700	\$555,200	\$385,800	\$70,100	\$423,000	\$793,100	\$5,408,500	\$5,408,500	\$343,700	\$364,900	\$364,900	\$489,100	\$547,300	\$55,200	\$126,900	\$489,100	\$396,600	\$364,900	\$3,542,600	\$3,542,600	\$8,951,100	Total Aportes				* 1				

DATOS GENERALES DEL APORTANTE	LAPORTANTE				104 10 10 10				4 4 1 8				
Identificación dv	Razon Social	xial	Clay	Clase Aportante		Sucursal Principal	rincipal	Direccion	9	Cludad-De	Cludad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 900370262 4	JEM SUPPLIES SAS		B - MENOS DE 200 COTIZANTES	0 COTIZANTE		JEM SUPPLIES SAS		CR 43 No. 13 - 71		BOGOTA-BOGOTA	A D.E.	2697543	18. Car
DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION	LA LIQUIDACION									1 1/1/11	357 35	A L	
Periodo		Clave		Tipo		Fecha			t plake &	3 - 5	Pago		The state of the s
Pensión Salud	Pago	Planilla	P!	Planilla	Limite	-6	Pago		Banco		Dias Mora	A STATE OF	Valor
2024-09 2024-10	987345664	9475554654	-	3	2024/10/15	/15	2024/10/17	2024/10/17 BANCO DE OCCIDENTE	DENTE	Wild Street		2	\$8,964,600
RESUMEN DE PAGO	Ö												
RIESGO		copido	当	DV	AFILIADO	5 VALOR	Liquibab	AFILIADOS VALOR LIQUIDADO INTERESES MORA	SES MORA	SALD	CIDADES	YA10	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 4)	E4)				18	8	\$5,433,100	00	\$8,200) \$0		'\$5,441,300
COLFONDOS		231001	800,227,940	40 6			\$220,800	-8	\$400		\$0		\$221,200
COLPENSIONES		25-14	900,336,004)04 7			\$980,800	8	\$1,500		\$0		\$982,300
PORVENIR		230301	800,224,808	8 800		9	\$3,287,500	8	\$4,900		\$0		\$3,292,400
PROTECCION		230201	800,229,739	39 0	4	4	\$944,000	8	\$1,400		\$0		\$945,400
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)	: 1				18	8	\$805,500	00	\$1,200		\$0		\$806,700
COLPATRIA ARP		14-4	860,002,183	83 9	18		\$805,500	8	\$1,200		SO.		\$806,700
CCF (ADMINISTRADORAS: 1)	2.0				18	8	\$1,370,400	00	\$2,000		\$0		\$1,372,400
CAFAM		CCF21	860,013,570 3	70 3	18	8	\$1,370,400	8	\$2,000		\$0		\$1,372,400
EPS (ADMINISTRADORAS: 6)	: 6)	i i i			18	8	\$1,342,100	00	\$2,100		\$0		\$1,344,200
CAPITAL SALUD		EPSC34	900,298,372	772 9			\$55,200	8	\$100		Şo		\$55,300
COMPENSAR		EPS008	860,066,942	142 7		5	\$252,800	00	\$400		\$0		\$253,200
EPS SURA (ANTES SUSALUD)	SALUD)	EPS010	800,088,702	02 -2			\$260,000	8	\$400		90		\$260,400
FAMISANAR		EPS017	830,003,564	64 7		2	\$204,000	00	\$300		- So		\$204,300
SALUD TOTAL		EPS002	800,130,907	07 4		5	\$306,100	00	\$500				\$306,600
SANITAS		EPS005	800,251,440	40 6	4	4	\$264,000	8	\$400		So		\$264,400

\$8,951,100

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"





Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028570653: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-15.2

Bogotá, D.C, 23 de octubre de 2024

Señor Mayor
GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA
Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia No.1 Las Juanas
Supervisor orden de compra 127823
Carrera 46 20c-79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.

Asunto: Concepto técnico entrega orden de compra 133520

Respetuosamente me permito enviar al Señor Supervisor; el Concepto como Comité Técnico Evaluador de Requisitos Generales y Específicos del total entregado; respecto a la recepción del material correspondiente a la entrega de la orden de compra No. 133520 por acuerdo marco de "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCIÓN VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS".

Section 10 to the section 10 t			
PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DE LA ENT			
"ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA CON DESTINO	AL BATALI	LON DE INTENL	DENCIA N° 1 LAS JUANAS "
PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL	LOTE PRU	EBAS DE MAQ	UINA BAINT
AND DO THE		JEM SUF	PPLIES SAS
PROTOCOLO DE RECEPCIÓN PARA LA RECEPCIÓN DEL BIEN, EL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR EXIGIRÁ SOLO AL ADJUDICATARIO:	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Se exigirá certificado de conformidad y resultados de laboratorio de acuerdo a lo establecido en la GUÍA TÉCNICA GTMD-0004-A4 actualización vigente de los requisitos específicos de la norma y/o ficha técnica de			EL CONTRATISTA HACE ENTREGA DE:
cada uno de los lotes, emitidos por un organismo certificador y laboratorios debidamente acreditados por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC).		=	CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
En ningún caso se aceptará certificado de conformidad y ensayos de laboratorio de un ente certificador y/o laboratorio (s) que se encuentre (n) suspendido (s) por			BOTONE METALICOS No. AGC-2024-312 DE FECHA 10-10-2024 (03 FOLIOS)

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028570653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-15.2

el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia (ONAC). Así mismo no se aceptarán resultados que excluyan pruebas ordenadas en la ficha técnica.

Para el evento que el laboratorio acreditado por el ONAC que efectúe las pruebas, no tenga alcance para alguno de los ensayos requeridos en la ficha del presente proceso, se podrá realizar la prueba debidamente atestiguada por el organismo certificador.

NOTA: En el evento que el laboratorio que efectúe las pruebas no tenga certificado alguno de los ensayos requeridos en la Norma Técnica y/o Ficha Técnica, deberá presentarse el resultado de las pruebas con atestiguamiento del ente certificador donde conste la elaboración de la prueba. Todos los Métodos de Ensayo de los requisitos Generales y Específicos podrán ser realizados en el LACCE o en cualquier otro laboratorio acreditado ante la ONAC.

En caso de que la entidad lo requiera o desee participar en atestiguamiento de las pruebas de laboratorio que se realicen, podrá hacerlo previa coordinación entre las partes.

EMPAQUE Y ROTULADO.

Para la recepción del lote el supervisor verificara que las condiciones de empaque y rotulado sean las establecidas en las normas y o especificación técnica correspondientes.

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados en calidad de contratista cumplirán las condiciones de Garantía Técnica del producto en la que:

- a) Se ampara la calidad de los bienes que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.

RESULTADOS DE LABORATORIO

EMITIDOS POR M&G SAS BOTONES DORADOS N° 24-8039 DE 04-10-2024 (16 FOLIOS) N° 24-8287 DE 09-10-2024 (03 FOLIOS)

EL CONTRATISTA HACE ENTREGA:

DECLARACIÓN DE
CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC 17050-1
NTC-ISO/IEC 17050-2
JEM SUPPLIES SAS
BOTÓN DORADO GRANDE
BOTÓN DORADO
PEQUEÑO
(02 FOLIOS)

MEDIANTE LOS
CONCEPTOS DE CALIDAD
EMITIDOS POR LA
SECCIÓN DE CALIDAD DEL
BATALLÓN DE
INTENDENCIA No. 01 "LAS
JUANAS"

"BOTÓN DORADO GRANDE" PT-0952-2024 (CUMPLE) (02 FOLIOS)

""BOTÓN DORADO PEQUEÑO" PT-0949-2024 (CUMPLE) (02 FOLIOS)

EL CONTRATISTA HACE ENTREGA DE:

LA GARANTÍA TÉCNICA

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda

Bogotá - D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028570653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-15.2

- c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.
- e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados en calidad de contratista cumplirán las condiciones de Término De Respuesta De La Garantía Técnica del producto en la que:

- a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin

FIRMADA POR EL REPRESENTANTE LEGAL DE JEM SUPPLIES SAS (02 FOLIOS)

EL CONTRATISTA HACE ENTREGA DEL:

TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA FIRMADA POR EL REPRESENTANTE LEGAL DE JEM SUPPLIES SAS (02 FOLIOS)

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028570653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-15.2

	dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato		
c)	Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.		
d)	Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.		

ELEMENTOS Y CANTIDADES RECEPCIONADAS QUE CUMPLEN REQUISITOS GENERALES:

ÍTEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA	SI CUMP LE	NO CUMPLE	CONCEPT O DE CALIDAD	FICHA TÉCNICA
1	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	77.200,00	×		PT-0952- 2024	NTMD- 0199-A1
2	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	38.500,00	×		PT-0949- 2024	NTMD- 0199-A1

ELEMENTOS Y CANTIDADES RECEPCIONADAS QUE CUMPLEN CON LA DOCUMENTACION TECNICA REQUERIDA:

ÍTEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID AD DE MEDI DA	CANTIDAD ENTREGAD A	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PRIMERA PARTE	LABORATO RIO	CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
1	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	77.200,00	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE
2	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	38.500,00	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.







Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028570653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-S3-15.2

CONCLUSIÓN

En concordancia con la evaluación técnica parcial de los requisitos estipulados, la entrega del material por parte del contratista EL COMERCIO DE CUEROS S.A.S, se concluye que el objeto del contrato "ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA Nº 1 LAS JUANAS" CUMPLE CON LA ENTREGA de las condiciones de la norma y/o especificaciones técnicas durante las pruebas realizadas al material mediante los requisitos generales y específicos.

Atentamente,

TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL

Comité Técnico Evaluador

To. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ

Comité Técnico Evaluador

ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO

Comité Técnico Evaluador







FORMATO	Página:1	
Vi=i4- 44i	Código:	
Visita técnica	Versión:	
	Vigente a partir de:	

LUGAR Y FECHA: 25-09-2024 ELEMENTO: BOTÓN DORADO

LOTE COMPUESTO POR: VARIOS ELEMENTOS FUERZA: EJERCITO

CONTRATISTA: JEM SUPPLIES- ORDEN DE COMPRA Nº 133520-2024

NTMD APLICADA NTMD 0199-A1

X VISITA DE SEGUIMIENTO Nº 1

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO

ELEMENTO: CUERO DE CORTE ATANINO

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguientes numerales:

3.1 Requisitos Generales

X

3.3 Requisitos de empaque y rotulado

Se realiza la verificación de las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

Descripción del Elemento	Unidad de Medida	Cantidad Entregada	Norma Técnica
BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	77.200,00	NTMD-0199-A1
BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	38.500,00	NTMD-0199-A1

Se verifico que el material corresponda a lo requerido en la especificación técnica y a su vez la información contenida de los rótulos y el empaque están de acuerdo a lo establecido en la misma.



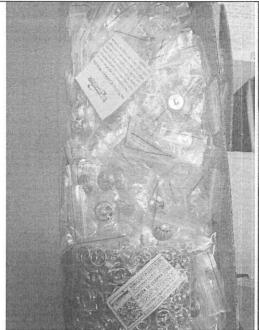
FORMATO

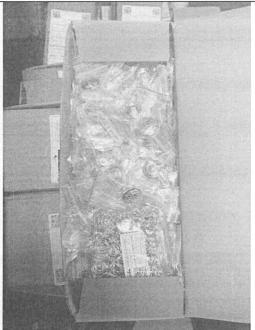
Visita técnica

Página:2

Código: Versión:

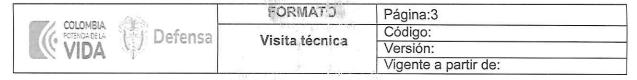
Vigente a partir de:











El señor JORGE MENDEZ, representante de la empresa JEM SUPPLIES SAS Declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto delegado.

Si el evaluador técnico de producto considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista mediante oficio o correo electrónico al jefe del grupo de la evaluación de la calidad de la fuerza, en coordinación con el supervisor del contrato.

El evaluador técnico de producto realizará la visita de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado y empacado y rotulado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas. Para constancia firman,

JESICA AYURE Firma y post-firma de Quien atendió la visita

JORGE MENDEZ

Firma y post-firma Representante legal del contratista

ANDERSON HERREÑO MARTINEZ Firma y post-firma Evaluador Técnico de Producto

Viceministerio para la Estrategia y Planeación Dirección Logística -Subdirección de Normas Técnicas Grupo de Evaluación de la Conformidad (GRECO)





Página Código: Versión: Vigente a partir de:

ANEXO "A"

Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote

FORMATO

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FUERZA: CANTIDAD A ENTREGAR: NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: FECHA: EJÉRCITO NACIONAL 23/10/2024 ELEMENTO: VARIAS CONTRATO N°: **BOTONES DORADOS** ORDEN DE COMPRA 133520 NTMD-0199-A1 LOTE COMPUESTO POR: TIPO ENTREGA: CONTRATISTA **PARCIAL** VARIOS ELEMENTOS JEM SUPPLIES SAS TOTAL ×

Item Cod Sap 9100021 9100020 BOTON DORADO PEQUEÑO **BOTON DORADO GRANDE** Descripción Elemento C/U M C/U Cantidad 38.500 77.200 Norma Tecnica y/o ET NTMD-0199-A1 NTMD-0199-A1

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las muestras del plan de muestreo

BOTON DORADO GRANDE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 80 UNIDADES muestras del plan de muestreo

																DADES	0 UNID	SAS:	ECTUC	TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS:
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MUESTRA DEFECTUOSA
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	DEFECTOS POR MUESTRA
0.8	76	72	68	64	60	56	52	48	44	40	36	32	28	24	20	16	12	8	4	NUMERO DE MUESTRA

BOTON DORADO PEQUEÑO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de 80 UNIDADES muestras del plan de muestreo

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS:	MUESTRA DEFECTUOSA C	DEFECTOS POR MUESTRA	NUMERO DE MUESTRA
SASOUT) (0	-
)	_	
0 UNIDADES	0	0	12
DES	0	0	16
	0	0	20
	0	0	24
	0	0	28
	0	0	32
	0	0	36
	0	0	40
	0	0	44
	0	0	48
	0	0	52
	0	0	56
	0	0	60
	0	0	64
	0	0	68
	0	0	72
	0	0	76
	0	0	80

EVALUADOR TECNICO DE PRODUCTO. TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL das

ST. CARLOS ÉMILIO PUENTES ROZO EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

EVALUADOR TECNICO DE PRODUCTO TO. ANDERSON FELIPE HERRENO MARTINEZ .





Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote

FORMATO

Código: Página Versión:

Vigente a partir de:

"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD" ANEXO "B"

FUERZA: FECHA: 23/10/2024 EJÉRCITO NACIONAL ELEMENTO: CONTRATO Nº: **BOTONES DORADOS** ORDEN DE COMPRA 133520 CONTRATISTA: LOTE COMPUESTO POR: JEM SUPPLIES SAS VARIOS ELEMENTOS

NTMD-0199-A1

ORGANISMO CERTIFICADOR:

AGC CERTIFICADORA

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA:

Item DESCRIPCIÓN ELEMENTO **BOTON DORADO GRANDE** CANTIDAD 77.200 NTMD, ET O FT, APLICADA NTMD-0199-A1

AGC-2024-312		NUMERO DEL CERTIFICADO
10/10/2024		FECHA DEL CERTIFICADO
NTMD-0199-A1	NUMERALES DE LA NTDM Y/O ET	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO A LOS
×	SI	PRESENTA INFORN
	NO	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO
×	CONFORME	RESULT
	RESULTADOS NO ORME CONFORME	
SIN NOVEDAD		OBSERVACIONES

NTMD-0199-A1	38.500	BOTON DORADO PEQUEÑO	2
NTMD, ET O FT, APLICADA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN ELEMENTO	Item

The second secon		. /					
SIN NOVEDAD		×		×	NTMD-0199-A1	10/10/2024	AGC-2024-312
	NO CONFORME	CONFORME	NO	SI	NTDM Y/O ET		
OBSERVACIONES	RESULTADOS	RESUL	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO A LOS	FECHA DEL CERTIFICADO	NUMERO DEL CERTIFICADO

EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO. TO. ERIKA YOHAMA PALLARES CARRASCAL

ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

Anderson

EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO. TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ





Resultado Evaluación Parcial o Final de Lote

FORMATO

Página
Código:
Versión:

Vigente a partir de:

ANEXO "C" "CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: FECHA: 23/10/2024 ELEMENTO: CONTRATO Nº: **BOTONES DORADOS** ORDEN DE COMPRA 133520 NTMD-0199-A1 CONTRATISTA: **CANTIDAD A ENTREGAR:** LOTE COMPUESTO POR: JEM SUPPLIES SAS VARIOS ELEMENTOS VARIAS

NTMD, (ver cuadro anexo) se concluye que: De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la

NTMD-0199-A1	38.500	C/U	BOTON DORADO PEQUEÑO	9100021	2
NTMD-0199-A1	77.200	C/U	BOTON DORADO GRANDE	9100020	_
Ficha Tecnica	Cantidad Entregada	U/M	Descripción Elemento	Codigo SAP	Item

1. LOS ELEMENTOS ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Ó ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA.

×

2. LOS ELEMENTOS NO ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA Ó ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA

Para Constancia Firma

Endlow

TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

Anderson H

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.



Verificación Requisitos Generales, Empaque y Rotulado Lote

FORMATO

Código: Página Versión: Vigente a partir de:

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: FUERZA: FECHA: EJÉRCITO NACIONAL 23/10/2024 **ELEMENTO**: CONTRATO Nº: ORDEN DE COMPRA 133520 **BOTONES DORADOS** NTMD-0199-A1 CONTRATISTA: LOTE COMPUESTO POR: VARIOS ELEMENTOS

CANTIDAD A ENTREGAR:

JEM SUPPLIES SAS

Item	Cod Sap	Descripción Elemento	MU	Cantidad	Norma Tecnica y/o ET
1	9100020	BOTON DORADO GRANDE	C/U	77.200	NTMD-0199-A1
2	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	C/U	38.500	NTMD-0199-A1

ltem	Cod Sap	Elemento	M	Norma Tecnica y/o ET	Aspectos a evaluar	Tamaño de la muestra	Numero de Aceptación	Numero de Rechazo
_	9100020	BOTON DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1	Requisitos Generales,	80 UNIDADES	10	1
2	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1	Empaque Y Rotulado	80 UNIDADES	10	=

Los resultados de la Evaluación Técnica se deben diligenciar como se indica a continuación:

- 1. Se deben marcar cada una de las muestras que se evalúen dentro del plan de muestreo de tal forma que se facilite su identificación.
- 2. Cuando los resultados del plan de muestreo indiquen que un lote de elementos no se encuentra conforme a lo establecido en los requisitos generales exigidos en la NTMD o ET, el evaluador debe conservar las muestras defectuosas como evidencia.

BOTON DORADO GRANDE

4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

BOTON DORADO PEQUEÑO

	AN A
-	

VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

CONVENCIONES:

- DE ACUERDO A REQUISITOS
- FUERA DE REQUISITOS

3. REQUISITOS

- 3.1.1 Tipos de botón. Los tipos de botón se encuentran determinados así
- 3.1.1.1 Boton con ojete. Su base debe tener un ojete en la parte central, el diseño del ojete del boton está determinado por la Fuerza mediante la muestra patrón. El accesorio para asegurarlo a la pieza generalmente es una argolla o
- 3.1.2 Partes del botón. El botón está compuesta por una copilla, base con elementos de ajuste, accesorios de sujeción.
 - 3.1.2.1 Copilla. Debe tener el grabado de la copilla, según la Fuerza.
- Ejército Nacional. Debe ir el escudo de la República de Colombia, centrado y grabado en alto relieve con fondo acanalado en sentido horizontal limitado por un bisel plano y en el borde superior de la copilla debe ser bruñido. El escudo debe guardar proporción con el tamaño del botón, según la figura 1 y/o muestra patrón.
 - 2.2 Base con elemento de aiuste
- a. Con ojete. Debe estar en el centro de la base y en forma perpendicular. El ojete no debe presentar movimiento en su unión a la base, in presentar aristas cortantes. De acuerdo con la Fuerza los ojetes son:
 - Ejército Nacional. El ojete de este botón debe formar una sola pieza con su base, debe
- ser perpendicular al plano de la misma y orientado de tal manera que el plano formado por
- el ojete sea horizontal y sirva de posicionador para el escudo en el momento de sujetarlo a
- prenda. Ver figura 2
- 3.1.2.3 Accesorios de sujeción.
- Argolla o pasador. Es elaborada en alambre metálico enrollado, según las figuras 2, 3, 4 y 5. La argolla no debe presentar fisuras, asperezas ni rebabas, que puedan causar deterioro a los uniformes. La argolla debe tener un doblez que facilita la colocación de la argolla en el ojete. Ver figuras 2, 3, 4 y 5.
 - 3.1.3 Dimensiones
- 3.1.3.1 Botones con ojete. Los botones metálicos con ojete, deben cumplir con lo establecido en las tablas 1 y 2. Se debe verificar según el numeral 5.1.
- Argolla o pasador. Deben tener un diámetro externo de 12 mm ± 0,2 mm y un espesor del alambre 0,9 mm ± 0,2 mm. Se debe verificar según el numeral 5.1
 - 3.1.4 Pesn
- 3.1.4.1. Botones con Ojete. El botón metálico con ojete, debe cumplir con lo establecido en las tablas 6 y 7. Se debe verificar según el numeral 5.1.
 - 3.1.5. Espesor. Debe cumplir lo establecido en la tabla 10 y su verificación debe ser según el numeral 5.1, sobre producto terminado.
- 3.1.6 Acabados. Todos los bordes de los botones deben estar limpios, suaves y libres de filos, garfios, rebabas y bordes ásperos. El grabado del botón no debe presentar daño, distorsión ni alteraciones. El botón no debe presentar o ensamble del ojete, con el fin de prevenir la introducción de otros contaminantes de otras fuentes, como opacidades, peladuras o ampollas en el acabado. El único orificio que se permite en el botón es el generado para la formación o ensamble del ojete, con el fin de prevenir la introducción de otros contaminantes de otras fuentes, como
 - solventes de lavados en seco, químicos de limpieza etc. La Fuerza debe definir el tono, brillo y acabado especiales de los botones. La cual se debe verificar a través de muestra patrón

BOTON DORADO GRANDE

	THE REAL PROPERTY.		The State of the S						NON	MERO DE	MUESTR	AS								DILL STATE
1	-	2	3	4	5	9	7	8	6	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1																				
1	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
1						1	,	1	,	,	,	,	,	>	>	^	>	>	>	>

3.1	41	42	43	44	45	46	47	48	49	20
3.1.1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.2	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.3	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

TOTAL DEFECTOS:	TOS:																			
ITEM	3.1		3.1.2	.2	3.1.3	.3	3.1.4	.4	3.1.5	.5	3.1.6	.6								
TOTAL	0		0		0		0		0		0									
BOTON DORADO PEQUEÑO	O PEQUE	ÑO																		
NUMERAL									NUN	NUMERO DE MUESTRAS	MUESTR/	S								
3.1	_	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.2	×	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.3	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.6	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
3.1.1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.2	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.3	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
0.10	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	>
NUMERAL	1								NUN	NUMERO DE MUESTRAS	MUESTR/	S								
3.1	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51		53	54	55	56	57	58	59	60
3.1.1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.2	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.3	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.6	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1	61	62	63	64	65	66	67	88	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
3.1.1	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.2	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.3	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.4	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.5	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
3.1.6	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×

TOTAL DEFECTOS:

ITEM
3
TOTAL
3

3.1.1 0

3.1.2

3.1.3

3.1.4

3.1.5

3.1.6

BOTON DORADO PEQUEÑO

_	_	_	_	_	_	_	_	1 3	_	_	_	_	_	_	_
	20	×	×	×	×	×	×		40	×	×	×	×	×	×
	19	×	×	×	×	×	×		39	×	×	×	×	×	×
	18	×	×	×	×	×	×		38	×	×	×	×	×	×
	17	×	×	×	×	×	×		37	×	×	×	×	×	×
	16	×	×	×	×	×	×		36	×	×	×	×	×	×
	15	×	×	×	×	×	×		35	×	×	×	×	×	×
	14	×	×	×	×	×	×		34	×	×	×	×	×	×
	13	×	×	×	×	×	×		33	×	×	×	×	×	×
S	12	×	×	×	×	×	×		32	×	×	×	×	×	×
MUESTRAS	11	×	×	×	×	×	×		31	×	×	×	×	×	×
NUMERO DE 1	10	×	×	×	×	×	×		30	×	×	×	×	×	×
NOM	6	×	×	×	×	×	×		59	×	×	×	×	×	×
	8	×	×	×	×	×	×		28	×	×	×	×	×	×
	7	×	×	×	×	×	×		27	×	×	×	×	×	×
	9	×	×	×	×	×	×		26	×	×	×	×	×	×
	5	×	×	×	×	×	×		25	×	×	×	×	×	×
	4	×	×	×	×	×	×		24	×	×	×	×	×	×
	3	×	×	×	×	×	×		23	×	×	×	×	×	×
	2	×	×	×	×	×	×		22	×	×	×	×	×	×
	1	×	×	×	×	×	×		21	×	×	×	×	×	×
NUMERAL	3.1	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6		3.1	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
S				.,											

								Ĭ							
	09	×	×	×	×	×	×		80	×	×	×	×	×	×
	59	×	×	×	×	×	×		79	×	×	×	×	×	×
	58	×	×	×	×	×	×		78	×	×	×	×	×	×
	57	×	×	×	×	×	×		77	×	×	×	×	×	×
	99	×	×	×	×	×	×		92	×	×	×	×	×	×
	55	×	×	×	×	×	×		75	×	×	×	×	×	×
ALL DESIGNATION OF	54	×	×	×	×	×	×		74	×	×	×	×	×	×
	53	×	×	×	×	×	×		73	×	×	×	×	×	×
18	52	×	×	×	×	×	×		72	×	×	×	×	×	×
MUESTRAS	51	×	×	×	×	×	×		7.1	×	×	×	×	×	×
NUMERO DE	20	×	×	×	×	×	×		70	×	×	×	×	×	×
NON	49	×	×	×	×	×	×		69	×	×	×	×	×	×
ALCOHOLD IN	48	×	×	×	×	×	×		89	×	×	×	×	×	×
	47	×	×	×	×	×	×		29	×	×	×	×	×	×
	46	×	×	×	×	×	×		99	×	×	×	×	×	×
	45	×	×	×	×	×	×		65	×	×	×	×	×	×
	44	×	×	×	×	×	×		64	×	×	×	×	×	×
	43	×	×	×	×	×	×		63	×	×	×	×	×	×
	42	×	×	×	×	×	×		62	×	×	×	×	×	×
	41	×	×	×	×	×	×		61	×	×	×	×	×	×
NUMERAL	3.1	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6		3.1	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6

TOTAL DEFECTOS:

ITEM	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
TOTAL	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra, se evidenciaron 00 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

Para constancia firma,

TO. ERIKA YOHANA PALJARES CARRASCAL EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

ST. CARLOS EMILÍO PUENTES ROZO EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

Anderson H.

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

COLOMBIA

) Defensa

Toma de muestra para certificación del lote en producto terminado

Versión:

Vigente a partir de:

Página Código:

FORMATO

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA EN MATERIAL DE INTENDENCIA Y RACION DE CAMPAÑA

ELIERZA: EJÉRCITO NACIONAL	CONTRATANTE: JEM SUPPLIES SAS	CONTRATISTA: CENAC PUENTE ARANDA-2024
NTMD O ET ADI ICADA: NTMD 0199-A1		ORGANISMO CERTIFICADOR: AGC CERTIFICADORA SAS

NUMERAL DESCRIPCIÓN DE MUESTRAS A TOTAL MUESTRAS A TOMAR TOMAR TOMAR TOMAR TOMAR TOMAR TERMINADO TOMAR TOMADAS TERMINADO TERMINA	-	-	-	-				-	-	matchinia (principal)	
UNIDAD DE DE MUESTRAS A MUESTRAS A TOMADAS TERMINADO DE LA TOMADAS TOMADAS MUESTREADO DE LA TOMADAS MUESTREADO FUERZA RATIFICADO FUERZA RATIFICADO DE LA RATIFICADO DE LA RATIFICADO DE LA RATIFICADO FUERZA	3.2 Requisitos Específicos				Especificos	3.2 Requisitos					NUMERAL
TOTAL MUESTRAS A TOMAR **PRODUCTO TERMINADO TERMINADO TERMINADO NUESTREADO TOMADAS **MUESTREADO TERMINADO DE LA FUERZA **TOMADAS **MUESTREADO DE LA CERTIFICADO FUERZA **TOMADAS **TO	BOTÓN DORADO PEQUEÑO				GRANDE	BOTON DORADO					DESCRIPCIÓN PRODUCTO TERMINADO
CANTIDAD % PRODUCTO TERMINADO DE LA TERMINADO DE LA TOMADAS MUESTREADO PUERZA POR CERTIFICADO FUERZA RÓTULOS CERTIFICADO PUERZA R A R A R A R A R A R A R A R A R A					C/U						UNIDAD DE MEDIDA
## CODIGO DE CÓDIGO DE TERMINADO DE LA MUESTREADO FUERZA FOR TO					13						TOTAL MUESTRAS A TOMAR
CODIGO DE RÓTULOS ROTULOS DE LA FUERZA CERTIFICADO 7 6 7 7 6 7 6 7 6 7 6 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 8 9 9					14						CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS
CÓDIGO DE RÓTULOS CERTIFICADO R A 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 7 7 6 8 7 7 6 8 7 7 6 8 7 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 6 8 8 7 7 8 8 0					80%						% PRODUCTO TERMINADO MUESTREADO
											CODIGO DE ROTULOS DE LA FUERZA
	00 00	6		6	6		6	6	6	-	CÓDIGO I RÓTULO CERTIFICA R A
		-		8		7 9			_) DE

REPUBLICA DE COLOMBIA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

SECTOR DEFENSA EN MATERIAL DE INTENDENCIA Y RACION DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL CAMPAÑA

GTMD-0004-A3

Página 30 de 41

2018-03-08

115 700 BJ

0

00

SE REALIZA LA TOMA DE MUESTRAS EN COMPAÑÍA DEL ENTE CERTIFICADOR, EL CUAL ROTULA DE ACUERDO A CONSECUTIVO ANTERIORMENTE RELACIONADO A SU VEZ ROTULA CONTRA MUESTRA DE CADA UNA DE LAS MUESTRAS TOMADAS



CONTRATISTA	CERTIFICADORA	EVALUADOR TECNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: JORGE MENDEZ	NOMBRE: GONZALO RICARDO	NOMBRE: ANDERSON HERREÑO MARTINEZ
CARGO: REPRESENTANTE JEM SUPPLIES	CARGO: PROFESIONAL DE AGC CERTIFICADORA SAS	CARGO: COMITÉ EVALUADOR
FIRMA: unuul'	FIRMA:	FIRMA Anderson Herremo
V	Viceministerio para la Estrategia y	
·	Planeación Dirección Logística – Subdirección de Normas Técnicas Grupo de Evaluación de la Conformidad (GRECO)	



TOD) LO RELACIONADO CON ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y TROPA PARA LAS FUERZAS ARMADAS E INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN Y EL CALZADO

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-1

Fecha:

15 de octubre de 2024

Emitido por:

JEM SUPPLIES SAS

Dirección:

Carrera 43 No. 13-71

Objeto a declarar:

Boton dorado pequeño

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON GRANDE DORADO	NTMD_ 0199_A1	M	77.200

Certifica el cumplimiento de:

Las características técnicas de todos y cada uno de los elementos mencionados de acuerdo a sus respectivas fichas técnicas.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

Los aspectos técnicos estipulados en cada una de las especificaciones técnicas de todos los elementos de la **ORDEN DE COMPRA 133520.**

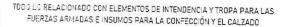
Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del contrato en mención.

Atentamente

Joige Enrique Méndez Calderón

CO 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante legal Jem Supplies SAS





DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-1

Fecha:

15 de octubre de 2024

Emitido por:

JEM SUPPLIES SAS

Dirección:

Carrera 43 No. 13-71

Objeto a declarar:

Boton dorado pequeño

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON PEQUEÑO DORADO	NTMD_0199_A1	М	38.500

Certifica el cumplimiento de:

Las características técnicas de todos y cada uno de los elementos mencionados de acuerdo a sus respectivas fichas técnicas.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

Los aspectos técnicos estipulados en cada una de las especificaciones técnicas de todos los elementos de la **ORDEN DE COMPRA 133520**.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del contrato en mención.

Atentamente,

Joige Enrique Méndez Calderón

CC 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante legal Jem Supplies SAS

		ę X



Bogotá D.C., 15 de octubre de 2024

Señores:

DIADQ-DIRECCION DE ADQUISICIONES EJERCITO NACIONAL Ciudad,

Referencia, ORDEN DE COMPRA 133520

Objeto: LA ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA LAS JUANAS "BAINT"

CERTIFICACIÓN GARANTÍA TÉCNICA

Por medio de la presente, JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERÓN identificado con CC 19.221.178 como Representante Legal de la firma JEM SUPPLIES SAS con NIT 900.370.262-4, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para DIRECCION DE ADQUISICION-Ejército Nacional-DIADQ y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientes consideraciones:

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- c) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.



- d) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.
- e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- f) Se ampara las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

La presente garantía aplica para los elementos relacionados acontinuación:

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON DORADO PEQUEÑO	NTMD_0199_A1	М	38.500

Agradezco su atención.

Atentamente,

Jorge Enrique Méndez Calderón

C¢ 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante Legal Jem Supplies SAS



Bogotá D.C., 15 de octubre de 2024

Señores:
DIADQ-DIRECCION DE ADQUISICIONES
EJERCITO NACIONAL

Ciudad.

Referencia. ORDEN DE COMPRA 133520

Objeto: LA ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA LAS JUANAS "BAINT"

CERTIFICACIÓN GARANTÍA TÉCNICA

Por medio de la presente, JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERÓN identificado con CC 19.221.178 como Representante Legal de la firma JEM SUPPLIES SAS con NIT 900.370.262-4, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para DIRECCION DE ADQUISICION-Ejército Nacional-DIADQ y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientes consideraciones:

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- c) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.



- d) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.
- e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- f) Se ampara las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

La presente garantía aplica para los elementos relacionados acontinuación:

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON DORADO GRANDE	NTMD_ 0199_A1	М	77.200

Agradezco su atención.

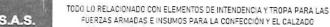
Atentamente,

Jorge Enrique Méndez Calderón

C¢ 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante Legal

Jen Supplies SAS NIT 900.370.262-4





Bogotá D.C., 15 de octubre de 2024

Señores:

DIADQ-DIRECCION DE ADQUISICIONES EJERCITO NACIONAL Ciudad,

Referencia. ORDEN DE COMPRA 133520

Objeto: LA ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA LAS JUANAS "RAINT"

CERTIFICACIÓN TÉRMINO DE RESPUESTA

Por medio de la presente, **JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERÓN** identificado con **CC 19.221.178** como Representante Legal de la firma **JEM SUPPLIES SAS** con NIT **900.370.262-4**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de Defensa Nacional - Ejército Nacional - CENACPA y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientes consideraciones:

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto así:

- a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato al contratista que se ha acreditado por nuestra parte y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía.
- b) Se compromete a que el material de reposición solicitado por el contratista acreditado será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna en las cantidades solicitadas.
- c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptaran entregas parciales o en cantidades inferiores, Sopena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que



estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el incumplimiento de su deber de garantía técnica. El presente termino de respuesta aplica para los elementos relacionados a continuación:

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON DORADO GRANDE	NTMD_ 0199_A1	М	77.200

Agradezco su atención.

Atentamente,

Jorge Enrique Méndez Calderón

C¢ 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante Legal Jem Supplies SAS



Bogotá D.C., 15 de octubre de 2024

Señores:

DIADQ-DIRECCION DE ADQUISICIONES EJERCITO NACIONAL Ciudad.

Referencia. ORDEN DE COMPRA 133520

Objeto: LA ADQUISICIÓN DE MATERIA PRIMA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA LAS JUANAS "BAINT"

CERTIFICACIÓN TÉRMINO DE RESPUESTA

Por medio de la presente, **JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERÓN** identificado con **CC 19.221.178** como Representante Legal de la firma **JEM SUPPLIES SAS** con NIT **900.370.262-4**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de Defensa Nacional - Ejército Nacional - CENACPA y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientes consideraciones:

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto así:

- a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato al contratista que se ha acreditado por nuestra parte y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía.
- b) Se compromete a que el material de reposición solicitado por el contratista acreditado será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna en las cantidades solicitadas.
- c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptaran entregas parciales o en cantidades inferiores, Sopena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que



estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el incumplimiento de su deber de garantía técnica. El presente termino de respuesta aplica para los elementos relacionados a continuación:

Ítem	Elemento	Norma, Ficha y Especificación Técnica	Unidad de medida	Cantidad
1	BOTON DORADO PEQUEÑO	NTMD_0199_A1	M	38.500

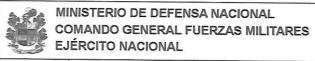
Agradezco su atención.

Atentamente,

Jorge Enrique Méndez Calderón

C¢ 19.221.178 de Bogotá D.C

Representante Legal Jem Supplies SAS



INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD

Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

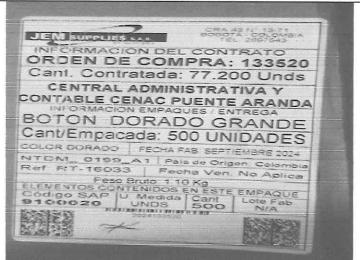
ACEPTADO	RESULTADO Nº	PT-0952-2024
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

ORDEN L	DE COMPRA No. 1	133520	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA
JE	M SUPPLIES SAS	3	NTMD / ET / FT	NTMD-0199-A1
вото	N DORADO GRAN	NDE	CODIGO SAP	9100020
77.200,00	UNIDAD DE MEDIDA	C/U	PLANTA	SASTRERIA
	80 UNIDADES		N° REMISIÓN	E060
1	PORCENTAJE	100%	FECHA PRUEBA TÉCNICA	21-10-2024
	JE BOTO	JEM SUPPLIES SAS BOTON DORADO GRAI 77.200,00 UNIDAD DE MEDIDA 80 UNIDADES	80 UNIDADES	JEM SUPPLIES SAS NTMD / ET / FT BOTON DORADO GRANDE CODIGO SAP 77.200,00 UNIDAD DE MEDIDA C/U PLANTA 80 UNIDADES N° REMISIÓN 1 PORCENTA IE 100% FECHA PRUEBA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL



PRUEBA TÉCNICA



NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales

2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.

3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto

4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

ST. CARLOS EMILIÓ PUENTES ROZO COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR CHECON COUNTY COUNTY TO STREET STREET,

20100 *** 1202 *** 1200 *** 12

and the second s

SOUNT INSINA

NOTE TABLE PRODUCTION PRODUCTION

NEW BAR LINE OF STREET

AND THE PROPERTY OF THE PROPER

AT THE ATTENDANCE TO A SHARE THE ATTENDENT AND ASSESSED.

AND TO THE PROPERTY OF THE PRO

" - 1 74 FEBRUARY STORE - 1 5 FEBRUARY - 1 5 FEBRUA

DARROUND JARROUND DOALNO

and and may all are a constru

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL



SI

ACCESORIOS DE

SHECTON

CORRESPONDIENTES

NO

FI ACCESORIO SE SUIFTA

CORRECTAMENTE AL BOTON

PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA Nº CONCEPTO_09.52 -2024 PROVEEDOR: COMITÉ TECNICO ICM St como Emilio Puentos **EVALUADOR:** PLANTA: 6asticha to Erika Johana Pallares Baran dorado Branda **SUPERVISOR CONTRATO: ELEMENTO:** 174 Guillamo Andres Muños 133520 CONTRATO N°: NTMD/ETMP/FTMP/ N°: 1A - PPIO - AM CANTIDAD DE UNIDAD DE MEDIDA: CANTIDAD: **CODIGO SAP** 77.200 9100020 Ro un idades MUESTRA: DE LA PRUEBA FECHA DE RECEPCION DE LA FECHA DE PRHERA 17-10-24 21-10-24 1-100 MUESTRA: **MAQUINA:** 2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS LOS ACCESORIOS DE SI NO EL BOTON PRESENTA FILOS. SI MO 51 NO SLUECION PRESENTAN MUESTRA PRESENTA NITIDEZ EN GARFIOS, REBABAS, BORDES SU DISEÑO O GRABADO FISURAS, ASPEREZAS O /Nº: ASPEROS O FISURAS. REBABAS PRESENTA LOS S aio. SI SI NO **CUMPLE REQUISITOS EL ACCESORIO SE SUJETA** ACCESORIOS DE DE EMPAQUE Y CHMPIF CORRECTAMENTE AL ROTON SUJECION X ROTULADO CORRESPONDIENTES LOS ACCESORIOS DE NO EL BOTON PRESENTA FILOS, SI MO SI MO 20 SHECION DRESENTAN MUESTRA PRESENTA NITIDEZ EN GARFIOS, REBABAS, BORDES FISURAS, ASPEREZAS O Nº: SU DISEÑO O GRABADO 80 X ASPEROS O FISURAS. X Χ REBABAS PRESENTA LOS SI NO SI NO NO MO 51 **CUMPLE REQUISITOS ACCESORIOS DE** EL ACCESORIO SE SUJETA DEFRADACHEY CHIMPIF CORRECTAMENTE AL BOTON SUIECION X ROTULADO X X CORRESPONDIENTES LOS ACCESORIOS DE 30 NO SI NO EL BOTON PRESENTA FILOS. SI NO SUJECION PRESENTAN **MUESTRA** PRESENTA NITIDEZ EN GARFIOS, REBABAS, BORDES FISURAS, ASPEREZAS O SU DISEÑO O GRABADO 80 X Ž ASPEROS O FISURAS. REBABAS PRESENTA LOS MO SI NO SI NO SI NO **CUMPLE REQUISITOS** ACCESORIOS DE EL ACCESORIO SE SUJETA DEEMPAQUEY CUMPLE CORRECTAMENTE AL BOTON SUIECION X **ROTULADO** CORRESPONDIENTES LOS ACCESORIOS DE EL ROTON PRESENTA FILOS. SI NO SI NO 110 DRESENTA NITTIDEZ EN SUJECION PRESENTAN MUESTRA GARFIOS, REBABAS, BORDES FISURAS, ASPEREZAS O Mo: SU DISEÑO O GRABADO X ASPEROS O FISURAS. REBABAS

SI

X

CUMPLE REQUISITOS

DEEMPAQUEY

ROTULADO

NO

SI

CUMPLE

NO

MUESTRA	50/			ITIDEZ EN GRABADO	SI	NO				TA FILOS, BORDES	SI	NO	SUJEC	ACCESOR CON PRE	SENTAN	SI	NO
N°:	/80	50 D	ISENO O	GKABADO	X		I	ASPER	OS O FIS	JRAS.		٨	HSUR	AS, ASPE REBABA		1	1
	ITA LOS PRIOS DE	SI	NO	FLACCE	SORIO	SE SUJET	ГА	SI	NO	CUMPLE	REQUIS	SITOS	SI	NO		SI	N
SUJE	CION ONDIENTES	X		CORRECTA				χ			ULADO		X		CUMPLE	1	
MUESTRA N°:	60/			ITIDEZ EN GRABADO	SI	NO	GAR	FIOS, F	REBABAS	TA FILOS, BORDES	SI	NO	SUJEC	ACCESOR CION PRES AS, ASPE	SENTAN	SI	NO
	TALOS				X			ASPER	OS O FIS	JRAS.		X	FISOR	REBABA	277		X
ACCESO	RIOS DE	SI	NO	EL ACCE		SE SUJET		SI	NO		PAQUE	EY	SI	NO	CUMPLE	SI	No
CORRESPO	ONDIENTES	X						X		ROT	ULADO		X			X	
MUESTRA N°:	70/			ITIDEZ EN GRABADO	SI	NO	GAR	FIOS, F	EBABAS	TA FILOS, , BORDES	SI	NO	SUJEC	ACCESOR ION PRES AS, ASPE	SENTAN	SI	NO
PRESEN	ITALOS				X		,	1 7 6	OS O FIS	JRAS.	ليا	X		REBABA			X
ACCESO	RIOS DE	SI	NO	EL ACCE		SE SUJET		SI	NO		PAQUE	Y	SI	NO	CUMPLE	SI	No
CORRESPO	ONDIENTES	X	550 I	246			aula sem	X		ROT	ULADO	•	X	her el		X	1
MUESTRA	80/			ITIDEZ EN	SI	NO				TA FILOS, BORDES	SI	NO	SUJEC	ACCESOR ION PRES	SENTAN	SI	No
N°:	80	20.0	ISENO O	GRABADO	X	DATE:			OS O FISI		7538 D	X	FISUR	AS, ASPEI REBABA		1110	X
	RIOS DE	SI	NO			SE SUJET		SI	NO	CUMPLE	REQUIS		SI	NO	CURADIC	SI	N
CORRESPO	CION INDIENTES	X	i Harin	CORRECTA	AMENT	TE AL BOT	TON	X			ULADO		X		CUMPLE	X	
MUESTRA Nº:				ITIDEZ EN GRABADO	SI	NO	GARI	FIOS, R		TA FILOS, BORDES IRAS.	SI	NO	SUJEC	ACCESORI ION PRES AS, ASPEI	ENTAN REZAS O	SI	No
PRESEN		SI	NO	E ACCE	COBIO	SE SUJET		SI	NO	CUMPLE	REQUIS	itos	SI	NO	-)	SI	N
SUJE	CION			CORRECTA							PAQUE				CUMPLE		
-09	7	ATABL	ane (1)	Ohus 12	SI	NO	SI DI	OTON	nonecan	A FILOS,	SI	NO	LOS	ACCESORI	OS DE		natio
MUESTRA N°:				GRABADO	-		GARE	FIOS, R		BORDES	31	NO		ION PRES AS, ASPER		SI	NO
PRESEN		SI	NO		11 11	7.50	Tallact	SI	NO	CUMPLE	PENIIIS	TOE	Si	REBABAS		SI	INC
ACCESO! SUJE! CORRESPO	CION			CORRECTA		SE SUJETA E AL BOT			17	DE EM	PAQUE	Y	Date		CUIVIPLE	3,	I
COMMEDI C	- COLLET LO		ъ.							0						1	
SI CUMPLE	X	NO JMPLE		INSPEC	TOR C	3. CIE QUE REAL ÉCNICO I	LIZA EI	LACO	MPAÑA	EBA MIENTO	H	30140		100	dec	,	
BSERVAC																	Hzi.
	casilic		es 9	de e	30	Uni	rdCu	de =	5 10						Strai	i de la	
0	09 01110												*				
									٠,								

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0949-2024
0 047		

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	ORDEN	DE COMPRA No.	133520	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ LUNA
PROVEEDOR	JE	M SUPPLIES SAS	6	NTMD / ET / FT	NTMD-0199-A1
MATERIAL	ВОТО	N DORADO PEQU	EÑO	CODIGO SAP	9100021
CANTIDAD INGRESADA	38.500,0	UNIDAD DE MEDIDA	C/U	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA		80 UNIDADES		N° REMISIÓN	E060
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100%	FECHA PRUEBA TÉCNICA	21-10-2024
OBSERVACIONE	S: NINGUNA	4			

3. REGISTRO FOTOGRAFICO



NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales

2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.

3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto

4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

ST. CARLOS EMILIO PUENTES ROZO COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ANDERSON FELIPE HERREÑO MARTINEZ COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

¥1		

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL

PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT



CORRESPONDIENTES

DATOS DE REFERENCIA

						- 1.	DAIC	ים טנ	. KLFL	RENGIA	=		N	le CON	CEPTO - C)949.	-2024
PROVEEDO	R: J	E1-9				-	COMIT	TÉ TEC	NICO		चने	- ~	×10>	er.	21/20	Pur	2968
PLANTA:	5	agtro	erioq				EVALU	IADO	5		110) E	rillo), L	ihana	palk	2,62
ELEMENTO				ado P	aqu	665	SUPER	IVISOI	R CONTI	ZATO:	(-10	1 6	۱۱۵۰۰	اص	Andies	MU	ñŒ
CONTRATO			352	190.0			NTMD	/ETM	P/FTMP	/ N°:	NH	10	0	199	- AL		
CANTIDAD:		-56U		DE MEDIC	A:	CiO	CODIG	O SAI	o Q	00021	1004900	NTIDAD IESTRA:			80 00	niclos	des
FECHA DE I MUESTRA:	RECEPCIO			13-	10	-24	FECH	ia Quina	DE LA	PRUEB	A D	E 21.	-10-	24	PRUEBA N°		ωÿ.
					2.	EVA	LUACI	ON E	E LAS	MUESTR	AS						
MUESTRA	10/	PR	ESENTA N	ITIDEZ EN	SI	NO	127,53,743			TA FILOS,	SI	NO		ACCESOF ION PRE	RIOS DE SENTAN	SI	NO
N°:	80	SU	DISEÑO O	GRABADO	X				OS O FISI	, Bordes Jras.		×	FISUR	AS, ASPE REBABA	REZAS O AS		X
	ITA LOS RIOS DE	SI	NO	EL ACCE	SORIC	SESU	IETA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	The Land	Sī	NO
SUJE	CION	×		CORRECT				X		DE EM ROT	PAQUI		7	n	CUMPLE	X	
							20			447 E							
MUESTRA	20/	PR	RESENTA N	IITIDEZ EN	SI	NO	135000			TA FILOS,	SI	NO		ACCESOI ION PRE	RIOS DE SENTAN	SI	NO
N°:	20/80	SII		GRABADO	X				OS O FIS	, Bordes Uras.		X	FISUR	as, aspe Rebabi	EREZAS O AS		Х
	ITA LOS RIOS DE	SI	NO	EL ACCE	SORIC	CECII	IΕΤΑ	SI	NO	CUMPLE	REQUI	SITOS	SI	NO		SI	NO
SUJE	CION ONDIENTES	X	ien.	CORRECT				Y	l l s	TIPO DE CARLO	ULADO	Total dis	¥		CUMPLE	X	
										1 42 1 4	- 1,41		4.00				Y. Lin v
MUESTRA	30 /	PF	RESENTA N	IITIDEZ EN	SI	NO				TA FILOS,	SI	NO			RIOS DE ESENTAN	SI	NO
N°:	180			GRABADO	X		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		OS O FIS	JRAS.		X	FISUR	AS, ASPI REBAB	EREZAS O AS		X
	ITA LOS PRIOS DE	SI	NO	ELACCI	SUBIC	SEGII	IETA	SI	NO	CUMPLE	REQUI	SITOS	SI	NO	101	SI	NO
SUJE	CION ONDIENTES	7	(CORRECT				X			ULADO		X		CUMPLE	X	0 (.40) () (2
	-							i 10	E = E								· ·
MUESTRA	40/	PI	RESENTA I	IITIDEZ EN	SI	NO			non-licencia care	TA FILOS,	SI	NO			RIOS DE ESENTAN	· SI	NO
N°:	180	SU	DISEÑO C	GRABADO	1				OS O FIS	•	4	X	FISUR	AS, ASPI REBAB	EREZAS O AS		X
	NTA LOS	SI	NO	FLACCI		SEE	IIETA	Sl	. NO	CUMPLE	REQUI	SITOS	SI	NO		SI	NO
	ORIOS DE ECION	×		CORRECT				×			IPAQU TULADO		N		CUMPLE	X	

MUESTRA	50/			HTIDEZ EN	SI	NO				ITA FILOS, S; BORDES	SI	NO	SUJE	ACCESOR CION PRE	SENTAN	SI	NO
N°:	180	SUD	ISENO C	GRABADO	X				OS O FIS			X	FISUR	AS, ASPE REBABA		10.5	Y
PRESEN		SI	NO	EL ACCI	SORIO	SE SUJE	TA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO		SI	NO
CORRESPO		X		CORRECT	AMEN	TE AL BO	TON	X			IPAQU IULADO		L		CUMPLE	Y	
Dene v	1970 /	1	05.0		Г					Harron.			105	ACCESOR	HOC DE		
MUESTRA N°:	80			IITIDEZ EN GRABADO	SI	NO	1000	RFIOS,		TA FILOS, S, BORDES URAS.	SI	NO	SUJE	ION PRE AS, ASPE	SENTAN	SI	NO
PRESEN	/	SI	NO					SI	NO				-	REBABA	S		X
ACCESO! SUJE		1111		EL ACCE		SESUJE		-	INO	CUMPLE DE EW	REQUI:		SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CORRESPO		X	24	CORRECT	HIVIEN	IE AL BU	TON	X		ROT	TULADO)	X	LC 4	51 7	K	L
MUESTRA	70/			.797	SI	NO	ELI	BOTON	PRESEN	TA FILOS,	SI	NO	LOS	ACCESOR	IOS DE	SI	N/O
N°:	180			GRABADO	χ		1000	RFIOS, I		, BORDES	31	Ϋ́		ION PRE		31	NO
PRESEN	TALOS	SI	NO	I		RASI	35161	SI	NO	NATERIA	V	2	-	REBABA	S		1
ACCESO		7		EL ACCE		SE SUJE	52.7	X	NO	CUMPLE DE EM	REQUE IPAQUI		SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CORRESPO		X		CONNECT	PERFECTA	IE AL BO	TON	^		ROT	ULADO):	X	1 123	369	X	313
MUESTRA	80/	DDD	SENTA N	ITIDEZ EN	SI	NO	ELI	BOTON	PRESEN	TA FILOS,	SI	NO	10000000	ACCESOR		SI	NO
Nº:	180			GRABADO	×	DAYM3			REBABAS OS O FISI	, BORDES URAS.	1320	×		ION PRES	REZASO	10 g 389	X
PRESENT		SI	NO		O.	MENTON		SI	NO	CUMPLE	REOLUS	SITOS	SI	REBABA	3	SI	NO
SUJEC	CION	X		CORRECT/		SE SUJET		χ		DE EM	PAQUE ULADO	ΕY	х		CUMPLE	X	1
MUESTRA N°:		PRESU DI	SENTA N SEÑO O	ITIDEZ EN GRABADO	SI	NO NO	GAR	RFIOS, R		TA FILOS, , BORDES JRAS.	SI	NO	SUJEC	ACCESORI ION PRES AS, ASPER	ENTAN REZAS O	SI	NO
PRESENT	The state of the s	SI	NO	0	AAD	All others	111	SI	NO	CHARACTE			SI	REBABAS	5		1
ACCESOR SUJEC CORRESPO	ON			CORRECTA		SE SUJET E AL BOT		-	107		PAQUE ULADO	γ	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
[0]	7			-01			_	I HISSES	BA NOT								_
MUESTRA N°:				TIDEZ EN GRABADO	Si	NO	GAR	FIOS, R	EBABAS	A FILOS, BORDES	SI	NO	SUJEC	CCESORI ON PRES	ENTAN	SI	NO
PRESENT	72105		COPOLES /				-	ASPERO	OS O FISU	JRAS.				IS, ASPER REBABAS		SOU ATER	
ACCESOR	IOS DE	SI	NO	EL ACCE		SE SUJET		SI	NO	CUMPLE I	REQUIS		SI	-NO	COMPLE	SI	NO
CORRESPON	NDIENTES									ROTI	ULADO					1	-
		سويدوه	espiso.	201		3. CIE					-						
CUMPLE OBSERVACIO	^ cu	NO MPLE	3001 181 A.S. 8401	AL COM	FOR Q	UE REAL	LIZA E EVALI	L ACO UADOI	MPAÑA R	MIENTO	++0	ortu	9	ATTURS DEVERSE	99 V	K.T	1,225
	nuestice	2	es	de 8	0	roll	100	105	5 00	Dales .	5C	108	15400	מיג	20 8	5	
asilia																	
										*							
				8													
					6												
			100														





ISO/IEC 17065:2012 20-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO NÚMERO: AGC-2024-312

Lugar y fecha de emisión del certificado: Bogota D.C. 2024-10-10

1. PRODUCTO CERTIFICADO:

BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

Solicitante:

JEM SUPPLIES S.A.S.

NIT:

900.370.262-4

Dirección:

Carrera 43 N° 13 - 71

Ciudad y/o departamento:

Bogotá D.C.

Con destino a:

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE

PUENTE ARANDA - CENACPA

Contrato y/o orden de compra:

Orden de Compra N° 133520 del 18-09-2024

Evaluado bajo el esquema:

1b (Lote)

Cantidad:

115.700 Botones metálicos

Código NACE:

25 - Botones metálicos para uniforme

El lote de **115.700 BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES**, **CUMPLE** satisfactoriamente con la evaluación los Requisitos Específicos, en Producto Terminado, establecidos en la norma técnica NTMD-0199-A1 (2008-04-28) — ERRATA1 (2015-02-09) — ERRATA2 (2016-04-05). Norma Técnica Acreditada.

FIRMA AUTORIZADA

ELKIN DE JESUS GARCIA HERNANDEZ

DIRECTOR TECNICO





1017

El presente Certificado está sujeto a los lineamientos de Certificación establecidos por AGC CERTIFICADORA S.A.S. Para verificar su validez llame al Teléfono Nº 3152692976 e-mail: dricardo@agccertificadora.com. La organización y/o el cliente tienen responsabilidad técnica, civil y penal por la producción de sus productos, conforme al alcance del certificado de conformidad emitido y a la norma técnica y/o reglamentación de referencia. Las modificaciones al certificado, así como su utilización indebida no son válidas y están sujetos a sanciones legales. El certificado emitido no implica juicios sobre otros modelos.

AGC CERTIFICADORA S.A.S

Carrera 69 N° 7 - 95 Oficina 201 - Teléfono N° 3152692976

www.agccertificadora.com





CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO NÚMERO: AGC-2024-312

Lugar y fecha de emisión del certificado: Bogota D.C. 2024-10-10

2. LABORATORIOS UTILIZADOS: LABORATORIOS M&G S.A.S.

- Planes de muestreo aplicados: NTMD-0199-A1-ERRATAS

- Direccion de muestreo: Carrera 43 N° 13 - 71 Bogotá D.C.

NTMD-0199-A1 – ERRATAS – BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES
Requisitos Específicos Evaluados en Producto Terminado

	Requis	sitos Espe	citicos ev	aluados en P	roducto	i erminad	0	
Numeral del documento tecnico aplicado	Requisitos del Documento Técnico aplicado	Cantidad de Resultados Reportados	Evaluado sobre M.P() P.T (X)	Contrato, orden de compra, acta, facturas, remisiones, referencias	Cantidad de Material	Nombre del Laboratorio	Informe de laboratorio número	Fecha del informe de laboratorio
3.2.1	Material – Tabla 11 Ejército Nacional							
3.2.2	Recubrimientos				up" and			
3.2.2.1	Recubrimiento en níquel							
3.2.2.2	Recubrimiento en oro		Desdusts	Orden de				
5.4	Ensayo de adhesión	13	Producto Terminado	Compra N° 133520 del 18-	115.700 Botones	M&G	24-8039	2024-10-04
3.2.2.3	Recubrimiento en laca			09-2024				
3.2.3	Ensayos adicionales - Resistencia a la comprensión del ojete - Resistencia a la corrosión							

FIRMA AUTORIZADA

ELKIN DE JESUS GARCIA HERNANDEZ
DIRECTOR TECNICO





1018

El presente Certificado está sujeto a los lineamientos de Certificación establecidos por AGC CERTIFICADORA S.A.S. Para verificar su validez llame al Teléfono Nº 3152692976 e-mail: dricardo@agccertificadora.com. La organización y/o el cliente tienen responsabilidad técnica, civil y penal por la producción de sus productos, conforme al alcance del certificado de conformidad emitido y a la norma técnica y/o reglamentación de referencia. Las modificaciones al certificado, así como su utilización indebida no son válidas y están sujetos a sanciones legales. El certificado emitido no implica juicios sobre otros modelos.

AGC CERTIFICADORA S.A.S

Carrera 69 N° 7 - 95 Oficina 201 - Teléfono N° 3152692976

www.agccertificadora.com

		ar and a second		
	*			
*				





CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO NÚMERO: AGC-2024-312

Lugar y fecha de emisión del certificado: Bogota D.C. 2024-10-10

3. RESULTADO:

De acuerdo con el informe de resultados del Laboratorio relacionado en el numeral 2 de este documento, el Comité de Certificación de AGC CERTIFICADORA S.A.S determinó que: El Producto "BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES", CUMPLE con la evaluación de los Requisitos Específicos descritos en el Anexo 1 y exigidos por la Norma Técnica del Producto, relacionada en el numeral 1 de este documento.

Ver Anexo 1: Análisis de Resultados.

Nota: El Anexo 1 hace parte integral de este Certificado de Conformidad de Producto.

Número de hojas: Diez (10) Incluido el anexo 1.

4. VIGENCIA

El presente Certificado es valido únicamente para el lote relacionado en el numeral 1 de este documento y no aplica para otros lotes difeferentes al registrado en este CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO.

FIRMA AUTORIZADA

ELKIN DE JESUS GARCIA HERNANDEZ

DIRECTOR TECNICO

*****FIN DEL DOCUMENTO****



1019

El presente Certificado está sujeto a los lineamientos de Certificación establecidos por AGC CERTIFICADORA S.A.S. Para verificar su validez llame al Teléfono Nº 3152692976 e-mail: dricardo@agccertificadora.com. La organización y/o el cliente tienen responsabilidad técnica, civil y penal por la producción de sus productos, conforme al alcance del certificado de conformidad emitido y a la norma técnica y/o reglamentación de referencia. Las modificaciones al certificado, así como su utilización indebida no son válidas y están sujetos a sanciones legales. El certificado emitido no implica juicios sobre otros modelos.

AGC CERTIFICADORA S.A.S.

Carrera 69 N° 7 - 95 Oficina 201 - Teléfono N° 3152692976

www.agccertificadora.com

		de



ANEXO 1

AGC CERTIFICADORA

Código	Versión
AGC-CER-01	02
Vigente desde	Hoia
2020/12/09	1 de 7

Certificado número	AGC-2024-312
Informe(s) de laboratorio(s)	Laboratorios M&G N° 24-8039

NOMBRE DEL ELEMENTO: BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES – EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA DOCUMENTO NORMATIVO: NTMD-0199-A1 (2008-04-28) - ERRATA (2015-02-09) - ERRATA 2 (2016-04-05)

3.2 Requisitos Específicos

3.2.1 Material

						RES	ULTAD	RESULTADOS OBTENIDOS	ENIDO	SC					
O C L		ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	OS DEL	ELEMI	I) OLNE	WATER	A PRIN	IA Y/O	PRODU	JCTO T	ERMIN,	(OQV			
			Botón	metáli	Botón metálico Grande	opu			B	otón m	Botón metálico Pequeño	Pequeñ	0	CONCEPTO	
	7675	9292	7677	7678	7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7680	7681	7682	7683	7804	7805	7806	7807		
El botón metálico de la Fuerza Pública debe cumplir con los requisitos que se indican en la tabla 11.					Verre	Ver resultados a continuación	s a con	tinuació	<u> </u>					CUMPLE	

Tabla 11. Especificaciones del material

		0			I	
		CONCEPTO		CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
		0	7807	Cu 69,527 Zn 30,473	Cu 70,439 Zn 29,561	Cu 88,210 Zn 11,790
	ADO)	pequeñ	7806	Cu 69,561 Zn 30,439	Cu 69,593 Zn 30,407	Cu 88,342 Zn 11,658
	ERMIN	etálico	7805	Cu 69,852 Zn 30,148	Cu 69,182 Zn 30,818	Cu 88,322 Zn 11,678
SC	UCTO T	Botón metálico pequeño	7804	Cu 69,601 Zn 30,399	Cu 70,531 Zn 29,469	Cu 88,426 Zn 11,574
TENIDO	PRODI	B	7683	Cu 68,545 Zn 31,455	Cu 69,415 Zn 30,585	Cu 88,569 8 Zn 11,431
RESULTADOS OBTENIDOS	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)		7682	Cu 70,593 Zn 29,407	Cu 70,747 Zn 29,253	Cu 85,763 Zn 14,237
RESULTADOS OI	RIA PRI		7681	Cu 70,626 Zn 29,374	Cu 70,882 Zn 29,118	Cu 85,940 Zn 14,060
RE	(MATE	nde	7680	Cu 70,843 Zn 29,157	Cu 70,818 Zn 29,182	Cu 85,903 Zn 14,097
	MENTO	Botón metálico grande	6292	Cu 70,711 Zn 29,289	Cu 70,660 Zn 29,340	Cu 85,739 Zn 14,261
	ELE	ón metá	7678	Cu 70,633 Zn 29,367	Cu 70,741 Zn 29,259	Cu 85,145 Zn 14,855
	ILOS DI	Boto	7677	Cu 70,642 Zn 29,358	Cu 70,826 Zn 29,174	Cu 85,793 Zn 14,207
	ROTU		7676	Cu 70,604 Zn 29,396	Cu 70,642 Zn 29,358	Cu 85,040 Zn 14,960
			7675	Cu Cu 70,616 70,604 Zn Zn 29,384 29,396	Cu Cu 70,856 70,642 Zn Zn 29,144 29,358	Cu Cu 85,820 85,040 Zn Zn 14,180 14,960
				CuZn30	CuZn30	CuZn15
	RECHISITOS			Base	Ojete	Copilla
	BE				Ejército Nacional	

ASSOCIATION OF THE CANONIA

ANEXO 1

AGC CERTIFICADORA

Versión	02	Hoja	7000
Código	AGC-CER-01	Vigente desde	

3.2.1 Material

					8	SULTA	RESULTADOS OBTENIDOS	BTEN	DOS					
REDITISITOS	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	SDEL	ELEM	ENTO	(MATE	RIA PR	IMA Y/	O PRO	DUCTO	TERM	INADC	6		
		Botó	Botón metálico grande	lico gra	ande			Bo	Botón metálico pequeño	tálico	pednei	io	CONCEPTO	
7675	7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7677	7678	6292	7680	7681	7682	7683	7804	7805	7806	7807		
La argolla o pasador debe ser elaborado en acero y permite ser ensamblada al ojete durante 10 veces sin durante 10 veces, sin perder la forma inicial.	La argolla es elabora perder la forma inicial	elabora a inicia	ada en	acero y	/ permi	le ser (ensamb	lada al	ojete d	urante	10 vec	es sin	CUMPLE	

3.2.2 Recubrimientos

					22	SULT	DOSC	RESULTADOS OBTENIDOS	SOC				
SECTION	ROTUL	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	LELEN	MENTO	(MATE	RIA PE	SIMA Y	O PRO	DUCTO	TERMI	NADO)		
		Botó	n met	Botón metálico grande	ande			B	otón me	Botón metálico pequeño	bequeñ	0	CONCEPTO
	7675 7676		7678	7677 7678 7679 7680 7681	7680	7681	7682	7683	7804	7682 7683 7804 7805 7806 7807	7806	7807	
El botón metálico (Para uniforme y para gorra)				ΕIP	otón m	etálico	El botón metálico tiene copilla	pilla					
requeridos.				Ver	resulta	dos a c	Ver resultados a continuación	ción					
El botón metálico del Ejército Nacional, Armada Nacional y Policía Nacional, debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel. Y otro recubrimiento de oro				Ver	resulta	dosac	Ver resultados a continuación	ción					CUMPLE
En la base debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.	La base con coloración	liene un	a prote	cción r	nediant	e aplic	ación d	e una la	ica tran	sparent	e, exen	ta de	
La copilla para Ejército Nacional, Armada Nacional y Policía Nacional, no debe poseer una protección de algún tipo de laca, se debe verificar la no presencia de laca como protección.		_	a copil-	la no po	osee pr	otecció	n de alç	ıún tipo	La copilla no posee protección de algún tipo de laca				CUMPLE

ROTULES DE TAN TAN SER SEE SET TEN SOUTHER SERVICE SET SET SET SET SET SET SET SET SET SE	

CERTIFICADORA

AGC CERTIFICADORA

Versión	02	Hoja	3 de 7
Código	AGC-CER-01	Vigente desde	2020/12/09

3.2.2.1 Recubrimientos en níauel

ANEXO 1

				RESU	LTADOS O	RESULTADOS OBTENIDOS			
BEOLISHOS	ROTI	JLOS DEL	ELEMENTO	(MATERIA	PRIMA Y/C	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	O TERMIN	ADO)	
				Botón metálico grande	lico grande	0			CONCEPTO
	7675	9292	7677	7678	6292	7680	7681	7682	
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla deben ser de mínimo 3 micrómetros.	3,431	3,432	3,426	3,422	3,425	3,405	3,407	3,412	CUMPLE
OCT OF COLUMN			8	Botón metálico pequeño	co pequeñ	0			
200	7683		7804	7805	92	7806		7807	CONCEPTO
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla deben ser de mínimo 3 micrómetros	3,342		3,315	3,421	21	3,447		3,433	CUMPLE

3.2.2.2 Recubrimiento en oro

						RE	SULTA	RESULTADOS OBTENIDOS	BTEN	SOC				
RECTINITION	2	ROTULC	S DEL	ELEM	ENTO	(MATE	RIA PR	IMA YA	D PRO	OUCTO	TERMI	TULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)		
			Botó	Botón metálico grande	ico gra	ande			ğ	tón me	tálico	Botón metálico pequeño	0	CONCEPTO
	2292	9292	7677	8292	6292	7680	7681	7675 7676 7677 7678 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806	7683	7804	7805	7806	7807	
Los botones deben tener un mínimo de recubrimiento en baño de oro de acuerdo con lo establecido en la tabla 12.					Ver	resultac	dos a cc	Ver resultados a continuación	ión					CUMPLE
El recubrimiento en oro está expresado en granos de oro por docena.					Ver	resultac	los a cc	Ver resultados a continuación	ión					CUMPLE



ANEXO 1

AGC CERTIFICADORA

Código	Versión
AGC-CER-01	02
Vigente desde	Hoia
2020/12/09	4 de 7

Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro

			CONCEPTO		CUMPLE
	(0)			7682	0,184
	TERMINAD			7681	0,182
ENIDOS	PRODUCTO			7680	0,185
RESULTADOS OBTENIDOS	PRIMA Y/O	ico grande		7679	0,185
RESUL.	(MATERIA	Botón metálico grande		8/9/	0,184
RESULTADOS OE	ELEMENTO			//9/	0,185
	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)		0 0 0	9/9/	0,183
	RO		100	6/9/	0,183
	v.			COPILLA	0,18
	REGILISITOS			Ejercito DIAMETRO COPILLA	23
				Ejercito	Nacional

				CONCEPTO		CUMPLE
		MINADO)			7807	0,130
	BTENIDOS	O PRODUCTO TER	ño		7806	0,134
to mínimo de oro	RESULTADOS OBTENIDOS	MATERIA PRIMA YI	Botón metálico pequeño	1	7805	0,131
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro		ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	Bot		/804	0,129
Tab		ROTULOS		0000	/683	0,127
		9			COPILLA	0,08
		RECHISITOS			Eiercito DIAMETRO COPILLA	16
					Eiercito	Nacional

3.2.2.2 Recubrimiento en oro

						RESL	LTADO	RESULTADOS OBTENIDOS	ENIDO	S				
OCH WILL	œ	ROTULOS	DELE	LEME	M) OIN	TULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	A PRIM	A Y/O F	RODU	сто т	ERMIN/	(OQV		
			Botón metálico grande	netálic	o gran	de			ğ	tón me	tálico	Botón metálico pequeño	0	CONCEPTO
	7675	7676	7677	7678	6292	7680	7681	7682	7683	7804	7805	7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7807	
El recubrimiento no debe presentar indicios de remoción o señales de ampollamiento, cuando se efectúe el ensayo de adhesión descrito en el numeral 5.4		El recubr	imiento	no pres	senta in	recubrimiento no presenta indicios de remoción o señales de ampollamiento	le remo	ción o s	eñales	de amp	ollamie	nto		CUMPLE





AGC CERTIFICADORA

5.4 Ensavos de adhesión

ANEXO 1

Control of the dulicators														
						R	SULT	RESULTADOS OBTENIDOS	DBTEN	SOGII				
BEOLIEITOS	RO	TULO	SDEL	ELEM	ENTO	(MATE	RIA PI	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	O PRC	DUCT	O TER	MINAD	6	
			Botó	Botón metálico Grande	lico G	rande			Bo	tón me	tálico	Botón metálico Pequeño	jo	CONCEPTO
	7675	9292	7677	7678	7679	7680	7681	675 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7683	7804	7805	7806	7807	
El recubrimiento dorado en oro, debe cumplir los ensayos de adhesión establecidos en la tabla 16.					Ver	resulta	dos a c	Ver resultados a continuación	ación					CUMPLE

Tabla 16. Ensayos de adhesión

							NE NE	SIII TA	DOSOU	RESULTADOS OBTENIDOS	300				
											200				
	REQUISITOS	ROT	OLOS	DEL E	LEME	NTO (MATER	RIA PR	IMA YA	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	SUCTO	TERM	IINADO	6	
				Botón	metá	Botón metálico grande	ande			Bot	ón me	Botón metálico pequeño	peduei	9	CONCEPTO
ENSAYOS	RESULTADOS	7675 7	676 7	. 229	8292	6292	7680	7681	7682	675 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7804	7805	9082	7807	
Choque térmico	No debe presentar signos de ampollamiento o desprendimiento.	No se ev	videnci	ia amp	ollamie	ento o	despre	ndimie	nto del	lo se evidencia ampollamiento o desprendimiento del recubrimiento de oro del material	niento	de oro	del ma	terial	CUMPLE
Flexión	La copilla debe soportar tres dobleces sin presentar desprendimiento.		No m	ostrarc	n sign	os de c	desprei	ndimier	nto de k	No mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento	de recu	brimier	ıto		CUMPLE

3.2.2.3 Recubrimiento de laca

		CONCEPTO			CUMPLE
		, oi	7807		
	INADO	peduei	7806		
	TERM	Botón metálico pequeño	7805		
SOC	DUCTO	tón me	7804		
RESULTADOS OBTENIDOS	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	Bo	7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	ción	ión
DOS O	IMA Y/C		7682	Ver resultados a continuación	Ver resultados a continuación
SULTA	RIA PR		7681	dos a cc	dos a cc
RE	(MATE	ande	7680	resultac	resultac
	ENTO	lico gra	6292	Ver	Veri
	ELEM	Botón metálico grande	7678		
	S DEL	Botó	7677		
	OTULC		9292		
	M.		7675		
	SCHRIICHG			El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color debe ser verificado mediante el numeral 5.8.1 (Ensayos de Apariencia)	El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color debe ser verificado mediante el numeral 5.8.2 (Ensayos de Pegajosidad)



AGC CERTIFICADORA

Versión	Hoja
02	6 de 7
Código	Vigente desde
AGC-CER-01	2020/12/09

5.8.1 Ensayo de apariencia

ANEXO 1

					RESULTADOS OBTENIDOS	rados	OBTEN	IDOS			
REQUISITOS	ROT	SO'TO.	DEL EL	EMEN	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	ADO)	RIMAY	/O PR	DOUCT	0	
		Botón	metáli	Botón metálico grande	de		Botó	n metá	Botón metálico pequeño	lueño	CONCEPTO
	7675 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7677	7678 7	92 629	89 768	7682	7683	804 7	105 780	6 7807	
Después de ser realizado este ensayo, la apariencia en la superficie de la laca no debe experimentar cambio La probeta alguno de apariencia en la superficie clara de laca, excepto un leve color amarillo que se percibe en las partes más brillantes.	La probeta no experimento cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca	no exp	eriment	o camb	io algur	o de ak	arienci	a en la	superfic	ie clara	CUMPLE

5.8.2 Ensayo de pegajosidad

	RESULTADOS OBTENIDOS		
REQUISITOS	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	RODUCTO	
	Botón metálico Grande Botón me	Botón metálico Pequeño	CONCEPTO
	7675 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7805 7806 7807	
Después de ser realizado este ensayo, el papel fino no se debe adherir a la superficie de la laca.	El papel no se adhiere al botón		CUMPLE

3.2.3 Ensayos adicionales

			7			8	SULTA	RESULTADOS OBTENIDOS	BTEN	SOG				
REQUISITOS	æ	OTULO	S DEI	- ELEN	ENTO	(MATE	RIA PE	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	O PRO	DUCTO	TERM	INADC	6	
			Botć	Botón metálico grande	ilico gr	ande			Bo	Botón metálico pequeño	tálico	edne	0	CONCEPTO
	7675	7676	7677	7678	7679	7680	7681	75 7676 7677 7678 7679 7680 7681 7682 7683 7804 7805 7806 7807	7683	7804	7805	7806	7807	
El botón metálico debe ser evaluados con los ensayos que se relacionan en la tabla 13.					Ver	resulta	dos a c	Ver resultados a continuación	ción					CUMPLE





AGC CERTIFICADORA

Versión	Hoja
02	7 de 7
Código AGC-CER-01	Vigente desde

ANEXO 1

Tabla 13. Ensayos requeridos

		•			2	della los Filosos de la composição de la	3							
						RES	RESULTADOS OBTENIDOS	OS OE	TENID	SO				
	SCHOLLORG	ROTUL	ROTULOS DEL ELEMENTO (MATERIA PRIMA Y/O PRODUCTO TERMINADO)	ELEME	OTNE	MATER	IA PRII	MA Y/O	PROD	UCTO	TERM	NADO		
			Botó	Botón metálico grande	ico gra	nde			Bot	ón me	Botón metálico pequeño	edueñ	0	
		4000	1	0										CONCEPTO
ENSAYO	REQUISITO	9/9/ 6/9/	8/9/ //9/ 9/9/	8/9/	6797	7680 7681	1681	7682	7683	7804	7804 7805 7806	908	7807	
Resistencia a la compresión del ojete	Resistencia desprendimiento con respecto a la compressión (Aplica para el Botón del ojete movimiento pequeño)	El ojete no aplicada la c	presenta	a movin ón	niento,	dsəp o	rendimi	ento co	on resp	ecto a	la bas	e, lueg	o de	CUMPLE
Resistencia a la corrosión	El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie cada una con un área no mayor de 0,4 mayores a la de un círculo de 0,75 mm de diámetro.		Ž	No se observan grietas ni picaduras en las muestras	servan	grietas	ni picad	luras er	las mı	Jestras				CUMPLE

	Elaborado por: ELKIN DE JESUS GARCIA HERNANDEZ Cargo: Director Técnico	Fecha de aprobación 2024-10-10
--	---	-----------------------------------



and bour 1.7344 (1) 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			
		-	
			- W
Por 2, 300 (E. 1800) States of the control of the c			
Port 2000 M. TERMENT WERE OF HE SHAWARE. Don 2000 M. STAND M. TERMENT WERE OF HE SHAWARE. Don 2000 M. STAND M. TERMENT WERE OF HE SHAWARE. Don 2000 M. STAND M. ST			
Por 2 Cyply DL 18 By 18 WY8CV and chritish particles and present a			
Don-1931 D. 18 97 9 97 9 97 9 97 9 97 9 97 9 97 9 9			
Don. 1971 pt. 1890 pt. 1890 pt. 1890 pt. 1990 pt. 1990 pt. 1971 pt. 1990 pt			
Por 1774 pt 1830\$ Aybach et than 18 Eura 18 Eura 1960; com a de com a co			
Don-1034) Di 1890 S Aybola et ettavides. Don-1034) Di 1890 S Aybola et			
Take the state of			
Dot. 1.74H Di. 1990'S NyBach et annytiges to land et en			
Por 27/44 DL 1520/2 (VYBCTV HI 21/VVVI)255 Douglas and a section of the company			
Por TOTAL DE LE SUE MARCON HILLIAMANDES TOTALOS DE LE SUE DE SUE			
Control of the second of the s			
DON ECCURATION THEOLOGY TO THE THE THE THE THEOLOGY OF THE MANAGES IN THE THEOLOGY THE THEOLOGY OF THE THEO			
DOLECTRING DE TERME VARBOUN HELMYNNERS DOLECTRING DE TERME VARBOUN HELMYNNERS DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME DE TERME			
Control of the party of the par			
작가 된다 (1) 명은 등 경우 경우 기본			
값 [4] [[[[[[[[[[[[[[[[[[
			2

1 1 107



Informe de Resultados No.

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES

24-8039

Cliente AGC CERTIFICADORA Contacto DANIEL ANDRES RICARDO SANCHEZ Dirección CARRERA 69 Nº 7 - 95 No. Orden de Trabajo AGC-2024-312

Teléfono (601) 937 2614

Fecha de Recepción 2024-09-26 Fecha de Ensayo 2024-10-02 - 2024-10-04 Fecha de Emisión 2024-10-04

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.



Documento Aprobado por:

Marcia Firmado digitalmente por

Marcia Paez Fecha: 2024.10.04 15:25:22 -05'00'

Gerente Técnico



Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla

Diego Rodríguez

Director Técnico Metalmecánica

Director Técnico Fisicoquímica

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)

Página 1 de 16

IR301F09 Versión 06 de 2024-05-14

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036 gerencia@laboratoriosmyg.com www.laboratoriosmyg.com





1. Especificaciones Técnicas

	Requisito												
BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD-0199-A1) 3.2 Requisitos Específicos	24-8039-1 (7675)	24-8039-2 (7676)	24-8039-3 (7677)	24-8039-4 (7678)	24-8039-5 (7679)	24-8039-6 (7680)	24-8039-7 (7681)	24-8039-8 (7682)	24-8039-9 (7683)	24-8039-10 (7804)	24-8039-11 (7805)	24-8039-12 (7806)	4-8039-1
3.2.1 Material													
El Botón Metálico de la fuerza pública debe cum requisitos que se indican en la Tabla 11 y de acu establecido en el numeral 5.2.					Ver Ta	abla 11	1. Espe	cificac	iones	del ma	terial.		
La argolla o pasador debe ser elaborado en acer ser ensamblado al ojete, durante 10 veces, sin p inicial								borad:					

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621)
Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-41 FRRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) CuZn30				
Macsara		Cu	Zn			
24-8039-1 BOTÓN GRANDE (7675) (BASE)		70,616	29,384			
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,604	29,396			
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,642	29,358			
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,633	29,367			
24-8039-5 BOTÓN GRANDE (7679) (BASE)		70,711	29,289			
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,843	bar 1 29,157			
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,626	29,374			
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE (BASE)	70,593	29,407			
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	68,545	31,455			
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	69,601	30,399			
24-8039-11 BOTÓN PEQUEÑO (7805) (BASE)		69,852	30,148			
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	69,561	30,439			
24-8039-13 BOTÓN PEQUEÑO (7807) (BASE)		69,527	30,473			

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de CuZn \pm 0,020 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,7 °C y Humedad Relativa 56,5 %

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



Experimental area frequency

a trace and the contract of the state of the

si conflo. . Lieutren I. Il maggi erformer en ruebo otterrat. Callo estar e communicación de el militar en confloración de el

If the state of th

and the state of the life of the same and the same and

ALC: U.S. P. CO.



Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621) Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno	Descripción de la muestra	Composición Química (%) CuZn30		
Muestra	Descripcion de la muestra	Cu	Zn	
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,856	29,144	
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,642	29,358	
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,826	29,174	
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,741	29,259	
24-8039-5 BOTÓN GRANDE (7679) (OJETE)		70,660	29,340	
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,818	29,182	
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,882	29,118	
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE (OJETE)	70,747	29,253	
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO (OJETE)	69,415	30,585	
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO (OJETE)	70,531	29,469	
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO (OJETE)	69,182	30,818	
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO (OJETE)	69,593	30,407	
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO (OJETE)	70,439	29,561	

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de CuZn \pm 0,020 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,7 °C y Humedad Relativa 56,5 %

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621) Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno	Descripción de la muestra		Química (%) In15
Muestra	best ipelon at la matter	Cu	Zn
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,820	14,180
24-8039-2 BOTÓN GRANDE (7676) (COPILLA)		85,040	14,960
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,793	14,207

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



I find the SA man fee and present and absolution ratio at the remark

distributed a five or so at Linear and the property of the companion with the companion of the companion of

a ulbu I Mileat musi inti wanya mesama ani an wan isameni. " sai Imminensari

and the second s

1000



Código Interno	Descripción de la muestra		ı Química (%) In15
Muestra	According to the second According to the second sec	Cu	Zn
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,145	14,855
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,739	14,261
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,903	14,097
24-8039-7 BOTÓN GRANDE (COPILLA)		85,940	14,060
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE (COPILLA)	85,763	14,237
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO (COPILLA)	88,569	11,431
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO (COPILLA)	88,426	11,574
24-8039-11 BOTÓN PEQUEÑO (7805) (COPILLA)		88,322	11,678
24-8039-12 BOTÓN PEQUEÑO (7806) (COPILLA)		88,342	11,658
24-8039-13 BOTÓN PEQUEÑO (7807) (COPILLA)		88,210	11,790

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de CuZn \pm 0,020 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,7 °C y Humedad Relativa 56,5 %

Determinación de la composición (ASTM E1621) Numeral 3.2.1 Material (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: Acero					
		Si	P	S	Mn		
24-8039-1	Porque siemp	0,591	0,039	0,014	1,039		
	BOTÓN GRANDE	Fe		Ni	С		
(7675)	(ARGOLLA)	98,219	0,	065	0,033		
		Observaciones					
		Aleación de Acero					
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra			n Química (%) ito: Acero			
		Si	P	S	Mn		
		0,471	0,013	0,029	1,941		
24-8039-2	BOTÓN GRANDE	Fe	Fe Ni		С		
(7676)	(ARGOLLA)	97,448	97,448 0,053		0,045		
		Observaciones					
		1	Aleación	n de Acero			

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



"Reduction at the first of the second second

Characteristics of the amount of ASTO 12 6211

Officeral 1965		



Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra		357	n Química (%) to: Acero		
		Si	P	S	Mn	
		0,573	0,019	0,022	1,003	
24-8039-3	BOTÓN GRANDE	Fe	1	Ni	С	
(7677)	(ARGOLLA)	98,329	0,0	015	0,039	
			Observ	aciones		
			Aleación	de Acero		
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra		100 m	n Química (%) to: Acero		
		Si	P	S	Mn	
	A STATE OF THE STA	0,530	0,094	0,075	1,870	
24-8039-4	BOTÓN GRANDE	Fe	I	Ni	C	
(7678)	(ARGOLLA)	97,282	0,0)95	0,054	
- 300			Observ	aciones		
		Aleación de Acero				
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: Acero				
1	BOTÓN GRANDE (ARGOLLA)	Si	P	S	Mn	
		0,908	0,024	0,031	1,857	
24-8039-5		Fe N		Ni	С	
(7679)		97,059 0,064			0,057	
		Observaciones				
	N 4 ()		Aleación	de Acero		
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra		/=	Química (%) to: Acero		
		Si	P	S	Mn	
		0,567	0,002	0,031	1,603	
24-8039-6	BOTÓN GRANDE	Fe	ı	Vi	С	
(7680)	(ARGOLLA)	97,684	0,0	060	0,053	
		Observaciones				
		Aleación de Acero				
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: Acero				
10009810009910-0000000000		Si	P	S	Mn	
		0,334	0,013	0,015	1,424	
24-8039-7	BOTÓN GRANDE	Fe		Vi I	С	
(7681)	(ARGOLLA)	98,155		009	0,050	
		Observaciones				
	-		Aleación	de Acero		

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



		1
	A STATE OF THE STA	

my facilities and another than



Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: Acero					
		Si	P	S	Mn		
		0,475	0,010	0,012	1,229		
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	Fe		Ni	С		
	(ARGOLLA)	98,189	0,	016	0,069		
			Observ	vaciones			
			Aleaciór	n de Acero			
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra			n Química (%) ito: Acero			
		Si	P	S	Mn		
		0,515	0,019	0,026	1,439		
24-8039-9	BOTÓN PEQUEÑO	Fe		Ni	С		
(7683)	(ARGOLLA)	97,952	0,	008	0,041		
			Observ	aciones			
		MINDS. 1	Aleación	de Acero			
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra		1.77	n Química (%) ito: Acero			
		Si	P	S	Mn		
		0,432	0,016	0,023	1,444		
24-8039-10	BOTÓN PEQUEÑO	Fe		Ni	С		
(7804)	(ARGOLLA)	98,019	0,0	0,010 0,056			
		Observaciones					
		1 67	Aleación	de Acero			
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra			n Química (%) ito: Acero			
	*	Si	P	S	Mn		
	Porque sieme	0,497	0,019	0,024	1,432		
24-8039-11	BOTÓN PEQUEÑO	Fe	1	Ni	С		
(7805)	(ARGOLLA)	97,955	0,0	017	7 0,060		
		Observaciones					
		Aleación de Acero					
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra			n Química (%) ito: Acero			
	9	Si	P	S	Mn		
		0,533	0,014	0,023	1,444		
24-8039-12	BOTÓN PEQUEÑO	Fe	1	Vi	С		
(7806)	(ARGOLLA)	97,917	0,0	021	0,048		
~ ~			Observ	aciones			
			Aleación	de Acero			

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)

Ġ.		

the rest formers of the septiment of the second

SLIGHT AND REPORT OF THE PARTY OF THE PARTY

Cain 350 No Tuest - Dandes Scientius sléfonce +57 501 3004755 (110 605 6008 generale/Glaboraudescayg com s www.letoratoragenyg.com



Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra			n Química (%) to: Acero		
24-8039-13 BOTÓN PEQUEÑO	Si	P	S	Mn		
		0,635	0,018	0,024	1,346	
	BOTÓN PEQUEÑO	Fe	N	Ji	С	
(7807)	(ARGOLLA)	97,891	0,0	128	0,058	
		Observaciones				
		Aleación	de Acero			

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de 0.020 % por elemento y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95.45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,6 °C y Humedad Relativa 59,8 %

	Requisito												
BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD-0199-A1) 3.2 Requisitos Específicos	24-8039-1 (7675)	24-8039-2 (7676)	24-8039-3 (7677)	24-8039-4 (7678)	24-8039-5 (7679)	24-8039-6 (7680)	24-8039-7 (7681)	24-8039-8 (7682)	24-8039-9 (7683)	24-8039-10 (7804)	24-8039-11 (7805)	24-8039-12 (7806)	24-8039-13 (7807)
3.2.2 Recubrimientos		l											
El botón metálico (para uniforme y para gorra) debe tener en la copilla los recubrimientos requeridos. El botón metálico del Ejército Nacional, debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel y otro recubrimiento de oro.			Ver Numeral 5.6 Determinación del recubrimiento en oro					en					
En la base debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.			100	presencia de la laca en la base Ver Tabla Numeral 5.8 Ensayos para el lacado – Ensayo de apariencia.							le		
La copilla para Ejército Nacional, no debe poseer una protección de algún tipo de laca. Se debe verificar la no presencia de laca como protección de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.10.		a 🕒	La copilla no posee una protección de algún tipo de laca.					(
3.2.2.1 Recubrimiento en Níquel													
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla, debe ser de mínimo 3 micrómetros. Éste contenido de níquel en la copilla de los botones les dará acabado con brillo permanente. El recubrimiento de Níquel, se debe determinar por el ensayo descrito en el numeral 5.7 y su tonalidad y brillo respecto a la muestra patrón.			e o r	Ver Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel					quel				
3.2.2.2 Recubrimiento en Oro									-				
Los botones deben tener un mínimo de recubrimiento en baño de oro de acuerdo con lo establecido en la tabla 12 y su verificación debe hacerse de acuerdo con el numeral 5.6.			-	er Tab	ola Nur	meral !	5.6 Det	termin	ación 1	recubr	imient	to en o	ro.

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



26	
e d'accion rement e come en remonstrate de l'accione de l	

des for a company of the

THE LONG STATE OF THE STATE OF

Accession of the second second



El recubrimiento no debe presentar indicios de remoción o señales de ampollamiento, cuando se efectúe el ensayo de adhesión descrito en el numeral 5.4.

El recubrimiento no presenta indicios de remoción o señales de ampollamiento. Ver Tabla Numeral 5.4. Ensayo de adhesión.

3.2.2.3 Recubrimiento en Laca

El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color debe ser verificado mediante el numeral 5.8

Ver Tabla Numeral 5.8.1 Ensayos para el lacado - Ensayo de apariencia

Tabla Numeral 5.8.2 Ensayos para el lacado - Ensayo de pegajosidad

Numeral 5.6 Determinación recubrimiento en oro (ASTM B 568) Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en oro (granos de oro/docena) Requisito: Mín. 0,18 granos de oro/docena
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	0,183
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	0,183
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	0,185
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	0,184
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE	0,185
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE	0,185
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE	0,182
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	es mejor, F ^{0,184} bart
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en oro (granos de oro/docena) Requisito: Mín. 0,08 granos de oro/docena
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO	0,127
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	0,129
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	0,131
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO	0,134
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	0,130

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de \pm 0,019 granos de oro/docena y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,7 °C y Humedad Relativa 56,5 %

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



Numeral 1.6 Determinazioni recebriariento esi ura (ASIM ESE 1) "This I'V Sterabirani and a fallation de area (Ni was 1979), at EMIATA I'V

1975 s. La immidiandisca esta entajo esti a 20.015 junto dej u a di atali a consulgata a la la jalgada dejagad de agravas. La consultada de la superior de la superior de la Reinstada de la Reinstada de la consultada de la consu

dig 2 mg sadry 2 promisip 4 p. 256 mgas a calibrat manifusikata palitin 2 g a tristatim matan ina mar 2 Mille

who will district from the property of

-V--

ndmusica estanoli. 18-47 ort. A36 etta. 19 etta 174 - 287 000 106 134 ennutara 19 etta programa materialistika etta. 19 etta programa materialistika.



Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel (ASTM B 568)
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1 FRRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en níquel (μm) Requisito: Mín. 3 μm
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	3,431
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	3,432
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	3,426
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	3,422
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE	3,425
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE	3,405
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE	3,407
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	3,412
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO	3,342
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	3,315
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	3,421
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO	3,447
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	3,433

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de \pm 0,09 μm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,7 °C y Humedad Relativa $56,5\,\%$

Tabla Numeral 3.2.2 Recubrimientos - Determinación presencia de laca en la base (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Presencia de laca en la base Requisito: Debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



HIGH Staff and tempto an examinabelians absorblum and 1.2 present Staff and a staff of the Control of the Contr

and alternative restrictions are an experienced from the contraction of the contraction and the statement of the contraction of

restriction to the second by

We will be a subject to the second



Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Presencia de laca en la base Requisito: Debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO (BASE)	La base contiene una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Tabla Numeral 5.8.1 Ensayos para el lacado - Ensayo de apariencia (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de apariencia Requisito: No debe experimentar cambio alguno de apariencia en la superficie clara de laca
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia en la superficie clara de la laca.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



and the second

r Caraugha, were grown a classical commencial and a commencial commencial substitution of the commencial comme

wings map of anyther and anyther anyther anyther and anyther anyth	

Management of the Control of the Con

Calle 15A Na Taros Paguela - Culoriano en concentra de co



Tabla Numeral 5.8.2 Ensayos para el lacado - Ensayo de pegajosidad (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de pegajosidad Requisito: No se debe adherir a la superficie de la laca
24-8039-1	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7675)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-2	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7676)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-3	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7677)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-4	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7678)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-5	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7679)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-6	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7680)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-7	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7681)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-8	BOTÓN GRANDE	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7682)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-9	BOTÓN PEQUEÑO	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7683)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-10	BOTÓN PEQUEÑO	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7804)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-11	BOTÓN PEQUEÑO	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7805)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-12	BOTÓN PEQUEÑO	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7806)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.
24-8039-13	BOTÓN PEQUEÑO	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie
(7807)	(BASE)	lacada durante 15 s, el papel no se adhiere al botón.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión - Choque Térmico (ISO 4524 #4) Ensayos de adhesión (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Choque Térmico Requisito: No debe presentar signos de ampollamiento o desprendimiento
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 30 min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 30 min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 30 min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 30 min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o desprendimiento del recubrimiento del material

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



line Wintered VS.2 Ensewholpman of the arts. May and de Liverday de line THEO 11 SQUATE OF

(FA a Re C2), small I say all additions a second of common steel

and the selection of th

and the second section of the second



24-8039-5	•	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7679)	BOTÓN GRANDE	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-6		Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 300
(7680)	BOTÓN GRANDE	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-7 (7681)	DOMÁN CD AND D	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
	BOTÓN GRANDE	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-8 (7682)	Domán an Linn	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
	BOTÓN GRANDE	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-9	DOTIÁN DEGVIEN	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7683)	BOTÓN PEQUEÑO	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
100 100		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-10	Domán Domanica	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7804)	BOTÓN PEQUEÑO	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-11	namás, nnavnos a	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7805)	BOTÓN PEQUEÑO	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-12	202611220122	Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7806)	BOTÓN PEQUEÑO	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material
24-8039-13		Se sometieron las muestras a una temperatura de 300 °C durante 3
(7807)	BOTÓN PEQUEÑO	min, luego se enfriaron en agua. No se evidencia ampollamiento o
		desprendimiento del recubrimiento del material

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión - Flexión (ISO 4524 #5) Ensayos de adhesión (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Flexión Requisito: La copilla debe soportar tres dobleces sin presentar desprendimiento.
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



and the property of the state of the state of the sector of the sector of the state of the state

Fabil Turrent S.4 finsayerûn adhasîba E Fallens (N.) 452 k.C.) Gastere da rabestên Effil District Fillenta 21

Taking had to the result and the second and the sec



24-8039-6		Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron
(7680)	BOTÓN GRANDE	signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras
		flexionarse 3 veces.
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	Las muestras fueron sometidas al ensayo de flexión y no mostraron signos de desprendimiento de la capa de recubrimiento tras flexionarse 3 veces.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

		Requisito											
BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD-0199-A1) 3.2 Requisitos Específicos	24-8039-1 (7675)	24-8039-2 (7676)	24-8039-3 (7677)	24-8039-4 (7678)	24-8039-5 (7679)	24-8039-6 (7680)	24-8039-7 (7681)	24-8039-8 (7682)	24-8039-9 (7683)	24-8039-10 (7804)	24-8039-11 (7805)	24-8039-12 (7806)	24-8039-13
3.2.3 Ensayos adicionales													
El botón metálico debe ser evaluado con los relacionan en la tabla 13.	ensayos	que s	е			Ver Ta	ıbla 13	. Ensa	yos red	querid	os		

Numeral 5.5 Determinación de la resistencia a la compresión del ojete (NTMD 0199 A1 ERRATA 2) Tabla 13. Ensayos requeridos (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la compresión del ojete Requisito: El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión
24-8039-9 (7683) BOTÓN PEQUEÑO		El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



Drives rake Substemmania da internacionale empresaministropia (MEMIRANA ESCRATA ESCRAT

Min of Factorian and an arrangement

rathments of the ext

nidmotot - eta ppe a keeksintii se ji sile. 205 gali Obowed 1202 108 fe+ encreteta 200 gvarantota sudelligistimeta. 2005 gwarantota sudelliwev.



Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la compresión del ojete Requisito: El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión
24-8039-12 (7806) BOTÓN PEQUEÑO		El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	El ojete no presenta movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Numeral 5.3 Determinación de la resistencia a la corrosión (NTMD 0199 A1) Tabla 13. Ensayos requeridos (NTMD 0199-A1 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la corrosión (NaCl) Requisito: El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie, cada una con área no mayor de 0,4 mm de diámetro, además no debe presentar picaduras con áreas mayores a la de un círculo de 0,75 mm de diámetro
24-8039-1 (7675)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio.
24-8039-2 (7676)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-3 (7677)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-4 (7678)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-5 (7679)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-6 (7680)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-7 (7681)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-8 (7682)	BOTÓN GRANDE	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-9 (7683)	BOTÓN PEQUEÑO	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-10 (7804)	BOTÓN PEQUEÑO	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-11 (7805)	BOTÓN PEQUEÑO	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-12 (7806)	BOTÓN PEQUEÑO	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio
24-8039-13 (7807)	BOTÓN PEQUEÑO	No se observan grietas ni picaduras en las muestras, después de la inspección visual a través del estereomicroscopio

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



(a few particular particular production and a subject of subject particular and a subject of the subject of the

and the second second second second second

THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER.

Harris B. Landson

main para sentence de la contraction de la contr

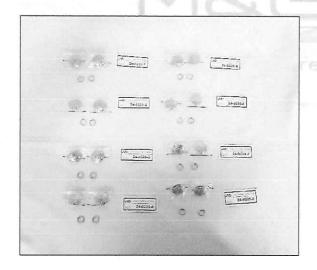


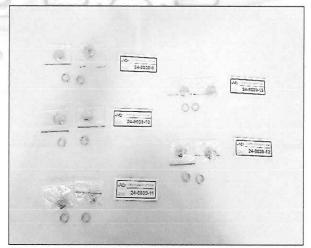
2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)	
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc)	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry	

METODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)	
Botones metálicos para uniformes	NTMD-0199-A1 (2016-04-05)	
Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by X-Ray Spectrometry	ASTM B 568-98 (2021)	
Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry	ASTM E 1621-21	
Metallic coatings — Test methods for electrodeposited gold and gold alloy coatings — Part 5: Adhesion tests	ISO 4524-5:1985	

3. Anexos:





Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)



to the appropriate 1

ASSET MESS	

and the state of the state of the state of the

the agreement of the beginning of the color of the color

46.7



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.
- Los resultados de las pruebas aquí contenidas no indican ni certifican que el producto es seguro para su uso comercial o del consumidor.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 24-8039

Laboratorios (R M&G S.A.S

Porque siempre es mejor. Probar!

Página 16 de 16

Informe de Resultados No. 24-8039 (Rev. 00)

IR301F09 Versión 06 de 2024-05-14



entreprison environ a deservor al-

- And a many a commence of the c
- to government and growth and a transfer of the following the section of the secti



Informe de Resultados No.

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES

24-8287

Cliente

AGC CERTIFICADORA

Contacto

DANIEL ANDRES RICARDO SANCHEZ

Dirección

CARRERA 69 Nº 7 - 95

No. Orden de Trabajo

AGC-2024-312-1A

Teléfono (601) 937 2614

Fecha de Recepción 2024-10-08 Fecha de Ensayo 2024-10-09 - 2024-10-09 Fecha de Emisión

2024-10-09

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

Documento Aprobado por:

Milena

Firmado digitalmente por Milena Gonzalez Gonzalez Fecha: 2024.10.09 10:47:28 -05'00'

Subgerente Técnico



Sello

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro

Director Técnico Textiles

Informe de Resultados No. 24-8287 (Rev. 00)

Página 1 de 3

IR301F09 Versión 06 de 2024-05-14

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036 gerencia@laboratoriosmyg.com www.laboratoriosmyg.com





1. Especificaciones Técnicas

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES	Requ	uisito
(NTMD 0199-A1 ERRATA 2) 3.1 Requisitos generales	24-8287-1 (7711)	24-8287-2 (7712)
3.1.2 partes del botón		
El botón está compuesto por una copilla, base con elementos de ajuste, accesorios de sujeción	Los botones tienen una copilla y	elementos de ajuste
3.1.2.1 Copilla (Ejército nacional)		
Debe ir el escudo de la República de Colombia, centrado y grabado en alto relieve con fondo acanalado en sentido horizontal limitado por un bisel plano y en el borde superior de la copilla debe ser bruñido	limitado por un bisel plano y en	nalado en sentido horizontal
El escudo debe guardar proporción con el tamaño del botón, según la figura 1 y/o muestra patrón.		on el tamaño del botón, según la ra 1
3.1.2.2 Base con elemento de ajuste (Con ojete)		
Debe estar en el centro de la base y en forma perpendicular. El ojete no debe presentar movimiento en su unión a la base, ni presentar aristas cortantes.	perpendicular; no presenta mov	centro de la base y en forma rimiento en su unión a la base, ni tas cortantes.
El ojete de este botón debe formar una sola pieza con su base, debe ser perpendicular al plano de la misma y orientado de tal manera que el plano formado por el ojete sea horizontal y sirva de posicionador para el escudo en el momento de sujetarlo a la prenda.	perpendicular al plano de la m que el plano formado por el	ina sola pieza con su base, isma y orientado de tal manera ojete es horizontal y sirve de n el momento de sujetarlo a la nda.

Porque siempre es mejor, Probar!

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Botones metálicos para uniformes	NTMD-0199-A1-ERRATA 2 (2016-04-05)

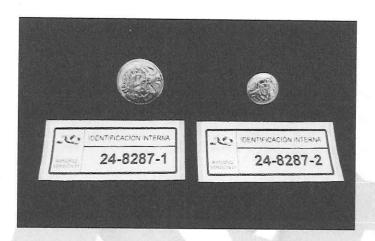


an artist telephone Telephone

a. Bortagajananagaja



3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.
- Los resultados de las pruebas aquí contenidas no indican ni certifican que el producto es seguro para su uso comercial o del consumidor.

Porque siempre es FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 24-8287

Sept Miles From the



Cotton throught and the relationship

- see the organization of the first of the fir
- John C. M. William and John C. M. Martin Structure of the Community of the Com
- Lawrence of the state of the st

	at		_	MINISTERIO DE D	 EFE	NSA	NACIONAL				- 1			4.1				
		4	;—	COMANDO GENE EJÉRCITO NACION		DE	LAS FUERZAS MILITA	ARES	_		_	Н			FECHA:	A	In	1 0001
	William M.	W.	TIME			ATI\	/A Y CONTABLE DE F	PUEN	VTE	ARANDA					- 10	Ľ		*
AL DE SEGURIDAD-	SP. CACHAYA MARTINEZ JHON MARIO - AYUDANTE			TE. BERNAL FONTECHA ADRIAN SAUDADE - PRESUPUESTO									CT. JAIMES SALCEDO LIDA PAOLA - OFICIAL CONTABILIDAD	EQUIPO	SV. ROZO			SV. MONTAÑO HERNANDEZ YUDI ANDREA SUBOFICIAL TESORERIA
SUBOFICIAL AYUDANI E-SUOFICIAL DE SEGURIDAD-	AA12. JANNETH APONTE QUEVEDO- REGISTRO		PRESUPUESTO	SS ZABALA SALAZAR JOHN EDINSON SUBOFICIAL PRESUPUESTO		PLANES	CT. SANTANA CARRILLO ZADIEL OLIVEIRO -OFICIAL DE PLANES Y SEGUIMIENTO		137	CT MORENO SEBASTIAN OFICIAL DE CONTRATACIÓN		CONTABILIDAD	TS11. LIZETH MARCELA RIAÑO REYES - CONTABILIDAD - FONDOS- BIENES	PROIEDAD PLANTA Y E	PRADA JESUS ALBERTO SUBOFICIAL PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		TESORERIA	SV.SANCHEZ BARRETO LUIX ROMAN SUBOFICIAL CONTRATISTA DE PRESTACIÓ DE SERVICIOS CONTRATOS GENERALES E INVERSIÓN
TALENTO HUMANO	SV. ROZO PRADA JESUS ALBERTO		•	AA 12 FANNY STELLA MENDEZ			SV. NIÑO RINCON CARLOS ALBEIRO- SUBOFICIAL		CONTRATACIÓN	SP. GARCIA CORREA OSCAR IVAN - SUBOFICIAL			PS. ANDRES FELIPE CUBIDES NOVOA - CONTABILIDAD	INVENTARIOS	PD1. ANA CATALINA GUEVARA			PS. YENNY MORALES GAITAN -
TALEN	SUBOFICIAL TALENTO HUMANO			VALDES			PLANES Y SEGUIMIENTO			PRECONTRACTUAL				INVE	GUTIERREZ - INVENTARIOS			TESORERIA
IENTO	SP QUINTERO		STRADOR DE	SS. MOSQUERA MOSQUERA MIGUEL ANGEL		OFICIAL ASESOR JURIDICO	TE SANCHEZ CARILLO ANGELA			TA14. DIANA PATRICIA MOSQUERA POVEDA - CONTRATOS		DE COSTOS	SP RIOS RUGE EDIZON- SUBOFICIAL CENTRO DE	GENERO	SP RIOS RUGE EDIZON-			
ACIÓN Y SEGUIMIENTO	FUYA JAIRO ALONSO		MENTAL ADMINISTRADOR DE ARCHIVO	SS PEREZ MARIN DIEGO LEON		OFICIAL ASE	MARIA			PS. ADRIANA AVILA AREVALO - CONTRATOS		CENTRO	COSTO- COMUNICACION ES	GEN	SUBOFICIAL GENERO			
EVALUA	PS LAURA TERESA AYALA		GESTIO DOCUIN	AA12. FORERO DUARTE GUIOVANNY - ARCHIVO			/		LIQUIDACIONES	SS.FLOREZ GUTIERREZ WILLIAM JAVIER								
						1	INSTRUCCIO	NES	S PA	RA REALIZAR EL DOCI	UME	ENT	0		į.			8
				DE SU CARGO O ^N US ACTIVIDADES	V	/	HABLE CONMIGO		Е	NTREGAR INFORME			URGENTE					
				Consolidar Iformación			DAR RESPUESTA ESCRITA		C	OORDINAR REUNIÓN			DE ACUERDO A LO ORDENANDO					
	-		- 1	AR, REGISTRAR Y DESCARGAR IFORMACIÓN			DAR RESPUESTA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO			PLAZO					26 2 9			
				DIRECTO	OR (Tei A) C	niente Coronel JEN ENTRAL ADMINIST	NY P	PATI	RICIA RUBIANO AVILA Y CONTABLE DE PUEN	NTE	ARA	NDA				-	e n - 1

to P

9

Remision



Products:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMAÑDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL BATALLON DE INTENDENCIA NO 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028653833: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá, D.C., 23 de octubre de 2024

Señor Teniente Coronel
JORGE IVAN GUZMAN FORERO
Director CENAC Puente Aranda (E)
Carrera 46 # 20B-99 Canton Militar Occidental Caldas
Bogota, D.C.

Asunto: Informe de Supervisión (SOLICITUD MIRO) OC-133520

Respetuosamente me permito informar, que los días 24 de septiembre del 2024 bajo la remisiones No.E054 y E060 emitidas por el contratista de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S de la ORDEN DE COMPRA No. 133520-CENACPUENTEARANDA-2024 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA, POR ACUERDO MARCO DE PRECIOS No. CCE-278-AMP-2021, cuyo objeto es "LA ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS PARA PRODUCCION VIGENCIA 2024-PLAN AYACUCHO Y CONTINGENCIA DEL PLAN COMPRAS 2024- BOTONES- HILO-TELA, CON DESTINO AL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" representante legal de la empresa JORGE ENRIQUE MENDEZ CALDERON identificado con c.c. 19.221.178 de Bogotá representante legal de JEM SUPPLIES S.A.S con NIT 900.370.262-4, valor de la orden de compra de SEISCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA Y SEIS MIL QUINIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS (\$ 653.856.567.00) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN de los elementos relacionados a continuación, así;

CANTIDAD DE MATERIAL

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL MATERIAL	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO IVA INCLUDO	VALOR TOTAL	1RA ENT	VALOR IRA ENT
1	9100020	BOTON DORADO GRANDE	C/U	77.200	5.651,31	\$ 436.281.132,00	77.200	\$ 436.281.132,00
2	9100021//	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	38.500	5.651,31	\$ 217.575.435,00	38.500	\$ 217.575.435,00
		TOTAL	and applied to	115.700	11.303	\$ 653.856.567,00	115700	\$ 653.856.567,00

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C. E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co





PÚBLICA

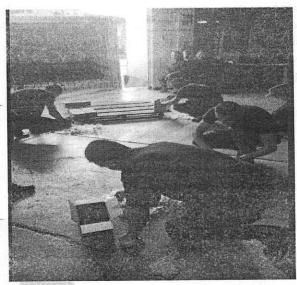
Pág. 2 de 3

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028653833 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

REGISTRO FOTOGRAFICO DE LA ENTREGA





BALANCE DE ORDEN DE COMPRA 133520

THE THE COLUMN STATE OF THE PERSON OF THE PE	BALANCE	
Valor Total	\$ 653.856.567.00	
Valor Total por Ejecutar		\$ 653.856.567.00
VALOR TOTAL	\$ 653.856.567.00	\$ 653.856.567.00

NIVE	L DE EJECUCION	
%MATERIAL EN PRUEBAS DE CALIDAD	% Ejecución de Bienes en SAP	% Material Amortizado
100,00 %	00 %	00,0 %

Teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado me permito solicitar su apoyo en autorizar a quien corresponda, realizar la MIRO (bajo el No. de pedido 4200348126 y Entrada de bienes SAP No.5003481999 de fecha 22-10-2024)) por valor (\$ 653.856.567.00) quedando el material en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el nacional. CAPITULO del defensa ministerio de bienes maneio de PROCEDIMIDNMETOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTO PARA EL INGRESO DE BIENES; " NOTA 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibo a satisfacción, sin embrago no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.

E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co





PÚBLICA



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2024692028653833 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarara, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago", así mismo me permito informar que una vez se encuentren con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizaran los procesos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión).

Respetuosamente,

Mayor. GUILLERMO ANDRES MUÑOZ JUNA

Supervisor de Contratos

Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: 03 (Tres Folios)-

Proyecto: TO Diana Birros Superviso Administración de Producción BAINT

PATRIA HONOR LEALTAD

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda Bogotá – D.C.

E-mail: baint@buzonejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co





			ELICATES CHE CONTRACTOR CONTRACTO	HARRIST TO STREET, COLUMN TO S	and the state of t		Saluun aanumataa ja ta
DEPA	RTAMENT	O LOGISTICO SIPRESIVICAÇÃO	AREA	REMI	SION No.	206	0-2024
COL	NGO: DL-I	RG-01-V1/09	COMPRAS	F	ECHA	24-	sep-24
			DATO	S DEL CLIENTE			
RAZON SO	CIAL:	EJERCITO NACIONAL				I	
NIT/CC:		ORDEN DE COMPRA 1:	33520			eronous .	
DIRECCIO	N:	BATALLO LAS JUANAS					
TELEFON	0:		na talantan adalaman saar ta'u faab bii saabii sabagan adalamad aan saabii sabagan adalamad bii saabii sabaga				
CIUDAD:		BOCOTA				Chine as no	-
TIPO ENTE	REGA	TOTAL -		PRESTAMO	CONTRACTOR OF THE PROPERTY AND THE PROPERTY OF	S S Section of the section of the se	on west regularization for the second
And a line was a second	as a consignment of	SANTORI (CONSONER) AND OLICANO CONTRACTOR (CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR CONTRACTOR C	DETALLE POUR MONTH MONTH AND	DELBIEN O SERVI	CIO	gyaranakan bahasa anasarah bahasa ya sa	and a contraction with
ITEM			DESCRIPCION			UNIDAD DE MEDIDA	CAN71
1	Вото	N GRANDE DORADO	et an National Assessment and a second and a second and a second and a second assessment as a second assessment	ORDONIZIONI PROGRAMMA PROG		UNIDADES	77.2
2 -	вотог	N PEQUEÑO DORADO)		1	UNIDADES	31.5
,			. 7		λ .		P-3-2-2-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-3-
			1 n			1.	
	-					<u> </u>	
	1						
					*		
1							, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
ļ —	.]	Λ.	ATT				
11 14		X					
		-			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
			10 one				<u> </u>
			1000				
		.76	12020		Y N		
			101:				
	9	15					and the second second
	-						
ļ	1					-	
					T 19		
TOTAL	Water Company						108.
OBSERVA	CIONES:						TO THE PARTY OF TH
			- 140 18	1	$\langle \cdot \rangle$	x **	81
	1/11	1K(11)					12
	/1 /1 /1	/ II -		T	18		FECHA:

ZON SOCIAL: ZON S	EJERCITO NACIONA ORDEN DE COMPRA BATALLO LAS JUANA BOGOTA TOTAL N PEQUEÑO DORAL	L 133520 S PARCIAL X DETAILE DEL	PRESTAMOBIEN O SERVICIO	JEM SUPR	CANTIDAD
T/CC: RECCION: LEFONO: JDAD: TO ENTREGA	BATALLO LAS JUANA BOGOTA TOTAL	L 133520 S PARCIAL X DETAILE DEL	PRESTAMO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
T/CC: RECCION: LEFONO: JDAD: TO ENTREGA	BATALLO LAS JUANA BOGOTA TOTAL	PARCIAL_X		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
RECCION: LEFONO: JDAD: O ENTREGA	BOGOTA TOTAL	PARCIAL X DETALLE DEL DESCRIPCION		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
LEFONO: IDAD: IO ENTREGA	BOGOTA TOTAL	PARCIALX		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
IDAD: O ENTREGA ITEM	TOTAL_	DETALLE DEL		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
O ENTREGA	TOTAL_	DETALLE DEL		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
ІТЕМ	Command Comman	DETALLE DEL		MEDIDA	
	N PEQUEÑO DORAD	DESCRIPCION	BIEN O SERVICIO	MEDIDA	
	N PEQUEÑO DORAL			MEDIDA	
1 BOTO	N PEQUEÑO DORAL	00			
	- /			CATHOROGES	
				1	7.000
				,	
				<u> </u>	
	/ - 1	A//			
	1	1////	- CA	-	
			16/C		
		ART	-(-)-(-)		
/ 1		11/2/	TOIL		
	//		T = 1/4		
4	////		1 (11/2°		
14 10		10	FILL		
	2/ (-		0		
17		00		1 /	
#Jin				///	
		·U			
	/				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		/			
1					
	·				
			*		
					a se estarció
SERVACIONES:			1		Control of the Contro
		-1	1		
ENTREGA.	JESICA		RECIBE:)	EECUA:
	30 TO STATE OF THE	/			FECHA:

Carrera 43 # 13-71 .Bogota D.C. - Colombia / iel: (+57-601) 2697543 - 2697537 / Cel: (+57) 3105132738 / info@jemsupplies.com

	A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
· as · ·	

	Pag. No. 1 / 1			ノフ	MARIVALZ			4 11:36:42	1: 22.10.2024	Fecha:
		2,00		3	ALMACENISTA POST-FIRMA	e 1 	**************************************	8 9		
					RECIBI (
a 1	653,856,567,00 CERO /130 M.CTE	CON- CERO /	SIETE PESOS	TOTALES ENTOS PESENTA Y	SEIS MIL QUINIENTOS	7	TRES MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTE		MONIO: SEISCIENTOS CINCUENTA Y	MONTO: SE
		h = 1.	* *						# (@) 33	
4,						h_			# C	
								ì		°.
al .		28	30 ®		`	*	ees a	2	ž c	20°
51				unt. Bugg	e V		8		3 979	190
=					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
E 6			B MAN 9 H		* * _{** a}	2 (e)			°g.	- X
*			18		: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
		(A)	¥ =		AT A		a a	ه د د د	8	
			2000 20	152	"c #					
18			135,00	217.575.435,00	e e	5,651,31	c/u 5.	38.500,00 C,		
ŧ					× 3		BOTON DORADO PEQU	•3 in	1335200024	9100021
		-se	132,00	436,281.132,00		5.651,31	BOTON DORADO GRAN C/U 5.	BC 77.200,00 C,	1335200024	9100020
*	VR.UNITARIO VR.TOTAL	αn	/SERIE CANT	IMPUTACN./SERIE	DESCRIPCION	DESCR	No. PARTE	EQUIPO		MACTINE
H 4 9	SUPPLIES BLOQUEADO X PRUEBAS		/ OC 133520 JEM	SUPPLIES SA	133520 JEM ST	7 00	/ OC 133520 CENAC	ENTRADA MATERIAL		TRAZABILIDAD:
o F		FINO ALMACEN MP1	DESTINO	PEDIDO 8126	No. PEDIE 4200348126	CODITICO	NJT 9003702624	2	PROVEEDOR PLIES S.A.S	JEM SUPPLIES
	CIUDAD	Bogotá	FECHA 22.10.2024	ALMACEN EJ42		CODIGO E112	NIT 830039548-4	. 21	Batallón de ASPC No	FOLCENDY Batallón d
t S			2007 (2) 8	in the second	80. 8 8					1 7 10
.1 .	5003481999-2024 MOVIMIENTO: 101		cancías	EM Entr.mercancías	CONCEPTO DE: E	POR CON			العاشسية فالمتحافظ	243
	Doc. Material		a.	E BIENES			COLOMBIA	JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA		Paragara

#

Kees

	— Wint	8	-	MINISTERIO DE	DEF	NS	A NACIONAL									F	F	
			-	EJÉRCITO NACIO	IERA	L DE	LAS FUERZAS MILIT	ARE	S						FECHA: 19	7 /	n	17 ago/
	I may some	-	_				VA Y CONTABLE DE	PUE	NTI	ARANDA		-		-	W.G		ΨL	T 2024
IAL DE SEGURIDAD-	SP. CACHAYA MARTINEZ JHON MARIO - AYUDANTE			TE. BERNAL FONTECHA ADRIAN SAUDADE - PRESUPUESTO			25						CT. JAIMES SALCEDO LIDA PAOLA - OFICIAL CONTABILIDAD	L				SV. MONTAÑO HERNANDEZ YUDI ANDREA SUBOFICIAL TESORERIA
SUBOFICIAL AYUDANTE- SUOFICIAL DE SEGURIDAD- SEPSE	AA12. JANNETH APONTE QUEVEDO- REGISTRO		PRESUPUESTO	SS ZABALA SALAZAR JOHN EDINSON SUBOFICIAL PRESUPUESTO		PLANES	CT. SANTANA CARRILLO ZADIEL OLIVEIRO -OFICIAL DE PLANES Y SEGUIMIENTO			CT MORENO SEBASTIAN OFICIAL DE CONTRATACIÓN		CONTABILIDAD	TS11. LIZETH MARCELA RIAÑO REYES - CONTABILIDAD - FONDOS- BIENES	PLANTA Y	PRADA JESUS ALBERTO SUBOFICIAL PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO		TESORERIA	SV.SANCHEZ BARRETO LUIS ROMAN SUBOFICIAL CONTRATISTA DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS- CONTRATOS GENERALES E INVERSIÓN
TALENTO HUMANO	SV. ROZO PRADA JESUS ALBERTO SUBOFICIAL			AA 12 FANNY STELLA MENDEZ			SP MEDINA CONSTAIN JOSE MANUEL- SUBOFICIAL PLANES Y SEGUIMIENTO	is property than the same of t	CONTRATACIÓN	SP. GARCIA CORREA OSCAR IVAN - SUBOPICIAL			PS. ANDRES FELIPE CUBIDES NOVOA - CONTABILIDAD	INVENTARIOS	PD1. ANA CATALINA GUEVARA			PS. YENNY MORALES
TALEN	TALENTO HUMANO			VALDES			SV. NIÑO RINCON CARLOS ALBEIRO- SUBOFICIAL PLANES Y SEGUIMIENTO				PRECONTRACTUAL			110 2 a	INVE	GUTIERREZ - INVENTARIOS		
IIENTO	SP QUINTERO FUYA JAIRO ALONSO		MENTAL ADMINISTRADOR DE ARCHIVO	SS. MOSQUERA MOSQUERA MIGUEL ANGEL		SOR JURIDICO	TE SANCHEZ CARILLO ANGELA			TA14. DIANA PATRICIA MOSQUERA POVEDA - CONTRATOS	DE COSTOS	E COSTOS	SP RIOS RUGE EDIZON- SUBOFICIAL	RO	SP RIOS RUGE EDIZON-			
ACIÓN Y SEGUIMIENTO				SS PEREZ MARIN DIEGO LEON	OFICIAL ASESOR JURIDICO	OFICIAL ASE	MARIA			PS. ADRIANA AVILA AREVALO - CONTRATOS	Carian	CENTRO DE COSTO- COMUNICACION ES	GENERO	SUBOFICIAL GENERO				
EVALUA	PS LAURA TERESA AYALA	ALLO OCITION	200	AA12. FORERO DUARTE GUIOVANNY - ARCHIVO					LIQUIDACIONES	SS.FLOREZ GUTIERREZ WILLIAM JAVIER					1 *			
21							INSTRUCCION	_		A REALIZAR EL DOCUM	ENT	T_						
				SU CARGO O S ACTIVIDADES		F	IABLE CONMIGO	F	202	TREGAR INFORME	T	Ť	URGENTE					
				Onsolidar Ormación			DAR RESPUESTA ESCRITA		coc	DRDINAR REUNIÓN			DE ACUERDO A O ORDENANDO	1	Ž.		-	
			DE	R, REGISTRAR Y SCARGAR DRMACIÓN			DAR RESPUESTA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO		PLAZO						The state of the s			1

PÚBLICA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA





Radicado N. 2024198028494113: MDN-COGFM-COE1C-SECE1-JEMGF-COADE-

DICRE-CENA PUE TIPOA -29.57

Bogotá D. &., 22 de octubre de 2024

Señor Teniente Coronel. JORGE IVAN GUZMAN FORERO

Director Encargado Batallon De A S P C No 27 Simona De Luz Duque De Alzate

Carrera 46 No 20 C - 79 Puente Aranda Bogota, D.C..

Asunto: Solicitud de adición a la solicitud de CDP N2724 y CDP N2424 con objeto de contratar prestadores de servicio para el Batallón de Mantenimiento "José María Rosillo"

Respetuosamente me permito solicitar la adición a la solicitud de CDP N°2724 y CDP N° 2424 con el objeto de contratar prestadores de servicios profesionales y técnicos con destino al Batallón de Mantenimiento "José maria rosillo. De acuerdo a la siguiente distribución de los rubros presupuestales, así

\$ \$2.520.000				Total
\$ 25.520.000	ONAÈES,	OTROS SERVICIOS PROFESI	91	02-02-02-008-003
AOJAV		резскірсіом рег кивко	ВЕСПВЗО	ARTICULO PRESUPUESTAL (SIIF NACIÓN)

Atentamente,

Capitán ZADIEL \$ANTANA CARRILLO
Jefe de planes C∉NAC REGIONAL PUENTE ARANDA

Elaboró Carcaros Niño Suboligad Aux Planes CENACPUE



