

Fondo Rotatorio de la Policía	Proceso: GESTIÓN CONTRACTUAL		Código: F-2-1-53 V8	
	Formato: INFORME DE SUPERVISIÓN SEGUIMIENTO MENSUAL DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS		Fecha: (2023-11-05)	
			Página 1 de 7	

Ciudad y Fecha: Bogotá, D. C., 05 de noviembre de 2023

Informe de supervisión correspondiente al mes de octubre del año 2023, en atención a las funciones establecidas en los artículos 83 y subsiguientes de la Ley 1474 de 2011, en concordancia con la Resolución No. 00154 del dieciséis (16) de abril del dos mil dieciocho (2018) "Por la cual se actualiza el Manual de Contratación del Fondo Rotatorio de la Policía".

1. Información del Supervisor

Grado	Mayor
Nombre y apellidos	Nelson Yesid Prieto González
C.C.	80.913.144
Cargo en la dependencia	Coordinador Servicio de Vigilancia Policial
Unidad de dependencia	Jefatura Nacional del Servicio de Policía
Correo electrónico	Jesep.guvip-cua@policia.gov.co
Teléfono	3212037687

2. Información del Contrato

No. de Proceso	Acuerdo Marco de Precios		
Tipo de Contrato	ORDEN DE COMPRA		
Contrato No.	110521-2023		
Unidad	JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA		
Objeto	ADQUISICIÓN DE (724) CHALECOS ANTIBALAS NIVEL IIIA PARA LAS DIFERENTES UNIDADES DE LA POLICÍA NACIONAL.		
Valor Inicial	1.980.237.000,00		
Valor Adición	41.895.000.00		
Valor Total	2.022.132.000,00		
Plazo de ejecución	Fecha de Inicio	Fecha Terminación	
03/10/2023	01/06/2023	03/10/2023	
Aplica Acta de inicio	SI	x	NO
Fecha de Acta de inicio	09/06/2023		

3. Información del Contratista

Nombre Representante legal	C.C	Razón social Contratista	NIT
SAÚL TORRES MUÑOZ	19.400.606	INDUCON S.A.S	860519920-0

4. Información Presupuestal

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
11623	23/05/2023	\$ 2.023.101.990,00

No. Registro Presupuestal del Compromiso SIIF	Fecha	Valor
45823	5/06/2023	\$ 1.980.237.000,00

No. Registro Presupuestal del Compromiso SIIF - Adición	Fecha	Valor
49923	20/06/2023	\$ 41.895.000,00

Nota 1: En caso de requerirse información presupuestal adicional, anexar cuadro detallado de las mismas.

5. Actividades y/o Eventos Desarrollados por el contratista y supervisor o interventor. (Incluir información en materia ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo a lo establecido en el contrato y anexar soportes. Si aplica)

- De acuerdo a lo establecido en el estudio previo de la Orden de Compra 110521, el contratista deberá dar aplicabilidad al "Instructivo para la actividad contractual de bienes, servicios y obras, con criterios sostenibles de seguridad y salud en el trabajo" realizado por el Fondo Rotatorio de la Policía, para el cumplimiento de las actividades propias del PROCESO DE GESTION CONTRACTUAL con respecto a los lineamientos de compras sostenibles, seguridad y salud en el trabajo, y demás parámetros legales establecidos.

Por lo anterior, INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S allega al suscrito supervisor documentos y certificaciones referentes a las políticas y procesos ejecutados por la compañía, orientados al cumplimiento de los estándares del Sistema de Gestión de Seguridad, Salud en el Trabajo SG-SST y protección ambiental.

5.1 Actividades y/o Eventos Desarrollados por el Contratista

- El 05/10/2023 INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S. aporta muestras del 2% de producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado de los chalecos antibalas nivel IIIA por parte del Grupo Control de Calidad de la Dirección Logística y Financiera de la Policía Nacional.
- El 13/10/2023 INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S prepara las muestras para los ensayos de resistencia balística a desarrollarse en un laboratorio aprobado por la (NIJ) a los chalecos antibalas nivel IIIA, en compañía del representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.
- El 17/10/2023 INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S. aporta muestras del 80% y 100% del producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado de los chalecos antibalas nivel IIIA por parte de un funcionario del Grupo Control

de Calidad de la Dirección Logística y Financiera de la Policía Nacional en compañía del representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.

- Del 15 al 21 de octubre INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S. coordino los ensayos de resistencia balística en el laboratorio CHESAPEAKE TESTING AN NTS COMPANY ubicado en Maryland, Estados Unidos.
- Para el día 26/10/2023 mediante comunicado oficial GS-2023-012798-DILOF el Grupo Control de Calidad de la Dirección Logística y Financiera allega los resultados del muestreo del 100% de los chalecos antibalas, teniendo como respuesta que el lote es apto para el ingreso.
- El día 27/10/2023 INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S remite a la supervisión la certificación expedida por ENTE DI QUALITÀ sobre las muestras de materia prima (textil e hilos) empleada para la confección de los chalecos antibalas nivel IIIA.
- Para el día 28/10/2023 mediante comunicado oficial GS-2023-023467-JESEP, esta supervisión solicita al Grupo de Control de Calidad la lectura de los certificados de calidad allegados por el contratista INDUCON S.A.S.

5.2. Actividades Desarrolladas por el Supervisor o Interventor

- El 05/10/2023 mediante acta de reunión No 528 DIRAF-GRUCA en las instalaciones de la empresa INDUCON S.A.S se realizó visita de seguimiento y toma de muestras del 2% de producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado de la de los chalecos antibalas nivel IIIA en acompañamiento de un funcionario del Grupo Control de Calidad de la Dirección Logística y Financiera de la Policía Nacional, representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.
- El 11/10/2023 mediante comunicación oficial GS-2023-011034-DILOF el Grupo Control de Calidad, envía a la supervisión el informe de resultados ILE 1261, referente a los resultados de la inspección de requisitos generales, empaque y rotulado de la muestra al 2% de los chalecos antibalas nivel IIIA.
- El 13/10/2023 mediante acta de reunión No 020 JESEP-GUVIP en las instalaciones de la empresa INDUCON S.A.S se realizó muestreo e interiorización de recomendaciones para los ensayos de resistencia balística a desarrollarse en un laboratorio aprobado por la (NIJ) a los chalecos antibalas nivel IIIA, en compañía del representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.

- El 17/10/2023 mediante acta de reunión No 561 DILOF-GUCAL en las instalaciones de la empresa INDUCON S.A.S se realizó visita de seguimiento y toma de muestras del 80% y 100% del producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado de los chalecos antibalas nivel IIIA por parte de un funcionario del Grupo Control de Calidad de la Dirección Logística y Financiera de la Policía Nacional en compañía del representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.
- Del 15 al 21 de octubre se llevaron a cabo los ensayos de resistencia balística en el laboratorio CHESAPEAKE TESTING AN NTS COMPANY ubicado en Maryland, Estados Unidos, con acompañamiento de la supervisión y representante legal de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.
- El 28/10/2023 mediante comunicación oficial GS-2023-023467-JESEP se realiza solicitud al Grupo Control de Calidad, para la lectura de los certificados de laboratorio generados por la certificadora ENTE DI QUALITÀ sobre las muestras de materia prima (textil e hilos) empleada para la confección de los chalecos antibalas nivel IIIA.

5.3. Actividades a realizar en los contratos de Mantenimientos preventivos y correctivos.

5.3.1 Especificar el tipo de Mantenimiento realizado:

Tipo de Mantenimiento	Marque con una X el mantenimiento correspondiente	Descripción de actividades Desarrolladas
Preventivo	N/A	N/A
Correctivo	N/A	N/A
Preventivo y Correctivo	N/A	N/A

5.3.2. Incluir cotizaciones del mercado cuando se requiera elementos no contemplados inicialmente en el contrato y este lo permita, anexar la información de costos y usos finales.

5.4 Manifestar la verificación y el cumplimiento total de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios recibidos de acuerdo al contrato en su totalidad (aquí se relaciona todo el componente técnico ya sea bienes y servicios, en el cual el supervisor literal por literal, manifiesta la verificación y el cumplimiento de cada requerimiento por parte del Contratista).

Durante la ejecución de los procesos y actividades relacionadas con la fabricación de los Chalecos Antibalas Nivel IIIA por parte del proveedor, se realizarán las verificaciones sobre

el cumplimiento a cabalidad de las especificaciones técnicas que deben caracterizar los elementos para el servicio de policía objeto de la presente orden de compra.

5.5 Registro Fotográfico. (N/A)

6. Actividades de Control y Pagos.

ENTREGAS REGISTRADAS					
Cantidad	Descripción	No. Factura	Valor	Fecha - recibo a satisfacción	Valor acta -recibo a satisfacción
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Año	Mes de Pago	No. Factura pagada	Valor	Valor amortizado por concepto de anticipo	Porcentaje del anticipo (%)
2023	JUNIO	N/A	\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
2023	JULIO	N/A	\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
2023	AGOSTO	N/A	\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
2023	SEPTIEMBRE	N/A	\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
2023	OCTUBRE	N/A	\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
TOTAL			\$ 0,00	\$ 0,00	N/A
SALDO			2.022.132.000,00	\$ 0,00	N/A

7. Porcentajes de Ejecución.

CONCEPTO	Fecha	% de ejecución
Porcentaje de ejecución física	31/10/2023	0%
Porcentaje de ejecución presupuestal	31/10/2023	0%

8. Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales

Pagos de Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales	Cumple	No cumple	Observaciones
Verificación cumplimiento Aportes parafiscales SENA, SALUD, EPS, ARL, Etc.	N/A	N/A	No se ha realizado facturación.

9. Información Contrato Adición, Prórroga, Modificación, Suspensión, Reinicio y Aclaratoria.

CLASE	No.	fecha	valor	Tiempo	Observaciones
-------	-----	-------	-------	--------	---------------

Adición	1	2023-06-20	\$ 41.895.000.00	5 meses, 3 días	La adición se realiza en base a justificación emitida mediante GS-2023-011090-JESEP y bajo las condiciones, términos, especificaciones técnicas, tiempos y costos pactados en la orden de compra 110521.
Prórroga	1	2023-08-29	\$ 2.022.132.000,00	1 mes	La prórroga se realiza en base a justificación emitida mediante GS-2023-016623-JESEP y bajo las condiciones, términos, especificaciones técnicas, tiempos y costos pactados en la orden de compra 110521.
Modificación	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Suspensión	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Reinicio	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Aclaratoria	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Otros	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Nota 1: El supervisor del contrato deberá verificar la publicación de los documentos que hacen parte del proceso contractual en la Plataforma Electrónica SECOP II o la plataforma que haga sus veces.

10. Información de Pólizas

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
Seguros del Estado S.A.		21-44-101414869	06/06/2023	\$ 396.047.400,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento contrato	10	\$ 198.023.700,00	01/06/2023	03/04/2024
Pagos de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales.	5	\$ 99.011.850,00	01/06/2023	03/10/2026
Calidad de los bienes	5	\$ 99.011.850,00	01/06/2023	03/04/2024

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
Seguros del Estado S.A.		21-44-101414869 ANEXO 1	22/06/2023	\$ 404.426.400,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento contrato	10	\$ 202.213.200,00	01/06/2023	03/04/2024
Pagos de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales.	5	\$ 101.106.600,00	01/06/2023	03/10/2026
Calidad de los bienes	5	\$ 101.106.600,00	01/06/2023	03/04/2024

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
-------------	--	------------	---------------------	-----------------------

Fondo Rotatorio de la Policía	Proceso:	GESTIÓN CONTRACTUAL	Código: F-2-1-53 V8
	Formato:	INFORME DE SUPERVISIÓN SEGUIMIENTO MENSUAL DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS	Fecha: (2023-11-05)
			Página 7 de 7

Seguros del Estado S.A.		21-44-101414869 ANEXO 2	01/09/2023	\$ 404.426.400,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento contrato	10	\$ 202.213.200,00	01/06/2023	03/05/2024
Pagos de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales.	5	\$ 101.106.600,00	01/06/2023	03/11/2026
Calidad de los bienes	5	\$ 101.106.600,00	01/06/2023	03/05/2024

Nota 2: En caso de requerirse actualización de pólizas anexar cuadro detallado de las mismas.

11. Información Debido Proceso

Plazo de ejecución	N/A
Motivo de presunto incumplimiento	N/A
Fecha en que se informa a la entidad el presunto incumplimiento	N/A
Fecha de citación inició de la actuación administrativa sancionatoria	N/A
Avances de la novedad presentada por el presunto incumplimiento	N/A
Estado a la fecha	N/A

Nota 3: La información aquí suministrada es la reportada por el (los) supervisor (es) del contrato, por lo tanto, la veracidad, claridad y exactitud de la misma, será única y exclusivamente responsabilidad del supervisor.

12. Observaciones del Supervisor

Se indica que la documentación antes mencionada en las actividades desarrolladas se anexa al presente informe en un total de 132 folios como soportes de la supervisión realizada.


Mayor NELSON YESID PRIETO GONZÁLEZ

BUENAS PRACTICAS AMBIENTALES

Manifestamos que INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS., está comprometido con el Medio Ambiente, acorde el Ministerio de Ambiente y Desarrollo sostenible para el sector Textil.

Nuestra compañía está comprometida con la concientización y formación de todo el grupo de trabajo para el fortalecimiento de la cultura de ahorro de los recursos naturales.

La planta de producción está siempre dispuesta a poner su aporte en cuanto al ahorro de energía, siendo conscientes que este aporte ayuda a minimizar los costos en los procesos y se verá reflejado en el producto final, lo cual nos lleva a ser más competitivos; el área administrativa, también se encarga de reforzar esta cultura de ahorro, verificando que los equipos, impresoras, escáner no se encuentren prendidos si no están siendo utilizados.

Actualmente nos encontramos en la instalación de paneles solares para minimizar el impacto del calentamiento global.

Por otra parte, se tienen mecanismos de ahorro de agua, con grifos en perfecto estado evitando fugas del líquido, cisternas con sistema de ahorro y tuberías en constante revisión. Esto con el fin de ayudar a mejorar las condiciones de vida y minimizar el impacto negativo en el medio ambiente.

Como empresa nuestra responsabilidad socio ambiental está basada en implementación de políticas ambientales, apoyada en los requerimientos dados en la legislación y reglamentación ambiental vigente.

Nuestro compromiso:

Controlar y minimizar los impactos ambientales tales como: el buen uso de la energía eléctrica, del agua y la cultura del reciclaje.

Fortalecer la gestión ambiental en pro de la mejora continua, promoviendo la participación cada una de las personas que hacemos parte de la empresa, capacitándolos continuamente.

Nos estamos fortaleciendo en:

Uso Eficiente del Agua: consumir y disponer de manera responsable el agua utilizada por cada uno de los colaboradores Mantenimiento de desagües, evitando que residuos sólidos lleguen a las redes de alcantarillado y provoquen taponamientos.

Certificación mantenimiento de canales.

Uso Eficiente de la Energía: optimizar el consumo energético de la de los colaboradores mediante el desarrollo e implementación de alternativas para el uso



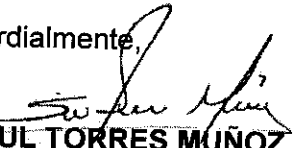
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S.
CALLE 100 No. 100-100, ZONA INDUSTRIAL, BARRIO EL PORVENIR, CIUDAD DE BOGOTÁ, COLOMBIA
TEL: (01) 261 100 1000 FAX: (01) 261 100 1001
CORREO: inducon@inducion.com.co

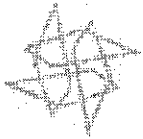
racional de la energía eléctrica y como empresa en una continua revisión de la planta de energía.

Promoción de la Cultura del Reciclaje: concientizar a cada uno de nuestros colaboradores, en cuanto a la importancia de la separación de las basuras para lograr convertir estos desechos en productos nuevos.

Residuos Peligrosos: realizar un manejo adecuado de los residuos peligrosos (aceites), generados en la planta de producción.

Cordialmente,


SAUL TORRES MUÑOZ
REPRESENTANTE LEGAL
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS
NIT. 860519920-0



INDUCON
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES

LA OFICINA DE AUDITORIA INTERNA
REVISÓ Y AUTORIZÓ EL PRESENTE DOCUMENTO
EN SU CARÁCTER DE REPRESENTANTE LEGAL
EL DÍA 15 DE FEBRERO DE 2010



MANUAL DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO PARA CONTRATISTAS Y VISITANTES DE LA EMPRESA

OBJETIVO • Garantizar que el personal contratista cumpla con las disposiciones generales de Seguridad y Salud en el Trabajo, al realizar sus labores dentro de las diversas áreas que conforman la empresa.

- ❖ Minimizar los riesgos de incidentes y accidentes del personal externo dentro de las instalaciones de la empresa.

ALCANCE

Este procedimiento se aplica a los siguientes contratistas y partes interesadas de la empresa:

- Asesor SG-SST
- Mecánico electricista
- Técnico en sistemas
- Reparaciones locativas
- Revisoría Fiscal

RESPONSABLE

El Asesor De Seguridad y Salud En El Trabajo:

Es responsable de la elaboración de los requisitos que deben cumplir las empresas o personas contratistas con el fin que cumplan con todos los estándares técnicos y administrativos y las normas de seguridad y salud en el trabajo. Conoce y exige el cumplimiento de los lineamientos, establecidos en éste manual, durante todas las fases de los proyectos o la estadía del contratista en la empresa. Notifica al representante legal o persona responsable de la selección de los contratistas de la empresa las desviaciones o incumplimientos por parte de las empresas o persona contratista a las normas de este manual.

Personal administrativo:

Deben diligenciar la autorización de ingreso de los contratistas. Verifica el uso de uniformes, carnés de identificación y los elementos de protección personal necesarios y requeridos de acuerdo con los riesgos de la labor a realizar, así como los exigidos por Seguridad y Salud en el Trabajo. Informa a los contratistas los documentos que debe presentar a la empresa para ser autorizado y realizar la labor.

CARRERA 34 N.19-84 TELEFONO 7569100
BOGOTA COLOMBIA

Las empresas deben contemplar cada uno de los factores que puedan generar pérdidas a la organización, desde las áreas de almacenamiento, comerciales, asistenciales y administrativas, donde interactúan personas contratadas de forma directa (en la nómina), hasta aquellas actividades puntuales, que posiblemente también hacen parte del proceso productivo y que son ejecutadas por personal externo que trabaja para empresas contratistas.

Si nos concentramos en la administración de los riesgos para la salud, producto del trabajo o **SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**, estos contratistas toman una importancia trascendental en la sostenibilidad de la empresa en el tiempo.

El término **PARTES INTERESADAS** se refiere a cualquier empresa o persona que, de una u otra forma, se podría ver afectada por los riesgos propios del negocio y que tendrá que interactuar con la organización para generar controles ante el riesgo y evitar así que este riesgo se materialice en una pérdida.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Las presentes normas son de obligatorio cumplimiento para contratistas:

Administrativa

- Todo personal CONTRATISTA debe informar al ingreso a la empresa a que ARL y EPS se encuentra afiliado y debe portar el carnet o escarapela que lo identifique como visitante durante el tiempo que permanezca dentro de las instalaciones de la empresa realizando la labor contratada.

- ❖ La empresa o persona contratista está obligada a presentar a la persona de gestión humana, las planillas de pago de afiliación al sistema general de seguridad social.
- ❖ El contratista está obligado a mantener las planillas de pago de afiliación al sistema general de seguridad social vigentes durante el tiempo que dure la labor para la cual fue contratada, esto incluye a todas las personas que en su representación deban ingresar a la empresa para la ejecución del contrato o servicio establecido.
- ❖ Está prohibido el ingreso de menores de edad a las instalaciones de la empresa en calidad de acompañante o trabajador, salvo con un permiso escrito del Ministerio del trabajo.
- ❖ El contratista de reparaciones locativas debe presentar a la auxiliar contable el examen médico ocupacional, el certificado de trabajo en alturas y el curso de trabajo en alturas vigente.

- ❖ El contratista de reparaciones locativas debe contar con los elementos de protección personal para trabajo en alturas: Arnés, línea de vida, casco con barbuquejo, guantes de seguridad.
- ❖ El coordinador de trabajo en altura realizará la inspección y determinará el permiso para trabajar en alturas previo a iniciar la labor de como: reparación de techos, pintura y otros oficios en los cuales estén a una altura de 1.50 m.
- ❖ Si se encuentra personal contratista que presente signos de ebriedad o de encontrarse bajo efectos de sustancias estimulantes o alucinógenas se suspenderá inmediatamente la ejecución de la labor y se reportará inmediatamente a la persona encargada de la selección y contratación de los servicios.

EI CONTRATISTA no debe hacer uso de herramientas, materiales, salvo cuando el representante de la empresa lo autorice.

- ❖ Dependiendo de la magnitud y del riesgo del trabajo a ejecutar por el contratista, se le brindara información de quienes son los brigadistas para atender los primeros auxilios y rescate.
- ❖ La empresa no permitirá al contratista el uso de audífonos durante la ejecución de los trabajos.
- ❖ La empresa no permitirá al contratista fumar durante la ejecución de los trabajos.
- ❖ Los contratistas **NO DEBEN** realizar ninguna actividad que esté fuera del alcance del contrato.
- ❖ La empresa está obligado a retirar al contratista que no cumpla con las normas de seguridad y salud en el trabajo y, especialmente, las establecidas en este manual.

EPP (Elementos de Protección Personal).

- ❖ El personal contratista deberá usar los EPP requeridos y específicos para las labores que realice.
- ❖ Los EPP utilizados por el personal contratista deben cumplir especificaciones técnicas exigidas tanto por la legislación colombiana como por normas internacionales.
- ❖ Cada contratista deberá contar y presentar en el momento de iniciar las labores el equipo de protección necesario para el ingreso a las instalaciones.
- ❖ Todo el personal contratista que para el desarrollo de su labor deba utilizar herramientas y objetos corto punzantes los deberá portar en canguros multi-

CARRERA 34 N.19-84 TELEFONO 7569100
BOGOTA COLOMBIA



herramientas. Bajo ninguna circunstancia pueden ser portados en bolsillos del uniforme.

- ❖ Todo el personal contratista deberá usar guantes de baqueta en actividades que requieran el uso de herramientas que generen riesgos como: cortadas, atrapamiento, machacones, entre otros. • Previo a la iniciación de los trabajos, el líder de seguridad y salud en el trabajo de La empresa y el representante de la empresa, deberá realizar las inspecciones a equipos, herramientas y EPP, que las personas anteriormente mencionadas determinen y la lista de chequeo y las fechas en las cuales la empresa contratista deberá entregar copia de estos registros al líder de seguridad y salud en el trabajo. • El líder de Seguridad y Salud en el Trabajo y el representante legal de la empresa, podrán aplicar la lista de chequeo en el momento en que lo consideren necesario. • Si durante la permanencia de un contratista en la empresa se presenta una emergencia, el personal contratista deberá acatar las órdenes dadas por el brigadista.
- ❖ El contratista deberá acatar la señalización de emergencias presente.
- ❖ El contratista no podrá obstruir equipos y señalización como extintores contra incendio, entre otros.

Inspecciones de seguridad.

Emergencias.

Incidentes Y Accidentes De Trabajo (Resolución 1401 De 2007)

- ❖ En el momento en que se presente un accidente de trabajo, la persona encargada de gestión humana o seguridad y salud en el trabajo, deberá
- ❖ reportarlo a la mayor brevedad posible, dentro de las 24 horas siguientes al evento, a la ARL correspondiente – de acuerdo con la entidad que se encuentre afiliado el contratista. Igualmente, debe informarse del accidente al líder de seguridad y salud en el trabajo de. En caso de accidentes graves éstos deben ser reportados inmediatamente tanto a la ARL como al líder de seguridad y salud en el trabajo.
- ❖ Todo accidente de trabajo debe ser investigado por la empresa contratista y, en un plazo máximo de cinco (5) días hábiles, se debe entregar copia de esta investigación al líder de seguridad y salud en el trabajo de la empresa. El informe de investigación debe incluir acciones de mejoramiento.
- ❖ Toda empresa contratista está obligada a reportar semanalmente al líder de seguridad y salud en el trabajo de todos los incidentes ocurridos. Este informe debe ir acompañado de una investigación y de acciones de mejoramiento. Si la empresa contratista no cuenta con un formato de reporte e investigación de incidentes puede solicitarlo al líder de seguridad y salud en el trabajo de de la empresa.

CARRERA 34 N.19-84 TELEFONO 7569100
BOGOTA COLOMBIA



- ❖ Todo personal contratista deberá cumplir todas las normas sobre manipulación de pesos de la legislación colombiana, esto es, para hombres: levantamiento de pesos no mayores de 25 kg y transporte en hombro máximo 50 kg; para mujeres: levantamiento de pesos no mayores de 12,5 kg y transporte en hombro máximo 25 kg.
- ❖ Para manipulación de pesos mayores a los estipulados en el ítem anterior, la empresa deberá proveer ayudas mecánicas COMO CARRETAS CARRETILLAS, ESTIBADORES, etc.

Bogotá D.C., 10 de julio de 2019.

SAUL TORRES MUÑOZ

CARRERA 34 N.19-84 TELEFONO 7569100
BOGOTA COLOMBIA

RUA - SECTOR MANUFACTURERO CERRADO Y ENVIADO A LA AUTORIDAD AMBIENTAL
INFORMACIÓN SOBRE EL CIERRE DEL REGISTRO

Registro Nro.:	5000283526
Periodo de Balance:	01/01/2022 - 31/12/2022
NIT:	860519920
Empresa:	INDUCON S.A.S
Establecimiento ó instalación:	INDUCON S.A.S
Responsable del diligenciamiento de la información:	María Mónica Álvarez Moreno
Departamento:	BOGOTÁ, D.C.
Municipio:	BOGOTÁ, D.C.
Usuario:	USREST4803
Dirección:	CRA 34 # 10A-23 PISO 2
Autoridad Ambiental:	SDA
Fecha y hora de inscripción:	15/03/2021 04:46:27 PM
Fecha de creación del registro:	13/02/2023
Fecha y hora del cierre:	16/02/2023 06:59:26 PM
Periodos de balance a la fecha diligenciados:	2021 :: 2022 ::
CIIU 4AC:	1410 :: Confección de prendas de vestir, excepto prendas de piel

[Cerrar](#)[Imprimir](#)

BUREAU VERITAS
Certification



INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S

Entidad Contratante: Carrera 34 No. 19 - 84
Bogotá D.C., Colombia

BVQI Colombia Ltda. certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de las normas de Sistema de Gestión que se detallan a continuación

ISO 9001:2015

Alcance de Certificación

FABRICACIÓN DE PRENDAS DE VESTIR DE PROTECCIÓN PERSONAL A
COMERCIALIZAR EN MERCADOS NACIONALES E INTERNACIONALES

Fecha de Inicio del Ciclo Original de Certificación:	02 enero 2019
Fecha de Vencimiento del ciclo previo:	01 enero 2022
Fecha de Auditoria de Recertificación:	09 diciembre 2021
Fecha de Inicio del ciclo de Recertificación:	07 febrero 2022

Sujeto a la operación continua y satisfactoria del Sistema de Gestión de la organización, este

Certificado No. CO22.05308 Versión: No.1 Fecha de Revisión: 07 febrero 2022
Certificado Previo No. CO19.00025



Carolina Prieto Carranza
Gerente Técnico

ISO/IEC 17021-1:2015
10-CSG-007

Dirección del Organismo de Certificación: BVQI Colombia Ltda. Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401.
Bogotá D.C. - Colombia

Cualquier aclaración adicional relativa al alcance de este certificado y a la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión, puede obtenerse consultando a la organización.

*Para comprobar la validez del certificado, por favor escanear el Código QR.
Cualquier modificación total o parcial por cualquier medio al registro original hará que pierda su validez.*

Local Certificate Template single site rev2.8 1 / 1 25 enero 2022



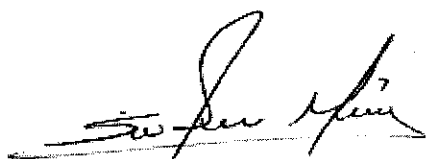
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código	DC-12
	DOCUMENTO	Versión	1
	POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL	Fecha	03-2019

POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

La empresa **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS.** conforme al compromiso hacia el Medio Ambiente, parte de la premisa de absoluto RESPETO AL MEDIO AMBIENTE en el desarrollo de todas sus actividades. Para llevar a cabo su Política Medioambiental, atiende no sólo a las necesidades del presente, sino que prevé, en la medida de lo posible, las que en el futuro el Medio Ambiente y la Sociedad en su conjunto van a requerir a la Industria. En consecuencia, tanto la Política como las estrategias y los objetivos derivados de ella son revisados anualmente a fin de adaptarlos a los nuevos requerimientos. Los principios básicos que rigen dicha Política Medioambiental son los siguientes:

- Aplicar los criterios ambientales en todos los procesos de planificación y toma de decisiones sobre cuestiones que pudieran afectar al medio ambiente.
- Cumplir la legislación ambiental que es de aplicación a nuestra actividad, así como los compromisos adquiridos de forma voluntaria.
- Utilizar racionalmente los recursos, minimizando los consumos de agua, papel y energía; reduciendo la generación de residuos; favoreciendo el reciclado y buscando soluciones eco-eficientes.
- Implicar a todos los empleados de la empresa en el logro de los objetivos ambientales propuestos mediante programas y sensibilización.
- Promover buenas prácticas ambientales entre nuestros proveedores, clientes y demás partes interesadas.
- Compromiso de mejora continua en todos aquellos aspectos ambientales que la empresa identifique.
- Prevenir y minimizar la generación de cargas contaminantes.
- Prevenir, mitigar, corregir y compensar los impactos ambientales sobre la población y los ecosistemas.
- Adoptar tecnologías más limpias y prácticas de mejoramiento continuo de la gestión ambiental.

Bogotá, D.C. 01 de marzo de 2019



SAUL TORRES MUÑOZ
Representante Legal

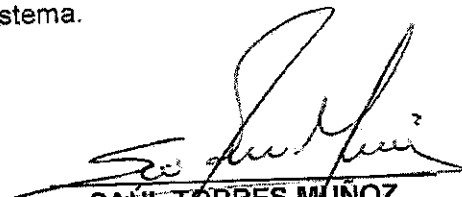
	TALENTO HUMANO	Código	SGSST-D-03
	DOCUMENTO	Versión	3
	POLÍTICA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Fecha	01-02-2023

POLÍTICA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS, establece dentro de sus prioridades la protección de la seguridad y salud de los trabajadores directos, temporales, contratistas de la empresa, mediante la prevención y control de riesgos de Seguridad y Salud en el Trabajo, para la mejora continua del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo

Es compromiso de **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS**, dar cumplimiento de la legislación nacional vigente en materia de Seguridad y Salud en el Trabajo, y el cumplimiento de los estándares mínimos del Sistema de garantía de Calidad del Sistema general de riesgos laborales que apliquen y los demás requisitos que en materia de SST ha suscrito la empresa. Con este fin, la Gerencia se compromete a asignar los recursos humanos, técnicos y económicos necesarios para el adecuado desarrollo del SGSST y como apoyo a esta gestión se tendrán en cuenta los siguientes lineamientos:

- Proteger la seguridad y salud de todos los trabajadores, mediante la mejora continua del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) en **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS**.
- Cumplir con todas las normas legales vigentes en aplicable en materia de riesgos laborales.
- Involucrar y comprometer a nuestros colaboradores, mediante procesos de inducción, sensibilización, capacitación y entrenamiento sobre los riesgos presentes en nuestro entorno laboral, así como los mecanismos para evitar accidentes de trabajo, y enfermedades laborales.
- Promover la participación del COPASST según corresponda en todas las etapas del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo y considerar las recomendaciones emanadas de este para el mejoramiento continuo del SG-SST.
- Involucrar dentro del SG-SST todos los niveles de la organización de la empresa para garantizar un ambiente de trabajo sano y seguro.
- Identificar y establecer acciones para mitigar las condiciones de trabajo que puedan generar algún tipo de riesgo, lesión o pérdida potencial a las personas, la infraestructura, daño a la propiedad, materiales o equipos, la propia imagen o elementos de carácter socio-ambiental.
- Realizar una medición permanente de los resultados propios del SG-SST con el fin de verificar el cumplimiento de los objetivos y propender por el mejoramiento continuo de este sistema.


SAÚL TORRES MUÑOZ
 Representante Legal

Bogotá, D, C 01 de febrero de 2023

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
PLAN DE TRABAJO ANUAL DEL SG-SST

OBJETIVO: Diseñar y desarrollar un Plan de Trabajo Anual para asegurar cada uno de los niveles jerárquicos en el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) y cumplir con los requisitos de la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo (Ley 1712 de 2014).		MES												FECHA	
		ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEPT	OCT	NOV	DIC	ESTADO	RESPABLE
1	Realizar el diagnóstico inicial del SG-SST														Administración
2	Definir el alcance y los límites del SG-SST														Administración
3	Identificar los peligros y evaluar los riesgos														Administración
4	Elaborar el Plan de Mejoramiento del SG-SST														Administración
5	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos														Administración
6	Realizar el diagnóstico de los recursos físicos														Administración
7	Realizar el diagnóstico de los recursos tecnológicos														Administración
8	Realizar el diagnóstico de los recursos financieros														Administración
9	Realizar el diagnóstico de los recursos legales														Administración
10	Realizar el diagnóstico de los recursos institucionales														Administración
11	Actualizar la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo														Administración
12	Implementar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo														Administración
13	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
14	Actualizar el Plan de Mejoramiento del SG-SST														Administración
15	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
16	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
17	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
18	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
19	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
20	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
21	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
22	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
23	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
24	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
25	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
26	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
27	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
28	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
29	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración
30	Realizar el diagnóstico de los recursos humanos, físicos, tecnológicos, financieros, legales e institucionales														Administración

[Firma]
JOSE TORRES SANCHEZ
 Gerente General

[illegible]

See page 7

SEGUROS
BOLÍVAR



DNPRL- 25308440 - 2022

Bogotá, 26 de Septiembre de 2022

Señores
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S
Carrera 34 # 19 -84
Teléfono 7569100 EXT 28 - 3007971341
Bogotá, Cundinamarca

**LA DIRECCIÓN NACIONAL DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES DE LA
ADMINISTRADORA DE RIESGOS LABORALES DE LA COMPAÑÍA DE SEGUROS
BOLÍVAR S.A. – ARL DE SEGUROS BOLÍVAR**

CERTIFICA

Que la empresa **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S** identificada con Nit. **860519920**, se encuentra afiliada a esta Administradora de Riesgos Laborales, de igual forma recibe asesoría y capacitación en Promoción y Prevención de Riesgos Laborales de acuerdo con las disposiciones legales vigentes por parte de esta Administradora de Riesgos y según verificación del SGSST según Decreto 1072 de 2015 y resolución 312 de 2019 realizada por esta ARL el 26 de agosto de 2022, la cual se encuentra en un avance del 92% de implementación del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo (SGSST).

Esta certificación se expide en Bogotá a solicitud de la empresa a los veinte y seis (26) días del mes de septiembre de 2022.

Cordialmente,

Eileen Moreno

EILEEN MORENO
Asesor de Gestión del Riesgo
ARL de Seguros Bolívar
Copia: Carpeta Empresa

SEGUROS BOLÍVAR S.A. - ARL DE RIESGOS LABORALES

VIGILADO

Compañía de Seguros Bolívar S.A. • Nit 860.002.503-2
Av. El Dorado N. 688-31 • Tel. 341 00 77 • Bogotá, Colombia
www.segurosbolivar.com



SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS
MATRIZ DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

Código: DC-08
Versión:
Fecha de:
Mayo 20

ÁREAS	CLASE	IMAGEN	TIPO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	FACTOR DE RIESGO QUE CONTROLA	TIEMPO DE REPOSICIÓN	ASEO Y MANTENIMIENTO
Operarios del área de bordados	Protectores auditivos de silicona moldeable		Silicon Mouldable para Protectores Auditivos Personalizados		Este EPP tiene una atenuación de 20.7 dB por ruido generado por maquinaria que excede los niveles permisibles de exposición.	vida útil un (1) año	Los protectores auditivos de silicona moldeable pueden ser lavados a diario con agua y jabón de manos. No se debe usar productos químicos.
Operarios del área de bordados	Protectores		Fabricado en espuma de poliuretano (moldeable y expandible)	ANSI S3.19.1974	Este EPP tiene una atenuación de 30 dB por ruido generado por maquinaria que excede los niveles permisibles de exposición.	Desechable	No aplica
Operarios de máquina-estampado-corte-diseño-avilados textiles-bordados-empaquetación	Protectores auditivos		Autoajustables	ANSI S3.18-1974 según el requerimiento de la EPA (NRR 25)	Este EPP controla el ruido generado por maquinaria que excede los niveles permisibles de exposición al ruido	Este elemento es reutilizable	Los protectores auditivos autoajustables deben ser lavados con jabón antiséptico cada vez que se requiera.
Operarios de máquina-estampado-corte-diseño-avilados textiles-bordados-empaquetación	Tapabocas		Desechable				
operarios de máquina (área de corte) - Servicios generales	Gafas de seguridad		Lente de policarbonato transparente con protección antipañal y antirayadura	Cumple Norma ANSI Z87.1/2003.	Protegen los ojos de las molestias, partículas, salpicaduras de líquidos, entre otros, generados en los diferentes procesos productivos dentro de la empresa.	La vida útil de las gafas de seguridad es de aproximadamente de seis meses	deben ser limpiados con un paño húmedo antes y después de iniciar y terminar la jornada
Talqueo	Tapabocas		Mascarilla diseñada para evitar el paso de las partículas y gases	NTC 1726	Protege de humo, polvo, niebla, vapor, entre otros generados por manejo de químicos en diversas áreas	se debe cambiar cada 3 meses	limpiar con agua tibia y jabón neutro, guardar en un lugar seco
mano de obra-corte-calidad	Gautes		Gautes confort con recubrimiento en poliuretano	Resolución 2400 de 1979 TITULO IV	Previene contaduras o lesiones leves en las manos y dedos	3 meses dependiendo su uso	No lavar los gautes
almacen-patinadores-transporte	Gautes		Gautes de agarre	Resolución 2400 de 1979 TITULO IV	protege las manos de posibles heridas, da un mayor agarre. Especial para el levantamiento manual de cargas	4 meses dependiendo el uso	No lavar los gautes
recepción (papeleo)-estampado y servicios generales	Gautes		Gautes de nitrilo	Resolución 2400 de 1979 TITULO IV	Protege las manos del contacto directo con el manejo de sustancias químicas	Una vez utilizado se debe desecharlo	utilizado el elemento se debe desecharlo
servicios generales Y estampado	Gautes		Gautes de nitrilo con flock	Resolución 2400 de 1979 TITULO IV	Protege las manos del contacto directo con el manejo de sustancias químicas	4 meses	limpiar con agua tibia y jabón neutro, guardar en un lugar seco
patinadores - almacen - corte - Insurnos - despachos - mecánicos	Botas punta de acero		Las puntas de seguridad son fabricadas en acero con tratamiento térmico. Diseñada para prevenir y proteger los pies de las lesiones ocasionadas con objetos en desplome, al impacto y la compresión. Resistencia al impacto 200 Joule. Resistencia a la compresión 15 KN.	N° 0037, NTC- ISO 2045	Protege los DE IMPACTOS Y/O GOLPES	se deben renovar cada seis meses	Se deben limpiar con un paño húmedo, bien y se deben conservar en lugares libres de humedad

SAUL TORRES MUÑOZ
Gerente General



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICIA NACIONAL
DIRECCIÓN LOGÍSTICA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD



Fecha:	Bogotá D.C. 05 de octubre de 2023		
Hora de inicio:	09:00 horas	Hora de finalización	11:00 horas
Lugar:	Carrera 34 # 19-84		

ACTA No. 528 - DIRAF- GRUCA

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ASESGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

ORDEN DEL DÍA

- 1) Verificación de Cuórum.
- 2) Lectura del acta anterior.
- 3) Verificación de los compromisos.
- 4) Temas a tratar.

DESARROLLO

1. Verificación de asistentes

A la hora y fecha señalada se reúnen, el señor Patrullero Julio Hernando Gómez González funcionario del Grupo Control de Calidad, el señor Subintendente Marco Topaga delegado de la supervisión de la orden de compra y el señor Saul Torres delegado de la empresa contratista, con el fin de iniciar el muestreo de visita de seguimiento al 2% producto terminado para la evaluación de requisitos generales de empaque y rotulado chalecos antibala nivel IIIA masculino según orden de compra Nro. 110521.

2. Verificación de los compromisos. No aplica

3. Temas a tratar

Dando alcance a la solicitud realizada mediante correo electrónico s/n de fecha 02 de octubre del año 2023 firmado por el señor Mayor Nelson Yesid Prieto González supervisor orden de compra, mediante el cual solicita realizar visita de seguimiento al 2% producto terminado para la evaluación de requisitos generales de empaque y rotulado chalecos antibala nivel IIIA masculino según orden de compra Nro. 110521.

Siendo las 09:00 horas se inicia la visita de acompañamiento del 2% en donde el señor Saul Torres delegado de la firma contratista, indica lo siguiente:

CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO NTMD 0028 A8 y FICHA TECNICA DEL CONTRATO

- Cantidad a fabricar para la única entrega: 724 unidades
- Cantidad a evidenciar: 15 unidades
- Se evidenciaron 15 unidades
- Personal directamente involucrado en el proceso de producción: 80 personas
- Capacidad de producción diaria: 213 unidades

12

ACTA No. 528- DILOF- GUCAL QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGUN ORDEN DE COMPRA NRO. 110621 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ASESIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

- Tiempo de producción de 01 unidad: 185 minutos
- Tipo de producción: Confección
- Horas laborales en la planta: 8 horas diarias
- Días laborales: 6 días
- Tiempo de entrega de la producción: 03 de noviembre 2023
- Capacidad maquina: (01 cortadora, 01 bordadora, 18 máquinas planas, 12 máquinas de filete, 06 ribeteadoras, 01 robot de área, 4 máquinas planas de triple transporte y 02 selladoras)
- No. aproximada de operaciones para la fabricación: 107 operaciones
- Puntos de control de calidad durante la línea de producción: 7 puntos
- Jefes de calidad en la línea de producción: 3 funcionario realizan el seguimiento.
- Punto de fabricación: Carrera 34 # 19-84

No.	Talla	SERIAL
1	L	530



ACTA No. 528- DILOF- GUCAL QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ATESGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.



Siendo las 11:00 horas finaliza la verificación del proceso productivo y de toda la parte de desarrollo y se realiza en el área de almacenamiento la extracción de 01 chaleco masculino para ser evaluado según la NTMD 0028 A8 y ficha técnica del contrato con el fin de efectuar la revisión de requisitos generales de empaque y rotulado en el Grupo Control de Calidad, para emitir un concepto con relación al cumplimiento o no de los requisitos generales de acuerdo a cada una de las normas del contrato, solo se realiza la extracción.

Se indica al representante del proveedor que la emisión del concepto no avalará el ingreso o el rechazo del lote, la emisión del informe de resultado será cinco días hábiles después del ingreso oficial de la muestra en el Grupo Control de Calidad. Los resultados serán entregados al supervisor del contrato quien informará al contratista del resultado obtenido.

13

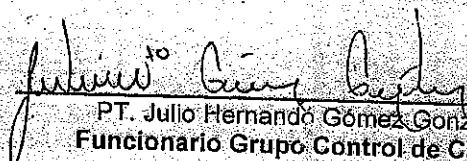
ACTA No. 528- DILOF- GUCAL QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGUN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ASESIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

De igual forma se le recuerda la contratista que las muestras de vista de seguimiento al 2% deberán ser re-manufacturadas, toda vez que estas no regresarán al lote ya que puede ser objeto de destrucción para su respectiva verificación.

Se recuerda al contratista que el canal de comunicación es el Supervisor del contrato y no se tomará ninguna decisión sin el consentimiento del mismo.

Siendo las 11:00 horas se termina con la actividad, con la lectura y firma del acta.

CONVOCATORIA: NO APLICA.


PT. Julio Hernández Gómez González
Funcionario Grupo Control de Calidad

Anexo: lista de asistentes. Correos electrónicos y convenio.

Elaborado por: PT. Julio Gómez González
Revisado por: PT. Julio Gómez González
Fecha de elaboración: 05-10-2023
Ubicación: C:\trms documentos\Actas 2023

Transversal 33 47ª - 35 Sur, Bogotá
Teléfonos: 5159650 Ext 30137
diiof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co



INFORMACIÓN PÚBLICA



ACTA No. 528- DILOF- GUCAL QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S./ATESGUAMIENTO TOTAL, ATESGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICIA NACIONAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

COLOMBIA
POTENCIA DE LA
VIDA

Fecha:	Bogotá D.C., 05 de octubre de 2023	Hora finalización:	11:00 horas
Hora de inicio:	09:00 horas		
Lugar:	Carrera 34 # 19-84		

ACTA No. 528 - DILOF - GUCAL

QUE TRATA DE LA VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S./ATESGUAMIENTO TOTAL, ATESGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

ASISTENTES

GR	NOMBRES Y APELLIDOS	UNIDAD O DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CEDULA DE CIUDADANIA	TELÉFONO	FIRMA
PT	Julio Hernando Gómez González	GRUCA	Julioh.gomez@correo.policia.gov.co	1016055057	5159650 EXT 30137	
SI	Marco TORRES	Jes-e-p. Don	Marco.torres3636@conce-policia	074161534A	5102318723	
	SAL TORRES	INDUCON	Saalthorres@confeccionesinducos.com	11400606	513711605A	

Transversal 33 No. 47ª -35 sur, Bogotá
Teléfonos 5159650 EXT 30137
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co



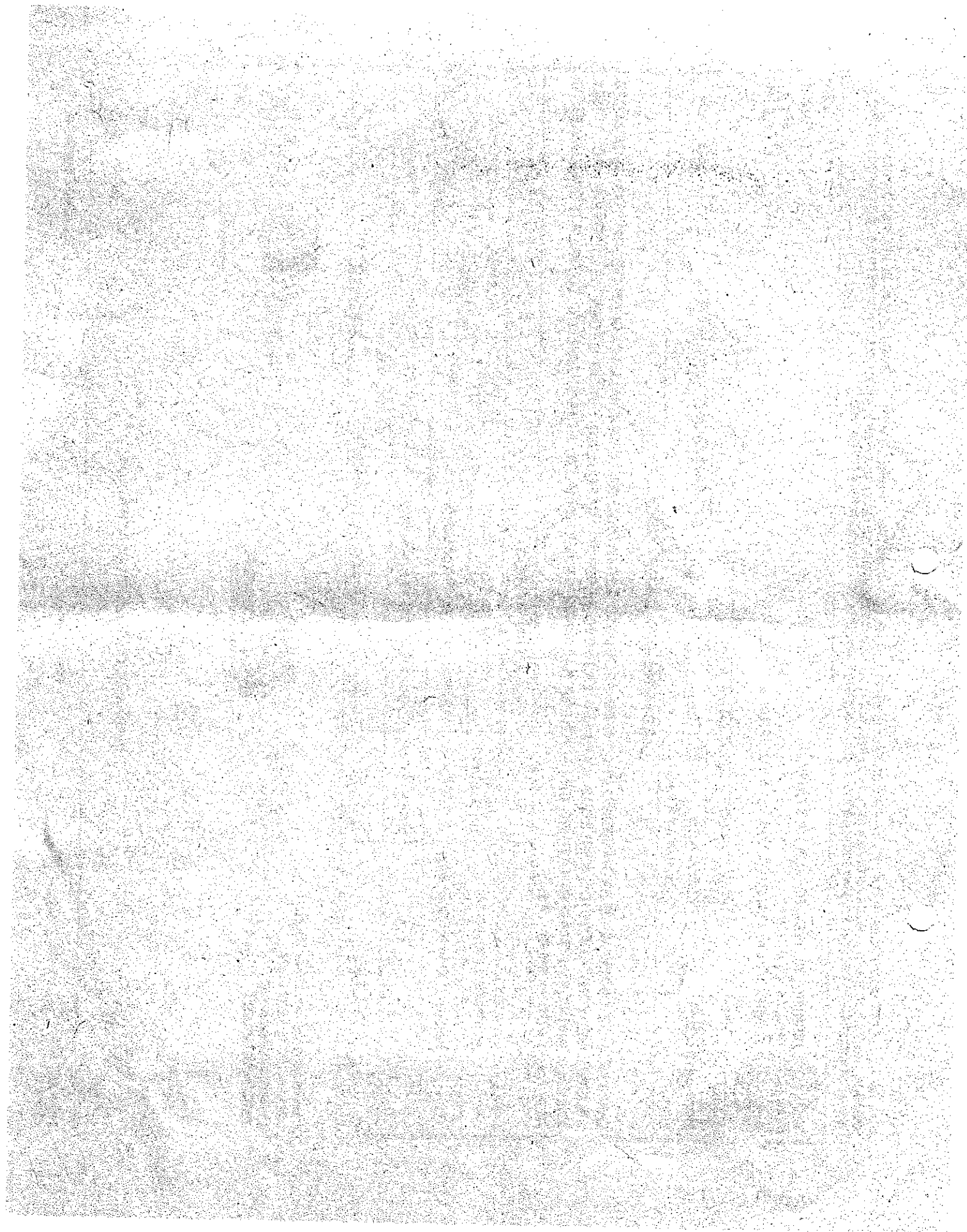
INFORMACION PUBLICA CLASIFICADA

IDS - AC - 0001
VER: 4

Página 4 de 4

Aprobación: 21/09/2018

14





MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN LOGÍSTICA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD



SULOF-GUCAL - 29.44

Bogotá D.C., 11 de octubre de 2023

Señor Mayor
NELSON YESID PRIETO GONZÁLEZ
Coordinador Servicio de Vigilancia Policial por Cuadrantes
Carrera 59 No 26-21 CAN
Bogotá D.C.

Asunto: envío informes de resultados ILE 1261

Respetuosamente me permito enviar a mi Mayor el informe de resultados de la inspección de requisitos generales, empaque y rotulado de la muestra al 2% relacionada a continuación, así:

ILE	Descripción	No. de folios	Cantidad muestras	Proveedor
1261/2023	Chaleco antibalas masculino azul	04	01	INDUCON SAS

El objetivo de la visita de seguimiento al 2% es orientar, a través de lo descrito en el ILE, al fabricante, para que tenga en cuenta las acciones a emprender durante el proceso de producción del lote restante.

De igual forma se anexa la encuesta de satisfacción al cliente 1LA-FR-0051, con el fin de que ésta sea diligenciada y retornada al Grupo Control de Calidad en el menor tiempo posible al correo dilof.gucal@policia.gov.co.

Es de aclarar que para el resultado se debe tener presente el ítem 4. Conclusiones y Anexo 1. Notas aclaratorias.

Los medios de recepción de una petición, queja, reclamación, reconocimiento del servicio policial y sugerencia, son: línea de transparencia policial 166, Línea Gratuita Nacional 01 8000 910 600 / 01 8000 910 112, correo institucional lineadirecta@policia.gov.co y página WEB www.policia.gov.co/pqrs.

Atentamente,



Firmado digitalmente por:
Nombre: Jose Luis Peña Ulloa
Grado: Mayor
Cargo: Jefe Grupo Control De Calidad
Cédula: 74244486
Dependencia: Grupo Control De Calidad
Unidad: Direccion Logistica Y Financiera
Correo: jose.pena4486@correo.policia.gov.co
12/10/2023 6:13:10 p. m.

Anexo: Si (04 folios-ILES)
(02 folios-encuesta)

Carrera 59 26-21 CAN
Teléfono: 5159000
dilof.guical@policia.gov.co
www.policia.gov.co

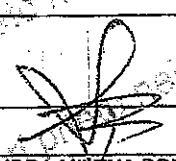


INFORMACIÓN PÚBLICA

Página 1 de 4	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0160		
Fecha: 27-05-2016	INSPECCIÓN MUESTRA VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2%	
Versión: 0		

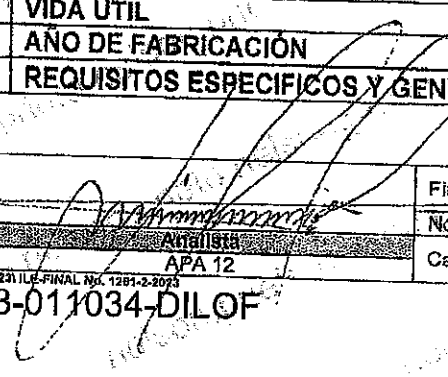
GRUPO CONTROL DE CALIDAD			
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA			
Transversal 33 No. 47 A 35 sur - Telefax 5159650 Ext. 30137 diraf.artes-onica@policia.gov.co NIT 800141397-5			
Fecha:	2023-10-10	ILE No:	1261/2023
1. DATOS DEL CLIENTE			
ENTIDAD	JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA	DIRECCIÓN	CARRERA 59 No. 26-21 CAN
SOLICITANTE	MY. NELSON YESID PRIETO GONZÁLEZ	TELÉFONO Y/O FAX	5159000 ext. 9222
CARGO	COORDINADOR SERVICIO DE VIGILANCIA POLICIAL POR CUADRANTES	SOPORTE SOLICITUD	CORREO ELECTRÓNICO S/N DEL 25-09-2023
No. DE CONTRATO	ORDEN DE COMPRA 110521	NORMA, ESPECIFICACIÓN Y/O DOCUMENTO DE REFERENCIA	NTMD 0028 A8 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) + SISTEMA MOLLE + FICHA TÉCNICA
TIPO DE INSPECCIÓN	MUESTRA DE VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2%		
ELEMENTO	CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL		

2. RESULTADOS				
Muestra: ILE-1261/2023-001 CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL				
Norma y/o especificación	Descripción	Conforme y/o No conforme con el requisito		
3	REQUISITOS	—		
3.1	REQUISITOS GENERALES	—		
3.1.1	Certificado NIJ	NE (Ver nota aclaratoria)		
3.1.2	Componentes del chaleco	CR		
3.1.2.1	Forro de los Paneles Balísticos	CR		
3.1.2.2	Placa Reductora de Trauma	CR		
3.1.2.3	Paneles Balísticos	NCR (AE1)		
3.1.2.3.1	Tallas paneles balísticos	No Muestra	Señales	Peso
Tabla 1 Peso total de los dos paneles balísticos	Peso máximo en gramos	NA	NA	NA
	Talla S 2,131 g Máximo	NA	NA	NA
	Talla M 2,309 g Máximo	001	530	2,385 g CR
	Talla L 2,478 g Máximo	NA	NA	NA
	Talla XL 2,648 g Máximo			
3.1.2.3.2	Espesor	NE		
3.1.2.4	Placas nivel III y IV	NA		
—	Tabla 2. Placa balística nivel III	NA		
—	Tabla 3. Placa balística nivel IV	NA		
3.1.3	Diseño del Chaleco	CR		
3.1.4	Características de los accesorios del forro externo	NA		
3.1.5	Tallas y dimensiones de los paneles balísticos	—		
—	Tabla 4. Tallas y dimensiones panel balístico delantero	CR		

Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizado por Responsable Técnico

GS-2023-011054-DILOF

2. RESULTADOS		
Muestra: ILE-1261/2023-001 CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL		
Norma y/o especificación	Descripción	Conforme y/o No conforme con el requisito
---	Tabla 5. Tallas y dimensiones panel balístico trasero	CR
3.1.6	Costuras	CR
3.1.6.1	Las costuras del forro externo	CR
3.1.6.2	Los orillos de la tela del chaleco	CR
3.1.7	Reporte de resultados	CR
3.1.8	Declaración de conformidad	NE
3.2	REQUISITOS ESPECÍFICOS	NE
3.2.9	Estampado o bordado exterior del chaleco	NE
3.3	REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	CR
3.3.1	Empaque (Individual)	---
3.3.2	Rotulado (Individual)	CR
3.3.2.1	Rotulado panel balístico	CR
3.3.2.2	Rotulado forro del panel balístico	CR
3.3.2.3	Rotulado cuerpo del chaleco	CR
3.3.2.4	Rotulado forro de la placa reductora de trauma	CR
3.3.2.5	Rotulado placas balísticas (Niveles III y IV)	CR
3.3.2.6	Rotulado de los accesorios balísticos	NA
3.3.2.7	Manual de uso	NA
3.3.2.8	Rotulado colectivo	CR
---	Sistema molle	NE
---	FICHA TÉCNICA	CR
---	SISTEMA MOLLE	---
---	BOLSILLOS PARA PLACAS DE PROTECCIÓN BALÍSTICA (NIVEL III o IV)	CR
---	TALLAS	NA
---	PLACA REDUCTORA DE TRAUMA	NE
---	COLOR	CR
---	REQUISITOS EMPAQUE	NE
---	TARJETERO CON SISTEMA CINTA DE CONTACTO (GANCHO Y LAZO) PARA INSTALAR	NE
---	TARJETEROS VERDES	CR
---	TARJETEROS AZULES OSCUROS	NA
---	TARJETEROS NEGROS	NE
---	OPCIÓN BORDADOS FIJOS	NA
---	BORDADO DELANTERO	---
---	BORDADO ESPALDA	NE
---	SISTEMA DE ALMOHADILLAS Y VENTILACIÓN	NE
---	FORRO PANEL BALÍSTICO	CR
---	CERTIFICADO NIJ	NE
---	FICHA TÉCNICA DE LOS CHALECOS	NE (Ver nota aclaratoria)
---	GARANTÍA	NE
---	VIDA ÚTIL	NE
---	AÑO DE FABRICACIÓN	NE (Ver nota aclaratoria)
---	REQUISITOS ESPECÍFICOS Y GENERALES	NE

Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE. SANDRA MILZENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizada por Responsable Técnico

GS-2023-011034-DILOF

Página 3 de 4	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1EA-FR-0160	INSPECCIÓN MUESTRA VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2%	
Fecha: 27-05-2016		
Versión: 0		

3. CONVENCIONES
CR: Conforme con el requisito; NCR: No conforme con el requisito; NA: No aplica; NE: No evaluado; NP: No posee

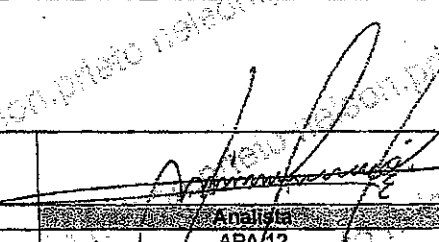
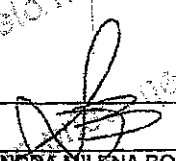
4. CONCLUSIONES
Acciones a emprender (AE): AE1: La muestra evaluada no es conforme con el numeral 3.1.2.3 Paneles balísticos, toda vez que presenta sectores desgastados.

5. OBSERVACIONES
1. GENERALIDADES - Los resultados obtenidos se relacionan únicamente con el elemento inspeccionado. - La inspección se realizó con base en la norma y/o especificación de referencia aplicada (Ver ítem No. 1). - Cualquier inconformidad se debe informar por escrito a la Jefatura del Grupo Control de Calidad de la Policía Nacional. - Este documento es propiedad del Grupo Control de Calidad; queda totalmente prohibida su reproducción parcial o total sin autorización expresa de la jefatura de esta dependencia. El Grupo de Control de Calidad de la Dirección Administrativa y Financiera de la Policía Nacional no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este informe. 2. MUESTRA INSPECCIONADA - La muestra podrá ser susceptible de destrucción durante la inspección. - El Grupo Control de Calidad tendrá en custodia durante el tiempo de ejecución del contrato la muestra inspeccionada con el fin de soportar cualquier inquietud y/o verificación. - Si requiere reclamar la muestra antes de este tiempo de conservación, deberá realizar una solicitud por escrito a la Jefatura del Grupo Control de Calidad. En caso de no ser reclamadas durante el periodo de custodia, la muestra será destruida. 3. CONFIDENCIALIDAD Y SEGURIDAD - El Grupo Control de Calidad se compromete a observar discreción profesional relacionada con la información obtenida con ocasión de las inspecciones que se desarrollen, de acuerdo con los requerimientos de la entidad. - Para efectos de reposición, adición o reclamación, esta información sólo es válida cuando esté impresa y debidamente validada por las firmas autorizadas en el documento oficial original.

ANEXO.

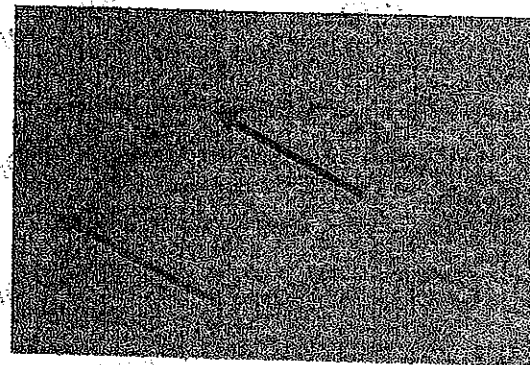
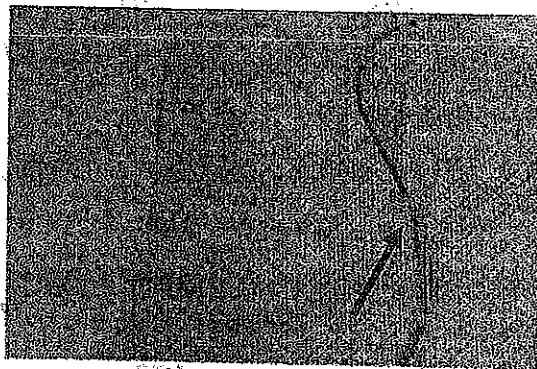
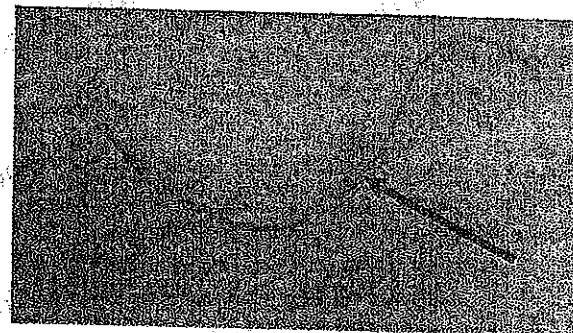
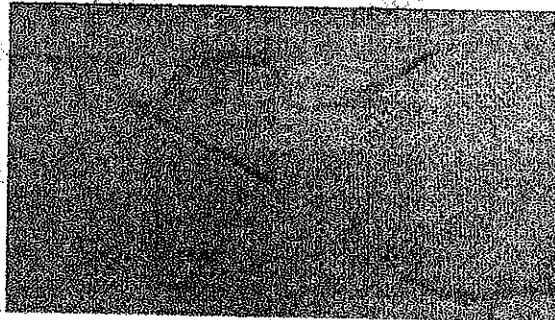
Fin de la inspección visita de seguimiento al 2%

ANEXO 1. NOTAS ACLARATORIAS
Para la verificación del cumplimiento de los requisitos específicos el supervisor/coordinador deberá revisar los certificados de conformidad e informes de resultados de laboratorio o lo estipulado en el contrato.
- Durante la inspección de requisitos generales, empaque y rotulado, únicamente se evalúa el empaque (Numeral 3.3.1) y rotulado individual (Numeral 3.3.2), toda vez que para la evaluación se allega una muestra aleatoria representativa del lote; por tanto, el empaque y rotulado colectivo debe ser verificado por la supervisión del contrato y jefe de bodega de almacenamiento al momento de ingresar el lote total. - Durante la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado se recomienda a la supervisión del contrato verificar los certificados NIJ para la entrega del lote. - Durante la evaluación de requisitos generales empaque y rotulado, se hace la apertura de la muestra No 001 número de serial 530 para la verificación de los numerales 3.1.2.3 Panel balístico y 3.1.2.3.1 Tabla 1 peso total de los dos paneles balísticos. 3.3.2.1 Rotulado panel balístico. - Para la verificación del cumplimiento de la vida útil del elemento, el supervisor/coordinador deberá revisar la norma (GTMD-0005 lineamientos para la verificación del desempeño durante la vida útil del material o equipo adquirido por el sector defensa y NTMD 0028 A8 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) + SISTEMA MOLLE + Ficha Técnica). - La implementación de mecanismos para el seguimiento en vida útil es de vital importancia para cerrar el sistema de aseguramiento de la calidad de los elementos adquiridos.

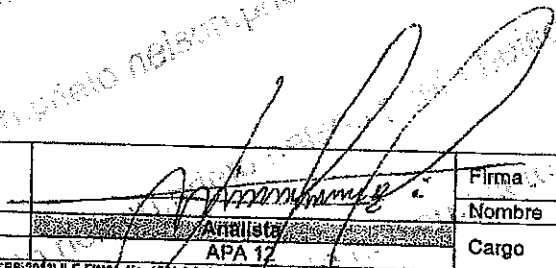
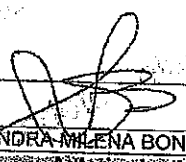
Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA/12	Cargo	Autorizado por Responsable Técnico

GS-2023-011034-DILOF

ANEXO 2: REGISTRO FOTOGRAFICO

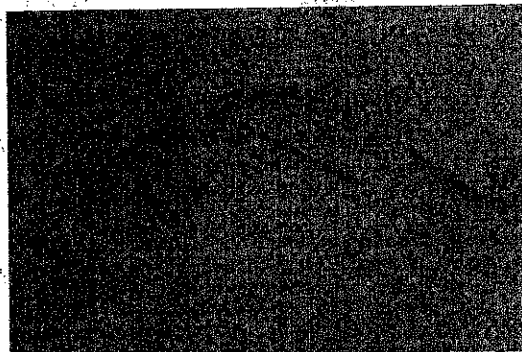
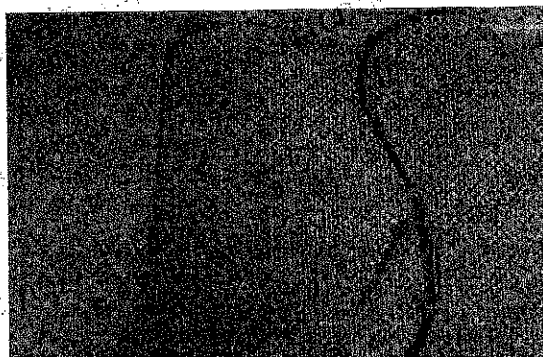
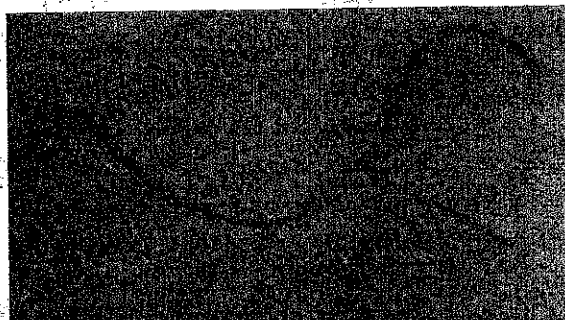
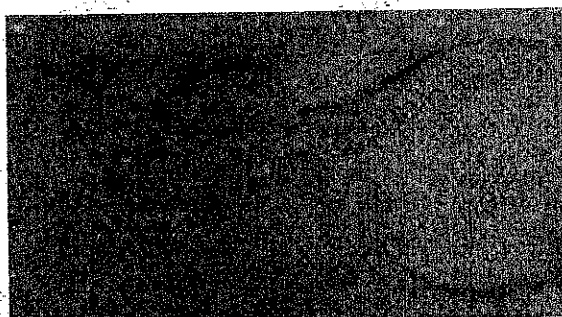
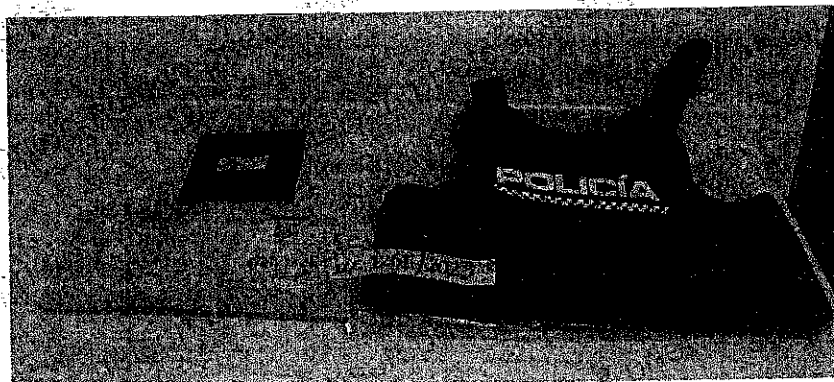


AE1

Firma:		Firma:	
Cargo:	Analista	Nombre:	TE. SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista:	APA 17	Cargo:	Autorizado por: Responsable Técnico

Z:\RESPALDOS\2023\ILE-FINAL No. 1291-2-2023
GS-2023-011034-DILOF

ANEXO 2. REGISTRO FOTOGRÁFICO



AE1

Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE. SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizado por Responsable Técnico

03-2023-011034-BILOF



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICIA NACIONAL
JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA
GRUPO SERVICIO VIGILANCIA POLICIAL



Fecha:	Bogotá D.C., 13 de octubre de 2023		
Hora de inicio:	14:00 horas	Hora finalización:	17:00 horas
Lugar:	Carrera 34 N 19 84 INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S		

ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21
QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALISTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALISTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.

ORDEN DEL DIA

- 1) Verificación del quórum
- 2) Desarrollo de la agenda.
- 3) Recomendaciones
- 4) Toma de Muestras

1. Verificación del quórum

El señor Mayor NELSON YESID PRIETO GONZALEZ Coordinador del Servicio de Vigilancia Policial por Cuadrantes - JESEP, en calidad de supervisor de la orden de compra 110521, señor Subintendente CARLOS ANDRES GAMBOA LOPERA Responsable seguimiento Servicio de Vigilancia Policial como estructurador y responsable del seguimiento contractual de la orden de compra No 110521, el señor SAUL TORRES MUÑOZ Representante legal INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S y OLGA PATRICIA ZAMBRANO ARCIA Analista de licitaciones INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S se reúne para verificar la toma de muestras para la inspección y atestiguamiento de los ensayos de desempeño balístico a los chalecos balísticos nivel IIIA.

2. Desarrollo de la agenda:

En las instalaciones de INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S, a los trece (13) días del mes de octubre de 2023, se reunieron los señores: Mayor NELSON YESID PRIETO GONZALEZ Coordinador del Servicio de Vigilancia Policial por Cuadrantes - JESEP, en calidad de supervisor de la orden de compra 110521, señor Subintendente CARLOS ANDRES GAMBOA LOPERA Responsable seguimiento Servicio de Vigilancia Policial como estructurador y responsable del seguimiento contractual de la orden de compra No 110521, señor SAUL TORRES MUÑOZ Representante legal INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S y OLGA PATRICIA ZAMBRANO ARCIA Analista de licitaciones INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S, con el propósito de realizar el muestreo

ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA.

para los ensayos de resistencia balística a desarrollarse en un laboratorio aprobado por la (NIJ) a un material del subcomponente de armamento (chalecos balísticos nivel IIIA), conforme a lo acordado en la orden de compra N°. 110-521 del 01/06/2023, atendiendo lo establecido en las Normas Técnicas del Ministerio de Defensa y así mismo se brindan recomendaciones pertinentes a tener para el desarrollo de las pruebas

3. Recomendaciones

Teniendo en cuenta los preceptos descritos en las Normas Técnicas del Ministerio de Defensa, se imparte instrucción y asesoría frente a las acciones, datos e información que se debe tener en cuenta para el acompañamiento de los ensayos de resistencia balística a desarrollarse en un laboratorio aprobado por la NIJ a un material del subcomponente de armamento conformado por (chaleco balísticos nivel IIIA), con el propósito de verificar los parámetros a tener en cuenta durante el atestiguamiento de los ensayos balísticos a desarrollar, para lo cual es pertinente tener en cuenta las siguientes consideraciones, así:

- a. El personal comprometido con el atestiguamiento de mencionados ensayos balísticos, deberá realizar las coordinaciones con la firma contratista con el fin de realizar la toma de muestras de acuerdo a las tablas de muestreo para evaluar requisitos específicos balísticos de la Norma Técnica NTMD-0225-A5 METODO DE ENSAYO RESISTENCIA BALÍSTICA PARA CHALECOS ANTIBALAS ó de acuerdo a las tablas de muestreo establecidas en las fichas técnicas de los anexos técnicos de los procesos contractuales según corresponda, dichas muestras deberán ser empacadas y rotuladas con el fin de ser allegadas al laboratorio balístico donde se realizarán mencionados ensayos balísticos.
 - b. Una vez el personal haga presentación en el laboratorio balístico, los funcionarios de la Policía Nacional harán entrega al personal técnico del laboratorio las muestras debidamente selladas y rotuladas, donde se procederá a desembalarlas y se confirma que las muestras allegadas correspondan a las que con anterioridad fueron empacadas y embaladas en las instalaciones de la Fabrica, se continúa con el procedimiento de veeduría y acompañamiento mientras se realizan los ensayos pertinentes.
 - c. Para la verificación de los requisitos específicos se debe aplicar los criterios y requisitos contemplados y lo establecido en la Norma Técnica NTMD-0225-A5 "MÉTODO DE ENSAYO RESISTENCIA BALÍSTICA PARA CHALECOS ANTIBALAS", estos ensayos se deben realizar en un laboratorio aprobado por el Instituto Nacional de Justicia (NIJ) que cuente con los métodos de ensayo para tal fin.
- Parámetros a tener en cuenta en el desarrollo de las pruebas balísticas a las prendas flexibles de blindaje nivel IIIA, en atención a lo establecido en la norma técnica NTMD-0225-A5.

3.3 BLINDAJE NIVEL IIIA.

Las prendas antibalas nivel IIIA se deben probar con munición calibre .357 SIG-encamisada punta plana (Full Metal Jacket Flat Nose), con una masa nominal de 8,1 gramos (125 gr) y una velocidad de $448 \text{ m/s} \pm 9,1 \text{ m/s}$ y con munición calibre .44 Magnum semiencaamisada punta hueca (Semi Jacket Hollow Point), con una masa nominal de 15,6 gramos (240 gr) y una velocidad de $436 \text{ m/s} \pm 9,1 \text{ m/s}$.

4.4 EQUIPO DE INMERSIÓN PARA PRENDAS ANTIBALAS

Debe estar conformado por un recipiente con agua, de un tamaño tal que se permita colgar verticalmente por lo menos una prenda antibalas de talla XL, sin pliegues ni redobles, con el borde superior de la prenda a por lo menos 100 mm por debajo de la superficie del agua y con un espacio de 50 mm alrededor de la prenda.

Se debe utilizar agua potable libre de impurezas, si estas se observan, el agua se debe reemplazar. La temperatura del agua debe ser de $21^{\circ}\text{C} \pm 2,9^{\circ}\text{C} / - 5,8^{\circ}\text{C}$.

5. REQUISITOS DE LA MUESTRA Y VALIDACIÓN DEL MATERIAL DE APOYO.

5.1 ALMACENAMIENTO DE LAS PRENDAS ANTIBALAS

Las muestras blindadas recibidas para ensayo, deben ser almacenadas y acondicionadas durante mínimo 24 horas antes de la prueba balística a una temperatura de $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ y una humedad relativa del $50\% \pm 20\%$.

5.4 FIJACIÓN DE LAS MUESTRAS AL MATERIAL DE APOYO.

Las muestras o paneles balísticos se deben asegurar al material de apoyo mediante correas elásticas y/o cinta adhesiva de 51 mm (2,0 Pulgadas) de ancho, de tal forma que no interfieran con los puntos de impacto en los paneles y evitando que éstos se deslicen sobre el material de apoyo, cuando reciban el impacto del proyectil. Se debe utilizar dos correas verticales y tres correas horizontales.

5.6 ACONDICIONAMIENTO DE LAS PRENDAS BALÍSTICAS PARA ENSAYO BAJO CONDICIÓN DE INMERSIÓN EN AGUA.

Antes de iniciar el ensayo de resistencia balística, se debe tomar el panel balístico frontal con su respectivo forro y se debe sumergir completamente y de manera vertical en un recipiente o estanque con agua, durante mínimo 30 min, con el borde superior de la prenda ubicado a $100 \text{ mm} \pm 25 \text{ mm}$ por debajo de la superficie del agua. El ensayo balístico debe efectuarse dentro de los 30 minutos a partir del momento en que se retira el panel del recipiente con agua, de lo contrario los resultados no se considerarán válidos. Este procedimiento igualmente se realiza para las placas de protección balística nivel III y IV.

Este procedimiento se debe repetir con el panel trasero una vez finalice el ensayo balístico con el panel frontal siempre y cuando el panel frontal cumpla satisfactoriamente con los requisitos de resistencia balística establecidos en esta norma.

5.7 RESISTENCIA BALÍSTICA.

Para los ensayos de resistencia balística de penetración y trauma, se deben llevar a cabo las pruebas de desempeño de acuerdo con las variables, requerimientos y con la munición especificada en la tabla 1. Para verificar la resistencia balística dependiendo del nivel de protección se deben realizar los ensayos indicados en los numerales 6.2 a 6.4. Antes del inicio del ensayo balístico, deben ser disparados 3 proyectiles, con el fin de asegurar que el cañón está impactando en el blanco como se requiere y de calentar o estabilizar la temperatura del cañón. Se debe marcar claramente la ubicación de los disparos en la muestra a ensayar, conservando las distancias indicadas en la definición de "impacto válido" del numeral 2.1.

Tabla 1. Requisitos para ensayos de resistencia balística de penetración y trauma

Variables de ensayo					Requerimientos			
Nivel de protección	Ronda de ensayo	Munición	Masa en g	Velocidad de Impacto m/s (± 0.1 m/s)	Impactos ángulo 0°	Impactos ángulo 30° y 45°	Disparos por chaleco (c/u 2 paneles o placas)	Trauma máximo en mm
IIIA	1	.357 SIG (FN)	8,1	448	4	2	12	44
	2	.44 Magnum (SJHP)	15,6	436	4	2	12	44

6. MÉTODOS DE PRUEBA Y ENSAYO

Para el método de prueba ensayo balístico de perforación y trauma se tendrá en cuenta las cantidades establecidas en la tabla 2.

Tabla 2. Muestreo para ensayo balístico de perforación y trauma.

Tamaño del lote (Unidades)	Nivel IIA, II y IIIB		Nivel III		Nivel IV	
	Amenaza	Chalecos balísticos requeridos	Amenaza	Placas requeridas	Amenaza	Placas requeridas
151 – 500	1	1	7.62mm M80 FMJ	1	7.62 x 51 AP o Calibre 30 AP	1
	2	1				
501 – 3 200	1	2		2		2
	2	2				
3 201 – 35 000	1	4		4		4
	2	4				
35 001 ó mas	1	6		6		6
	2	6				

6.1 INMERSION EN AGUA DE LAS PRENDAS ANTIBALAS.

Se debe efectuar de acuerdo al numeral 5.6 Acondicionamiento de las prendas balísticas para ensayo bajo condiciones de inmersión en agua.

6.2 ENSAYO BALÍSTICO PARA CHALECOS ANTIBALAS CON NIVEL DE PROTECCIÓN IIA, II y IIIA.

6.2.1 Requerimientos. Se realiza las rondas de ensayo especificada en la tabla 2, por cada tipo de munición descrito en la tabla 1.

6.2.1.1 En cada ronda de ensayo se consideraran seis impactos válidos por panel balístico, aplicables a dos paneles balísticos (frente y espalda), para un total de 12 impactos por ronda. (1 chaleco por munición seleccionada). Todas las muestras deben ser ensayadas bajo condición de inmersión en agua.

Para chalecos que posean placa reductora de trauma, el ensayo balístico se realizará de acuerdo a lo indicado en el numeral 6.2.3.12, ubicando el impacto en el centro geométrico de la placa reductora de trauma.

6.2.2 Marcado y ubicación de los impactos. Se debe marcar la ubicación de los impactos con claridad directamente sobre la muestra de acuerdo con los siguientes criterios:

6.2.2.1 Paneles. Deben ser probados con 6 disparos siguiendo la secuencia de disparos indicada en la figura 5, los disparos 1, 2 y 3 deben cumplir con los requisitos de distancia mínima del impacto al borde de 76 mm para la ronda de amenaza de mayor peso y de 51 mm para la ronda de amenaza de menor peso, con una tolerancia de 19 mm respecto del borde del panel. Los disparos 4, 5 y 6 deben cumplir con los requisitos de distancia entre impactos y deben estar ubicados dentro de un círculo de 100 mm de diámetro.

6.2.2.2 En el caso de prendas antibalas cuya fabricación y grosor varía en diversas partes del panel, la ubicación de los disparos 4, 5 y 6 se ajustará para explorar la parte más débil de la prenda.

6.2.2.3 En el caso de prendas antibalas que presenten pliegues, costuras u otras irregularidades (como costuras en la copa del busto en prendas antibalas femeninas o chalecos con cierre frontal), al menos uno de los impactos de la secuencia de disparo debe impactar la copa del busto o la costura de cierre, con un ángulo de incidencia de 30° o 45°.

6.2.3 CONFIGURACIÓN DEL ENSAYO BALÍSTICO

6.2.3.1 Se debe emplear la munición de ensayo indicada en la Tabla 1. Se deben efectuar 3 disparos de ensayo para tener la certeza que la primera ronda de ensayo impactará al blindaje con una velocidad dentro del rango de velocidad especificado. Se debe determinar previamente al ensayo la línea de partida y punto de impacto del proyectil.

6.2.3.2 Se inicia el ensayo tomando el panel frontal de la prenda balística, debidamente sometida a condición de inmersión en agua, como lo indica el numeral 5.6. Se ubica la superficie expuesta del material de apoyo debidamente calibrado, en íntimo contacto con el respaldo del panel balístico bajo ensayo y se asegura como lo indica el numeral 5.4. Se inicia la prueba con la munición de la ronda No. 1 de acuerdo al nivel establecido en la Tabla 1.

6.2.3.3 Disparo proyectil No. 1. Se dispara el primer proyectil de ensayo contra el panel balístico, luego se remueve y verifica completamente el panel balístico y el material de apoyo, a fin de observar evidencia de penetración completa o fragmentos. Se debe nivelar la superficie del material de apoyo para restablecer el plano de referencia de la superficie original y se mide la profundidad del trauma.

Si no ocurre la penetración completa y el proyectil realizó un impacto válido, se continúa con el desarrollo de la prueba.

Si no ocurre penetración completa y el proyectil no hizo un impacto válido, se debe reubicar el impacto, cumpliendo los requerimientos de distancias a bordes y entre impactos. No se permiten más de 8 impactos sobre cualquier conjunto blindado.

Cuando se adquiere el chaleco con placa reductora de trauma se dispara el proyectil contra el panel balístico de tal manera que impacte sobre el centro de la placa reductora de trauma.

6.2.3.4 Disparo proyectil No. 2. Se debe ubicar el panel balístico con el material de apoyo para que el disparo de ensayo impacte el blindaje en la posición No. 2, de acuerdo con lo indicado en la figura 5. Se debe remover y examinar completamente el panel balístico y el material de apoyo, para observar evidencia de penetración completa por proyectiles o fragmentos y realizar la medición de trauma. Se debe nivelar la superficie del material de apoyo para restablecer el plano de referencia de la superficie original y se mide la profundidad del trauma.

6.2.3.5 Disparo proyectil No. 3. Se debe ubicar el panel balístico con el material de apoyo para que el disparo de ensayo impacte el blindaje en la posición No. 3, de acuerdo con lo indicado en la figura 5. Se debe remover y examinar completamente el panel balístico y el material de apoyo, para observar evidencia de penetración completa por proyectiles o fragmentos y realizar la medición de trauma. Se debe nivelar la superficie del material de apoyo para restablecer el plano de referencia de la superficie original y se mide la profundidad del trauma.

6.2.3.6 Disparo proyectil No. 4. Se reubica el material de apoyo y el panel balístico de tal forma que el ángulo de incidencia definido entre la perpendicular al blindaje y la línea de fuego del disparo de ensayo sea de 30° (Ver figura 1), asegurando que el proyectil lo impacte en la posición No. 4 apuntando hacia el centro del panel balístico, de acuerdo a lo indicado en la figura 5. Para continuar con la prueba se debe remover y examinar completamente el panel balístico y el material de apoyo, para observar evidencia de penetración completa por proyectiles o fragmentos.

6.2.3.7 Disparo proyectil No. 5. Se reubica el material de apoyo con el panel balístico de tal forma que el ángulo de incidencia definido entre la perpendicular al blindaje y la línea de fuego del disparo de ensayo sea de 45° (Ver figura 1), asegurando que el proyectil lo impacte en la posición No. 5 o hacia el centro del panel balístico, de acuerdo a lo indicado en la figura 5. Para continuar con la prueba se debe remover y examinar completamente el panel balístico y el material de apoyo, para observar evidencia de penetración completa por proyectiles o fragmentos.

6.2.3.8 Disparo proyectil No. 6. Se debe reubicar el material de apoyo y el panel balístico de tal forma que el ángulo de incidencia definido entre la perpendicular al blindaje y la línea de fuego del disparo de ensayo sea de 0° (Ver figura 1), de tal forma que el proyectil impacte el blindaje en la posición No. 6 de acuerdo con lo indicado en la figura 5.

6.2.3.9 Se debe remover y examinar completamente el panel balístico y el material de apoyo, para observar evidencia de penetración completa por proyectiles o fragmentos en los impactos 4, 5 y 6. En estos impactos no se mide la profundidad del trauma, se verifica si hubo o no hubo penetración del proyectil o fragmentos del mismo.

6.2.3.10 Calibración del material de apoyo después de la primera ronda de ensayo del panel impactado, sin reparar las depresiones generadas por esta ronda, se realizan 5 ensayos de caída sobre el material de apoyo, efectuándolos al menos a 51 mm de distancia entre las depresiones.

Se registran las medidas obtenidas y se verifica el criterio de calibración de caída como indica el numeral 5.2.1. Si no se cumple el criterio de calibración de caída se consideran no válidos los seis últimos disparos realizados. Si se cumple el criterio de calibración de caída, se debe reparar el material de apoyo y repetir el proceso de calibración de caída.

El material de apoyo debe ser reparado y puede emplearse para realizar la secuencia de disparos con el panel balístico posterior (trasero).

Ensayo panel balístico posterior. Se debe instalar el panel balístico del chaleco bajo ensayo sobre el material de apoyo y se debe repetir la secuencia del ensayo indicada en los numerales anteriores, usando el mismo tipo de proyectil de ensayo como indica la Tabla 1.

6.2.3.11 Ensayo para la segunda amenaza. Se debe repetir la secuencia antes mencionada desde el numeral 6.2.3.2 hasta el numeral 6.2.3.10, utilizando la munición de la ronda No. 2 de acuerdo al nivel solicitado, de acuerdo a la Tabla 1.

6.2.3.12 Cuando se adquiere el chaleco con placa reductora de trauma se dispara el proyectil contra el panel balístico de tal manera que impacte sobre el centro de la placa reductora de trauma.

Nota aclaratoria: Si se adquiere el chaleco con placa reductora de trauma, se examina el panel balístico y el material de apoyo, a fin, de determinar si el proyectil ha realizado un impacto válido y si ocurrió una penetración completa del panel. Si no ocurre la penetración completa y el proyectil realizó un impacto válido, se mide y se registra la profundidad (trauma) generada en el material de apoyo como indica el numeral 5.5, este trauma no debe ser superior a 35mm.

Los resultados obtenidos deben ser debidamente registrados.

7. ENSAYO PARA LA DETERMINACIÓN DEL LÍMITE BALÍSTICO DE REFERENCIA.

Se debe someter a las pruebas de límite balístico una cantidad apropiada de muestras según lo establecido en la Tabla 3. El desempeño balístico de la prenda antibalas se calculará a partir de los resultados. Cada panel balístico, placa o inserto será probado de acuerdo con los siguientes procedimientos.

Tabla 3. Requerimientos para determinar el límite balístico de referencia.

Prendas flexibles (Niveles IIA, II y IIIA)				
Tamaño del lote (unidades)	Amenaza	Paneles balísticos requeridos	Disparos mínimos requeridos	Resultados mínimos de penetración
151 - 500	1	4	48	Al menos 24 perforaciones parciales. Y al menos 12 perforaciones completas.
	2	4	48	
501 - 3 200	1	6	72	Al menos 36 perforaciones parciales. Y al menos 18 perforaciones completas.
	2	6	72	
3 201 - 35 000	1	8	96	Al menos 48 perforaciones parciales. Y al menos 24 perforaciones completas.
	2	8	96	
35 001 o mas	1	14	168	Al menos 84 perforaciones parciales. Y al menos 42 perforaciones completas.
	2	14	168	

7.7.1 Requisitos relacionados con la cantidad de pruebas de límite balístico y de muestras de prueba. Una prueba de límite balístico completa para un tipo de prenda antibalas consiste en la realización de pruebas de límite balístico individuales con resultados satisfactorios sobre la cantidad requerida de muestras de prendas antibalas que se especifican en la Tabla 3. Cada uno de los paneles o placas de la prenda antibalas que formen parte de una muestra serán sometidos a una prueba de límite balístico usando todas las rondas de amenaza respecto de las cuales la prenda recibirá la certificación de acuerdo a la Tabla 1.

7.7.1.1 Chalecos y chaquetas flexibles. La prueba de límite balístico se debe realizar con muestras de prendas antibalas completas (Ejemplo: paneles de tela balística, cubiertas, fundas externas y cintas de ajuste). Los insertos/paquetes anti-trauma no deben incluirse como parte de la muestra de la prenda antibalas completa usada para determinar el límite balístico.

7.7.2 Requisitos del procedimiento de la prueba. Los ángulos de incidencia para todos los disparos serán de 0°. Las pruebas de límite balístico deberán seguir los procedimientos básicos establecidos en la MIL-STD-662F, de acuerdo con lo establecido en la Tabla 4. Para cada panel, se debe continuar efectuando disparos hasta que se hayan realizado 12 disparos o la cantidad máxima de disparos permitida respecto del panel. En el caso de prendas antibalas limitadas a menos de 12 disparos, la secuencia de disparos se debe continuar en paneles adicionales hasta que se hayan efectuado los 12 disparos. Después de cada secuencia de 12 disparos, se debe realizar una nueva secuencia hasta que se haya efectuado la cantidad requerida total de disparos indicada en la Tabla 3.

Cuando el límite balístico de la prenda antibalas es tan alto que es difícil o imposible lograr la velocidad necesaria para perforar la prenda antibalas, el laboratorio de prueba deberá documentar esta situación. En esos casos, la prueba se considerará aceptable aunque no se haya alcanzado la cantidad mínima de perforaciones.

Tabla 4. Parámetros de prueba y requisitos para el ensayo del límite balístico

Descripción del parámetro	Valor	MIL-STD-662F
Velocidad del primer disparo	La velocidad de referencia para el tipo y calibre de la prenda antibalas (tabla 1).	5.3.3
Aumento de la velocidad hasta el primer resultado contradictorio	- 30.5 m/s, si el primer disparo causa una perforación completa. - 30.5 m/s, si el primer disparo causa una penetración parcial.	5.3.3 Excepción al 5.3.5
Aumento de la velocidad hasta un segundo resultado contradictorio	± 22.9 m/s, según el resultado del disparo anterior.	5.3.5
Aumento de la velocidad después del segundo resultado contradictorio	± 15.2 m/s, según el resultado del disparo anterior.	5.3.5

7.7.3 Acondicionamiento del material de apoyo. Los tableros del material de apoyo deben ser preparados y acondicionados a las mismas temperaturas usadas para realizar las pruebas de perforación y trauma para ese modelo de prenda antibalas. La validación mediante la prueba de caída se debe realizar antes de cada serie de 12 disparos. Sin embargo, no será necesario realizar la validación posterior a la prueba. La temperatura del material de apoyo debe registrarse antes de las pruebas sobre un único panel/placa de una prenda antibalas y después de dichas pruebas.

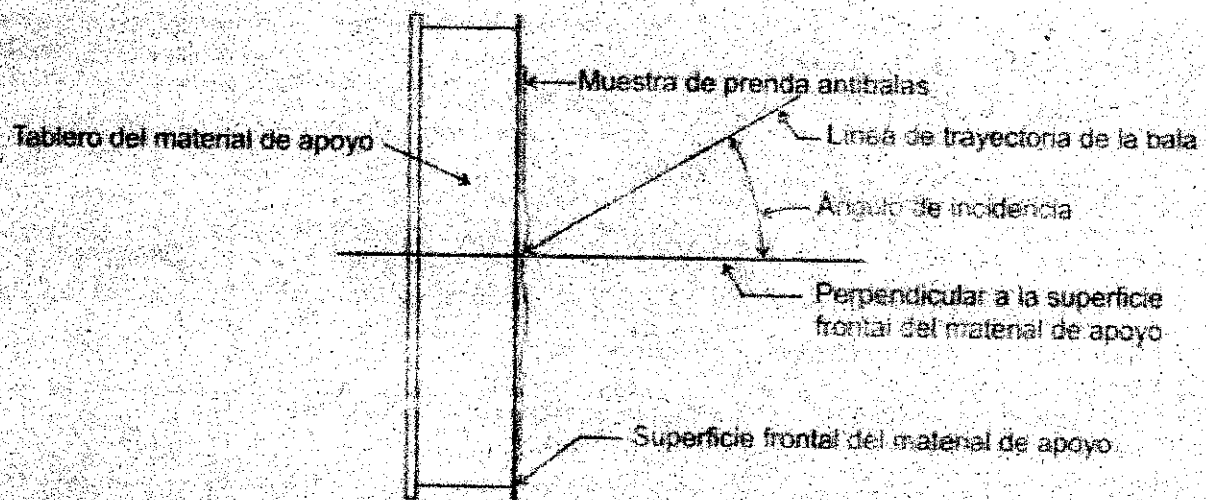
7.7.4 Tabulación del conjunto de datos. Deberá registrarse todos los disparos efectuados para una prueba de límite balístico. La información sobre los disparos deberá proporcionarse según el orden en que estos se efectuaron y deberá incluir, por lo menos, la cantidad de disparos, la velocidad objetivo, la velocidad real y los resultados de los disparos.

7.7.5 Requisitos de desempeño del límite balístico. Todas las prendas antibalas no deben presentar perforación a la velocidad de referencia para perforación y trauma más 9.1 m/s, ni por debajo de dicha velocidad. Prendas antibalas nuevas. En el caso de prendas antibalas nuevas, los datos de la prueba de límite balístico serán analizados según se describe en el numeral 7.7.6, y la probabilidad estimada de una perforación completa a la correspondiente velocidad de referencia para P-BFS debe ser menor de 5 %.

8. CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

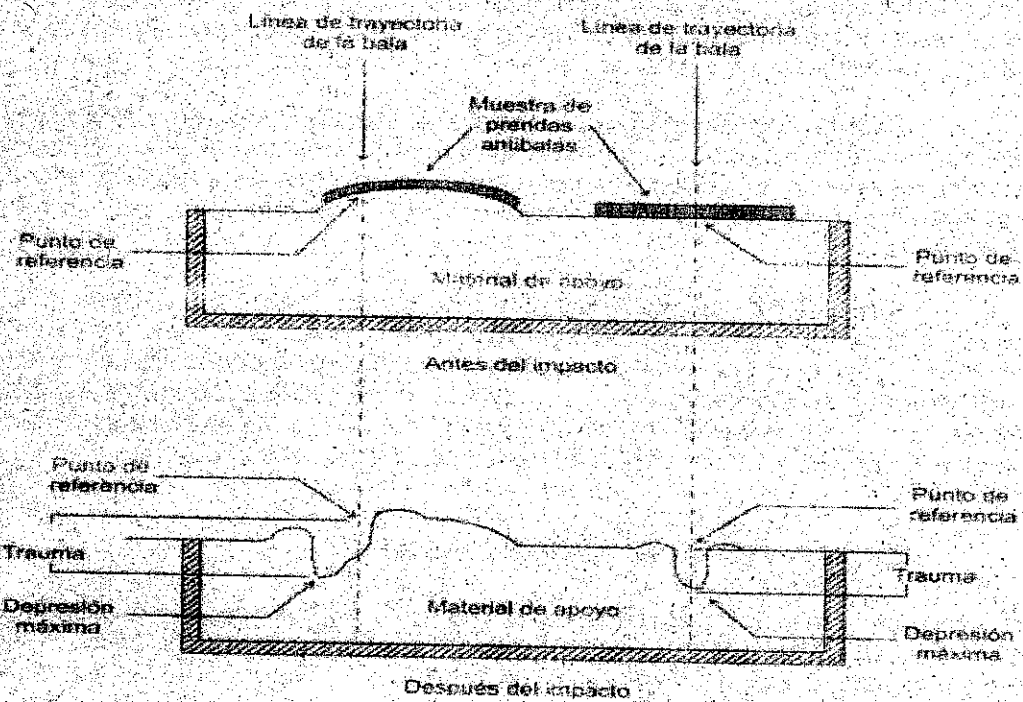
Un chaleco satisface los requerimientos de esta norma, si las muestras (paneles balísticos frontal, trasero, lateral, inguinal, coxal, placa o inserto) sometidos a ensayo de resistencia balística, cumplen con el trauma máximo y el requisito de no penetración. Una penetración completa o cualquier medida de trauma en el material de apoyo mayor a 44 mm, originado por un impacto válido, hace que el chaleco se considere como defectuoso.

ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.



Fuente: NIJ Standards. Ballistic Resistance of Body Armor NIJ Standard-0101.06

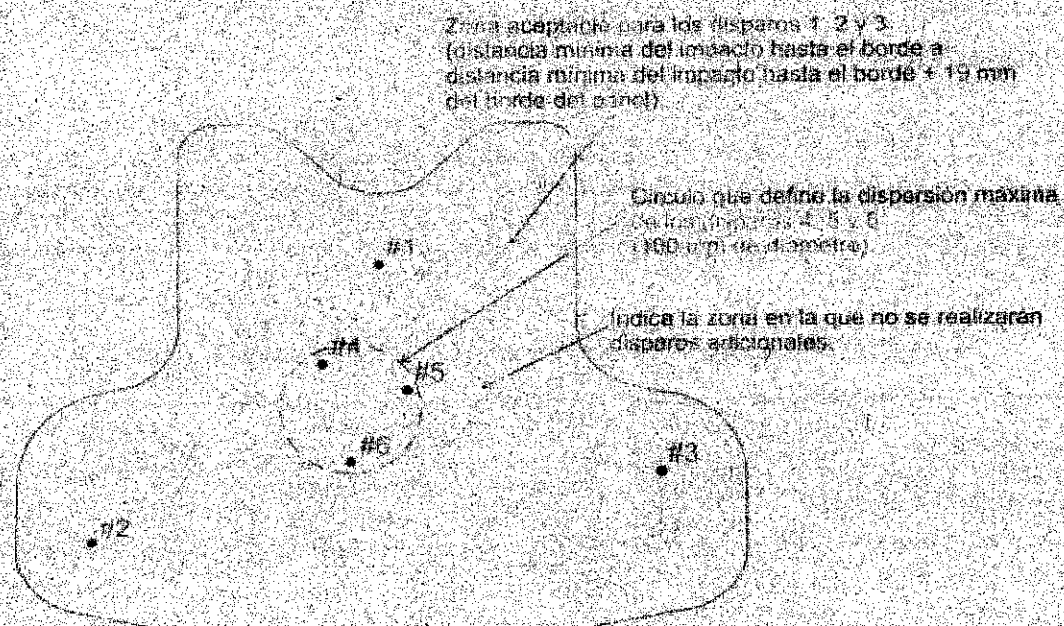
Figura 1. Ángulo de incidencia.



Fuente: NIJ Standards. Ballistic Resistance of Body Armor NIJ Standard-0101.06

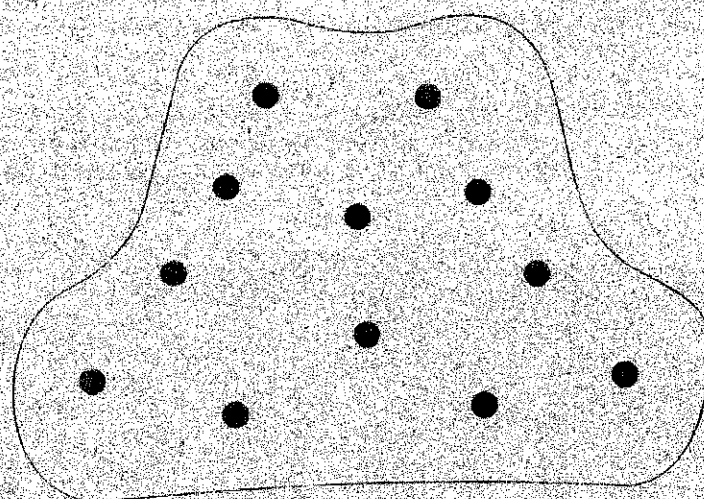
Figura 2. Ejemplos de mediciones de trauma

ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110821 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.



Fuente: NIJ Standards, Ballistic Resistance of Body Armor NIJ Standard 0101.06

Figura 5. Ubicación de los impactos de paneles nivel IIIA



Panel frontal y trasero 12 impactos

Nota: Todos los disparos, al menos a 76 mm de cualquiera de los bordes y al menos a 21 mm entre los mismos

Imagen de referencia para el ensayo de determinación de límite balístico de referencia.

ACTA-020-JESEP-GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.

4. Toma de Muestras:

Procedimiento

De acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica NTMD-0225-A5, MÉTODO DE ENSAYO RESISTENCIA BALÍSTICA PARA CHALECOS ANTIBALAS (RESERVADO), numeral 6 (tabla 2), se realiza la selección y extracción de las muestras requeridas para el desarrollo los ensayos de resistencia balística a desarrollarse en un laboratorio aprobado por la (NIJ) a un material del subcomponente de armamento (chalecos balísticos nivel IIIA) objeto de la orden de compra N°. 110-521 del 01/06/2023.

Tabla 2. Muestreo para ensayo balístico de perforación y trauma.

Tamaño del lote (Unidades)	Nivel IIA, II y IIIA		Nivel III		Nivel IV	
	Amenaza	Chalecos balísticos requeridos	Amenaza	Placas requeridas	Amenaza	Placas requeridas
151 – 500	1	1	7.62mm M80 FMJ	1	7.62 x 51, AP o Calibre .30 AP	1
	2	1				
501 – 3 200	1	2		2		2
	2	2				
3 201 – 35 000	1	4		4		4
	2	4				
35 001 ó mas	1	6		6		6
	2	6				

Numeral 7 ENSAYO PARA LA DETERMINACION DEL LIMITE BALISTICO DE REFERENCIA, se debe someter a las pruebas de limite balístico una cantidad apropiada de muestras según lo establecido en la Tabla 3. El desempeño balístico de la prenda antibalas se calculará a partir de los resultados. Cada panel balístico, placa o inserto será probado de acuerdo con los siguientes procedimientos.

Tabla 3. Muestreo para ensayo balístico de límite balístico de referencia			
Nivel IIA, II y IIIA			
Tamaño del lote (Unidades)	Amenaza	Disparos	Resultados mínimos de perforación
151 - 500	1	1	Al menos 20 perforaciones por el lado y 20 perforaciones por el reverso.
501 - 3 200	1	2	Al menos 20 perforaciones por el lado y 20 perforaciones por el reverso.
3 201 - 35 000	1	4	Al menos 20 perforaciones por el lado y 20 perforaciones por el reverso.
36 001 ó mas	1	6	Al menos 20 perforaciones por el lado y 20 perforaciones por el reverso.

ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALISTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALISTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.

Información De Las Muestras

No.	NO SERIE	NO LOTE	TALLA	PRUEBA
1	5	25691	S	BFS .44 MAG
2	7	25691	S	BFS .44 MAG
3	108	25691	S	BFS 357 SIG
4	109	25691	S	BFS 357 SIG
5	440	25691	M	BL .44 MAG
6	443	259691	M	STANAG
7	525	25691	L	BL 357 SIG
8	630	25691	L	BL 357 SIG
9	584	25691	L	BL 357 SIG
10	722	25691	XL	BL .44 MAG
11	653	25691	XL	BL .44 MAG

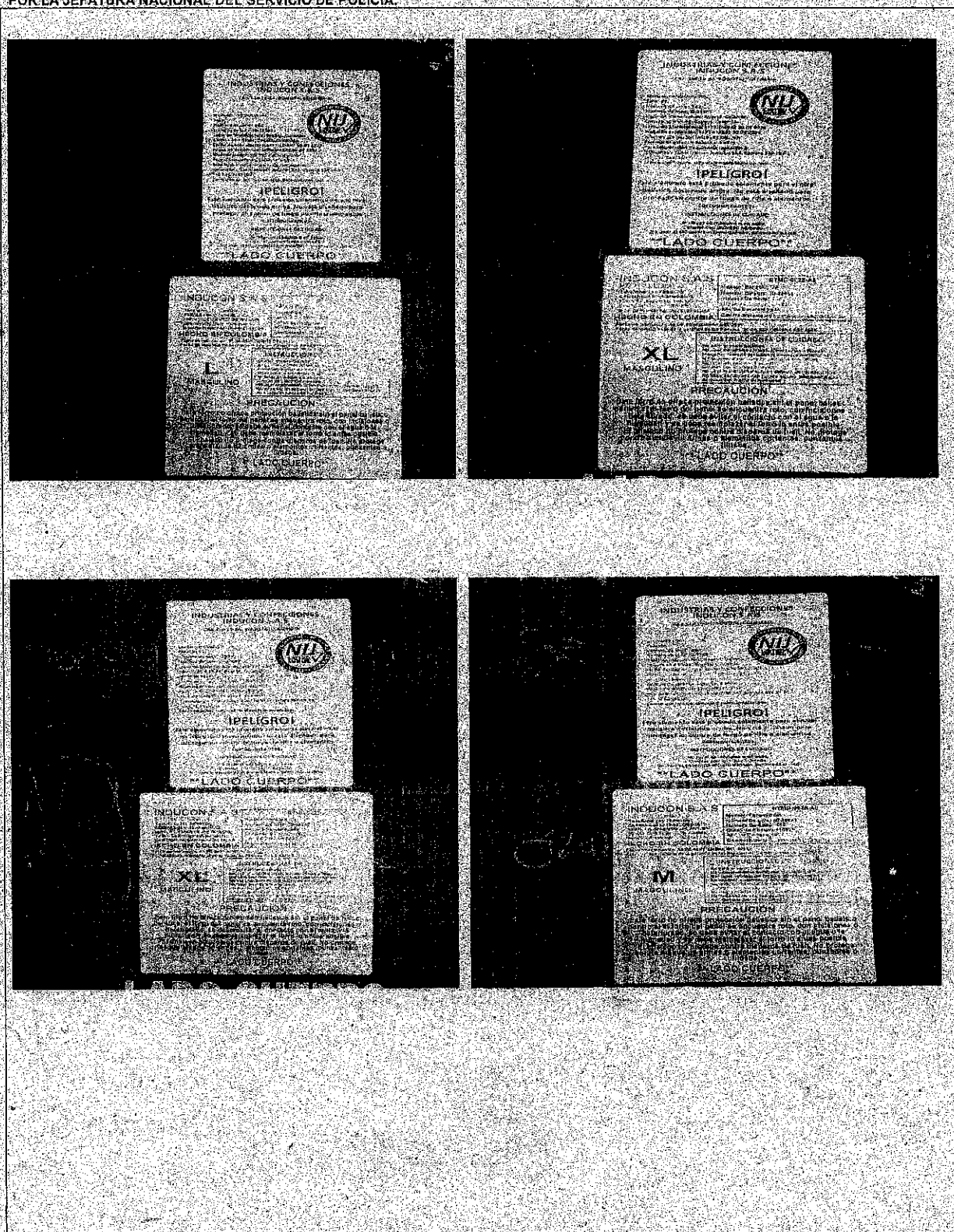
Evidencia fotográfica Muestras



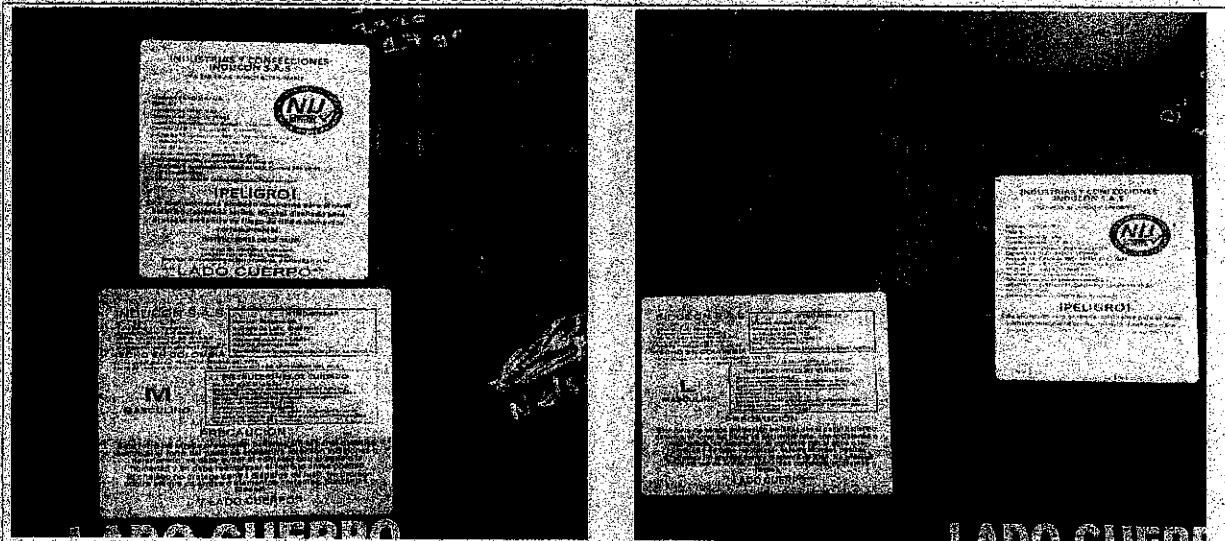
ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICIA.



ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21 QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NIJ) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA.



ACTA - 020 - JESEP - GUVIP 2.21, QUE TRATA DEL MUESTREO Y RECOMENDACIONES PARA LOS ENSAYOS DE RESISTENCIA BALÍSTICA A DESARROLLARSE EN UN LABORATORIO APROBADO POR LA (NU) A UN MATERIAL DEL SUBCOMPONENTE DE ARMAMENTO (CHALECOS BALÍSTICOS NIVEL IIIA), CONFORME A LO ACORDADO EN LA ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 DEL 01/06/2023, PROCESO ADELANTADO POR LA JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA.



No siendo otro el objeto de la presente, firman los que en ella intervinieron:

Mayor NELSON YESID PRIETO GONZALEZ
Supervisor

CARLOS ANDRES GAMBOA

Subintendente CARLOS ANDRES GAMBOA LOPERA
Responsable del seguimiento contractual.

OLGA PATRICIA ZAMBRANO ARCIA
Analista de licitaciones INDUCON SAS

SAUL ALBERTO TORRES
Representante legal INDUCON SAS.

Elaborado por: St. Carlos Andrés Gamboa Lopera
Revisado por: MY. Nelson Yesid Prieto Gonzalez
Fecha de elaboración: 13/10/2023
Ubicación: JESEP/GUVIP/Actas 2023

Carrera 59 # 26-21 CAN
Teléfono: 5159222
jesep.guvip-cua@policia.gov.co
www.policia.gov.co



INFORMACIÓN PÚBLICA

20% , 100%
Blindado FOPC

50101D-KNGV

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL POLICÍA NACIONAL DIRECCIÓN LOGÍSTICA Y FINANCIERA GRUPO CONTROL DE CALIDAD		 COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA	
Fecha:	Bogotá D.C., 17 de octubre de 2023		
Hora de inicio:	14:00 horas	Hora de finalización	15:00 horas
Lugar:	Carrera 34 # 19-84		
ACTA No. 561 - DILOF- GUCAL			
QUE TRATA DEL ATESTIGUAMIENTO DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO Y TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.			
ORDEN DEL DÍA 1) Verificación de Cuórum. 2) Lectura del acta anterior. 3) Verificación de los compromisos. 4) Temas a tratar.			
DESARROLLO 1. Verificación de asistentes En la hora y fecha anteriormente mencionada se reúne el señor Patrullero Julio Hernando Gómez González funcionario del Grupo Control de Calidad, la señora Olga Zambrano representante de la empresa contratista y la señorita Lizbeth Sánchez representante ente certificador ENTE DI QUALITA, con el fin de iniciar la verificación y toma de muestras para la evaluación de requisitos específicos sobre el 80% del producto terminado y toma de muestras al 100% de producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado sobre chalecos balísticos masculinos, muestreo realizado por primera vez, muestreo total. 2. Verificación de los compromisos. No aplica. 3. Temas a tratar Dando alcance a la solicitud realizada mediante correo electrónico s/n de fecha 12 de octubre del año 2023 firmado por el señor Mayor Nelson Yesid Prieto González supervisor orden de compra, mediante el cual solicita realizar con el fin de iniciar la verificación y toma de muestras para la evaluación de requisitos específicos sobre el 80% del producto terminado y toma de muestras al 100% de producto terminado para la evaluación de requisitos generales, empaque y rotulado sobre chalecos balísticos masculinos, muestreo realizado por primera vez, muestreo total. Siendo las 14:00 horas se inicia con la actividad de verificación de los lotes. TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO.			

27

ACTA No. 551- DILOF- QUE TRATA DEL ATESTIGUAMIENTO DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO Y TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

Después de verificadas las cantidades totales del lote, se procede a realizar la extracción de las muestras, de acuerdo a lo establecido en la NTMD 0028 A8 y ficha técnica del contrato teniendo en cuenta el siguiente plan de muestreo realizado por primera vez.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y nivel aceptable de calidad NAC del 4,0 % de acuerdo a lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC 2859-1. (Primera actualización).

Elemento	Lote	80%	Muestra	AC	RC
CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO	724	580	5	1	2

Nota: las muestras son extraídas por el ente certificador para 5 resultados, con códigos por el ente certificador 35792 al 35796; para ser llevadas a los laboratorios; con los códigos según tabla anexa, y de GRUCA 2085-2023 al 2089-2023.

TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES DE EMPAQUE Y ROTULADO

Elemento	NORMA	Cantidad a evidenciar	Cantidad evidenciada
CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO	NTMD 0028 A8 y ficha técnica del contrato	724	724

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general II y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 4,0% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC- ISO 2859-1, primera actualización.

DESCRIPCIÓN	Lote	Muestra	AC	RC
Chalecos Blindado masculino	724	32	5	6

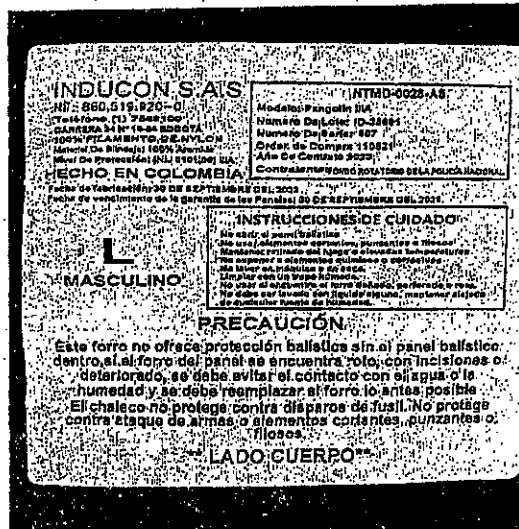
ELEMENTO	TALLAS				
	XS	S	M	L	XL
Chalecos Antibalas masculino	0	176	346	125	77
Chalecos Antibalas masculino	MUESTRAS				
	0	8	15	5	4

De igual manera se les recuerda tanto al representante del contratista, que la emisión del informe de resultados ILE son de 10 días hábiles a partir del momento que ingresan al área de inspección y que no se emitirá ninguna información parcial, es de aclarar, que si el lote cumple con los requisitos exigidos en la norma de producto se hará la entrega total de las muestras extraídas, de no cumplir con la norma, el Grupo Control de Calidad dejará bajo su custodia la cantidad de número de rechazo según la tabla de muestreo de cada norma del producto.

Se recuerda al contratista que el canal de comunicación es el Supervisor del contrato y no se tomará ninguna decisión sin el consentimiento del mismo.

Siendo las 15:00 horas se termina con la actividad, con la lectura y firma del acta

ACTA No. 561-DILOF- QUE TRATA DEL ATESTIGUAMIENTO DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO Y TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACION DE REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S, ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.



CONVOCATORIA: NO APLICA.

Julio Hernando Gómez González
PT. Julio Hernando Gómez González
Funcionario Grupo Control de Calidad

Anexo: lista de asistentes. Correos electrónicos y convenio.

Elaborado por: PT. Julio Gómez González
Revisado por: PT. Julio Gómez González
Fecha de elaboración: 17-10-2023
Ubicación: C:\mis documentos\Actas 2023

Transversal 33 47ª - 35 Sur, Bogotá
Teléfonos: 5159650 Ext 30137
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co



INFORMACION PÚBLICA



SI-CER431785

ACTA No. 561- DILOF- QUE TRATÓ DEL ATESTIGUAMIENTO DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO Y TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S. ATESTIGUAMIENTO TOTAL ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICIA NACIONAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA



Fecha:	Bogotá D.C., 17 de octubre de 2023	Hora finalización:	15:00 horas
Hora de inicio:	14:00 horas		
Lugar:	Carrera 34 # 19-84		

ACTA No. 561 - DILOF- GUCAL

QUE TRATA DEL ATESTIGUAMIENTO DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS ESPECÍFICOS SOBRE EL 80% DEL PRODUCTO TERMINADO Y TOMA DE MUESTRAS AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO PARA LA EVALUACIÓN DE REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO DE CHALECOS ANTIBALA EXTERNO NIVEL IIIA MASCULINO SEGÚN ORDEN DE COMPRA NRO. 110521 SUSCRITA ENTRE EL FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL Y INDUCON S.A.S. ATESTIGUAMIENTO TOTAL, ATESTIGUAMIENTO REALIZADO POR PRIMERA VEZ.

ASISTENTES

GR.	NOMBRES Y APELLIDOS	UNIDAD O DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CEDULA DE CIUDADANIA	TELÉFONO	FIRMA
PT	Julio Hernando Gómez González	GRUCA	Julioh.gomez@correo.policia.gov.co	1016055057	5159650 EXT 30137	
	Robeth Sánchez	E-10	profesord1@edq.com.co	1050623390	31230116	
	Olga Zamborano	Inducon	licitacion@enfereimexinducon.com	32298885	31844400	

Transversal 33 No. 47-35 sur, Bogotá
Teléfonos 5159650 EXT 30137
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co



SI-CER431788

INFORMACION PUBLICA CLASIFICADA

DS-AC-0001
VER: 5

Página 4 de 4

Aprobación: 30-08-2021

ENTRE
QUALITA

FORMATO

TOMA DE MUESTRAS 1b

Código: EQ-FR-15
Fecha de vigencia: 2023-09-15
Versión: 11

Año	Mes	Día
2023	10	17

1. Generalidades:

Nombre o razón social:	CONFECCIONES INDUCON S.A.S.			No. Proceso	EDQ-2023-0080
Esquema de certificación	Lote (1B):	X	Muestra (1A):	Tamaño del lote: 724 unidad (1)	N° de entrega 01 de 01
NACE	14 confección de prendas de vestir				
Dirección del muestreo:	Carrera 34 No. 19-84				
Documento normativo	NTMD 0028 A8 (2017-11-24) Chaleco antibalas				

(1) Tamaño final de lote para el producto terminado

2. Chequeo antes de iniciar la toma de muestras (marque con una "X" si se realiza la actividad): Apertura de muestreo ☒; exponer el método de toma de muestras ☒; explicar el método que sigue a la toma de muestras ☒; demarcación e identificación del lote ☒.

3. Desarrollo de actividad:

Ítem	3.2.6 Color tono a tono	Muestreo (solo para 1b)	Opción NAC	Inspección Ac	Reducida	Nivel Insp. Re	5-3
No. de resultados	Por resultado	01 unidad	*Código(s)		Total para muestreo (2)	Cantidad evidenciada	% evidenciado
05	Contra muestra	01 unidad	35792 a 33596		724 unidad	724 unidad	100

* Los rótulos de la contramuestra tendrán la palabra "Contramuestra" acompañando el código. / (2) Cantidad total del ítem sobre el cual se debe calcular el muestreo.

4. Observaciones:

5. Registro de asistentes:

Firma:		Representante del cliente		Entidad acompañante	
Nombre:	OLGA ZAURZANO	Asesor	OLGA ZAURZANO	PT. JULIO GOMEZ	
Cargo:	Asesor	Asesor	Asesor	Funcionario	

$$f + \tilde{a} \geq 1$$

A
/

15 - 21/10/2023

Project No.: PH00008868



4603 Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Preliminary Data

BALLISTIC RESISTANCE TEST

NTS-Belcamp

 4603B Compass Point Road
 Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon

Project No.: PH00008868

Test Date: 10/17/2023

Page 1 of 1

Test Panel Description: Soft armor panel. BFS 357 sig, Wet, NTMD0225.
Manufacturer: Inducon**Sample No.:** (.357 Sig, V0, Wet) 108F
 Size: Small
 Avg. Thickness: N/A
 Thicknesses: N/A

 Weight: 1.090 kg
 Plies/Laminates: N/A

 Date Received: 10/16/2023
 Received Via: Hand Carried
 Returned Via: NA

Setup

 Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
 Level IIIA
 Witness Panel: Clay
 Backing Material: 5.5-in clay/plywood
 Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06

 Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
 3.400, 3.510
 Primary Vel. Location (m): 2.743
 Range to Target (m): 5.243
 Target to Witness (mm): 0.000

 Range No.: Range 2
 Temp: 19.9 °C
 BP: 30 inHg
 RH: 47 %
 Barrel/Gun: WC060419
 Gunner: Vincent Johnson
 Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN	4462	Speer	Accurate No. 2

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 2:30 PM; Block No. WC074179; Temp: 94.4 °F; Drop Depths: 19 mm, 19.2 mm, 20 mm, 16.8 mm, 18.6 mm

(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)

(2) Customer Request

Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (μs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (μs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.7	125	3426	444.7	2970	444.7	444.7	None	24.4	0	(a)
2	1	6.7	125	3429	444.4	2972	444.4	444.4	None	29.4	0	
3	1	6.7	125	3431	444.1	2977	443.5	443.79	None	29.7	0	
4	1	6.7	125	3451	441.7	2992	441.4	441.66	None		45	
5	1	6.7	125	3429	444.4	2970	444.7	444.7	None		30	
6	1	6.7	125	3402	448.1	2950	447.8	447.75	None		0	

Remarks:

Required Velocity: 448 +/- 9 m/s

Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.

Footnotes:

(a) First shot over trauma plate

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

BALLISTIC RESISTANCE TEST												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 1				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BFS 357 sig, Wet, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.357 Sig, V0, Wet) 108B						
Size: Small Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.190 kg Plies/Laminates: N/A				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay/plywood Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06				Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000					Range No.: Range 2 Temp: 19.8 °C BP: 30 inHg RH: 44 % Barrel/Gun: WC060419 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr			
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN				4462		Speer			Accurate No. 2			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 2:55 PM; Block No. WC074179; Temp: 93.9 °F; Drop Depths: 19.3 mm,17.7 mm,18.7 mm,18.1 mm,18.7 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request												
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel.2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.7	125	3441	442.9	2985	442.6	442.57	None	28.5	0	
2	1	6.7	125	3429	444.4	2972	444.4	444.4	None	25.9	0	
3	1	6.7	125	3387	449.9	2938	449.6	449.88	None	25.6	0	
4	1	6.7	125	3385	450.2	2936	449.9	449.88	None		30	
5	1	6.7	125	3390	449.6	2941	449	449.28	None		45	
6	1	6.7	125	3417	445.9	2963	445.6	445.92	None		0	
Remarks: Required Velocity: 448 +/- 9 m/s Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.												
Footnotes: N/A												

BALLISTIC RESISTANCE TEST

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/18/2023
Page 1 of 1

Test Panel Description: Soft armor panel. BFS 357 sig, Wet, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V0, Wet) 109F

Size: Small
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.090 kg
Plies/Laminates: N/A

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay/plywood
Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 3
Temp: 21 °C
BP: 30 inHg
RH: 40 %
Barrel/Gun: WC060419
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN	4462	Speer	Accurate No. 2

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 7:50 AM; Block No. WC074173; Temp: 90.8 °F; Drop Depths: 19.3 mm, 19.8 mm, 20.1 mm, 17.8 mm, 18.7 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.6	125	3451	441.7	2987	442.3	441.96	None	21.8	0	(a)
2	1	6.6	125	3417	445.9	2960	446.2	446.23	None	27.5	0	
3	1	6.6	125	3421	445.6	2963	445.6	445.62	None	27	0	
4	1	6.6	125	3407	447.4	2950	447.8	447.45	None		30	
5	1	6.6	125	3400	448.4	2945	448.4	448.36	None		45	
6	1	6.6	125	3402	448.1	2945	448.4	448.36	None		0	

Remarks:

Required Velocity: 1440 - 1500 ft./s.
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:

(a) First shot over trauma plate

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

BALLISTIC RESISTANCE TEST												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/18/2023 Page 1 of 1				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BFS 357 sig, Wet, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.357 Sig, V0, Wet) 109B						
Size: Small Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.190 kg Plies/Laminates: N/A				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay/plywood Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06					Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000					Range No.: Range 3 Temp: 19.6 °C BP: 30 inHg RH: 45 % Barrel/Gun: WC060419 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr		
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN				4462		Speer			Accurate No. 2			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 8:20 AM; Block No. WC074173; Temp: 90.5 °F; Drop Depths: 18.5 mm, 19.6 mm, 20 mm, 18.6 mm, 18.3 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)												
Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.6	125	3462	440.1	2991	441.7	440.74	None	26.4	0	
2	1	6.6	125	3397	448.7	2943	448.7	448.67	None	26.3	0	
3	1	6.6	125	3385	450.2	2931	450.5	450.49	None	25.8	0	
4	1	6.6	125	3419	445.6	2960	446.2	445.92	None		45	
5	1	6.6	125	3395	449	2941	449	448.97	None		30	
6	1	6.6	125	3385	450.2	2933	450.2	450.19	None		0	
Remarks: Required Velocity: 1440 - 1500 ft./s. Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.												
Footnotes: N/A												

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

32

BALLISTIC RESISTANCE TEST

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 1 of 1

Test Panel Description: Soft armor panel. BFS 44 mag, Wet, NTMD0225

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V0, Wet) 5F

Size: Small
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.090 kg
Plies/Laminates: N/A

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay/plywood
Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 19.6 °C
BP: 30 inHg
RH: 45 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 11:50 AM; Block No. WC074180; Temp: 90 °F; Drop Depths: 17.2 mm, 17.6 mm, 17.3 mm, 18.7 mm, 17.7 mm

(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)

(2) Customer Request

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (μs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (μs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.3	240	3492	436.5	3028	436.2	436.17	None	32.3	0	(a)
2	1	14.3	240	3490	436.8	3026	436.5	436.47	None	38.8	0	
3	1	14.3	240	3483	437.7	3019	437.4	437.39	None	36.7	0	
4	1	14.3	240	3473	438.9	3009	438.9	438.91	None		45	
5	1	14.3	240	3490	436.8	3026	436.5	436.47	None		30	
6	1	14.3	240	3475	438.6	3014	438.3	438.3	None		0	

Remarks:

Required Velocity: 435 +/- 9 m/s.

Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:

(a) First shot over trauma plate

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

BALLISTIC RESISTANCE TEST												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 1				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BFS 44 mag, Wet, NTMD0225										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.44 Mag, V0, Wet) 5B						
Size: Small Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.190 kg Plies/Laminates: N/A				Date Received: 10/17/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay/plywood Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06				Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000				Range No.: Range 2 Temp: 19.6 °C BP: 30 inHg RH: 44 % Barrel/Gun: WC067270 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr				
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP				4462		Speer			Accurate No. 5			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 12:55 PM; Block No. WC074180; Temp: 89.9 °F; Drop Depths: 17.5 mm, 17.6 mm, 18 mm, 18.1 mm, 17.8 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request												
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.3	240	3458	440.7	2997	440.7	440.74	None	32.7	0	
2	1	14.3	240	3448	442	2992	441.4	441.66	None	35	0	
3	1	14.3	240	3478	438.3	3016	438	438	None	37.1	0	
4	1	14.3	240	3485	437.4	3021	437.1	437.39	None		30	
5	1	14.3	240	3485	437.4	3024	436.8	437.08	None		45	
6	1	14.3	240	3453	441.4	2994	441	441.35	None		0	
Remarks: Required Velocity: 435 +/- 9 m/s. Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.												
Footnotes: N/A												

BALLISTIC RESISTANCE TEST

NTS-Belcamp

 4603B Compass Point Road
 Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon

Project No.: PH00008868

Test Date: 10/17/2023

Page 1 of 1

Test Panel

Description: Soft armor panel. BFS 44 mag, Wet, NTMD0225

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V0, Wet) 7F

 Size: Small
 Avg. Thickness: N/A
 Thicknesses: N/A

 Weight: 1.090 kg
 Plies/Laminates: N/A

 Date Received: 10/16/2023
 Received Via: Hand Carried
 Returned Via: NA

Setup

 Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
 Level IIIA
 Witness Panel: Clay
 Backing Material: 5.5-in clay/plywood
 Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06

 Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
 3.400, 3.510
 Primary Vel. Location (m): 2.743
 Range to Target (m): 5.243
 Target to Witness (mm): 0.000

 Range No.: Range 3
 Temp: 19.9 °C
 BP: 30 inHg
 RH: 44 %
 Barrel/Gun: WC067270
 Gunner: Vincent Johnson
 Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 1:25 PM; Block No. WC074196; Temp: 94.1 °F; Drop Depths: 17.5 mm, 17.4 mm, 17.6 mm, 17 mm, 18.5 mm

(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.3	240	3500	435.6	3033	435.6	435.56	None	34.4	0	(a)
2	1	14.3	240	3475	438.6	3014	438.3	438.3	None	37.2	0	
3	1	14.3	240	3451	441.7	2992	441.4	441.66	None	38.8	0	
4	1	14.3	240	3436	443.5	2982	442.9	443.18	None		30	
5	1	14.3	240	3487	437.1	3026	436.5	436.78	None		45	
6	1	14.3	240	3478	438.3	3016	438	438	None		0	

Remarks:

Required Velocity: 435 +/- 9 m/s.

Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:

(a) First shot over trauma plate

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

BALLISTIC RESISTANCE TEST												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 1				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BFS 44 mag, Wet, NTMD0225										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.44 Mag, V0, Wet) 7B						
Size: Small Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.180 kg Plies/Laminates: N/A				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay/plywood Condition: Wet per NIJ-STD-0101.06				Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000					Range No.: Range 3 Temp: 19.9 °C BP: 30 inHg RH: 44 % Barrel/Gun: WC067270 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr			
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP				4462		Speer			Accurate No. 5			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 1:50 PM; Block No. WC074196; Temp: 93.9 °F; Drop Depths: 18.2 mm, 18.6 mm, 17.9 mm, 18.2 mm, 18.9 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)												
Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Penetration	Deformation (mm)	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.3	240	3478	438.3	3016	438	438	None	29.8	0	
2	1	14.3	240	3456	441	2997	440.7	440.74	None	32.2	0	
3	1	14.3	240	3440	442.9	2988	442	442.57	None	34.3	0	
4	1	14.3	240	3456	441	2997	440.7	440.74	None		45	
5	1	14.3	240	3512	434	3046	433.7	433.73	None		30	
6	1	14.3	240	3436	443.5	2980	443.2	443.48	None		0	
Remarks: Required Velocity: 435 +/- 9 m/s. Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.												
Footnotes: N/A												

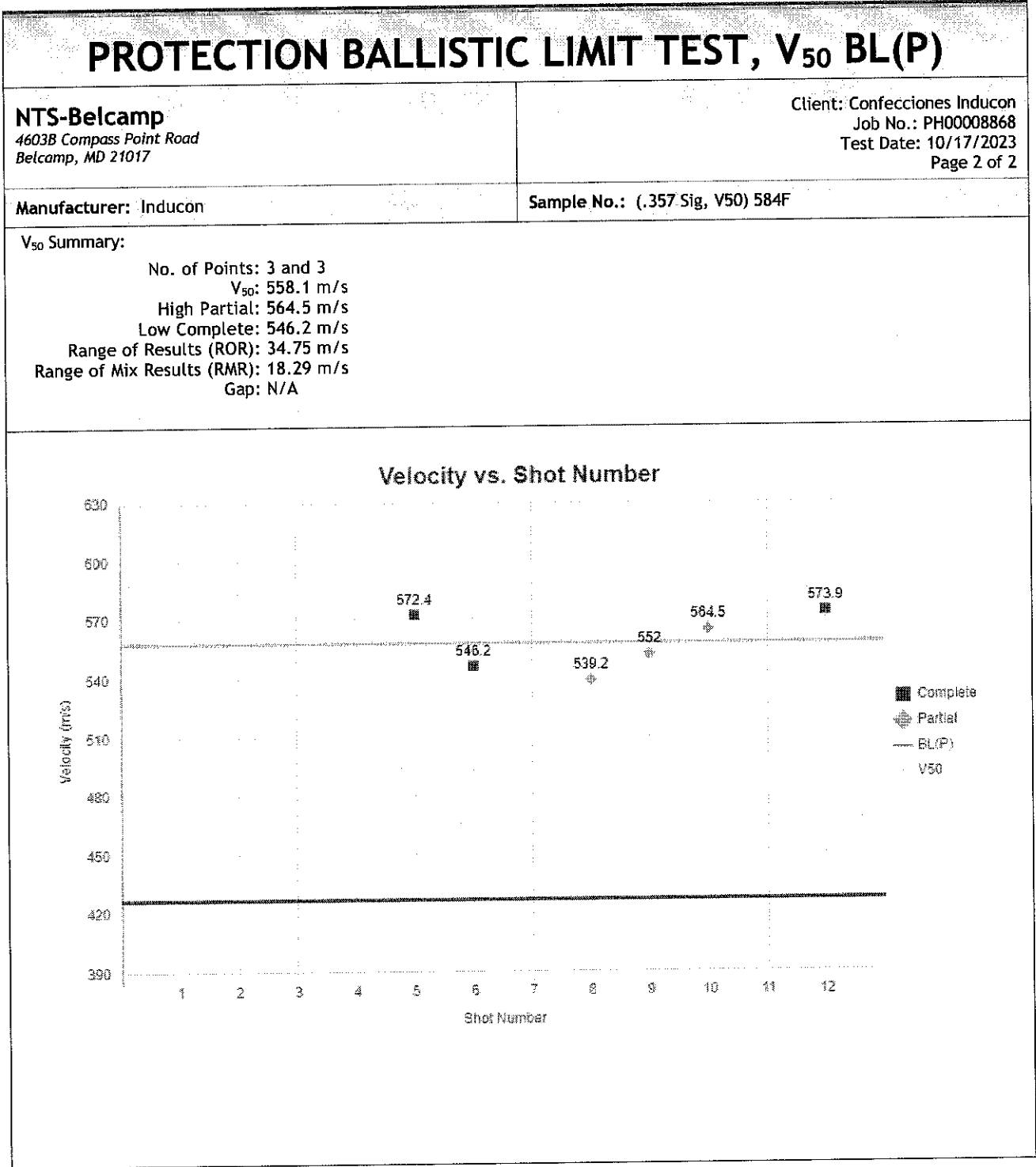
CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

34

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017				Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 2								
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon				Sample No.: (.357 Sig, V50) 584F								
Size: Large Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A		Weight: 1.280 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): 426.7 m/s		Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA								
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay Condition: Ambient		Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000			Range No.: Range 2 Temp: 19.5 °C BP: 30 inHg RH: 40 % Barrel/Gun: WC060419 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr							
Ammunition												
Projectile		Lot No.		Manufacturer		Powder						
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN		4453		Speer		Accurate No. 2						
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 7:50 AM; Block No. WC074205; Temp: 94.8 °F; Drop Depths: 20.1 mm, 19.8 mm, 19.2 mm, 20.4 mm, 18.9 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request (3) NTMD 0225-A5												
Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3471	439.2	3002	439.8	439.5	P	No	0	
2	1	8.8	125	3185	478.5	2765	477.6	477.9	P	No	0	
3	1	9.6	125	3048	499.9	2645	499.3	499.6	P	No	0	
4	1	10.4	125	2836	537.4	2462	536.4	536.8	P	No	0	
5	1	11.2	125	2662	572.4	2308	572.1	572.4	C	Yes	0	
6	1	10.6	125	2787	546.8	2421	545.6	546.2	C	Yes	0	
7	1	10.0	125	2989	509.9	2594	509	509.6	P	No	0	
8	1	10.4	125	2826	539.2	2450	539.2	539.2	P	Yes	0	
9	1	10.8	125	2760	552.3	2394	551.7	552	P	Yes	0	
10	1	11.2	125	2699	564.8	2340	564.5	564.5	P	Yes	0	
11	1	11.6	125	2601	585.8	2257	585.2	585.5	C	No	0	
12	1	11.2	125	2653	574.5	2303	573.3	573.9	C	Yes	0	
Remarks: Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.								V₅₀ Summary: No. of Points: 3 and 3 V ₅₀ : 558.1 m/s High Partial: 564.5 m/s Low Complete: 546.2 m/s Range of Results (ROR): 34.75 m/s Range of Mix Results (RMR): 18.29 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A												

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V50) 584B

Size: Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.390 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 19.8 °C
BP: 30 inHg
RH: 44 %
Barrel/Gun: WC060419
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN	4453	Speer	Accurate No. 2

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 8:30 AM; Block No. WC074205; Temp: 94.8 °F; Drop Depths: 20.5 mm, 19.8 mm, 19.2 mm, 18.9 mm, 19.5 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3443	442.6	2987	442.3	442.3	P	No	0	
2	1	8.8	125	3209	474.9	2784	474.3	474.6	P	No	0	
3	1	9.6	125	2997	508.4	2599	508.1	508.4	P	No	0	
4	1	10.4	125	2833	538	2457	537.7	537.7	C	Yes	0	
5	1	9.8	125	2955	515.7	2562	515.4	515.7	P	No	0	
6	1	10.2	125	2897	526.1	2513	525.5	525.8	P	Yes	0	
7	1	10.6	125	2865	531.9	2482	532.2	531.9	P	Yes	0	
8	1	11.0	125	2777	548.9	2408	548.3	548.6	P	Yes	0	
9	1	11.4	125	2687	567.2	2330	566.9	566.9	C	Yes	0	
10	1	11.0	125	2718	560.8	2357	560.2	560.5	C	Yes	0	
11	1	10.6	125	2828	538.9	2452	538.6	538.9	P	Yes	0	
12	1	11.0	125	2721	560.2	2360	559.6	559.9	C	Yes	0	

Remarks:

Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.

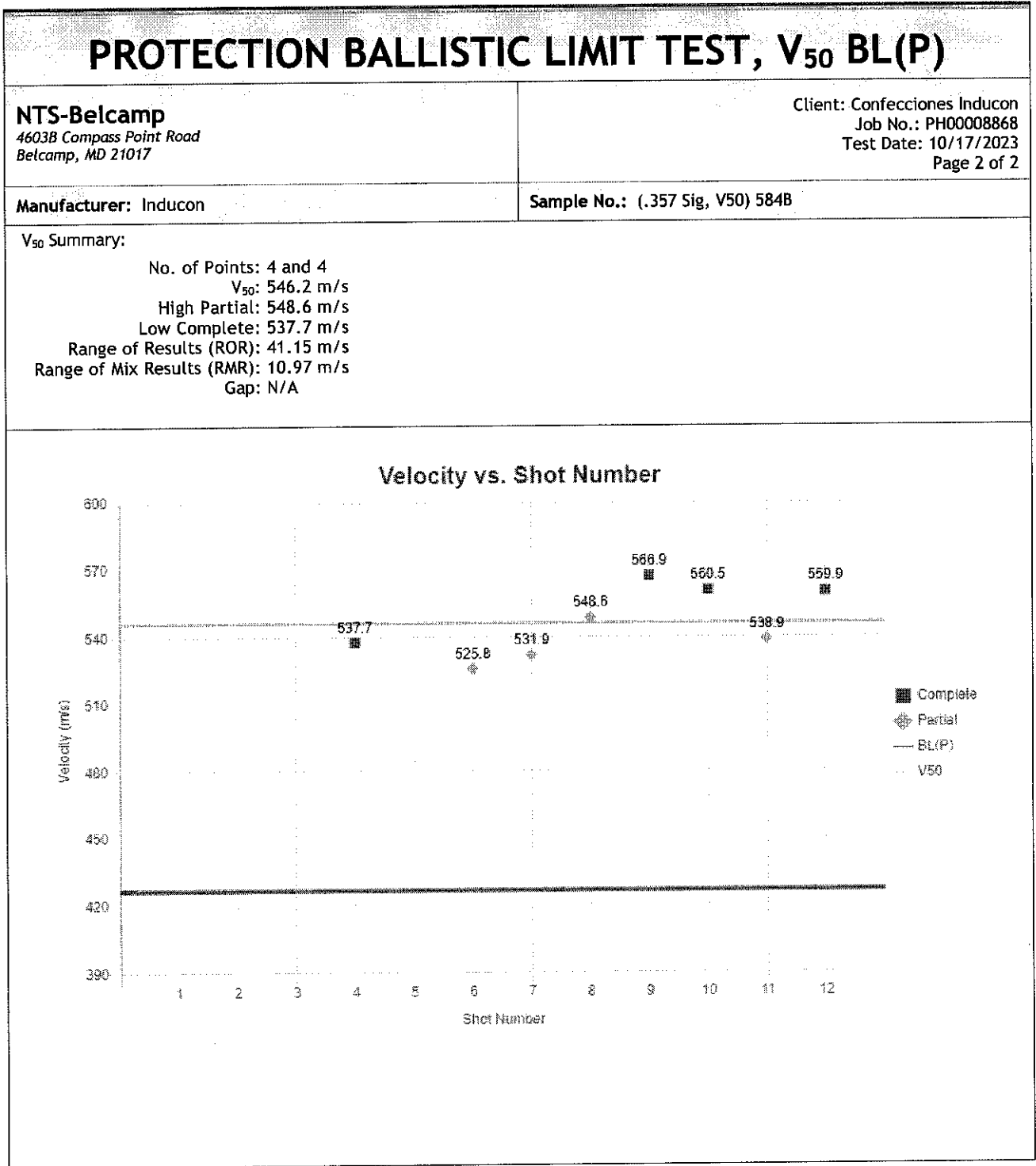
Footnotes:

N/A

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 546.2 m/s
High Partial: 548.6 m/s
Low Complete: 537.7 m/s
Range of Results (ROR): 41.15 m/s
Range of Mix Results (RMR): 10.97 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 2				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.357 Sig, V50) 630F						
Size: Large Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.290 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): 426.7 m/s				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay Condition: Ambient				Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000					Range No.: Range 2 Temp: 19.6 °C BP: 30 inHg RH: 44 % Barrel/Gun: WC060419 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr			
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN				4453		Speer			Accurate No. 2			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 9:00 AM; Block No. WC074202; Temp: 95.5 °F; Drop Depths: 16.2 mm,19 mm,20 mm,17.7 mm,17.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request (3) NTMD 0225-A5												
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel.2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3417	445.9	2965	445.3	445.6	P	No	0	
2	1	8.8	125	3209	474.9	2782	474.9	474.9	P	No	0	
3	1	9.6	125	2963	514.2	2567	514.5	514.5	P	No	0	
4	1	10.4	125	2809	542.5	2435	542.2	542.5	P	Yes	0	
5	1	11.2	125	2672	570.3	2318	569.7	570	C	Yes	0	
6	1	10.6	125	2814	541.6	2440	541.3	541.3	C	Yes	0	
7	1	10.0	125	2884	528.5	2501	528.2	528.2	P	Yes	0	
8	1	10.4	125	2877	529.7	2494	529.4	529.7	P	Yes	0	
9	1	10.8	125	2755	553.2	2391	552.3	552.9	P	Yes	0	
10	1	11.2	125	2616	582.5	2269	582.2	582.2	C	No	0	
11	1	10.8	125	2799	544.4	2428	544.1	544.1	C	Yes	0	
12	1	10.4	125	2816	541.3	2440	541.3	541.3	C	Yes	0	
Remarks: Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.								V ₅₀ Summary: No. of Points: 4 and 4 V ₅₀ : 543.8 m/s High Partial: 552.9 m/s Low Complete: 541.3 m/s Range of Results (ROR): 41.76 m/s Range of Mix Results (RMR): 11.58 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A												

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

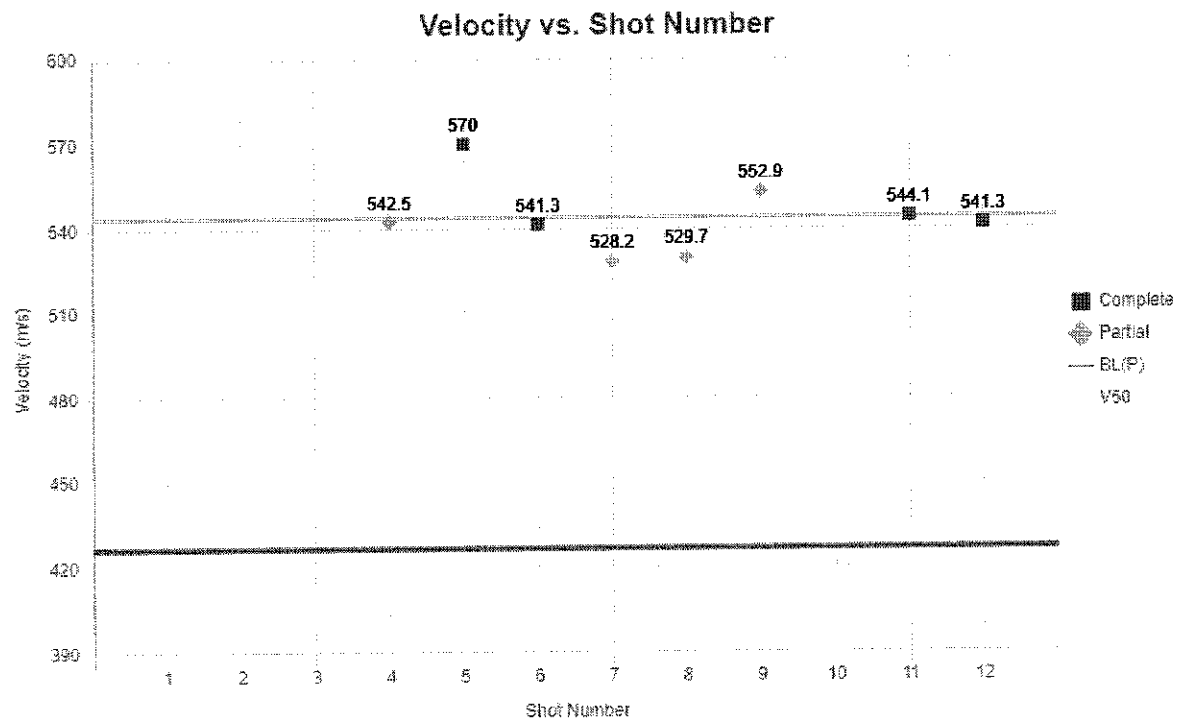
PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)**NTS-Belcamp**
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V50) 630F

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 543.8 m/s
High Partial: 552.9 m/s
Low Complete: 541.3 m/s
Range of Results (ROR): 41.76 m/s
Range of Mix Results (RMR): 11.58 m/s
Gap: N/A



CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

37

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V50) 630B

Size: Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.390 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 19.6 °C
BP: 30 inHg
RH: 47 %
Barrel/Gun: WC060419
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN	4453	Speer	Accurate No. 2

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 9:30 AM; Block No. WC074202; Temp: 95.3 °F; Drop Depths: 17.8 mm, 19.7 mm, 20.4 mm, 18.3 mm, 18.9 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (μs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (μs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3463	440.1	2989	442	441	P	No	0	
2	1	8.8	125	3185	478.5	2760	478.5	478.5	P	No	0	
3	1	9.6	125	2967	513.6	2574	513	513.3	P	No	0	
4	1	10.4	125	2816	541.3	2443	540.7	541	P	No	0	
5	1	11.2	125	2648	575.5	2299	574.5	574.9	C	Yes	0	
6	1	10.6	125	2757	552.9	2394	551.7	552.3	P	Yes	0	
7	1	11.0	125	2706	563.3	2347	562.7	563	P	Yes	0	
8	1	11.4	125	2655	573.9	2303	573.3	573.6	C	Yes	0	
9	1	11.0	125	2706	563.3	2345	563.3	563.3	P	Yes	0	
10	1	11.4	125	2677	569.4	2321	569.1	569.1	C	Yes	0	
11	1	11.0	125	2694	565.7	2338	564.8	565.4	C	Yes	0	
12	1	10.6	125	2806	543.2	2435	542.2	542.8	P	Yes	0	

Remarks:
Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.

Footnotes:
N/A

V₅₀ Summary:
No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 563 m/s
High Partial: 563.3 m/s
Low Complete: 565.4 m/s
Range of Results (ROR): 32 m/s
Range of Mix Results (RMR): N/A
Gap: 2.13 m/s

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

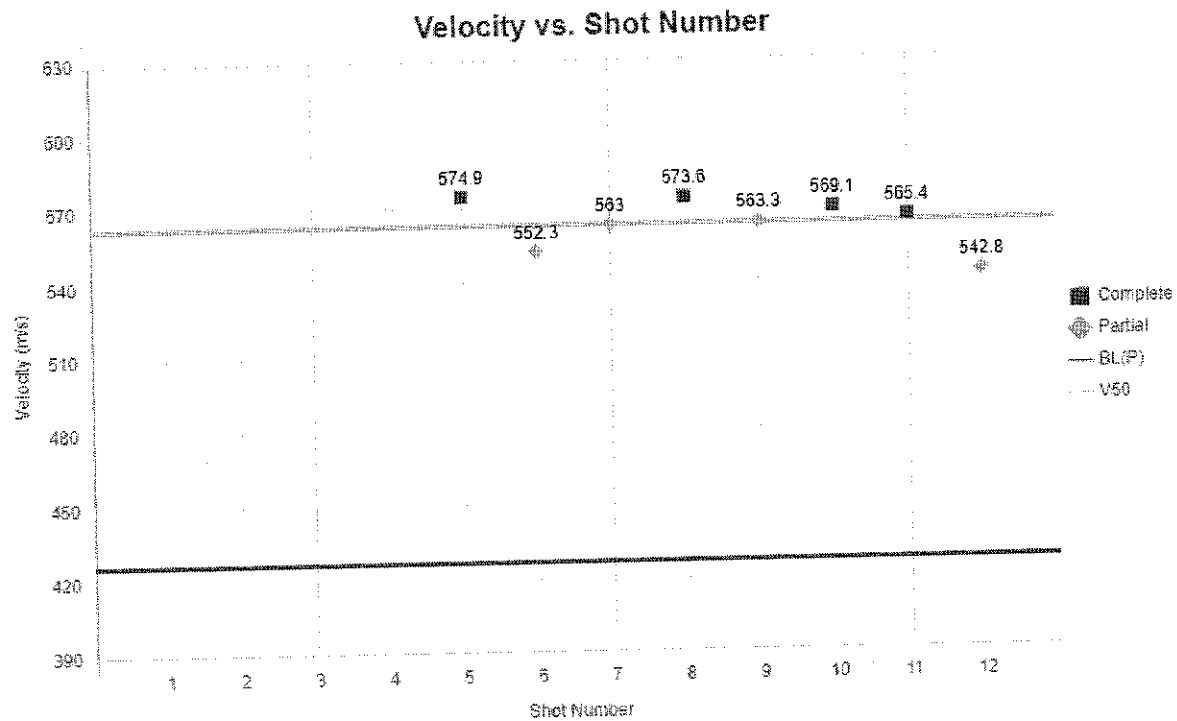
Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V50) 630B

V₅₀ Summary:

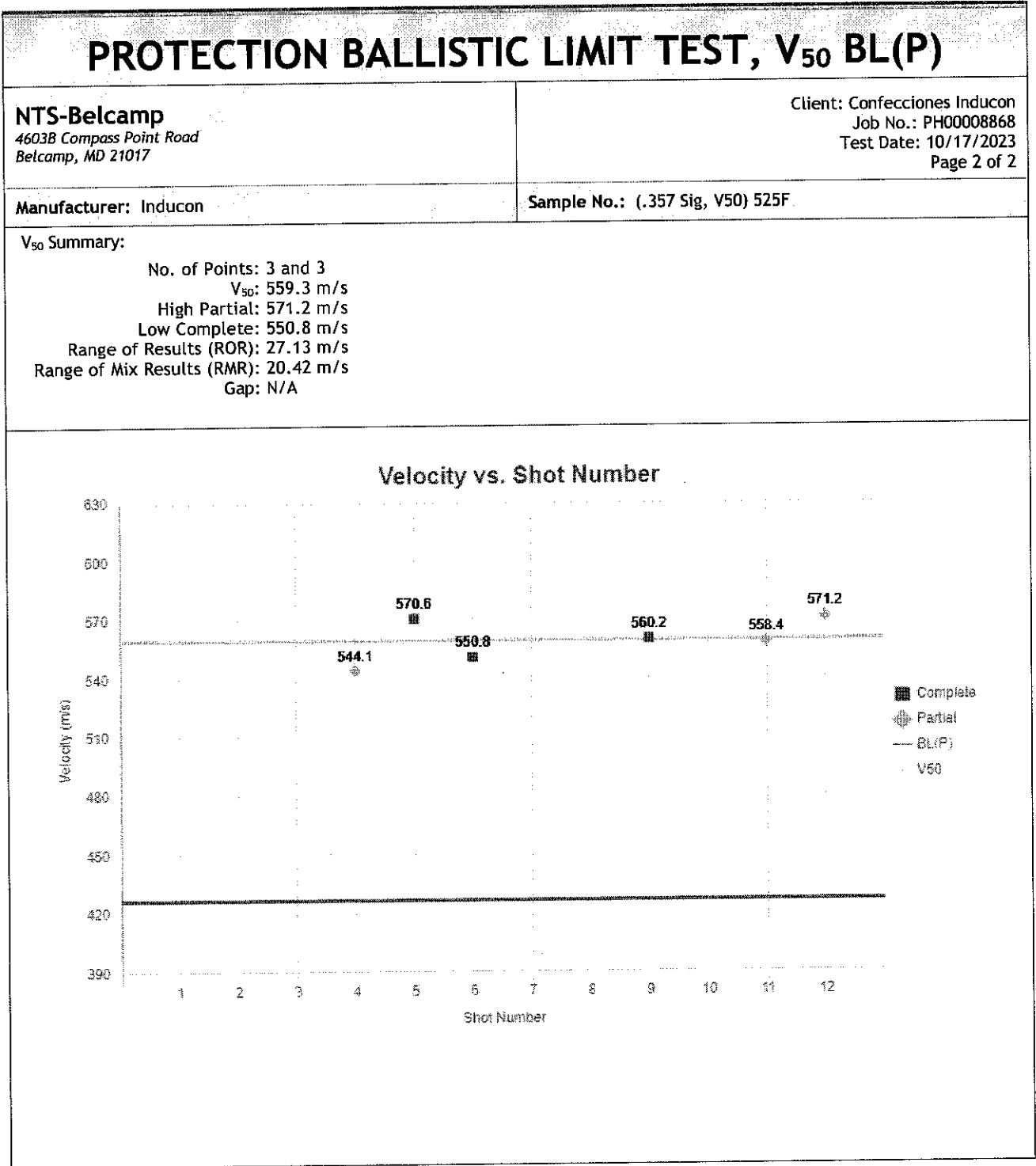
No. of Points: 4 and 4
 V_{50} : 563 m/s
 High Partial: 563.3 m/s
 Low Complete: 565.4 m/s
 Range of Results (ROR): 32 m/s
 Range of Mix Results (RMR): N/A
 Gap: 2.13 m/s



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017				Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 2								
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon				Sample No.: (.357 Sig, V50) 525F								
Size: Large Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A		Weight: 1.280 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): 426.7 m/s		Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA								
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay Condition: Ambient		Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000			Range No.: Range 2 Temp: 19.5 °C BP: 30 inHg RH: 44 % Barrel/Gun: WC060419 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr							
Ammunition												
Projectile		Lot No.		Manufacturer		Powder						
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN		4453		Speer		Accurate No. 2						
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 10:15 AM; Block No. WC074207; Temp: 96.4 °F; Drop Depths: 19.3 mm, 18.2 mm, 20.1 mm, 19.3 mm, 18.6 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request (3) NTMD 0225-A5												
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (μs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (μs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3407	447.4	2955	446.8	447.1	P	No	0	
2	1	8.8	125	3175	480.1	2755	479.5	479.8	P	No	0	
3	1	9.6	125	2972	512.7	2579	512.1	512.4	P	No	0	
4	1	10.4	125	2801	544.1	2428	544.1	544.1	P	Yes	0	
5	1	11.2	125	2670	570.9	2316	570.3	570.6	C	Yes	0	
6	1	10.6	125	2767	550.8	2399	550.5	550.8	C	Yes	0	
7	1	10.0	125	2928	520.6	2540	520	520.3	P	No	0	
8	1	10.4	125	2831	538.3	2457	537.7	538	P	No	0	
9	1	10.8	125	2718	560.8	2360	559.6	560.2	C	Yes	0	
10	1	10.4	125	2804	543.5	2433	542.8	543.2	P	No	0	
11	1	10.8	125	2728	558.7	2367	558.1	558.4	P	Yes	0	
12	1	11.2	125	2667	571.5	2313	570.9	571.2	P	Yes	0	
Remarks: Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.								V₅₀ Summary: No. of Points: 3 and 3 V ₅₀ : 559.3 m/s High Partial: 571.2 m/s Low Complete: 550.8 m/s Range of Results (ROR): 27.13 m/s Range of Mix Results (RMR): 20.42 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A												

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 357 sig, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.357 Sig, V50) 525B

Size: Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.380 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 19.5 °C
BP: 30 inHg
RH: 45 %
Barrel/Gun: WC060419
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .357 Sig, 125-grain FMJ FN	4453	Speer	Accurate No. 2

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 10:45 AM; Block No. WC074207; Temp: 96.1 °F; Drop Depths: 19.5 mm, 19.7 mm, 20.5 mm, 19.8 mm, 19.2 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	8.0	125	3412	446.5	2960	446.2	446.5	P	No	0	
2	1	8.8	125	3241	470.3	2811	469.7	470	P	No	0	
3	1	9.6	125	2963	514.2	2570	513.9	514.2	P	No	0	
4	1	10.4	125	2843	536.1	2465	535.8	535.8	P	No	0	
5	1	11.2	125	2684	567.8	2328	567.2	567.5	C	Yes	0	
6	1	10.6	125	2862	532.5	2482	532.2	532.2	P	No	0	
7	1	11.0	125	2704	563.6	2345	563.3	563.3	P	Yes	0	
8	1	11.4	125	2635	578.5	2286	577.6	577.9	P	Yes	0	
9	1	11.8	125	2587	589.2	2245	588.3	588.6	C	No	0	
10	1	11.4	125	2638	577.6	2286	577.6	577.6	C	Yes	0	
11	1	11.0	125	2701	564.2	2342	563.9	564.2	P	Yes	0	
12	1	11.4	125	2633	578.8	2284	578.2	578.5	C	Yes	0	

Remarks:

Required starting velocity: 448 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° on all impacts.

Footnotes:

N/A

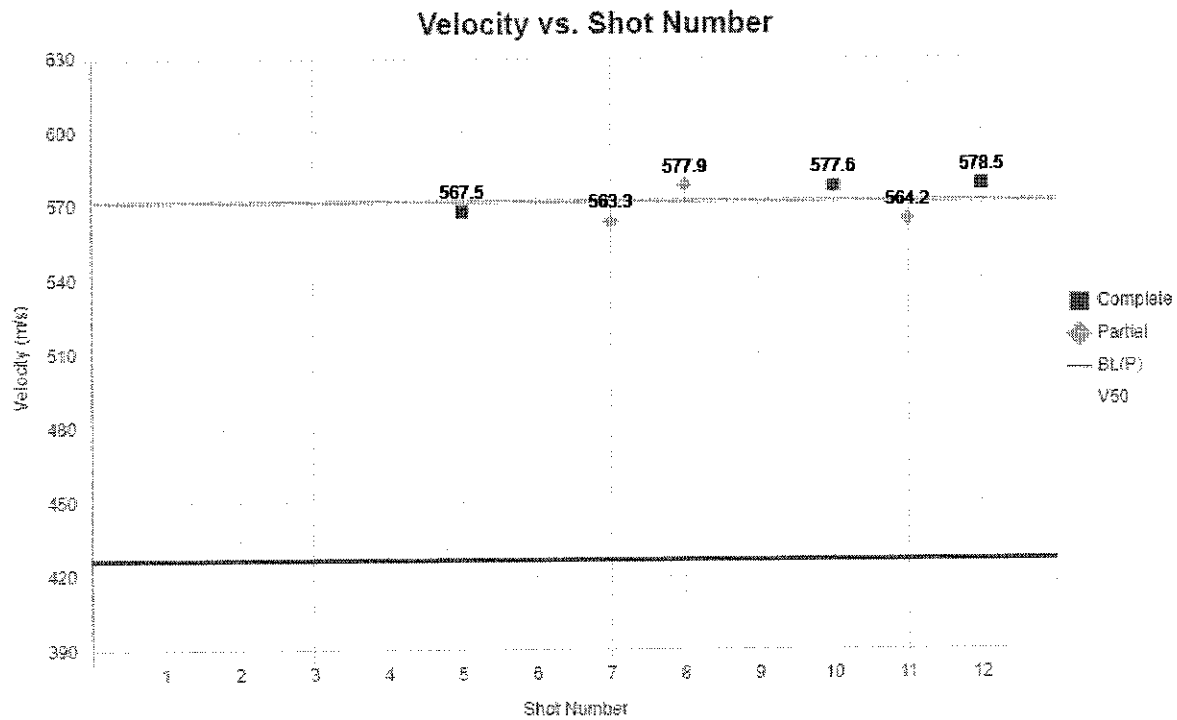
V₅₀ Summary:

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 571.5 m/s
High Partial: 577.9 m/s
Low Complete: 567.5 m/s
Range of Results (ROR): 15.24 m/s
Range of Mix Results (RMR): 10.36 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)**NTS-Belcamp**
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 2 of 2**Manufacturer:** Inducon**Sample No.:** (.357 Sig, V50) 525B**V₅₀ Summary:**

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 571.5 m/s
High Partial: 577.9 m/s
Low Complete: 567.5 m/s
Range of Results (ROR): 15.24 m/s
Range of Mix Results (RMR): 10.36 m/s
Gap: N/A

**CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION**

40

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 1 of 2

Test Panel | Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 440F

Size: Medium
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.180 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 21 °C
BP: 30 inHg
RH: 40 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 11:35 AM; Block No. WC074177; Temp: 94.6 °F; Drop Depths: 18.4 mm, 18.2 mm, 19.9 mm, 18.5 mm, 16.9 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.5	240	3566	427.3	3089	427.6	427.3	P	No	0	
2	1	16.0	240	3246	469.4	2811	469.7	469.7	P	No	0	
3	1	17.4	240	3016	505.4	2611	506	505.7	P	Yes	0	
4	1	18.8	240	2804	543.5	2413	547.4	545.3	C	No	0	
5	1	17.8	240	2985	510.5	2570	513.9	512.4	C	Yes	0	
6	1	16.8	240	3199	476.4	2772	476.4	476.4	P	Yes	0	
7	1	17.4	240	3080	494.7	2667	495.3	495	C	Yes	0	
8	1	16.8	240	3148	484	2726	484.6	484.3	P	Yes	0	
9	1	17.4	240	3148	484	2718	485.9	484.9	P	Yes	0	
10	1	18.0	240	3060	498	2650	498.3	498.3	C	Yes	0	
11	1	17.4	240	3099	491.6	2682	492.6	492.3	C	Yes	0	
12	1	16.8	240	3212	474.6	2782	474.9	474.6	P	No	0	

Remarks:

Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 493.8 m/s
High Partial: 505.7 m/s
Low Complete: 492.3 m/s
Range of Results (ROR): 35.97 m/s
Range of Mix Results (RMR): 13.41 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

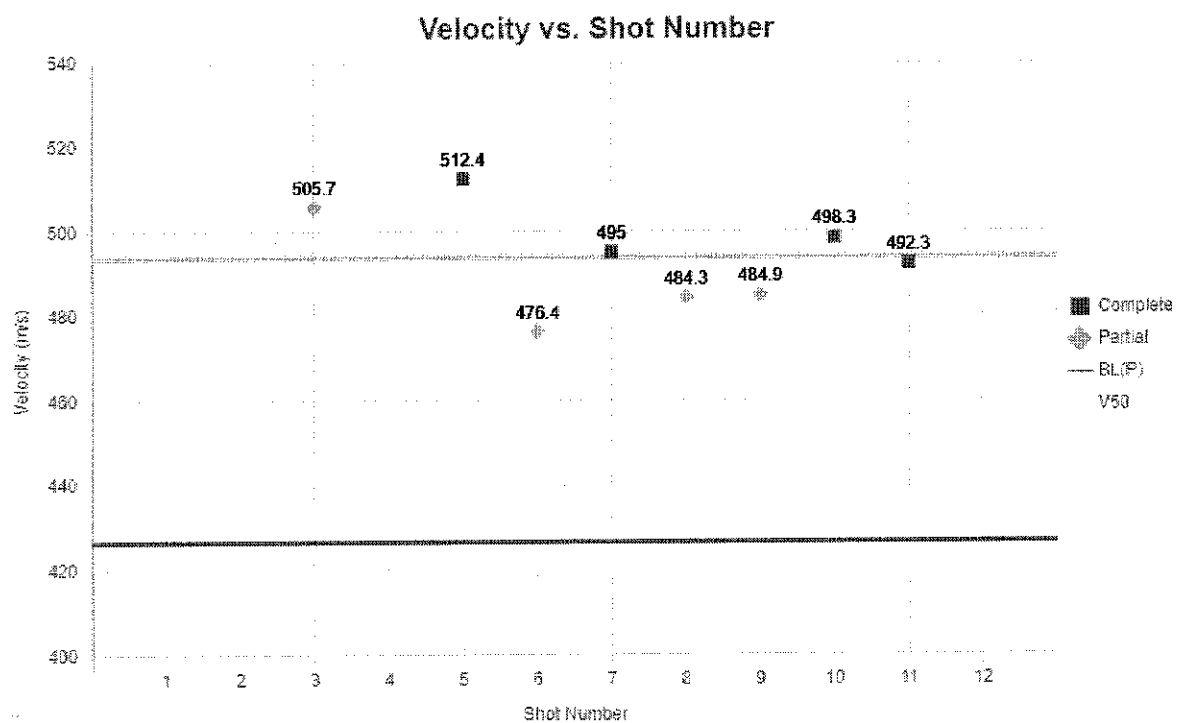
PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)**NTS-Belcamp**
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 440F

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 493.8 m/s
High Partial: 505.7 m/s
Low Complete: 492.3 m/s
Range of Results (ROR): 35.97 m/s
Range of Mix Results (RMR): 13.41 m/s
Gap: N/A



CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

41

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)												
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/16/2023 Page 1 of 2				
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.										
Manufacturer: Inducon						Sample No.: (.44 Mag, V50) 440B						
Size: Medium Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.290 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): 426.7 m/s				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA				
Setup												
Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06 Level IIIA Witness Panel: Clay Backing Material: 5.5-in clay Condition: Ambient				Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Primary Vel. Location (m): 2.743 Range to Target (m): 5.243 Target to Witness (mm): 0.000					Range No.: Range 2 Temp: 21 °C BP: 30 inHg RH: 40 % Barrel/Gun: WC067270 Gunner: Vincent Johnson Recorder: Bernard Carr			
Ammunition												
Projectile				Lot No.		Manufacturer			Powder			
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP				4462		Speer			Accurate No. 5			
Applicable Standards or Procedures												
Clay Drop 1 - Drop Time: 12:40 PM; Block No. WC074177; Temp: 93.2 °F; Drop Depths: 21 mm,20 mm,18.5 mm,20 mm,19.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified) (2) Customer Request (3) NTMD 0225-A5												
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel.2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.6	240	3514	433.7	3043	434	433.7	P	No	0	
2	1	16.0	240	3334	457.2	2887	457.5	457.2	P	No	0	
3	1	17.4	240	3097	491.9	2684	491.9	491.9	P	Yes	0	
4	1	18.8	240	2953	516	2557	516.6	516.3	P	Yes	0	
5	1	20.2	240	2789	546.5	2416	546.5	546.5	C	No	0	
6	1	19.2	240	2906	524.6	2518	524.6	524.6	C	No	0	
7	1	18.2	240	3006	506.9	2604	507.2	507.2	P	Yes	0	
8	1	18.8	240	2914	523	2523	523.3	523.3	C	Yes	0	
9	1	18.2	240	2989	509.9	2589	510.2	509.9	C	Yes	0	
10	1	17.6	240	3092	492.9	2677	493.5	493.2	P	Yes	0	
11	1	18.2	240	3021	504.4	2616	504.7	504.7	C	Yes	0	
12	1	18.8	240	2941	518.2	2548	518.5	518.2	C	Yes	0	
Remarks: Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.								V ₅₀ Summary: No. of Points: 4 and 4 V ₅₀ : 508.1 m/s High Partial: 516.3 m/s Low Complete: 504.7 m/s Range of Results (ROR): 31.39 m/s Range of Mix Results (RMR): 11.58 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A												

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

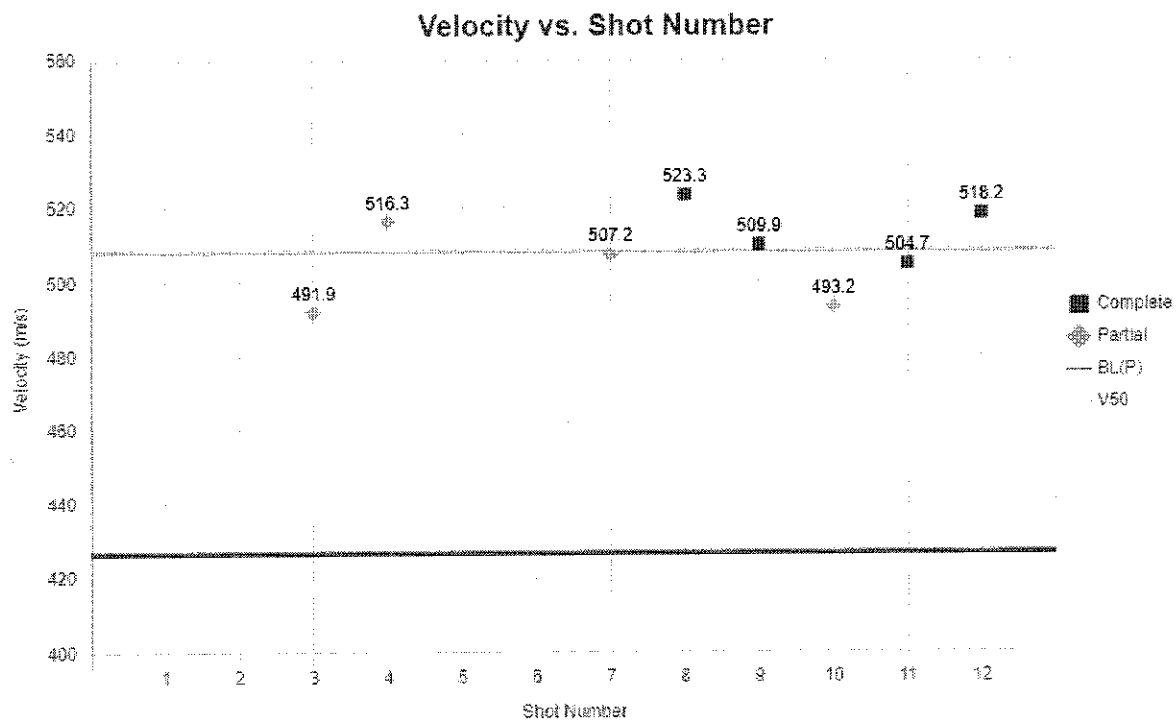
Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 440B

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 508.1 m/s
High Partial: 516.3 m/s
Low Complete: 504.7 m/s
Range of Results (ROR): 31.39 m/s
Range of Mix Results (RMR): 11.58 m/s
Gap: N/A



CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

42

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 653F

Size: X-Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.370 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 21 °C
BP: 30 inHg
RH: 41 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 1:10 PM; Block No. WC074172; Temp: 92.6 °F; Drop Depths: 17.1 mm, 17.2 mm, 18.1 mm, 19.1 mm, 17.3 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (μs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (μs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.6	240	3538	430.7	3057	431.9	431.3	P	No	0	
2	1	16.0	240	3338	456.6	2889	457.2	456.9	P	No	0	
3	1	17.4	240	3124	488	2706	488	488	P	No	0	
4	1	18.8	240	2923	521.5	2530	522.1	521.8	P	Yes	0	
5	1	20.2	240	2777	548.9	2406	548.9	548.9	C	No	0	
6	1	19.2	240	2899	525.8	2513	525.5	525.5	C	Yes	0	
7	1	18.2	240	3038	501.7	2633	501.7	501.7	C	Yes	0	
8	1	17.2	240	3136	485.9	2716	486.2	486.2	P	No	0	
9	1	17.8	240	3075	495.6	2662	496.2	495.9	P	No	0	
10	1	18.4	240	2989	509.9	2589	510.2	509.9	P	Yes	0	
11	1	19.0	240	2906	524.6	2516	524.9	524.6	P	Yes	0	
12	1	19.6	240	2853	534.3	2472	534.3	534.3	C	Yes	0	

Remarks:
Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

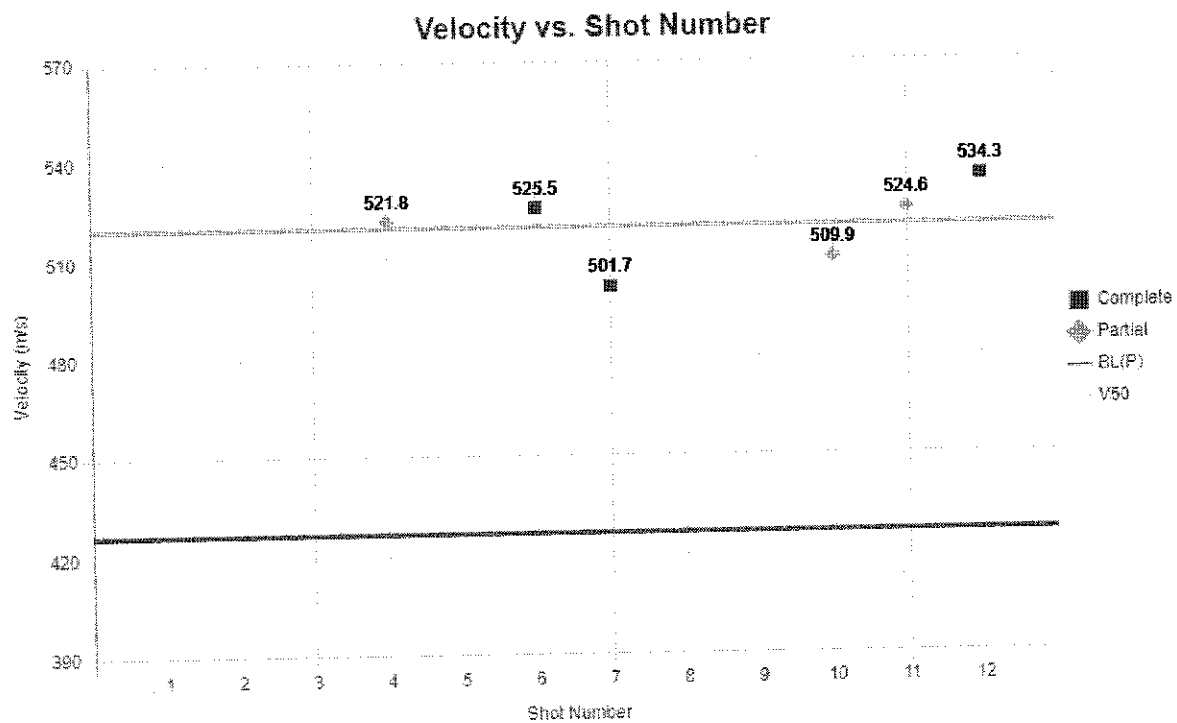
Footnotes:
N/A

V₅₀ Summary:
No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 519.7 m/s
High Partial: 524.6 m/s
Low Complete: 501.7 m/s
Range of Results (ROR): 32.61 m/s
Range of Mix Results (RMR): 22.86 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)**NTS-Belcamp**
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 2 of 2**Manufacturer:** Inducon**Sample No.:** (.44 Mag, V50) 653F**V₅₀ Summary:**

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 519.7 m/s
High Partial: 524.6 m/s
Low Complete: 501.7 m/s
Range of Results (ROR): 32.61 m/s
Range of Mix Results (RMR): 22.86 m/s
Gap: N/A

**CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION**

43

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 653B

Size: X-Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.470 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 21.1 °C
BP: 30 inHg
RH: 42 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 1:45 PM; Block No. WC074172; Temp: 92.3 °F; Drop Depths: 19.3 mm, 19.8 mm, 20 mm, 20.2 mm, 19.7 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.6	240	3560	427.9	3076	429.5	428.9	P	No	0	
2	1	16.0	240	3326	458.1	2882	458.1	458.1	P	No	0	
3	1	17.4	240	3163	481.9	2738	482.5	482.2	P	No	0	
4	1	18.8	240	2892	527	2506	527	527	P	Yes	0	
5	1	20.2	240	2762	551.7	2394	551.7	551.7	C	No	0	
6	1	19.2	240	2894	526.7	2506	527	526.7	C	Yes	0	
7	1	18.2	240	2989	509.9	2591	509.6	509.9	C	Yes	0	
8	1	17.2	240	3131	486.8	2711	487.1	487.1	P	No	0	
9	1	17.8	240	3050	499.6	2643	499.6	499.6	C	Yes	0	
10	1	17.2	240	3124	488	2706	488	488	P	No	0	
11	1	17.8	240	3068	496.8	2657	497.1	496.8	P	Yes	0	
12	1	18.4	240	3011	506.3	2606	506.9	506.6	P	Yes	0	

Remarks:
Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:
N/A

V₅₀ Summary:

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 511.1 m/s
High Partial: 527 m/s
Low Complete: 499.6 m/s
Range of Results (ROR): 30.18 m/s
Range of Mix Results (RMR): 27.43 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

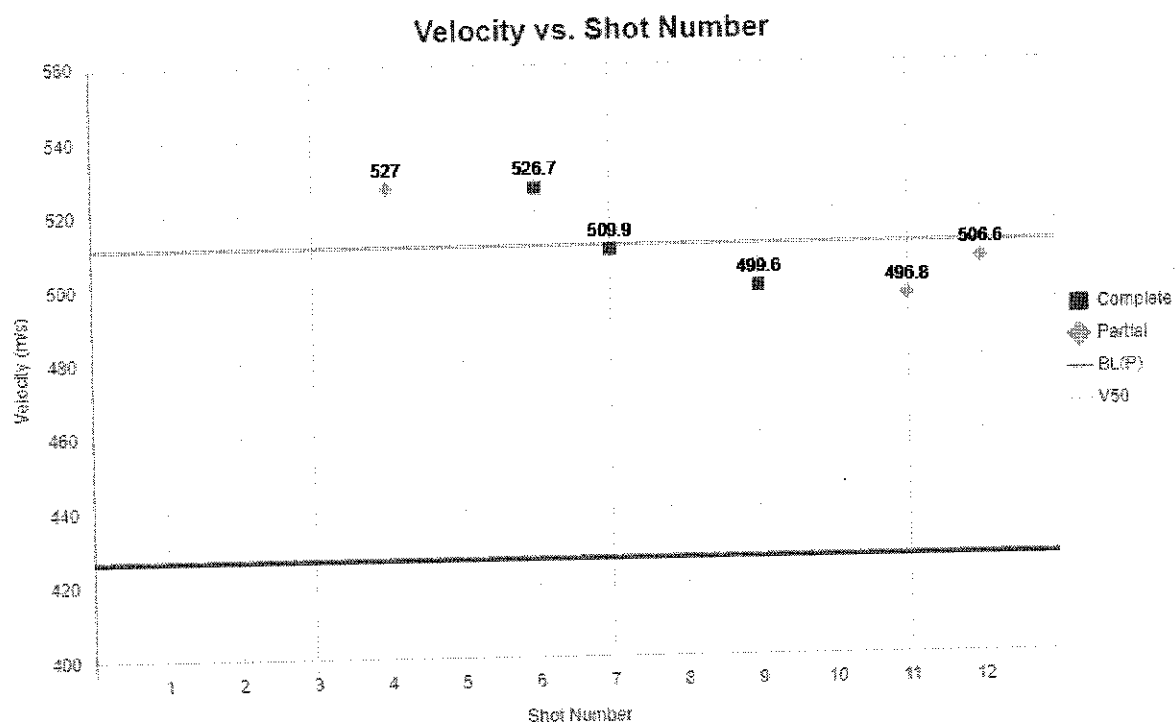
Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 653B

V₅₀ Summary:

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 511.1 m/s
High Partial: 527 m/s
Low Complete: 499.6 m/s
Range of Results (ROR): 30.18 m/s
Range of Mix Results (RMR): 27.43 m/s
Gap: N/A



CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

44

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 722F

Size: X-Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.370 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 20.6 °C
BP: 30 inHg
RH: 41 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 2:15 PM; Block No. WC074205; Temp: 94.8 °F; Drop Depths: 18.5 mm, 20.5 mm, 19.8 mm, 18.2 mm, 20 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.6	240	3539	430.7	3065	431	430.7	P	No	0	(a)
2	1	16.0	240	3246	469.4	2811	469.7	469.7	P	No	0	
3	1	17.4	240	3129	487.1	2711	487.1	487.1	P	No	0	
4	1	18.8	240	2904	524.9	2516	524.9	524.9	P	Yes	0	
5	1	20.2	240	2787	546.8	2413	547.4	547.1	C	No	0	
6	1	19.2	240	2919	522.1	2513	525.5	524	C	Yes	0	
7	1	18.2	240	3038	501.7	2631	502	501.7	P	Yes	0	
8	1	18.8	240	2923	521.5	2533	521.5	521.5	P	Yes	0	
9	1	19.4	240	2880	529.1	2494	529.4	529.4	C	Yes	0	
10	1	18.8	240	2950	516.6	2552	517.6	516.9	C	Yes	0	
11	1	18.2	240	3053	499.3	2643	499.6	499.6	P	Yes	0	
12	1	18.8	240	2958	515.1	2562	515.4	515.4	C	Yes	0	

Remarks:

Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

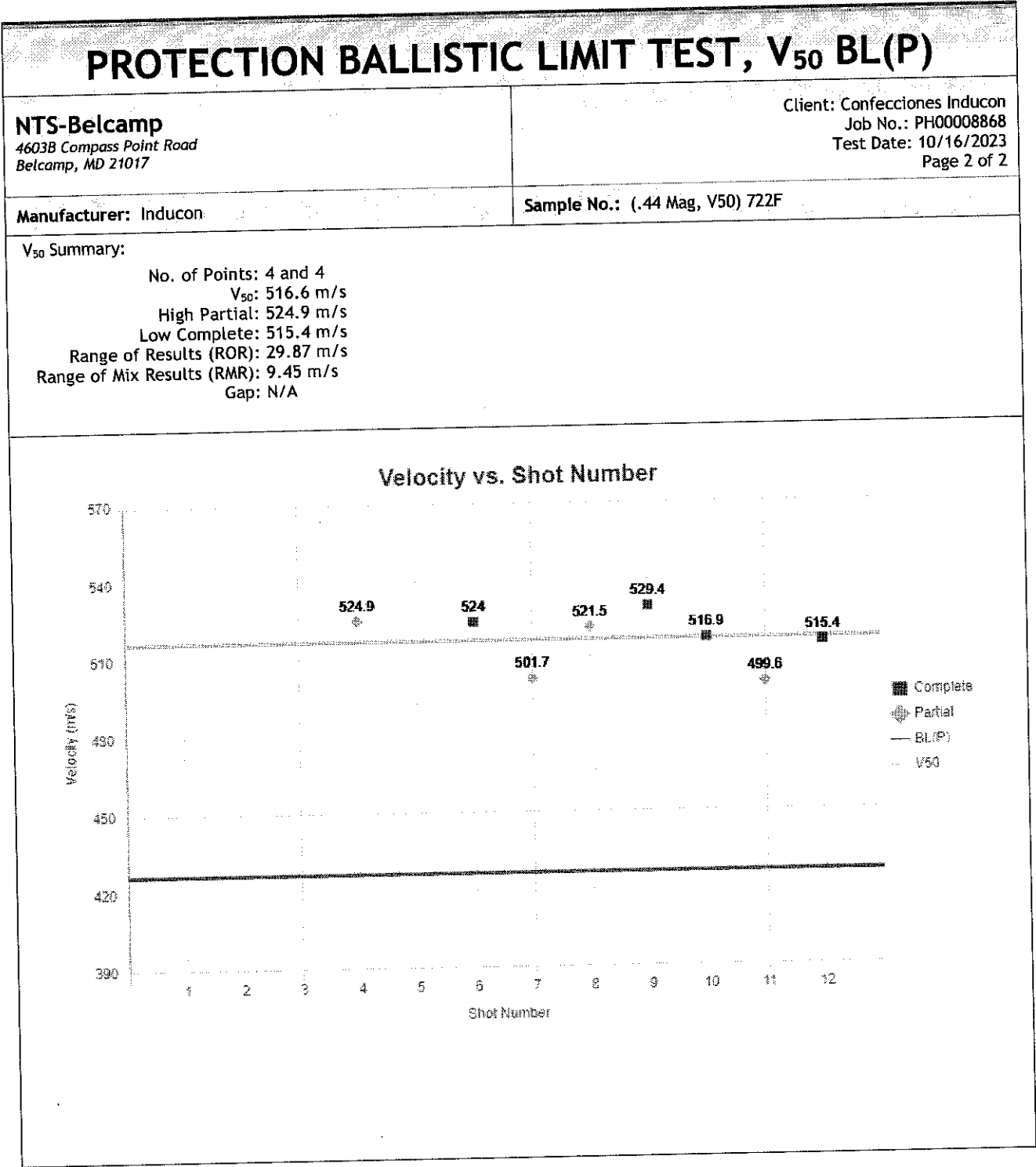
Footnotes:

(a) Excessive spread between chronographs.

V₅₀ Summary:

No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 516.6 m/s
High Partial: 524.9 m/s
Low Complete: 515.4 m/s
Range of Results (ROR): 29.87 m/s
Range of Mix Results (RMR): 9.45 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

Client: Confecciones Inducon
Project No.: PH00008868
Test Date: 10/16/2023
Page 1 of 2

Test Panel Description: Soft armor panel. BL 44 mag, Ambient, NTMD0225.

Manufacturer: Inducon

Sample No.: (.44 Mag, V50) 722F

Size: X-Large
Avg. Thickness: N/A
Thicknesses: N/A

Weight: 1.480 kg
Plies/Laminates: N/A
Required BL(P): 426.7 m/s

Date Received: 10/16/2023
Received Via: Hand Carried
Returned Via: NA

Setup

Shot Spacing: NIJ-STD-0101.06
Level IIIA
Witness Panel: Clay
Backing Material: 5.5-in clay
Condition: Ambient

Primary Vel. Screens (m): 1.980, 2.080,
3.400, 3.510
Primary Vel. Location (m): 2.743
Range to Target (m): 5.243
Target to Witness (mm): 0.000

Range No.: Range 2
Temp: 20.8 °C
BP: 30 inHg
RH: 40 %
Barrel/Gun: WC067270
Gunner: Vincent Johnson
Recorder: Bernard Carr

Ammunition

Projectile	Lot No.	Manufacturer	Powder
(1) .44 Mag, 240-grain SJHP	4462	Speer	Accurate No. 5

Applicable Standards or Procedures

Clay Drop 1 - Drop Time: 2:50 PM; Block No. WC074205; Temp: 94.4 °F; Drop Depths: 19.6 mm, 20.3 mm, 18.6 mm, 17.3 mm, 18.4 mm
(1) NIJ-STD-0101.06 Level IIIA (Modified)
(2) Customer Request
(3) NTMD 0225-A5

Shot No.	Ammo	Powder/Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	14.6	240	3507	434.6	3036	434.9	434.6	P	No	0	
2	1	16.0	240	3334	457.2	2889	457.2	457.2	P	No	0	
3	1	17.4	240	3165	481.6	2740	481.9	481.9	P	Yes	0	
4	1	18.8	240	2960	514.8	2565	514.8	514.8	P	Yes	0	
5	1	20.2	240	2797	545	2421	545.6	545.3	C	No	0	
6	1	19.2	240	2921	521.8	2530	522.1	521.8	C	Yes	0	
7	1	18.2	240	3031	502.9	2623	503.5	503.2	C	Yes	0	
8	1	17.2	240	3170	480.7	2748	480.7	480.7	P	No	0	
9	1	17.8	240	3055	499	2645	499.3	499	P	Yes	0	
10	1	18.4	240	2975	512.4	2577	512.4	512.4	C	Yes	0	
11	1	17.8	240	3155	483.1	2736	482.8	482.8	P	Yes	0	
12	1	18.4	240	2987	510.2	2587	510.5	510.2	C	Yes	0	

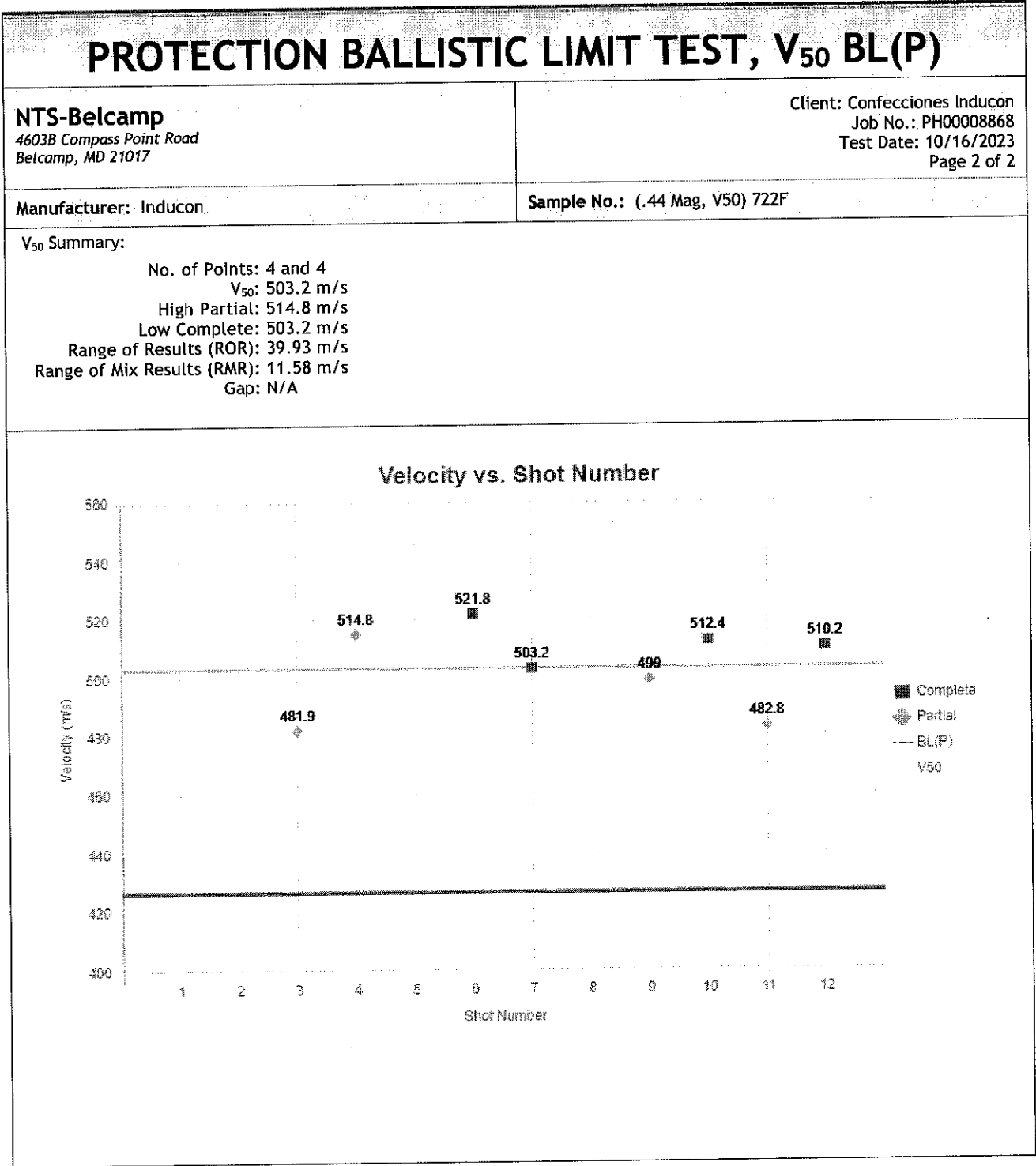
Remarks:
Required starting velocity: 435 +/- 9 m/s
Projectile Yaw Check: 0° Yaw on all Impacts.

Footnotes:
N/A

V₅₀ Summary:

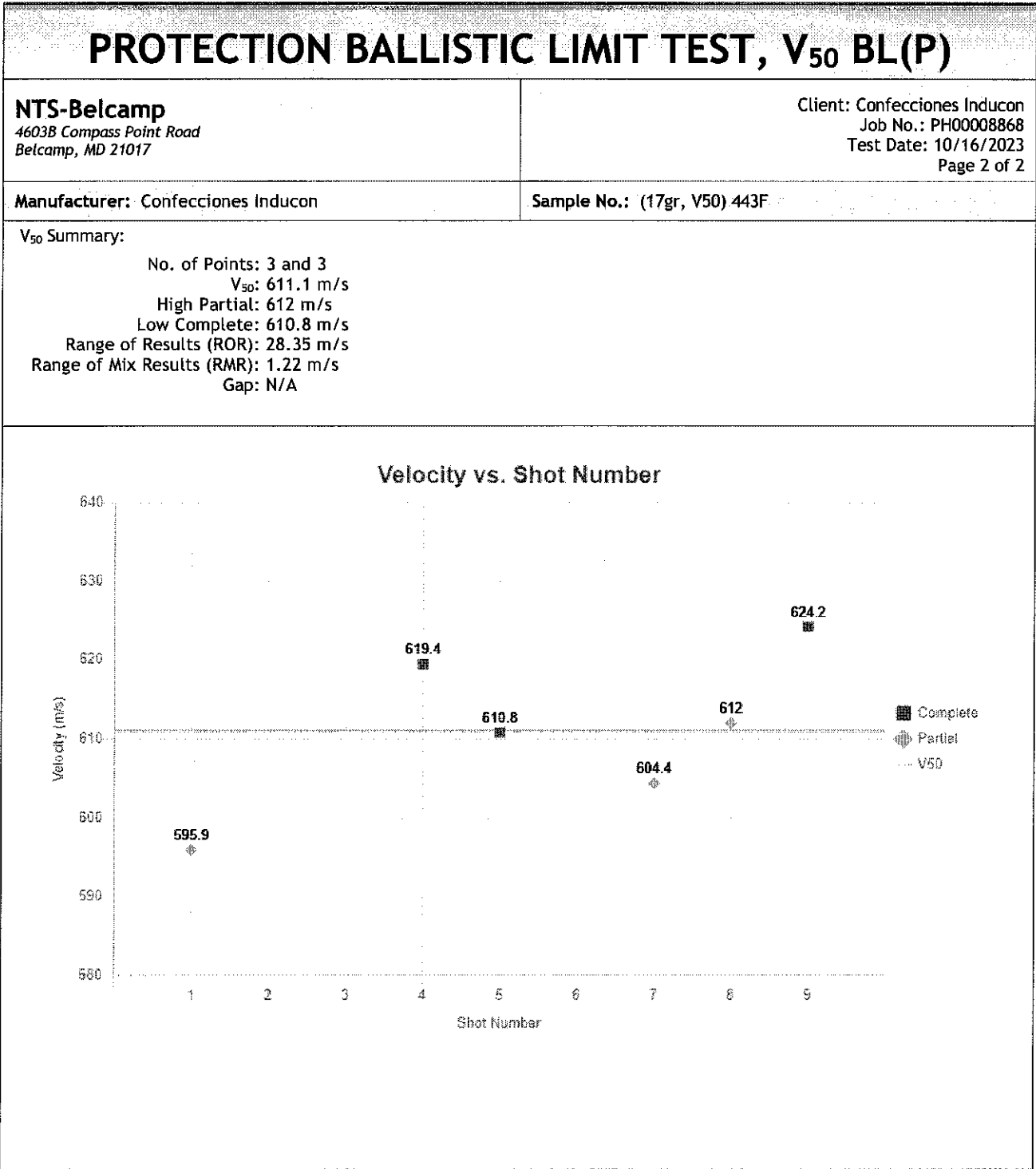
No. of Points: 4 and 4
V₅₀: 503.2 m/s
High Partial: 514.8 m/s
Low Complete: 503.2 m/s
Range of Results (ROR): 39.93 m/s
Range of Mix Results (RMR): 11.58 m/s
Gap: N/A

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)													
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 2					
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 17gr FSP, Ambient, NTMD0225.											
Manufacturer: Confecciones Inducon						Sample No.: (17gr, V50) 443F							
Size: Medium Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.180 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): N/A				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA					
Setup													
Shot Spacing: STANAG 2920 Ed 3 AEP 2920 Edition A, Version 2 Witness Panel: 0.02 in 2024-T3 Al Backing Material: N/A Condition: Ambient				Primary Vel. Screens (m): 1.520, 1.630, 2.950, 3.050 Primary Vel. Location (m): 2.288 Range to Target (m): 4.572 Target to Witness (mm): 76.200						Range No.: Range 1 Temp: 19.8 °C BP: 30.4 inHg RH: 51 % Barrel/Gun: CT-1006 Gunner: Kaleb Shaw Recorder: Isaiah Lookingbill			
Ammunition													
Projectile				Lot No.		Manufacturer				Powder			
(1) .22 cal, 17-grain FSP				1700621		Contra Threat Sciences				Bullseye			
Applicable Standards or Procedures													
(1) STANAG 2920 Ed 3 AEP 2920 Edition A, Version 2 dated September 2016													
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel.2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Striking Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.8	17	2448	622.4	2123	622.1	622.4	595.9	P	Yes	0	
2	1	7.7	17	2292	665.1	1984	665.7	665.4	636.7	C	No	0	
3	1	7.0	17	2461	619.4	2136	618.4	618.7	592.5	P	No	0	
4	1	7.5	17	2357	646.5	2040	647.4	647.1	619.4	C	Yes	0	
5	1	7.2	17	2387	638.6	2071	637.6	637.9	610.8	C	Yes	0	
6	1	6.9	17	2509	607.5	2179	606.2	606.9	580.9	P	No	0	
7	1	7.1	17	2414	631.2	2092	631.2	631.2	604.4	P	Yes	0	
8	1	7.3	17	2383	639.5	2066	639.2	639.5	612	P	Yes	0	
9	1	7.5	17	2335	652.6	2027	651.7	652	624.2	C	Yes	0	
Remarks: Requested Starting Velocity: 579 m./s. Projectile Yaw Check: 0° Yaw on All Impacts.									V₅₀ Summary: No. of Points: 3 and 3 V ₅₀ : 611.1 m/s High Partial: 612 m/s Low Complete: 610.8 m/s Range of Results (ROR): 28.35 m/s Range of Mix Results (RMR): 1.22 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A													

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION



PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)													
NTS-Belcamp 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017								Client: Confecciones Inducon Project No.: PH00008868 Test Date: 10/17/2023 Page 1 of 2					
Test Panel		Description: Soft armor panel. BL 17gr FSP, Ambient, NTMD0225.											
Manufacturer: Confecciones Inducon						Sample No.: (17gr, V50) 443B							
Size: Medium Avg. Thickness: N/A Thicknesses: N/A				Weight: 1.280 kg Plies/Laminates: N/A Required BL(P): N/A				Date Received: 10/16/2023 Received Via: Hand Carried Returned Via: NA					
Setup													
Shot Spacing: STANAG 2920 Ed 3 AEP 2920 Edition A, Version 2 Witness Panel: 0.02 in 2024-T3 Al Backing Material: N/A Condition: Ambient				Primary Vel. Screens (m): 1.520, 1.630, 2.950, 3.050 Primary Vel. Location (m): 2.288 Range to Target (m): 4.572 Target to Witness (mm): 76.200						Range No.: Range 1 Temp: 19.6 °C BP: 30.4 inHg RH: 51 % Barrel/Gun: CT-1006 Gunner: Justin Long Recorder: Isaiah Lookingbill			
Ammunition													
Projectile				Lot No.		Manufacturer				Powder			
(1) .22 cal, 17-grain FSP				1700621		Contra Threat Sciences				Bullseye			
Applicable Standards or Procedures													
(1) STANAG 2920 Ed 3 AEP 2920 Edition A, Version 2 dated September 2016													
Shot No.	Ammo	Powder/ Seating	Weight (gr)	Time 1 (µs)	Vel. 1 (m/s)	Time 2 (µs)	Vel. 2 (m/s)	Avg. Vel. (m/s)	Striking Vel. (m/s)	Result	Include in V ₅₀	Obliq. (°)	Footnotes
1	1	6.8	17	2505	608.4	2170	608.7	608.4	582.5	P	No	0	
2	1	7.6	17	2301	662.3	1993	662.6	662.6	634.3	C	No	0	
3	1	7.0	17	2457	620.3	2131	619.7	620	593.8	C	Yes	0	
4	1	6.7	17	2518	605.3	2184	604.7	605	579.1	P	No	0	
5	1	7.1	17	2418	630.3	2097	629.7	630	603.2	C	Yes	0	
6	1	6.9	17	2470	616.9	2140	617.2	617.2	590.7	P	No	0	
7	1	7.0	17	2401	634.6	2084	633.7	634.3	607.2	P	Yes	0	
8	1	7.3	17	2440	624.5	2114	624.8	624.5	598	P	Yes	0	
9	1	7.5	17	2327	655	2014	655.6	655.3	627.3	P	Yes	0	
10	1	7.7	17	2283	667.5	1980	666.9	667.2	638.9	C	No	0	
11	1	7.6	17	2288	666	1984	665.7	666	637.3	C	No	0	
12	1	7.3	17	2357	646.5	2045	645.9	646.2	618.7	C	Yes	0	
Remarks: Requested Starting Velocity: 579 m./s. Projectile Yaw Check: 0° Yaw on All Impacts.									V₅₀ Summary: No. of Points: 3 and 3 V ₅₀ : 608.1 m/s High Partial: 627.3 m/s Low Complete: 593.8 m/s Range of Results (ROR): 33.53 m/s Range of Mix Results (RMR): 33.53 m/s Gap: N/A				
Footnotes: N/A													

CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

PROTECTION BALLISTIC LIMIT TEST, V₅₀ BL(P)

NTS-Belcamp
4603B Compass Point Road
Belcamp, MD 21017

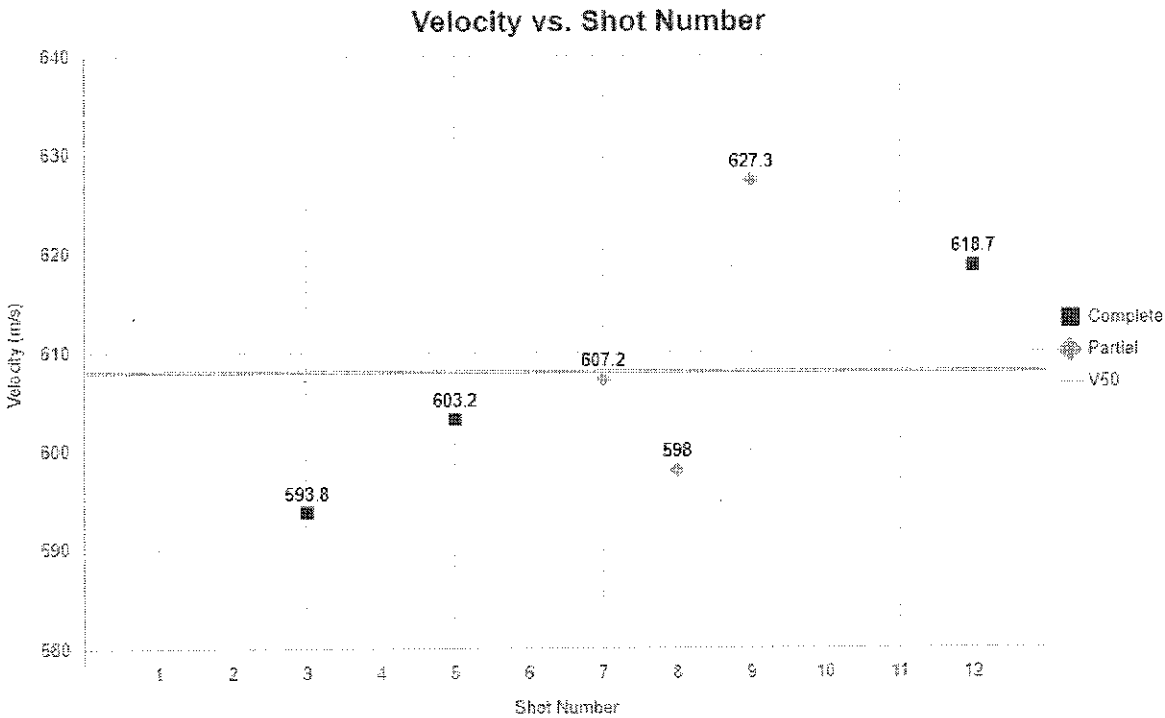
Client: Confecciones Inducon
Job No.: PH00008868
Test Date: 10/17/2023
Page 2 of 2

Manufacturer: Confecciones Inducon

Sample No.: (17gr, V50) 443B

V₅₀ Summary:

No. of Points: 3 and 3
V₅₀: 608.1 m/s
High Partial: 627.3 m/s
Low Complete: 593.8 m/s
Range of Results (ROR): 33.53 m/s
Range of Mix Results (RMR): 33.53 m/s
Gap: N/A



CONFECCIONES INDUCON PROPRIETARY INFORMATION

48



U.S. Department of Justice

Office of Justice Programs

National Institute of Justice

Washington, D.C. 20531

NIJ Notice of Compliance

Saul Torres Munoz
Industrias y Confecciones Inducon SAS
Carrera 34 # 19-84
Bogota
Colombia

Model Designation:	Pangolin
Product Type:	Ballistic Resistant Body Armor
Standard:	NIJ Standard 0101.06
Classification:	IIIA
Shot to Edge Distance T1:	2 inch
Shot to Edge Distance T2:	3 inch
Maximum and Minimum Sizes Tested:	C2 - C5
Test Identification Number(s):	MC03419

Dear Saul Torres Munoz,

The National Institute of Justice (NIJ) has completed its evaluation of the documentation and test items representing the model identified above and determined that this product model complies with the applicable requirements.

This letter authorizes the applicant to begin applying the NIJ Mark to this model in accordance with the terms of the NIJ Compliance Testing Program Applicant Agreement.

Authorization to apply the NIJ Mark may be withdrawn by NIJ at any time in accordance with the NIJ Compliance Testing Program Applicant Agreement. End users are advised to confirm the model's current status on the NIJ Compliant Products List available at <https://cjtec.org/compliance-testing-program/compliant-product-lists.html>.

This document may only be copied in its entirety without modification.

Sincerely,

MARK GREENE Digitally signed by MARK GREENE
Date: 2022.05.21 16:22:04 -04'00'

Mark Greene, Ph.D.
Technology and Standards Division Director
Office of Research, Evaluation and Technology
National Institute of Justice

[TRADUCCIÓN OFICIAL]

[LOGO] **NTS TECHNICAL**

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

SYSTEMS

**Informe de la Prueba realizado por NTS Technical Systems
de las Pruebas de Resistencia Balística y
de las Pruebas de Limite Balístico, V50 BL (P)**

Trabajo N°. **PH00008868**

Pruebas realizadas el: **16 al 18 de Octubre de 2023**

Orden de Trabajo N°. **Cotización Firmada OH13630**

Elaborado para:

Confecciones Inducon | Carrera 34 19-84 | Bogotá, CU 00000 CO

Elaborado por:

NTS Technical Systems / [Dirección] 4603B Compass Point Road | Belcamp,

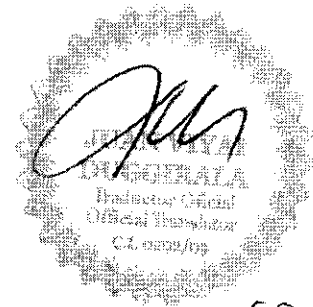
MD 21017 I [Teléfono] (410) 297-8154 [Sitio Internet] www.nts.com

Atención: Sr. SAÚL Torres

[Firma] Beth A. Workman

Redactor Técnico

(beth.workman@nts.com)



(craig.thomas@nts.com)

Este Informe y la Información aquí contenida representan los resultados de las pruebas realizadas a los artículos/productos identificados y seleccionados por el cliente. Las pruebas fueron realizadas SEGÚN las especificaciones y/o los procedimientos aprobados por el cliente. NTS Technical Systems no hace declaraciones, ya sean expresas o implícitas, de que dichas pruebas demuestren totalmente la eficiencia, el desempeño, la confiabilidad o cualquier otra característica de los artículos que han sido probados, o de productos similares. Este informe no debe ser tomado como una aprobación o certificación emitida por NTS Technical Systems del equipo puesto a prueba, ni tampoco representa ninguna declaración en absoluto en cuanto a su comerciabilidad o la adecuación del artículo de prueba o de productos similares para un propósito en particular. Este documento no debe ser reproducido excepto en su totalidad sin la aprobación por escrito por parte de NTS Technical Systems.

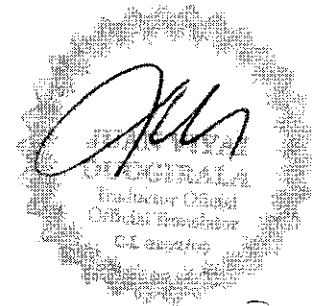


ADVERTENCIA - Este documento contiene datos técnicos cuya exportación está restringida por la Ley de Control de Exportación de Armas (Título 22, U.S.C., Sec. 2751, y subsiguientes.) o la Ley de Administración de Exportaciones de 1979, SEGÚN como ha sido enmendada, Título 50, U.S.C., App.2401 y subsiguientes. Las violaciones de estas leyes de exportación son objeto de graves sanciones penales. Divúlguese de acuerdo con las disposiciones de la Directiva DoD 5230.25.

La información contenida en este informe puede estar sujeta a las disposiciones de la Ley de Administración de Exportaciones (50 USC 2401 y subsiguientes), las Regulaciones de Administración de Exportaciones (15 CFR 768-799) o la Ley de Control de Exportación de Armas de los Estados Unidos (22 USC 2778 y subsiguientes) y las Regulaciones sobre el Comercio Internacional de Armas (22 CFR 120-130). Estos estatutos y regulaciones imponen restricciones sobre la importación, la exportación y la transferencia a entidades y personas extranjeras, ya sea en los Estados Unidos o en el exterior, de cierta información y artículos sin las licencias aprobadas por el Departamento de Estado de los Estados Unidos y/o el Departamento de Comercio de los Estados Unidos.

NTS – Belcamp es un centro de pruebas independiente y no tiene afiliación con Confecciones Inducon

[Página] 1 de 48



51

SYSTEMS

HISTORIAL DE REVISIONES

Rev.	Descripción	Fecha de Expedición
0	Versión Inicial	30 de Octubre de 2023

SYSTEMS

TABLA DE CONTENIDO	Página (s)
PORTADA.....	1
HISTORIAL DE REVISIONES	2
TABLA DE CONTENIDOS	3
SECCIÓN 1 INTRODUCCIÓN	4
SECCIÓN 2 PRUEBAS DE RESISTENCIA BALISTICA	4
SUBSECCIÓN 2.1 AMENAZAS E INSTRUMENTACIÓN	



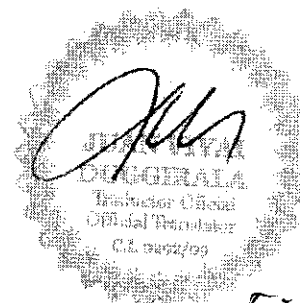
SUBSECCIÓN 2.2 DETALLES DE LA PRUEBA (OBJETIVO/ NORMAS/PROCEDIMIENTOS)	4
SUBSECCIÓN 2.3 RESUMEN DE RESULTADOS	4
TABLA 1 RESUMEN DE LAS PRUEBAS DE RESISTENCIA BALÍSTICA	5 - 6
FICHAS DE DATOS	7 - 14
 SECCIÓN 3 PRUEBAS DE LIMITE BALISTICO, V₅₀	15
SUBSECCIÓN 3.1 AMENAZAS E INSTRUMENTACIÓN	15
SUBSECCIÓN 3.2 DETALLES DE LA PRUEBA (OBJETIVO/ NORMAS/PROCEDIMIENTOS)	15
SUBSECCIÓN 3.3 RESUMEN DE RESULTADOS	15 - 16
TABLA 2 RESUMEN DE LAS PRUEBAS DE LIMITE BALISTICO V₅₀	17 - 18
FICHAS DE DATOS	19 - 46
 ANEXO A (DATOS DE CALIBRACIÓN)	47
FIN DEL INFORME	48

[Página] 3 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

[LOGO] **NTS TECHNICAL
SYSTEMS**

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0



52

1. Introducción

Confecciones Inducon suministró 22 muestras de blindaje a NTS-Belcamp para las pruebas balísticas a ser realizadas del 16 al 18 de Octubre de 2023. Este es un informe que consta de dos partes. La sección 2 es el informe de la prueba de Resistencia Balística y la Sección 3 es el informe de la prueba de Límite Balístico, V50 BL(P) .

3. Prueba de Resistencia Balística

Se utilizaron ocho muestras de blindaje para la prueba de resistencia balística.

2.1 Amenazas e Instrumentación

2.1.1 Amenazas *

- Projectiles de nariz chata totalmente encamisados/ blindados ("Full Metal Jacket") (FMJ FN) de 125 granos, .357- SIG
- Projectiles semi- encamisados [/semi-blindados] de punta hueca (SJHP) de 240 granos, .44-Mag

**Todos los projectiles fueron disparados desde un receptor/armazón universal el cual fue provisto del cañón apropiado y montado en un soporte de NTS-Belcamp.*



**Se requirió que los proyectiles de amenaza no tuvieran más de 3º de viraje/desviación total. Se midió el viraje/desviación del proyectil para garantizar que los impactos de prueba estuvieran dentro de la restricción, colocando una tarjeta de viraje/desviación en el rango apropiado arma-a- objetivo durante los disparos de verificación de velocidad.*

2.1.2 Instrumentación

Las mediciones de velocidad del proyectil fueron obtenidas mediante el uso de pantallas infrarrojas Oehler Research modelo N° 57 con cronógrafos Y.I.S Cowden Group Chrono-USB. Se utilizó un calibrador digital para medir las deformaciones post-impacto observadas en la arcilla de soporte en los disparos del 1 al 3. Los datos de calibración se proporcionan en el Anexo A.

2.2 Detalles de la Prueba

El objetivo de este ensayo fue realizar una prueba de resistencia balística en las muestras de blindaje de acuerdo con la norma NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada) y SEGÚN la solicitud del cliente. El intervalo entre disparos de los diferentes/múltiples impactos contra una sola muestra se ajustó al estándar / norma de desempeño referenciada. Los disparos contra las muestras de blindaje fueron realizados con una oblicuidad de 0.0º, 30.0º o 45.0º y en un rango de temperatura ambiente de (20 +/- 2 °C).



Las muestras individuales fueron acondicionadas a un parámetro específico antes de la prueba SEGÚN como se encuentra referenciado en cada una de las fichas de datos. Para cada disparo, el objetivo fue sujetado a un soporte de arcilla/madera contrachapada de 5.5 pulgadas que a su vez fue sujetado con abrazaderas a un dispositivo de prueba rígido [/banco de ensayo]. Todos los disparos se realizaron a 5.243 m del objetivo. Las velocidades de los proyectiles utilizadas para la prueba se ajustaron al estándar/norma de rendimiento/desempeño referenciada.

2.3. Resumen de los Resultados

Los resultados de la prueba de resistencia balística se presentan en la Tabla

1. En las siguientes páginas se proporcionan las fichas de datos balísticos ronda por ronda de todas las pruebas [de resistencia balística] realizadas.

[Página] 4 de 48

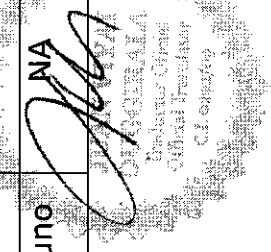
INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

.....



Tabla 1. Resumen de las Pruebas de Resistencia Balística

Trabajo N°	Muestra N°	Talla/ Tamaño	Peso (Kgs)	Amenaza	Oblicuidad del Objetivo (grados)	Disparo N°	Datos de Penetración		
							Velocidad (m/seg)	Resultado	Deformación (mm)
PH00008868 - 1	108 Frontal	S	1.090	.357 SIG, FMJ FN de 125 granos	0.0	1	444.7 ^a	Ninguno	24.4
						2	444.4	Ninguno	29.4
						3	443.79	Ninguno	29.7
					45.0	4	441.66	Ninguno	NA
					30.0	5	444.7	Ninguno	NA
					0.0	6	447.75	Ninguno	NA
PH00008868 - 2	108 Posterior	S	1.190	.357 SIG, FMJ FN de 125 granos	0.0	1	442.57	Ninguno	28.5
						2	444.4	Ninguno	25.9
						3	449.88	Ninguno	25.6
					30.0	4	449.88	Ninguno	NA
					45.0	5	449.28	Ninguno	NA



					0.0	6	445.92	Ninguno	NA
PH00008868 - 3	109 Frontal	S	1.090	.357 SIG, FMJ FN de 125 granos	0.0	1	441.96 ^a	Ninguno	21.8
						2	446.23	Ninguno	27.5
						3	445.62	Ninguno	27.0
					30.0	4	447.45	Ninguno	NA
					45.0	5	448.36	Ninguno	NA
					0.0	6	448.36	Ninguno	NA
PH00008868 - 4	109 Posterior	S	1.190	.357 SIG, FMJ FN de 125 granos	0.0	1	440.74	Ninguno	26.4
						2	448.67	Ninguno	26.3
						3	450.49	Ninguno	25.8
					45.0	4	445.92	Ninguno	NA
					30.0	5	448.97	Ninguno	NA
					0.0	6	450.19	Ninguno	NA

^a Primer disparo sobre la placa antitrauma

[Margen Izquierdo] [Página] 5 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

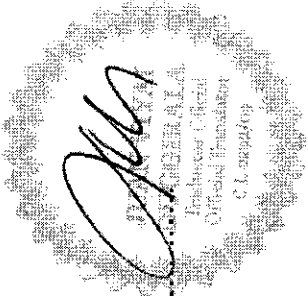
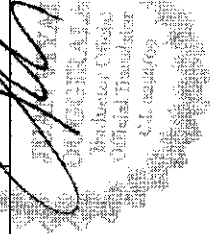


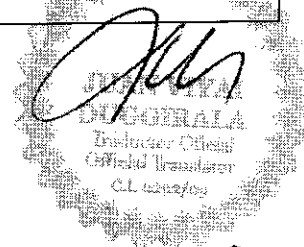
Tabla 1. Resumen de las Pruebas de Resistencia Balística (Continuación)

Trabajo No	Muestra No	Talla/ Tamaño	Peso (Kgs)	Amenaza	Oblicuidad del Objetivo (grados)	Disparo No	Datos de Penetración		
							Velocidad (m/seg)	Resultado	Deformación (mm)
PH00008868 - 5	5 Frontal	S	1.090	.44 - mag, SJHP de 240 granos	0.0	1	436.17 ^a	Ninguno	32.3
						2	436.47	Ninguno	38.8
						3	437.39	Ninguno	36.7
					45.0	4	438.91	Ninguno	NA
					30.0	5	436.47	Ninguno	NA
					0.0	6	438.3	Ninguno	NA
PH00008868 - 6	5 Posterior	S	1.190	.44 - mag, SJHP de 240 granos	0.0	1	440.74	Ninguno	32.7
						2	441.66	Ninguno	35.0
						3	438.0	Ninguno	37.1
					30.0	4	437.39	Ninguno	NA
					45.0	5	437.08	Ninguno	NA



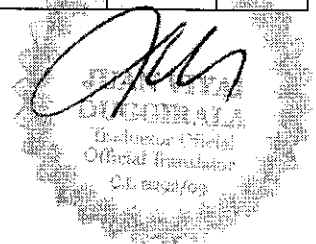
Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868-1 Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 1
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 357 sig, HÚMEDO, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra Nº: (.357 SIG, V0, HÚMEDA) 108 Frontal
Talla: S Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.090 kg Chapas/Laminados: N/A	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo	Campo de Tiro Nº: 2 Temperatura: 19.9 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 47% Cañón/Arma: WC060419



5.5 pulgadas	(m): 5.243	Tirador: VincentJohnson	
Condición: Humedecida	Objetivo a Testigo (mm):	Registrador: BernardCarr	
SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	0.000		
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] N° 2
Normas o ProcedimientosAplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 2:30 PM, Bloque N° WC074179; Temperatura: 94.4°F; Profundidades de Caída: 19.0 mm, 19.2 mm, 20.0 mm, 16.8 mm, 18.6 mm			
(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)			
(2) Solicitud del cliente			

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	6.7	125.0	3426	444.7	2970	444.7	444.7	Ninguna	24.4	0.0	(a)
2	1	6.7	125.0	3429	444.4	2972	444.4	444.4	Ninguna	29.4	0.0	
3	1	6.7	125.0	3431	444.1	2977	443.5	443.79	Ninguna	29.7	0.0	
4	1	6.7	125.0	3451	441.7	2992	441.4	441.66	Ninguna	NA	45.0	
5	1	6.7	125.0	3429	444.4	2970	444.7	444.7	Ninguna	NA	30.0	



6	1	6.7	125.0	3402	448.1	2950	447.8	447.75	Ninguna	NA	0.0	
---	---	-----	-------	------	-------	------	-------	--------	---------	----	-----	--

Observaciones:

Velocidad requerida: 448 ± 9 m / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

(a) Primer disparo sobre la placa anti trauma

[Página] 7 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

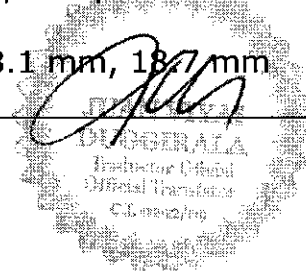
Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA			
NTS - Belcamp		Cliente: Confecciones Inducon	
[Dirección] 4603B Compass Point Road		Trabajo N°: PH00008868-2	
Belcamp, MD 21017		Fecha de la Prueba: 10/17/2023	
		Página 1 de 1	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 357 sig, HÚMEDO, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V0, HÚMEDA) 108 Posterior	
Talla: S	Peso: 1.190 kg	Fecha de Recepción:	



57

Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de 5.5 pulgadas Condición: Humedecida SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243 Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.8 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson Registrador: Bernard Carr	
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] N° 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 2:55 PM, Bloque N° WC074179; Temperatura: 93.9°F; Profundidades de Caída: 19.3 mm, 17.7 mm, 18.7 mm, 18.1 mm, 18.7 mm			



(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)

(2) Solicitud del cliente

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	6.7	125.0	3441	442.9	2985	442.6	442.57	Ninguna	28.5	0.0	(a)
2	1	6.7	125.0	3429	444.4	2972	444.4	444.4	Ninguna	25.9	0.0	
3	1	6.7	125.0	3387	449.9	2938	449.6	449.88	Ninguna	25.6	0.0	
4	1	6.7	125.0	3385	450.2	2936	449.9	449.88	Ninguna	NA	30.0	
5	1	6.7	125.0	3390	449.6	2941	449.0	449.28	Ninguna	NA	45.0	
6	1	6.7	125.0	3417	445.9	2963	445.6	445.92	Ninguna	NA	0.0	

Observaciones:

Velocidad requerida: 448 ± 9 m / s

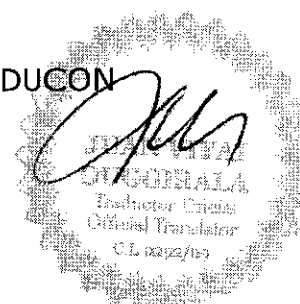
Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

N/A

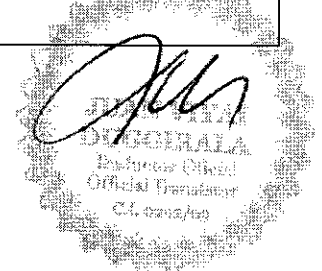
[Página] 8 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



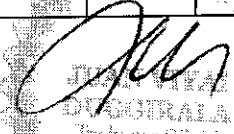
58

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868-3 Fecha de la Prueba: 10/18/2023 Página 1 de 1	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 357 sig, Húmedo, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V0, Húmeda) 109 Frontal	
Talla: S Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.090 kg Chapas/Laminados: N/A	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo	Campo de Tiro N°: 3 Temperatura: 21.0 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 40% Cañón/Arma: WC060419	



5.5 pulgadas	(m): 5.243	Tirador: Vincent Johnson	
Condición: Humedecida	Objetivo a Testigo (mm):	Registrador: Bernard Carr	
SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	0.000		
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] N° 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 7:50 AM, Bloque N° WC074173; Temperatura: 90.8°F; Profundidades de Caída: 19.3 mm, 19.8 mm, 20.1 mm, 17.8 mm, 18.7 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada) (2) Solicitud del cliente			

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	6.6	125.0	3451	441.7	2987	442.3	441.96	Ninguna	21.8	0.0	(a)
2	1	6.6	125.0	3417	445.9	2960	446.2	446.23	Ninguna	27.5	0.0	
3	1	6.6	125.0	3421	445.6	2963	445.6	445.62	Ninguna	27.0	0.0	
4	1	6.6	125.0	3407	447.4	2950	447.8	447.45	Ninguna	NA	30.0	
5	1	6.6	125.0	3400	448.4	2945	448.4	448.36	Ninguna	NA	45.0	


 J. L. Carr
 Instructor Oficial
 Official Instructor
 C.I. 123456789

6	1	6.6	125.0	3402	448.1	2945	448.4	448.36	Ninguna	NA	0.0	
---	---	-----	-------	------	-------	------	-------	--------	---------	----	-----	--

Observaciones:

Velocidad requerida: 1440 - 1500 pies / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

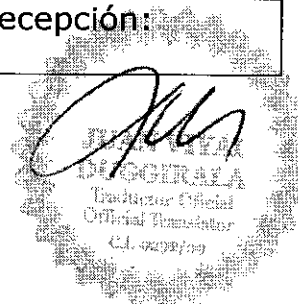
(a) Primer disparo sobre la placa anti trauma

[Página] 9 de 48

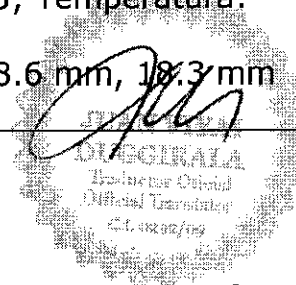
INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA			
NTS - Belcamp		Cliente: Confecciones Inducon	
[Dirección] 4603B Compass Point Road		Trabajo N°: PH00008868-4	
Belcamp, MD 21017		Fecha de la Prueba: 10/18/2023	
		Página 1 de 1	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 357 sig, Húmedo, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V0, Húmeda) 109 Posterior	
Talla: S	Peso: 1.190kg	Fecha de Recepción:	



Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de 5.5 pulgadas Condición: Humedecida SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243 Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Campo de Tiro Nº: 3 Temperatura: 19.6°C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 45 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson Registrador: Bernard Carr
Munición		
Proyectil	Lote Nº:	Fabricante
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos.	4462	Speer
Pólvora		
Accurate [de Precisión] Nº 2		
Normas o Procedimientos Aplicables		
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 8:20 AM, Bloque Nº WC074173; Temperatura: 90.5°F; Profundidades de Caída: 18.5 mm, 19.6 mm, 20.0 mm, 18.6 mm, 18.3 mm		



(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)

(2) Solicitud del cliente

Disparo Nº	Munición	Pólvora/ Asentamiento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	6.6	125.0	3462	440.1	2991	441.7	440.74	Ninguna	26.4	0.0	
2	1	6.6	125.0	3397	448.7	2943	448.7	448.67	Ninguna	26.3	0.0	
3	1	6.6	125.0	3385	450.2	2931	450.5	450.49	Ninguna	25.8	0.0	
4	1	6.6	125.0	3419	445.6	2960	446.2	445.92	Ninguna	NA	45.0	
5	1	6.6	125.0	3395	449.0	2941	449.0	448.97	Ninguna	NA	30.0	
6	1	6.6	125.0	3385	450.2	2933	450.2	450.19	Ninguna	NA	0.0	

Observaciones:

Velocidad requerida: 1440 - 1500 pies / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

N/A

[Página] 10 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

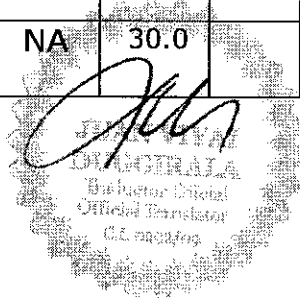


PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868-5 Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 1	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 44 mag, HÚMEDO, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44 - mag, V0, HÚMEDA) 5 Frontal	
Talla: S Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.090 kg Chapas/Laminados: N/A	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.6 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 45% Cañón/Arma: WC067270	


 JUAN PÉREZ
 DE CORDERO
 Interpreter/Official
 Official Translator
 C.L. 2022/23

5.5 pulgadas	(m): 5.243	Tirador: Vincent Johnson	
Condición: Humedecida	Objetivo a Testigo (mm):	Registrador: Bernard Carr	
SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	0.000		
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 mag, SJHP de 240 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] N° 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 11:50 AM, Bloque N° WC074180; Temperatura: 90°F;			
Profundidades de Caída: 17.2 mm, 17.6 mm, 17.3 mm, 18.7 mm, 17.7 mm			
(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)			
(2) Solicitud del cliente			

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	14.3	240.0	3492	436.5	3028	436.2	436.17	Ninguna	32.3	0.0	(a)
2	1	14.3	240.0	3490	436.8	3026	436.5	436.47	Ninguna	38.8	0.0	
3	1	14.3	240.0	3483	437.7	3019	437.4	437.39	Ninguna	36.7	0.0	
4	1	14.3	240.0	3473	438.9	3009	438.9	438.91	Ninguna	NA	45.0	
5	1	14.3	240.0	3490	436.8	3026	436.5	436.47	Ninguna	NA	30.0	



6	1	14.3	240.0	3475	438.6	3014	438.3	438.3	Ninguna	NA	0.0	
---	---	------	-------	------	-------	------	-------	-------	---------	----	-----	--

Observaciones:

Velocidad requerida: 435 $\pm$ 9 m / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

(a) Primer disparo sobre la placa anti trauma

[Página] 11 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

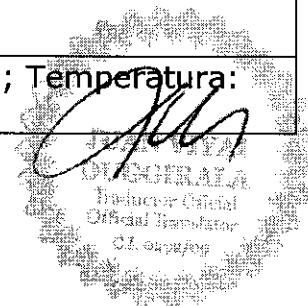
Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868-6 Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 1
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 44 mag, Húmedo, NTMD0225.
Fabricante: Inducon	Muestra N°: (.44 - mag, V0, Húmeda) 5 Posterior

[Firma]
 J. L. GONZALEZ
 Traductor Oficial
 Official Translator
 C.T. 0000179

62

Talla: S Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.190 kg Chapas/Laminados: N/A	Fecha de Recepción: 10/17/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de 5.5 pulgadas Condición: Humedecida SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243 Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Campo de Tiro Nº: 2 Temperatura: 19.6 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson Registrador: Bernard Carr	
Munición			
Proyectil	Lote Nº:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 mag, SJHP de 240 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] Nº 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 12:55 PM, Bloque Nº WC074180; Temperatura:			



89.9°F; Profundidades de Caída: 17.5 mm, 17.6 mm, 18.0 mm, 18.1 mm, 17.8 mm

(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)

(2) Solicitud del cliente

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	14.3	240.0	3458	440.7	2997	440.7	440.74	Ninguna	32.7	0.0	
2	1	14.3	240.0	3448	442.0	2992	441.4	441.66	Ninguna	35.0	0.0	
3	1	14.3	240.0	3478	438.3	3016	438.0	438.0	Ninguna	37.1	0.0	
4	1	14.3	240.0	3485	437.4	3021	437.1	437.39	Ninguna	NA	30.0	
5	1	14.3	240.0	3485	437.4	3024	436.8	437.08	Ninguna	NA	45.0	
6	1	14.3	240.0	3453	441.4	2994	441.0	441.35	Ninguna	NA	0.0	

Observaciones:

Velocidad requerida: 435 ± 9 m / s

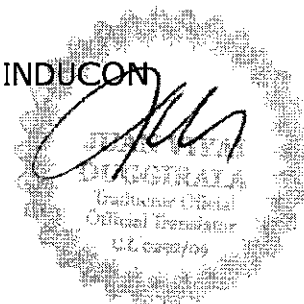
Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

N/A

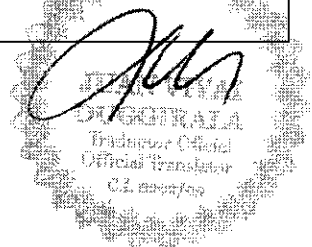
[Página] 12 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



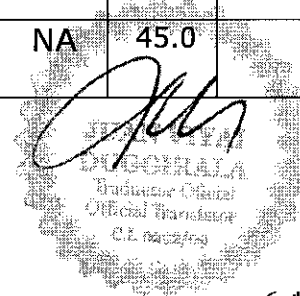
63

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868-7 Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 1
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 44 mag, Húmedo, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44 - mag, V0, Húmeda) 7 Frontal
Talla: S Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.090 kg Chapas/Laminados: N/A	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.9°C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44% Cañón/Arma: WC067270



5.5 pulgadas	(m): 5.243	Tirador: Vincent Johnson	
Condición: Humedecida	Objetivo a Testigo (mm):	Registrador: Bernard Carr	
SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	0.000		
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 mag, SJHP de 240 granos.	4462	Speer	Accurate [de Precisión] N° 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 1:25 PM, Bloque N° WC074196; Temperatura: 94.1°F; Profundidades de Caída: 17.5 mm, 17.4 mm, 17.6 mm, 17.0 mm, 18.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada) (2) Solicitud del cliente			

Disparo N°	Munición	Pólvo-ra/Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	14.3	240.0	3500	435.6	3033	435.6	435.56	Ninguna	34.4	0.0	(a)
2	1	14.3	240.0	3475	438.6	3014	438.3	438.3	Ninguna	37.2	0.0	
3	1	14.3	240.0	3451	441.7	2992	441.4	441.66	Ninguna	38.8	0.0	
4	1	14.3	240.0	3436	443.5	2982	442.9	443.18	Ninguna	NA	30.0	
5	1	14.3	240.0	3487	437.1	3026	436.5	436.78	Ninguna	NA	45.0	



6	1	14.3	240.0	3478	438.3	3016	438.0	438.0	Ninguna	NA	0.0	
---	---	------	-------	------	-------	------	-------	-------	---------	----	-----	--

Observaciones:

Velocidad requerida: 435 $\pm$ 9 m / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

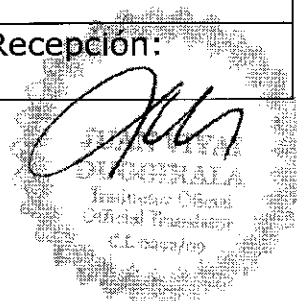
(a) Primer disparo sobre la placa anti trauma

[Página] 13 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE RESISTENCIA BALÍSTICA			
NTS - Belcamp		Cliente: Confecciones Inducon	
[Dirección] 4603B Compass Point Road		Trabajo N°: PH00008868-8	
Belcamp, MD 21017		Fecha de la Prueba: 10/17/2023	
		Página 1 de 1	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando. BFS 44 mag, Húmedo, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44 - mag, V0, Húmeda) 7 Posterior	
Talla: S	Peso: 1.180 kg	Fecha de Recepción:	



Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023 Recibida Vía: Transporta a mano. Devuelta Vía: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel testigo: Arcilla Material del soporte: Arcilla / madera contrachapada de 5.5 pulgadas Condición: Humedecida SEGÚN la norma NIJ - STD-0101.06	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243 Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Campo de Tiro Nº: 3 Temperatura: 19.9°C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson Registrador: Bernard Carr
Munición		
Proyectil	Lote Nº:	Fabricante
(1) .44 mag, SJHP de 240 granos.	4462	Speer
Pólvora		
Accurate [de Precisión] Nº 5		
Normas o Procedimientos Aplicables		
Caída en Arcilla 1 - Hora de Caída: 1:50 PM, Bloque Nº WC074196; Temperatura: 93.9°F; Profundidades de Caída: 18.2 mm, 18.6 mm, 17.9 mm, 18.2 mm, 18.9 mm		



(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada)

(2) Solicitud del cliente

Disparo Nº	Munición	Pólvo- ra/ Asenta miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Velocidad promedio (m/s)	Penetración	Deformación (mm)	Oblicuidad (°)	Notas al Pie
1	1	14.3	240.0	3478	438.3	3016	438.0	438.0	Ninguna	29.8	0.0	
2	1	14.3	240.0	3456	441.0	2997	440.7	440.74	Ninguna	32.2	0.0	
3	1	14.3	240.0	3440	442.9	2988	442.0	442.57	Ninguna	34.3	0.0	
4	1	14.3	240.0	3456	441.0	2997	440.7	440.74	Ninguna	NA	45.0	
5	1	14.3	240.0	3512	434.0	3046	433.7	433.73	Ninguna	NA	30.0	
6	1	14.3	240.0	3436	443.5	2980	443.2	443.48	Ninguna	NA	0.0	

Observaciones:

Velocidad requerida: 435 ± 9 m / s

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie:

N/A



SYSTEMS

3. Prueba de Límite Balístico, V50 BL (P)

Se utilizaron 14 muestras para las pruebas de limite balístico V50 BL(P).

3.1 Amenazas e Instrumentación

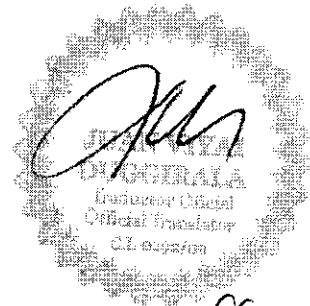
3.1.1 Amenazas *

- Projectiles de nariz chata totalmente encamisados/blindados ("Full Metal Jacket") (FMJ FN) de 125 granos, .357 SIG
- Projectiles semi-encamisados [/semi-blindados] de punta hueca (SJHP) de 240 granos, .44-mag
- Projectiles de simulación de fragmentos (FSP) de 17 granos, .22 -cal.

**Todos los projectiles fueron disparados desde un receptor/armazón universal el cual fue provisto del cañón apropiado y montado en un soporte de NTS- Belcamp*

**Se requirió que los projectiles de amenaza no tuvieran más de 5º de viraje/desviación total.*

Se midió el viraje/desviación del proyectil para garantizar que los impactos de prueba estuvieran dentro de la restricción, colocando una tarjeta de viraje/desviación en el rango apropiado arma-a- objetivo durante los disparos de verificación de velocidad.

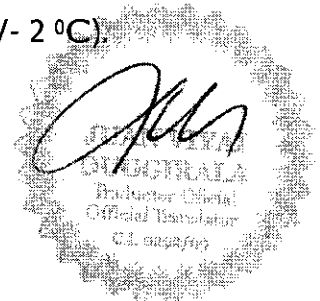


3.1.2 Instrumentación

Las mediciones de velocidad del proyectil fueron obtenidas mediante el uso de pantallas infrarrojas Oehler Research modelo N° 57 con cronógrafos Y.I.S Cowden Group Chrono-USB. Los datos de calibración se encuentran en el Anexo A.

3.2 Detalles de la Prueba

El objetivo de este ensayo fue realizar una prueba de desempeño de límite balístico V50 en las muestras de acuerdo con las normas/estándares NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA (Modificada), NTMD 0225-A5, y SEGÚN la solicitud del cliente para las pruebas con los proyectiles de 125 y 240 granos y de acuerdo con la norma STANAG 2920 Ed 3 AEP 2920 Edición A, Versión 2 de fecha Septiembre de 2016 para las pruebas con los proyectiles de 17 granos. El intervalo entre disparos de los diferentes/múltiples impactos contra una sola muestra se ajustó a la norma/estándar NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA para las pruebas con los proyectiles de 125 y 240 granos y de acuerdo con la norma de desempeño referenciada para las pruebas con los proyectiles de 17 granos. Todos los disparos contra las muestras de blindaje fueron realizados con una oblicuidad de 0.0° y a un rango de temperatura ambiente de (20 +/- 2 °C).



Para cada disparo con los proyectiles de 125 y 240 granos, el objetivo fue sujetado a un soporte de arcilla de 5.5 pulgadas que a su vez fue sujetado con abrazaderas a un dispositivo de prueba rígido [/banco de ensayo]. Para cada disparo con los proyectiles de 17 granos, el objetivo fue sujetado con abrazaderas a un dispositivo de prueba rígido [/banco de ensayo]. Una pieza de 0.508 mm de espesor (0.020 pulgadas) de aluminio tipo 2024 T3 fue colocada a lo largo de la línea de tiro, aproximadamente a 76 mm $\pm$ 13 mm (3 pulgadas $\pm$ 0.5 pulgadas) por detrás del objetivo para verificar las penetraciones completas. Se contabilizó una penetración completa únicamente cuando el material testigo fue perforado (es decir, la luz era visible a través del material). Todos los disparos se realizaron a una distancia fija (5.243 m para los proyectiles de 125 y de 240 granos y 4.572 m para los proyectiles de 17 granos) del objetivo. La velocidad del proyectil para el disparo inicial contra la muestra estuvo de acuerdo con la solicitud del cliente. Las velocidades de los disparos subsecuentes se basaron en los resultados del disparo precedente. El límite balístico requerido (BL(P)) fue de 426.7 m/s para los proyectiles de 125 y 240 granos.

[Página] 15 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



67

3.3 Resumen de los Resultados

Los resultados de la prueba de límite balístico V50 se resumen en la Tabla 2. En las siguientes páginas se proporcionan las fichas de datos balísticos ronda por ronda y los diagramas de dispersión de todas las pruebas realizadas.

La siguiente es una lista de las abreviaturas utilizadas en las fichas de datos de las pruebas:

C = Penetración completa (igual que CP).

Gap = Para datos V50, la diferencia en las velocidades entre la penetración parcial más alta y la penetración completa más baja cuando la penetración completa ocurre a una velocidad más alta que la penetración parcial.

HP = Para datos V50, la velocidad más alta a la cual ocurrió una penetración parcial.



LC = Para datos V50, la velocidad más baja a la que ocurrió una penetración completa.

P = Penetración parcial (igual que PP).

ROR = Rango de resultados; para datos V50, diferencia entre las velocidades más alta y más baja.

V50 = Velocidad estadística a la que la amenaza derrota el blindaje el 50% del tiempo.

RMR = Rango de resultados mixtos; para datos V50, la diferencia en las velocidades entre la penetración parcial más alta y la penetración completa más baja cuando la penetración parcial ocurre a una velocidad más alta que la penetración completa.

Sí = se utilizó la ronda para calcular una V50 o una V50 aproximada.

No = No se utilizó la ronda para calcular una V50 o una V50 aproximada.

[Página] 16 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

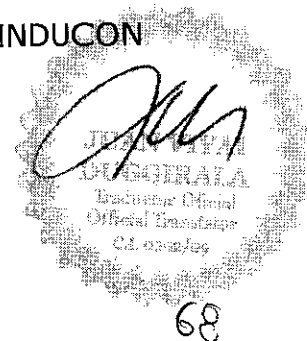
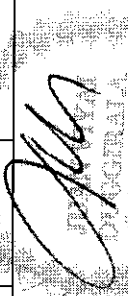
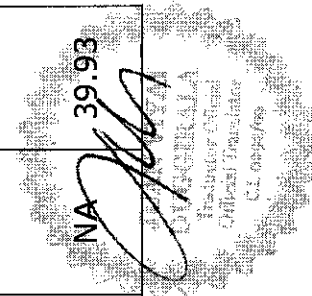


Tabla 2. Resumen de los Resultados de la Prueba de Límite Balístico V50

Trabajo N°	Muestra N°	Peso (Kg)	Talla	Amenaza	Oblicuidad del Objetivo (grados)	Datos del Límite Balístico				
						V50 (m/seg)	N° de Puntos	RMR (m/seg)	GAP (m/seg)	ROR (m/seg)
PH00008868 - A	584 Frontal	1.280	L	.357 SIG, FMJ FN de 125granos	0.0	716.3	6	7.62	NA	24.08
PH00008868 - B	584 Posterior	1.390	L	.357 SIG, FMJ FN de 125granos	0.0	546.2	8	10.97	NA	41.15
PH00008868 - C	630 Frontal	1.290	L	.357 SIG, FMJ FN de 125granos	0.0	543.8	8	11.58	NA	41.76
PH00008868 - D	630 Posterior	1.390	L	.357 SIG, FMJ FN de 125granos	0.0	563	8	NA	2.13	32
PH00008868	525			.357 SIG,						


INSTRUMENTACIÓN
Laboratorio de Física
Oficina de Ingeniería
21.09.2019

- E	Frontal	1.280	L	FMJ FN de 125granos	0.0	559.3	6	20.42	NA	27.13
PH00008868	525			.357 SIG,						
- F	Posterior	1.380	L	FMJ FN de 125granos	0.0	571.5	6	10.36	NA	15.24
PH00008868	440			.44 - mag,						
- G	Frontal	1.180	M	SJHP de 240 granos	0.0	493.8	8	13.41	NA	35.97
PH00008868	440			.44 - mag,						
- H	Posterior	1.290	M	SJHP de 240 granos	0.0	508.1	8	11.58	NA	31.39
PH00008868	653			.44 - mag,						
- I	Frontal	1.370	X - L	SJHP de 240 granos	0.0	519.7	6	22.86	NA	32.61
PH00008868	653			.44 - mag,						
- J	Posterior	1.470	X - L	SJHP de 240 granos	0.0	511.1	6	27.43	NA	30.18
PH00008868	722			.44 - mag,						
- K	Frontal	1.370	X - L	SJHP de 240 granos	0.0	516.6	8	9.45	NA	29.87
PH00008868	722			.44 - mag,						
- L	Posterior	1.480	X - L	SJHP de 240 granos	0.0	503.2	8	11.58	NA	39.93



INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

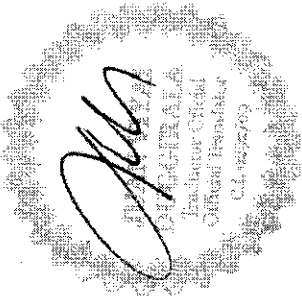
[LOGO] NTS TECHNICAL
SYSTEMS

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

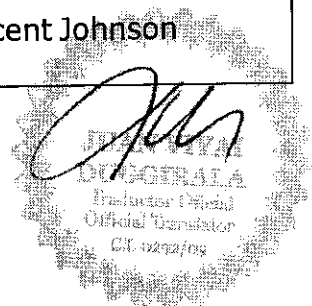
Tabla 2. Resumen de los Resultados de la Prueba de Limite Balístico V50 (Continuación)

Trabajo N°	Muestra N°	Peso (Kg)	Talla	Amenaza	Oblicuidad del Objetivo (grados)	Datos del Límite Balístico			
						V50 (m/seg)	N° de Puntos	RMR (m/seg)	ROR (m/seg)
PH00008868 - M	443			.22 - cal, FSP de 17 granos	0.0	611.1	6	1.22	28.35
	Frontal	1.180	M						
PH00008868 - N	443			.22 - cal, FSP de 17 granos	0.0	608.1	6	33.53	33.53
	Posterior	1.280	M						

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

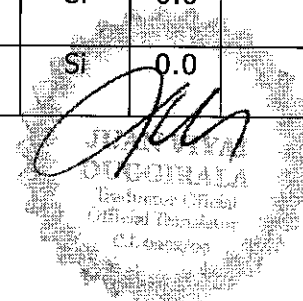


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868 - A Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra Nº: (.357 SIG, V50) 584 Frontal	
Talla: L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.280 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro Nº: 2 Temperatura: 19.5 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 40 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson	



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 7:50 AM, Bloque N° WC074205; Temperatura: 94.8°F; Profundidades de Caída: 20.1 mm, 19.8 mm, 19.2 mm, 20.4 mm, 18.9 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3471	439.2	3002	439.8	439.5	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3185	478.5	2765	477.6	477.9	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	3048	499.9	2645	499.3	499.6	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2836	537.4	2462	536.4	536.8	P	No	0.0	
5	1	11.2	125.0	2662	572.4	2308	572.1	572.4	C	Si	0.0	
6	1	10.6	125.0	2787	546.8	2421	545.6	546.2	C	Si	0.0	



7	1	10.0	125.0	2989	509.9	2594	509.0	509.6	P	No	0.0	
8	1	10.4	125.0	2826	539.2	2450	539.2	539.2	P	Si	0.0	
9	1	10.8	125.0	2760	552.3	2394	551.7	552.0	P	Si	0.0	
10	1	11.2	125.0	2699	564.8	2340	564.5	564.5	P	Si	0.0	
11	1	11.6	125.0	2601	585.8	2257	585.2	585.5	C	No	0.0	
12	1	11.2	125.0	2653	574.5	2303	573.3	573.9	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

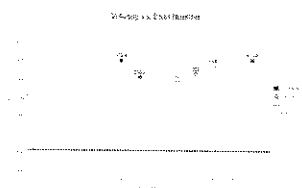
Nº de puntos: 3 y 3
V50: 558.1 m/segundo
Alto Parcial: 564.5 m/segundo
Bajo Completo: 546.2 m/segundo
Rango de Resultados (ROR): 34.75 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR): 18.29 m / segundo
Gap: N / A

[Página] 19 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

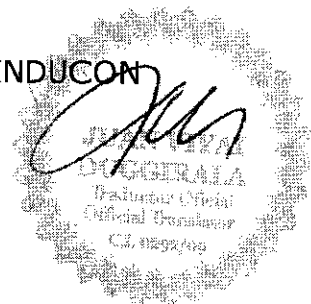


71

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - A Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.357 SIG, V50) 584 Frontal
Resumen V50: N° de puntos: 3 y 3 V50: 558.1 m/segundo Alto Parcial: 564.5 m/segundo Bajo Completo: 546.2 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 34.75 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 18.29 m/segundo Gap: N / A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

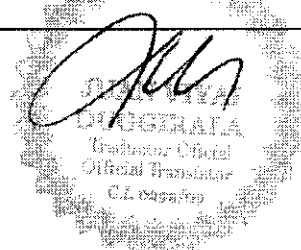
[Página] 20 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



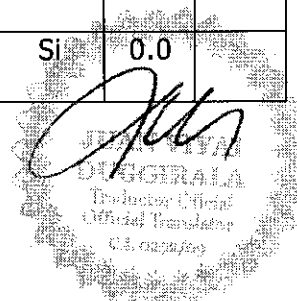
Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - B Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V50) 584 Posterior
Talla: L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.390 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.8 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 8:30 AM, Bloque N° WC074205; Temperatura: 94.8°F; Profundidades de Caída: 20.5 mm, 19.8 mm, 19.2 mm, 18.9 mm, 19.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en v50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3443	442.6	2987	442.3	442.3	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3209	474.9	2784	474.3	474.6	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	2997	508.4	2599	508.1	508.4	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2833	538.0	2457	537.7	537.7	C	Si	0.0	
5	1	9.8	125.0	2955	515.7	2562	515.4	515.7	P	No	0.0	
6	1	10.2	125.0	2897	526.1	2513	525.5	525.8	P	Si	0.0	



7	1	10.6	125.0	2865	531.9	2482	532.2	531.9	P	Si	0.0	
8	1	11.0	125.0	2777	548.9	2408	548.3	548.6	P	Si	0.0	
9	1	11.4	125.0	2687	567.2	2330	566.9	566.9	C	Si	0.0	
10	1	11.0	125.0	2718	560.8	2357	560.2	560.5	C	Si	0.0	
11	1	10.6	125.0	2828	538.9	2452	538.6	538.9	P	Si	0.0	
12	1	11.0	125.0	2721	560.2	2360	559.6	559.9	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 4 y 4

V50: 546.2 m/segundo

Alto Parcial: 548.6 m/segundo

Bajo Completo: 537.7 m/segundo

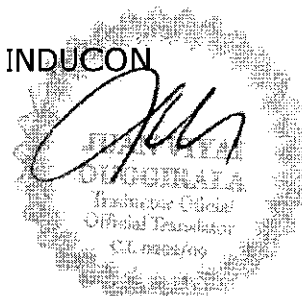
Rango de Resultados (ROR): 41.15 m/segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 10.97 m / segundo

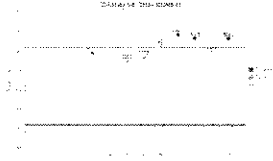
Gap: N / A

[Página] 21 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

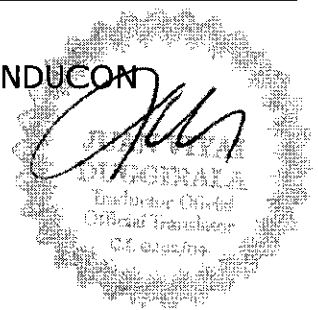


73

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Ciente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - B Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.357 SIG, V50) 584 Posterior
Resumen V50: N° de puntos: 4 y 4 V50: 546.2 m/segundo Alto Parcial: 548.6 m/segundo Bajo Completo: 537.7 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 41.15 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 10.97 m/segundo Gap: N / A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

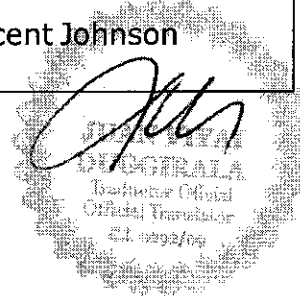
[Página] 22 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

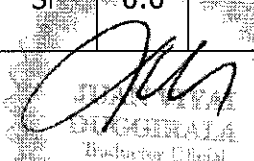
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - C Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V50) 630 Frontal
Talla: L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.290 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.6 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson



7A

		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 9:00 AM, Bloque N° WC074202; Temperatura: 95.5°F; Profundidades de Caída: 16.2 mm, 19.0 mm, 20.0 mm, 17.7 mm, 17.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3417	445.9	2965	445.3	445.6	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3209	474.9	2782	474.9	474.9	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	2963	514.2	2567	514.5	514.5	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2809	542.5	2435	542.2	542.5	P	Si	0.0	
5	1	11.2	125.0	2672	570.3	2318	569.7	570.0	C	Si	0.0	
6	1	10.6	125.0	2814	541.6	2440	541.3	541.3	C	Si	0.0	


 JUAN CARLOS SÁNCHEZ
 Inspector Oficial
 Oficial Inspector
 C.A. 10000000

7	1	10.0	125.0	2884	528.5	2501	528.2	528.2	P	Si	0.0	
8	1	10.4	125.0	2877	529.7	2494	529.4	529.7	P	Si	0.0	
9	1	10.8	125.0	2755	553.2	2391	552.3	552.9	P	Si	0.0	
10	1	11.2	125.0	2616	582.5	2269	582.2	582.2	C	No	0.0	
11	1	10.8	125.0	2799	544.4	2428	544.1	544.1	C	Si	0.0	
12	1	10.4	125.0	2816	541.3	2440	541.3	541.3	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 4 y 4

V50: 543.8 m/segundo

Alto Parcial: 552.9 m/segundo

Bajo Completo: 541.3 m/segundo

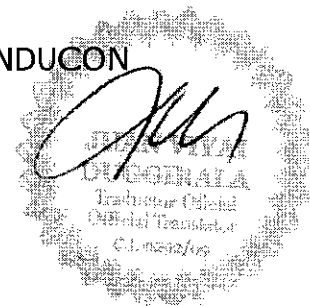
Rango de Resultados (ROR): 41.76 m/segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 11.58 m / segundo

Gap: N / A

[Página] 23 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

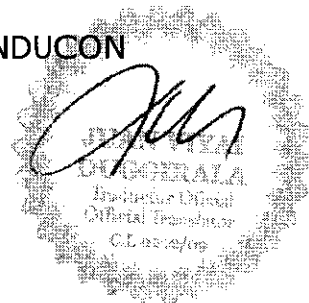


75

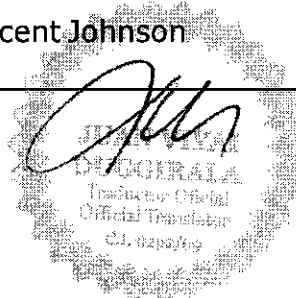
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - C Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.357 SIG, V50) 630 Frontal
Resumen V50:	
N° de puntos:	4 y 4
V50:	543.8 m /segundo
Alto Parcial:	552.9 m/segundo
Bajo Completo:	541.3 m/segundo
Rango de Resultados (ROR):	41.76 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	11.58 m/segundo
Gap:	N / A
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo	
	
[] Completo [] Parcial [] BL(P) [] V50	
Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 24 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

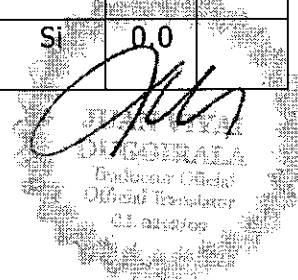


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - D Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba		Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V50) 630 Posterior	
Talla: L	Peso: 1.390 kg	Fecha de Recepción:	
Espesor promedio: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023	
Espesor: N/A	BL (P) requerido:	Vía: Transportada a mano	
	426.7 m/s	Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos:	Pantallas de Velocidad	Campo de Tiro N°: 2	
[SEGÚN la norma] NIJ-STD-	primaria (m): 1.980, 2.080,	Temperatura: 19.6 °C	
0101.06 Nivel IIIA	3.400, 3.510	Presión Barométrica: 30	
Panel Testigo: Arcilla	Ubicación Vel. Primaria:	pulgadas de mercurio.	
Material del Soporte: Arcilla de	(m): 2.743	Humedad Relativa: 47 %	
5.5 pulgadas	Distancia al Objetivo (m):	Cañón/Arma: WC060419	
Condición: Ambiente	5.243	Tirador: Vincent Johnson	



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 9:30 AM, Bloque N° WC074202; Temperatura: 95.3°F; Profundidades de Caída: 17.8 mm, 19.7 mm, 20.4 mm, 18.3 mm, 18.9 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3463	440.1	2989	442.0	441.0	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3185	478.5	2760	478.5	478.5	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	2967	513.6	2574	513.0	513.3	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2816	541.3	2443	540.7	541.0	P	No	0.0	
5	1	11.2	125.0	2648	575.5	2299	574.5	574.9	C	Sí	0.0	
6	1	10.6	125.0	2757	552.9	2394	551.7	552.3	P	Sí	0.0	



7	1	11.0	125.0	2706	563.3	2347	562.7	563.0	P	Si	0.0	
8	1	11.4	125.0	2655	573.9	2303	573.3	573.6	C	Si	0.0	
9	1	11.0	125.0	2706	563.3	2345	563.3	563.3	P	Si	0.0	
10	1	11.4	125.0	2677	569.4	2321	569.1	569.1	C	Si	0.0	
11	1	11.0	125.0	2694	565.7	2338	564.8	565.4	C	Si	0.0	
12	1	10.6	125.0	2806	543.2	2435	542.2	542.8	P	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 4 y 4

V50: 563 m /segundo

Alto Parcial: 563.3m/segundo

Bajo Completo: 565.4 m/segundo

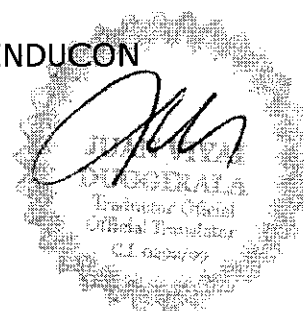
Rango de Resultados (ROR): 32 m / segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): N/A

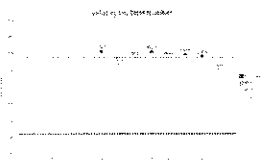
Gap: 2.13 m /segundo

[Página] 25 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



77

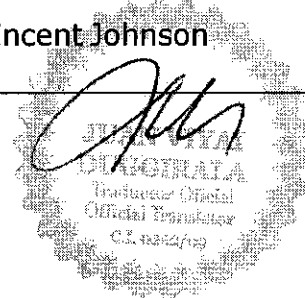
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - D Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.357 SIG, V50) 630 Posterior
Resumen V50:	
N° de puntos:	4 y 4
V50:	563 m /segundo
Alto Parcial:	563.3 m/segundo
Bajo Completo:	565.4 m/segundo
Rango de Resultados (ROR):	32 m / segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	N/A
Gap:	2.13 m /segundo
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo	
	
[] Completo [] Parcial [] BL(P) [] V50	
Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 26 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

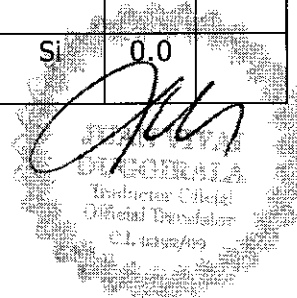


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - E Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.357 SIG, V50) 525 Frontal
Talla: L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.280 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 19.5 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 44 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 10:15 AM, Bloque N° WC074207; Temperatura: 96.4°F; Profundidades de Caída: 19.3 mm, 18.2 mm, 20.1 mm, 19.3 mm, 18.6 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en v50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3407	447.4	2955	446.8	447.1	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3175	480.1	2755	479.5	479.8	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	2972	512.7	2579	512.1	512.4	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2801	544.1	2428	544.1	544.1	P	Si	0.0	
5	1	11.2	125.0	2670	570.9	2316	570.3	570.6	C	Si	0.0	
6	1	10.6	125.0	2767	550.8	2399	550.5	550.8	C	Si	0.0	



7	1	10.0	125.0	2928	520.6	2540	520.0	520.3	P	No	0.0	
8	1	10.4	125.0	2831	538.3	2457	537.7	538.0	P	No	0.0	
9	1	10.8	125.0	2718	560.8	2360	559.6	560.2	C	Si	0.0	
10	1	10.4	125.0	2804	543.5	2433	542.8	543.2	P	No	0.0	
11	1	10.8	125.0	2728	558.7	2367	558.1	558.4	P	Si	0.0	
12	1	11.2	125.0	2667	571.5	2313	570.9	571.2	P	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 3 y 3

V50: 559.3 m/segundo

Alto Parcial: 571.2 m/segundo

Bajo Completo: 550.8 m/segundo

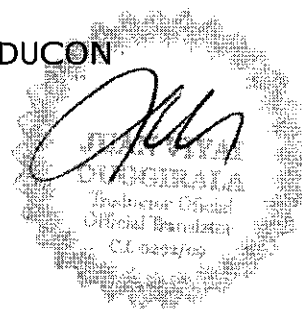
Rango de Resultados (ROR): 27.13 m / segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 20.42 m / segundo

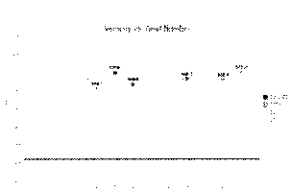
Gap: N/A

[Página] 27 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



79

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Ciente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - E Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.357 SIG, V50) 525 Frontal
Resumen V50:	
N° de puntos:	3 y 3
V50:	559.3 m/segundo
Alto Parcial:	571.2 m/segundo
Bajo Completo:	550.8 m/segundo
Rango de Resultados (ROR):	27.13 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	20.42 m/segundo
Gap:	N/A
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo	
	
[] Completo [] Parcial [] BL(P) [] V50	
Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 28 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



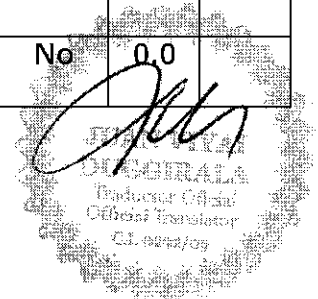
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868 - F Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba		Descripción: Panel de blindaje blando, BL 357 sig, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra Nº: (.357 SIG, V50) 525 Posterior	
Talla: L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.380 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro Nº: 2 Temperatura: 19.5 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 45 % Cañón/Arma: WC060419 Tirador: Vincent Johnson	

Official Seal of the U.S. Department of Justice, Federal Bureau of Investigation, Laboratory, Ballistics Section, with handwritten text 'Vincent Johnson' and '10/17/2023'.

30

		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .357 SIG, FMJ FN de 125 granos	4453	Speer	Accurate [de precisión] No. 2
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 10:45 AM, Bloque N° WC074207; Temperatura: 96.1°F; Profundidades de Caída: 19.5 mm, 19.7 mm, 20.5 mm, 19.8 mm, 19.2 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	8.0	125.0	3412	446.5	2960	446.2	446.5	P	No	0.0	
2	1	8.8	125.0	3241	470.3	2811	469.7	470.0	P	No	0.0	
3	1	9.6	125.0	2963	514.2	2570	513.9	514.2	P	No	0.0	
4	1	10.4	125.0	2843	536.1	2465	535.8	535.8	P	No	0.0	
5	1	11.2	125.0	2684	567.8	2328	567.2	567.5	C	Si	0.0	
6	1	10.6	125.0	2862	532.5	2482	532.2	532.2	P	No	0.0	



7	1	11.0	125.0	2704	563.6	2345	563.3	563.3	P	Si	0.0	
8	1	11.4	125.0	2635	578.5	2286	577.6	577.9	P	Si	0.0	
9	1	11.8	125.0	2587	589.2	2245	588.3	588.6	C	No	0.0	
10	1	11.4	125.0	2638	577.6	2286	577.6	577.6	C	Si	0.0	
11	1	11.0	125.0	2701	564.2	2342	563.9	564.2	P	Si	0.0	
12	1	11.4	125.0	2633	578.8	2284	578.2	578.5	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 448 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 3 y 3

V50: 571.5 m/segundo

Alto Parcial: 577.9 m/segundo

Bajo Completo: 567.5 m/segundo

Rango de Resultados (ROR): 15.24 m/segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 10.36 m / segundo

Gap: N/A

[Página] 29 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



81

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)

NTS - Belcamp

[Dirección] 4603B Compass Point Road

Belcamp, MD 21017

Cliente: Confecciones Inducon

Trabajo N°: PH00008868 - F

Fecha de la Prueba: 10/17/2023

Página 2 de 2

Fabricante: Inducon

Muestra N°. (.357 SIG, V50) 525 Posterior

Resumen V50:

Nº de puntos: 3 y 3

V50: 571.5m/segundo

Alto Parcial: 577.9m/segundo

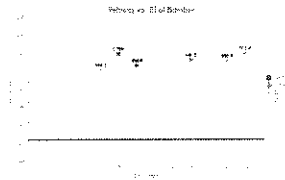
Bajo Completo: 567.5 m/segundo

Rango de Resultados (ROR): 15.24 m/segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 10.36 m/segundo

Gap:	N/A
------	-----

[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo



☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50

Eje X = Número de Disparo

Eje Y = Velocidad (m/segundo)

[Página] 30 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

IDUCON

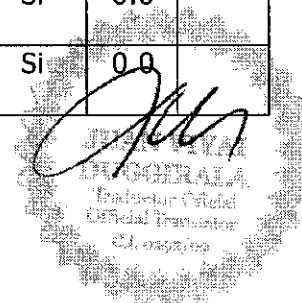
 J. L. S.
 DIRECTOR
 DIRECTOR
 Director of
 Director of
 C. L. S.

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - G Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba		Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44-mag, V50) 440 Frontal	
Talla: M Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.180 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 21.0 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 40 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson	

U.S. DEPARTMENT OF JUSTICE
OFFICE OF THE INSPECTOR GENERAL
Inspector General
Official Translator
C. L. [illegible]

		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 11:35 AM, Bloque N° WC074177; Temperatura: 94.6°F; Profundidades de Caída: 18.4 mm, 18.2 mm, 19.9 mm, 18.5 mm, 16.9 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.5	240.0	3566	427.3	3089	427.6	427.3	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3246	469.4	2811	469.7	469.7	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3016	505.4	2611	506.0	505.7	P	Si	0.0	
4	1	18.8	240.0	2804	543.5	2413	547.4	545.3	C	No	0.0	
5	1	17.8	240.0	2985	510.5	2570	513.9	512.4	C	Si	0.0	
6	1	16.8	240.0	3199	476.4	2772	476.4	476.4	P	Si	0.0	
7	1	17.4	240.0	3080	494.7	2667	495.3	495.0	C	Si	0.0	



8	1	16.8	240.0	3148	484.0	2726	484.6	484.3	P	Si	0.0	
9	1	17.4	240.0	3148	484.0	2718	485.9	484.9	P	Si	0.0	
10	1	18.0	240.0	3060	498.0	2650	498.3	498.3	C	Si	0.0	
11	1	17.4	240.0	3099	491.6	2682	492.6	492.3	C	Si	0.0	
12	1	16.8	240.0	3212	474.6	2782	474.9	474.6	P	No	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

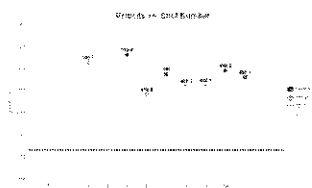
Nº de puntos: 4 y 4
V50: 493.8 m/segundo
Alto Parcial: 505.7 m/segundo
Bajo Completo: 492.3 m/segundo
Rango de Resultados (ROR): 35.97 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR): 13.41 m/s
Gap: N/A

[Página] 31 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



83

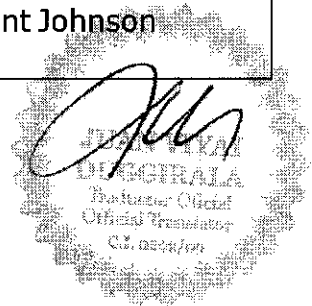
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - G Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 440 Frontal
Resumen V50: N° de puntos: 4 y 4 V50: 493.8 m/segundo Alto Parcial: 505.7 m/segundo Bajo Completo: 492.3 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 35.97 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 13.41 m/s Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 32 de 48

 INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

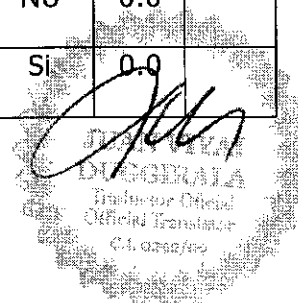


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - H Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba		Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44-mag, V50) 440 Posterior	
Talla: M	Peso: 1.290 kg	Fecha de Recepción:	
Espesor promedio: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023	
Espesor: N/A	BL (P) requerido:	Vía: Transportada a mano	
	426.7 m/s	Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos:	Pantallas de Velocidad	Campo de Tiro N°: 2	
[SEGÚN la norma] NIJ-STD-	primaria (m): 1.980, 2.080,	Temperatura: 21.0 °C	
0101.06 Nivel IIIA	3.400, 3.510	Presión Barométrica: 30	
Panel Testigo: Arcilla	Ubicación Vel. Primaria:	pulgadas de mercurio.	
Material del Soporte: Arcilla de	(m): 2.743	Humedad Relativa: 40 %	
5.5 pulgadas	Distancia al Objetivo (m):	Cañón/Arma: WC067270	
Condición: Ambiente	5.243	Tirador: Vincent Johnson	



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 12:40 PM, Bloque N° WC074177; Temperatura: 93.2°F; Profundidades de Caída: 21.0 mm, 20.0 mm, 18.5 mm, 20.0 mm, 19.5 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.6	240.0	3514	433.7	3043	434.0	433.7	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3334	457.2	2887	457.5	457.2	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3097	491.9	2684	491.9	491.9	P	Si	0.0	
4	1	18.8	240.0	2953	516.0	2557	516.6	516.3	P	Si	0.0	
5	1	20.2	240.0	2789	546.5	2416	546.5	546.5	C	No	0.0	
6	1	19.2	240.0	2906	524.6	2518	524.6	524.6	C	No	0.0	
7	1	18.2	240.0	3006	506.9	2604	507.2	507.2	P	Si	0.0	



8	1	18.8	240.0	2914	523.0	2523	523.3	523.3	C	Si	0.0	
9	1	18.2	240.0	2989	509.9	2589	510.2	509.9	C	Si	0.0	
10	1	17.6	240.0	3092	492.9	2677	493.5	493.2	P	Si	0.0	
11	1	18.2	240.0	3021	504.4	2616	504.7	504.7	C	Si	0.0	
12	1	18.8	240.0	2941	518.2	2548	518.5	518.2	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

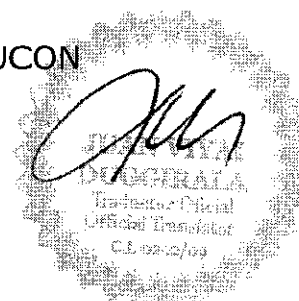
Notas al pie: N/A

Resumen V50:

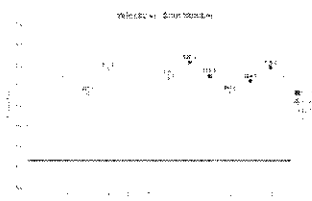
Nº de puntos: 4 y 4
V50: 508.1 m/segundo
Alto Parcial: 516.3 m/segundo
Bajo Completo: 504.7 m/segundo
Rango de Resultados (ROR): 31.39 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR): 11.58 m/s
Gap: N/A

[Página] 33 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



85

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - H Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 440 Posterior
Resumen V50: N° de puntos: 4 y 4 V50: 508.1 m/segundo Alto Parcial: 516.3 m/segundo Bajo Completo: 504.7 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 31.39 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 11.58 m/s Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

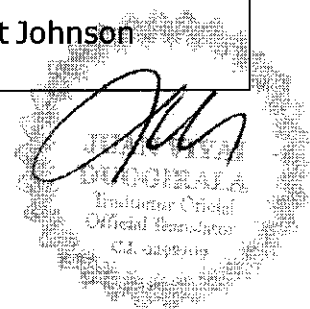
[Página] 34 de 48

 INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



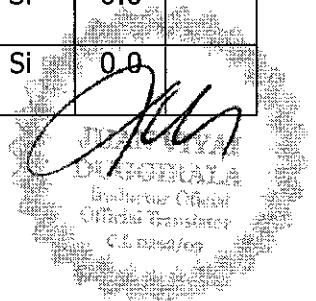
Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - I Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44-mag, V50) 653 Frontal
Talla: X - L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.370 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD- 0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 21.0 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 41 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 1:10 PM, Bloque N° WC074172; Temperatura: 92.6°F; Profundidades de Caída: 17.1 mm, 17.2 mm, 18.1 mm, 19.1 mm, 17.3 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.6	240.0	3538	430.7	3057	431.9	431.3	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3338	456.6	2889	457.2	456.9	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3124	488.0	2706	488.0	488.0	P	No	0.0	
4	1	18.8	240.0	2923	521.5	2530	522.1	521.8	P	Si	0.0	
5	1	20.2	240.0	2777	548.9	2406	548.9	548.9	C	No	0.0	
6	1	19.2	240.0	2899	525.8	2513	525.5	525.5	C	Si	0.0	
7	1	18.2	240.0	3038	501.7	2633	501.7	501.7	C	Si	0.0	



8	1	17.2	240.0	3136	485.9	2716	486.2	486.2	P	No	0.0	
9	1	17.8	240.0	3075	495.6	2662	496.2	495.9	P	No	0.0	
10	1	18.4	240.0	2989	509.9	2589	510.2	509.9	P	Si	0.0	
11	1	19.0	240.0	2906	524.6	2516	524.9	524.6	P	Si	0.0	
12	1	19.6	240.0	2853	534.3	2472	534.3	534.3	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

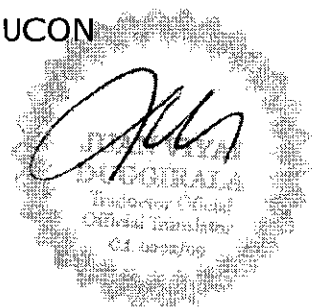
Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 3 y 3
V50: 519.7 m/segundo
Alto Parcial: 524.6 m/segundo
Bajo Completo: 501.7 m/segundo
Rango de Resultados (ROR): 32.61 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR): 22.86 m/s
Gap: N/A

[Página] 35 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

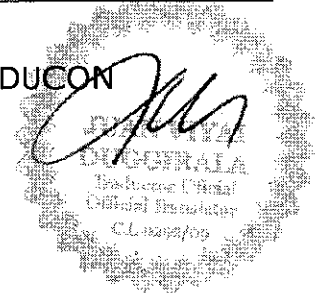


84

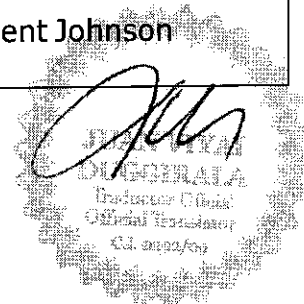
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - I Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 653 Frontal
Resumen V50: N° de puntos: 3 y 3 V50: 519.7 m/segundo Alto Parcial: 524.6 m/segundo Bajo Completo: 501.7 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 32.61 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 22.86 m/s Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo [] Completo [] Parcial [] BL(P) [] V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 36 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

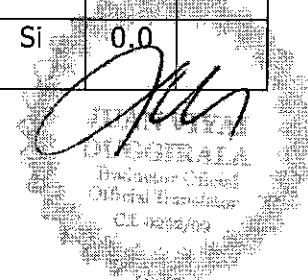


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - J Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44-mag, V50) 653 Posterior
Talla: X - L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.470 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro N°: 2 Temperatura: 21.1 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 42 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 1:45 PM, Bloque N° WC074172; Temperatura: 92.3°F; Profundidades de Caída: 19.3 mm, 19.8 mm, 20.0 mm, 20.2 mm, 19.7 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.6	240.0	3560	427.9	3076	429.5	428.9	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3326	458.1	2882	458.1	458.1	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3163	481.9	2738	482.5	482.2	P	No	0.0	
4	1	18.8	240.0	2892	527.0	2506	527.0	527.0	P	Si	0.0	
5	1	20.2	240.0	2762	551.7	2394	551.7	551.7	C	No	0.0	
6	1	19.2	240.0	2894	526.7	2506	527.0	526.7	C	Si	0.0	
7	1	18.2	240.0	2989	509.9	2591	509.6	509.9	C	Si	0.0	



8	1	17.2	240.0	3131	486.8	2711	487.1	487.1	P	No	0.0	
9	1	17.8	240.0	3050	499.6	2643	499.6	499.6	C	Si	0.0	
10	1	17.2	240.0	3124	488.0	2706	488.0	488.0	P	No	0.0	
11	1	17.8	240.0	3068	496.8	2657	497.1	496.8	P	Si	0.0	
12	1	18.4	240.0	3011	506.3	2606	506.9	506.6	P	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 3 y 3

V50: 511.1 m /segundo

Alto Parcial: 527 m /segundo

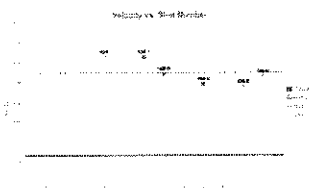
Bajo Completo: 499.6 m /segundo

Rango de Resultados (ROR): 30.18 m/ segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 27.43 m/ segundo

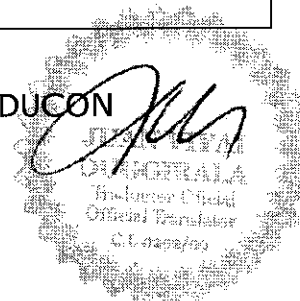
Gap: N/A



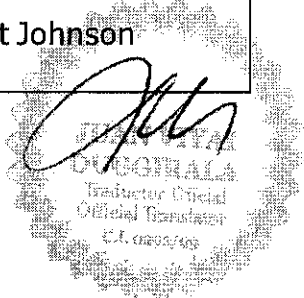
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868-J Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 653 Posterior
Resumen V50: N° de puntos: 3 y 3 V50: 511.1 m /segundo Alto Parcial: 527 m /segundo Bajo Completo: 499.6 m /segundo Rango de Resultados (ROR): 30.18 m/ segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 27.43 m/ segundo Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 38 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

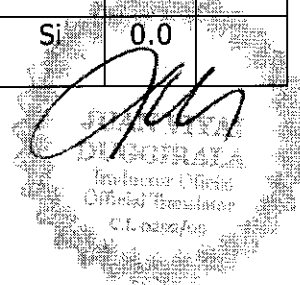


PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)			
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - K Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.		
Fabricante: Inducon		Muestra N°: (.44-mag, V50) 722 Frontal	
Talla: X - L	Peso: 1.370 kg	Fecha de Recepción:	
Espesor promedio: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023	
Espesor: N/A	BL (P) requerido:	Vía: Transportada a mano	
	426.7 m/s	Devuelta: NA	
Configuración			
Intervalo entre Disparos:	Pantallas de Velocidad	Campo de Tiro N°: 2	
[SEGÚN la norma] NIJ-STD-	primaria (m): 1.980, 2.080,	Temperatura: 20.6 °C	
0101.06 Nivel IIIA	3.400, 3.510	Presión Barométrica: 30	
Panel Testigo: Arcilla	Ubicación Vel. Primaria:	pulgadas de mercurio.	
Material del Soporte: Arcilla de	(m): 2.743	Humedad Relativa: 41 %	
5.5 pulgadas	Distancia al Objetivo (m):	Cañón/Arma: WC067270	
Condición: Ambiente	5.243	Tirador: Vincent Johnson	



		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 2:15 PM, Bloque N° WC074205; Temperatura: 94.8°F;			
Profundidades de Caída: 18.5 mm, 20.5 mm, 19.8 mm, 18.2 mm, 20.0 mm			
(1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada)			
(2) NTMD-0225-A5			
(3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en v50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.6	240.0	3539	430.7	3065	431.0	430.7	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3246	469.4	2811	469.7	469.7	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3129	487.1	2711	487.1	487.1	P	No	0.0	
4	1	18.8	240.0	2904	524.9	2516	524.9	524.9	P	Si	0.0	
5	1	20.2	240.0	2787	546.8	2413	547.4	547.1	C	No	0.0	
6	1	19.2	240.0	2919	522.1	2513	525.5	524.0	C	Si	0.0	
7	1	18.2	240.0	3038	501.7	2631	502.0	501.7	P	Si	0.0	



8	1	18.8	240.0	2923	521.5	2533	521.5	521.5	P	Si	0.0	
9	1	19.4	240.0	2880	529.1	2494	529.4	529.4	C	Si	0.0	
10	1	18.8	240.0	2950	516.6	2552	517.6	516.9	C	Si	0.0	
11	1	18.2	240.0	3053	499.3	2643	499.6	499.6	P	Si	0.0	
12	1	18.8	240.0	2958	515.1	2562	515.4	515.4	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 4 y 4

V50: 516.6 m/segundo

Alto Parcial: 524.9 m/segundo

Bajo Completo: 515.4 m/segundo

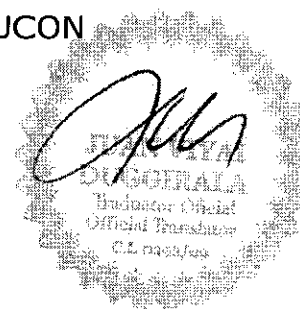
Rango de Resultados (ROR): 29.87 m/ segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 9.45 m/ segundo

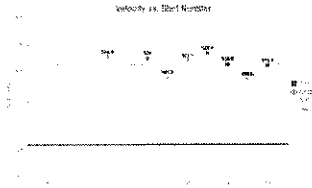
Gap: N/A

[Página] 39 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



91

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - K Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 722 Frontal
Resumen V50: N° de puntos: 4 y 4 V50: 516.6 m/segundo Alto Parcial: 524.9 m/segundo Bajo Completo: 515.4 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 29.87 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 9.45 m/segundo Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

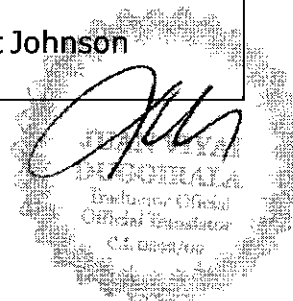
[Página] 40 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868 - L Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 44 mag, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Inducon		Muestra Nº: (.44-mag, V50) 722 Posterior
Talla: X - L Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.480 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: 426.7 m/s	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] NIJ-STD-0101.06 Nivel IIIA Panel Testigo: Arcilla Material del Soporte: Arcilla de 5.5 pulgadas Condición: Ambiente	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.980, 2.080, 3.400, 3.510 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.743 Distancia al Objetivo (m): 5.243	Campo de Tiro Nº: 2 Temperatura: 20.8 °C Presión Barométrica: 30 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 40 % Cañón/Arma: WC067270 Tirador: Vincent Johnson

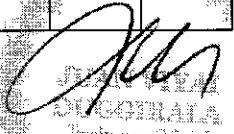


Inducon, Inc.
Official Inspector
C. J. Johnson

92

		Objetivo a Testigo (mm): 0.000	Registrador: Bernard Carr
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .44 – mag, SJHP de granos	4462	Speer	Accurate [de precisión] No. 5
Normas o Procedimientos Aplicables			
Caída en Arcilla 1 – Hora de Caída: 2:50 PM, Bloque N° WC074205; Temperatura: 94.4°F; Profundidades de Caída: 19.6 mm, 20.3 mm, 18.6 mm, 17.3 mm, 18.4 mm (1) NIJ-STD-0101.06 Nivel III (Modificada) (2) NTMD-0225-A5 (3) Solicitud del Cliente			

Dis- Pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	14.6	240.0	3507	434.6	3036	434.9	434.6	P	No	0.0	
2	1	16.0	240.0	3334	457.2	2889	457.2	457.2	P	No	0.0	
3	1	17.4	240.0	3165	481.6	2740	481.9	481.9	P	Si	0.0	
4	1	18.8	240.0	2960	514.8	2565	514.8	514.8	P	Si	0.0	
5	1	20.2	240.0	2797	545.0	2421	545.6	545.3	C	No	0.0	
6	1	19.2	240.0	2921	521.8	2530	522.1	521.8	C	Si	0.0	
7	1	18.2	240.0	3031	502.9	2623	503.5	503.2	C	Si	0.0	


 J. GARCIA
 Interpreter/Translator
 Official Translator
 C.I. 00000000

8	1	17.2	240.0	3170	480.7	2748	480.7	480.7	P	No	0.0	
9	1	17.8	240.0	3055	499.0	2645	499.3	499.0	P	Si	0.0	
10	1	18.4	240.0	2975	512.4	2577	512.4	512.4	C	Si	0.0	
11	1	17.8	240.0	3155	483.1	2736	482.8	482.8	P	Si	0.0	
12	1	18.4	240.0	2987	510.2	2587	510.5	510.2	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 435 ± 9 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.

Notas al pie: N/A

Resumen V50:

Nº de puntos: 4 y 4

V50: 503.2 m/segundo

Alto Parcial: 514.8 m/segundo

Bajo Completo: 503.2 m/segundo

Rango de Resultados (ROR): 39.93 m/ segundo

Rango de Resultados Mixtos (RMR): 11.58 m/ segundo

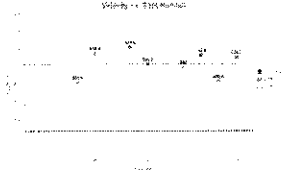
Gap: N/A

[Página] 41 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

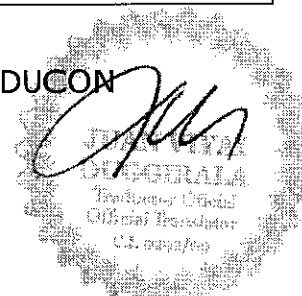


93

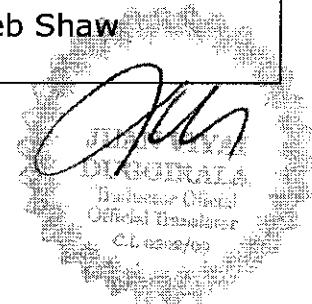
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - L Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Inducon	Muestra N°.: (.44-mag, V50) 722 Posterior
Resumen V50: N° de puntos: 4 y 4 V50: 503.2 m/segundo Alto Parcial: 514.8 m/segundo Bajo Completo: 503.2 m/segundo Rango de Resultados (ROR): 39.93 m/segundo Rango de Resultados Mixtos (RMR): 11.58 m/segundo Gap: N/A	
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo  ☐ Completo ☐ Parcial ☐ BL(P) ☐ V50 Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 42 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON



PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)		
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017		Ciente: Confecciones Inducon Trabajo N°: PH00008868 - M Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 1 de 2
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 17gr FSP, Ambiente, NTMD0225.	
Fabricante: Confecciones Inducon		Muestra N°: (17 gr, V50) 443 Frontal
Talla: M Espesor promedio: N/A Espesor: N/A	Peso: 1.180 kg Chapas/Laminados: N/A BL (P) requerido: N/A	Fecha de Recepción: 10/16/2023 Vía: Transportada a mano Devuelta: NA
Configuración		
Intervalo entre Disparos: [SEGÚN la norma] STANAG 2920 Ed 3, AEP 2920 Edición A, Versión 2 Panel Testigo: Aluminio 2024-T3 de 0.02 pulgadas Material del Soporte: N/A	Pantallas de Velocidad primaria (m): 1.520, 1.630, 2.950, 3.050 Ubicación Vel. Primaria: (m): 2.288 Distancia al Objetivo (m): 4.572	Campo de Tiro N°: 1 Temperatura: 19.8 °C Presión Barométrica: 30.4 pulgadas de mercurio. Humedad Relativa: 51 % Cañón/Arma: CT-1006 Tirador: Kaleb Shaw



Condición: Ambiente		Objetivo a Testigo (mm): 76.200	Registrador: Isaiah Lookingbill
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .22-cal., FSP de 17 granos	1700621	Contra Threat Sciences	Bullseye
Normas o Procedimientos Aplicables			
(1) STANAG 2920 Ed 3, AEP 2920 Edición A, Versión 2 de fecha Septiembre de 2016			

Dis- pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Veloci- dad de Impacto (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Ple
1	1	6.8	17.0	2448	622.4	2123	622.1	622.4	595.9	P	Si	0.0	
2	1	7.7	17.0	2292	665.1	1984	665.7	665.4	636.7	C	No	0.0	
3	1	7.0	17.0	2461	619.4	2136	618.4	618.7	592.5	P	No	0.0	
4	1	7.5	17.0	2357	646.5	2040	647.4	647.1	619.4	C	Si	0.0	
5	1	7.2	17.0	2387	638.6	2071	637.6	637.9	610.8	C	Si	0.0	
6	1	6.9	17.0	2509	607.5	2179	606.2	606.9	580.9	P	No	0.0	
7	1	7.1	17.0	2414	631.2	2092	631.2	631.2	604.4	P	Si	0.0	
8	1	7.3	17.0	2383	639.5	2066	639.2	639.5	612.0	P	Si	0.0	
9	1	7.5	17.0	2335	652.6	2027	651.7	652	624.2	C	Si	0.0	

Observaciones:



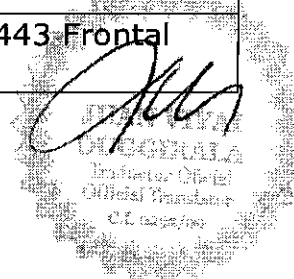
Velocidad de inicio requerida: 579 m/ segundo.	
Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los impactos.	
<u>Notas al pie:</u> N/A	
Resumen V50:	
Nº de puntos:	3 y 3
V50:	611.1 m /segundo
Alto Parcial:	612 m /segundo
Bajo Completo:	610.8 m /segundo
Rango de Resultados (ROR):	28.35 m/ segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	1.22 m/ segundo
Gap:	N/A

[Página] 43 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Informe de la PruebaPH00008868, Revisión 0

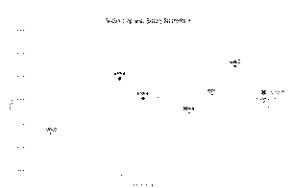
PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868 - M Fecha de la Prueba: 10/16/2023 Página 2 de 2
Fabricante: Confecciones Inducon	Muestra Nº.: (17 gr, V50) 443 Frontal



95

Resumen V50:	
Nº de puntos:	3 y 3
V50:	611.1 m /segundo
Alto Parcial:	612 m /segundo
Bajo Completo:	610.8 m /segundo
Rango de Resultados (ROR):	28.35 m/ segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	1.22 m/ segundo
Gap:	N/A

[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo



[] Completo [] Parcial [] V50

Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Informe de la Prueba PH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp	Cliente: Confecciones Inducon
[Dirección] 4603B Compass Point Road	Trabajo Nº: PH00008868 - N
Belcamp, MD 21017	Fecha de la Prueba: 10/17/2023



		Página 1 de 2	
Panel de Prueba	Descripción: Panel de blindaje blando, BL 17gr FSP, Ambiente, NTMD0225.		
Fabricante: Confecciones Inducon		Muestra N°: (17 gr, V50) 443 Posterior	
Talla: M	Peso: 1.280 kg	Fecha de Recepción:	
Espesor promedio: N/A	Chapas/Laminados: N/A	10/16/2023	
Espesor: N/A	BL (P) requerido: N/A	Vía: Transportada a mano	
Devuelta: NA			
Configuración			
Intervalo entre Disparos:	Pantallas de Velocidad	Campo de Tiro N°: 1	
[SEGÚN la norma] STANAG	primaria (m): 1.520, 1.630,	Temperatura: 19.6 °C	
2920 Ed 3, AEP 2920 Edición A,	2.950, 3.050	Presión Barométrica: 30.4	
Versión 2	Ubicación Vel. Primaria:	pulgadas de mercurio.	
Panel Testigo: Aluminio 2024-T3	(m): 2.288	Humedad Relativa: 51 %	
de 0.02 pulgadas	Distancia al Objetivo (m):	Cañón/Arma: CT-1006	
Material del Soporte: N/A	4.572	Tirador: Justin Long	
Condición: Ambiente	Objetivo a Testigo (mm):	Registrador: Isaiah Lookingbill	
	76.200		
Munición			
Proyectil	Lote N°:	Fabricante	Pólvora
(1) .22-cal., FSP de 17 granos	1700621	Contra Threat Sciences	Bullseye

[Handwritten Signature]
 J. L. Lookingbill
 Instructor - Chief
 Official Translator
 C.I. 00000000

Normas o ProcedimientosAplicables
(1) STANAG 2920 Ed 3, AEP 2920 Edición A, Versión 2 de fecha Septiembre de 2016

Normas o ProcedimientosAplicables
(1) STANAG 2920 Ed 3, AEP 2920 Edición A, Versión 2 de fecha Septiembre de 2016

Dis- pa- ro Nº	Muni- ción	Pólvora/ Asenta- miento	Peso (gr)	Tiempo 1 (µs)	Velocidad 1 (m/s)	Tiempo 2 (µs)	Velocidad 2 (m/s)	Veloci- dad promedio (m/s)	Veloci- dad de Impacto (m/s)	Resultado	Se incluye en V50	Oblicuidad (°)	No- tas al Pie
1	1	6.8	17.0	2505	608.4	2170	608.7	608.4	582.5	P	No	0.0	
2	1	7.6	17.0	2301	662.3	1993	662.6	662.6	634.3	C	No	0.0	
3	1	7.0	17.0	2457	620.3	2131	619.7	620.0	593.8	C	Si	0.0	
4	1	6.7	17.0	2518	605.3	2184	604.7	605.0	579.1	P	No	0.0	
5	1	7.1	17.0	2418	630.3	2097	629.7	630.0	603.2	C	Si	0.0	
6	1	6.9	17.0	2470	616.9	2140	617.2	617.2	590.7	P	No	0.0	
7	1	7.0	17.0	2401	634.6	2084	633.7	634.3	607.2	P	Si	0.0	
8	1	7.3	17.0	2440	624.5	2114	624.8	624.5	598.0	P	Si	0.0	
9	1	7.5	17.0	2327	655.0	2014	655.6	655.3	627.3	P	Si	0.0	
10	1	7.7	17.0	2283	667.5	1980	666.9	667.2	638.9	C	No	0.0	
11	1	7.6	17.0	2288	666.0	1984	665.7	666.0	637.3	C	No	0.0	
12	1	7.3	17.0	2357	646.5	2045	645.9	646.2	618.7	C	Si	0.0	

Observaciones:

Velocidad de inicio requerida: 579 m/ segundo.

Verificación del viraje/desviación del proyectil: desviación de 0° en todos los

todos los

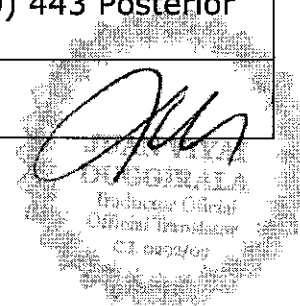
impactos.	
<u>Notas al pie:</u> N/A	
Resumen V50:	
Nº de puntos:	3 y 3
V50:	608.1 m/segundo
Alto Parcial:	627.3 m/segundo
Bajo Completo:	593.8 m/segundo
Rango de Resultados (ROR):	33.53 m/ segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	33.53 m/ segundo
Gap:	N/A

[Página] 45 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Informe de la PruebaPH00008868, Revisión 0

PRUEBA DE LÍMITE BALÍSTICO DE PROTECCIÓN, V50 BL (P)	
NTS - Belcamp [Dirección] 4603B Compass Point Road Belcamp, MD 21017	Cliente: Confecciones Inducon Trabajo Nº: PH00008868 - N Fecha de la Prueba: 10/17/2023 Página 2 de 2
	Fabricante: Confecciones Inducon Muestra Nº.: (17 gr, V50) 443 Posterior
	Resumen V50:



97

Nº de puntos:	3 y 3
V50:	608.1 m/segundo
Alto Parcial:	627.3 m/segundo
Bajo Completo:	593.8 m/segundo
Rango de Resultados (ROR):	33.53 m/segundo
Rango de Resultados Mixtos (RMR):	33.53 m/segundo
Gap:	N/A
[Gráfica] Velocidad vs. Número de Disparo	
	
[] Completo [] Parcial [] V50	
Eje X = Número de Disparo Eje Y = Velocidad (m/segundo)	

[Página] 46 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

[LOGO] NTS TECHNICAL
SYSTEMS

Informe de la PruebaPH00008868, Revisión 0

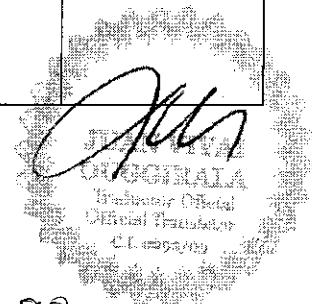
ANEXO A

DATOS DE CALIBRACIÓN

NCR = Calibración No Requerida



Número de Instrumento	Tipo de Instrumento	Fabricante	Modelo	Fecha de Calibración	Fecha de Vencimiento [de la Calibración]
WC060412	Herramientas de Medición (Cinta Métrica)	Starrett	530-100	07/26/2022	07/26/2024
WC060661	Cañón (pistola)	Bill Wiseman & Company	N/A	NCR	NCR
WC060685	Herramientas de Medición (Indicador de Angulo)	SPI	91 - 316 - 0	07/25/2023	07/25/2024
WC060801	Campo de Tiro (disparos)	N/A	N/A	NCR	NCR
WC074179	Bloque (Arcilla)	Chesapeake Testing	N/A	02/22/2019	NCR
WC075102	Calibrador (Profundidad)	Starrett	3753A-6/150	12/14/2022	12/14/2023
WC079394	Calibrador (Profundidad)	Starrett	3753A-6/150	07/13/2022	NCR
WC067008	Cronógrafo 1	YIS/Cowden Group, Inc.	Chrono USB	11/11/2022	11/11/2023
WC027147	Cronógrafo 2	YIS/Cowden Group, Inc.	Chrono USB	11/11/2022	11/11/2023



WC079303	Báscula de Piso	Torbal Scales	BA153C	3/27/2023	3/27/2024
WC075047	Termómetro, Reloj, Monitor de Humedad	Control Company	4040	10/28/2022	10/28/2023
EL00004010	Cinta Métrica de 25 pies	Craftsman	CMHT37565	5/11/2023	5/11/2025
WC078618	Cinta Métrica de 25 pies	Craftsman	CMHT37525	9/11/2023	9/11/2025
WC075094	Termómetro	Control Company	4378	11/16/2022	11/16/2024
WC075099	Puente BFD	Starrett	3753A-6/150	12/14/2022	12/14/2023

[Página] 47 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

[LOGO] **NTS TECHNICAL**

Informe de la PruebaPH00008868, Revisión 0

SYSTEMS

FIN DEL INFORME

[Página] 48 de 48

INFORMACIÓN DE PROPIEDAD EXCLUSIVA DE CONFECCIONES INDUCON

Yo, Juan V. Duggirala Castañeda, Traductor e Intérprete Oficial con C.I. No. 0292 de 2009 (U. Nacional) y registrado como tal en el Ministerio de Relaciones Exteriores, certifico que la anterior es una traducción fiel del documento original en inglés. DANDO FE DE LO ANTERIOR, firmo y adhiero mi sello como traductor oficial en Bogotá, este 7 de Noviembre de 2023.





MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN LOGÍSTICA Y FINANCIERA
GRUPO CONTROL DE CALIDAD



SULOF-GUCAL - 29.44

Bogotá D.C., 26 de octubre de 2023

Señor Mayor
NELSON YESID PRIETO GONZÁLEZ
Coordinador Servicio de Vigilancia Policial por Cuadrantes
Carrera 59 No 26-21 CAN
Bogotá D.C.

Asunto: envío informe de resultados ILE 1330

Respetuosamente me permito enviar a mi Mayor, el informe de resultados de la inspección de requisitos generales, empaque y rotulado, del lote producto terminado relacionado a continuación, así:

ILE	Descripción	No. de folios	Cantidad muestras	Proveedor
1330/2023	Chaleco antibalas masculino azul	03	32	INDUCON SAS

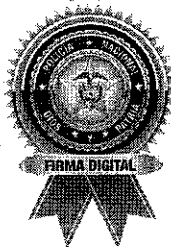
De igual forma se anexa la encuesta de satisfacción al cliente 1LA-FR-0051, con el fin de que ésta sea diligenciada y retornada al Grupo Control de Calidad en el menor tiempo posible al correo dilof.gucal@policia.gov.co.

Es de aclarar que para el resultado se debe tener presente el ítem 2. Resultados y Anexo 1. Notas aclaratorias.

Los medios de recepción de una petición, queja, reclamación, reconocimiento del servicio policial y sugerencia, son: línea de transparencia policial 166, Línea Gratuita Nacional 01 8000 910 600 / 01 8000 910 112, correo institucional lineadirecta@policia.gov.co y página WEB www.policia.gov.co/pqrs.

Atentamente,

...



Firmado digitalmente por:
Nombre: Jose Luis Peña Ulloa
Grado: Mayor
Cargo: Jefe Grupo Control De Calidad
Cédula: 74244486
Dependencia: Grupo Control De Calidad
Unidad: Direccion Logistica Y Financiera
Correo: jose.pena4486@correo.policia.gov.co
26/10/2023 3:02:58 p. m.

Anexo: Si (03 folios-ILE)
(02 folios-encuesta)

Carrera 59 26-21 CAN
Teléfono: 5159000
dilof.gucal@policia.gov.co
www.policia.gov.co

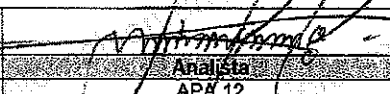


INFORMACIÓN PÚBLICA

Página 1 de 3	Procedimiento: Asegurar la Calidad	 POLICIA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0057		
Fecha: 10-12-2014		
Versión: 4		

GRUPO CONTROL DE CALIDAD				
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA				
Transversal 33 No. 47 A 35 sur - Telefax 5159650 Ext. 30137 diraf.arioq-gruca@policia.gov.co Nit. 800141397-5				
Fecha: 2023-10-26	ILE No. 1330/2023			
1. DATOS DEL CLIENTE				
CLIENTE	JEFATURA NACIONAL DEL SERVICIO DE POLICÍA	DIRECCIÓN	CARRERA 59 No. 26-21 CAN	
SOLICITANTE	MY. NELSON YESID PRIETO GONZÁLEZ	TELÉFONO	5159000 ext. 9222	
No. DE CONTRATO/ PROCESO	ORDEN DE COMPRA 110521	CONTRATISTA/ OFERENTE	INDUCON SAS	
TIPO DE INSPECCIÓN	LOTE PRODUCTO TERMINADO	ELEMENTO Y/O MATERIAL	CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL	
SOPORTE SOLICITUD	CORREO ELECTRÓNICO DE FECHA 12-10-2023	CANTIDAD	LOTE 724	
NORMA Y NOMBRE DEL PRODUCTO	NTMD 0028 A8 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) + SISTEMA MOLLE + FICHA TÉCNICA		No. DE ENTREGA ÚNICA	
			MUESTRAS 32	

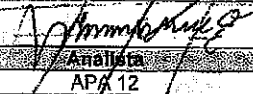
2. RESULTADOS				
Muestra: ILE-1330/2023-001/032 CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL				
Norma y/o especificación	Descripción	Conforme y/o No conforme con el requisito		
3	REQUISITOS	---		
3.1	REQUISITOS GENERALES	---		
3.1.1	Certificado NIJ	NE (Ver nota aclaratoria)		
3.1.2	Componentes del chaleco	CR		
3.1.2.1	Forro de los Paneles Balísticos	CR		
3.1.2.2	Placa Reductora de Trauma	CR		
3.1.2.3	Paneles Balísticos	CR		
3.1.2.3.1	Tallas paneles balísticos	No. Muestra	Series	Peso
Tabla 1 Peso total de los dos paneles balísticos	Peso máximo en gramos			
	Talla S 2,131 g Máximo	031	97	2,104 g CR
	Talla M 2,309 g Máximo	030	234	2,308 g CR
	Talla L 2,478 g Máximo	002	501	2,478 g CR
---	Talla XL 2,648 g Máximo	027	694	2,610 g CR
3.1.2.3.2	Espesor	NE		
3.1.2.4	Placas nivel III y IV	NA		
---	Tabla 2. Placa balística nivel III	NA		
---	Tabla 3. Placa balística nivel IV	NA		
3.1.3	Diseño del Chaleco	CR		
3.1.4	Características de los accesorios del forro externo	NA		
3.1.5	Tallas y dimensiones de los paneles balísticos	---		
---	Tabla 4. Tallas y dimensiones panel balístico delantero	CR		

Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE. SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizado por Responsable Técnico

(00)

Página 2 de 3	Procedimiento: Asegurar la Calidad	 POLICIA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0057		
Fecha: 10-12-2014	INSPECCIÓN	
Versión: 4		

2. RESULTADOS		
Muestra: ILE-1330/2023-001/032 CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL		
Norma y/o especificación	Descripción	Conforme y/o No conforme con el requisito
---	Tabla 5. Tallas y dimensiones panel balístico trasero	CR
3.1.6	Costuras	CR
3.1.6.1	Las costuras del forro externo	CR
3.1.6.2	Los orillos de la tela del chaleco	CR
3.1.7	Reporte de resultados	NE
3.1.8	Declaración de conformidad	NE
3.2	REQUISITOS ESPECÍFICOS	NE
3.2.9	Estampado o bordado exterior del chaleco	NA
3.3	REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	---
3.3.1	Empaque (Individual)	CR
3.3.2	Rotulado (Individual)	CR
3.3.2.1	Rotulado panel balístico	CR
3.3.2.2	Rotulado forro del panel balístico	CR
3.3.2.3	Rotulado cuerpo del chaleco	CR
3.3.2.4	Rotulado forro de la placa reductora de trauma	CR
3.3.2.5	Rotulado placas balísticas (Niveles III y IV)	NA
3.3.2.6	Rotulado de los accesorios balísticos	NA
3.3.2.7	Manual de uso	CR
3.3.2.8	Rotulado colectivo	NE
---	Sistema molle	CR
---	FICHA TÉCNICA	---
---	SISTEMA MOLLE	CR
---	BOLSILLOS PARA PLACAS DE PROTECCIÓN BALÍSTICA (NIVEL III o IV)	NA
---	TALLAS	NE
---	PLACA REDUCTORA DE TRAUMA	CR
---	COLOR	NE
---	REQUISITOS EMPAQUE	---
---	TARJETERO CON SISTEMA CINTA DE CONTACTO (GANCHO Y LAZO) PARA INSTALAR	CR
---	TARJETEROS VERDES	NA
---	TARJETEROS AZULES OSCUROS	CR
---	TARJETEROS NEGROS	NA
---	OPCIÓN BORDADOS FIJOS	NA
---	BORDADO DELANTERO	CR
---	BORDADO ESPALDA	CR
---	SISTEMA DE ALMOHADILLAS Y VENTILACIÓN	CR
---	FORRO PANEL BALÍSTICO	CR
---	CERTIFICADO NIJ	NE (Ver nota aclaratoria)
---	FICHA TÉCNICA DE LOS CHALECOS	---
---	GARANTÍA	NE
---	VIDA ÚTIL	NE (Ver nota aclaratoria)
---	AÑO DE FABRICACIÓN	NE
---	REQUISITOS ESPECÍFICOS Y GENERALES	---

Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizado por Responsable Técnico

GS-2023-012798-DILOF

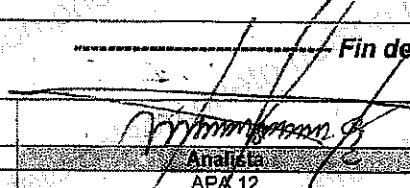
Página 3 de 3	Procedimiento: Asegurar la Calidad	 POLICIA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0057	INSPECCIÓN	
Fecha: 10-12-2014		
Versión: 4		

2. INSPECCIÓN		
Muestra: ILE-1330/2023-001/032 CHALECO ANTIBALAS MASCULINO AZUL		
Norma y/o especificación	Descripción	Conforme y/o No conforme con el requisito
Acciones a emprender (AE): Ninguna.		
Anexos: Anexo 1. Notas aclaratorias. Anexo 2. Registro fotográfico.		

3. CONVENCIONES
CR: Conforme con el requisito; NCR: No conforme con el requisito; NA: No aplica; NE: No evaluado; NP: No posee

4. OBSERVACIONES
1. GENERALIDADES * La inspección se realizó con base en la norma o especificación aplicada (Ver ítem No. 2). * Cualquier inconformidad se debe informar por escrito a la Jefatura del Grupo Control de Calidad de la Policía Nacional. * Este documento es propiedad del Grupo Control de Calidad, queda totalmente prohibida su reproducción parcial o total sin autorización expresa de la jefatura de esta dependencia. El Grupo de Control de Calidad de la Dirección Administrativa y Financiera de la Policía Nacional no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este informe.
2. MUESTRA TESTIGO/CONTRAMUESTRA El Grupo Control de Calidad tendrá en custodia durante dos (2) meses las contramuestras con el fin de soportar cualquier inquietud y/o verificación, para entes certificadores el tiempo en custodia de las contramuestras será de tres (3) meses. Si requiere reclamar las contramuestras antes de este tiempo de conservación, deberá realizar una solicitud por escrito a la Jefatura del Grupo Control de Calidad. En caso de no ser reclamadas durante el periodo de custodia, las contramuestras serán destruidas.
3. CONFIDENCIALIDAD Y SEGURIDAD * El Grupo Control de Calidad se compromete a observar discreción profesional relacionada con la información obtenida con ocasión de las inspecciones que se desarrollen, de acuerdo con los requerimientos del cliente. * Para efectos de reposición, adición o reclamación, esta información solo es válida cuando esté impresa y debidamente validada por las firmas autorizadas en el documento oficial original del Grupo Control de Calidad.
4. OTRAS Ninguna.

RESULTADO FINAL DE LA INSPECCIÓN:			
Condiciones del plan de muestreo de acuerdo a la norma citada en el numeral 1 DATOS DEL CLIENTE			
El muestreo obedece a	1ª vez ☒	2ª vez ☐	3ª vez ☐
Muestreo	Total ☒	Proporcional ☐	Porcentaje ☐
Numero de muestras no conformes para la aceptación del lote	05		
Numero de muestras no conformes identificadas	00		
De las muestras evaluadas se infiere que el lote es apto para el ingreso	SI ☒	NO ☐	

Fin de la Inspección			
Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE. SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APK 12	Cargo	Autorizado por Responsable técnico

05-2023-012796-DILOF

601

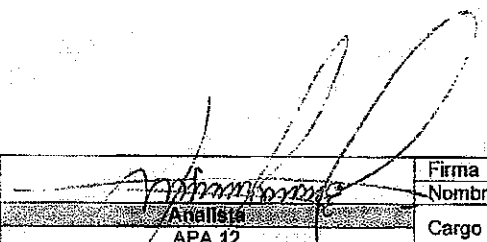
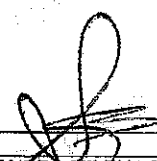
Página 4 de 3	Procedimiento: Asegurar la Calidad	 POLICIA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0057		
Fecha: 10-12-2014	INSPECCIÓN	
Versión: 4		

ANEXO 1. NOTAS ACLARATORIAS

- Para la verificación del cumplimiento de los requisitos específicos el supervisor/coordinador deberá revisar los certificados de conformidad e informes de resultados de laboratorio y/o lo estipulado en el contrato.
- Durante la inspección de requisitos generales, empaque y rotulado, únicamente se evalúa el empaque (Numeral 3.3.1) y rotulado individual (Numeral 3.3.2), toda vez que para la evaluación se allega una muestra aleatoria representativa del lote; por tanto, el empaque y rotulado colectivo debe ser verificado por la supervisión del contrato y jefe de bodega de almacenamiento al momento de ingresar el lote total.
- Para la verificación del cumplimiento de la vida útil del elemento, el supervisor/coordinador deberá revisar la norma (GTMD-0005 lineamientos para la verificación del desempeño durante la vida útil del material o equipo adquirido por el sector defensa y de la NTMD 0028 A8 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) + SISTEMA MOLLE + FICHA TÉCNICA.
- La implementación de mecanismos para el seguimiento en vida útil es de vital importancia para cerrar el sistema de aseguramiento de la calidad de los elementos adquiridos.

ANEXO 2. REGISTRO FOTOGRÁFICO



Firma		Firma	
Cargo	Analista	Nombre	TE. SANDRA MILENA BONILLA DUARTE
Código Analista	APA 12	Cargo	Autorizado por Responsable técnico

GS-2023-012798-DILOF



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
JEFATURA NACIONAL DE SERVICIO DE POLICIA
GRUPO SERVICIO DE VIGILANCIA POLICIAL



Recibido
Pt. Mdani López
2023-10-30
10:54

ARSEG-GUVIP - 20.1

Bogotá D.C., 28 de octubre de 2023

Señor mayor
JOSE LUIS PEÑA ULLOA
Jefe Grupo Control de Calidad
Transversal 33 47ª 35 sur
Bogotá D.C

Asunto: solicitud lectura certificados de laboratorio

En atención a la ejecución de la orden de compra No 110521 del 01/06/2023 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN CHALECOS ANTIBALAS NIVEL IIIA PARA LAS DIFERENTES UNIDADES DE LA POLICÍA NACIONAL", de manera atenta y respetuosa me permito solicitar al señor mayor tenga a bien ordenar a quien corresponda realizar la lectura y análisis a los certificados de laboratorios anexos en el presente comunicado allegados a esta supervisión por parte de la firma contratista INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON S.A.S, lo anterior en cumplimiento a lo establecido en la guía técnica GTMD 004-A3.

Atentamente,



Firmado digitalmente por:
Nombre: Nelson Yesid Prieto Gonzalez
Grado: Mayor
Cargo: Coordinador Servicio De Vigilancia Policial Por Cuadrantes
Cédula: 80913144
Dependencia: Grupo Servicio De Vigilancia Policial
Unidad: Jefatura Nacional De Servicio De Policia
Correo: nelson.prieto@correo.policia.gov.co
28/10/2023 2:45:59 p. m.

Anexo: si

Carrera 59 26 21 can
Teléfono: 5159222
jesep.guvip-cua@policia.gov.co
www.policia.gov.co



INFORMACIÓN PÚBLICA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO

N° EDQ-2023-0080-1

CERTIFICA

"CHALECO ANTIBALAS NIVEL IIIA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Fabricado por
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS
NIT 860519920-0
Carrera 34 N° 19 - 84
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única ^m entrega compuesta por 724 unidades de
"CHALECO BALÍSTICO NIVEL IIIA"

Código NACE 14 - Confección de prendas de vestir

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en **NTMD 0028 A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS**
Numeral(es) **3.2.6 Color tono a tono**

Para el Lote / Contrato
Orden de compra No. 110521

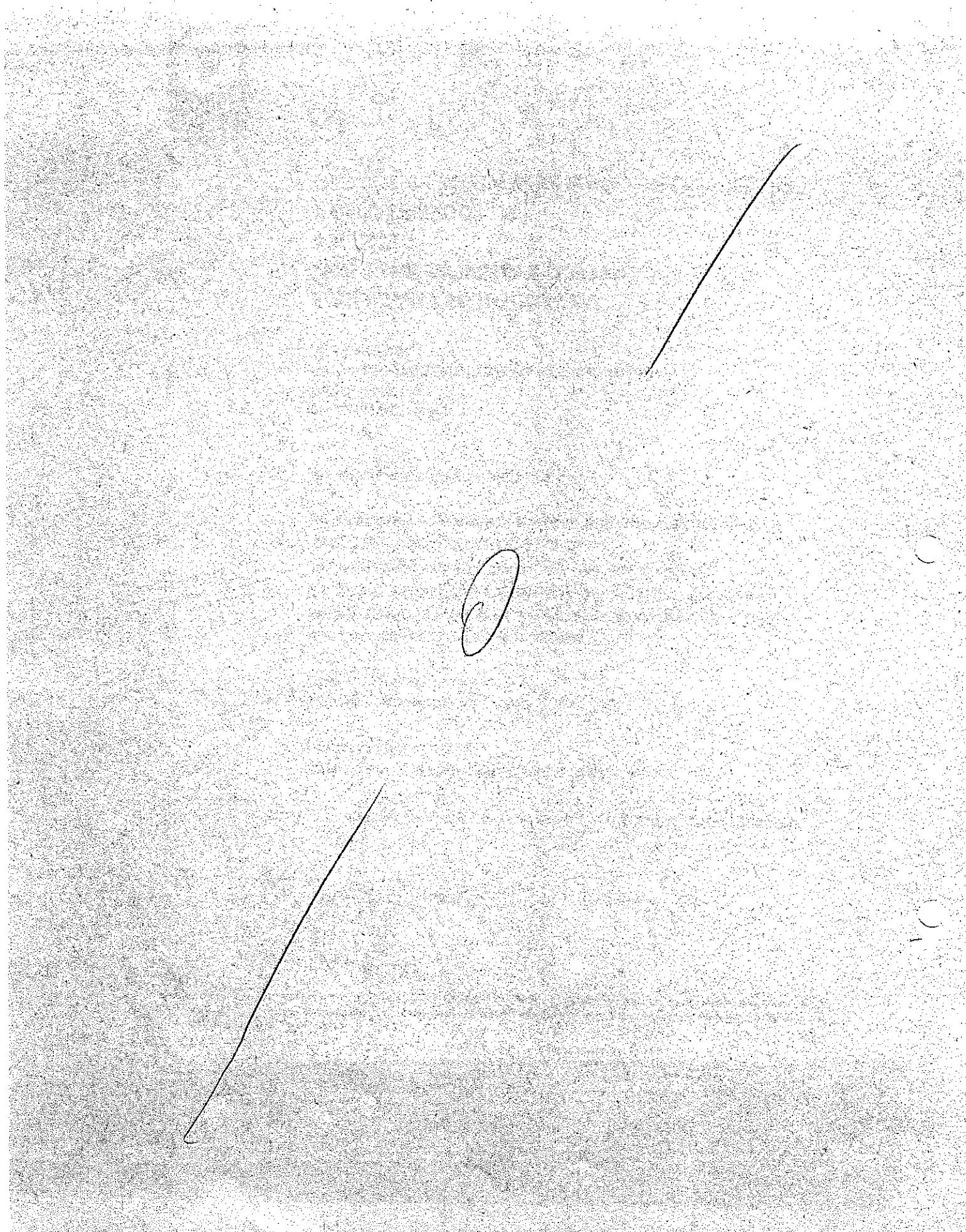
Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA - POLICIA NACIONAL

Emisión del certificado 26 de octubre de 2023 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE QUALITA SAS como emisor y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro ED-PA-07 en consideración parte integral de este documento, valga su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9761877, 913 4192 743 o solicitando información a través de edq@edq.com.co o certificacion@edq.com.co. Toda alteración o falsificación de este certificado es una infracción legal. ENTE QUALITA SAS NO 901.001.372-8 Calle 84 A N° 53-96 Bogotá Colombia.

[*] Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad las cuales no hacen parte de este certificado y la información y responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro ED-PA-07 "Consolidado" adjunto a este documento.



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2023-0080-1

Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.6	Color tono a tono	05	35592 a 35596 2085 a 2089

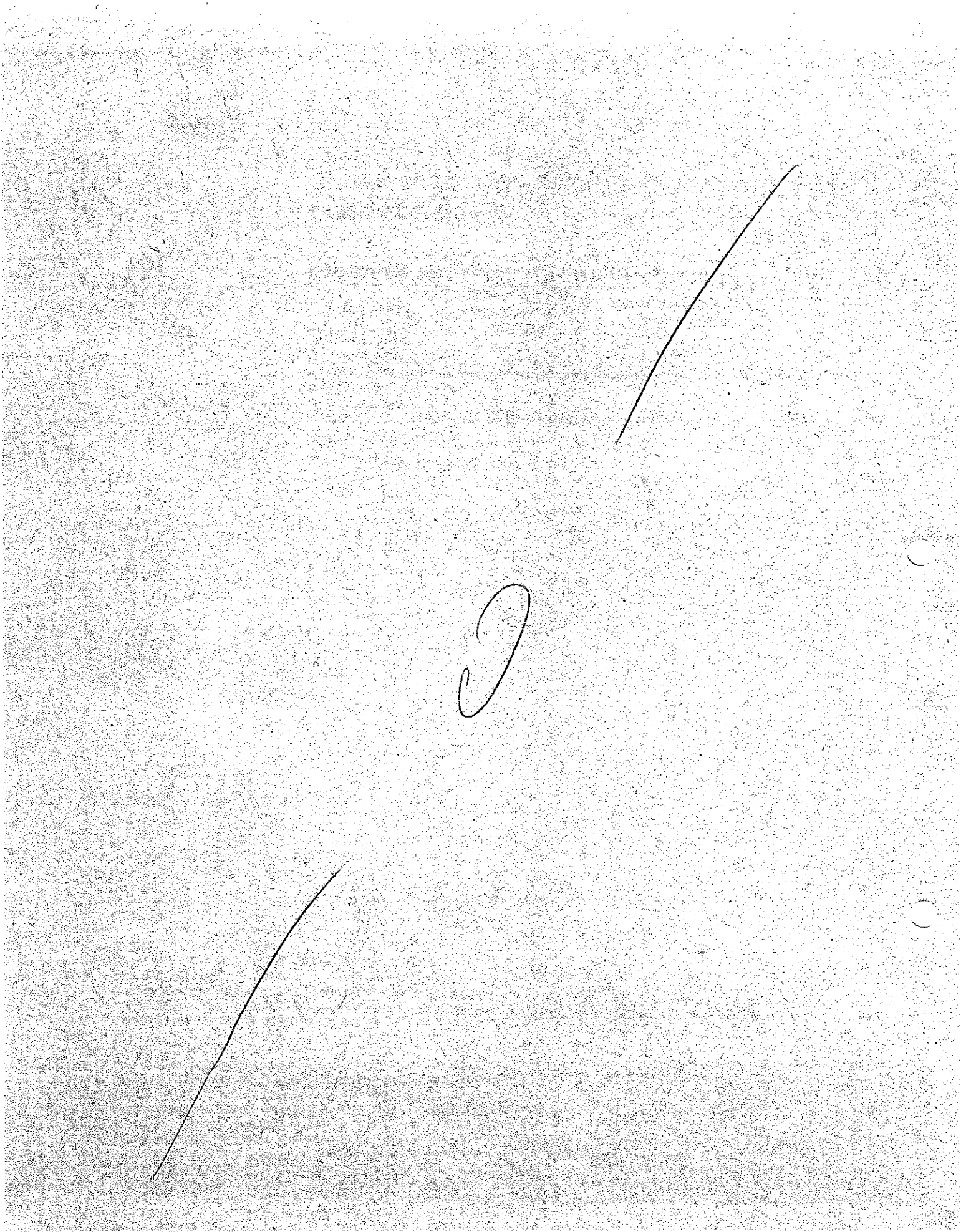
(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No. 23-0308 emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S.


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ S.A.S. como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro de la OT, ver considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a las telefonías (601) 9264877 y (015) 41627430 o por correo electrónico a través de edq@edq.com.co o perencia@edq.com.co. Toda alteración y/o no cumplimiento de este certificado entra en riesgo de sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ S.A.S. NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 58-56, Bogotá, Colombia.

(*) Indica que esta numeral contiene declaraciones de conformidad que envían por hacer parte de esta certificación y la información y responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el plano P004-07 "Consolidada" adjunto a este documento.



Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2023-0080-1
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 23-0308 (2023-10-24) - Laboratorio BLANCEC S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0028 A8 (2017-11-24) - Chaleco antibalas

3.2.6 Color Tono a tono

Requisitos	Resultados obtenidos					Cumple	
	35592/2085	35593/2086	35594/2087	35595/2088	35596/2089	SI	No
El color de los hilos, cierres adhesivos y accesorios, debe ser tono a tono con el color de la tela exterior del chaleco. Para la calificación del color se define color tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises.	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	X	
Hilos	4	4-5	4-5	4-5	4-5		
Accesorios	4-5	4	4	4	4		

Reporte de incertidumbre							
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?					SI	NA	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte					Fecha de solicitud:	No Aplica	
					# Informe modificado	No Aplica	

Reporte de no conformidad							
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?					SI	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:					No Aplica		
El cliente decide:					Reunión	No Aplica	Desistir
Conclusiones y registros de la reunión					No Aplica		

Observaciones:	Sin observaciones
----------------	-------------------

Verificación de información solicitada por el cliente							
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)					NTMD-0028 A8 (2017-11-24)		
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?					SI	No	X
					Cuál? No Aplica		

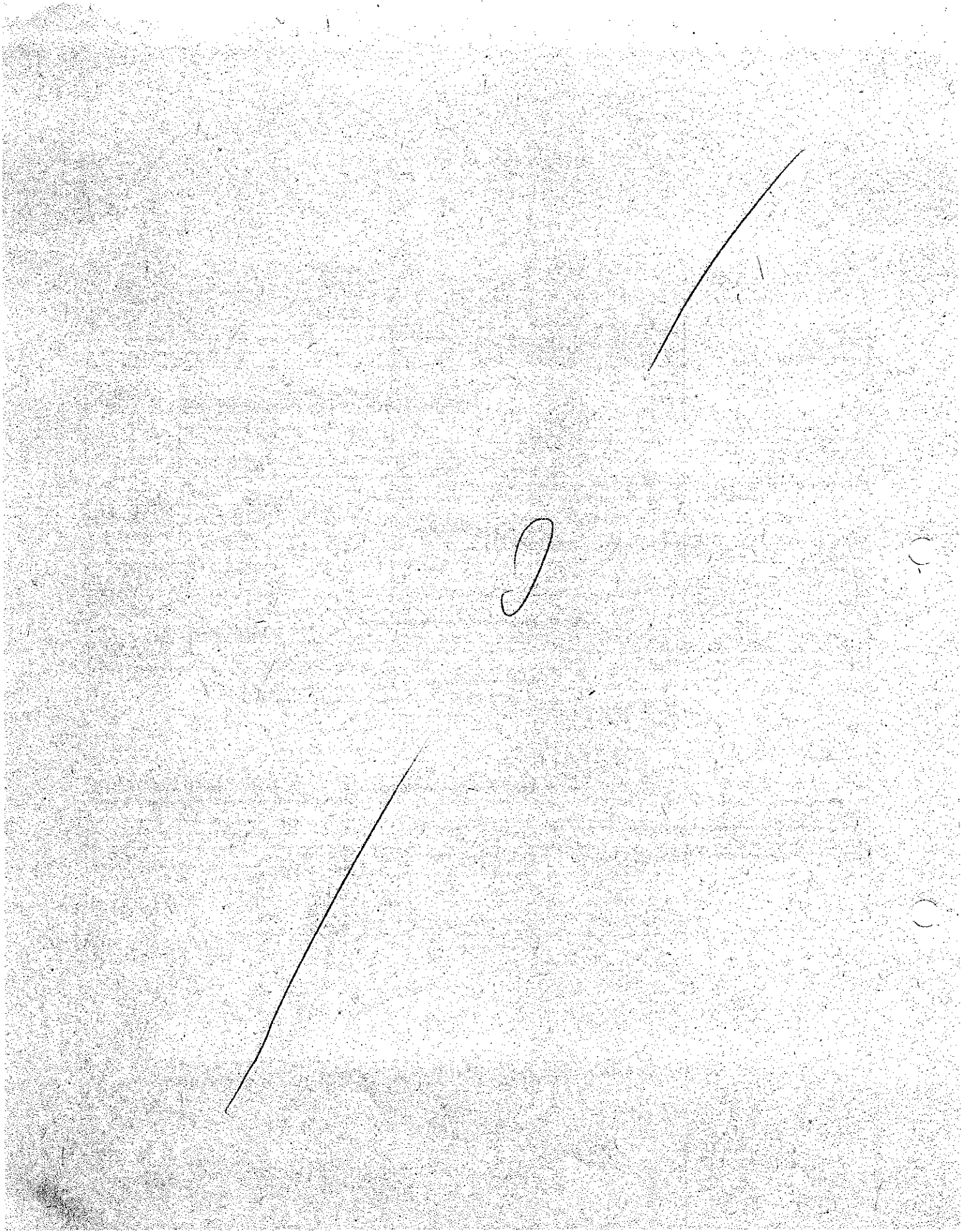
Elaborado y evaluado por:
Ingrid Espinosa Sánchez
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2023-10-25
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:
El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No Aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
XX		
Fecha		2023-10-25



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO

N° EDQ-2023-0080

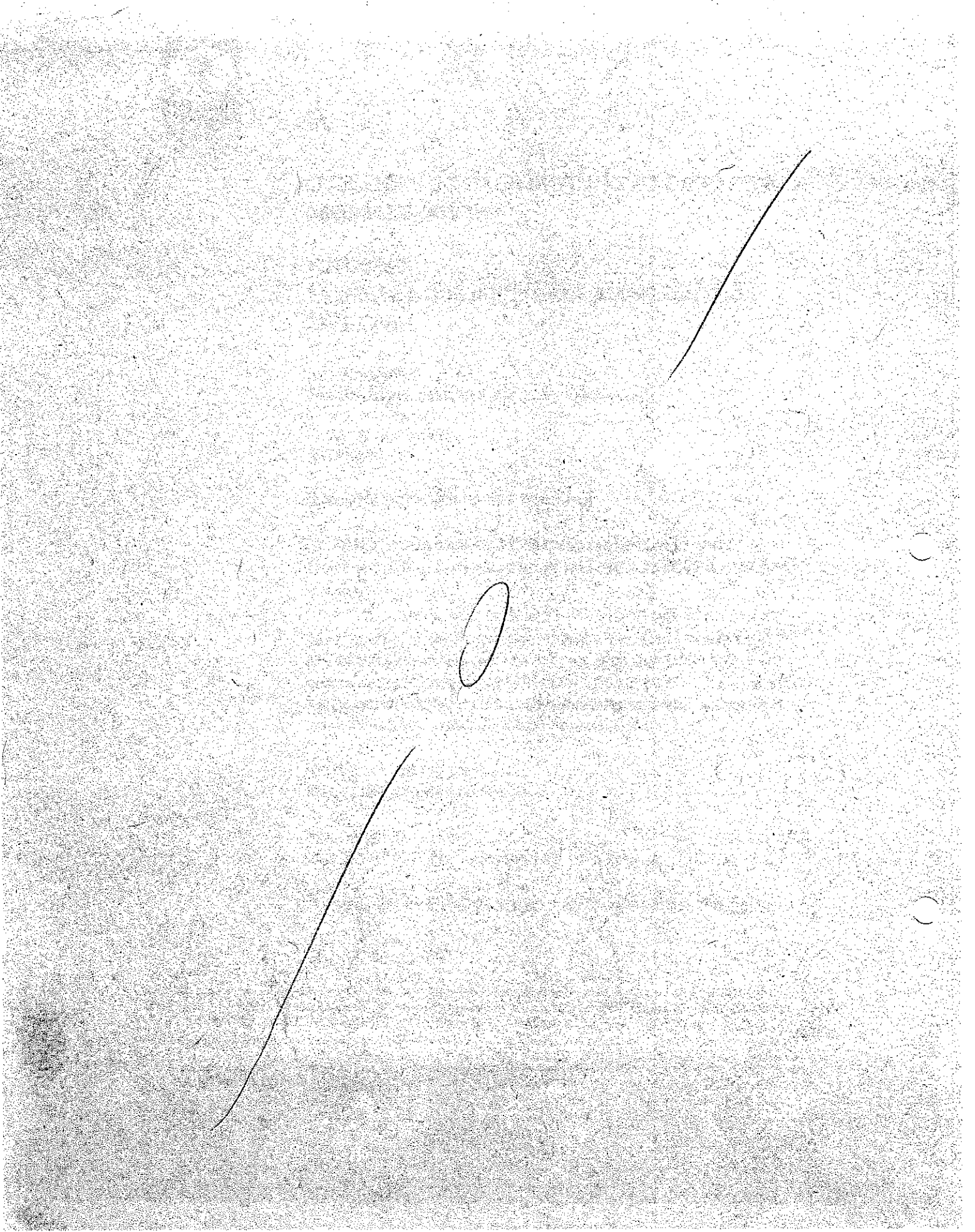
**CERTIFICA
MATERIA PRIMA PARA "CHALECO ANTIBALAS
NIVEL IIIA"**Fabricado por
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SASNIT 860519920-0
Carrera 34 N° 19 - 84
Bogotá D.C.Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)****Para la manufactura de 724 unidades de "CHALECO
ANTIBALAS NIVEL IIIA" con la materia prima descrita en el
anexo 1**Código NACE 14 - Confección de prendas de vestir
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en NTMD 0028 A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS
Numeral(es) 3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS excepto 3.2.6 Color tono
a tono; 3.2.7 Resistencia balística; 3.2.8 Límite balístico y 3.2.9
Estampado o bordado exterior del chaleco.Para el Lote / Contrato
Orden de compra No. 110521Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA - POLICÍA NACIONAL

Emisión del certificado 26 de octubre de 2023 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EDQ-ER-02, se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (001) 9261877 - 318 426743 o solicite información a través de eda@eda.com.co o gerencia@eda.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado acarrea sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.011.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este producto presenta desviaciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y se atribuyen a la responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EDQ-ER-02 "Convalidación" adjunto a este documento.



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2023-0080

Anexo 1 - Materia Prima

Numeral	Material / Insumo	Cantidad	Unidad de medida	Documento soporte(*)
3.2.1	Tela forro del chaleco	08	Rollo	58321882
3.2.2	Forro del panel balístico	08	Rollo	228711
3.2.3	Forro externo car al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	06	Rollo	58312406
3.2.5	Hilos Cierres y pespuntos	48	Cono	7551411127
3.2.5	Hilos Filete y recubrimiento	12	Cono	

(*) El documento soporte puede ser cualquiera de los siguiente: Remisión, factura, orden de producción o número de lote

Anexo 2 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Tela forro del chaleco	02	33859 - 33860 1746 - 1747
3.2.2	Forro del panel balístico	02	34634 - 34635 1748 - 1749
3.2.3	Forro externo car al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	02	34636 - 34637 1750 - 1751
3.2.4	Color	02	33859 - 33860 1746 - 1747
		02	34634 - 34635 1748 - 1749
3.2.5	Hilos Cierres y pespuntos	03	34638 - 34639 - 34948 1752 - 1753 - 1754
3.2.5	Hilos Filete y recubrimiento	02	34949 - 34950 1755 - 1756

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No. ILE 1267 emitido por Laboratorio del Grupo Control de Calidad y No. 23-0242 emitido por el laboratorio DEANCE S.A.S.

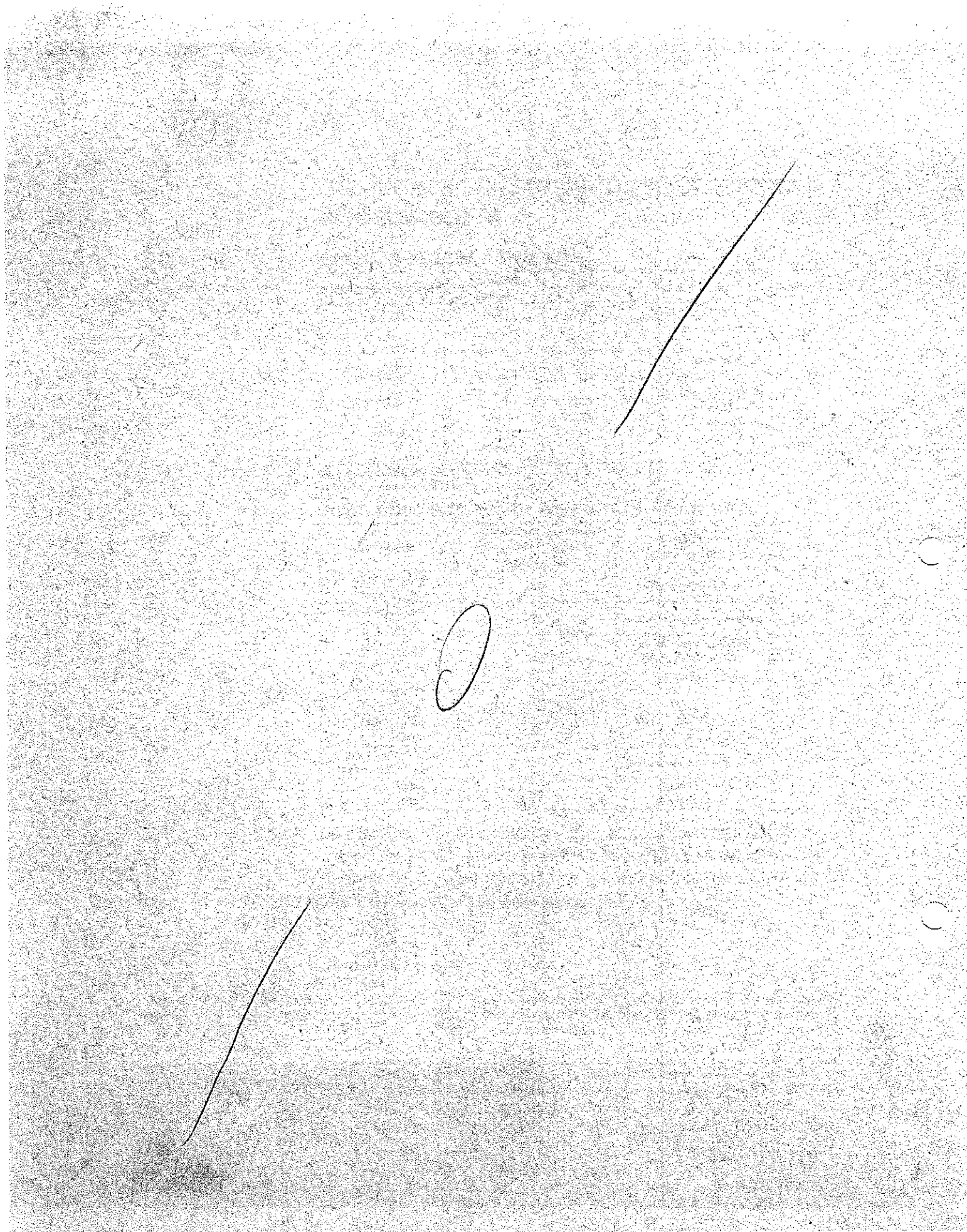
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA S.A.S. como Entidad, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunta a este documento el registro EDQ-07942 registrada parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (501) 9201671, 315 4162743 o solicite información a través de edq@ente.com.co o herencia@ente.com.co. Toda alteración y/o uso indecuerdo de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA S.A.S. NIT 901.001.372.8 Calle 44 A N° 53-06, Bogotá Colombia.

(*) Indicar que este numeral contiene declaraciones de conformidad, la cual no hace parte de este certificado y la información es responsabilidad del cliente. Para mayor detalles consulte el registro EDQ-07942 con código de registro a este documento.

COPIA DE LA FOLIA 1 DE 1

1746



ENTIDAD QUALITA

FORMATO CONSOLIDADO

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Version:
6

Servicio N°	EDQ-2023-0080
Informe(s) de laboratorio(s)	Nº. 23-0242 (2023-09-29) - Laboratorio BLANCEC S.A.S; ILE 1267/2023 (2023-10-19) - Laboratorio Grupo Control de Calidad
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0028-A8 (2017-11-24) - Chaleco antibalas

3.2.1 REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.2 Tela forro externo del chaleco

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	33859/1746	33860/1747	SI	No
Debe ser tela tipo VI* de acuerdo con lo indicado en la norma técnica NTMD 0216 actualización vigente.	Ver resultados a continuación		—	—

Inicio de la NTMD 0216-A4 (2021-12-30) - Telas para confeccionar material de campaña

Tabla 3. Requisitos de las telas acabadas

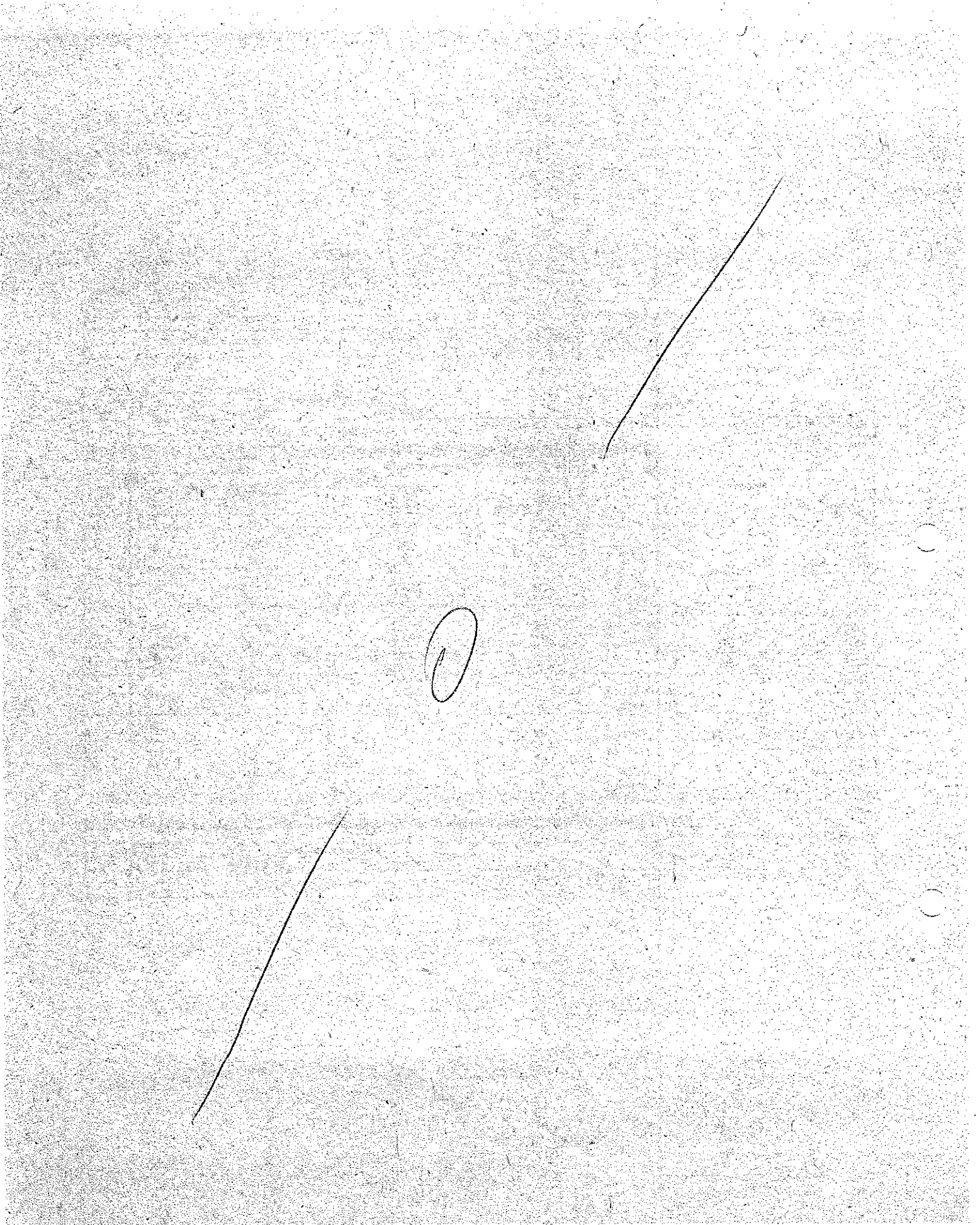
Requisito	Tipo de tela VI	Resultados obtenidos		Cumple	
		33859/1746	33860/1747	SI	No
Composición de tela	Poliéster o Poliamida	Poliamida	Poliamida	X ^a	
Masa por unidad de área, en g/m²	Máximo	480	428	X ^a	
Número de hilos, en hilos/cm					
Urdimbre	Mínimo	13	24	X ^a	
Trama	Mínimo	10	20		
Resistencia a la tensión, en Newton					
Urdimbre	Mínimo	2300	2561,09	X ^a	
Trama	Mínimo	2000	2177,34		
Resistencia al desgarro, en Newton (método de la lengua)					
Urdimbre	Mínimo	200	253,82	X ^a	
Trama	Mínimo	150	288,46		
Cambio dimensional, en urdimbre y trama en %	±2%	Urdimbre -0,4 / Trama 0,3	Urdimbre -0,4 / Trama 0,4	X ^a	
Impermeabilidad de la tela original	Ver nota 2	Acorde	Acorde	X ^a	
Solidez del color a la luz					
Índice de solidez	Mínimo	3	4-5	X ^a	
Horas exposición	Mínimo	40			
Solidez del color al frote en seco					
Telas de un solo color (excepto negro)	Mínimo	4	4-5	X ^a	
Solidez del color al lavado					
Tipo de lavado	2A				
Cambio color	Mínimo	4	4-5	X ^a	
Manchado	Mínimo	4	4-5		

Nota 2: Al verificar la tela visualmente, ésta no debe presentar defectos como fisuras, agrietamientos, desprendimientos, evidencia de pegajosidad, gotas de agua o presencia de burbujas en la capa de recubrimiento impermeabilizante.

Fin de la NTMD 0216-A4 (2021-12-30) - Telas para confeccionar material de campaña

3.2.2 Forro del panel balístico

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	34634/1748	34635/1749	SI	No
Para la evaluación de este elemento se debe tener en cuenta los siguientes aspectos, así:	Ver resultados a continuación		—	—



Servicio N°	EDQ-2023-0080
Informe(s) de laboratorio(s)	Nº 23-0242 (2023-09-29) - Laboratorio BEANCEC S.A.S; ILE 1267/2023 (2023-10-19) - Laboratorio Grupo Control de Calidad
Documento(s) normativo(s)	NTMD 0028 A8 (2017-11-24) - Chaleco antibalas

Tabla 7: Opción 2 (Poliámidas)

Características	Requisito	Resultados obtenidos		Cumple	
		34634/1748	34635/1749	Si	No
Composición de la tela (%) poliámidas	100	Poliámidas	Poliámidas	X ^a	
Masa por unidad de área, en [g/m²] máximo	215	195	195	X ^a	
Resistencia a la tensión, en Newton	Trama mín.	380	1200,25		
	Urdimbre mín.	450	1358,70	X ^a	
Resistencia al rasgado, en Newton	Trama mín.	15	15,53		
	Urdimbre mín.	20	20,73	X ^a	
Impermeabilidad de las telas al agua (prueba de presión hidrostática)	Sin filtraciones o goteos	Sin filtraciones ni goteos	Sin filtraciones ni goteos	X ^a	

3.2.3: Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	34636/1750	34637/1751	Si	No
Debe cumplir con los requisitos indicados en la tabla 8.	Ver resultados a continuación			

Tabla 8: Requisitos de la tela (Malla tipo Spacer)

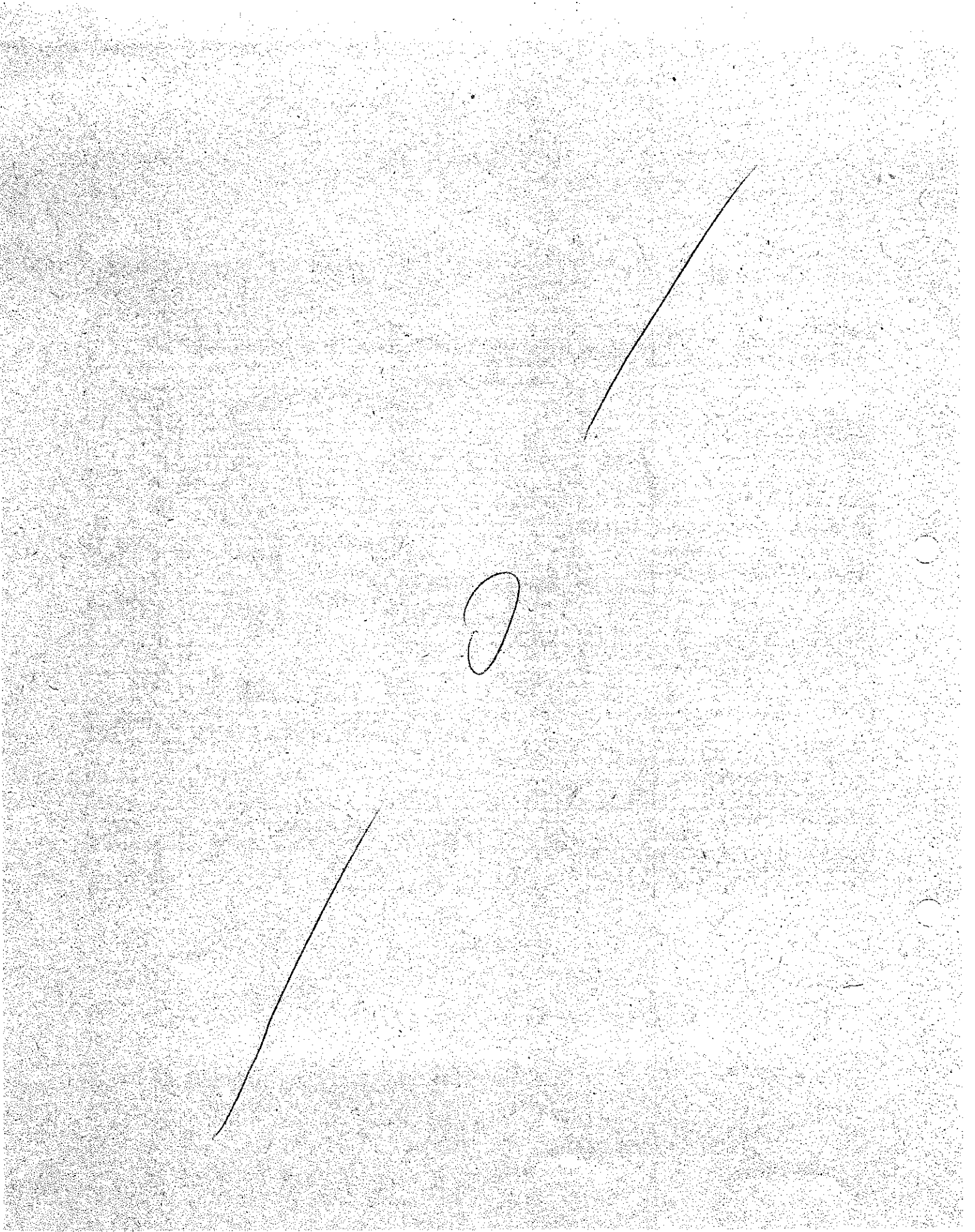
Características	Requisito	Resultados obtenidos		Cumple	
		34636/1750	34637/1751	Si	No
Composición en poliéster (%)	100	Poliéster	Poliéster	X ^a	
Masa por unidad de área, en [g/m²]	320±10	316	317	X ^a	
Números de hilos por centímetro	Mallas o pasadas (hilo/cm) mín.	18	23		
	Hilos o columnas (hilo/cm) mín.	12	12	X ^a	
Resistencia al frote	Seco: mínimo ciclos	25.600	Acorde		
	Húmedo: mínimo ciclos	12.800	Acorde	X ^a	

3.2.4: Color ⁽¹⁾

Requisitos		Resultados obtenidos				Cumple	
		33859/1746	33860/1747	34636/1750	34637/1751	Si	No
El color debe ser azul oscuro, utilizando métodos de evaluación visual a tono con una calificación mínima de 2-4 de acuerdo al material principal del uniforme de seguridad ciudadana por las siguientes coordenadas:		2	2	3-4	3-4	X ^a	
L*	a*						
15,30	0,07						
b*	Decmc						
-4,15	<1,0						

3.2.5: Hilos (Cierres y pespuntos)

Requisitos	Resultados obtenidos			Cumple	
	34638/1752	34639/1753	34948/1754	Si	No
El hilo utilizado para cierres y pespuntos debe ser de poliámidas bondeados	Acorde	Acorde	Acorde	X ^a	
Y debe tener un título en tex de mínimo 70 (En Tex)	79	79	79	X ^a	
Y una resistencia a la tensión de mínimo 40 Newton (En N)	49,48	49,58	49,72	X ^a	



ENTENDI
QUALITA

FORMATO
CONSOLIDADO

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2023-0080
Informe(s) de laboratorio(s)	No. 23-0242 (2023-09-29) - Laboratorio BLANCEC S.A.S; ILE 1267/2023 (2023-10-19) - Laboratorio Grupo Control de Calidad
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0028 A8 (2017-11-24) - Chaleco antibalas

3.2.5. Hilos (Filete y recubrimientos)

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	34949/1755	34950/1756	Si	No
El hilo utilizado para filete y recubrimientos debe ser en hilo spun poliéster	Acorde	Acorde	X ^A	
Y debe tener un título en tex de mínimo 40 ^(*) (En Tex)	41	41	X ^{AT}	
Y una resistencia a la tensión de mínimo 12 Newton ^(*) (En N)	14,02	14,13	X ^{AN}	

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No Aplica	
	# Informe modificado:	No Aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No Aplica			
El cliente decide:	Reunión	No Aplica	Desistir	No Aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No Aplica			

Observaciones:

Los datos registrados corresponden al informe de resultados No.
(A) 23-0242 (2023-09-29) - Laboratorio Blancec
(B) ILE 1267/2023 (2023-10-19) - Laboratorio Control de Calidad Policía Nacional
(*) No se evalúa el ensayo pérdida de resistencia por abrasión, en %, descrito en el numeral 5.2 de NTMD-0028-A8 (2017-11-24) - Chaleco Antibalas, tomando en cuenta que la norma NTMD 0216, a la cual se remite, no describe ni metodología ni requisito de cumplimiento.
(-) Requisito modificado por el usuario final por medio de Acta de coordinación No. 018/JSEP-GUVP 2.21 de 2023-09-09
(#) La norma ASTM D3887 fue retirada sin reemplazo en 2017, por lo tanto, se ejecutó el ensayo bajo una normativa vigente apropiada para el requisito solicitado.
(N) La Norma NTC 5872 #6.2.2 Determinación de la resistencia a la rotura se remite a las normas de ensayo ISO 20627 / ASTM D204 / NTC 386, por lo anterior se aplicó cualquiera de los métodos referidos.
(I) La norma NTC 5872 #6.2.3 Determinación del título resultante Tex se remite a las normas de ensayo ISO 2060 / ASTM D204 / NTC 842 (ASTM D1907), por lo anterior aplicó cualquiera de los métodos referidos.

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al (los) documento(s) normativo(s)	NTMD-0028 A8 (2017-11-24)		
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si	X	No
	¿Cuál? Acta de coordinación No. 018/JSEP-GUVP 2.21 de 2023-09-08		

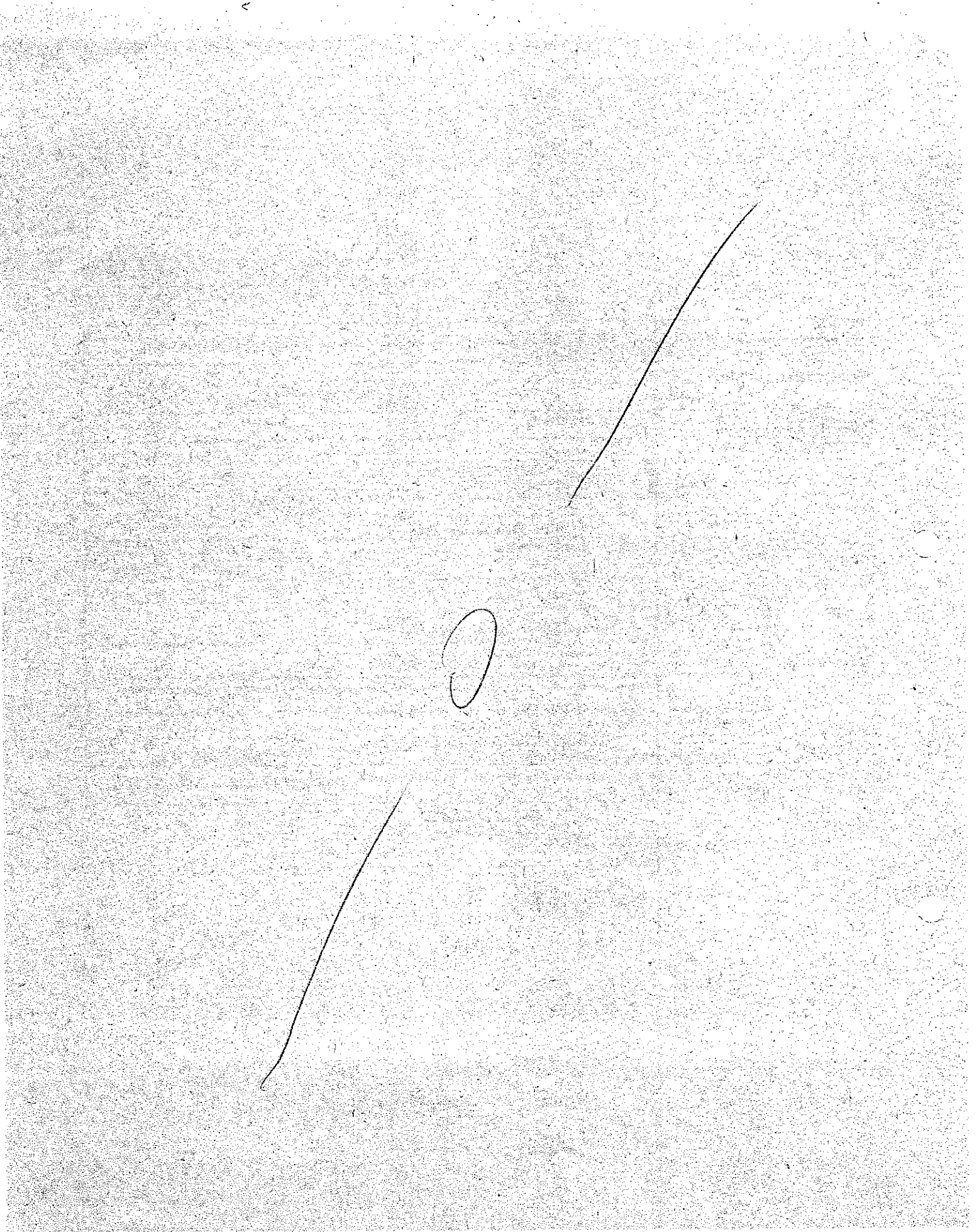
Elaborado y evaluado por:

Ingrid Espinosa Sánchez

Cargo: Profesional de Certificación

Fecha: 2023-10-24

Firma:



ENTE DI
QUALITA

FORMATO
CONSOLIDADO

Código:
ED-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Version:
6

Servicio N°	EDQ-2023-0080
Informe(s) de laboratorio(s)	No: 23-0242 (2023-09-29) - Laboratorio BLANCEC S.A.S; IIE-1267/2023 (2023-10-19) - Laboratorio Grupo Control de Calidad
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0028 AB (2017-11-24) - Chaleco antibalas

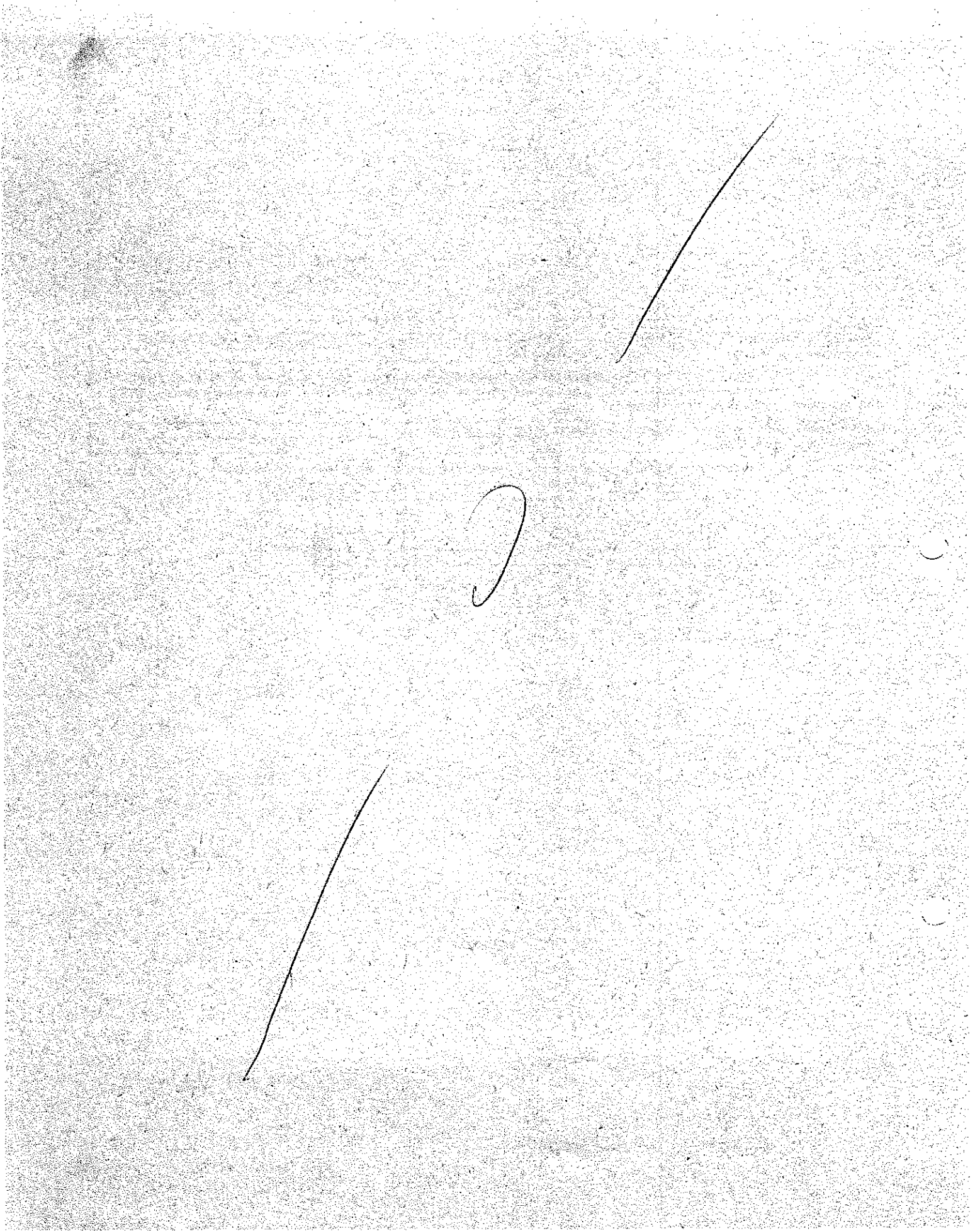
Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación:

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No Aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
XX		
		Fecha: 2023-10-25





BLANCEC S.A.S.

Laboratorio de Ensayos e Investigación en pruebas técnicas para la Industria

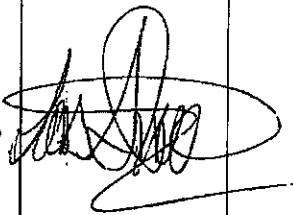
Bogotá D.C. 29 de Septiembre del 2023

Señores:

ENTE DI QUALITA
Giovanni D'Amato Pérez

Asunto: Relación de analistas en la ejecución de ensayos Informe N° 23-0242

A continuación se relacionan los ensayos realizados en las instalaciones del laboratorio BLANCEC S.A.S y responsables de su ejecución, según el informe N° 23-0242:

Código de muestra	Muestra	Ensayo	Analista	Firma
23-0242-1 al 23-0242-11	Tela forro externo tipo VI, Forro del panel balístico, Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer), Hilos cierres y Hilo Filete	Ensayos según especificación técnica NTMD-0028-A8 (2017-11-24) y NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBLAS (RESERVADO)	Luis Restrepo	

Atentamente

Johana Ochoa
Johana Ochoa
Coordinador Técnico

Calle 75 N° 58 - 59 Int 1 - Bogotá Colombia
Moviles: 311 204 03 35 - 311 524 03 46
Teléfono: 547 35 71- 357 71 15
laboratorioblancec@gmail.com

112

\$Qj☺||D■█kn\$V

**INFORME DE RESULTADOS**
N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)**DATOS DEL CLIENTE**

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2023-0080

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2023-09-19
Fecha realización de ensayos	2023-09-20 al 2023-09-26
Fecha de Emisión del Informe	2023-09-29

DATOS DE LOS ENSAYOS

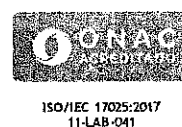
NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA : NTC 481-3 (2012-12-12)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
100% poliamida	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	Nylon/Poliamida:100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	Nylon/Poliamida:100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	: 0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 3: ácido fórmico al 90%						

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA					
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA : NTC 230 (2010-07-28)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)	
Máximo 480 g/m²	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	424	423 ± 4,9E+00	
			423		
			423		
			423		
			422		
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	428	428 ± 7,3E-01	
			428		
			428		
			428		
			428		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
- Iniciales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 67,1 %					
- Finales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 66,2 %					
- Opción usada: C					
- Peso de la tela incluye orillos: NO					

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 1 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20



INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA : NTC 427 (2018-08-15)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Urdimbre: mínimo 13 hilos/cm - Trama: mínimo 10 hilos/cm	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	URDIMBRE	24 ± 2,3E-01	60 ± 5,6E-01	45	112
						44	110
			TRAMA	20 ± 2,8E-01	51 ± 6,9E-01	44	110
						44	111
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	URDIMBRE	24 ± 2,8E-01	60 ± 6,9E-01	44	110
						44	111
			TRAMA	20 ± 2,8E-01	50 ± 6,9E-01	44	110
						44	111
						45	112
						44	111
						44	110
						44	110
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h							
- Condiciones ambientales de ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 65,8 %							
Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,8 %							
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm							
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)							

NORMA DE PRODUCTO:NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA							
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre				NORMA : NTC 754-1 (2013-10-16) /ASTM D5034 2021			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Dirección de hilos	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (%)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio tiempo de rotura (s)
Urdimbre: Mínimo 2300 N Trama: Mínimo 2000 N	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	URDIMBRE	2.561,09 ± 1,1E+02	28,70% ± 6,0E-02	2.688,12	1,4
			TRAMA	2.177,34 ± 3,3E+01	35,11% ± 2,0E-02	2.210,24	2,0
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	URDIMBRE	2.523,08 ± 6,7E+01	24,47% ± 2,0E-02	2.579,49	1,0
			TRAMA	2.211,42 ± 5,2E+01	35,09% ± 1,7E-02	2.286,02	2,0
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 %				Tiempo: 4 h			
- Condiciones Ambientales del ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,0 %							
Finales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 64,8 %							
- Condición del ensayo: Seco							
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: Urdimbre 5 y Trama 8							
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre modificado							
- Tipo de maquina usada: GRE							

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 2 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20



INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

- Pre-tensión usada: 5 N
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 75 mm y posteriores: 25 mm x 75 mm
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: No aplica
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: Se realiza con desgarre modificado Agarre "AM".
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA

ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)

NORMA : ASTM D2261 13(2017)

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo
				Promedio de fuerza (N)
Urdimbre: mínimo 200 N Trama: mínimo 150 N	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	URDIMBRE	253,82±5,3E+00
			TRAMA	288,40±3,8E+00
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	URDIMBRE	265,66±3,6E+00
			TRAMA	271,21±5,9E+00

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad Relativa: 14 %
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 65,6 °C y Humedad Relativa: 65,6 %
Finales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 67,2 %
- Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Promedio de 5 picos
- Condición de las muestras: Seco
- Programa (software) utilizado: EQ-364
- Marca: Gester
- Modelo: GT-K01
- Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 200 N a 500 N)
- Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA

ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico

NORMA : NTC 908 (2018-12-12)

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo	
				Cambio dimensional después del primer lavado (%)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
± 2%	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	URDIMBRE	-0,1 ± 5,5E-05	-0,4 ± 1,8E-04
			TRAMA	0,1 ± 5,5E-05	0,3 ± 1,1E-04
	Tela forro externo tipo VI	23-0242-2 (33860/1747-2023)	URDIMBRE	-0,1 ± 5,5E-05	-0,4 ± 1,6E-04
			TRAMA	0,1 ± 5,5E-05	0,4 ± 1,8E-04

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 66,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Después de lavado: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 67,3 %
Finales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 66,7 %
- Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón Temperatura: 27,0 °C
- Tipo de secado: (D) Bastidor Temperatura: 23,1 °C
- Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm
- Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg
- Número completo de ciclos de lavado y secado: 3
- Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: SI
- Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): SI
- Las telas fueron recuperadas: SI
- Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 3 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20

**INFORME DE RESULTADOS**
Nº 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA				
ENSAYO: Ensayo de impermeabilidad de la tela – método de la bolsa de agua			NORMA : NTMD 0216 A4 (2021-12-30), NUMERAL 5.11	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
Al verificar la tela visualmente, ésta no debe presentar defectos como fisuras, agrietamientos, desprendimientos, evidencia de pegajosidad, gotas de agua o presencia de burbujas en la capa de recubrimiento impermeabilizante.	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	Evidencia de filtración de agua?	No
			Presencia de humedad notoria en la otra cara de la tela	No
			¿El recubrimiento está quebradizo?	No
			¿El recubrimiento tiene grietas o fisuras?	No
			¿El recubrimiento está cuarteado o flojo?	No
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	Evidencia de filtración de agua?	No
			Presencia de humedad notoria en la otra cara de la tela	No
			¿El recubrimiento está quebradizo?	No
			¿El recubrimiento tiene grietas o fisuras?	No
			¿El recubrimiento está cuarteado o flojo?	No
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Observaciones: Ninguna				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA : NTC 786 (2017-03-22) / AATCC 8 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de grises ^B	
			Frote en seco	Frote en húmedo
Mínimo 4	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	4-5	4-5
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	4-5	4-5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 %				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 66,0 % y Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 65,1 %				
Finales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 65,3 %				
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN				
- La muestra requiere pretratamiento: NO				
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 376 (2018-12-12)				



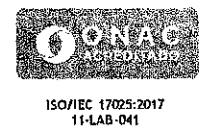
INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA									
ENSAYO: Solidez del color al lavado. Método acelerado			NORMA : NTC 1155-3 (2017-10-18) / AATCC 61 (2013)						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
Cambio de color y manchado: Mínimo 4	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	4-5	N.A	N.A	N.A	N.A	4-5	N.A
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	4-5	N.A	N.A	N.A	N.A	4-5	N.A
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Finales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad relativa: 65,1 % - ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón - Detergente utilizado: AATCC 1993 WOB - Máquina de lavado utilizada: Color Fastness Tester - Tipo de lavado: 2A									

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0328-A2 (2021-10-29) TELAS PARA UNIFORMES DE COMBATE, FATIGA Y ASISTENCIA				
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles			NORMA : NTMD 0151 (2001-03-16)	
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Coordenadas Cielab / Tono a Tono	
Entre 2 a 4 en escala de grises	Tela forro externo tipo VI	23-0242-1 (33859/1746-2023)	2	
		23-0242-2 (33860/1747-2023)	2	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 65 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,2 %				
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,7 %				
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°				
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507				
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°				
- Área de visión usada: Mediano				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA : NTC 481-3 (2012-12-12)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
100% poliamida	Forro del panel balístico	23-0242-3 (34634/1748-2023)	Nylon/Poliamida:100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	: 0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
		23-0242-4 (34635/1749-2023)	Nylon/Poliamida:100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	: 0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida:100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 3: ácido fórmico al 90%						

**INFORME DE RESULTADOS**
Nº 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA : NTC 230 (2010-07-28)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
Máximo 215 g/m²	Forro del panel balístico	23-0242-3 (34634/1748-2023)	195	195 ± 1,2E+00
			195	
			194	
			193	
			195	
		23-0242-4 (34635/1749-2023)	194	195 ± 1,6E+00
			196	
			194	
			194	
			197	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
- Iniciales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 67,1 %				
- Finales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 66,2 %				
- Opción usada: C				
- Peso de la tela incluye orillos: NO				
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)				

NORMA DE PRODUCTO:NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA							
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre				NORMA : NTC 754-1 (2013-10-16) /ASTM D5034 2021			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Dirección de hilos	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (%)	Máxima fuerza obtenid a (N)	Prome dio tiempo de rotura (s)
Urdimbre: Mínimo 450 N Trama: Mínimo 380N	Forro del panel balístico	23-0242-3 (34634/174 8-2023)	URDIMBRE	1.358,70 ± 9,7E+01	74,80% ± 1,3E-01	1.492,82	5,2
			TRAMA	1.200,25 ± 2,1E+01	63,93% ± 4,9E-02	1.236,89	4,4
		23-0242-4 (34635/175 1-2023)	URDIMBRE	1.492,79 ± 5,6E+01	81,00% ± 2,7E-02	1.536,85	6,0
			TRAMA	1.418,53 ± 5,6E+01	63,82% ± 2,6E-02	1.500,32	4,4
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h							
- Condiciones Ambientales del ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,0 %							
Finales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 64,8 %							
- Condición del ensayo: Seco							
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: Urdimbre 5 y Trama 8							
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre modificado							
- Tipo de maquina usada: CRE							
- Pre-tensión usada: 5 N							
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 75 mm y posteriores: 25 mm x 75 mm							
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: No aplica							
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: Se realiza con desgarrar modificado Agarre "AM".							
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)							



INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0216-A4 (2021-12-30) TELAS PARA CONFECCIONAR MATERIAL DE CAMPAÑA				
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA : ASTM D2261 13(2017)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo
				Promedio de fuerza (N)
Urdimbre Mínimo 20 N Trama Mínimo 15 N	Forro del panel balístico	23-0242-3	URDIMBRE	20,73±2,8E+0
		(34634/1748-2023)	TRAMA	15,53±2,6E+00
		23-0242-4	URDIMBRE	23,92±2,7E+00
		(34635/1751-2023)	TRAMA	16,52±2,6E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad Relativa: 14 %				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 65,6 °C y Humedad Relativa: 65,6 %				
Finales: Temperatura: 22,3°C y Humedad Relativa: 67,2 %				
- Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Promedio de 5 picos				
- Condición de las muestras: Seco				
- Programa (software) utilizado: EQ-364				
Marca: Gester				
Modelo: GT-K01				
- Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 200 N a 500 N)				
- Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas				
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)												
ENSAYO: Determinación de impermeabilidad de las telas al agua prueba de presión hidrostática					NORMA : NTMD 0204 (2000-11-30)							
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo									
			Penetración del agua (ml)		Aparición de gotas de agua	Medición de presión hidrostática (cm de agua)		Tiempo de ensayo (min)				
			Individual	Promedio		Individual	Promedio					
Sin filtraciones o goteos	Forro del panel balístico	23-0242-3 (34634/1748-2023)	0,0	0,0	NO	48,8	48,8 ± 1,5E-03	10,0				
			0,0			48,8		10,0				
			0,0			48,8		10,0				
		23-0242-4 (34635/1751-2023)	0,0	0,0	NO	48,8	48,8 ± 1,5E-03	10,0				
			0,0			48,8		10,0				
			0,0			48,8		10,0				
			CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
			- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 64,2 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 63,4 % - De acuerdo al numeral 5.1 los resultados de ensayo se reportan de acuerdo a la norma de producto.									

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA : NTC 1213 (2016-11-16)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Tipo de fibra	Localización de la fibra
Poliéster 100%	Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	23-0242-5 (34636/1750-2023)	POLIÉSTER	Area total de la muestra
		23-0242-6 (34637/1751-2023)	POLIÉSTER	Area total de la muestra
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 7 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20



INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA : NTC 230 (2010-07-28)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
320 ± 10 g/m2	Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	23-0242-5 (34636/1750-2023)	316	316 ± 3,7E+00
			316	
			317	
			315	
			316	
		23-0242-6 (34637/1751-2023)	320	317 ± 5,0E+00
			316	
			313	
			313	
			322	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
- Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 65,9 %				
- Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,2 %				
- Opción usada: C				
- Peso de la tela incluye orillos: NO				
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA : NTC 427 (2018-08-15)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Columnas: Mínimo 12 hilos/cm / Pasadas: Mínimo 18 hilos/cm	Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	23-0242-5 (34636/1750-2023)	COLUMNAS	12 ± 2,8E-01	29 ± 6,9E-01	35	87
						35	88
			PASADAS	23 ± 2,8E-01	58 ± 6,9E-01	35	88
						36	89
		23-0242-6 (34637/1751-2023)	COLUMNAS	12 ± 2,9E-02	29 ± 7,3E-02	35	87
						35	87
						35	87
			PASADAS	23 ± 2,3E-01	58 ± 5,6E-01	35	87
						35	88
						35	87
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h							
- Condiciones ambientales de ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 65,0 %							
Finales: Temperatura: 22,0 °C y Humedad Relativa: 64,4 %							
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 5 mm							
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)							

**INFORME DE RESULTADOS**
N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)					
ENSAYO: Resistencia a la abrasión del forro			NORMA: NTC-ISO 20344 (2011), Numeral 6.12		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Condición del ensayo	Número de ciclos	Resultado
No debe prestar cambio fuertes	Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	23-0242-5 (34636/1750-2023)	Seco	25 600	Presenta cambio leve
			Húmedo	12 800	Presenta cambio leve
		23-0242-6 (34637/1751-2023)	Seco	25 600	Presenta cambio leve
			Húmedo	12 800	Presenta cambio leve
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 %					
Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 23,3 °C y Humedad Relativa 64,2 %					

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO) / NTMD-0328-A2 (2021-10-29) TELAS PARA UNIFORMES DE COMBATE, FATIGA Y ASISTENCIA				
ENSAYO: Medición Instrumental del color en textiles			NORMA : NTMD 0151 (2001-03-16)	
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Coordenadas Cielab / Tono a Tono	
Entre 2 a 4 en escala de grises	Forro externo cara al cuerpo del usuario (malla tipo spacer)	23-0242-5 (34636/1750-2023)	3-4	
		23-0242-6 (34637/1751-2023)	3-4	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,2 %				
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,7 %				
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°				
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3800 A Serie 10002507				
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°				
- Área de visión usada: Mediano				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)								
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA : NTC 481-3 (2012-12-12)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo					
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)		
Poliamida 100%	Hilos cierres	23-0242-7 (34638/1752-2023)	Nylon/Poliamida: 100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	0,00 ± 0,0E+00		
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
		23-0242-8 (34639/1753-2023)	Nylon/Poliamida: 100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	0,00 ± 0,0E+00		
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
		23-0242-9 (34948/1754-2023)	Nylon/Poliamida: 100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 1,3E-02	0,00 ± 0,0E+00		
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00				
		CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
		- Método(s) químico(s) No.: Método No 3: ácido fórmico al 90%						
		NOTA: Hilo de filamento bondeado						

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 9 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20

**INFORME DE RESULTADOS**
N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)			
ENSAYO: Determinación de la densidad lineal del hilo (título de hilo) mediante el método de la madeja			NORMA: NTC 842 (2011-05-18)/ ASTM D1907
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Promedio densidad del hilo (Tex)
Mínimo 70 Tex -	Hilo cierres	23-0242-7 (34638/1752-2023)	79 ± 7,4E+00
		23-0242-8 (34639/1753-2023)	79 ± 7,4E+00
		23-0242-9 (34948/1754-2023)	79 ± 7,4E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad relativa: 14 %			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C, Humedad relativa: 66 % y Tiempo: 4 h			
- Condiciones Ambientales del ensayo:			
Iniciales: Temperatura: 22,1°C y Humedad relativa: 65,8 %			
Finales: Temperatura: 21,6°C y Humedad relativa: 67,5 %			
- Perímetro de la devanadora usada: 1 m			
- Longitud de las madejas de prueba: 100 m			
- Opción utilizada: 1			
- Número de especímenes ensayados: 5			

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)					
ENSAYO: Ensayo de las propiedades de tensión de hilos mediante el método de monofilamento				NORMA: NTC 386 (2011-05-18)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Promedio Fuerza de Rotura (N)	Promedio de Tenacidad (cN/Tex)	Promedio de Alargamiento (%)
Mínimo 40 N	Hilo cierres	23-0242-7 (34638/1752-2023)	49,48 ± 4,8E+00	62,64 ± 3,8E+00	85,45 ± 1,0E-03
		23-0242-8 (34639/1753-2023)	49,58 ± 4,8E+00	62,76 ± 3,7E+00	82,51 ± 1,0E-03
		23-0242-9 (34948/1754-2023)	49,72 ± 4,8E+00	62,94 ± 3,7E+00	86,15 ± 1,1E-03
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad: 14 %					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 22,3°C y Humedad Relativa: 68,1 %					
Finales: Temperatura: 22,3°C y Humedad Relativa: 66,7 %					
- Opción y condición de ensayo empleada: A1					
- Número de especímenes ensayados: 5					
- Marca y modelo de la máquina de ensayo de tensión: GESTER GT-K01					
- Tipo de mordazas empleadas: Mecánicas					
- Tipo de relleno utilizado en las mordazas: N.A					
- El rango de fuerza de la escala completa usada para el ensayo: 0 N a Celda 200 N (Rango 1 N a 200 N)					

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA : NTC 1213 (2016-11-16)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Tipo de fibra	Localización de la fibra
Poliéster 100%	Hilo filete	23-0242-10 (34949/1755-2023)	POLIÉSTER	Area total de la muestra
		23-0242-11 (34950/1756-2023)	POLIÉSTER	Area total de la muestra
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				
NOTA: Es hilo spun poliéster				

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 10 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20

**INFORME DE RESULTADOS**
N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBLAS (RESERVADO)			
ENSAYO: Determinación de la densidad lineal del hilo (título de hilo) mediante el método de la madeja			NORMA: NTC 842 (2011-05-18)/ ASTM D1907
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Promedio densidad del hilo (Tex)
Mínimo 40 Tex	Hilo Filete	23-0242-10 (34949/1755-2023)	41 ± 3,8E+00
		23-0242-11 (34950/1756-2023)	41 ± 3,9E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad relativa: 14 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C, Humedad relativa: 66 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,1°C y Humedad relativa: 65,8 % Finales: Temperatura: 21,6°C y Humedad relativa: 67,5 % - Perímetro de la devanadora usada: 1 m - Longitud de las madejas de prueba: 100 m - Opción utilizada: 1 - Número de especímenes ensayados: 5			

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A7 (2012-12-13) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)					
ENSAYO: Ensayo de las propiedades de tensión de hilos mediante el método de monofilamento			NORMA: NTC 386 (2011-05-18)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Promedio Fuerza de Rotura (N)	Promedio de Tenacidad (cN/Tex)	Promedio de Alargamiento (%)
Mínimo 12 N	Hilo filete	23-0242-10 (34949/1755-2023)	14,02 ± 1,8E+00	34,19 ± 3,8E+00	55,09% ± 6,8E-04
		23-0242-11 (34950/1756-2023)	14,13 ± 1,8E+00	34,46 ± 2,1E+00	53,52% ± 6,6E-04
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46 °C y Humedad: 14 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,3°C y Humedad Relativa: 68,1 % Finales: Temperatura: 22,3°C y Humedad Relativa: 66,7 % - Opción y condición de ensayo empleada: A1 - Número de especímenes ensayados: 5 - Marca y modelo de la máquina de ensayo de tensión: GESTER GT-K01 - Tipo de mordazas empleadas: Mecánicas - Tipo de relleno utilizado en las mordazas: N.A - El rango de fuerza de la escala completa usada para el ensayo: 0 N a Celda 200 N (Rango 1 N a 200 N)					

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2018-12-12)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		x
NTC 481-3 (2012-12-12)	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629. Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	x	

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 11 de 13

FT-033 V-017 2023-06-20



INFORME DE RESULTADOS

N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

NTC 230 (2010-07-28)	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela. Opción C.	x	
NTC 427 (2018-08-15)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	x	
NTC 754-1 versión 2013-10-16, ASTM D5034-2021	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	x	
NTC 908 Versión 2018-12-12	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	x	
NTMD 0204 (2000-11-30)	Determinación de la impermeabilidad de las telas al agua prueba de presión hidrostática.	x	
NTC 786 versión (2017-03-22) AATCC 8-2016	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	x	
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	x	
NTMD 0216- A4 (2021-12-30) Numeral 5.11	Telas para confeccionar material de campaña. Impermeabilidad de la tela - Método de la bolsa de agua.	x	
NTC 1155-3 (2017-10-18) AATCC 61 (2013)	Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado. Lavados 2 A y 3 A.	x	
NTC-ISO 20344 (2011), Numeral 6.12	Resistencia a la abrasión de las telas (método de prueba de abrasión Martindale). Solidez de color a la abrasión.	x	
NTC 386 (2011-05-18) Numerales 10.1 y 11.1 Opción A1	Ensayo de las propiedades de tensión de hilos mediante el método de monofilamento.	x	
NTC 842 (2011-05-18) Opción 1 ASTM D1907/D1907M 12 (2018)	Determinación de la densidad lineal de hilo (Título de hilo) mediante el método de la madeja.	x	
NTC 1213 (2016-11-16) Numeral 9.5 y Numeral 9.7.	Análisis cualitativo de las fibras.	x	

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración

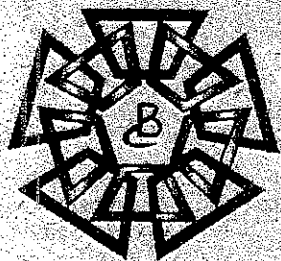


INFORME DE RESULTADOS N° 23-0242 CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)

12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.

Nombre	Johana Ochoa
Cargo	Coordinador Técnico
Firma	Johana Ochoa.

Final del informe de resultados.



BLANCEC S.A.S.

Laboratorio de Ensayos e Investigación en pruebas técnicas para la Industria

Bogotá D.C. 24 de Octubre del 2023

Señores:

ENTE DI QUALITA
Giovanni D'Amato Pérez

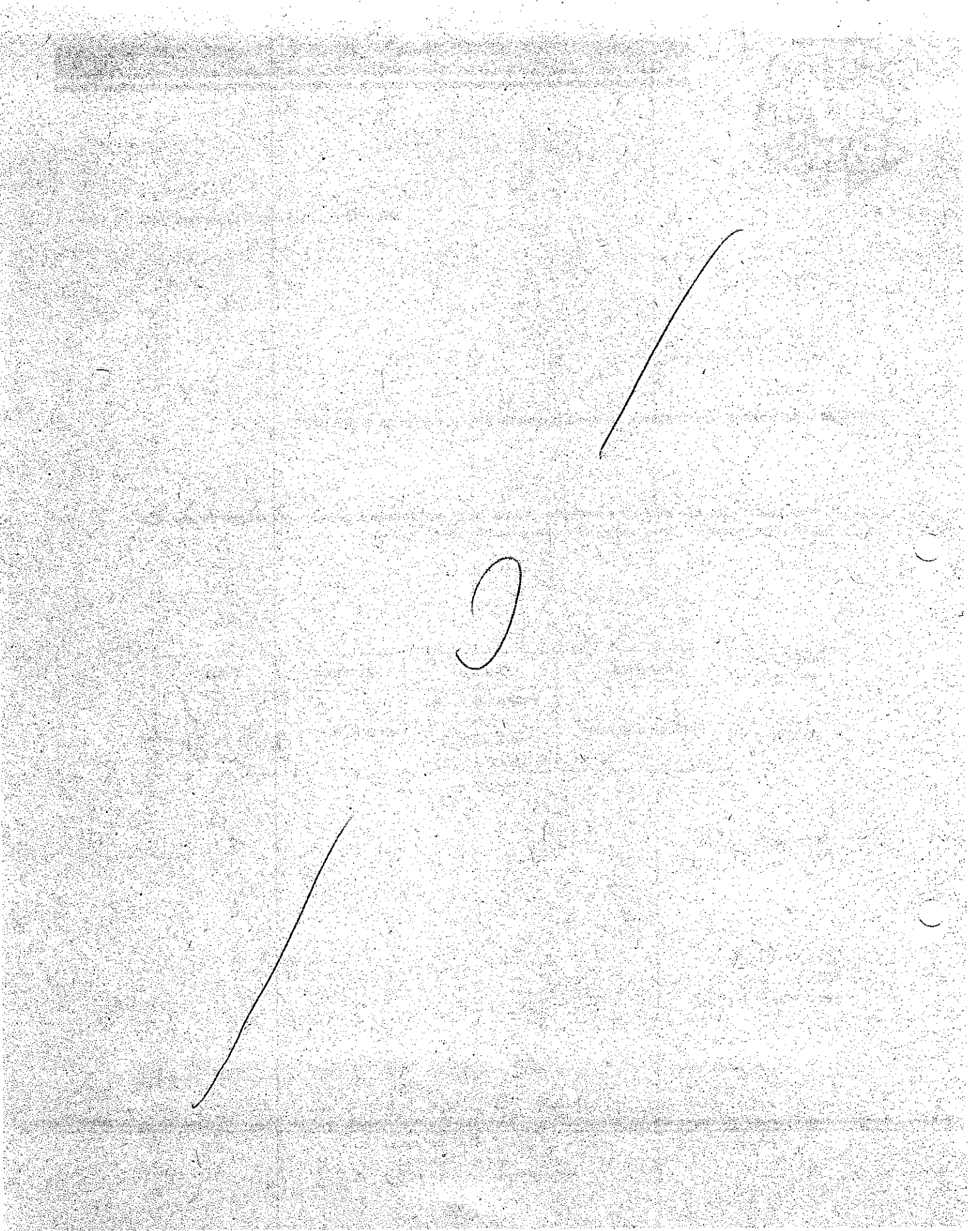
Asunto: Relación de analistas en la ejecución de ensayos Informe N° 23-0308

A continuación se relacionan los ensayos realizados en las instalaciones del laboratorio BLANCEC S.A.S. y responsables de su ejecución, según el informe N° 23-0308.

Código de muestra	Muestra	Ensayo	Analista	Firma
23-0308-1 al 23-0308-5	Chaleco antibalas	Ensayo de tono a tono NTC 4873-2 (2000-10-25)	Luis Restrepo	

Atentamente

Johana Ochoa
Johana Ochoa
Coordinador Técnico



**INFORME DE RESULTADOS
N° 23-0308 CHALECO ANTIBALAS****DATOS DEL CLIENTE**

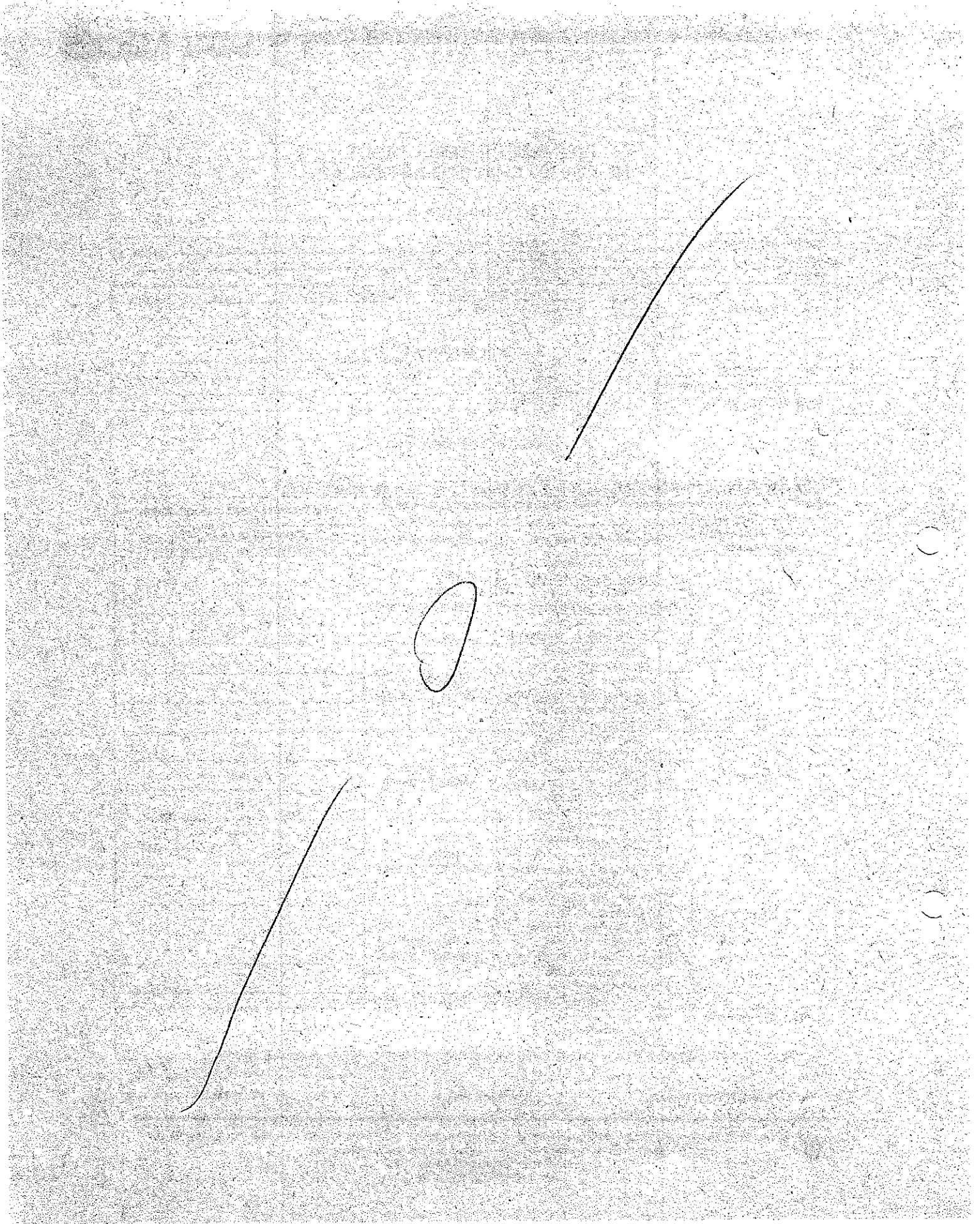
Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96 Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2023-0080-1

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2023-10-23
Fecha realización de ensayos	2023-10-24
Fecha de Emisión del informe	2023-10-24

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0028-A8 (2017-11-24) CHALECO ANTIBALAS (RESERVADO)			
ENSAYO: Ensayos para determinar solidez del color. Escala de grises para evaluar cambios de color			NORMA: NTC 4873-2 (2000-10-25)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Calificación Escala de Grises ^A
Mínimo 3-4	Chaleco antibalas (Tela principal VS Hilos)	23-0308-1 (2085-2023 35592)	4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Accesorios)		4
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Velcros)		4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Hilos)	23-0308-2 (2086-2023 35593)	4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Accesorios)		4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Velcros)		4
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Hilos)	23-0308-3 (2087-2023 35594)	4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Accesorios)		4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Velcros)		4
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Hilos)	23-0308-4 (2088-2023 35595)	4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Accesorios)		4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Velcros)		4
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Hilos)	23-0308-5 (2089-2023 35596)	4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Accesorios)		4-5
	Chaleco antibalas (Tela principal VS Velcros)		4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 66,8 % Finales: Temperatura: 22 °C y Humedad Relativa: 66,1 % - *Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN			



**INFORME DE RESULTADOS**
N° 23-0308 CHALECO ANTIBALAS**DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS**

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 4873-2 Numeral 2.5 (2000-10-25)	Ensayos para determinar solidez al color. Parte 2: Escala de grises para evaluar cambios de color.	x	

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quien los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*) fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S, contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración.
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S, no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional.
14. BLANCEC S.A.S, no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.

Nombre	Johana Ochoa
Cargo	Coordinador Técnico
Firma	Johana Ochoa

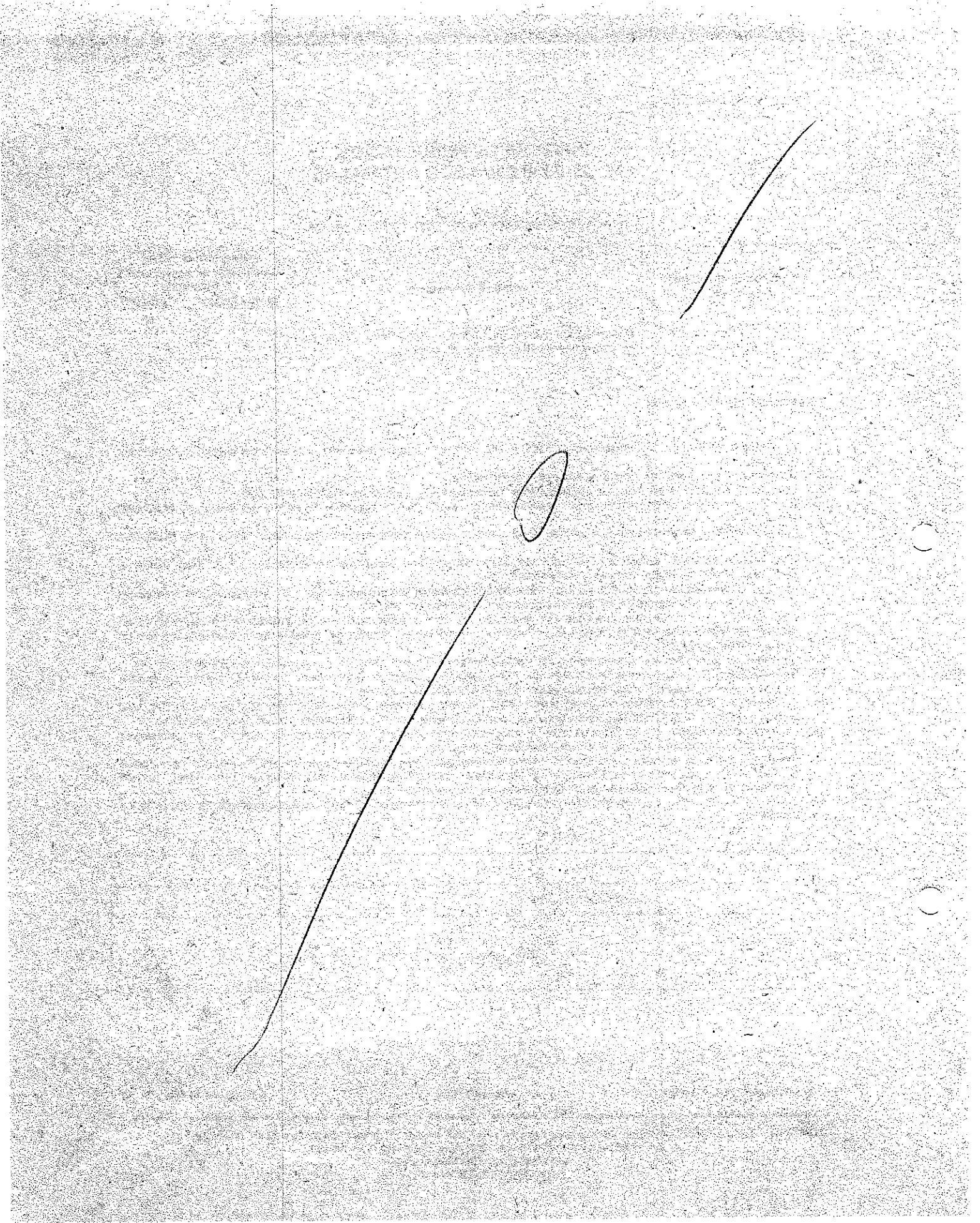
Final del informe de resultados.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Página 2 de 2

FT-033 V-017-2023-06-20

122



Bogotá D.C., 01 de noviembre de 2023.

Señores,

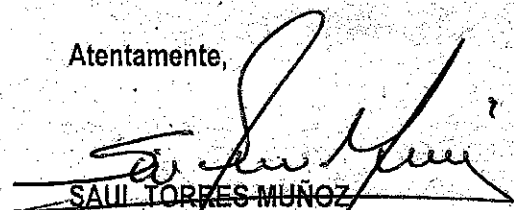
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA

Referencia: Orden de Compra 110521

VIDA UTIL

Yo, SAUL TORRES MUÑOZ, identificado como aparece al pie de mi firma obrando en calidad de Representante Legal de la Compañía INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON, identificada con NIT. 860.519.920-0 (FABRICANTE) del CHALECO ANTIBALAS NIVEL IIIA MODELO PANGOLIN, por medio de la presente certificamos y garantizamos que los chalecos antibalas nivel IIIA ofrecidos, tienen una vida útil de mínimo seis (6) años en condiciones normales de almacenamiento y uso, periodo de tiempo contado desde el recibo a satisfacción.

Atentamente,



SAUL TORRES MUÑOZ

C.C. No. 18.400.606 de Bogotá

Representante Legal

INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS

NIT. 860.519.920-0

FABRICANTE



INDUCON
CONFECCIONES

LA SUMA DE MUCHAS MANOS
www.confeccionesinducon.com

www.confeccionesinducon.com / (+57) 601 756 9100
Carrera 34 n° 19-84, Bogotá - Colombia

123

1

2

3

Bogotá D.C., 01 de noviembre de 2023.

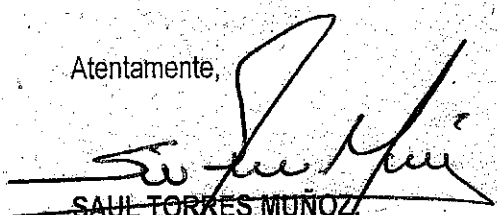
Señores.
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA

Referencia: Orden de Compra 110521

Asunto: Garantía Técnica.

Yo, **SAUL TORRES MUÑOZ**, identificado como aparece al pie de mi firma obrando en calidad de representante legal de la compañía **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON** identificado con NIT. 860.519.920 - 0, me dirijo a ustedes por medio de la presente con el fin de certificar la garantía técnica de setenta y dos (72 MESES para los paneles balísticos) a partir de la fecha de recibo a satisfacción. La garantía cubre tanto el correcto funcionamiento como la calidad técnica de los chalecos nivel IIIA.

Atentamente,


SAUL TORRES MUÑOZ

C.C. No. 19.400.606 de Bogotá.

Representante Legal **INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON**.

NIT. 860.519.920 - 0

FABRICANTE.



LA SUMA DE MUCHAS MANOS.
www.confecionesinducon.com

www.confecionesinducon.com / (+57) 601 756 9100
Carrerita 34 n° 19-84, Bogotá - Colombia

164

1

2

3

4

Bogotá D.C., 01 de noviembre de 2023.

Señores,

FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA

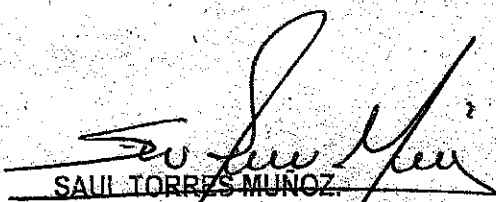
Referencia: Orden de Compra 110521

SERVICIO POSVENTA

Certificamos que prestaremos el servicio posventa a la Entidad, en caso de requerirse asistencia técnica por fallas de tipo técnico o de fabricación de los Chalecos Antibalas, atendiendo el durante el periodo de tiempo correspondiente a la garantía otorgada.

Las novedades serán atendidas en un tiempo no mayor a 30 días calendario.

Atentamente,


SAUL TORRES MUÑOZ

C.C. No. 19.400.606 de Bogotá.

Representante Legal INDUSTRIA Y CONFECCIONES INDUCON.

NIT. 860.519.920 - 0

FABRICANTE.



INDUCON
CONFECCIONES

LA SUMA DE MUCHAS MANOS

www.confeccionesinducion.com

www.confeccionesinducion.com / (+57) 601 756 9100
Carrera 34 n° 19-84, Bogotá - Colombia

125



Bogotá D.C., 01 de noviembre de 2023.

Señores.
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA

Referencia: **Orden de Compra 110521**

DISPOSICION FINAL DE LOS CHALECOS

Certificamos, que nos comprometemos a realizar la destrucción de los componentes que integran los chalecos, una vez hayan agotado su vida útil o hayan perdido sus propiedades balísticas.

El proceso será acorde con la legislación ambiental vigente para la protección del medio ambiente.

Atentamente,



SAUL TORRES MUÑOZ

C.C. No. 19.400.606 de Bogotá.

Representante Legal **INDUSTRIA Y CONFECCIONES INDUCON.**

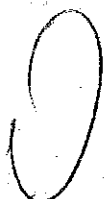
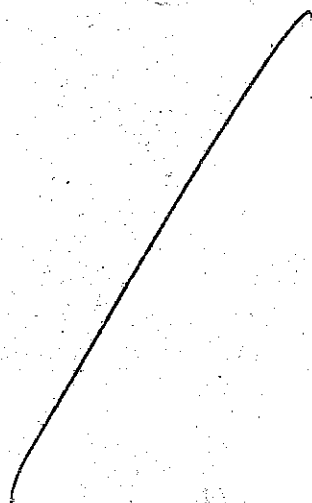
NIT. 860.519.920 - 0

FABRICANTE.



LA SUMA DE MUCHAS MANOS
www.confeccionesinducon.com

www.confeccionesinducon.com / (+57) 601 756 9100
Carrera 34 n° 19-84, Bogotá - Colombia



Bogotá D.C., 01 de noviembre de 2023.

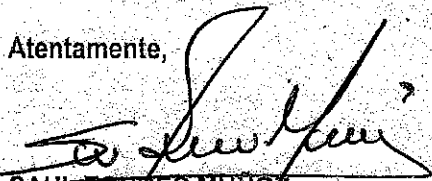
Señores.
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA

Referencia: Orden de Compra 110521

AÑO DE FABRICACION

Yo, SAUL TORRES MUÑOZ, identificado como aparece al pie de mi firma obrando en calidad de Representante Legal de la Compañía INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON, identificada con NIT. 860.519.920-0 (FABRICANTE) del CHALECO ANTIBALAS NIVEL IIIA MODELO PANGOLIN, por medio de la presente certificamos y garantizamos que los chalecos antibalas nivel IIIA ofrecidos, son de nueva producción, que no son repotenciados, ni remanufacturados, fabricados en el año 2023.

Atentamente,



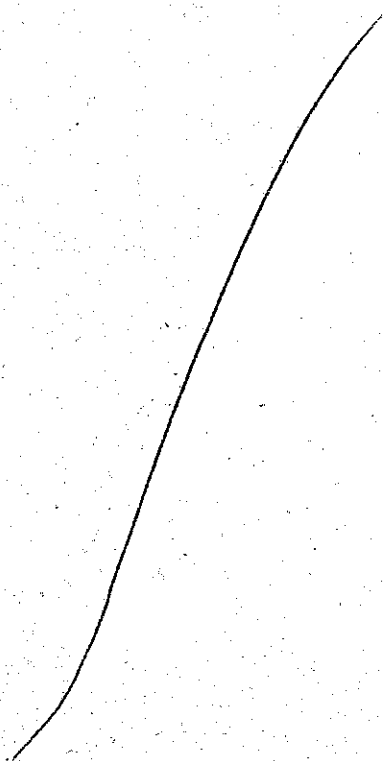
SAUL TORRES MUÑOZ
C.C. No. 19.400.606 de Bogotá
Representante Legal
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS
NIT. 860.519.920-0
FABRICANTE



INDUCON
CONFECCIONES

LA SUMA DE MUCHAS MANOS
www.confeccionesinducon.com

www.confeccionesinducon.com / (+57) 601 756 9100
Carrera 34 n° 19-84, Bogotá - Colombia



INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON

1/1/2023 11:57:12 a. m.

yomez

NOM1570

1 de 1

31/10/2023

99,999,999

860.519.920-0

INDUCON
CONFECCIONES

Fecha Corte:

Rango de Lotes:

0

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
Lote: 30239							
1000332933	437295330	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MONTENEGRO GARCIA SANDRA LILIANA	NO APLICA	30239	851,818
1000339089	009640012	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	JIMENEZ PATIÑO KARME ALEJANDRA	NO APLICA	30239	757,318
1000347232	437342157	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VELANDIA HERRERA JHON JAIR	NO APLICA	30239	1,455,977
1000731595	450245089	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALVAREZ NOVOA JEAN CARLOS	NO APLICA	30239	594,382
1000785211	092200773	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CRISTIAN ALEXANDER LOPEZ POVEDA	NO APLICA	30239	711,381
1000855577	143224939	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ NIÑO DAYANNE NICOL	NO APLICA	30239	553,984
1000992403	009631797	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CORREA GUIASO ANGIE JULIANA	NO APLICA	30239	665,359
1001345569	055521454	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BOHORQUEZ ZULUAGA MARIA CAMILA	NO APLICA	30239	1,159,751
1002580609	015157423	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AGUDELO FRANCO DANIELA	NO APLICA	30239	666,247
1003376011	261319891	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SABOGAL DIAZ EDISSON	NO APLICA	30239	657,479
1003616878	015156565	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BRAUSIN MURILLO JAIME ENRIQUE	NO APLICA	30239	845,962
1005024249	012713418	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VEGA NIÑO BRAYAN IVAN	NO APLICA	30239	968,341
1005703436	015218522	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PARGO GRIMALDO ERIKA TATIANA	NO APLICA	30239	680,685
1005851203	437407349	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CORREA QUINONEZ BRILLIDT PAOLA	NO APLICA	30239	435,000
1006020742	015156888	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DIAZ RAMIREZ ANGIE MARCELA	NO APLICA	30239	654,943
1007324423	015196660	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES HOYOS LIZBER ANGEY	NO APLICA	30239	668,196
1010163501	447206350	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RODRIGUEZ LUGO PILAR DE LAS	NO APLICA	30239	408,629
1010187519	012715959	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MARIN RODRIGUEZ SANDRA JEANETH	NO APLICA	30239	736,317
1010960212	015213143	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BARRERO SALAMANCA DIEGO STIVEN	NO APLICA	30239	519,287
1012359971	123417941	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BARRERA GALVIS JAVIER SNEIDER	NO APLICA	30239	723,338
1012361125	171242282	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RAMIREZ VIVAS WILMER HABACUC	NO APLICA	30239	784,512
1012408845	012715678	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUECHE FORERO GISSETH LORENA	NO APLICA	30239	654,943
1012408857	143329944	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERRERA HERRERA HAIBER ALONSO	NO APLICA	30239	920,461
1012421091	015155668	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CONTRERAS PEÑA JESSICA FERNANDA	NO APLICA	30239	796,819
1012425036	012712964	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORALES REPISO DANA DARLY	NO APLICA	30239	925,833
1013609693	038565362	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PUENTES BOHORQUEZ CINDY JULIETH	NO APLICA	30239	681,195
1013615466	015158348	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUTIVA GARCIA SERGIO ANDRES	NO APLICA	30239	605,915
1013632707	000758144	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ORTIZ ALVARADO YURY VANESSA	NO APLICA	30239	337,532
1013647439	009635954	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANDOVAL SOLER JENNY PAOLA	NO APLICA	30239	726,376
1013654700	019767342	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PINILLOS CARDENAS BRAYAN	NO APLICA	30239	823,741



INDUCCON
CONFECIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECIONES INDUCCON
860.519.920-0

Fecha Corte:
Rango de Lotes:

Fecha: 1/1/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: ygoomez
Reporte: NOM1570
Página: 1 de 1
31/10/2023
99.999.999

IDENTIFICACION	CUENTA No	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
1013655730	008616476	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BELTRAN RINCON ANGIE KATHERINE	NO APLICA	30239	647,167
1013660633	015157951	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CARDONA ZAPATA MARIA ANGELICA	NO APLICA	30239	622,230
1013670197	000449546	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERNANDEZ FONSECA LEIDY DAYANNA	NO APLICA	30239	290,000
1014197408	015160120	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PIRETO BECERRA DIANA JANNETH	NO APLICA	30239	456,253
1014228529	102710522	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RISCANEVO DEVI DOMINGO	NO APLICA	30239	970,529
1014255788	012715660	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RODRIGUEZ VELASQUEZ DIANA	NO APLICA	30239	654,943
1015428659	079333209	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BARRERA PUENTES DIANA PAOLA	NO APLICA	30239	865,701
1016068547	015217441	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERNANDEZ ACERO GABRIELA	NO APLICA	30239	1,022,272
1016093893	000752469	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ZABALA ROJAS JENNIFER TATIANA	NO APLICA	30239	716,335
1018415274	030199426	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SOSA BRAVO LUZ YADIRA	NO APLICA	30239	607,755
1019041896	275485738	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AROLA GALINDO VLADIMIR	NO APLICA	30239	746,366
101908244	030204119	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUATAMA RICO CRISTHIAN CAMILO	NO APLICA	30239	890,703
1020809489	012712436	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MENDOZA BENITES MARIA MONICA	NO APLICA	30239	567,682
1022329634	015165567	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RUBIANO MORALES FANNY YAJQUELINE	NO APLICA	30239	752,970
1022927296	542323811	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ACOSTA VALDES DAVID STIVEN	NO APLICA	30239	435,000
1022987511	0151566474	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ZAPATA CANO YIVER ANTONIO	NO APLICA	30239	765,188
1022989204	015219504	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERREIRA FLOREZ ARIEL JOHANY	NO APLICA	30239	980,219
1023000045	015202344	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GALLO BUSTOS JULIAN HERNANDO	NO APLICA	30239	578,365
1023004606	015216250	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	NUMPAQUE ALDANA JOAN MANUEL	NO APLICA	30239	905,809
1023007346	054489844	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	YARA ASCENCIO JHON FREDY	NO APLICA	30239	214,773
1023014297	015184807	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MARTINEZ MARTINEZ EBELIN ALICIA	NO APLICA	30239	635,970
1023365322	012712451	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MUNOZ CARENAS CESAR	NO APLICA	30239	803,978
1023670526	015195043	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASTILLO ALMARIO MARITZA	NO APLICA	30239	758,327
1023671622	015156003	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RINCON MORA VIVIANA MARCELA	NO APLICA	30239	680,059
1023689421	015158306	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAPIERA TOVAR JOHN FREDY	NO APLICA	30239	687,292
1023889793	015199524	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FLOREZ CONTRERAS YINA PAOLA	NO APLICA	30239	655,359
1023896838	450190855	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DAZ JIMENEZ CLAUDIA MILENA	NO APLICA	30239	758,489
1023904394	106864887	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUERVO REINA YULI NATALI	NO APLICA	30239	842,648
1023904692	015157233	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	WILCHES DIAZ DIANA CONSUELO	NO APLICA	30239	672,189
1023909686	015155659	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ GONZALEZ YESICA ANDREA	NO APLICA	30239	724,033
1023930175	012715637	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANABRIA GAITAN HEIDY ANDREA	NO APLICA	30239	654,943
1024467834	015155542	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VILLABON PIRABAN ANDERSON DAVID	NO APLICA	30239	876,243
1024468844	015213473	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TENZA SUAREZ SANDRA MAYERLY	NO APLICA	30239	801,103

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
1024482603	015155260	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MONSALVE MARTINEZ YESMIN ROCIO	NO APLICA	30239	680,472
1024508868	015155518	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASTRO YATE ANDRES FELIPE	NO APLICA	30239	702,249
1024546597	055359970	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CHAVEZ VALBUENA VICTOR ALFONSO	NO APLICA	30239	426,048
1024554987	015155748	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PRADA ROJAS JESSICA LORENA	NO APLICA	30239	604,816
1024586843	012712469	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BRAYAN ESTIVEN BERMUDEZ BARBOSA	NO APLICA	30239	903,722
1025520672	437365125	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MONTES MIGUEL ANGEL	NO APLICA	30239	966,619
1026264452	009634940	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SABOGAL CORTES JOSE MIGUEL	NO APLICA	30239	629,073
1026567137	622128593	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES ORJUELA SAUL ALBERTO	NO APLICA	30239	1,277,276
1030526463	015155575	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ZAMORA PRECIADO JOHN FREDY	NO APLICA	30239	699,343
1030531589	000363887	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALVAREZ GONZALEZ YEIMI KATHERIN	NO APLICA	30239	290,000
1030532256	015156441	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	REYES DEVIA MICHEL FABIAN	NO APLICA	30239	760,072
1030568072	009634924	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MERCHAN MEDINA DIANA	NO APLICA	30239	290,000
1030596045	015155609	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FORERO VELANDIA JOSE FERNANDO	NO APLICA	30239	1,252,735
1030622605	015155599	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ FORERO JOSE MANUEL	NO APLICA	30239	448,347
1030650203	608296739	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MONROY QUESADA ANGIE TATIANA	NO APLICA	30239	658,655
1031130324	948048624	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ONATRA DUCUARA LINA FERNANDA	NO APLICA	30239	886,555
1031168878	015156110	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARZON MARTINEZ CAROLINA	NO APLICA	30239	631,580
1031540899	500267850	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VILLAMIL RIVERA MILTON JUNIOR	NO APLICA	30239	290,000
1032364819	316161629	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CARDENAS GARAVITO NELLY YOHANA	NO APLICA	30239	435,000
1032386305	015157498	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MEZA ACOSTA MECEDES CAROLINA	NO APLICA	30239	707,817
1032389472	049300106	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PENA TELLEZ LEIDY PATRICIA	NO APLICA	30239	575,845
1032392356	015157084	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RODRIGUEZ CUBILLOS MAGDA VIVIANA	NO APLICA	30239	637,816
1032415804	015156763	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUTIERREZ ANGELICA	NO APLICA	30239	846,991
1032428319	015157282	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES ORJUELA CLAUDIA MARCELA	NO APLICA	30239	2,565,202
1032443762	015156961	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ HERRERA YEISA MAYERLY	NO APLICA	30239	800,858
1033692955	447235417	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CANO HERNANDEZ NOHORA VIVIANA	NO APLICA	30239	820,637
1033693091	008604083	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	QUINTERO HERNANDEZ MARIO DAVID	NO APLICA	30239	4,336,000
1033718236	015157894	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORALES PRIETO YULY TATIANA	NO APLICA	30239	710,083
1033734933	043473255	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	REYES TORRES LEIDY ANDREA	NO APLICA	30239	873,829
1033734996	015155245	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROMAN HENAO MARILUZ	NO APLICA	30239	700,132
1033735094	015206444	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VELANDIA HERRERA EDINSON MANUEL	NO APLICA	30239	863,691
1033736131	018859970	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	JOAQUI SAMBONI YEFERY STEWART	NO APLICA	30239	705,056
1033742061	006302921	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RUBIANO SANTA LUIS ALFI	NO APLICA	30239	693,995



INDUCÓN
CONFECCIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCÓN
860.519.920-0
Fecha Corte:
Rango de Lotes:

Fecha: 1/11/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: yomez
Reporte: NOM1570
Página: 1 de 1
31/10/2023
99.999.999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
1033779533	052462199	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORALES BETANCOURT ANDREA YULIED	NO APLICA	30239	657.318
1033796824	052462173	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GAMBA MORALES MARIA FERNANDA	NO APLICA	30239	654.943
1033800125	015211634	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ CALDERON GERALDINE	NO APLICA	30239	704.649
1033807483	054549001	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARICAPA TORO LAURA XIEMENA	NO APLICA	30239	1.087.157
1033813318	012713558	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GALVIS PEREZ JAVIER ALEXANDER	NO APLICA	30239	652.550
1036396254	015157514	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GALVIS LOPEZ HECTOR ANDRES	NO APLICA	30239	824.915
1053325228	015157126	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PABON ORTIZ DEISSY YORLEY	NO APLICA	30239	466.800
1054095083	030223176	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SUAREZ VANEGAS LINA MARIA	NO APLICA	30239	744.073
1063725339	025416710	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUZMAN AVILA YUNEIDIS	NO APLICA	30239	664.223
1069257846	095966370	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCON RAMIREZ LINA PAOLA	NO APLICA	30239	727.327
1070007343	015156680	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AYALA ROCHA JENNY ALEXANDRA	NO APLICA	30239	1.102.795
1070584927	015156409	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VARGAS MONROY JUAN CARLOS	NO APLICA	30239	1.053.232
1070704225	015208978	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GAMBA GAMBIA ROBINSON	NO APLICA	30239	751.691
1073684325	081474595	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ACOSTA URUETA LEONARDO ANDRES	NO APLICA	30239	1.330.102
1073698147	015180698	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANDOVAL FUENTES GYNNA PAOLA	NO APLICA	30239	742.816
1082253395	015182868	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DE LA HOZ CHAPARRO HAMILTON STEVEN	NO APLICA	30239	805.569
1088650172	223484105	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ORTEGA CAIPE JORGE ALBERTO	NO APLICA	30239	944.508
1105871409	015156045	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BENAVIDES PINILLA FRANCY LILIANA	NO APLICA	30239	624.577
1106363033	015156458	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	WILCHES DIAZ YESID ALIRIO	NO APLICA	30239	899.007
1109840559	261194146	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CULIMA DIMATE EDILMA	NO APLICA	30239	680.556
1115726546	130208257	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES GARCIA ILVA NELCY	NO APLICA	30239	942.072
1117543229	361130180	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RIVERA RODRIGUEZ MAGDA LORENA	NO APLICA	30239	545.067
1118547976	130190218	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUTIERREZ JOSE LEONARDO	NO APLICA	30239	694.318
1121869304	057544652	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VASQUEZ MONTANEZ JACKSON ALONSO	NO APLICA	30239	744.904
1143338538	143346864	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORALES CASTAÑO LEIDER MIGUEL	NO APLICA	30239	679.230
13502211	012715652	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUERRERO CARRILLO JOHIMER DAVID	NO APLICA	30239	790.344
15263758	605386341	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MUNOZ MEJIA LUIS CARLOS	NO APLICA	30239	951.009
19359159	615133766	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUESTA PEREZ JOSE BENEDICTO	NO APLICA	30239	2.465.467
20461739	075251967	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DAZ GONZALEZ FLOR MABEL	NO APLICA	30239	575.538
20723460	015157068	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	NAVARETTE RUIZ CARMENZA	NO APLICA	30239	707.766
20860040	015157241	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASTILLO GOMEZ MARIA EMMA	NO APLICA	30239	1.005.156
20891857	015156995	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ORTIZ RODRIGUEZ ALBA EDITH	NO APLICA	30239	514.249
20989401	123417222	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PINTO MORENO LUZ ANGELA	NO APLICA	30239	745.737



INDUCCON
CONFECCIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON

860.519.920-0

Fecha: 1/1/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: ygonmez
Reporte: NOM1570
Página: 1 de 1

Fecha Corte: 31/10/2023
Rango de Lotes: 0

99,999,999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
21017380	512181207	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MARTHA ABREU NOR ALBA	NO APLICA	30239	809,569
21113812	015156102	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CALDERON SALGUERO IRSABEL	NO APLICA	30239	902,156
24197476	015157019	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROMERO GUERRA MARIA ARAMINTA	NO APLICA	30239	790,266
28614321	015157217	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ESPINOZA CAPERA ALEXI	NO APLICA	30239	596,355
28686995	015156235	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ CARDENAS MARTHA LUDMIA	NO APLICA	30239	950,874
28823721	015155815	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AVILA GONZALEZ GLORIA NEYDY	NO APLICA	30239	766,785
3057119	095985925	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MEDINA ALFONSO DANIEL	NO APLICA	30239	610,124
31007551	015155849	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AMBROSIO SANCHEZ YOHANA	NO APLICA	30239	798,115
3663427	796356360	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROMERO HERNANDEZ DANIEL	NO APLICA	30239	785,021
37618986	015156466	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ABAUNZA BARRERA LICED MARCELA	NO APLICA	30239	569,034
38756283	000852277	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BAENA VELOZ ANA SULLY	NO APLICA	30239	785,063
39093415	015157415	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CARVAJAL OROZCO LUZ MARINA	NO APLICA	30239	747,183
39315297	015215312	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VIDAL DE LA ROSA LUZ MARYORYS	NO APLICA	30239	772,770
39534669	015217466	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PIRE LADINO MARTHA ESPERANZA	NO APLICA	30239	435,000
39620038	161830005	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	NAVARRO SERRATO JANNETH	NO APLICA	30239	1,454,903
39644815	272278573	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	APONTE SUAREZ ROSA NUBIA	NO APLICA	30239	964,008
39648336	000756767	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HURTADO GARAVITO HORMILDA	NO APLICA	30239	736,777
39652942	143213114	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ACOSTA LUQUE NIDIA JUDITH	NO APLICA	30239	444,055
39653887	000862656	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARAVITO MATEUS LUZ AMPARO	NO APLICA	30239	596,765
39679641	018703520	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCIA ACOSTA LEIDY ANDREA	NO APLICA	30239	708,151
39695544	015155724	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANABRIA RUBIO MARIA WALDINA	NO APLICA	30239	604,157
39708277	015156870	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	JIMENEZ PINEDA LUZ ADRIANA	NO APLICA	30239	822,037
39715211	015155617	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERNANDEZ GALINDO BETULIA	NO APLICA	30239	930,085
39749404	015155615	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ MONCADA ADILIA TERESA	NO APLICA	30239	315,597
39758297	542221510	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAJAMARCA ACOSTA BETTY	NO APLICA	30239	1,425,905
39800028	015157381	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCIA AVILA JENNY	NO APLICA	30239	488,112
39800624	171193568	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BONILLA BARRIOS MARIA MIRTA	NO APLICA	30239	793,980
40047298	023204332	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCIA MOTIVAR EMILCE	NO APLICA	30239	435,000
40092486	015156227	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROJAS CUEVAS SANDRA GISELLA	NO APLICA	30239	677,669
40386987	015155773	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUPITRA CUPITRA MARIA YANID	NO APLICA	30239	640,814
40778653	012716767	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RAYO ACOSTA LUCELIDA	NO APLICA	30239	739,652
41667102	015155799	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TAMBO DE FERNANDEZ MARINA	NO APLICA	30239	755,788
41783536	015156730	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES SOLER JEANNETTE MARIA	NO APLICA	30239	593,373



INDUCON
CONFECCIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON
860.519.920-0
Fecha Corte:
0

Fecha: 1/1/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: ygonmez
Reporte: NOM1570
Página: 1 de 1
31/10/2023
99.999.999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
42105644	015155955	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORA PALACIOS LUZ MARINA	NO APLICA	30239	740,975
42121777	015155427	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORALES BAÑOL ELIZABETH	NO APLICA	30239	623,955
42270345	022368302	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ PALENCIA MARELYS ESTER	NO APLICA	30239	603,708
43283984	191243849	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VELEZ RESTREPO CLAUDIA MARIA	NO APLICA	30239	435,000
46453040	015155591	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CHIQUELLO PEREZ ANA JOAQUINA	NO APLICA	30239	665,221
46680880	015155534	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALVARADO GUIDO DORA LUZ	NO APLICA	30239	959,285
51614447	026196725	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCIA RANGEL IRENE	NO APLICA	30239	756,700
51653867	015155765	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARCIA DE CARVAJAL LUZ MARINA	NO APLICA	30239	634,537
51660794	015156268	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GALEANO CIFUENTES MARIA GABRIELINA	NO APLICA	30239	708,001
51720890	015156649	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HURTADO CAMPOS MAGDA CLODEHT	NO APLICA	30239	470,917
51721350	015156201	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BELTRAN CIFUENTES DERLY	NO APLICA	30239	711,856
51751867	015157209	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MAVORGA AURA MARIA	NO APLICA	30239	1,051,261
51753205	015157902	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	LEON MARTINEZ EMMA AURORA	NO APLICA	30239	513,287
51780292	000474361	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUTIERREZ MANCIPE MARIA ELENA	NO APLICA	30239	612,543
51800286	143214245	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CORTES OLGA ESPERANZA	NO APLICA	30239	843,139
51822510	015155740	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANCHEZ SARMIENTO MARIA PATRICIA	NO APLICA	30239	2,894,487
51827060	015158116	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FERNANDEZ ESPITIA NORMA CLEMENCIA	NO APLICA	30239	881,367
51855007	015157662	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BOVILLA MORENO MARIA GLADYS	NO APLICA	30239	245,167
51905815	015156383	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALBARRACIN PINEDA ALEJDA PATRICIA	NO APLICA	30239	2,063,417
51906621	0151565880	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BOHORQUEZ RINCON ROSALBA	NO APLICA	30239	1,184,542
51911340	106341803	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALVAREZ MORENO MARIA MONICA	NO APLICA	30239	716,480
51943836	033280050	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	JARAMILLO GUZMAN JAQUELIN	NO APLICA	30239	660,685
51946368	015157449	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAMARGO MORENO BLANCA CECILIA	NO APLICA	30239	342,157
51963612	093626715	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ZUMETA UNIGARRO JAKELINE	NO APLICA	30239	640,023
51969416	015156862	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARIZA ARIZA LUZ BIELA	NO APLICA	30239	729,328
51978360	143337012	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ESPITIA MONTANEZ SONIA PATRICIA	NO APLICA	30239	435,000
51988537	015211931	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	APONTE ROMERO CLARISA	NO APLICA	30239	791,506
51999271	447205766	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	REYES ARIAS JAQUELIN	NO APLICA	30239	929,103
52012973	015156813	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	REYES RINCON MIRIAM DEL CARMEN	NO APLICA	30239	676,143
52017578	015156805	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAMACHO FORERO NEILA ESTELA	NO APLICA	30239	682,053
52023004	015156872	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAMACHO ORTIZ INES DEL PILAR	NO APLICA	30239	11,519,072
52024299	015156912	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUERO ESPINOSA JAQUELIN DEL	NO APLICA	30239	927,953
52026226	049300213	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAYCEDO GUZMAN OLGA LUCIA	NO APLICA	30239	432,298



INDUCCION

CONFECCIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE

INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON

860.519.920-0

Fecha:

Usuario:

Reporte:

Página:

Fecha Corte:

Rango de Lotes:

1/11/2023 11:57:12 a. m.

yomez

NOM1570

1 de 1

31/10/2023

99,999,999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
52029760	015157670	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DAZA DIAZ NARLY	NO APLICA	30239	583,075
52036605	015157035	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASTILLO ORTIZ NURY YANETH	NO APLICA	30239	1,194,505
52065595	447205717	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BARRERA NUÑEZ ELDA	NO APLICA	30239	912,713
52074682	015157043	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANCHEZ QUINO LUZ DARY	NO APLICA	30239	589,788
52096725	075251991	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TELLEZ QUITAN LUZ MYRIAM	NO APLICA	30239	637,642
52097596	015155864	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BERNAL MARTINEZ BERTHA INES	NO APLICA	30239	731,357
52108148	123417800	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	QUINTERO PALOMINO MARIA VICTORIA	NO APLICA	30239	639,174
52107055	018968719	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PEÑA ANGULO SANDRA PATRICIA	NO APLICA	30239	664,223
52108406	327172904	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ORTEGA VALENCIA JAKELINE	NO APLICA	30239	1,187,760
52120281	015155922	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RINCON PEREZ AMALIA	NO APLICA	30239	691,242
52121756	015156631	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DELGADO LASSO MARTHA YOLANDA	NO APLICA	30239	792,032
52124446	123417388	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ GUZMAN MAGDA NELLY	NO APLICA	30239	654,351
52125620	025250960	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROBAYO GARCIA RUBY SANDRA	NO APLICA	30239	742,297
52128730	015155906	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BRAVO MOLINA MARIA IMELDA	NO APLICA	30239	1,493,229
52149588	015158207	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CLAROS MORENO CLAUDIA	NO APLICA	30239	759,981
52151789	205641285	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SOTELLO DELGADO NUBIA YANET	NO APLICA	30239	567,844
52153908	015156847	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORENO ROMERO OLGA CECILIA	NO APLICA	30239	699,559
52175158	015155948	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CORDOBA ESPINOSA MARIA OLIVA	NO APLICA	30239	904,027
52176843	015156029	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DIAZ VELOZA BLANCA CECILIA	NO APLICA	30239	702,216
52187991	015157027	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RIVERA GUZMAN CLAUDIA	NO APLICA	30239	709,095
52189595	015159007	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARZON HERRERA CONSUELO MAYIBE	NO APLICA	30239	705,370
52202328	015156052	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BASTIDAS LIZARAZO CLAUDIA YANETH	NO APLICA	30239	712,184
52207162	052242211	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARIZA CARRILLO FLOR BLEYDY	NO APLICA	30239	618,657
52217756	024404535	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BULA GONZALEZ MILAGRO PATRICIA	NO APLICA	30239	1,060,178
52224665	015155708	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DUEÑAS MONTAÑEZ ANA YOLANDA	NO APLICA	30239	789,176
52233156	161921879	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CARDONA AGUDELO MYRIAM FABIOLA	NO APLICA	30239	654,943
52234873	015156722	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PAIBA DELGADO YEIMI MARCELA	NO APLICA	30239	768,644
52240094	015155625	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	HERNANDEZ ULLOA MARTHA YANNETH	NO APLICA	30239	906,674
52285818	015155229	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SAENZ OSPINA EMILSE	NO APLICA	30239	700,737
52288008	272308032	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MEDINA MORA EULALIA	NO APLICA	30239	943,637
52294276	015157274	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SOLER CAICEDO JANE	NO APLICA	30239	629,815
52298885	015155716	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ZAMBRANO ARCAIA OLGA PATRICIA	NO APLICA	30239	2,412,180
52306521	015155898	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	USECHE ROSINA DEL PILAR	NO APLICA	30239	680,422



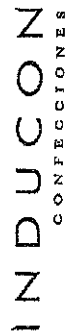
INDUCON
CONFECCIONES

INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON
860.519.920-0
Fecha Corte:
Rango de Lotes:

Informe Detallado del Lote
Fecha: 1/1/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: ygoomez
Reporte: NOM1570
Página: 1 de 1
31/10/2023
99,999,999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
52310800	015155757	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FALARDO SAENZ LUCERO	NO APLICA	30239	1,326,873
52328232	015175219	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CANTOR DELGADO VIVIAN INES	NO APLICA	30239	1,529,296
52351215	015155997	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ MENUJRA DORA STELLA	NO APLICA	30239	497,879
52375867	139191043	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ SANCHEZ ANA BEATRIZ	NO APLICA	30239	847,038
52431213	015155896	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CHAPARRO REMOLINA PATRICIA	NO APLICA	30239	431,445
52454824	107146250	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	POLANIA FONSECA LUZ DEISI	NO APLICA	30239	696,411
52465809	015155673	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CHIQUEZA TORRES ALBA YANIRA	NO APLICA	30239	475,492
52468077	015206436	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANDOVAL GARZON CAROLINA	NO APLICA	30239	661,310
52472010	015155641	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MALAGON OSORIO ERIMINDA	NO APLICA	30239	724,288
52473982	130161482	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ MARIA LILIANA	NO APLICA	30239	813,766
52478058	316156132	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	AREVALO PENAGOS JANETH	NO APLICA	30239	661,032
52479859	015155987	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CANO JARAMILLO MARTHA LILIANA	NO APLICA	30239	950,938
52523406	093947461	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PINEDA AGUILAR LIDIA	NO APLICA	30239	840,415
52532490	015155508	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	LEON MONICA LILIANA	NO APLICA	30239	727,665
52537186	130160245	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FERNANDEZ CASTRO PILAR YAMILE	NO APLICA	30239	618,580
52547849	032440406	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	JIMENEZ HERNANDEZ HILDA SUSANA	NO APLICA	30239	801,372
52551062	275410595	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GIL ROJAS LUZ MYRIAN	NO APLICA	30239	2,394,749
52569874	012715645	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GARZON MARTHA ISABEL	NO APLICA	30239	634,063
52581874	015158425	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VALENCIA HENAO CONSUELO	NO APLICA	30239	1,480,123
52725181	123418493	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARIAS SAavedra LILIA MARCELA	NO APLICA	30239	715,497
52736049	000482208	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	REYES CANO LUZ MARINA	NO APLICA	30239	607,522
52754320	130203698	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TORRES BUTRAGO MARTIZA	NO APLICA	30239	664,370
52770586	123630842	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FERNANDEZ PALACIOS ANA MARCELA	NO APLICA	30239	525,355
52841537	000478081	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASTRO CORTES CLAUDIA YANETH	NO APLICA	30239	610,472
52858250	123418332	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROMERO PEREZ YENY JANETH	NO APLICA	30239	808,292
52875710	015155904	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CRISTIANCHO RODRIGUEZ JENNY	NO APLICA	30239	920,224
52876309	015157258	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUELLAR CEPEDA NUBIA MARCELA	NO APLICA	30239	781,132
52888704	095948337	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ORDONEZ LOPEZ MARLODY	NO APLICA	30239	917,309
52951616	174235887	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GRANDOS AVILA NELSY MAYURY	NO APLICA	30239	725,037
52971281	000819904	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CALDERON PIRACHICAN NELBERY	NO APLICA	30239	973,939
53012839	015157936	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CASAS OSPINA MARIA CELINA	NO APLICA	30239	787,473
53014127	261193072	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CAMELO LEYDI YOLIMA	NO APLICA	30239	1,041,079
53038037	261336705	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ALAPE ORJUELA ASTRID ARIANA	NO APLICA	30239	1,344,000

[Handwritten signature]



1/11/2023 11:57:12 a. m.

ygomez

1 de 1

31/10/2023

.....

Rango de Lotes:

Rango de Lotes:

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
53040749	012716122	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CRISTIANCHO LOPEZ ANA JIMENA	NO APLICA	30239	663.111
53040805	015156581	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROJAS QUEVEDO CECILIA	NO APLICA	30239	690.790
53047134	015157134	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	VALBUENA PEREZ MALLY RUBY	NO APLICA	30239	314.923
53089904	012714812	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ROA SIERRA ANA JEHIMY	NO APLICA	30239	777.057
53113941	015156433	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PEREZ RODRIGUEZ MABEL	NO APLICA	30239	1.180.353
53125283	015157316	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MORENO ASCANIO KATHERINE	NO APLICA	30239	1.115.679
53133536	948053899	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CORTES SAENZ LUZ ANGELA	NO APLICA	30239	702.159
53165046	015155971	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FRANCO RAMIREZ BEATRIZ MARCELA	NO APLICA	30239	150.593
53891425	015155683	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	SANDOVAL PULIDO RUTH YANIRA	NO APLICA	30239	712.417
56059646	015157910	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PEREZ MANUEL YENIS DEL TRANSITO	NO APLICA	30239	638.934
57405569	012714820	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RIVAS TORRES YADIRA ISABEL	NO APLICA	30239	700.352
60334337	085951133	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MENDOZA JAIMES RUTH ESTHER	NO APLICA	30239	1.383.161
60335328	024405235	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MARQUEZ CASTAÑEDA MARIA LAUDICE	NO APLICA	30239	823.468
63343382	015157431	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RIOS SANCHEZ AZUCENA	NO APLICA	30239	662.832
6498291	0151555831	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MERCHAN GARCIA MARTIN GERARDO	NO APLICA	30239	550.619
65698773	054547880	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GOMEZ ORTIZ MARIA DEL CARMEN	NO APLICA	30239	435.000
65794512	000946855	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	PEREZ RODRIGUEZ SANDRA PATRICIA	NO APLICA	30239	460.359
6911011	095947107	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CRUZ DELGADILLO JUAN GABRIEL	NO APLICA	30239	886.909
79220954	009615931	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARIAS OSORIO FRET JOBANY	NO APLICA	30239	674.543
79315819	015156375	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MONTEALEGRE RODRIGUEZ HELMAN	NO APLICA	30239	779.286
79325497	015157654	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	BELTRAN GARZON WILSON YEZID	NO APLICA	30239	1.692.775
79603537	015155930	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	LOPEZ LUIS ALBERTO	NO APLICA	30239	694.154
79641761	015156532	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TOLOSA RODRIGUEZ PEDRO AUGUSTO	NO APLICA	30239	695.590
79741807	015156169	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MARTINEZ MARTIN ADES ANTONIO	NO APLICA	30239	560.384
79764974	025276494	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CUBILLOS CASTELLANOS DIVIER	NO APLICA	30239	875.396
79807805	085964086	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	MUÑOZ SUTA HECTOR ANDRES	NO APLICA	30239	791.863
79908015	920115797	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ABELLO CASTIBLANCO LEONARDO	NO APLICA	30239	804.280
79922775	054489695	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TRIANA BALAGUERA YESID ANDRES	NO APLICA	30239	1.131.075
79988520	015156623	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	FLOREZ LASSO VICTOR HUGO	NO APLICA	30239	1.708.082
80117653	009638051	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TIPAZOCA MALAGON JOSE ARMANDO	NO APLICA	30239	654.943
80129606	015157175	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	DURANGO CARO JOSE DAVID	NO APLICA	30239	474.696
80150783	316338144	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	RENGIFO GIL RONALD ALEXIS	NO APLICA	30239	623.887
80228255	015155500	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	TRUJILLO CARVAJAL ANDRES MAURICIO	NO APLICA	30239	839.992

132



INDUCON
CONFECIONES

INFORME DETALLADO DEL LOTE
INDUSTRIAS Y CONFECIONES INDUCON
860.519.920-0
Fecha Corte: 31/10/2023
Rango de Lotes: 0

Fecha: 1/11/2023 11:57:12 a. m.
Usuario: ygonmez
Reporte: NOM/1570
Pagina: 1 de 1
31/10/2023
99,999,999

IDENTIFICACION	CUENTA No.	ENTIDAD	TIPO	APELLIDOS Y NOMBRES	CONVENIO	LOTE	VALOR GIRO
80250274	073518516	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GUTIERREZ AIDER MANUEL	NÓ APLICA	30239	746,708
80258267	015156771	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	CANTOR ALONSO JAVIER OSWALDO	NÓ APLICA	30239	387,514
80738806	015156219	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	ARANZALEZ JHON JAIRO	NÓ APLICA	30239	947,807
80865156	801178617	BANCO DE BOGOTÁ	CTA	GONZALEZ ACOSTA FRANKIN ALEXIS	NÓ APLICA	30239	907,432
Total Lote:							247,890,286
Total							247,890,286

[Handwritten signature]