

Bogotá D.C. mayo de 2023

Señora
RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.
Representante Legal
Autopista Sur No. 75 D – 47 Entrada a Bosa
teléfono: 7196400 Ext 105-117
gerenciacomercial@industriascruz.com.co
Ciudad



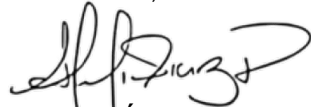
 Radicado N° **S-2023-182169**
Fecha: 19-05-2023 • 13:17
Folios: 1 Anexos:
Radicator: KATALINA PLAZAS CORREA - 4400
Destino: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.
Consulte el estado de su trámite en www.educacionbogota.edu.co
opción CONSULTA TRÁMITE **ZHE3B**
con el código de verificación:

Asunto: Envío acta de vista a planta de producción - orden de compra No. 3313 de 5 de diciembre de 2022 – OC 101092 - Acuerdo Marco de Precios de Adquisición de dotación escolar CCE-912-1-AMP-2019.

Reciba un cordial saludo señora Yohanna:

El pasado 15 de mayo de 2023 servidores de esta Dirección que efectúan el acompañamiento a las entregas en el marco de la orden de compra del asunto, efectuaron una visita a su planta de producción con la finalidad de verificar producto en proceso y socializar recomendaciones sobre acabados de los bienes, de tal manera que, procede con las medidas correctivas a que se tengan lugar.

Cordialmente,



LILIANA DÍAZ POVEDA
Directora de Dotaciones Escolares

Proyectó: Katalina Plazas Correa- Contratista DDE.

		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

Se realiza visita de inspección y verificación a la planta de producción Industrias Cruz Hermanos conforme al contrato referenciado en compañía del personal técnico, de control a la calidad indicado por la empresa y los funcionarios de la Dirección de Dotaciones Escolares referenciados y quienes firman la presente acta. Verificando las diferentes líneas de producción despiece, ensamblaje, armado y terminaciones según elementos relacionados a continuación y los cuales se encuentran en proceso de fabricación. Lo anterior teniendo como base las fichas técnicas y los procesos de aprobación de prototipos generados. Una vez verificados los elementos se cotejan los siguientes componentes entorno a las verificaciones de calidad realizados por la Dirección de Dotaciones Escolares: COMPONENTE DIMENSIONAL, CALIBRE DE MATERIALES ACERO, ESPESORES DE PARED DE AGLOMERADOS Y MADERA CONTRACHAPADA, LAMINADOS DECORATIVOS, ADHESION CANTO RIGIDO TERMOFUNDIDO, DISEÑOS Y TERMINACIONES CONFORME A LA APROBACION DE PROTOTIPOS. EVIDENCIADO LAS SIGUIENTES NOVEDADES, OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES QUE PERMITAN GENERAR LOS CAMBIOS, CORRECCIONES, OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES ANTES DE ENTREGARSE A LAS IED BENEFICIADAS.

ESTRUCTURA NO POSEEN DIAGONALES ENTRE ESQUINAS: Podemos evidenciar al momento de realizar las mediciones pertinentes que en sus diagonales existe un desfase de entre 1 y 2.5 cm entre ellas.

En el proceso de armado observamos que no se están utilizando las matrices pertinentes tanto para la base como para la parte superior las cuales no permiten dar las medidas exactas o las diagonales correspondientes en el armado de la misma, sea para el proceso de apuntado o para el proceso de soldadura final, por esto se está presentando esta diferencia en las diagonales, se recomienda que en todos los procesos de armado se utilicen matrices para garantizar las medidas finales del elemento.

El abocardado de los refuerzos estructurales de la mesa no cuentan con el diámetro adecuado para la unión con la soldadura, ya que el diámetro con el que se encuentra deja una separación entre las mismas y esto afecta en las diagonales, se recomienda ampliar el diámetro del abocardado para que al momento de soldar los ángulos coincidan y no existan separación entre ellos.

El abocardado del portalibros se encuentra muy ajustado a la medida y en el momento del armado la inclinación de las patas toma un ángulo mayor a 90 grados, se recomienda ajustar este abocardado para no tener este problema en el momento del armado de la estructura.



		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

TERMOFORMADO DE MADERA: En la línea de ensamble se evidencio que los sentaderos de las sillas puestos académicos primaria, bachillerato no cuentan con la curvatura en la zona poplítea y sacro, conforme a un uso adecuado y ergonómico por la población objetivo quien utilizaría dichos elementos dotacionales. Se observa que el asiento en las nuevas líneas de producción no cuenta con la forma ni con los ángulos que deben de tener para cumplir dicha solicitud y conforme a la plantilla matriz con la que se cuenta y la cual estaba ya validada dentro de los anteriores procesos productivos, AVALADA POR LA Dirección de Dotaciones Escolares. Se evidencian elementos sobrepuestos a esta matriz que impide se pueda generar las curvaturas correspondientes. Se recomienda al proveedor al momento de realizar el termoformado realizarlo en dos pasos y hacer una unión final para garantizar la forma estipulada ya que al realizar el proceso en un solo paso y teniendo en cuenta el espesor del material observamos que no se cumple el diseño acordado.



BUJE SISTEMA DE APERTURA MESA COMEDOR: En el momento de revisar el sistema de apertura de la mesa comedor pudimos evidenciar que pese a los cambios ya realizados por parte del proveedor aún tenemos un desajuste al momento de la apertura del mismo el cual nos deja un juego de 15 grados y esto permite que la mesa continúe con una inestabilidad, se le recomienda al proveedor cambiar el buje guía ya que se evidencia que el agujero del buje no está concéntrico con el eje o pasador en nuestro caso y esto permite que el buje trabaje como biela y se genere este juego en el sistema de apertura.



MESAS DE COMEDOR: Se evidencia que las tuercas que posee la estructura de las patas, las cuales, con la continua manipulación de abrir y cerrarlas, estas tuercas al no tener ningún sistema como traba física y/o química, se puede soltar con facilidad, adicional a esto las tuercas que posee las manijas laterales de agarre se pueden soltar con facilidad, esto en un 60%. Con respecto a la manipulación de los pines de fijación en un 90%, no se pueden manipular con la mano, ya que la perforación es muy precisa con el pin.

ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS

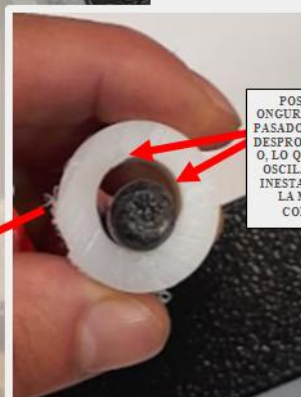
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS	
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion		
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión



MESAS DE COMEDOR: Se evidencia que las tuercas que posee la estructura de las patas, las cuales, con la continua manipulación de abrir y cerrarlas, estas tuercas al no tener ningún sistema como traba física y/o química, se puede soltar con facilidad, adicional a esto las tuercas que posee las manijas laterales de agarre se pueden soltar con facilidad, esto en un 60%. Con respecto a la manipulación de los pines de fijación en un 90%, no se pueden manipular con la mano, ya que la perforación es muy precisa con el pin.

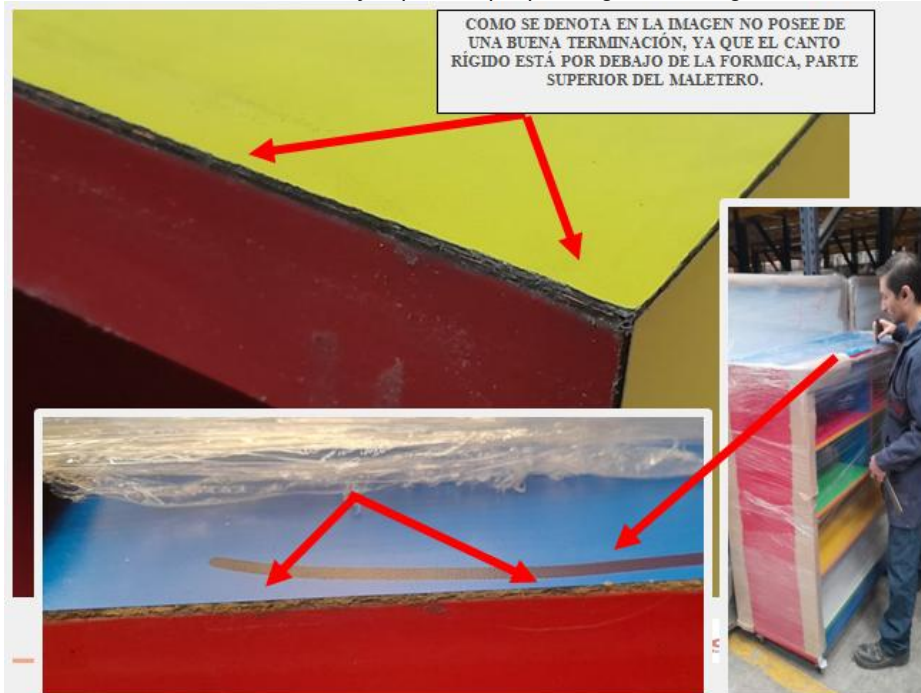


PAREDES DEL BUJE
CON UNA VARIACIÓN
DE 2 MM



POSEE UNA
ONGURA ENTRE EL
PASADOR Y EL BUJE
DESPROPORCIONAD
O, LO QUE GENERA
OSCILACIÓN Y/O
INESTABILIDAD A
LA MESA DE
COMEDOR

MUEBLES DE PRIMERA INFANCIA CON MALAS TERMINACIONES: Rebabas, laminado decorativo mal refilada y expuesta que puede generar riesgos de corte.



COMO SE DENOTA EN LA IMAGEN NO POSEE DE
UNA BUENA TERMINACIÓN, YA QUE EL CANTO
RÍGIDO ESTÁ POR DEBAJO DE LA FORMICA, PARTE
SUPERIOR DEL MALETERO.

CANTOS RIGIDOS: Se valida el pegue del canto rígido en diferentes componentes como lo son puestos administrativos y muebles de ludoteca evidenciando desprendimientos en los mismos y en su mayoría no se realiza el bocelado que permita dar una terminación optima y según lo solicitado en las fichas técnicas. Dicha novedad es muy recurrente en las mesas de comedor.

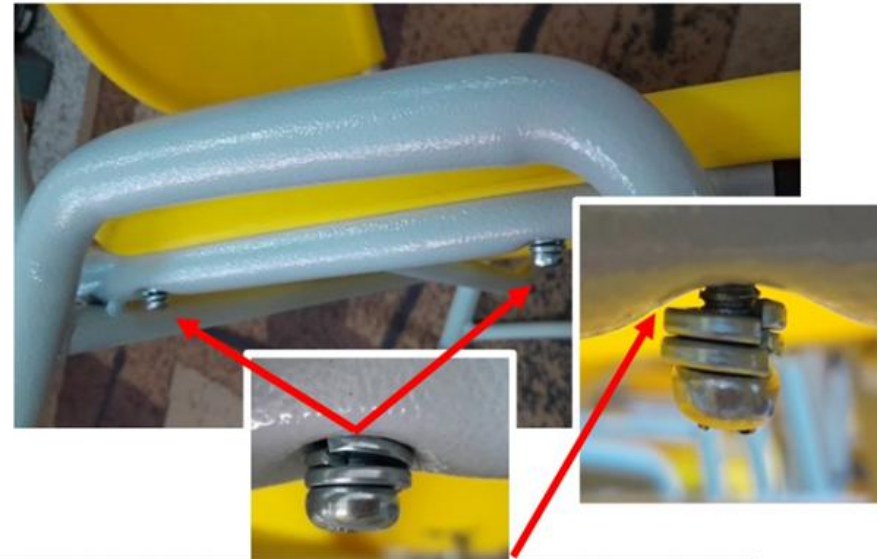
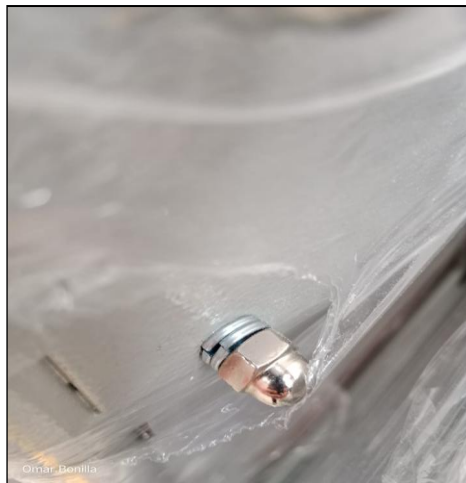
CANTOS LIMPIOS EN MADERA: Todos los cantos en madera contrachapada tanto en asientos y espaldares deber tener sellador y un acabado limpio en laca brillante sin que existan grumos y/o irregularidades. Filos sin rebabas. **Se evidencia cantos burdos y sin la aplicación oportuna de la terminación laca brillante. SE PRESENTAN DE MANERA RECURRENTE Y SE SOLICITA TOMAR LOS CORRECTIVOS NECESARIOS QUE PERMITA SU ENTREGA A SATISFACCION.**

		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

SOLDADURA: Una vez verificadas las mesas y sillas elaboradas de primaria y bachillerato, las cuales aún se encuentran en el proceso de producción, pero con observaciones en la fundición entre los componentes de acero, existen socavados y no hay un cordón continuo de presentación. Existen grandes en general terminaciones son burdas, dejando inclusive alambres expuestos que en continuidad y dentro de la verificación de la línea de producción se denotan una vez pintados y terminados continúan con las mismas inconsistencias. Lo anterior genera un alto riesgo de corte a la comunidad educativa. Teniendo en cuenta que el tema es recurrente se solicita por parte de esta supervisión realizar las acciones a las que haya lugar que evite la continuidad en las mismas novedades.

ABOCARDADOS: En las juntas de acero de la chambrana de las mesas de primera infancia sobre todo, se denota irregularidades al momento de troquelar y abocardar. Dentro de la junta con cada una de las patas. Dejando espacios considerables (huecos) de hasta 1 cm que de igual manera generan riesgos a la comunidad infantil toda vez allí caben sus dedos. Se recuerda el abocardado debe permitir adaptarse a la circunferencia de las patas sin dejar espacios.

SISTEMA DE SUJECION: Se genera alerta entorno al sistema de sujeción de los módulos de madera contrachapada en las sillas de los ITEM puesto académico primaria y bachillerato donde se evidencia una mala sujeción entre la tornillería, huasa y tuerca de seguridad. Lo que está generando el desprendimiento de los módulos en madera contrachapada asientos y espaldares. SE SOLICITA PRESTAR MUCHA ATENCION A DICHA NOVEDAD QUE GENERE ATENCIONES RECURRENTES DE GARANTIA, PERDIDA DE COMPONENTES Y/O ALGUN RIESGO A LA COMUNIDAD EDUCATIVA.



SILLAS COMEDOR: Se denota que los tornillos en su totalidad que fijan el asiento a la estructura no comprimen la guasa, por lo que estos se pueden soltar con facilidad, se recomienda, reemplazar la guasa por traba química ya que la guasa al ser comprimida está siempre generando una tensión a la tuerca, la cual está incrustada en el polipropileno (asiento).

LAMINAS PORTA OBJETOS PUPITRES PRIMARIA Y BACHILLERATO: Se evidencia una mejora significativa en esta observación pero de igual manera aún existen terminaciones de lámina irregularidades al momento del corte dejando expuestos filos significativos tipo cegueta que generan riesgo a la comunidad educativa. Por lo que se requiere realizar el reproceso de pulido evitando que salgan con estas observaciones en los despachos.

ENSABLE CHAMBRANA TUBO: Se denotan malos ensambles entre los componentes chambrana – pata. Evidenciados toda vez no quedan al mismo nivel. De igual manera las chapetas de anclaje a la superficie presentan irregularidades en su fijación lo que impedirá la sujeción oportuna de la tornillería. Dejando las superficies tipo flotante.

TAPONES: La colocación de los tapones es inoportuna tanto en las sillas y mesas de primaria, bachillerato y en las mesas de primera infancia toda vez se denotan mal instaladas véase registro fotográfico. Lo anterior genera que haya un fácil desprendimiento o que exista una inestabilidad en las mismas. Es importante que este tipo de elementos no cuenten con irregularidades, puntas, y/o exceso de material a través de hilos o sobrantes de plástico.

		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

ESTRUCTURAS NO HOMOLOGADAS Y CON INCONSISTENCIAS EN LA CURVATURA TUBERIA ESPALDAR:



SILLA CON LA PATA DOBLADA POR EMBALAJE



SILLAS LAS CUALES SON UNIFORMES

TABLEROS: Se indica en la superficie tablero no pueden haber huecos entre el marco y la lámina tablero por todo su contorno, toda vez es una mala presentación y permitiría si es mayor a 6 mm generar riesgos de corte o accidentes si los usuarios logran meter los dedos allí. De igual manera se evidencia en el contorno de dichos tableros filos con formica rota, cortes curvos y en general una mala presentación por lo que se solicita realizar los cambios según actas generadas de visita e inspección adjuntas en las diferentes instituciones y como recomendación colocar Angulo de presentación instalado mediante remaches con una oportuna presentación. se sigue observando la dilatación entre la estructura metálica y el tablero melaminico, se le recomienda al proveedor adicionar un perfil central utilizado como templete ya que por la dimensión tan larga de la estructura tiene de expandirse en el centro, adicional se le recomienda instalar un ángulo de 1" en la parte frontal para cubrir dicha dilatación.

PUESTOS ADMINISTRATIVOS: se evidencia una mala colocación de la lamina en U en la parte frontal del faldón el cual queda expuesto con filos y rebabas. De igual manera se evidencia en un número significativo la realización de la caja con mayor dimensión al mismo perfil lo que deja expuesta la madera generando una mala terminación y dejando expuesto los elementos a humedad, etc. lo que ocasionaría embobamiento al laminado decorativo. Se sugiere colocar un suplemento adherido perfectamente que evite dichos acabados.

FIJACION TORNILLERIA: Se solicita validar los componentes de fijación a través de tornillería pasante y la instalación oportuna de huasas de sujeción, traba química y tuercas de seguridad y/o ciegas. Toda vez sin la necesidad de herramientas y al girarlas con la mano se desprenden fácilmente.



LOS TORNILLOS QUE FIJAN EL ACRILICO A LA ESTRUCTURA NO POSEEN DE NINGÚN SISTEMA QUE NO PERMITA QUE ESTOS SE SUELTEN CON FACILIDAD (TRABA QUÍMICA O FÍSICA)

ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION

LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS

Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS	
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion		
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión



ESPALDAR SILLA ACADÉMICA

RESIDUOS METÁLICOS CAUSADOS
POR PERFORACIÓN DE LA LÁMINA,
EL CUAL PUEDE GENERAR DAÑOS
FÍSICOS AL USUARIO



COMO SE EVIDENCIA EN LAS IMÁGENES, ESTAS PRESENTAN RESIDUOS
METÁLICOS FILOSOS, LOS CUALES SON GENERADOS CUANDO REALIZAN EL
PROCESO DE PERFORACIÓN DEL TUVO, LO CUAL REPRESENTA UN RIESGO A LA
INTEGRIDAD DEL ESTUDIANTE Y/O USUARIO.



TUERCA
CORRIENTE

TUERCA TAPÓN SIN GUASA QUE PERMITE EL
AJUSTE DE ESTA

TUERCA TAPÓN GOLPEADA Y
DEFORMADA



TUERCA TAPÓN QUE NO COMPRIME
LA GUASA, POR ENDE NO POSEE
NINGÚN SISTEMA QUE EVITE QUE
ESTA SE SUELTE CON FACILIDAD



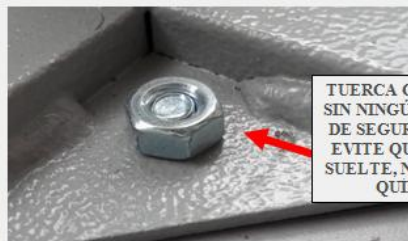
TORNILLO COMPLETA MENTE
SUELTO, NO POSEE NINGÚN
SISTEMA QUE IMPIDA QUE ESTOS
SE SUELTEN CON FACILIDAD, NO
POSEE TRABA QUÍMICA EN EL
CUERPO DEL TORNILLO



ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION

LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS

Código	Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022				Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS	
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion	
Fecha de Elaboración	15/05/2023	Elaborado por	GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE			Próxima Reunión	

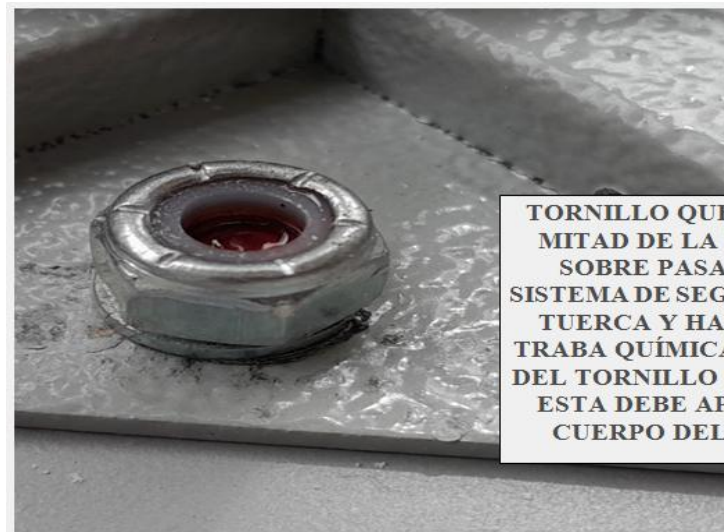


TUERCA CORRIENTE SIN NINGÚN SISTEMA DE SEGURIDAD QUE EVITE QUE ESTE SE SUELTE, NI FÍSICA NI QUÍMICA



TUERCA DE SEGURIDAD LA CUAL NO CUMPLE SU FUNCIÓN YA QUE EL TORNILLO NO SOBRE PASA LA GOMA DE SEGURIDAD, DE IGUAL MANERA NO POSEE TRABA QUÍMICA.

MESAS COMEDOR: NOVEDAD RECURRENTE. Se debe verificar la colocación y fijación de las patas una vez se encuentren abiertas, permitiendo que queden en relación a la normal – piso a 90 grados. Se denota la cadena soldada al pin de seguridad y ajuste se encuentra muy corta lo que evita su manipulación de manera oportuna. Se deberían colocar como mínimo dos eslabones más que permitan su óptima manipulación. De igual manera el pegado del regrease con colbon es inoportuno al estar entre laminas decorativas de formica, como se evidencia en las imágenes de referencia. Por lo que se sugiere sino esta la unión entre madera contrachapada aplicar adherentes tipo boxer que permita garantizar su unidad. Los elementos de regrease en su marco deben encontrarse al mismo nivel mejorando sus terminaciones. El canto rígido en algunas mesas presentan mal refilado e incluso se ha llegado a pelar el laminado decorativo, lo que impide el recibido a satisfacción. Para la colocación del pin de seguridad deben garantizarse la seguridad del usuario que va a manipular dichos elementos toda vez al realizar prueba de colocación de dicho pin no hay un case y/o fijación oportuno con el sistema de trinquete. Hay que realizar movimientos repetitivos a las patas que permitan el ajuste y colocación de dicho pin de seguridad para poder realizar el proceso de apilacion o dejarlas abierta y para su uso.



TORNILLO QUE LLEGA A LA MITAD DE LA TUERCA, NO SOBRE PASA LA GOMA, SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA TUERCA Y HAN APLICADO TRABA QUÍMICA POR ENCIMA DEL TORNILLO COMO TAPÓN, ESTA DEBE APLICARSE AL CUERPO DEL TORNILLO

CORRECTA



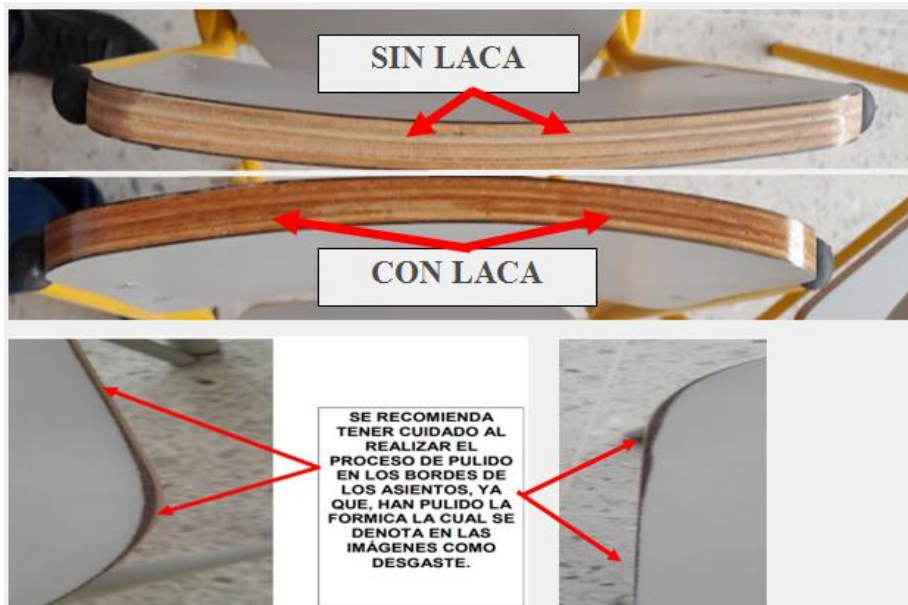
INADECUADA



EL TORNILLO NO SOBRE PASA LA TURCE DE SEGURIDAD, ESTA POSEE, UNA GOMA LA CUAL GENERA QUE LA TUERCA CUMPLA SU FUNCION DE ASEGURAR EL TORNILLO.

		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

MADERA CONTRACHAPADA ASIENTOS Y ESPALDARES: Se verifica el proceso de curvatura de la madera contrachapada para los módulos de asiento y espaldar donde se evidencian en varios componentes una mala adherencia entre las chapillas generando distanciamientos significativos que no permiten su compactación. Se requiere validar el proceso de adhesión y uso de plantillas que garanticen su unidad toda vez en el desarrollo del producto se denotan de igual manera desprendimientos entre dichas maderas contrachapadas.



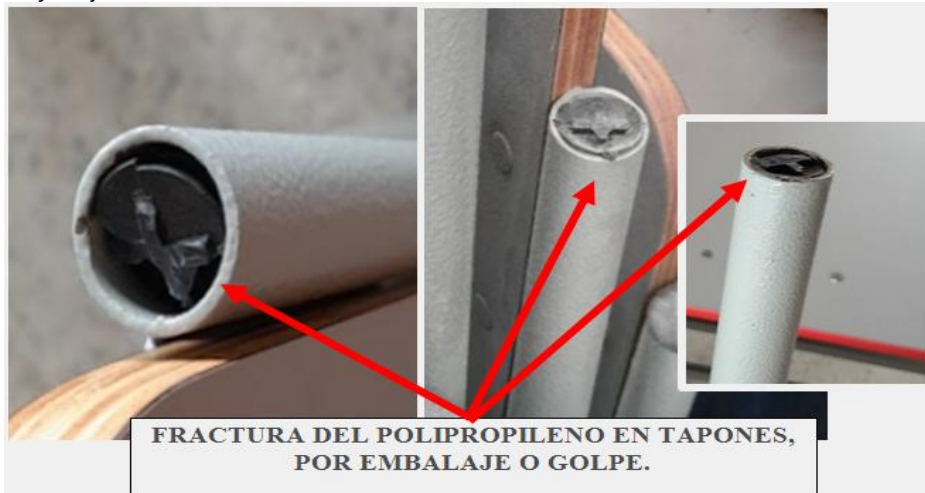
CARTELERAS INFORMATIVAS: Deben llevar laminado decorativo por la parte posterior y como balance según especificidad técnica. Se debe instalar de manera correcta el corcho y su tapizado fijado de manera correcta al espaldar.

Se solita realizar las acciones oportunas y plan de trabajo que eviten estos elementos sean devueltos en los procesos de entrega a las instituciones educativas teniendo en cuenta las observaciones, novedades y recomendaciones que son recurrentes.



		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS							
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA	
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS		
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion			
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión	

TAPONES: al verificar los tapones utilizados en las sillas observamos que aún no se están colocando perfectamente ya que en un 70% de los casos se desprenden fácilmente al ejercer fuerza en ellos, se le recomendó al proveedor realizar el cambio de los tapones por unos que tengan cuatro acanalados y terminación cónica para mayor ajuste en el momento de la instalación.



SE EVIDENCIAN DISTINTAS TONALIDADES EN EL LAMINADO DECORATIVO EN UN MISMO ELEMENTO SOBRE TODO VISTAS DE MANERA DIRECTA EN LAS SILLAS.



DESPRENDIMIENTOS EN LA MADERA CONTRACHAPADA Y LAMINADO DECORATIVO: Se evidencian desprendimientos y mala adherencia en los elementos indicados y relacionados según registro fotográfico.



MADERA CONTRACHAPADA ASIENTOS Y ESPALDARES: Se verifica el proceso de curvatura de la madera contrachapada para los módulos de asiento y espaldar donde se evidencian en varios componentes una mala adherencia entre las chapillas generando distanciamientos significativos que no permiten su compactación. Se requiere validar el proceso de adhesión y uso de plantillas que garanticen su unidad toda vez en el desarrollo del producto se denotan de igual manera desprendimientos entre dichas maderas contrachapadas.

		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS									
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA			
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS				
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE					Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion				
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión			



Por medio de la presente se adjunta registro fotográfico a las novedades presentadas. Se solicita de igual manera realizar los cambios y/o ajustes según las actas realizadas por el equipo de trabajo dotaciones escolares CALIDAD Y ENTREGAS, retroalimentando una vez hallan sido atendidas las instituciones motivo de las solicitudes y que permita el cierre de los casos de manera oportuna.

De igual manera y conforme a lo expuesto anteriormente es fundamental tener presente cada una de las observaciones y recomendaciones realizadas en las diferentes visitas a planta. Toda vez se evidencian en la presente visita novedades que ya se han presentado de manera recurrente y de las cuales se han reportado pero que no han tenido el eco suficiente para tratarlas de fondo. Evitando una cantidad considerable de novedades que se están presentando y que impiden la recepción de los elementos a satisfacción.

TODA VEZ REALIZADA EL RECORRIDO E INDICADO CADA UNA DE LAS NOVEDADES RELACIONADAS AGRADECEMOS TOMAR MUY EN CUENTA A TRAVÉS DE LOS PUNTOS DE CONTROL Y CALIDAD LAS ACCIONES CORRESPONDIENTES, VALIDANDO CADA UNA DE LAS ESTACIONES DE TRABAJO QUE GARANTICEN SU PROCEDIMIENTO DE MANERA OPORTUNA EVITANDO ASÍ GENERAN LAS ALERTAS, NOVEDADES E INCLUSO DEVOLUCIONES POR ALGUNO DE ESTOS MOTIVOS.

FABIAN PULIDO RIOS
JEFE DE PRODUCCION
INDUSTRIAS CRUZ

JULIAN ANDRES MOLINA
SECRETARIA DE EDUCACION
DOTACIONES ESCOLARES

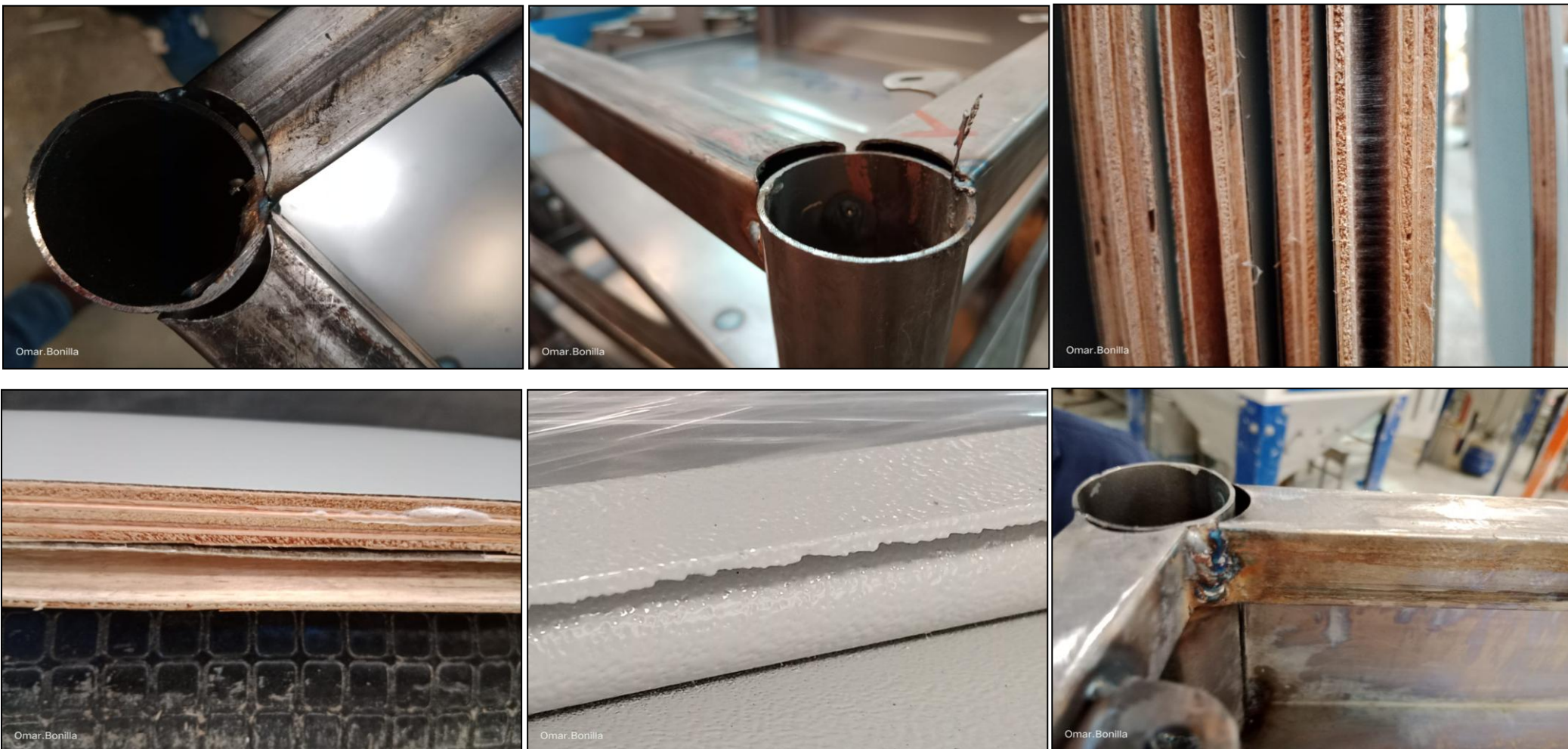
NELSON LEAL ROMERO
SECRETARIA DE EDUCACION
DOTACIONES ESCOLARES

OMAR ANDRES BONILLA ACOSTA
SECRETARIA DE EDUCACION
DOTACIONES ESCOLARES

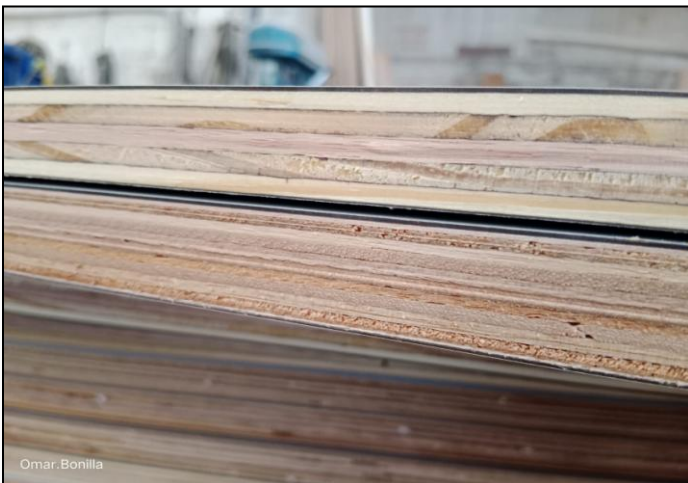
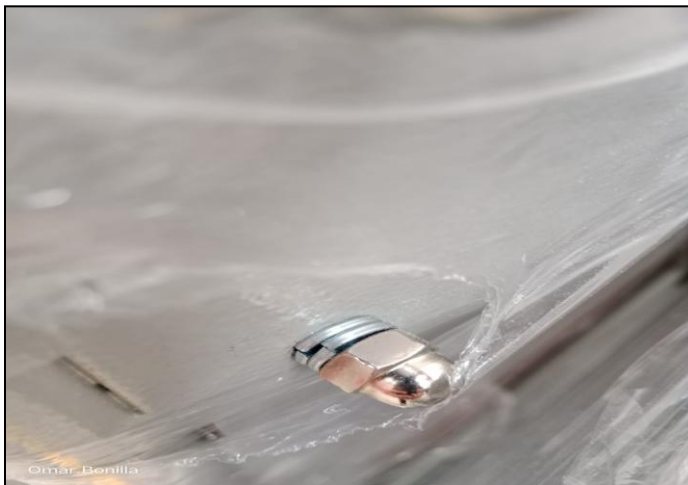
ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS

Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS	
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson leal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion		
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión

ANEXO: REGISTRO FOTOGRAFICO



 ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. Secretaría de Educación		ACTA DE ACOMPAÑAMIENTO Y VERIFICACION LINEA DE PRODUCCION – CONTRATO N° 3313 – 2022 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS									
Código		Fecha	15/05/2023	Inicio	8:00 AM	Fin 12:00 MD	Lugar	AUTOPISTA SUR N° 75 D -47 BOGOTA			
Proyecto	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. CONTRATO N° 3313 – 2022					Asunto	VERIFICACION PRODUCCION ELEMENTOS DOTACIONALES REFERENCIADOS				
Asistentes	Omar Andrés Bonilla A. Grupo Calidad y entregas SED – DDE Julián Andrés Molina Gómez - Grupo Calidad y entregas SED – DDE Nelson Ieal Romero - Grupo Calidad y entregas SED – DDE				Asistentes Externos	Fabián Pulido Ríos C.C N° 1012382383 – Jefe de Produccion					
Fecha de Elaboración		15/05/2023		Elaborado por		GRUPO CALIDAD Y ENTREGAS DDE		Próxima Reunión			



Envió acta de vista a planta de producción - orden de compra No. 3313 de 5 de diciembre de 2022 – OC 101092 -

ANGELA LILIANA DIAZ POVEDA <aldiazp@educacionbogota.gov.co>

Vie 19/05/2023 13:37

Para: Jhoana Acevedo <gerenciacomercial@industriascruz.com.co>; gerencia@industriascruz.com.co
<gerencia@industriascruz.com.co>

CC: KATALINA PLAZAS CORREA <kplazas@educacionbogota.gov.co>

 1 archivos adjuntos (2 MB)

ENVIO_ACTA_VISITA_PLATA_15.05.2023.pdf;

Cordial saludo.

Se remite el documento del asunto para los fines pertinentes.

Cordialmente,

LILIANA DÍAZ POVEDA

Directora de Dotaciones Escolares

Secretaría de Educación

Av. El Dorado No. 66 - 63

PBX: (+571) 324 1000 **Ext.** 3129

www.educacionbogota.edu.co



Por favor evita imprimir, a menos que sea estrictamente necesario, al preferir el uso de documentos digitales se ahorra agua, energía y recursos forestales.

La información aquí contenida es para uso exclusivo de la persona o entidad de destino. Está estrictamente prohibida su utilización, copia, descarga, distribución, modificación y/o reproducción total o parcial, sin el permiso expreso de la Secretaría de Educación del Distrito, pues su contenido puede ser de carácter confidencial y/o contener material privilegiado. Si usted recibió esta información por error, por favor contacte en forma inmediata a quien la envió y borre este material de su computador. La Secretaría de Educación del Distrito no es responsable por la información contenida en esta comunicación, el directo responsable es quien la firma o el autor de la misma. www.educacionbogota.edu.co