

ANEXO 1 VEHÍCULO

FICHA TÉCNICA

ADQUISICIÓN DE VEHÍCULO ESPECIAL PARA TRANSPORTE DE MERCANCÍAS PELIGROSAS TIPO COMBUSTIBLE CARROTANQUE PARA EFECTUAR LOGÍSTICA DE MOVILIDAD DE COMBUSTIBLE DIESEL; CAPACIDAD 3000 GALONES.

Los requerimientos técnicos para cada uno de los bienes se relacionan a continuación:

ITEM 1

ADQUISICIÓN DE EQUIPO DE ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE TERRESTRE CAPACIDAD 3000 GALONES (CONOCIDO COMÚNMENTE COMO CARROTANQUE O VEHÍCULO CISTERNA)

Este equipo se encuentra dividido en dos partes: Vehículo, Módulo de Terrestre.

VEHÍCULO

La especificaciones del vehículo son de referencia y el oferente podrá tomar estas y presentar de acuerdo a la marca del vehículo unas de similares características.

Clasificación: Equipo
Tipo: ACPM Automático a presión
Tracción: 4X2
Modelo: NO inferior al año de entrega.

MOTOR

Tipo: mínimo EURO IV– No inferior 220HP @2400rpm
Relación final eje: RIN 22.5" X 8.25"
Potencia: No inferior a 220hp
Motor Combustible: ACPM (DIESEL)
Alimentación: turbo alimentado de inyección common rail

CHASIS:

Característica: 4X2
Resistencia: Entre 115MIL Y 120 MIL PSI.
Tipo de chasis: Chasis en C.
Transmisión: 6 Velocidades hacia adelante.
Suspensión Delantera: Resortes parabólicos. cap. mínima 13.000 libras- amortiguadores hidráulicos.
Suspensión Trasera: Muelles semielípticos o su equivalente. cap. mínima 23.000 libras
Longitud: Entre 9200 – 9300mm
Alto: 3000 mm
Distancia entre ejes: Máximo 6200 mm
Eje delantero: Trocha ancha CAP. Mínima 13.000 libras.
Eje Trasero: CAP. Mínima 23.000 libras.
Trasmisión: mecánica-manual de 6 velocidades hacia adelante.
Varios: El chasis debe poseer sistema de aire acondicionado, sensor de reversa, cámara de reversa, horómetro, exploradoras halógenas, fandrive de 2 velocidades, indicador de bajo nivel de refrigerante con alarma, secador de aire, silla de conductor neumática, sistema neumático de aire para trabajo ubicado en chasis debe ser original de fábrica.
Tipo de sistema de combustible: Inyección electrónica Diésel.

Tipo de tanque: En aluminio, capacidad 50 galones, montado en uno de los dos lados del separador de agua/combustible. En caso de poseer dos tanques, estos deben ser ubicados cada uno en cada costado. El cual debe estar lleno al momento de la entrega, con el fin de dar inicio por primera vez al vehículo

Tipo de sistema de refrigeración: Forzada por bomba centrífuga y ventilador de aspas Flanclohs, radiador de servicio pesado, presurizado.

Tipo de sistema de embrague: Multidisco o monodisco seco, de accionamiento mecánico.

Tipo de Dirección: Hidráulica-Mínimo 95lbs de presión (PSI).

Columna de dirección: Abatible, con control crucero.

Tipo control de emisiones: mínimo Euro IV

Tipo de frenos: Sistema dual, aire 100%, con tanque de reserva adicional para módulo terrestre.

Tipo de llantas: 295/80. R22.5 – RIN 22.5" 8.25"

Tipo de sistema eléctrico: Sistema Multiflexado 12 Volt, 2 baterías.

MY. JUAN CARLOS CABREJO AMORTEGUI