

Λ	$rac{1}{2}$	Λ	N	^	1

NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Revisión técnica del calzado dama OC 52697 DOTACION TRABAJADORES OFICIALES- VIGENCIA 2020

CIUDAD Y FECHA: MEDELLIN, 10 de	HORA INICIO: 10.00 a.m.	HORA FIN: 10.30
DICIEMBRE DE 2020		a.m.
		<u> </u>
LUGAR:	DIRECCIÓN GENERAL / REG	SIONAL / CENTRO:
CENTRO DEL DISEÑO Y LA MANUFACTURA	ANTIOQUIA-CDMC	
DEL CUERO		

TEMA (S):

FECHAS:

- 1. Verificación técnica de calzado
- 2. Resultados pruebas de Laboratorio

Recepción Muestras

2020-12-18

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Verificación técnica de calidad, de fabricación

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

Se realiza la recepcion de las muestras tomadas y la codificacion de las mismas:

Empresa: SEN	A - CDMC	Nit o C.C: 899999034-1		
Solicitante: Fredy Alexan	der Calderón Lózano	Dirección: Calle 63 # 58 B - 03		
Teléfono:	Ciudad:	e-mail:		
3023364498	Itagüí - Antioquia	dpulgarinm@sena.edu.co		
Muestras ens	Código muestras:			
		156-A1-2020		
1 par de calzado Ref. 11601004. Tal	156-A2-2020			
·		156-B1-2020		
1 par de calzado Ref. 11601005. Tal	lla 41 Color Miel	156-B2-2020		
•		156-C1-2020		
1 par de calzado Ref. 11601006. Tal	lla 41 Color Negro	156-C2-2020		
	-	156-D1-2020		
1 par de calzado Ref. 11601008. Tal	lla 39 Color Negro	156-D2-2020		
MUESTREO: El muestreo es realiza	ado por el cliente.	·		
INFORMACIÓN PROPORCIONADA	A POR EL CLIENTE: El cliente	indica tipo de material y color.		

Ejecución Ensayo

2020-12-15 a 2020-12-18

Emisión del informe

2020-12-21



Se realizan los siguientes metodos de ensayo según el acuerdo marco de precios

Método	Norma	Acreditado	
Metodo		Si	No
Calzado / Método de ensayo para zapato completo.	UNE-EN/ISO 17708:2019	X	
Resistencia de la unión corte-piso.			
Caucho, vulcanizado o termoplástico. Determinación de la	EN-ISO 4649:2013	X	
resistencia a la abrasión usando cilindro rotatorio.	Método A		

Resultados Metodo de ensayo Caucho, vulcanizado o termoplastico. Determinacion de la resistencia a la abrasión usando cilindro rotatorio.

MUESTRA: 156-A1-2020

	Resultados de la Muestra										
Probeta	Espesor (mm)	Díametro (mm)	Peso Inicial m1 (g)	Peso Final m2 (g)	Pérdida de Masa /Probeta (Δm _t (mg))	Perdida de Volumen Relativo (ΔV _{rel(} mm³))	Indice de Resistencia a la Abrasión I _{AR} (%)				
1	6,40	16,07	1,304	0,965	339,2	271,1	57,4				
2	6,06	16,16	1,349	0,994	355	283,7	54,8				
3	8,51	16,09	1,814	1,482	331,6	265,0	58,7				
					Promedio	273,3	57,0				

MUESTRA: 156-B1-202

	Resultados de la Muestra										
Probeta	Espesor (mm)	Díametro (mm)	Peso Inicial m1 (g)	Peso Final m2 (g)	Pérdida de Masa /Probeta (Δm _t (mg))	Perdida de Volumen Relativo (ΔV _{rel(} mm³))	Indice de Resistencia a la Abrasión I _{AR} (%)				
1	6,09	16,10	1,388	1,089	299,2	238,9	65,1				
2	8,06	16,19	1,573	1,256	317,1	253,2	61,4				
3	8,90	16,11	1,808	1,515	292,9	233,9	66,5				
					Promedio	242,0	64,3				



MUESTRA: 156-C1-2020

	Resultados de la Muestra										
Probeta	Espesor (mm)	Díametro (mm)	Peso Inicial m1 (g)	Peso Final m2 (g)	Pérdida de Masa /Probeta (Δm _t (mg))	Perdida de Volumen Relativo (ΔV _{rel(} mm³))	Indice de Resistencia a la Abrasión I _{AR} (%)				
1	6.92	16,18	1,441	1,107	334,6	266,4	58,4				
2	8,71	16,20	1,563	1,219	343,9	273,8	56,8				
3	7,59	16,19	1,492	1,177	315,5	251,2	61,9				
					Promedio	263,8	59,0				

MUESTRA: 156-D1-2020

	Resultados de la Muestra										
Probeta	Espesor (mm)	Díametro (mm)	Peso Inicial m1 (g)	Peso Final m2 (g)	Pérdida de Masa /Probeta (Δm _t (mg))	Perdida de Volumen Relativo (ΔV _{rel(} mm³))	Indice de Resistencia a la Abrasión I _{AR} (%)				
1	7,23	16,19	1,260	0,942	318,3	256,9	60,5				
2	7,06	16,05	1,192	0,857	334,5	270,0	57,6				
3	7,15	15,99	1,225	0,897	328	264,7	58,8				
					Promedio	263,9	59,0				

El metodo de ensayo de resistencia de abrasión nos pide que debe ser maximo de $200mm^3$.Los resultados de las cuatro muestras evidencian que la perdida de volumen en el material supera este volumen es por esto que las 4 pruebas: <u>NO CUMPLEN</u>

METODO DE ENSAYO PARA CALZADO COMPLETO. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA DE LA UNIÓN CORTE/PISO Y ENTRE CAPAS DE LA SUELA. UNE EN ISO 20344-2012.

RESULTADOS:



MUESTRA: 156-A1-A2-2020

Unión Corte/Piso Izquierdo Zapato **Probeta Lateral Interior** Promedio Ancho =A (mm) (mm) 16,6 | 17,7 | 18,2 | 18,4 17,5 16,7 Fuerza= F (Newton) Adhesión (N/mm) 16,0 0,9 Minimo Promedio 95,0 5,4 Maximo 168,6 9,6 Adhesión Promedio (N/mm) 5,42

Z	apato			Derecho					
	P	robeta	ral	ral Interior					
	٥	-L- 0/	/ \			Promedio			
	Ancho =A (mm)					(mm)			
17,9	18,2	15,8	17,	9	14,3	16,8			
Fue	Fuerza= F (Newton)					Adhesión (N/mm)			
Min	imo	12,	0		0,7				
Prom	edio	51,	51,0		3,0				
Max	Maximo 152			52,3 9,1					
Adhesió	Adhesión Promedio (N/mm)					3,03			

MUESTRA: 156-B1-B2-2020

						Unión	Col	rte/Pis	0	
Z	apato			Derecho				Zapa		
	P	robeta	Late	ral	Interio	r				
	Δn	cho =A (mml			Promedio	1			
	An	CHO =A (mm,			(mm)			_	
20,0	19,4	17,3	7,3 16,4 16,1			17,8		17,8	1	
Fue	rza= F (Newto	n)	Adhesión (N/mm)				Fuerza		
Mín	imo	31,	0	1,7				Mínim		
Prom	edio	72,	0			4,0		Promed		
Máx	imo	167,	,5	9,4				Máxim		
Adhesió	Adhesión Promedio (N/mm)			4,04			Adhesión P			

Z	apato			Izquierdo					
	Probeta Lateral Exterior								
	Δn	cho =A (lmm)			Promedio			
	All	CHO -A	,,,,,,,,			(mm)			
17,8	17,6	17,3	17,	9	21,2	18,4			
Fue	Fuerza= F (Newton)					Adhesión (N/mm)			
Min	imo	13,	13,0		0,7				
Prom	edio	80,	0		4,4				
Máx	Máximo 160,8					8,8			
Adhesión Promedio (N/mm)				4,36					

La resistencia de unión corte piso y entre capas de la suela, el requisito minimo es de 30, 0 (N/cm) en las pruebas se evidencia que es mayor esto significa que: <u>CUMPLEN</u> este criterio.



MUESTRA: 156-C1-C2-2020

						Unión	Col	rte/Pis	0
Z	apato				Derech	10		Z	ар
	P	robeta	Late	ral	Interio	r			
	Ancho =A (mm)					Promedio (mm)			
18,9	20,2	19,8	19,	9	20,7	19,9		20,4	1
Fue	rza= F (Newto	n)	Adhesión (N/mm)				Fue	rza
Min	imo	30,	0	1,5				Min	im
Prom	edio	69,	0	3,5				Promed	
Max	Maximo 152,7			7,7				Maxin	
Adhesió	Adhesión Promedio (N/mm)			3,47		3,47 Ad		Adhesió	ón I

Z		Izquierdo					
	P	robeta	ral Exterior				
Ancho =A (mm)					Promedi (mm)		
20,4	19,7	20,6	20,	20,4			
Fuerza= F (Newton)					Adhesión (N/mm)		
Min	30,	30,0		1,5			
Prom	edio	96,	96,0		4,7		
Max	imo	212	10,4				
Adhesión Promedio (N/mm)					4	,71	

MUESTRA: 156-D1-D2-2020

Unión Corte/Piso

Zapato				Derecho					
	P	robeta	eral Interior						
	0	-b- 0 (Promedio						
	An	cho =A (mm)	(mm)					
18,9	19,5	19,7	19,	9	19,6				
Fuerza= F (Newton)					Adhesión (N/mm)				
Min	Minimo 52,0					2,7			
Prom	Promedio 130,0					6,6			
Maximo 205,3					10,5				
Adhesión Promedio (N/mm)					6	,64			

	Zapato					Izquierdo			
	Pr	obeta	Late	ral Exterior					
	A I	^/		Promedio					
	Anci	no =A (mm)	(mm)					
19,3 1	9,0	19,1	20,	1	19,2				
Fuerza= F (Newton)					Adhesión (N/mm)				
Minim	0	23,	0	1,2					
Promed	lio	81,	0	4,2					
Maximo 173,8					9,1				
Adhesión Promedio (N/mm)			4,22						

La resistencia de unión corte piso y entre capas de la suela, el requisito minimo es de 30, 0 (N/cm) en las pruebas se evidencia que es mayor esto significa que <u>CUMPLEN</u> <u>este criterio.</u>



Por parte de las condiciones generales del producto se evidencian los siguientes aspectos:

- 1. El espesor del cuero debe estar entre 1.2 y 1.6 mm se evidencia 1.7 mm
- 2. El espesor de puntera y contrafuerte debe estar entre 0.8mm y 1.0 mm se evidencia 0.6 mm
- 3. El Calzador debe ser en badana y no se evidencia este material como calzador.
- 4. El espesor debe ser de 1.4 a 1,6 mm se evidencia 2.0 mm

Estos resultado de aspectos generales no afectan al producto como tal ya que las medidas especificadas estan en unos parametros optimos pero se evalua por el criterio de lo que se solicita en el Acuerdo Marco de Precios en Requisitos Generales.

COMPROMISOS

Como compromisos se realizaron las pruebas de Laboratorio de Calzado de Caballero donde se especifican los resultados en esta misma acta.

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Desarrollo de pruebas de laboratorio muestro calzado caballero casual, se	LACPA	23/12/2020
evidencian que los requerimientos	Laboratorio de Calzado	
generales cumplen pero el método de ensayo de Resistencia Abrasión como requerimientos específico: NO CUMPLEN.	y Polímeros Avanzados.	
Las demás pruebas que se encuentran en la ficha Nombre del producto Calzado Casual Caballero Clasificación UNSPSC 53111601 no se pueden realizar Por que se requiere material adicional para poder extraer las probetas requeridas para los diferentes ensayos, un área mayor a 225 cm 2 que no se pueden obtener de los zapatos producto		



terminado.		
ASISTENTES: (Incorpo	orar registro de asistencia)	



	REGISTRO DE ASISTENCIA DEL ACTA No- DEL DÍA DEL MES DE DEL AÑO 2020										
OBJE	TIVO (S)										
No.		NOMBRES Y APELLIDOS	CÉDULA	TIPO DE V	INCULACIÓN CONTRATISTA	EMPRESA/DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CELULAR/EXT. SENA	FIRMA		
	FREDY	ALEXANDER CALDERON LOZANO	79897894	X		SENA / CDMC	fcalderon@sena.edu.co	3023364498	Jayablanoil		
									GD		



2