



>> [Inicio \(/\)](#) / >> [Tienda Virtual del Estado Colombiano \(/tienda-virtual-del-estado-colombiano\)](#) / >> [Ordenes de compra \(/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra\)](#) / 133062

1 Actualizaciones (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062/1)

ORDEN DE COMPRA 133062

Información general

Estado	Emitido
Fecha de la orden	10/09/2024
Solicitud núm.	223962
Solicitante	Carola Lombardi Angarita
Enviar Al Usuario	Carola Lombardi Angarita
Entidad	MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
N.I.T.	899999001
Justificación	SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".
Instrumento de Agregación de Demanda	Dotación Escolar III
Supervisor de la Orden de Compra	JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ
Teléfono Supervisor	6012222800
Fecha de vencimiento (Orden de compra)	31/12/2024
Especificaciones adicionales de Entrega	Conforme lo establecido en el Estudio previo
Gravámenes adicionales	N.A

Dirección

Dirección Calle 43 No. 57-14
Bogotá D.C. Bogotá D.C. 111321
Colombia
A la atención de: Carola Lombardi Angarita

Proveedor

Nombre INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
Dirección Principal CALLE 23A No. 25 - 59
BOGOTA D.C., BOGOTA
Colombia
Teléfono (Celular) +57 () 3168743726

Artículos

No. /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=desc&order=No	Artículo /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Articulo	Cantidad /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Cantidad	Unidad /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Unidad	Precio /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Precio	Total /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Total
1	"dts03--100Aulas de Preescolar"	6.00	Unidad	5.057.902,50	30.347.415,00
2	"dts03--101Aulas de Primaria"	33.00	Unidad	8.129.644,05	268.278.253,65
3	"dts03--102Aulas de Secundaria"	41.00	Unidad	8.527.704,75	349.635.894,75
4	"dts03--115Puesto de Trabajo Aula Preescolar"	6.00	Unidad	1.317.900,60	7.907.403,60
5	"dts03--118Puesto de Trabajo Aula Primaria"	310.00	Unidad	165.475,50	51.297.405,00
6	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	250.00	Unidad	175.309,65	43.827.412,50
7	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	57.00	Unidad	327.113,55	18.645.472,35
8	"dts03--131Puesto de Trabajo Preescolar"	39.00	Unidad	282.470,40	11.016.345,60
9	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	61.00	Unidad	785.583,00	47.920.563,00
10	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	57.00	Unidad	240.540,00	13.710.780,00
11	"dts03--174TÁjndem tres (3) canecas aulas"	57.00	Unidad	161.820,00	9.223.740,00

No. (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=desc&order=No)	Articulo (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Articulo)	Cantidad (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Cantidad)	Unidad (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Unidad)	Precio (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Precio)	Total (tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/133062?sort=asc&order=Total)
12	dts03-IVA	1.00	Unidad	161.844.030,24	161.844.030,24
				Total	1.013.654.715,69

Modificaciones

Documentos adicionales

09/17/2024 - 16:21



NIT. 860.009.578-6

POLIZA DE SEGURO DE CUMPLIMIENTO ENTIDAD ESTATAL

DECRETO 1082 DE 2015

CIUDAD DE EXPEDICIÓN BOGOTA, D.C.			SUCURSAL BOGOTA			COD.SUC 11		NO.PÓLIZA 11-44-101234759		ANEXO 0	
FECHA EXPEDICIÓN DÍA MES AÑO		VIGENCIA DESDE DÍA MES AÑO		A LAS HORAS		VIGENCIA HASTA DÍA MES AÑO		A LAS HORAS		TIPO MOVIMIENTO	
11 09 2024		10 09 2024		00:00		31 12 2027		23:59		EMISION ORIGINAL	

DATOS DEL TOMADOR / GARANTIZADO

NOMBRE O RAZON SOCIAL INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A								IDENTIFICACIÓN NIT: 860.061.577-9			
DIRECCIÓN: CL 23A 25 59						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL		TELÉFONO: 2449143			

DATOS DEL ASEGURADO / BENEFICIARIO

ASEGURADO / BENEFICIARIO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL								IDENTIFICACIÓN NIT: 899.999.001-7			
DIRECCIÓN: CL 43 NRO. 57 - 14 CAN						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL		TELÉFONO 2222800			

ADICIONAL:

OBJETO DEL SEGURO

CON SUJECCIÓN A LAS CONDICIONES GENERALES DE LA PÓLIZA QUE SE ANEXAN ECU010B, QUE FORMAN PARTE INTEGRANTE DE LA MISMA Y QUE EL ASEGURADO Y EL TOMADOR DECLARAN HABER RECIBIDO Y HASTA EL LÍMITE DE VALOR ASEGURADO SEÑALADO EN CADA AMPARO, SEGUROS DEL ESTADO S.A., GARANTIZA:

EL PAGO DE LOS PERJUICIOS DERIVADOS DEL INCUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES CONTENIDAS EN LA ORDEN DE COMPRA No. 133062, CUYO OBJETO ES SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION COLOMBIA COMPRA EFICIENTE.

AMPAROS

RIESGO: SUMINISTRO DE BIENES

AMPAROS	VIGENCIA DESDE	VIGENCIA HASTA	SUMA ASEG/ACTUAL
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	10/09/2024	30/06/2025	\$101,365,471.57
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES	10/09/2024	31/12/2027	\$50,682,735.78
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES	10/09/2024	31/12/2025	\$101,365,471.57

ACLARACIONES

VALOR PRIMA NETA	GASTOS EXPEDICIÓN	IVA	TOTAL A PAGAR	VALOR ASEGURADO TOTAL	PLAN DE PAGO
\$ ****953,599.00	\$ *****20,000.00	\$ ****184,983.00	\$ *****1,158,582.00	\$ *****253,413,678.92	CONTADO

INTERMEDIARIO			DISTRIBUCION COASEGURO		
NOMBRE	CLAVE	% DE PART.	NOMBRE COMPAÑIA	% PART.	VALOR ASEGURADO
PMP CONSULTORES DE SEGUROS LTDA.	164147	100.00			

QUEDA EXPRESAMENTE CONVENIDO QUE LAS OBLIGACIONES DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. SE REFIERE UNICAMENTE AL OBJETO Y OBSERVACIONES DE LA(S) GARANTIA(S) QUE SE ESPECIFICAN EN ESTE CUADRO.

NOTA: SEGUROS DE ESTADO S.A SE RESERVA EL DERECHO DE REVISAR Y HACER ACOMPAÑAMIENTO AL RIESGO ASUMIDO DURANTE LA VIGENCIA DE LA PRESENTE PÓLIZA, POR LO TANTO EL ASEGURADOR COMO EL TOMADOR, PRESTARAN SU COLABORACIÓN PARA EFECTOS DE NOTIFICACIONES LA DIRECCIÓN DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. ES CARRERA 13 NO 96-60/74 - TELEFONO: 2180903 - BOGOTA, D.C.

11-44-101234759

FIRMA AUTORIZADA: Jose Luis Ojeda - Vicepresidente de Fianzas



FIRMA/TOMADOR

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA



NIT. 860.009.578-6

POLIZA DE SEGURO DE CUMPLIMIENTO ENTIDAD ESTATAL

DECRETO 1082 DE 2015

CIUDAD DE EXPEDICIÓN BOGOTA, D.C.			SUCURSAL BOGOTA			COD.SUC 11		NO.PÓLIZA 11-44-101234759		ANEXO 2		
FECHA EXPEDICIÓN DÍA 09	MES 10	AÑO 2024	VIGENCIA DESDE DÍA 19		MES 09	AÑO 2024	A LAS HORAS 00:00	VIGENCIA HASTA DÍA 09		MES 01	AÑO 2028	
							A LAS HORAS 23:59	TIPO MOVIMIENTO ANEXO DE TRASLADO DE VIGENCIA				

DATOS DEL TOMADOR / GARANTIZADO

NOMBRE O RAZON SOCIAL INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A								IDENTIFICACIÓN NIT: 860.061.577-9			
DIRECCIÓN: CL 23A 25 59						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL		TELÉFONO: 2449143			

DATOS DEL ASEGURADO / BENEFICIARIO

ASEGURADO / BENEFICIARIO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL								IDENTIFICACIÓN NIT: 899.999.001-7			
DIRECCIÓN: CL 43 NRO. 57 - 14 CAN						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL		TELÉFONO 2222800			

ADICIONAL:

OBJETO DEL SEGURO

CON SUJECCIÓN A LAS CONDICIONES GENERALES DE LA PÓLIZA QUE SE ANEXAN ECU010B, QUE FORMAN PARTE INTEGRANTE DE LA MISMA Y QUE EL ASEGURADO Y EL TOMADOR DECLARAN HABER RECIBIDO Y HASTA EL LÍMITE DE VALOR ASEGURADO SEÑALADO EN CADA AMPARO, SEGUROS DEL ESTADO S.A., GARANTIZA:

EL PAGO DE LOS PERJUICIOS DERIVADOS DEL INCUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES CONTENIDAS EN LA ORDEN DE COMPRA No. 133062, CUYO OBJETO ES SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION COLOMBIA COMPRA EFICIENTE.

AMPAROS

RIESGO: SUMINISTRO DE BIENES

AMPAROS	VIGENCIA DESDE	VIGENCIA HASTA	SUMA ASEG/ACTUAL	SUMA ASEG/ANTERIOR
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	19/09/2024	09/07/2025	\$101,365,471.57	
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES	19/09/2024	09/01/2028	\$50,682,735.78	
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES	19/09/2024	09/01/2026	\$101,365,471.57	

ACLARACIONES

POR MEDIO DEL PRESENTE CERTIFICADO SE REALIZA ACTUALIZACION DE LA FECHA DE INICIO DE LA OC 133062 de 2024, SEGUN ACTA DE INICIO. LOS DEMAS TERMINOS NO MODIFICADOS CONTINUAN VIGENTES.

VALOR PRIMA NETA	GASTOS EXPEDICIÓN	IVA	TOTAL A PAGAR	VALOR ASEGURADO TOTAL	PLAN DE PAGO
\$ ****953,599.00	\$ *****20,000.00	\$ ****184,983.00	\$ *****1,158,582.00	\$ *****253,413,678.92	CONTADO

INTERMEDIARIO			DISTRIBUCION COASEGURO		
NOMBRE	CLAVE	% DE PART.	NOMBRE COMPAÑIA	% PART.	VALOR ASEGURADO
PMP CONSULTORES DE SEGUROS LTDA.	164147	100.00			

QUEDA EXPRESAMENTE CONVENIDO QUE LAS OBLIGACIONES DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. SE REFIERE UNICAMENTE AL OBJETO Y OBSERVACIONES DE LA(S) GARANTIA(S) QUE SE ESPECIFICAN EN ESTE CUADRO.

NOTA: SEGUROS DE ESTADO S.A SE RESERVA EL DERECHO DE REVISAR Y HACER ACOMPAÑAMIENTO AL RIESGO ASUMIDO DURANTE LA VIGENCIA DE LA PRESENTE PÓLIZA, POR LO TANTO EL ASEGURADOR COMO EL TOMADOR, PRESTARAN SU COLABORACIÓN PARA EFECTOS DE NOTIFICACIONES LA DIRECCIÓN DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. ES CARRERA 13 NO 96-60/74 - TELEFONO: 2180903 - BOGOTA, D.C.

11-44-101234759

FIRMA AUTORIZADA: Jose Luis Ojeda - Vicepresidente de Fianzas



FIRMA TOMADOR

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA



NIT. 860.009.578-6

POLIZA DE SEGURO DE CUMPLIMIENTO ENTIDAD ESTATAL

DECRETO 1082 DE 2015

CIUDAD DE EXPEDICIÓN BOGOTA, D.C.			SUCURSAL BOGOTA			COD.SUC 11		NO.PÓLIZA 11-44-101234759		ANEXO 2	
FECHA EXPEDICIÓN DÍA MES AÑO			VIGENCIA DESDE DÍA MES AÑO			A LAS HORAS		VIGENCIA HASTA DÍA MES AÑO		A LAS HORAS	
09 10 2024			19 09 2024			00:00		09 01 2028		23:59	
TIPO MOVIMIENTO ANEXO DE TRASLADO DE VIGENCIA											

DATOS DEL TOMADOR / GARANTIZADO

NOMBRE O RAZON SOCIAL INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A								IDENTIFICACIÓN NIT: 860.061.577-9			
DIRECCIÓN: CL 23A 25 59						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL			TELÉFONO: 2449143		

DATOS DEL ASEGURADO / BENEFICIARIO

ASEGURADO / BENEFICIARIO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL								IDENTIFICACIÓN NIT: 899.999.001-7			
DIRECCIÓN: CL 43 NRO. 57 - 14 CAN						CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL			TELÉFONO: 2222800		

ADICIONAL:

TEXTO ACLARATORIO

QUEDA EXPRESAMENTE CONVENIDO QUE LAS OBLIGACIONES DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. SE REFIERE UNICAMENTE AL OBJETO Y OBSERVACIONES DE LA(S) GARANTIA(S) QUE SE ESPECIFICAN EN ESTE CUADRO.

NOTA: SEGUROS DE ESTADO S.A SE RESERVA EL DERECHO DE REVISAR Y HACER ACOMPAÑAMIENTO AL RIESGO ASUMIDO DURANTE LA VIGENCIA DE LA PRESENTE PÓLIZA, POR LO TANTO EL ASEGURADOR COMO EL TOMADOR, PRESTARÁN SU COLABORACIÓN

PARA EFECTOS DE NOTIFICACIONES LA DIRECCIÓN DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. ES CARRERA 13 NO 96-60/74 - TELEFONO: 2180903 - BOGOTA, D.C.

11-44-101234759

FIRMA AUTORIZADA: Jose Luis Ojeda - Vicepresidente de Fianzas

FIRMA TOMADOR



SUBDIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

Código: CN-FT-38

ACTO DE APROBACIÓN DE LA GARANTÍA COMO REQUISITOS DE EJECUCIÓN Y VERIFICACIÓN LEGALIZACIÓN

Versión: 4

ORDEN CONVENIO CONTRATO NÚMERO 133062 FECHA 10/09/2024
ADICIÓN NÚMERO _____ FECHA _____

Tomador/afianzado: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A -INMEMA S.A NIT. 860061577-9
Beneficiario/asegurado: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL NIT. 899999001-7
Garante: Seguros del estado S.A NIT. 860051447-7

Fecha de inicio: 19/09/2024	Fecha inicial de terminación: 31/12/2024	Nueva fecha de terminación:	Valor inicial: \$ 1.013.654.715,69	Valor final: \$ 1.013.654.716
-----------------------------	--	-----------------------------	------------------------------------	-------------------------------

Número de póliza de cumplimiento:	11-44-101234759	Número de póliza de responsabilidad:		Número de garantía:		Resumen de Prórrogas y/o Adiciones			
Anexo	2	Anexo		Anexo:		No. adicional	Fecha	Tipo	Valor/Fecha de terminación
Fecha de expedición:	9/10/2024	Fecha de expedición:		Fecha de expedición:					

Amparo	Requiere	% Asegurado	Inicio Vigencia	Vencimiento Vigencia	Nuevo Vencimiento	Valor Asegurado	Nuevo Valor Asegurado				
CUMPLIMIENTO	X	10,00%	19/09/2024	30/06/2025	9/07/2025	\$ 101.365.471,57					
PAGO DE SALARIOS_PRESTACIONES SOCIALES L	X	5,00%	19/09/2024	31/12/2027	9/01/2028	\$ 50.682.735,78					
CALIDAD DEL SERVICIO	X	10,00%	19/09/2024	31/12/2025	9/01/2026	\$ 101.365.471,57					

Aprobación Anexo 2

Revisó: DIANA PATRICIA BERMÚDEZ CETINA

Fecha de Aprobación: 14/11/2024

Firma

JESUS ALBERTO CAMPO M.

Coordinador Grupo Gestión Contractual y Liquidación



SUBDIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

Código: CN-FT-38

ACTO DE APROBACIÓN DE LA GARANTÍA COMO REQUISITOS DE EJECUCIÓN Y VERIFICACIÓN LEGALIZACIÓN

Versión: 4

ORDEN CONVENIO CONTRATO NÚMERO 133062 FECHA 10/09/2024
ADICIÓN NÚMERO _____ FECHA _____

Tomador/afianzado: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A -INMEMA S.A NIT. 860061577-9
Beneficiario/asegurado: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL NIT. 899999001-7
Garante: Seguros del estado S.A NIT. 860051447-7

Fecha de inicio: 13/09/2024	Fecha inicial de terminación: 31/12/2024	Nueva fecha de terminación:	Valor inicial: \$ 1.013.654.715,69	Valor final:
-----------------------------	--	-----------------------------	------------------------------------	--------------

Número de póliza de cumplimiento:	11-44-101234759	Número de póliza de responsabilidad:		Número de garantía:		Resumen de Prórrogas y/o Adiciones			
Anexo	0	Anexo		Anexo:		No. adicional	Fecha	Tipo	Valor/Fecha de terminación
Fecha de expedición:	11/09/2024	Fecha de expedición:		Fecha de expedición:					

Amparo	Requiere	% Asegurado	Inicio Vigencia	Vencimiento Vigencia	Nuevo Vencimiento	Valor Asegurado	Nuevo Valor Asegurado				
CUMPLIMIENTO	X	10,00%	10/09/2024	30/06/2025		\$ 101.365.471,57					
PAGO DE SALARIOS_PRESTACIONES SOCIALES L	X	5,00%	10/09/2024	31/12/2027		\$ 50.682.735,78					
CALIDAD DEL SERVICIO	X	10,00%	10/09/2024	31/12/2025		\$ 101.365.471,57					

Revisó: DIANA PATRICIA BERMÚDEZ CETINA

Fecha de Aprobación: 13/09/2024

[Firma]
Firma

Jesús Alberto Campo
JESUS ALBERTO CAMPO M.
Coordinador Grupo Gestión Contractual y Liquidación

Espacio para número de radicación
Sistema de Gestión Documental

CONTRATO/CONVENIO No.	OC 133062 de 2024
CONTRATISTA:	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATISTA:	NIT 860061577-9
REPRESENTANTE LEGAL:	EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN REPRESENTANTE LEGAL:	19348974 DE BOGOTÁ
SUPERVISOR/INTERVENTOR	JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ
CARGO-DEPENDENCIA SUPERVISOR	PROFESIONAL ESPECIALIZADO OFICINA DE INFRAESTRUCTURA

El día diecinueve (19) del mes de septiembre de 2024, se reunieron: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ Supervisor del Contrato – Orden de Compra 133062 de 2024 y EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR Representante Legal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A en calidad de Contratista, con el fin de suscribir la presente acta, teniendo en cuenta que a la fecha el contrato se encuentra aprobado y cuenta con:

Registro presupuestal 31324 del 12 de septiembre de 2024
 Garantías Póliza de cumplimiento No.11-44-101234759, expedida por Seguros del Estado SA y aprobada el 13 de septiembre de 2024
 Otros N.A.

Que a los diez (10) días del mes de septiembre del presente año se firmó el contrato – orden de compra 133062, cuyo objeto es *“SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN “COLOMBIA COMPRA EFICIENTE”*, por valor de (\$1.013.654.715,69) MIL TRECE MILLONES SEISCIENTOS CINCUENTA Y CUATRO MIL SETECIENTOS QUINCE PESOS M/CTE. CON SESENTA Y NUEVE CENTAVOS y por el periodo comprendido desde la suscripción del acta de inicio al treinta y uno (31) de diciembre de 2024.

Para todos los efectos se tendrá como fecha de inicio la de suscripción del presente documento, el cual debe formalizarse en la plataforma Tienda Virtual del Estado Colombiano.

En constancia de lo anterior se firman la presente Acta por los que en ella intervinieron,

Firma 
 Nombre: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ
 SUPERVISOR

Firma 
 Nombre: EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR
 REPRESENTANTE LEGAL

Nota: la presente acta de inicio debe publicarse en la plataforma SECOP.

1ra copia: Expediente contractual. 2da. Copia: Interventor/Supervisor. 3ra copia: Contratista



Reporte Compromiso Presupuestal de Gasto Comprobante

Usuario Solicitante: MHjgrico JANNE GRICEL RICO CARVAJAL
 Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante: 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982
 Fecha y Hora Sistema: 2024-09-12-4:37 p. m.

REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO

Con base en el CDP No: 5724 de fecha 2024-07-17. Se hizo el registro presupuestal con el siguiente detalle

Número:	31324	Fecha Registro:	2024-09-12	Unidad / Subunidad Ejecutora:	22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982		
Vigencia Presupuestal	Actual	Estado:	Generado	Tipo de Moneda:	COP-Pesos	Tasa de Cambio:	0,00
Valor Inicial:	1.013.654.715,69	Valor Total Operaciones:	0,00	Valor Actual:	1.013.654.715,69	Saldo x Obligar:	1.013.654.715,69

TERCERO ORIGINAL

Identificación: NIT	860061577	Razón Social:	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	Medio de Pago:	Abono en cuenta
---------------------	-----------	---------------	--	----------------	-----------------

CUENTA BANCARIA

Número:	210071247	Banco:	BANCO DE OCCIDENTE	Tipo:	Corriente	Estado:	Activa
---------	-----------	--------	--------------------	-------	-----------	---------	--------

ORDENADOR DEL GASTO

Identificación:	79265103	Nombre:	MAURICIO KATZ GARCIA	Cargo:	VICEMINISTRO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR, BÁSICA Y MEDIA
-----------------	----------	---------	----------------------	--------	--

CAJA MENOR

VIÁTICOS

DOCUMENTO SOPORTE

Identificación:	Fecha de Registro:	Genera Viáticos:	No	Num. Solicitud de Comisión:	Número:	133062	Tipo:	ORDEN DE COMPRA	Fecha:	2024-09-12
-----------------	--------------------	------------------	----	-----------------------------	---------	--------	-------	-----------------	--------	------------

ÍTEM PARA AFECTACIÓN DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	FECHA OPERACIÓN	VALOR INICIAL	VALOR OPERACIÓN	VALOR ACTUAL	SALDO X OBLIGAR
2700 VEPBM -SUB DEACCESO	C-2201-0700-16-201020-2201027-02 ADQUIS. DE BYS - INSTITUCIONES EDUCATIVAS FORTALECIDAS - 2. SEGURIDAD HUMANA Y JUSTICIA SOCIAL / 2. FORTALECIMIENTO Y DESARROLLO DE INFRAESTRUCTURA SOCIAL	Nación	16	SSF		1.013.654.715,69	0,00		
Total:						1.013.654.715,69	0,00	1.013.654.715,69	1.013.654.715,69

Objeto:	PLC 0980 - RAD 028750. SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".
---------	--

PLAN DE PAGOS							
DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC		POSICION DEL CATALOGO DE PAC		FECHA	VALOR A PAGAR	SALDO POR OBLIGAR	LINEA DE PAGO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-10-30	101.365.471,56	101.365.471,56	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-11-29	304.096.414,71	304.096.414,71	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-17	304.096.414,71	304.096.414,71	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-23	304.096.414,71	304.096.414,71	NINGUNO

FIRMA(S) RESPONSABLE(S)

MUNICIPIO	OREDEN DE COMPRA	NOMBRE ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	Aula Preescolar	Aula Primaria	Aula Secundaria	Puesto de Trabajo Aula Preescolar	Puesto Preescolar	Puesto primaria	Puesto Secundaria	Puesto Docente	Mueble Almacenamiento	Tablero	Tandem Canecas	MESA PREEESCOLAR	SILLA PREEESCOLAR	MESA Y SILLA PRIMARIA	MESA Y SILLA SECUNDARIA	MESA AUXILIAR PREEESCOLAR	MESA Y SILLA DOCENTE	CANECAS	TABLERO	MUEBLE ALMACENAMIENTO	TOTAL	SEPT 16 - SEPT 20	SEPT 23 - SEPT 27	SEPT 30 - OCT 4	OCT 7 - OCT 11	OCT 15 - OCT 18	OCT 21 - OCT 25	OCT 28 - NOV 1	NOV 5 - NOV 8	NOV 12 - NOV 15	NOV 18 - NOV 22	NOV 25 - NOV 29
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA NO. 15	SEDE PRINCIPAL - LOMA FRESCA	4	8	14	1	0	20	0	1	2	1	1	36	108	340	560	9	27	27	27	32	1166											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA NO. 7	SEDE JUAN XXIII	2	6	11	0	2	0	0	0	0	0	0	18	54	240	440	4	19	19	19	21	834											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	WALIRUMANA2	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	JEPIROL1	0	1	0	1	0	30	10	4	4	4	4	4	12	70	10	1	5	5	5	5	117											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	MATIA	0	1	0	1	0	10	10	3	3	3	3	4	12	50	10	1	4	4	4	4	93											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	ARANAIPA	0	1	0	0	3	30	20	4	4	4	4	3	9	70	20	0	5	5	5	5	122											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	SEDE PRINCIPAL PUJAY	1	2	12	0	0	30	0	2	2	2	2	8	24	110	480	2	17	17	17	17	693											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DEL CERRO DE LA TETA	SEDE PRINCIPAL	1	6	6	0	2	30	10	3	4	3	3	10	30	270	250	2	16	16	16	18	628											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDÉN	TEQUENDAMA	0	1	0	1	2	30	10	4	4	4	4	6	18	70	10	1	5	5	5	5	125											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDÉN	AMUYUWOU	0	2	0	0	3	0	20	4	4	4	4	3	9	80	20	0	6	6	6	6	136											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	WURRULIAN	0	0	0	0	3	30	20	4	4	4	4	3	9	30	20	0	4	4	4	4	78											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	ALEMASAIN	0	1	0	0	3	0	30	3	3	3	3	3	9	40	30	0	4	4	4	4	98											
Uribia	133062	INTEGRAN RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	SATSAPA	0	1	0	0	3	20	20	4	4	4	4	3	9	60	20	0	5	5	5	5	112											
Uribia	133062	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO - SEDE PRINCIPAL	1	3	5	1	1	20	20	4	5	4	4	13	39	140	220	3	13	13	13	15	469											
Uribia	133062	INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN	SEDE PRINCIPAL KASUTALAIN	1	4	10	0	3	0	0	1	2	1	1	11	33	160	400	2	16	16	16	18	672											
Uribia	133062	INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO	SEDE PRINCIPAL MEDIA LUNA JAWAO	0	3	7	1	2	0	20	2	2	2	2	6	18	120	300	1	12	12	12	12	493											
Uribia	133062	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL KATANAMANA	LOS ANGELES	0	1	0	0	3	30	20	4	4	4	4	3	9	70	20	0	5	5	5	5	122											
Uribia	133062	TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	JUYASIRAIN2	0	0	0	0	3	30	10	4	4	4	4	3	9	30	10	0	4	4	4	4	68											
Uribia	133062	TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	TALAUULA	0	1	0	1	1	0	20	3	3	3	3	5	15	40	20	1	4	4	4	4	97											
Uribia	133062	TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	KEWIRALIMANA	2	4	1	0	4	20	0	1	2	1	1	20	60	180	40	4	8	8	8	11	339											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL CARASUA	PUNTA ESPADA	0	0	0	0	3	30	0	2	2	2	2	3	9	30	0	0	2	2	2	2	50											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL CARASUA	KAYUSIRAMANA	0	1	0	1	0	20	10	4	4	4	4	4	12	60	10	1	5	5	5	5	107											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL CARASUA	CASTILLETE	0	1	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	50	10	0	4	4	4	4	88											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL CARASUA	CHIPA	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL CARASUA	ANTESHIRU	1	1	0	1	1	30	30	4	5	4	4	13	39	70	30	3	6	6	6	8	181											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DEL CABO DE LA VELA	SAN MARTIN	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DEL CABO DE LA VELA	CABO DE LA VELA SEDE PRINCIPAL	2	4	11	0	0	30	0	0	0	0	0	16	48	190	440	4	17	17	17	19	768											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL INDIGENA MALEWAMANA	KAUCHIRRAMANA	0	1	0	0	3	10	30	3	3	3	3	3	9	50	30	0	4	4	4	4	108											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL NUMAINA MALEWA	PRINCIPAL	1	5	8	0	0	20	20	0	0	0	0	8	24	220	340	2	14	14	14	15	651											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	BOTOCHERAIN	0	0	0	1	0	30	10	4	4	4	4	4	12	30	10	1	4	4	4	4	73											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	CHIPANA	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	JAYULEROU	0	1	0	0	3	20	10	4	4	4	4	3	9	60	10	0	5	5	5	5	102											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	AMUSICHWOU	0	1	0	0	3	30	10	4	4	4	4	3	9	70	10	0	5	5	5	5	112											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	PISHICHON	0	1	0	1	1	20	10	4	4	4	4	5	15	60	10	1	5	5	5	5	111											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	WARERAPU N° 1	0	1	0	0	3	20	30	4	4	4	4	3	9	60	30	0	5	5	5	5	122											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISIDRO IBARRA FERNANDEZ	AIPAIMANA	0	2	2	1	0	10	20	8	8	8	8	4	12	90	100	1	12	12	12	12	255											
Uribia	13063	INTEGRAN RURAL ISABEL JUSAYU	BARRANCAS	0	1	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	50	10	0	4	4	4	4	88											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL ISABEL JUSAYU	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL ISABEL JUSAYU	3	10	14	0	2	0	0	0	0	0	0	26	78	400	560	6	27	27	27	30	1181											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL FLOR DE PATAJATAMANA	UTALEN	0	1	0	1	1	10	20	3	3	3	3	5	15	50	20	1	4	4	4	4	107											
Uribia	13063	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL FLOR DE PATAJATAMANA	JASOU	0	1	0	0	3	20	20	4	4	4	4	3	9	60	20	0	5	5	5	5	112											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE RUANAMANA	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE MONTANITA	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE TOOLOMANA	0	1	0	1	1	20	10	4	4	4	4	5	15	60	10	1	5	5	5	5	111											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE WARRALARAIN	0	1	0	0	3	10	20	3	3	3	3	3	9	50	20	0	4	4	4	4	98											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE YARALIWO-U	1	1	0	0	0	30	20	3	3	3	3	8	24	70	20	2	5	5	5	6	145											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 9	SEDE ULAIN	0	1	0	1	0	30	20	4	4	4	4	4	12	70	30	1	5	5	5	5	137											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 6	SEDE KULINATCHI	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 6	SEDE KARAKUITA	0	0	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	10	10	0	3	3	3	3	44											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 6	SEDE MACHETSUMANA	0	1	0	1	0	10	10	3	3	3	3	4	12	50	10	1	4	4	4	4	93											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 6	SEDE MAJAYULUMANA	0	1	0	1	0	20	20	4	4	4	4	4	12	60	20	1	5	5	5	5	117											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 3	SEDE PUEBLITO WAYUJU	1	2	0	0	0	30	30	3	3	3	3	8	24	110	30	2	6	6	6	7	199											
Maicao	133059	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA NO. 3	MAJAYURA - SEDE PRINCIPAL	1	4	4	0	0	20	20	3	3	3	3	8	24	180	180	2	12	12	12	13	443											

Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO LOS REMEDIOS	ESCUELA RURAL SAN RAFAEL DE LA ORQUETA	0	0	0	0	1	0	30	0	2	2	2	4	12	30	0	1	2	2	2	2	55												
Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO LOS REMEDIOS	ESCUELA RURAL TIGRE POZO	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	3	54											
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO WARE WARRARRRATCHON	ESCUELA INDIGENA JIYUICHON	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO WARE WARRARRRATCHON	ESCUELA INDIGENA ASJUSCHEN	0	1	0	0	1	0	10	3	3	3	3	4	12	40	10	1	4	4	4	4	83												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO WARE WARRARRRATCHON	ESCUELA INDIGENA KARIVUSEIN	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERAMERICANA	ESCUELA INDIGENA NUEVA AMERICA	0	1	0	0	1	0	0	10	3	3	3	4	12	40	10	1	4	4	4	4	83												
Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO EDUARDO PINOCHET	ESCUELA RURAL DE DIVIDIA	0	0	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	10	10	0	3	3	3	3	44												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA NUEVA ESPERANZA	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO EDUARDO PINOCHET	ESCUELA RURAL DE PANCHOMANA	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO RURAL UPECHUMANA	ESCUELA INDIGENA KANSHAIPA	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO EDUARDO PINOCHET	ESCUELA RURAL DE PUTULMANA	0	1	0	0	3	20	10	4	4	4	4	4	3	9	60	10	0	5	5	5	102												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA SAN JOSE	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA KARRITAMANA	0	0	0	0	3	30	10	3	3	3	3	3	9	30	10	0	3	3	3	3	64												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO WARE WARRARRRATCHON	ESCUELA INDIGENA WARRARRRATCHON	0	0	0	1	0	30	10	4	4	4	4	4	12	30	10	1	4	4	4	4	73												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO WARE WARRARRRATCHON	ESCUELA INDIGENA MALIRANKRU	0	1	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	50	10	0	4	4	4	4	88												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA PUTCHIPALAJANA	0	0	0	0	3	30	10	4	4	4	4	4	3	9	30	10	0	4	4	4	68												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA WALCHITOUZ	0	0	0	0	3	20	10	3	3	3	3	3	9	20	10	0	3	3	3	3	54												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO RURAL UPECHUMANA	ESCUELA INDIGENA GUAYACANAL	0	1	0	0	3	0	10	3	3	3	3	3	9	40	10	0	4	4	4	4	78												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA ALMIRANTE PADILLA	0	1	0	0	3	20	10	4	4	4	4	4	3	9	60	10	0	5	5	5	102												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO RURAL UPECHUMANA	ESCUELA INDIGENA ITAKA	0	1	0	0	3	30	10	4	4	4	4	4	3	9	70	10	0	5	5	5	112												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA JULIMA	0	1	0	0	3	10	10	3	3	3	3	3	9	50	10	0	4	4	4	4	88												
Albania	133061	CENTRO ETNOEDUCATIVO RURAL UPECHUMANA	ESCUELA RURAL INDIGENA PAPATAMANA	0	0	0	0	3	30	20	3	3	3	3	3	9	30	20	0	3	3	3	3	74												
Albania	133061	INSTITUCION EDUCATIVA RURAL MARINER	ESCUELA RURAL ONEIDA PINTONACHON	0	2	0	1	2	20	20	4	4	4	4	6	18	100	20	1	6	6	6	6	169												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA TIPECHIPALAA	0	1	0	1	1	0	20	3	3	3	3	3	5	15	40	20	1	4	4	4	97												
Albania	133061	CENTRO EDUCATIVO EDUARDO PINOCHET	ESCUELA RURAL DE SANTA FE	1	3	0	1	0	10	20	3	4	3	3	12	36	130	20	3	7	7	7	9	231												
Albania	133061	INSTITUCION EDUCATIVA RURAL MARINER	INSTITUCION EDUCATIVA RURAL MARIA AUXILIADORA DE CUESTOCOTAS	3	8	14	0	1	30	0	1	1	1	1	25	75	350	560	6	26	26	26	29	1123												
Albania	133061	INSTITUCION EDUCATIVA SAN RAFAEL DE ALBANIA	SAN RAFAEL DE ALBANIA	3	9	14	0	2	30	0	1	1	1	1	26	78	390	560	6	27	27	27	30	1171												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	INTERNAO RURAL AKUAIIPA	0	4	14	1	0	10	0	1	1	1	1	4	12	170	560	1	19	19	19	19	823												
Albania	133061	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTERRRATAMANA	ESCUELA INDIGENA KIRAJIAPULEE	0	1	0	0	3	10	20	3	3	3	3	3	9	50	20	0	4	4	4	4	98												
San Andres dl	132864	CE. PUEBLO NUEVO ISLA GRANDE	SEDE # 7 El Naranjo	0	0	0	0	0	10	0	1	1	1	1	0	0	10	0	0	1	1	1	1	14												
San Andres dl	132864	C. E. INDIGENA AWA CALVI	SEDE # 10 INDIGENA AWA EL RO	0	0	0	0	2	20	0	1	1	1	1	2	6	20	0	0	1	1	1	1	32												
San Andres dl	132864	IE. MANUEL BENITEZ DUGLERG	SEDE # 3 GUACHAL DE LA COSTA	0	0	0	0	2	30	0	2	2	2	2	2	6	30	0	0	2	2	2	2	46												
San Andres dl	132864	CE. MILAGROS	SEDE # 1 MILAGROS FRONTERA	0	0	0	0	2	20	0	2	2	2	2	2	6	20	10	0	2	2	2	2	46												
San Andres dl	132864	CE. SAN AGUSTIN EL GUABO	SEDE # 1 SAN AGUSTIN EL GUABO	0	0	1	0	0	20	0	1	1	1	1	0	0	20	40	0	2	2	2	2	68												
San Andres dl	132864	C. E. INDIG AWA EL VERDE	SEDE # 5 IND AWA PIZDE PIALQUI	0	1	0	0	2	20	0	1	1	1	1	2	6	60	0	0	2	2	2	2	76												
San Andres dl	132864	CE. EL COCO RIO ROSARIO	SEDE # 1 EL COCO	0	0	1	0	0	30	1	1	1	1	1	0	0	70	0	0	2	2	2	2	78												
San Andres dl	132864	CE. NERETE	SEDE # 1 Nerete	0	0	1	0	2	30	0	1	1	1	1	2	6	30	40	0	2	2	2	2	86												
San Andres dl	132864	CE. PALAMBI	SEDE # 1 PALAMBI	0	0	1	0	0	30	0	2	2	2	2	0	0	30	40	0	3	3	3	3	82												
San Andres dl	132864	IE. UNION RIO CHAGUI	SEDE # 1 Union Rio Chagui	0	0	1	0	2	30	0	2	2	2	2	2	6	30	40	0	3	3	3	3	90												
San Andres dl	132864	IE. FRANCISCO JOSE DE CALDAS	SEDE # 4 GUADAJAL LA PAZ	0	0	1	0	2	30	10	2	2	2	2	2	6	30	50	0	3	3	3	3	100												
San Andres dl	132864	C. E. INDIG AWA EL HOJAL	SEDE # 1 INDIG AWA HOJAL	0	2	0	1	0	0	0	1	1	1	1	4	12	80	0	1	3	3	3	3	109												
San Andres dl	132864	CE. BAJO JAGUA	SEDE # 1 BAJO JAGUA	0	1	0	1	0	10	30	2	2	2	2	4	12	50	30	1	3	3	3	3	109												
San Andres dl	132864	CE. PINAL DULCE	SEDE # 1 PINAL DULCE	0	1	1	1	0	10	0	2	2	2	2	4	12	50	40	1	4	4	4	4	123												
San Andres dl	132864	CE. LA VARIANTE	SEDE # 2 El Porsenir	1	2	0	0	0	10	0	0	0	0	0	8	24	80	10	2	3	3	3	4	137												
San Andres dl	132864	IE. AGROINDUSTRIAL SAN LUIS ROBLES	SEDE # 1 PINAL SALADO	0	1	2	1	0	0	0	1	1	1	1	4	12	40	80	1	4	4	4	4	153												
San Andres dl	132864	IE. AGROINDUSTRIAL SAN LUIS ROBLES	SEDE # 2 INTEGRADA ROBLES	1	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	24	80	0	2	3	3	3	4</													



ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS	Fecha:	
---	---------------	--

Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra	133062
Dirección: CALLE 23A #25-59	Telefono 3103224285	
Email: inmemaltda@yahoo.es		

Grupo	Materia prima	Cumple (Si o No)
Tubería	Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	N.A.
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	N.A.
	Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura.	SI
Lamina metalica	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura	SI
	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura	N.A.
Platina	Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8"	SI
tubería de acero inoxidable	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm	N.A.
	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm	N.A.
Lamina de acero inoxidable	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm	N.A.
	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm	N.A.
Aluminio	Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm	SI
Polipropileno	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares)	SI
	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas)	SI
tablero contrachapado	tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo	N.A.
tablero aglomerado	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm	N.A.
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm	N.A.
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm	N.A.
tablero aglomerado RH	Tablero de particulas aglomeradas resistente a la humedad de espesor minimo de 9 mm	SI



laminas Melaminicas	Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado de alta presión balance espesor minimo de 0.6mm	SI
	Laminado de alta presión pizarra espesor minimo de 1mm	SI
sistemas de union	Tornilleria autoperforante	SI
	Remachos POP diametro 3/16"	SI
complementos	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia cuadrada	SI
	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia redonda, con nervaduras y forma semiesferica	SI
	Bisagras metalicas comerciales	SI
	Cerradora comercial de triple cierre	SI
	Esquineros en polipropileno inyectado para tablero	SI
	Pisapapeles prensa , en polipropileno inyectado color blanco	SI
	Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdo a uso, con tapa de vaiven, capacidad minimo de 20 litros.	SI
	Parrilla en acero fundido o figurado de espesor minimo de 1.8mm	N.A.
	Sistema de suministro de Gas comercial	N.A.
	Manijas de encendido para piloto en estufas	N.A.
	Quemadores de aluminio fundido compuesto por dos lineas de quemadores concentricos	N.A.
Cajones de plasticos de polietileno de alto impacto con filtro UV , color gris claro o transparente o azul claro	SI	

Observaciones

REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA - MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA APROBACION MARCACION	Fecha:	19/09/2024
----------------------------------	--------	-------------------

Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	Orden de compra	133062
Dirección: CALLE 23A #25-59	Telefono 3103224285	
Email: inmemaltda@yahoo.es		

INFORMACION	Cumple (Si o No)
Nombre del proveedor en Colombia	SI
Dirección del proveedor en Colombia	SI
Ciudad donde se ubica el proveedor en Colombia	SI
Numero telefonico del contacto del proveedor en Colombia	SI
Año de entrega de dotación	SI
Tiempo de garantía	SI

La marcación debe ser legible	SI
Resiste el rayado	SI
Resistente a sustancias utilizadas en los servicios de limpieza.	SI

Nota: no se aceptan adhesivos, y para la aprobación se deben cumplir con todos los items

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 79730234


REVISADO POR
NOMBRE: ISBELIA POLO
CARGO: CONTRATISTA MEN
C.C: 49778348

ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA	Fecha:	19/09/2024
--	--------	------------

Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	Orden de Compra	133062
Dirección: CALLE 23A #25-59	Telefono 3103224285	
Email: inmemaltda@yahoo.es		

INFORMACION	Cumple (Si o No)
Contiene recomendaciones de buen uso	SI
Contiene recomendaciones de limpieza	SI
Contiene recomendaciones de mantenimiento	SI
Contiene condiciones y alcance de la garantía	SI
Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantía	SI

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 79730234


REVISADO POR
NOMBRE: ISBELIA POLO
CARGO: CONTRATISTA MEN
C.C: 49778348

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N.A.
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N.A.
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

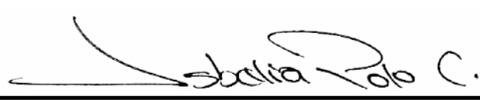
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 133062	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 133062	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	N.A.
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 133062	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO
--	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Grís Claro o Transparente o azul claro	3	SI

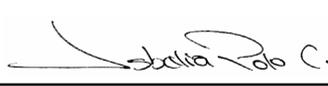
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

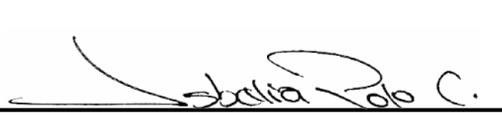
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

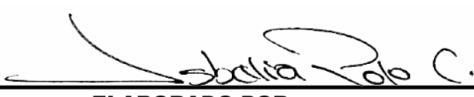
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

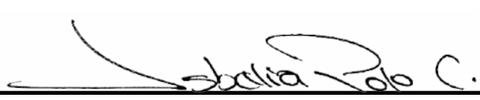
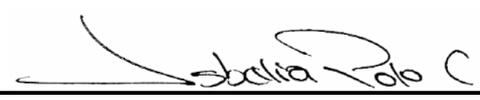
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A.
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI	
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI	
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N.A.	
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N.A.	
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N.A.	
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI	
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI	

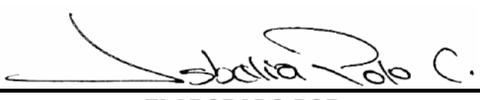
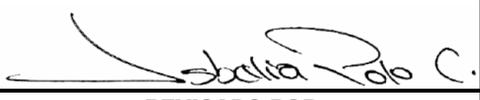
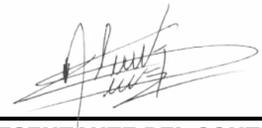
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	133062	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: CONTRATISTA MEN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 20
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N.A.
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	N.A.
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener plieques estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N.A.
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo miq de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS CARGO: APOYO SUPERVISIÓN C.C: 49778348	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS CARGO: APOYO SUPERVISIÓN C.C: 49778348	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ CARGO: GERENTE DE PROYECTOS C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCIÓN CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE:100
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las anistas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: El día 19 de septiembre, durante la inspección del Ministerio de Educación Nacional (MEN), se detectó una irregularidad en un lote de muebles de almacenamiento. Específicamente, se observó un filo agudo en una esquina de la contraportada de la cerradura, lo cual no cumplía con los estándares de seguridad requeridos. Ante esta situación, el lote fue rechazado.

A raíz de esta observación, se realizó una revisión exhaustiva del lote completo por parte de Inmem. Los resultados confirmaron que todos los muebles presentaban el mismo defecto de fabricación. Para subsanar esta situación, se procedió a limar y redondear las esquinas afiladas de todas las unidades, garantizando así un acabado seguro.

Como medida preventiva para evitar la recurrencia de este problema, se ha implementado un nuevo procedimiento de control de calidad. A partir de ahora, antes de soldar las bandejas al marco de la puerta, se inspeccionarán y redondearán todas las puntas afiladas que puedan representar un riesgo para los usuarios.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 300
	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	LOTE: #1 MUESTREO LOTE: 30	CANTIDAD LOTE: 1.200
---	-------------------------------	----------------------

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

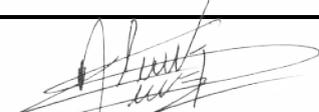
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A.
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Anqulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 19/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 100
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE: 1.200
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

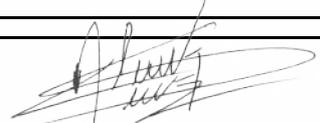
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 20
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N.A.
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 1.200
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	N.A.
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA & (09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener plieques estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N.A.
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo miq de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS CARGO: APOYO SUPERVISIÓN C.C: 49778348	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS CARGO: APOYO SUPERVISIÓN C.C: 49778348	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ CARGO: GERENTE DE PROYECTOS C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE:100
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las anistas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: El día 19 de septiembre, durante la inspección del Ministerio de Educación Nacional (MEN), se detectó una irregularidad en un lote de muebles de almacenamiento. Específicamente, se observó un filo agudo en una esquina de la contraportada de la cerradura, lo cual no cumplía con los estándares de seguridad requeridos. Ante esta situación, el lote fue rechazado.

A raíz de esta observación, se realizó una revisión exhaustiva del lote completo por parte de Inmem. Los resultados confirmaron que todos los muebles presentaban el mismo defecto de fabricación. Para subsanar esta situación, se procedió a limar y redondear las esquinas afiladas de todas las unidades, garantizando así un acabado seguro.

Como medida preventiva para evitar la recurrencia de este problema, se ha implementado un nuevo procedimiento de control de calidad. A partir de ahora, antes de soldar las bandejas al marco de la puerta, se inspeccionarán y redondearán todas las puntas afiladas que puedan representar un riesgo para los usuarios.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCIÓN CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3) sillas.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 300
	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	LOTE: #2 MUESTREO LOTE: 30	CANTIDAD LOTE: 1.200
---	-------------------------------	----------------------

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A.
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Anqulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE:100
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N.A.
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N.A.
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N.A.
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de particulas espesor mínimo 9 mm	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balace	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

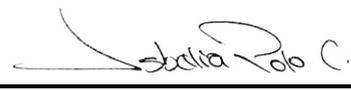
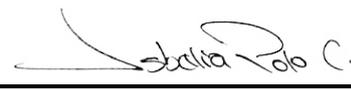
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 24/09/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 20
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N.A.
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N.A.
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	7/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 1.200
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	N.A.
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

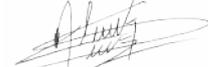
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrapaña y faldón debe tener plieques estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrapaña debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N.A.
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N.A.
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo miq de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE:100
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las anistas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: El día 19 de septiembre, durante la inspección del Ministerio de Educación Nacional (MEN), se detectó una irregularidad en un lote de muebles de almacenamiento. Específicamente, se observó un filo agudo en una esquina de la contraportada de la cerradura, lo cual no cumplía con los estándares de seguridad requeridos. Ante esta situación, el lote fue rechazado.

A raíz de esta observación, se realizó una revisión exhaustiva del lote completo por parte de Inmem. Los resultados confirmaron que todos los muebles presentaban el mismo defecto de fabricación. Para subsanar esta situación, se procedió a limar y redondear las esquinas afiladas de todas las unidades, garantizando así un acabado seguro.

Como medida preventiva para evitar la recurrencia de este problema, se ha implementado un nuevo procedimiento de control de calidad. A partir de ahora, antes de soldar las bandejas al marco de la puerta, se inspeccionarán y redondearán todas las puntas afiladas que puedan representar un riesgo para los usuarios.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAZ	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAZ	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 100
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 300
	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	N.A.
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Anqulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	7/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE:100
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N.A.
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N.A.
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N.A.
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de particulas espesor mínimo 9 mm	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 7/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 100
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 1.200
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	N.A.
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1.2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	N.A.
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N.A.
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N.A.
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N.A.
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	DIRECCION CALLE 23A #25-59	CIUDAD BOGOTÁ D.C.	ORDEN DE COMPRA 132864-133059-133061 133062-133063	FECHA 17/10/2024
--	--------------------------------------	------------------------------	--	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 1.200
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N.A.
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	CALLE 23A #25-59	BOGOTÁ D.C.	132864-133059-133061 133062-133063	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #1	CANTIDAD LOTE:100
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N.A.
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N.A.
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N.A.
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de particulas espesor mínimo 9 mm	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ISBELIA POLO CABARCAS	NOMBRE: ALEXANDER SANCHEZ
CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: APOYO SUPERVISIÓN	CARGO: GERENTE DE PROYECTOS
C.C: 49778348	C.C: 49778348	C.C: 79730234

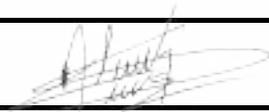
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	26/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

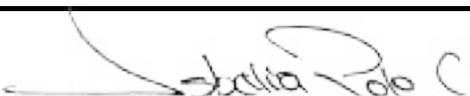
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	1	Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DEMEDIA LUNA JAWAO
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL MEDIA LUNA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	DUVAN ACOSTA	Placa Vehículo	SSH 526
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	26/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESAS PREESCOLAR	6	
SILLAS PREESCOLAR	18	
JUEGO PUESTO TRABAJO PRIMARIA	120	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	
PUESTOS DE TRABAJO SECUNDARIA	112	
JUEGO PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	12	
TANDEM DE 3 CANECAS AULA	12	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	DUVAN ACOSTA
DOCUMENTO:	1076626371
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	27/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

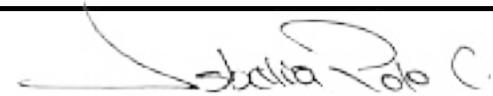
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	2	Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DEMEDIA LUNA JAWAO
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL MEDIA LUNA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GEISON JOSE ORTEGA	Placa Vehiculo	WFC 602
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	27/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	188	
TABLERO PARED	12	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	12	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GEISON JOSE ORTEGA
DOCUMENTO:	1098688552
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	27/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

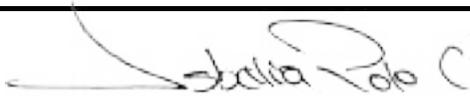
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	3	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURADE KASUTALAIN
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GEISON JOSE ORTEGA	Placa Vehiculo	WFC 602
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	27/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	11	
SILLA PREESCOLAR	33	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	2	
JUEGO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	16	
TANDEM 3 CANECAS AULA	16	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GEISON JOSE ORTEGA
DOCUMENTO:	1098688552
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	26/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

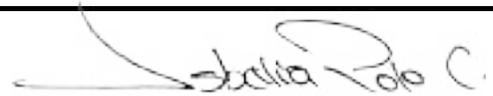
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	4	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURADE KASUTALAIN
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GERTINO CALVO	Placa Vehículo	WDJ 226
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	26/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLEROS DE PARED	16	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	8	
JUEGO PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	160	
JUEGO PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA	99	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GERTINO CALVO
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	30/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

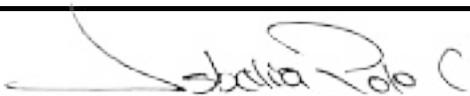
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	5	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURALINDIGINA PUAY
Sede Educativa	PRINCIPAL PUAY	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ADIEL MONTANA	Placa Vehiculo	LFQ 732
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	30/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	324	
TANDEM 3 CANECAS AULA	17	

	
CONDUCTOR VEHICULO.	
NOMBRE:	ADIEL MONTANA
DOCUMENTO:	80250954
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	30/09/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

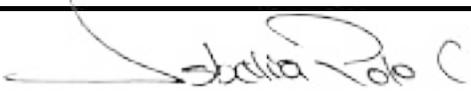
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	6	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	EDUAR GUZMAN	Placa Vehículo	LFQ 732
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	30/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLAS SECUNDARIA	301	
MESAS SECUNDARIA	297	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	EDUAR GUZMAN
DOCUMENTO:	1077941549
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

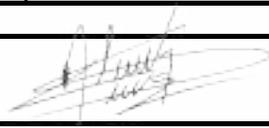
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	1/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

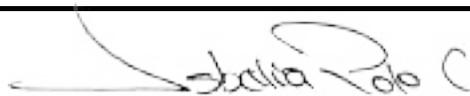
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	7	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY
Sede Educativa	PRINCIPAL PUAY	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ALVARO ALEMAN	Placa Vehiculo	SOA 654
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	1/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLERO DE PARED	17	
MESA PREESCOLAR	8	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	2	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	110	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	156	
SILLAS PREESCOLAR	24	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILA)	17	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ALVARO ALEMAN
DOCUMENTO:	80537631
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	1/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

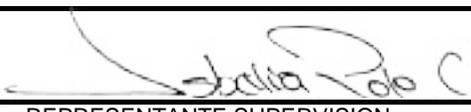
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	8	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ALVARO ALEMAN	Placa Vehiculo	SOA 654
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	1/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESAS PRIMARIA	4	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	6	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ALVARO ALEMAN
DOCUMENTO:	80537631
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

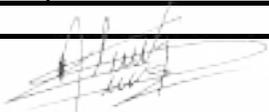
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	2/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

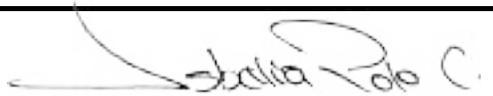
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	9	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY
Sede Educativa	PRINCIPAL PUAY	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehiculo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	18	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

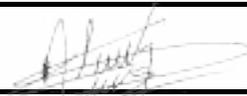
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	2/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

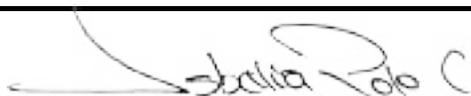
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	10	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA
Sede Educativa	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	6	
MESA PRIMARIA	210	
SILLA PRIMARIA	270	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

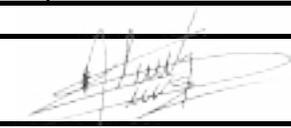
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	3/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

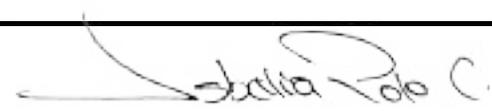
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	11	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA
Sede Educativa	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	CRISTO MUÑOZ	Placa Vehículo	JOW 847
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	3/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	10	
SILLA PREESCOLAR	30	
MESA PRIMARIA	60	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA	156	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	2	
TANDEM 3 CANECAS AULAS	16	
TABLERO DE PARED	16	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	12	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	CRISTO MUÑOZ
DOCUMENTO:	79891577
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	4/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	12	Institución Educativa	NSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE
Sede Educativa	WALIRUMANA 2	Dirección Sede Educativa	

Transportador	FABIAN LOZANO	Placa Vehículo	YAA 612
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	4/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	40	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	10	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
TABLERO PARED	4	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO		

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	FABIAN LOZANO
DOCUMENTO:	79807191
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C.:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C.:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	4/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	13	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA PUAY
Sede Educativa	MATIA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	FABIAN LOZANO	Placa Vehículo	YAA 612
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	4/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	4	
SILLA PREESCOLAR	12	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	50	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	10	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
TABLERO PARED	4	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	FABIAN LOZANO
DOCUMENTO:	79807191
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	4/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	14	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA PUAY
Sede Educativa	ARANAIPA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	FABIAN LOZANO	Placa Vehículo	YAA 612
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	4/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	70	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	5	
TANDEM 3 CANECAS AULA	5	
TABLERO PARED	5	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	FABIAN LOZANO
DOCUMENTO:	79807191
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	4/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

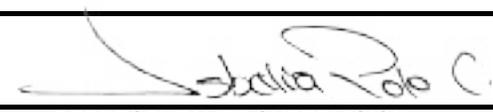
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	15	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA
Sede Educativa	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	Direccion Sede Educativa	

Transportador	GERMAN ACOSTA	Placa Vehiculo	WCO 572
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	4/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	96	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	16	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GERMAN ACOSTA
DOCUMENTO:	80406712
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

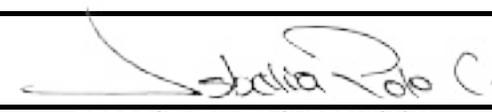
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	16	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	JUYASIRAIN 2	Direccion Sede Educativa	

Transportador	GERMAN ACOSTA	Placa Vehiculo	WCO 572
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESAS PREESCOLAR	3	
SILLAS PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	30	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	10	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GERMAN ACOSTA
DOCUMENTO:	80406712
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

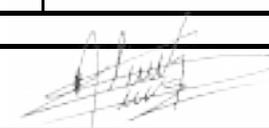
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	17	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	TALAUJA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GERMAN ACOSTA	Placa Vehículo	WCO 572
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESAS PREESCOLAR	5	
SILLAS PREESCOLAR	15	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	40	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	1	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GERMAN ACOSTA
DOCUMENTO:	80406712
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	18	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	KEWIRALIMANA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GERMAN ACOSTA	Placa Vehículo	WCO 572
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	70	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GERMAN ACOSTA
DOCUMENTO:	80406712
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

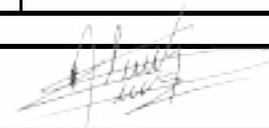
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	19	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGINA DE CAMINO VERDE
Sede Educativa	JEPIROL1	Dirección Sede Educativa	

Transportador	NELSON GUASCA	Placa Vehículo	JRY 971
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESAS PREESCOLAR	4	
SILLAS PREESCOLAR	12	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	70	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	10	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	5	
TANDEM 3 CANECAS AULA	5	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	5	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	
TABLERO DE PARED	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	NELSON GUASCA
DOCUMENTO:	79361852
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

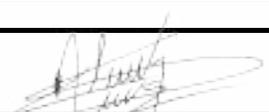
CONTROL DE DESPACHOS		Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	20	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANADE NORTECHON
Sede Educativa	TALAULA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	NELSON GUASCA	Placa Vehículo	JRY 971
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	NELSON GUASCA
DOCUMENTO:	79361852
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

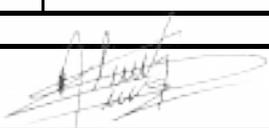
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	7/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	21	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANADE NORTECHON
Sede Educativa	KEWIRALIMANA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	NELSON GUASCA	Placa Vehículo	JRY 971
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	20	
SILLA PREESCOLAR	60	
MESA AUXILIAR	4	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	110	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	40	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	8	
TANDEM 3 CANECAS AULA	8	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	NELSON GUASCA
DOCUMENTO:	79361852
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	8/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	22	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURALYERICA GUTIERREZ FAJARDO
Sede Educativa	WURRULIAN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GIOVANI CELI	Placa Vehículo	NHR 869
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	30	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	
TABLEROS	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GIOVANI CELI
DOCUMENTO:	80452684
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	8/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	23	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURALYERICA GUTIERREZ FAJARDO
Sede Educativa	ALEMASAIN	Dirección Sede Educativa	

Transportador	GIOVANI CELI	Placa Vehículo	NHR 869
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	40	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	30	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	4	
TANDEM 3 CANECAS AULA	4	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	
TABLEROS	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GIOVANI CELI
DOCUMENTO:	80452684
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

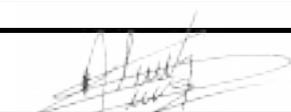
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	8/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	24	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURALBAHIA HONDITA
Sede Educativa	AMUYUWOU	Direccion Sede Educativa	

Transportador	GIOVANI CELI	Placa Vehiculo	NHR 869
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	80	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	6	
TANDEM 3 CANECAS AULA	6	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	GIOVANI CELI
DOCUMENTO:	80452684
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

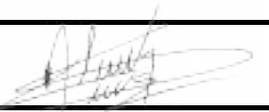
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	8/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

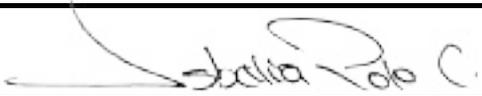
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	25	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURALBAHIA HONDITA
Sede Educativa	AMUYUWOU	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ADIEL MONTANA	Placa Vehículo	LSQ 732
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	
TABLERO PARED	6	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ADIEL MONTANA
DOCUMENTO:	80250954
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

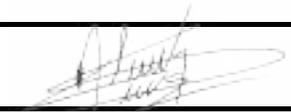
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	8/10/2024
-----------------------------	--------------	------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	26	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO
Sede Educativa	CENTRO ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO -SEDE PRINCIPAL	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ADIEL MONTANA	Placa Vehículo	LSQ 732
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	13	
SILLA PREESCOLAR	39	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	188	
TABLERO DE PARED	7	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	3	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	15	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ADIEL MONTANA
DOCUMENTO:	80250954
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

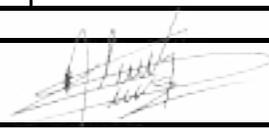
CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	10/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

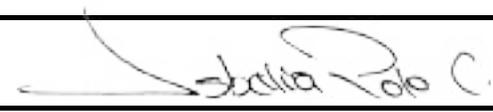
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	27	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO
Sede Educativa	CENTRO ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO -SEDE PRINCIPAL	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
PUESTOS DE TRABAJO (1 SILLA 1 MESA)	140	
PUESTOS DE SECUNDARIA (1 SILLA 1 MESA)	9	
PUESTOS DE DOCENTE (1 SILLA 1 MESA)	13	
TANDEM 3 CANECAS AULA	13	
TABLERO PARED	6	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	10/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

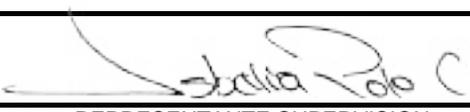
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	28	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO
Sede Educativa	SATSAPA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	60	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	5	
TANDEM 3 CANECAS AULA	5	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	5	
TABLERO PARED	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	11/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

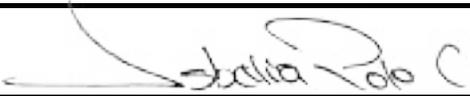
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	29	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDEN
Sede Educativa	TEQUENDAMA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	6	
SILLA PREESCOLAR	18	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	70	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	10	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	5	
TANDEM 3 CANECAS AULA	5	
MESA AUXILAR PREESCOLAR	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS		Fecha	11/10/2024
-----------------------------	--	-------	------------

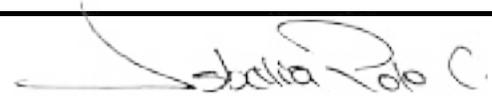
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	30	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	JUYASIRAIN 2	Direccion Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehiculo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLERO DE PARED	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS		Fecha	11/10/2024
-----------------------------	--	--------------	-------------------

Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	31	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	TULAULA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLERO DE PARED	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	11/10/2024
-----------------------------	-------	------------

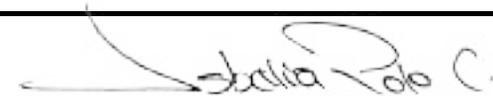
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	32	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	KEWIRALIMANA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehículo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLERO DE PARED	8	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	11/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

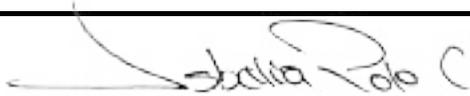
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	33	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVO INTEGRAL KATAMANA
Sede Educativa	LOS ANGELES	Direccion Sede Educativa	

Transportador	ORLANDO CARDENAS	Placa Vehiculo	SKO 491
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	9	
SILLA PREESCOLAR	9	
PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)	70	
PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)	20	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)	5	
TANDEM 3 CANECAS AULA	5	
TABLERO DE PARED	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ORLANDO CARDENAS
DOCUMENTO:	7162824
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	23/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

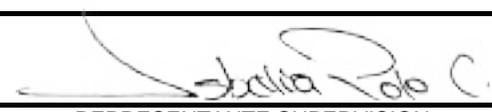
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	34	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVO INTEGRAL KATAMANA
Sede Educativa	LOS ANGELES	Dirección Sede Educativa	

Transportador	LUIS ARGEMIRO CARO	Placa Vehículo	XVV 988
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	23/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LUIS ARGEMIRO CARO
DOCUMENTO:	4293776
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	23/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

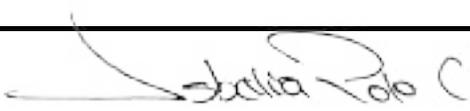
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	35	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDEN
Sede Educativa	TEQUENDAMA	Dirección Sede Educativa	

Transportador	LUIS ARGEMIRO CARO	Placa Vehículo	XVV 988
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	23/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
TABLERO DE PARED	5	
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LUIS ARGEMIRO CARO
DOCUMENTO:	4293776
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348

CONTROL DE DESPACHOS	Fecha	23/10/2024
-----------------------------	--------------	-------------------

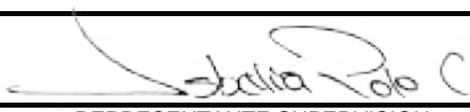
Contratista	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A	Orden de Compra:	133062
N° de Remisión	36	Institución Educativa	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
Sede Educativa	KEWIRALIMANA	Direccion Sede Educativa	

Transportador	LUIS ARGEMIRO CARO	Placa Vehiculo	XVV 988
Ciudad de Despacho	BOGOTA D.C.	Ciudad de Entrega	URIBIA - GUAJIRA
Fecha de Cargue	23/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLES DE ALMACENAMIENTO	6	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LUIS ARGEMIRO CARO
DOCUMENTO:	4293776
TELEFONO:	3133927200

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	ALEXANDER SANCHEZ
CARGO:	GERENTE DE PROYECTOS
C.C:	79730234

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	ISBELIA POLO
CARGO:	CONTRATISTA MEN
C.C:	49778348



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
PBX: 601 2685352
TEL: 601 2685012
Email: inmemalda@yahoo.es
Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°

1

FECHA DESPACHO: 26/09/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	SEDE PRINCIPAL MEDIA LUNA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	6	MESAS PREESCOLAR
	18	SILLAS PREESCOLAR
	120	JUEGO PUESTO TRABAJO PRIMARIA
	1	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	112	PUESTOS DE TRABAJO SECUNDARIA
	12	JUEGO PUESTO DE TRABAJO DOCENTE
	12	TANDEM DE 3 CANECAS AULA
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO SSH 526

NUMERO CELULAR

NOMBRE CONDUCTOR DUVAN ACOSTA
1076626371

RECIBIDO POR:

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
PBX: 601 2685352
TEL: 601 2685012
Email: inmemalda@yahoo.es
Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
2

FECHA DESPACHO: 27/09/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	SEDE PRINCIPAL MEDIA LUNA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	188	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	12	TABLERO PARED
	12	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO WFC 602

NOMBRE CONDUCTOR GEISON JOSE ORTEGA
CC 109868852

NUMERO CELULAR _____

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°

3

FECHA DESPACHO: 27/09/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL KASUTALAIN	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	11	MESA PREESCOLAR
	33	SILLA PREESCOLAR
	2	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	16	JUEGO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	16	TANDEM 3 CANECAS AULA
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO WFC 602

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GEISON JOSE ORTEGA
CC 109868852

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
4

FECHA DESPACHO: 26/09/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL KASUTALAIN	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	16	TABLEROS DE PARED
	8	MUEBLES DE ALMACENAMIENTO
	160	JUEGO PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	99	JUEGO PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

PLACA VEHICULO WDJ 226

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GERTINO CALVO

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email:inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°

6

FECHA DESPACHO: 1/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062**

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL KASUTALAIN	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	301	SILLAS SECUNDARIA
	297	MESAS SECUNDARIA
	4	MUEBLES DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO XVJ 405

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR EDUAR GUZMAN CC 1077941549

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
7

FECHA DESPACHO: 1/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL PUAY	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	17	TABLERO DE PARED
	8	MESA PREESCOLAR
	2	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	110	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	156	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	24	SILLAS PREESCOLAR
	17	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO SOA 654

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR ALVARO ALEMAN CC
80537631

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
10

FECHA DESPACHO: 2/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	6	MUEBLES DE ALMACENAMIENTO
	210	MESA PRIMARIA
	270	SILLA PRIMARIA

PLACA VEHICULO SKO 491

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR ORLANDO CARDENAS CC
7162824

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
11

FECHA DESPACHO: 3/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	10	MESA PREESCOLAR
	30	SILLA PREESCOLAR
	60	MESA PRIMARIA
	156	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA
	2	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	16	TANDEM 3 CANECAS AULAS
	16	TABLERO DE PARED
	12	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO JOW 847

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR CRISTO MUÑOZ
CC 79891577

RECIBIDO POR: _____

**FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
TRANSPORTADOR**



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
12

FECHA DESPACHO: 4/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	WALIRUMANA 2	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	40	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	10	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	4	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	4	TANDEM 3 CANECAS AULA
	4	TABLERO PARED
	4	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO YAA 612

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR FABIAN LOZANO

RECIBIDO POR: _____

**FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR**



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email:inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
13

FECHA DESPACHO: 4/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA PUAY	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	MATIA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	4	MESA PREESCOLAR
	12	SILLA PREESCOLAR
	50	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	10	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	4	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	4	TANDEM 3 CANECAS AULA
	4	TABLERO PARED
	4	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
	1	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO YAA 612

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR FABIAN LOZANO

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
14

FECHA DESPACHO: 4/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA PUAY	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	ARANAIPA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	70	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	20	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	5	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	5	TANDEM 3 CANECAS AULA
	5	TABLERO PARED
	5	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.
		.

PLACA VEHICULO YAA 612

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR FABIAN LOZANO

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
15

FECHA DESPACHO: 4/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL CERRO DE LA TETA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	96	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	16	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)

PLACA VEHICULO WCO 572

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GERMAN ACOSTA

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
Carrera 25 N°23-41
PBX: 601 2685352
TEL: 601 2685012
Email: inmemaldta@yahoo.es
Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
16

FECHA DESPACHO: 7/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	JUYASIRAIN 2	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESAS PREESCOLAR
	9	SILLAS PREESCOLAR
	30	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	10	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	4	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	4	TANDEM 3 CANECAS AULA
	4	MUEBLES DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO WCO 572

NUMERO CELULAR

NOMBRE CONDUCTOR GERMAN ACOSTA

RECIBIDO POR:

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email:inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
18

FECHA DESPACHO: 7/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	KEWIRALIMANA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	70	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)

PLACA VEHICULO WCO 572

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GERMAN ACOSTA

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
19

FECHA DESPACHO: 7/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGINA DE CAMINO VERDE	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	JEPIROL1	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	4	MESAS PREESCOLAR
	12	SILLAS PREESCOLAR
	70	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	10	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	5	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	5	TANDEM 3 CANECAS AULA
	5	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
	1	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	5	TABLERO DE PARED

PLACA VEHICULO JRY 971

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR NELSON GUASCA
CC 79361852

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
20

FECHA DESPACHO: 7/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	TALAULA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO JRY 971

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR NELSON GUASCA
CC 79361852

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
21

FECHA DESPACHO: 7/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	KEWIRALIMANA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	20	MESA PREESCOLAR
	60	SILLA PREESCOLAR
	4	MESA AUXILIAR
	110	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	40	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	8	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	8	TANDEM 3 CANECAS AULA
	5	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO JRY 971

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR NELSON GUASCA
CC 79361852

RECIBIDO POR: _____

**FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR**



Industrias Metal Madera
Carrera 25 N°23-41
PBX: 601 2685352
TEL: 601 2685012
Email: inmemaldta@yahoo.es
Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
22

FECHA DESPACHO: 8/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	WURRULIAN	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	30	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	20	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	4	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	4	TANDEM 3 CANECAS AULA
	4	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
	4	TABLEROS

PLACA VEHICULO NHR 869

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GIOVANI CELI
C.C 80452684

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
23

FECHA DESPACHO: 8/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	ALEMASAIN	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	40	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	30	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	4	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	4	TANDEM 3 CANECAS AULA
	4	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
	4	TABLEROS

PLACA VEHICULO	<u>NHR 869</u>	NUMERO CELULAR	
NOMBRE CONDUCTOR	<u>GIOVANI CELI C.C 80452684</u>	RECIBIDO POR:	

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
24

FECHA DESPACHO: 8/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDITA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	AMUYUWOU	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	80	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	20	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	6	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	6	TANDEM 3 CANECAS AULA
	2	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO NHR 869

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR GIOVANI CELI
C.C 80452684

RECIBIDO POR: _____

**FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR**



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
25

FECHA DESPACHO: 8/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062**

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDITA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	AMUYUWOU	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	4	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO
	6	TABLERO PARED

PLACA VEHICULO LSQ 732

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR ADIEL MONTANA

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
Carrera 25 N°23-41
PBX: 601 2685352
TEL: 601 2685012
Email: inmemalda@yahoo.es
Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
26

FECHA DESPACHO: 8/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	CENTRO ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO -SEDE PRINCIPAL	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	13	MESA PREESCOLAR
	39	SILLA PREESCOLAR
	188	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	7	TABLERO DE PARED
	3	MESA AUXILIAR PREESCOLAR
	15	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO LSQ 732

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR ADIEL MONTANA

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera

Carrera 25 N°23-41

PBX: 601 2685352

TEL: 601 2685012

Email: inmemaldta@yahoo.es

Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°

27

FECHA DESPACHO: 10/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	CENTRO ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO -SEDE PRINCIPAL	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	140	PUESTOS DE TRABAJO (1 SILLA 1 MESA)
	9	PUESTOS DE SECUNDARIA (1 SILLA 1 MESA)
	13	PUESTOS DE DOCENTE (1 SILLA 1 MESA)
	13	TANDEM 3 CANECAS AULA
	6	TABLERO PARED

SKO 491

PLACA VEHICULO

ORLANDO CARDENAS CC 7162824

NUMERO CELULAR

NOMBRE CONDUCTOR

RECIBIDO POR:

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemalda@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
31

FECHA DESPACHO: 11/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	TULAULA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	4	TABLERO DE PARED

PLACA VEHICULO SKO 491 NUMERO CELULAR

NOMBRE CONDUCTOR ORLANDO CARDENAS CC 7162824 RECIBIDO POR:

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°

33

FECHA DESPACHO: 11/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:

LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVO INTEGRAL KATAMANA	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	LOS ANGELES	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	3	MESA PREESCOLAR
	9	SILLA PREESCOLAR
	70	PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA (1 MESA 1 SILLA)
	20	PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA (1 MESA 1 SILLA)
	5	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE (1 MESA 1 SILLA)
	5	TANDEM 3 CANECAS AULA
	5	TABLERO DE PARED

PLACA VEHICULO SKO 491

NUMERO CELULAR

NOMBRE CONDUCTOR ORLANDO CARDENAS CC 7162824

RECIBIDO POR:

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL TRANSPORTADOR



Industrias Metal Madera
 Carrera 25 N°23-41
 PBX: 601 2685352
 TEL: 601 2685012
 Email: inmemaldta@yahoo.es
 Bogotá D.C. - Colombia

REMISIÓN N°
35

FECHA DESPACHO: 23/10/2024

CONTRATO O PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL O.C # 133062

DATOS SITIO DE ENTREGA:			
LUGAR DE ENTREGA:	INSTITUCION ETNO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDEN	MUNICIPIO O CIUDAD:	URIBIA
DIRECCIÓN	TEQUENDAMA	DEPARTAMENTO	LA GUAJIRA

Nos permitimos despacharles a usted(es):

CODIGO	CANTIDAD	REFERENCIA
	5	TABLERO DE PARED
	5	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO

PLACA VEHICULO XVV 988

NUMERO CELULAR _____

NOMBRE CONDUCTOR LUIS ARGEMIRO CARO CC 429376

RECIBIDO POR: _____

FIRMA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN POR PARTE DEL
 CONDUCTOR Ó REPRESENTANTE DEL
 TRANSPORTADOR

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES
Fecha

día mes año

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA S.A. INMEMA S.A

DIRECCIÓN: CALLE 75 A NO. 75-58 BUCARÁ
 CÉL. 310324285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No: 133062

Departamento	LA GUASIRA	Municipio	URBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO		
Sede Educativa	PRINCIPAL MEDIA LUNA		
Dirección			Teléfono
Reclut y/o Encargado			Correo electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Fandem de 3 canecas	0		
		3 Tablero	0		
Aula primaria	1	3 Mesa Primaria	120	/	
		3 Silla Primaria	120	/	
		3 Mesa docente	3	/	
		3 Silla docente	3	/	
		3 Fandem de 3 canecas	3	/	
		3 Tablero	3	/	
		3 Mueble de almacenamiento	3	/	
Aula Secundaria	7	3 Mesa Secundaria	280	/	
		3 Silla Secundaria	280	/	
		3 Mesa docente	7	/	
		3 Silla docente	7	/	
		3 Fandem de 3 canecas	7	/	
		3 Tablero	7	/	
		3 Mueble de almacenamiento	7	/	
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	0	/	
		32 Silla Preescolar	12	/	
		3 Mesa Auxiliar	1	/	
Puesto de trabajo aula primaria	0	3 Mesa Primaria	0		
		3 Silla Primaria	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	3 Mesa Secundaria	20	/	
		3 Silla Secundaria	20	/	
Puesto de trabajo Docente	1	3 Mesa Docente	2	/	
		3 Silla Docente	2	/	
Puesto de trabajo preescolar	1	3 Mesa Preescolar	2	/	
		3 Silla Preescolar	6	/	
Mueble de almacenamiento aulas	2	1 Mueble de almacenamiento	2	/	
Tablero de alta resistencia a la humedad	1	1 Tablero	2	/	
Fandem tres (3) canecas aulas	1	1 Fandem de 3 canecas	2	/	
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Escribir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de por encontrar anomalías que ameriten un registro en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre:
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo:
Teléfono: 310324285	Teléfono:
Correo: inmemaltda@yahoo.es	Correo:



ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMIA S.A.
DIRECCION: CRA 75 # 23-11

ORDEN DE COMPRA No. 143962

PBX:

E-mail: inmemialda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URABIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO	Código Oane:	244847004025
Sede Educativa	PRINCIPAL MEDIA LUNA	Código Oane:	244847004025
Dirección		Teléfono	3142276686
Rector y/o Encargado	ISABEL CORREA		

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 caracas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	3	3 Mesa Primaria	120		
		3 Silla Primaria	120		
		3 Mesa docente	3		
		3 Silla docente	3		
		1 Tándem de 3 caracas	3		
		1 Tablero	3		
		1 Mueble de almacenamiento	3		
Aula Secundaria	7	3 Mesa Secundaria	280		
		3 Silla Secundaria	280		
		3 Mesa docente	7		
		3 Silla docente	7		
		1 Tándem de 3 caracas	7		
		1 Tablero	7		
		1 Mueble de almacenamiento	7		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	1 Mesa Preescolar	6		
		22 Silla Preescolar	12		
		3 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	0	3 Mesa Primaria	0		
		3 Silla Primaria	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo docente	2	1 Mesa Docente	2		
		1 Silla Docente	2		
Puesto de trabajo preescolar	2	1 Mesa Preescolar	2		
		1 Silla Preescolar	5		
Mueble de almacenamiento aula	2	1 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	2		
Tándem tres (3) caracas aulas	2	1 Tándem de 3 caracas	2		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMIA S.A

INSTITUCIÓN EDUCATIVA

Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: ISABEL CORREA

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: RECTORA

Teléfono: 3103224285

Teléfono: 3142276686

Correo: inmemialda@yahoo.es

Correo:

NOTA: El precio de los materiales e insumos de la institución por la presente se registra en la entidad territorial Municipio y/o departamento

Centro Administrativo Nacional Córdoba Bogotá www.mineducacion.gov.co



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
ORDEN DE COMPRA: 133062	DEPARTAMENTO: GUAJIRA
	MUNICIPIO: URIBIA
INSTITUCION: ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE MEDIA LUNA JAWAO	SEDE: PRINCIPAL MEDIA LUNA

FOTO 1	RECTOR	FOTO 2	MOBILIARIO
---------------	---------------	---------------	-------------------



FOTO 3	TABLERO	FOTO 4	FACHADA
---------------	----------------	---------------	----------------



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha

día

mes

año

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A.

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ

TEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY		
Sede Educativa	PRINCIPAL PUAY		
Dirección		Teléfono	3186998110
Rector y/o Encargado	MARRIS GÓMEZ	Correo electrónico	

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8	/	
		24 Silla Preescolar	24	/	
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2	/	
		1 Mesa docente	1	/	
		1 Silla docente	1	/	
		1 Tandem de 3 cametas	1	/	
		1 Tablero	1	/	
		2 Mueble de almacenamiento	2	/	
Aula primaria	2	1 Mesa Primaria	60	/	
		1 Silla Primaria	80	/	
		1 Mesa docente	2	/	
		1 Silla docente	2	/	
		1 Tandem de 3 cametas	2	/	
		1 Tablero	2	/	
		1 Mueble de almacenamiento	2	/	
		Aula Secundaria	12	1 Mesa Secundaria	480
1 Silla Secundaria	480			/	
1 Mesa docente	12			/	
1 Silla docente	12			/	
1 Tandem de 3 cametas	12			/	
1 Tablero	12			/	
1 Mueble de almacenamiento	12			/	
Puesto de trabajo aula preescolar	0			4 Mesa Preescolar	0
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30	/	
		1 Silla Primaria	30	/	
		Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0
1 Silla Secundaria	0				
Puesto de trabajo docente	2			1 Mesa Docente	2
		1 Silla Docente	2	/	
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		1 Silla Preescolar	0		
Mueble de almacenamiento aula	2	1 Mueble de almacenamiento	2	/	
Tablero de alta resistencia a la humedad	2	1 Tablero	2	/	
Tandem brd (3) cametas aula	2	1 Tandem de 3 cametas	2	/	
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impresión	1		

OBSERVACIONES (deben ser en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten un registro en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A.
INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: MARRIS GÓMEZ

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: RECTORA

Teléfono: 3103224285

Teléfono: 3186998110

Correo: innoemalida@yahoo.es

Correo:

NOTA: El presente acta legaliza el proceso de entrega de bienes y/o servicios, en el momento de la entrega, en el edificio institucional municipal y/o equivalente.

Centro Administrativo Nacional CEN - Bogotá, www.inmemaeducacion.gov.co

ENTREGA DE DONACION PROVEEDOR

Fecha: _____

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA INMENA S.A.
 DIRECCION: CRA 25 # 23 4J

ORDEN DE COMPRA No. 113067

PSA: _____

E-mail: inmmetalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY	Código Dane: 244347001379	
Sede Educativa	PRINCIPAL PUAY	Código Dane: 244347001379	
Dirección		Teléfono	3186999810
Rector y/o Encargado	MARRIS GÓMEZ		

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	1 Mesa Preescolar	8		
		24 Silla Preescolar	24		
		1 Mesa Auxiliar Preescolar	2		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canchales	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	2		
Aula primaria	2	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
		1 Mesa docente	2		
		1 Silla docente	2		
		1 Tándem de 3 canchales	2		
		1 Tablero	2		
		1 Mueble de almacenamiento	2		
Aula Secundaria	12	1 Mesa Secundaria	420		
		1 Silla Secundaria	420		
		1 Mesa docente	12		
		1 Silla docente	12		
		1 Tándem de 3 canchales	12		
		1 Tablero	12		
		1 Mueble de almacenamiento	12		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
Puesto de trabajo docente	1	1 Mesa Docente	2		
		1 Silla Docente	2		
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		1 Silla Preescolar	0		
Mueble de almacenamiento aula	2	1 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	2	1 Tablero	2		
Tándem tres (3) canchales	2	1 Tándem de 3 canchales	2		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMENA S.A
INSTITUCIÓN EDUCATIVA

 Firma: 

 Firma: *Marris Gómez*

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: MARRIS GOMEZ

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: RECTORA

Telefono: 3103224285

Telefono: 3186999810

Correo: inmmetalda@yahoo.es

Correo: _____

NOTA: El proveedor garantiza el cumplimiento de los términos de la orden de compra de la cantidad y calidad de los bienes suministrados.

Centro Administrativo Nacional CEN - Bogotá www.mineducacion.gov.co



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY

SEDE: PRINCIPAL PUAY

FOTO 1 RECTOR



FOTO 2 MOBILIARIO



FOTO 3 TABLERO



FOTO 4 FACHADA



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES
Fecha

día mes año

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 33 A NO 25-52 BOGOTÁ

CEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No.: 233062

Departamento	La GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNAO INDIGENA DEL CERRO DE LA TETA		
Sede Educativa	PRINCIPAL		
Dirección	GENEROUSA BERNIE		Teléfono 3148195198
Revisor y/o Encargado	GENEROUSA BERNIE		Correo electrónico

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8		
		24 Silla Preescolar	24		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2		
		3 Mesa docente	3		
		1 Silla docente	1		
		3 Tándem de 3 canecas	3		
		3 Tablero	3		
2 Mueble de almacenamiento	2				
Aula primaria	6	3 Mesa Primaria	240		
		3 Silla Primaria	240		
		1 Mesa docente	6		
		1 Silla docente	6		
		3 Tándem de 3 canecas	6		
		3 Tablero	6		
		1 Mueble de almacenamiento	6		
Aula Secundaria	6	1 Mesa Secundaria	240		
		1 Silla Secundaria	240		
		1 Mesa docente	6		
		1 Silla docente	6		
		3 Tándem de 3 canecas	6		
		3 Tablero	6		
		1 Mueble de almacenamiento	6		
Puesto de trabajo aula preescolar	6	4 Mesa Preescolar	0		
		32 Silla Preescolar	0		
		3 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	36	4 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	3	1 Mesa Docente	3		
		1 Silla Docente	3		
Puesto de trabajo preescolar	2	1 Mesa Preescolar	2		
		1 Silla Preescolar	6		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia y/o humedad	3	3 Tablero	3		
Tándem pres (3) canecas aulas	3	3 Tándem de 3 canecas	3		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

RESERVACIONES: (Escribir en otros renglones) como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor referenciar.

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: GENEROSA BERNIE
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: RECTORA
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3148195198
Correo: inmemalida@yahoo.es	Correo:

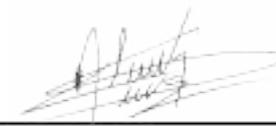
ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha
--------------------------------------	-------

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL, MADERA S.A. - INMEMA S.A
 DIRECCIÓN: CAA 25 # 33-41
 ORDEN DE COMPRA No. 133062

PRK: _____ E-mail: inmemahda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENIA DEL CERRO DE LA TETA	Código Dane:	244847001441
Sede Educativa	PRINCIPAL CERRO DE LA TETA	Código Dane:	244847001441
Dirección		Teléfono	3148195198
Rector y/o Encargado	GENEROSA BERNIE		

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8	/	
		24 Silla Preescolar	24	/	
		2 Mesa Docente Preescolar	2	/	
		1 Mesa docente	1	/	
		1 Silla docente	1	/	
		1 Tambores de 3 cañeras	1	/	
		1 Tablero	1	/	
Aula primaria	6	2 Mueble de almacenamiento	2	/	
		1 Mesa Primaria	240	/	
		1 Silla Primaria	240	/	
		1 Mesa docente	6	/	
		1 Silla docente	6	/	
		1 Tambores de 3 cañeras	6	/	
		1 Tablero	6	/	
Aula Secundaria	6	2 Mueble de almacenamiento	2	/	
		1 Mesa Secundaria	240	/	
		1 Silla Secundaria	240	/	
		1 Mesa docente	6	/	
		1 Silla docente	6	/	
		1 Tambores de 3 cañeras	6	/	
		1 Tablero	6	/	
Puesto de trabajo aula preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0	/	
		24 Silla Preescolar	0	/	
		2 Mesa Auxiliar	0	/	
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30	/	
		1 Silla Primaria	30	/	
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10	/	
		1 Silla Secundaria	10	/	
Puesto de trabajo Docente	3	1 Mesa Docente	3	/	
		1 Silla Docente	3	/	
Puesto de trabajo preescolar	2	1 Mesa Preescolar	2	/	
		1 Silla Preescolar	2	/	
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4	/	
Tablero de alta resistencia a la Humedad	3	1 Tablero	3	/	
Tambores (3) cañeras aulas	3	1 Tambores de 3 cañeras	3	/	
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1	/	

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: GENEROSA BERNIE
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: RECTORA
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3148195198
Correo: inmemahda@yahoo.es	Correo:



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024
VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
ORDEN DE COMPRA: 133062	DEPARTAMENTO: GUAJIRA
	MUNICIPIO: URIBIA
INSTITUCION: ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTEGRADO INDIGENA DEL CERRO DE LA TETA	SEDE: PRINCIPAL CERRO DE LA TETA

FOTO 1	RECTOR	FOTO 2	MOBILIARIO
---------------	---------------	---------------	-------------------



FOTO 3	TABLERO	FOTO 4	FACHADA
---------------	----------------	---------------	----------------



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ

CEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN		
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN		
Dirección			Teléfono
Rector y/o Encargado			Correo electrónico

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8	/	
		24 Silla Preescolar	24	/	
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2	/	
		1 Mesa docente	1	/	
		1 Silla docente	1	/	
		1 Tandem de 3 canecas	1	/	
		1 Tablero	1	/	
		2 Mueble de almacenamiento	2	/	
Aula primaria	4	1 Mesa Primaria	160	/	
		1 Silla Primaria	160	/	
		1 Mesa docente	4	/	
		1 Silla docente	4	/	
		1 Tandem de 3 canecas	4	/	
		1 Tablero	4	/	
Aula Secundaria	10	1 Mesa Secundaria	400	/	
		1 Silla Secundaria	400	/	
		1 Mesa docente	10	/	
		1 Silla docente	10	/	
		1 Tandem de 3 canecas	10	/	
		1 Tablero	10	/	
		1 Mueble de almacenamiento	10	/	
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0	/	
		12 Silla Preescolar	0	/	
		1 Mesa Auxiliar	0	/	
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0	/	
		1 Silla Primaria	0	/	
Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0	/	
		1 Silla Secundaria	0	/	
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente	1	/	
		1 Silla Docente	1	/	
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3	/	
		1 Silla Preescolar	9	/	
Mueble de almacenamiento aulas	2	1 Mueble de almacenamiento	2	/	
Tablero de alta resistencia a la humedad	1	1 Tablero	1	/	
Tandem tres (3) canecas aulas	1	1 Tandem de 3 canecas	1	/	
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1	/	

OBSERVACIONES (Describir en terminos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

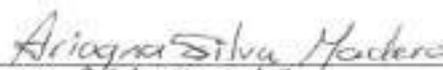
INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:



Firma:



Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: ARIAGNA SILVA

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: RECTORA

Telefono: 3103224285

Telefono:

Correo: inmemalda@yahoo.es

Correo:

NOTA: El sector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial (Municipio y/o departamento).

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co



ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA
DIRECCION: CRA 25 # 23-41

ORDEN DE COMPRA No. 133062

PAX:

E-mail: inmemalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN	Código Dane:	24424700417
Sede Educativa	PRINCIPAL KASUTALAIN	Código Dane:	24424700417
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8		
		24 Silla Preescolar	24		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Aula primaria	4	2 Mueble de almacenamiento	2		
		3 Mesa Primaria	160		
		1 Silla Primaria	160		
		3 Mesa docente	4		
		1 Silla docente	4		
		1 Tándem de 3 canecas	4		
Aula Secundaria	10	1 Tablero	4		
		1 Mueble de almacenamiento	4		
		1 Mesa Secundaria	400		
		1 Silla Secundaria	400		
		1 Mesa docente	10		
		1 Silla docente	10		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	1 Tándem de 3 canecas	10		
		1 Tablero	10		
		1 Mueble de almacenamiento	10		
Puesto de trabajo aula primaria	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
		1 Mesa Secundaria	0		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa Docente	1		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Silla Docente	1		
		2 Mesa Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aulas	2	1 Silla Preescolar	3		
		1 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	1	1 Tablero	1		
Tándem tres (3) canecas aulas	1	1 Tándem de 3 canecas	1		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: ARIANNA SILVA

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: RECTORA

Telefono: 3103224285

Telefono:

Correo: inmemalda@yahoo.es

Correo: ariagnasilva@hotmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE KASUTALAIN

SEDE: PRINCIPAL KASUTALAIN

FOTO 1

RECTOR

FOTO 2

MOBILIARIO



FOTO 3

TABLERO

FOTO 4

FACHADA





RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A.

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: INSTITUCION EDNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO

SEDE: PRINCIPAL

FOTO 1

RECTOR



FOTO 2

MOBILIARIO



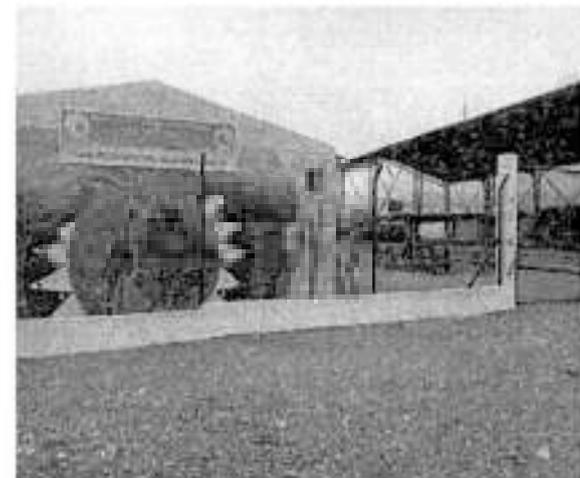
FOTO 3

TABLERO



FOTO 4

FACHADA



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha 15 10 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 21 A NO. 25-58 BOGOTÁ
CEL: 3103224285

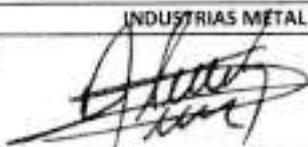
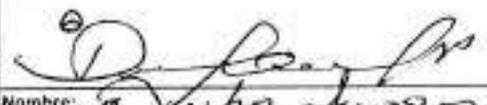
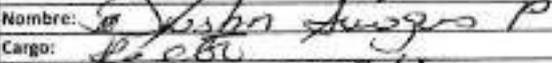
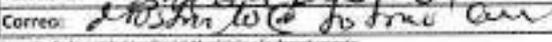
CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO		
Sede Educativa	PRINCIPAL		
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado		Correo electrónico	

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8		
		24 Silla Preescolar	24		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		2 Mueble de almacenamiento	2		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	120		
		1 Silla Primaria	120		
		1 Mesa docente	3		
		1 Silla docente	3		
		1 Tándem de 3 canecas	3		
		1 Tablero	3		
		1 Mueble de almacenamiento	3		
		1 Mesa Secundaria	200		
Aula Secundaria	5	1 Silla Secundaria	200		
		1 Mesa docente	5		
		1 Silla docente	5		
		1 Tándem de 3 canecas	5		
		1 Tablero	5		
		1 Mueble de almacenamiento	5		
		4 Mesa Preescolar	4		
		12 Silla Preescolar	12		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	1 Mesa Auxiliar	1		
		1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
		1 Mesa Docente	4		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Silla Docente	4		
		1 Mesa Preescolar	1		
		1 Silla Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aulas	5	1 Mueble de almacenamiento	5		
		1 Tablero de alta resistencia a la humedad	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: 
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: 
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 
Correo: inmemalda@yahoo.es	Correo: 

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha

15

10

2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

ORDEN DE COMPRA No. 133062

DIRECCION: CRA 25 # 23-43

PEX:

E-mail: inmematda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO	Código Dane:	244847003541
Sede Educativa	PRINCIPAL	Código Dane:	244847003541
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8		
		24 Silla Preescolar	24		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	2		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		2 Mueble de almacenamiento	2		
Aula primaria	3	1 Mesa Primaria	120		
		1 Silla Primaria	120		
		3 Mesa docente	3		
		1 Silla docente	3		
		1 Tándem de 3 canecas	3		
		1 Tablero	3		
		1 Mueble de almacenamiento	3		
Aula Secundaria	5	1 Mesa Secundaria	200		
		1 Silla Secundaria	200		
		1 Mesa docente	5		
		1 Silla docente	5		
		1 Tándem de 3 canecas	5		
		1 Tablero	5		
		1 Mueble de almacenamiento	5		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	8 Mesa Preescolar	8		
		12 Silla Preescolar	12		
		1 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	1	1 Mesa Preescolar	1		
		1 Silla Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aulas	5	1 Mueble de almacenamiento	5		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Telefono: 3103224285

Correo: inmematda@yahoo.es

Nombre:

Cargo:

Telefono:

Correo:

NOTA: El sector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024
VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: INSTITUCION EDNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO

SEDE: SATSAPA

FOTO 1

RECTOR

FOTO 2

MOBILIARIO



FOTO 3

TABLERO

FOTO 4

FACHADA



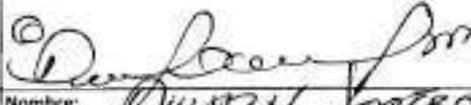
ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha
15 10 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL		DIRECCION: CALLE 25 A NO. 25-58 BOGOTA	
CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA		CEL: 3103224285	
CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL		ORDEN DE COMPRA No. 133062	
Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO		
Sede Educativa	SATSAPA		
Dirección	Teléfono		
Rector y/o Encargado	Correo electrónico		

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem tres (3) canecas aulas	4	1 Tandem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: DUVAN H JARAMBOOS P
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: RECTOR
Telefono: 3103224285	Telefono: 3106920118
Correo: inmemalda@yahoo.es	Correo: duvan10@gmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la detección entregada. En la entidad territorial Municipio y/o Departamento.

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha

15 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA - INMEMA SA
 DIRECCION: CRA 25 # 23-41

ORDEN DE COMPRA No. 133062

PRX: E-mail: inmemalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO NUEVO	Código Dane: 244847003541	
Sede Educativa	SATSAPA	Código Dane: 244847800223	
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:



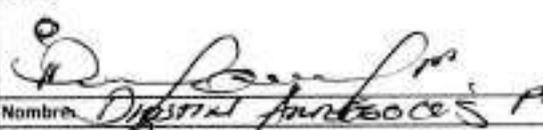
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Telefono: 3103224285

Correo: inmemalda@yahoo.es

Firma:



Nombre: Diana Patricia

Cargo: Rectora

Telefono: 3116920518

Correo: Diana Patricia

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
ORDEN DE COMPRA: 133062	DEPARTAMENTO: GUAJIRA
	MUNICIPIO: URIBIA
INSTITUCION: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO CAMINO VERDE	SEDE: JEPIROL 1

FOTO 1	RECTOR	FOTO 2	MOBILIARIO
---------------	---------------	---------------	-------------------

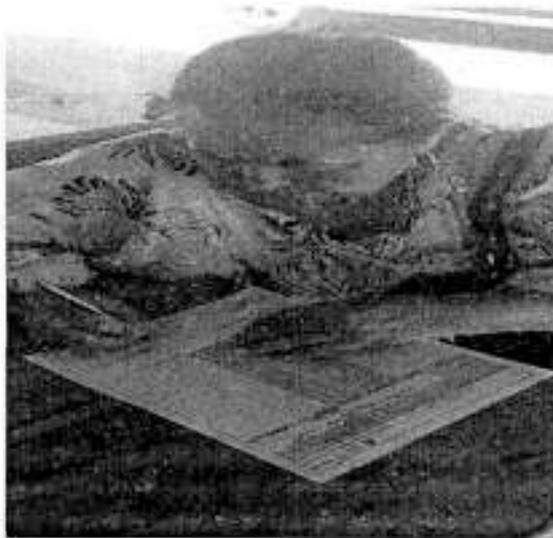


FOTO 3	TABLERO	FOTO 4	FACHADA
---------------	----------------	---------------	----------------



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha

10 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ

CEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE		
Sede Educativa	JEPIROLI		
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado		Correo electrónico	

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	4		
		12 Silla Preescolar	12		
		1 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		1 Silla Preescolar	0		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describe en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SÁNCHEZ	Nombre: Eunilda P. Beinier E
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rectora
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3165633746
Correo: inmematda@yahoo.es	Correo: rh.camino.verde@emil.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

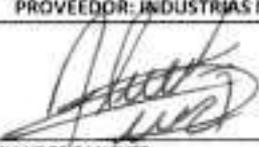
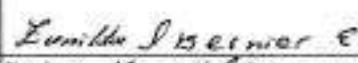
ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR	Fecha
	10 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA-- INMEMA SA
 DIRECCION: CRA 25 # 23-41
 ORDEN DE COMPRA No. 133062

PBX: _____ E-mail: inmemalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	Código Dane:	244847000453
Sede Educativa	JEPÍROLI	Código Dane:	244847800032
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	4		
		12 Silla Preescolar	12		
		2 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		1 Silla Preescolar	0		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Eunilda Beismor
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rectora
Telefono: 3103224285	Telefono: 3165633746
Correo: inmemalda@yahoo.es	Correo: ebeismor@gmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio a/a departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDEN

SEDE: TEQUENDAMA

FOTO 1 RECTOR



FOTO 2 MOBILIARIO



FOTO 3 TABLERO



FOTO 4 FACHADA



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 25 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ

CEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 113062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDÉN		
Sede Educativa	TEQUENDAMA		
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado		Correo electrónico	

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		15 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		15 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		15 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		15 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		15 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	4		
		12 Silla Preescolar	12		
		1 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		15 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		15 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		15 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	2	1 Mesa Preescolar	2		
		15 Silla Preescolar	6		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem tres (3) canecas aulas	4	1 Tandem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Jon Gonzalez
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 323522569
Correo: inmemaldm@yahoo.es	Correo: jgonzalez@uniguajira.edu.co

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad de Uribe Municipio c/o Departamento.

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR
Fecha

25

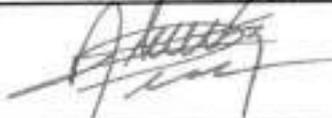
10

2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA
ORDEN DE COMPRA No. 133062
DIRECCION: CRA 25 # 23-41

IBX:		E-mail: inmemalda@yahoo.es	
Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA	Código Dane: 244847001450	
Grado Educativo	EL EDÉN	Código Dane: 244847800135	
Dirección	TEQUENDAMA	Teléfono	
Director y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		15 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		15 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		15 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	4		
		12 Silla Preescolar	12		
		1 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	2	1 Mesa Preescolar	2		
		1 Silla Preescolar	6		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem tres (3) canecas aulas	4	1 Tandem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS
Teléfono: 3103224285
Correo: inmemalda@yahoo.es
Nombre: Tony Gonzalez Puchipina
Cargo: Redactor
Teléfono: 3235927564
Correo: tonygonzalez@uniguajira.edu.co
NOTA: El sector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entrega, el sector Municipal y/o departamental.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON

SEDE: KEWIRALIMANA

FOTO 1 RECTOR



FOTO 2 MOBILIARIO



FOTO 3 TABLERO



FOTO 4 FACHADA



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha

25 30 2014

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA-- INMEMA SA

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ

CEL: 3103224285

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON		
Sede Educativa	KEWIRALIMANA		
Dirección			Teléfono
Rector y/o Encargado			Correo electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	2	8 Mesa Preescolar	16		
		24 Silla Preescolar	48		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	4		
		1 Mesa docente	2		
		1 Silla docente	2		
		1 Tandem de 3 canecas	2		
		1 Tablero	2		
		2 Mueble de almacenamiento	4		
Aula primaria	4	1 Mesa Primaria	160		
		1 Silla Primaria	160		
		1 Mesa docente	4		
		1 Silla docente	4		
		1 Tandem de 3 canecas	4		
		1 Tablero	4		
Aula Secundaria	1	1 Mesa Secundaria	40		
		1 Silla Secundaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente	1		
		1 Silla Docente	1		
Puesto de trabajo preescolar	4	1 Mesa Preescolar	4		
		1 Silla Preescolar	12		
Mueble de almacenamiento aulas	2	1 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	1	1 Tablero	1		
Tandem tres (3) canecas aulas	1	1 Tandem de 3 canecas	1		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameritan ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma:  AVIA DEVOLVER FIRMADO Y SELLADO
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Jasmóns Loana Loana
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Directora
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 318220429
Correo: inmemada@yahoo.es	Correo: jasmóns330@gmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial Municipio y/o departamento.

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha: 25 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA-- INMEMA SA
 DIRECCION: CRA 25 # 23-41

ORDEN DE COMPRA No. 133062

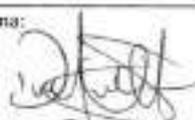
PRX: E-mail: inmemaalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	Código Dane:	244847800054
Sede Educativa	KEWIRALIMANA	Código Dane:	244847800047
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	2	8 Mesa Preescolar	16		
		24 Silla Preescolar	48		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	4		
		1 Mesa docente	2		
		1 Silla docente	2		
		1 Tandem de 3 canecas	2		
		1 Tablero	2		
		2 Mueble de almacenamiento	4		
Aula primaria	4	1 Mesa Primaria	160		
		1 Silla Primaria	160		
		1 Mesa docente	4		
		1 Silla docente	4		
		1 Tandem de 3 canecas	4		
		1 Tablero	4		
Aula Secundaria	1	1 Mesa Secundaria	40		
		1 Silla Secundaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	20	1 Mesa Primaria	20		
		1 Silla Primaria	20		
Puesto de trabajo aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente	1		
		1 Silla Docente	1		
Puesto de trabajo preescolar	4	1 Mesa Preescolar	4		
		1 Silla Preescolar	12		
Mueble de almacenamiento aulas	2	1 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	1	1 Tablero	1		
Tandem tres (3) canecas aulas	1	1 Tandem de 3 canecas	1		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA

 Firma: 

 Firma: 

 Nombre: ALEXANDER SANCHEZ
 Cargo: GERENTE DE PROYECTOS
 Telefono: 3102224285
 Correo: inmemaalda@yahoo.es

 Nombre: Dora María Uribe
 Cargo: Directora
 Telefono: 3182020429
 Correo: dmariauri@inmemas.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la unidad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTITUCION: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTEL URIANA DE NORTECHON

SEDE: WALIRUMANA 2

FOTO 1 RECTOR



FOTO 2 MOBILIARIO

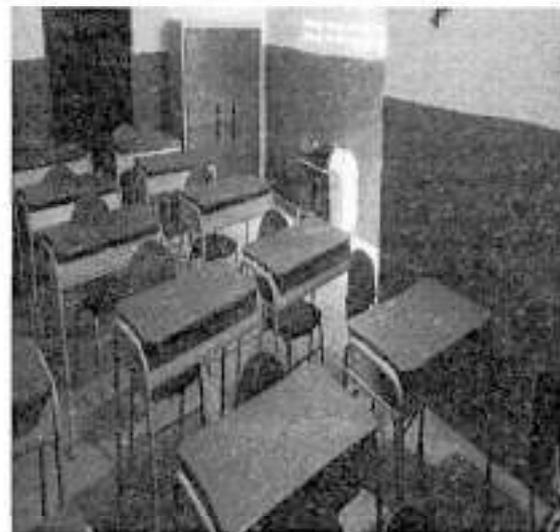


FOTO 3 TABLERO

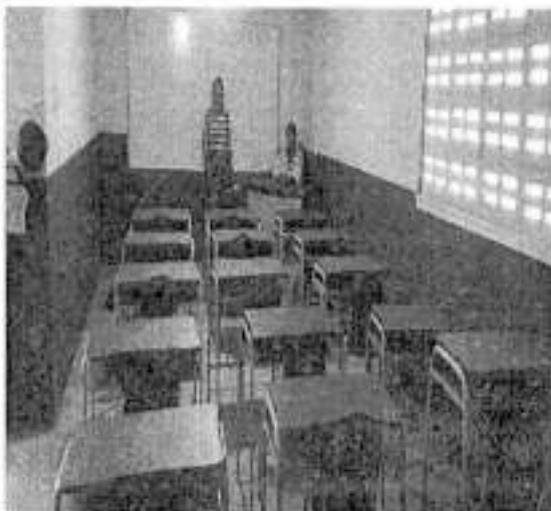


FOTO 4 FACHADA



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 09 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ
CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA	CEL: 3103224285
CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento	LA GUIAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE		
Sede Educativa	WALIRUMANA2		
Dirección			Teléfono
Rector y/o Encargado			Correo electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 cenefas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 cenefas	1		
		1 Tablero	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 cenefas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente	3		
		1 Silla Docente	3		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	3	1 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	3		
Tándem tres (3) cenefas aulas	3	1 Tándem de 3 cenefas	3		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Euzilda Bermejo
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3165633746
Correo: inmemalda@yahoo.es	Correo: ebermejo@indigena.gov.co

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha: 07/10/2024

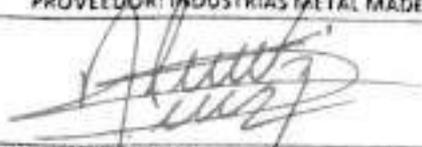
PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA S.A. - INMEMA S.A.
 DIRECCION: CRA 25 # 23-41

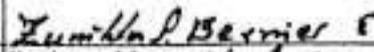
ORDEN DE COMPRA No: 113062

PBX: C-mail: inmema1da@yahoo.es

Departamento: LA GUAJIRA Municipio: URIBIA
 Institución Educativa: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNO INDIGENA Código Dane: 244847000453
 Sede Educativa: DE CAMINO VERDE Código Dane: 244847800069
 Dirección: WALIRUMANA2
 Rector y/o Encargado: Teléfono:

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	3	1 Mesa Docente	3		
		1 Silla Docente	3		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	3	1 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	3		
Tandem tres (3) canecas aulas	3	1 Tandem de 3 canecas	3		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A.
 Firma: 
 Nombre: ALEXANDER SANCHEZ
 Cargo: GERENTE DE PROYECTOS
 Telefono: 3103224285
 Correo: inmema1da@yahoo.es

INSTITUCION EDUCATIVA
 Firma: 
 Nombre: Zumbado Bermier S
 Cargo: Rector
 Telefono: 3165633746
 Correo: chcaminoverde@gmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la ciudad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024

VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
ORDEN DE COMPRA: 133062	DEPARTAMENTO: GUAJIRA
	MUNICIPIO: URIBIA
INSTITUCION: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTEL URIANA DE NORTECHON	SEDE: JUYASIRAIN 2

FOTO 1	RECTOR	FOTO 2	MOBILIARIO
---------------	---------------	---------------	-------------------



FOTO 3	TABLERO	FOTO 4	FACHADA
---------------	----------------	---------------	----------------



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 15 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA
 CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ
 CEL: 3103224285
 ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento: LA GUAJIRA Municipio: URIBIA
 Institución Educativa: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON
 Sede Educativa: JUYASIRAIN2
 Dirección: Teléfono:
 Rector y/o Encargado: Correo electrónico:

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundario	0		
		1 Silla Secundario	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundario	10		
		1 Silla Secundario	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Propio	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registrado en el acta por favor informar):

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Desorems Uriana
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Directora
Telefono: 3103224285	Telefono: 3182020429
Correo: inmematda@yahoo.es	Correo: desorems8607@gmail.com

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

15

Fecha

16

2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA- INMEMA SA

ORDEN DE COMPRA No. 133662

DIRECCION: CRA 25 # 23-41

P&R:

E-mail: inmematda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	Código Dane:	244847800054
Sede Educativa	JUYASIRAINZ	Código Dane:	244847800038
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem tres (3) canecas aulas	4	1 Tandem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:		Firma:	
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ		Nombre: Desman's Uriana	
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS		Cargo: Directora	
Telefono: 3103224285		Telefono: 3182020479	
Correo: inmematda@yahoo.es		Correo: desman186@gmail.com	

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial Municipio y/o departamento.



RADICACION ACTAS

CODIGO: IMA-FOR-

FECHA :10/10/2024
VERSION: 01

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A
ORDEN DE COMPRA: 133062	DEPARTAMENTO: GUAJIRA
	MUNICIPIO: URIBIA
INSTITUCION: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTEL URIANA DE NORTECHON	SEDE: TULAULA

FOTO 1	RECTOR	FOTO 2	MOBILIARIO
---------------	---------------	---------------	-------------------



FOTO 3	TABLERO	FOTO 4	FACHADA
---------------	----------------	---------------	----------------



ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 15 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA - INMEMA SA
 DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ
 CEL: 3103224285
 CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento: LA GUAJIRA Municipio: URIBIA
 Institución Educativa: INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTEI URIBANA DE NORTECHON
 Sede Educativa: TALAULA
 Dirección: Teléfono:
 Rector y/o Encargado: Correo electrónico:

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar 12 Silla Preescolar 1 Mesa Auxiliar	4 12 1		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria 1 Silla Primaria	0 0		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria 1 Silla Secundaria	20 20		
Puesto de trabajo Docente	3	1 Mesa Docente 1 Silla Docente	3 3		
Puesto de trabajo preescolar	1	1 Mesa Preescolar 1 Silla Preescolar	1 8		
Mueble de almacenamiento aulas	3	1 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	3		
Tandem tris (3) canecas aulas	3	1 Tandem de 3 canecas	3		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describir en términos generales como se realizó el proceso de entrega y en caso de presentarse situaciones que ameriten ser registradas en el acta por favor informar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Desmaris Uriana Uriana
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Directora
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3187020429
Correo: inmematda@yahoo.es	Correo: desmaris550@gmail.com

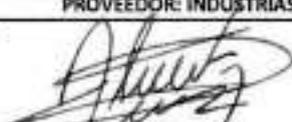
ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR	Fecha 15 / 10 / 2020
--------------------------------------	--

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	ORDEN DE COMPRA No. 133062
CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA-- INMEMA SA	
DIRECCION: CRA 25 # 23-41	

PRX:	E-mail: inmematda@yahoo.es
------	----------------------------

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON	Código Dane:	244847800054
Sede Educativa	TALAUULA	Código Dane:	244847800067
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
			0		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
			0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar 12 Silla Preescolar 1 Mesa Auxiliar	4 12 1		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria 1 Silla Primaria	0 0		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria 1 Silla Secundaria	20 20		
Puesto de trabajo Docente	3	1 Mesa Docente 1 Silla Docente	3 3		
Puesto de trabajo preescolar	1	1 Mesa Preescolar 1 Silla Preescolar	1 3		
Mueble de almacenamiento aulas	3	1 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	3		
Tándem tres (3) canecas aulas	3	1 Tándem de 3 canecas	3		
Manual de uso, garantía y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Desirée Uribe
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Directora
Teléfono: 3100224285	Teléfono: 3522040429
Correo: inmematda@yahoo.es	Correo: desiraeuribe@gmail.com

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada, en la entidad territorial Municipio y/o Departamento.
 Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co



MEN

2024-ER-0003788ANE. FOL 17
2024-12-11 09:18:32 AM
TR: CONSTRUCCION, APLICACION, MEJ
Oficina de Infraestructura
Educativa

Bogotá, 10 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
ATT. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de infraestructura Educativa-Dotaciones
Calle 43 No 57-14, CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: Radicación Actas **PAGO # 6**

Cordial saludo,

Me permito remitir adjunto los siguientes documentos para radicación de actas del Proyecto **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL MEN** de las siguiente **ORDEN DE COMPRA** con sus respectivas instituciones:

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA
MUNICIPIO: URIBIA

INSTUTUCIONES

1 CENTRO EDUCATIVO INTEGRAL RURAL KATANAMANA SEDE: LOS ANGELES

DOCUMENTACION.

- ACTAS (CONTRATISTA Y CONTRATANTE)
- REGISTRO FOTOGRAFICO
- FACTURA
- CERTIFICADO BANCARIO
- CAMARA DE COMERCIO
- RUT
- RIT
- CERTIFICADO DE PAGO DE SEGURIDAD

Cordialmente,

Alexander Sánchez
C C 70 730 234
INMEMA S.A.

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 25 / 10 / 2023

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA S.A. - INMEMA S.A.
 DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ, C.U. 3103224285
 CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 ORDEN DE COMPRA No. 333063

Departamento: LA GUAJIRA Municipio: URIBIA
 Institución Educativa: CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RIVERA KATANDARILINA
 Sede Educativa: LOS ANGELES
 Dirección:
 Rector y/o Encargado: Teléfono:
 Correo electrónico:

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		3 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		3 Mesa docente	0		
		8 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 canchales	0		
		1 Tablero	0		
Aula primaria	1	2 Mueble de almacenamiento	0		
		1 Mesa Primaria	60		
		3 Silla Primaria	60		
		3 Mesa docente	1		
		8 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 canchales	1		
		1 Tablero	1		
Aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tandem de 3 canchales	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		3 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	3 Mesa Primaria	60		
		3 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	3 Mesa Docente	4		
		3 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem de 3 canchales aulas	4	1 Tandem de 3 canchales	4		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	1 Impreso	1		

SE VERIFICÓ LA ENTREGA DE BIENES EN SU ENTERA GANANCIA COMO SE RELATÓ EN LOS CELLOS DE ENCARGO EN CASO DE PRESENCIA DE BIENES QUE AMENAZAN SER REQUERIDOS PARA ACTA POR QUERER INFORMAR

INDUSTRIA METAL MADERA INMEMA S.A. Firma:	INSTITUCION EDUCATIVA FAVOR DEVOLVER FIRMADA Y SELLADO Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Leonardo Gonzalez G
Cgo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector
Teléfono: 3103224285	Teléfono: 3134546696
Correo: inmemadq@yahoo.es	Correo: enriquegonzalezgonzalez397@gmail.com

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

Fecha

15 / 10 / 2024

OBJETO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INMINEMA S.A

ORDEN DE COMPRA No. 133063

DIRECCION: CAA 25 # 23-01

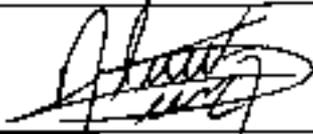
 PAB: Email: lanemabda@yaho.com

Departamento	LA GUAYMA	Municipio	URBIA
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL KATAMAYANA	Código Dane:	244847004033
Sede Educativa	LOS ANGELES	Código Dane:	24484700362
Dirección		Teléfono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIDADO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		3 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Aula primaria	1	2 Mueble de almacenamiento	0		
		1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tándem de 3 canecas	1		
		1 Tablero	1		
Aula Secundaria	0	1 Mueble de almacenamiento	1		
		1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	1 Mueble de almacenamiento	0		
		4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem tres (3) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	manera	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMINEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:



Firma:



Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Nombre: Leonardo Carabala

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Cargo: Rector

Telefono: 3103224285

Telefono: 3134245696

 Correo: lanemabda@yahoo.com

 Correo: enriguagonialgonzalez@na.t.com

NOTA: El valor de este contrato es el resultado de la multiplicación por la cantidad entregada de la información que aparece en el presente contrato.



INDUSTRIAS METAL MADERA S.A INMEMA SA

NIT : 860.061.577 - 9

CLL 23A 25 50

BZGOTA - COLOMBIA

2685012 2685352

inmemamtda@yahoo.es

Responsables de iva - No somos autorreenedores

Actividad Económica 3110-Tarifa 11 04

FACTURA ELECTRÓNICA

Cliente MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

NIT 896,999 031 - 7

Dirección CLL 43 57 34 CAN

Ciudad BZGOTA - COLOMBIA

Correo si_informacion_facturas_electronicas@mineducacion.gov.co

Teléfono 2222800

Vendedor INDUSTRIAS METAL

Centro Costo 2

FE 5022

Fecha y Hora de Factura

Generación 2024-12-11 10:55:06

Vencimiento 2024-12-20

Código	Descripción	Und	Cant	V. Unit	Valor Total
080010000110	AULA PRIMARIA	JN	1	8,129,644.05	8,129,644.05
080010000021	PUESTO PREESCOLAR	JN	3	287,470.40	847,411.20
080010000040	PUESTO PRIMARIA	JN	30	165,475.50	4,964,265.00
080010000050	PUESTO SECUNDARIA	JN	20	175,309.65	3,506,193.00
0800100000130	PUESTO DOCENTE	JN	4	327,113.55	1,308,454.20
080029000021	MUEBLE ALMACENAMIENTO	JN	4	785,583.00	3,142,332.00
080024000024	TABLERO	JN	4	240,540.00	962,160.00
080031000020	TANDEM CANECAS	JN	4	161,820.00	647,280.00
Total Bruto					23,507,735.45
IVA					4,466,470.50
Total a Pagar					\$ 27,974,205,95

CONDICION DE PAGO

Crédito Clientes Nacionales Transferencia Débito Bancaria 27.974.209,95 Cuota # Vence el 2024-12-20

VALOR EN LETRAS

Veintisiete Millones Novecientos Setenta Y Cuatro Mil Doscientos Nueve Pesos Mils. Con 95/100

OBSERVACIONES

#522-01-01-004.133062 dmaldonado@mineducacion.gov.co#
DOTACION ESCOLAR PARA EL CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL
KATAMAMANA SEDE LOS ANGELES EN EL MUNICIPIO DE URIBIA LA GUAJIRA

Firma Elaborado por : LINA GONZALEZ

Firma Recibido

A esta factura de venta se aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título. Valor Resolución y/o Autorización de facturación No. 19764082396821 aprobado en 2024-10-23 vigente 2 Años. prellijo FE desde el número 5001 al 5303



CERTIFICADO

Mediante la presente **CERTIFICAMOS** que la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** identificada con el número de documento **8600615779** es cliente del **BANCO DE OCCIDENTE** desde el día 29 de mayo de 2012 con la Cuenta Corriente 210-071247 la cual se encuentra Activa y vigente

Por lo anterior podemos afirmar que la mejor carta de presentación de la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** es ser un "cliente activo de Banco de Occidente".

Expedimos esta certificación hoy **13 de noviembre de 2024**.

Iván Mauricio R. Cárdenas
Viceministro de Economía

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Servicio No: 492480471
Valor: \$ 0.000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 314804719AC2C6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CON FUNDAMENTO EN LA MATRÍCULA E INSCRIPCIONES EFECTUADAS EN EL REGISTRO MERCANTIL, LA CÁMARA DE COMERCIO CERTIFICA:

NOMBRE, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

Razón social: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEVA S.A
NIT: 860.061.577-9
Domicilio principal: Bogotá D.C.

MATRÍCULA

Matrícula No: 00116175
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2024
Fecha de renovación: 2 de abril de 2024
Grupo NIIF: Grupo II.

UBICACIÓN

Dirección del domicilio principal: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico: inmenaltda@yahoo.es
Teléfono comercial 1: 2449143
Teléfono comercial 2: 2689012
Teléfono comercial 3: No reporte.

Dirección para notificación judicial: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico de notificación: inmenaltda@yahoo.es
Teléfono para notificación 1: 2449143
Teléfono para notificación 2: 2689012
Teléfono para notificación 3: No reporte.

La persona jurídica SI autorizó para recibir notificaciones personales a través de correo electrónico, de conformidad con lo establecido en los artículos 291 del Código General del Proceso y 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de la Contraloría Administrativa.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2021 Hora: 09:52:21
Archivo No.: 432404717
Vigencia: 17/300

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B24804117A22C6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccf.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CONSTITUCIÓN

Escritura Pública No. 725, Notaría 3 de Bogotá, el 6 de marzo de 1.979, inscrita el 27 de marzo de 1.979, bajo el No. 68.967 del libro IX, se constituyó la sociedad limitada, denominada: "INDUSTRIAS METAL-MADERA, INMEMA LIMITADA".

REFORMAS ESPECIALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021, con el No. 02735099 del libro IX, la sociedad se transformó de sociedad limitada a sociedad anónima bajo el nombre de: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021, con el No. 02735099 del libro IX, la sociedad cambió su denominación a razón social de INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA a INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

TÉRMINO DE DURACIÓN

La persona jurídica no se encuentra disuelta y su duración es hasta el 7 de mayo de 2031.

OBJETO SOCIAL

El objeto social principal de la compañía será: 1. la fabricación, distribución, comercialización, compra-venta y reparación de toda clase de muebles de madera; metal, metal madera, plástico, vidrio, fibra de vidrio carbono y demás materiales; 2. la compra-venta, representación, importación, exportación y distribución de toda clase de aparatos y equipos de computación, sus accesorios y repuestos para escuelas, colegios, oficinas, clínicas, hospitales, clubes, hogares y ópticas, y para la sistematización, la fotografía, la cinematografía,

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52 Z]
Documento: A62-4124777
Versión: 1.0.002

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN: 6248047176C2C6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

etc.; 3. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase de equipo e instrumental médico, odontológico, rayos x y similares, y en general, de los accesorios, materiales y complementos de los mismos; 4. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase construcciones prefabricadas, oficinas modulares y oficinas abiertas; 5. la fundición de metales y manufactura de productos en diferentes materiales como caucho, plásticos, cueros, pastas de madera, corcho y otros; 6. la importación, exportación, compraventa, distribución y comercialización de metales y madera en todas sus formas y clases; 7. la prestación de los servicios inherentes a la ingeniería como la construcción y mantenimiento de obras civiles y públicas, puentes, carreteras, vías públicas y demás obras civiles; 8. la representación, promoción y agenciamiento de compañías nacionales e internacionales dedicadas al mismo o similar objeto social; y, 9. la compra y venta de electrodomésticos, útiles y maquetas escolares, papelería, libros didácticos, cuadernos, artículos para la seguridad e higiene industrial, plantas eléctricas, maquinaria y equipo de uso industrial y agropecuario, instrumentos de precisión, y demás artículos para requerimientos pedagógicos y de oficina; y en general, todas las actividades comerciales, industriales y de servicios conexas y complementarias relacionadas con el objeto social antes descrito, dichas actividades pueden desarrollarse directamente o a través de concesiones, consorcios, uniones temporales, joint ventures o cualquier otra forma de alianzas estratégicas con otras empresas, entidades públicas o privadas y sociedades de economía mixta; en desarrollo de su objeto social la sociedad podrá celebrar y ejecutar toda clase de actos contratos conocidos en el ámbito nacional e internacional, con entidades públicas, privadas, sociedades de economía mixta, empresas comerciales y de asociaciones interés social, adquirir y enajenar bienes muebles e inmuebles urbanos y/ o rurales, administrarlos, arrendarlos, gravarlos y/o enajenarlos, designar apoderados judiciales o extrajudiciales; recibir dineros en efectivo, celebrar contratos de cambio en todas sus manifestaciones; girar letras de cambio, pagarés, cheques y toda clase de títulos valores, así como negociarlos, aceptarlos o endosarlos; pagar, cobrar, condonar deudas, y en general, efectuar todo acto conlato o convención previstos en el derecho nacional e internacional y en los usos del comercio nacional e internacional, que sean necesarios o convenientes para el logro de la finalidad social propuesta, así mismo, podrá asociarse, fusionarse o celebrar alianzas estratégicas

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 03:54:21
Secuencia No: 5821113717
Valor: \$ 1,000

COODIG DE VERIFICACION B748C4717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
con otra u otras personas naturales o jurídicas, públicas o privadas que desarrollen el mismo o similar objeto social o que se relacionen directa o indirectamente con esta.

CAPITAL

*** CAPITAL AUTORIZADO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

*** CAPITAL SUSCRITO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

*** CAPITAL PAGADO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

REPRESENTACIÓN LEGAL

La sociedad tendrá un representante legal, que podrá ser una persona natural o jurídica que a su vez podrá o no ser miembro de la Junta Directiva, y tendrá un suplente que lo reemplazará, en sus faltas accidentales, temporales o absolucas.

FACULTADES Y LIMITACIONES DEL REPRESENTANTE LEGAL

Función Esencial. El representante legal principal o quien haga sus veces es el representante legal de la sociedad para todos los efectos. Funciones. El representante legal ejercerá todas las funciones propias de la naturaleza de su cargo, y en especial, las siguientes: 1. Representar a la sociedad ante los accionistas, ante terceros y ante toda clase de autoridades del orden administrativo y

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Registro No: 8514504717
Valor: \$ 1.000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN E IDENTIFICACIÓN

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
[jurisdiccional]. 2. Ejecutar todos los actos u operaciones correspondientes al objeto social, de conformidad con lo previsto en las leyes y en estos estatutos. 3. Autorizar con su firma todos los documentos públicos o privados que deban otorgarse en desarrollo de las actividades sociales o en interés de la sociedad. 4. Presentar a la asamblea general, en sus reuniones ordinarias, un inventario y un balance de fin de ejercicio, junto con un informe escrito sobre la situación de la sociedad un detalle completo de la cuenta de pérdidas y ganancias y un proyecto de distribución de utilidades obtenidas. 5. Tomar todas las medidas que reclame la conservación de los bienes sociales, vigilar la actividad de los empleados, de la administración de la sociedad e impartirles las órdenes e instrucciones que exija la buena marcha de la compañía. 6. Convocar la asamblea general a reuniones extraordinarias cuando lo juzgue conveniente o necesario y hacer las convocatorias del caso cuando lo ordenen los estatutos, a la junta directiva o al revisor fiscal de la sociedad. 7. Convocar a la junta directiva cuando lo considere necesario o conveniente y mantenerla informada del curso de los negocios sociales, siempre y cuando la asamblea haya efectuado tales nombramientos. 8. Cumplir las ordenes e instrucciones que le impartan la asamblea general. 9. Cumplir o hacer que se cumplan oportunamente todos los requisitos o exigencias legales que se relacionen con el funcionamiento y actividades de la sociedad. 10. Las demás que se establezcan en los estatutos. Facultades Del Representante Legal: la administración corresponde a la junta directiva quienes la delegan en el representante legal y su suplente, de la sociedad; sin perjuicio de que este quede sometido en la administración y delegación a lo que disponga la asamblea de accionistas y a las disposiciones legales, son atribuciones del representante legal y del que haga sus veces: la representación y administración de la sociedad y el uso de la razón social corresponde a todos y cada uno de los accionistas, quienes delegan dicha representación y administración en el representante legal de la sociedad, esta delegación es irrevocable y obliga indefinidamente los accionistas y a sus causahabientes a cualquier título, en el desempeño de sus funciones, el representante legal, podrá por sí solo y en pleno, arrendar, adquirir, mudar gravar y limitar en cualquier forma y a cualquier título los bienes muebles e inmuebles, transigir, prometer, arbitrar, cesionar, contraer obligaciones con garantía personal, prendaria o hipotecaria, dar o recibir dinero en mutuo, celebrar el contrato comercial de cambio en todas sus manifestaciones, firmar, aceptar, endosar o cancelar letras de cambio, pagarés, cheques, libranzas, facturas, interponer todo

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 3 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Registro No: 82450417
Valor: \$ 1,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 82450471780704

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
genere de recursos, comparecer en los juicios, en que se dicte el fallo de los bienes sociales de cualquier clase, formar nuevas sociedades o entrar a formar parte de las ya formadas o existentes, representar a la sociedad judicial o extrajudicialmente, delegar sus facultades en apoderados que constituya lo mismo que importar y exportar. Parágrafo. La Junta Directiva acuerda por unanimidad definir sin límite de cuantía la capacidad de contratación del representante legal.

NOMBRAMIENTOS

REPRESENTANTES LEGALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designa a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Representante Legal	Edgard Sanchez Corredor	C.C. No. 000000019348974

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACION
Representante Legal suplente	Fabio Sanchez Corredor	C.C. No. 000000019394414

ÓRGANO DE ADMINISTRACIÓN

JUNTA DIRECTIVA

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

PRINCIPALES		
CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Primer Renglon	Fabio Sanchez Corredor	C.C. No. 000000019394414



Cámara de Comercio de Bogotá
Sede Central

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52 ZL
Recibo No: 3624670717
Valor: \$ 7.970

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 624804717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

Segundo Renglor Orlando Sanchez C.C. No. 000000079963162
Corredor

Tercer Renglor Edgard Sanchez Corredor C.C. No. 000000019344974

SUPLENTE(S)

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Primer Renglor	Mariy Arroyave Flores	C.C. No. 000000040765022
Segundo Renglor	Marlene Cristina García De Sánchez	C.C. No. 0000000389700585
Tercer Renglor	Flur Carmona Jarama NIÑO	C.C. No. 000000041735300

REVISORES FISCALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaria 43 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Revisor Fiscal	Francisco Javier Garboa Duque	C.C. No. 000000019129619 T.P. No. 11039T

REFORMAS DE ESTATUTOS

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCIÓN
220	24-I-1980	10 STA.	6-II-1980 91.221
279	4-IV-1991	33 STA.	19-IV-1991 221.330
1.754	25-VI-1996	11 STAPE DE STA	26-VI-1996 NO.543.311

Los estatutos de la sociedad han sido reformados así:

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 3 de diciembre de 2024 Hora: 19:52:21
Documento: [ACT/014.1]
Valor: \$ 1,900

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN e2480e311ac2c6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/verificacion y digite el respectivo código, para que visualice la imagen ubicada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

DOCUMENTO	INSCRIPCIÓN
E. P. No. 0001875 del 21 de agosto de 2001 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00791875 del 28 de agosto de 2001 del Libro IX
E. P. No. 0000002 del 6 de enero de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00915387 del 15 de enero de 2004 del Libro IX
E. P. No. 0003483 del 26 de diciembre de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00968601 del 23 de diciembre de 2004 del Libro IX
E. P. No. 0007099 del 1 de septiembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01012787 del 22 de septiembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0003282 del 25 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01029541 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0003282 del 25 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01029544 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0002930 del 8 de octubre de 2008 de la Notaría 33 de Bogotá D.C.	01248483 del 9 de octubre de 2008 del Libro IX
E. P. No. 1262 del 16 de junio de 2016 de la Notaría 41 de Bogotá D.C.	02001807 del 13 de junio de 2016 del Libro IX
E. P. No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C.	02735099 del 19 de agosto de 2021 del Libro IX

RECURSOS CONTRA LOS ACTOS DE INSCRIPCIÓN

De conformidad con lo establecido en el Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo y la Ley 862 de 2003, los actos administrativos de registro, quedan en firme dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la fecha de inscripción, siempre que no sean objeto de recursos. Para estos efectos, se infiere que para la Cámara de Comercio de Bogotá, los sábados NO son días hábiles.

Una vez interpuestos los recursos, los actos administrativos recurridos quedan en efecto suspensivo, hasta tanto los mismos sean

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:22:21
Activo: No. A02414017
Valor: 1.2.1.0

CODIGO DE VERIFICACIÓN B24B04717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/elelectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera gratuita, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
resueltos, conforme lo prevé el artículo 79 del Código de Procedimiento Administrativo y de las Contenciones Administrativo.

A la fecha y hora de expedición de este certificado, NO se encuentra en curso ningún recurso.

CLASIFICACIÓN DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS - CIIU

Actividad principal Código CIIU: 3110
Actividad secundaria Código CIIU: 4844
Otras actividades Código CIIU: 4851, 6810

ESTABLECIMIENTO(S) DE COMERCIO

A nombre de la persona jurídica ligada(n) matriculada(s) en esta Cámara de Comercio de Bogotá el(los) siguiente(s) establecimiento(s) de comercio:

Nombre: INDUSTRIAS METAL MADERA INREMA
Matrícula No.: 00116176
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2024
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cl 23 A No. 26-59
Municipio: Bogotá D.C.

SI DESEA OBTENER INFORMACIÓN DETALLA DE LOS ANTERIORES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O DE AQUELLOS MATRICULADOS EN UNA JURISDICCIÓN DIFERENTE A LA DEL PROPIETARIO, DEBERÁ SOLICITAR EL CERTIFICADO DE MATRÍCULA MERCANTIL DEL RESPECTIVO ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO.

LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE A LOS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO, AGENCIAS Y SUFILIALES, QUE LA PERSONA JURÍDICA TIENE MATRICULADOS EN OTRAS CÁMARAS DE COMERCIO DEL PAÍS, PODRÁ CONSULTARLA EN WWW.RUES.ORG.CO.

TAMAÑO EMPRESARIAL



Cámara de Comercio de Bogotá

Sede Virtual

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 08:52:23
Recibo No. 35248047.7
Valor: \$ 1.500

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 824804717AC2C4

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición

De conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.13.2.1 del Decreto 1074 de 2015 y la Resolución 2225 de 2019 del DANE el tamaño de la empresa es Mediana

Lo anterior de acuerdo a la información reportada por el matriculado o inscrito en el formulario RUES:

Ingresos por actividad ordinaria \$ 13.758.096.096
Actividad económica por la que percibió mayores ingresos en el periodo - CIIU : 3110

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Que, los datos del empresario y/o el establecimiento de comercio han sido puestos a disposición de la Policía Nacional a través de la consulta a la base de datos del RUES.

Los siguientes datos sobre RIT y Planeación son informativos: Contribuyente inscrita en el registro RIT de la Dirección de Impuestos, fecha de inscripción : 23 de marzo de 2022. Fecha de envío de información a Planeación : 1 de junio de 2024. An An Señor empresario, si su empresa tiene activos inferiores a 30.000 SMMLV y una planta de personal de menos de 200 trabajadores, usted tiene derecho a recibir un descuento en el pago de los parafiscales de 75% en el primer año de constitución de su empresa, de 50% en el segundo año y de 25% en el tercer año. Ley 890 de 2000 y Decreto 525 de 2009. Recuérdese ingresar a www.supersociedades.gov.co para verificar si su empresa está obligada a rendir los estados financieros. Evite sanciones.

El presente certificado no constituye permiso de funcionamiento en ningún caso.

Este certificado refleja la situación jurídica registral de la sociedad, a la fecha y hora de su expedición.

Este certificado fue generado electrónicamente con firma digital y

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 7 de diciembre de 2016 Hora: 09:52:21
Patron No. 402488411
Valor: \$ 3,000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 824804717AC2C6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
cuenta con plena validez jurídica conforme a la Ley 527 de 1999.

Firma mecánica de conformidad con el Decreto 2150 de 1985 y la autorización impartida por la Superintendencia de Industria y Comercio, mediante el oficio del 16 de noviembre de 1986.


CONSTANZA PUENTES TRUJILLO

7 Concepto 02 Actualización

4. Número de la factura

141124725834



14151707212409304(POR) 00000443334735814

5 Número de identificación Tributaria (NIT)

6 Dígito de verificación

7 Alícuota electrónica

8 6 0 0 6 1 5 7 7

9

IDENTIFICACIÓN

24 Tipo de contribuyente Persona jurídica	25 Tránsito documental 1	26 Número de identificación	27 Fecha de expedición
28 Lugar de expedición País	29 Departamentos	30 Ciudad y municipio	
31 Ramo principal	32 Segundo código	33 Tercer código	34 Cuarto código
25 Razón social INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. - INMEMA S.A.			
26 Nombre comercial			

UBICACIÓN

38 País COLOMBIA	39 Departamento BOGOTÁ D.C.	40 Ciudad y municipio BOGOTÁ D.C.	41 Alícuota electrónica 0 0 1
42 Dirección principal CL 23 A 25 59 BHR SAMPER MENDOZA			
43 Correo electrónico inmema123@yahoo.es			
44 Cédula de ciudadanía	45 Identificación	46 Teléfono	47 Teléfono 2

CLASIFICACIÓN

Actividad económica				Ocupación	
46 Código	47 Fecha de actividad	48 Código	49 Descripción	50 Código	51 Número de trabajadores
3 1 1 0	1 9 7 9 0 3 0 6	4 5 4 4	1 5 7 0 0 3 0 6	4 6 5 1 6 0 1 0	1

Responsabilidades, Cuentas y Atributos

53 Carga	54 Imp. renta y compl. relación	55 Fact. electrónicas
5 1 7 0 1 0 1 4 4 2 9 0 5 2 0 5		
56 Información de Identificación Financiera		
57 Información de Identificación Financiera		
58 Información de Identificación Financiera		
59 Información de Identificación Financiera		
60 Información de Identificación Financiera		
61 Información de Identificación Financiera		
62 Información de Identificación Financiera		
63 Información de Identificación Financiera		

Impuestos aduaneros

64 Límite	65 Tipo	66 Servicio	67 Valor	68 DRC
2 2	2 3			

Exportadores

69 Forma	70 Tipo	71 Servicio	72 Valor	73 DRC
2	1			

¡IMPORTANTE! Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario (RUT) tendrá vigencia inmediata y en consecuencia no se podrá sustraer de ella.

Para uso exclusivo de la DIAN

59 Fecha	60 No. de Folio	61 Fecha
SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	0	2024-09-12 10:08:59.15

La información suministrada a través del formulario de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT) deberá ser veraz y verídica en caso de constatar información alguna de los datos suministrados se deberá informar a las autoridades administrativas correspondientes a través del correo electrónico: registro@di.gov.co o al teléfono 1050 00 2019. De igual manera a favor del trámite de actualización informada y acceso a la página de Internet del contribuyente.

Si se requiere más información o asesoría, comuníquese con el Centro de Atención al Contribuyente (CAC) al teléfono 1050 00 2019 o a través de la página de Internet del contribuyente.

884 Nombre: SANCHEZ CORREUR EUGENIO
885 Cargo: Representante legal Colombia

Especializado para DIAN

Número de formulario

141-24725834



5. Número de identificación tributaria (NIT)
8 6 0 0 6 1 5 7 7 9

6. DV
9

12. Dirección sectorial
Calle 100 No. 100

10. Ubicación geográfica

Características y formas de las organizaciones

42. Industria	2	63. Forma jurídica	1 0	En el momento de inscripción se clasificó como entidad organizativa	
43. Industria		64. Compañías		65. Sociedad y asociación	
48. Si es sociedad por acciones		65. Otras organizaciones no clasificadas		66. Otro	1

Constitución, Registro y Última Reforma

Composición del Capital

Descripción	1. Constitución	2. Reforma	3. Composición del Capital
71. Clase	0 5	0 5	80. Modalidad
72. Material	7 2 4	1 2 1 0	81. Modalidad pública
73. Fecha	1 9 7 9 0 3 0 6	2 0 2 1 0 7 1 6	84. Modalidad privada
74. Número de miembros	3	5	85. Estructura
75. Fecha de registro	0 3	0 3	86. Caracterización del capital
76. Fecha de inscripción	1 9 7 9 0 3 2 7	2 0 2 1 0 8 1 9	87. Caracterización del patrimonio
77. No. Variación material	0 0 1 1 6 1 7 5	1 5 1 1 6 1 7 5	
78. Descripción	1 1	1 1	
79. Ciudad/Municipio	4		
80. Clase	1 9 7 9 0 3 0 9		
81. Fecha	2 0 2 1 0 8 0 7		

Trámites de inscripción y control

88. Fecha de inscripción y control

Estado y Beneficio

Item	89. Salario actual	90. Fecha de inicio de periodo	91. Número de identificación tributaria (NIT)	92. DV
1	8 0	2 0 1 5 0 1 1 1		
2	7 1	2 0 2 1 0 7 1 6		
3				
4				
5				

Variación patrimonial

93. Variación patrimonial	94. Número del grupo contable de clasificación	95. Número de identificación tributaria (NIT) del beneficiario	96. DV
97. Descripción de la variación patrimonial			
98. Número de identificación tributaria (NIT) del beneficiario	99. País	100. Número de identificación tributaria (NIT) del beneficiario	
101. Fecha o razón social con la que se inscribió el beneficiario			

1. Razón social del contribuyente

4. Número de la factura

141124725834



13 5 71 270 1 40 840 4 50 7 0000 0 0 3 3 7 4 7 2 5 8 3 4

5. Número de identificación tributaria (NIT)

6. NIT de la empresa cedente

7. Ubicación geográfica

0 0 0 0 6 1 0 7 7

0

0 0 0 0 0 0 0 0 0

Representación

88. Representación		89. Fecha de inscripción en el registro	
88. Representación REPS LEGAL MAN	89. Fecha de inscripción en el registro 3 0 0 0 - 1 0 2	100. Tipo de documento Código de Ciudad 1 3	101. Número de identificación 1 9 3 4 8 9 7 4
102. Razón social SANCHEZ	103. Tipo de agente CORRECTOR	104. Primer nombre EDGAR	105. Género M
106. Número de identificación tributaria (NIT)	107. DNI	108. Fecha de nacimiento (AAAA-MM-DD)	
88. Representación REPS LEGAL SUP.	89. Fecha de inscripción en el registro 3 0 0 0 - 1 0 2	100. Tipo de documento Código de Ciudad 1 3	101. Número de identificación 1 9 3 9 0 9 1 4
102. Razón social SANCHEZ	103. Tipo de agente CORRECTOR	104. Primer nombre RUBEN	105. Género M
106. Número de identificación tributaria (NIT)	107. DNI	108. Fecha de nacimiento (AAAA-MM-DD)	
88. Representación	89. Fecha de inscripción en el registro	100. Tipo de documento	101. Número de identificación
102. Razón social	103. Tipo de agente	104. Primer nombre	105. Género
106. Número de identificación tributaria (NIT)	107. DNI	108. Fecha de nacimiento (AAAA-MM-DD)	
88. Representación	89. Fecha de inscripción en el registro	100. Tipo de documento	101. Número de identificación
102. Razón social	103. Tipo de agente	104. Primer nombre	105. Género
106. Número de identificación tributaria (NIT)	107. DNI	108. Fecha de nacimiento (AAAA-MM-DD)	
88. Representación	89. Fecha de inscripción en el registro	100. Tipo de documento	101. Número de identificación
102. Razón social	103. Tipo de agente	104. Primer nombre	105. Género
106. Número de identificación tributaria (NIT)	107. DNI	108. Fecha de nacimiento (AAAA-MM-DD)	

Figura o razón social UGTA

N.º de identificación

141124725834



N.º de identificación UGTA

C.º de identificación

N.º de identificación

9 9 0 0 6 1 5 7 7 9

Socios y Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones, Teóricas

111 Tipo de documento	112 Número de identificación	113 País de origen	114 Nombre del país
1	1 5 2 5 4 4 4	COLOMBIA	COLOMBIA
115 Apellido(s)	116 Seguridad social	117 Primer nombre	118 Clase de cargo
SANCHEZ	CORRECTOR	RAMO	
119 Puesto de cargo	120 Fecha de ingreso	121 Fecha de salida	
	3 2 3 3	2 7 1 7 1 1 1 7 2 E	
2	7 5 0 0 0 1 0 2	COLOMBIA	COLOMBIA
SANCHEZ	CORRECTOR	ORLANDO	
	3 2 3 3	2 0 2 1 0 7 2 E	
3	9 3 4 0 9 7 4	COLOMBIA	COLOMBIA
SANCHEZ	CORRECTOR	EDGARD	
	3 2 3 3	2 0 2 1 0 7 2 E	
4	4 0 1 1 5 2 0 2 2	COLOMBIA	COLOMBIA
ARROYAVE	IF. DREZ	MARLY	
	1	2 0 2 1 0 7 2 6	
5	3 9 7 0 0 6 5 5	COLOMBIA	COLOMBIA
GARCIA		MAR. FNE	CRISTINA
	1	2 0 2 1 0 7 2 6	

Fecha de inscripción: 02/04/2014

N.º de inscripción: 141124725834

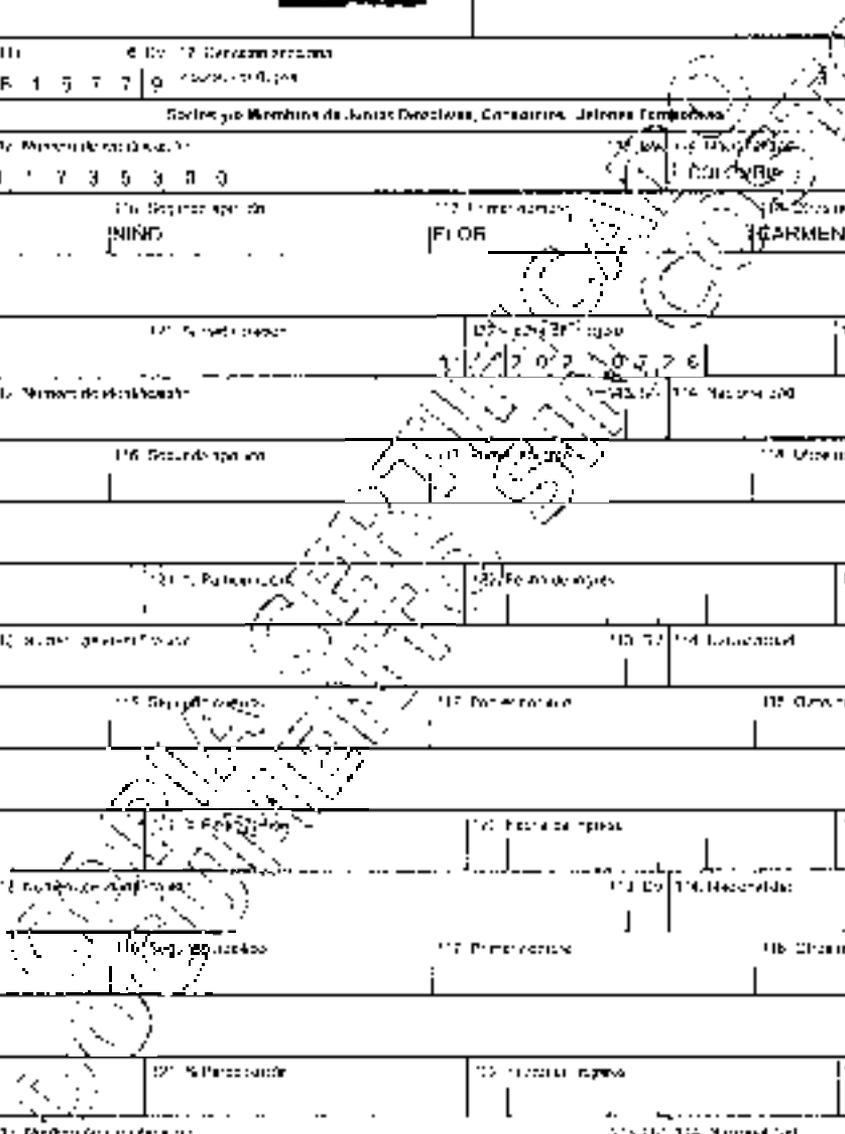


141124725834-141124725834-000034334725834

5. Número de identificación tributaria: 5 6 0 0 R 1 5 7 7 9
6. D.º: 17. Dirección postal: [Redacted]
7. RUC: 141124725834

Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Conserjos, Juntas Ejecutivas

1.1. Tipo de documento Cédula de Identificación	1.2. Número de identificación 3 4 7 3 5 3 0 0	1.3. Apellido(s) LAMAICA	1.4. Nombre(s) NINO	1.5. Fecha de nacimiento 17/02/1972	1.6. Sexo M	1.7. Estado civil C	1.8. Nacionalidad E
2.1. Tipo de documento Pasaporte	2.2. Número de identificación [Redacted]	2.3. Apellido(s) [Redacted]	2.4. Nombre(s) [Redacted]	2.5. Fecha de nacimiento [Redacted]	2.6. Sexo [Redacted]	2.7. Estado civil [Redacted]	2.8. Nacionalidad [Redacted]
3.1. Tipo de documento Pasaporte	3.2. Número de identificación [Redacted]	3.3. Apellido(s) [Redacted]	3.4. Nombre(s) [Redacted]	3.5. Fecha de nacimiento [Redacted]	3.6. Sexo [Redacted]	3.7. Estado civil [Redacted]	3.8. Nacionalidad [Redacted]
4.1. Tipo de documento Pasaporte	4.2. Número de identificación [Redacted]	4.3. Apellido(s) [Redacted]	4.4. Nombre(s) [Redacted]	4.5. Fecha de nacimiento [Redacted]	4.6. Sexo [Redacted]	4.7. Estado civil [Redacted]	4.8. Nacionalidad [Redacted]
5.1. Tipo de documento Pasaporte	5.2. Número de identificación [Redacted]	5.3. Apellido(s) [Redacted]	5.4. Nombre(s) [Redacted]	5.5. Fecha de nacimiento [Redacted]	5.6. Sexo [Redacted]	5.7. Estado civil [Redacted]	5.8. Nacionalidad [Redacted]



Formulario del Registro Único Tributario
Revisor Fiscal y Contador

001

Página 5 de 7 Hoja 5

Nombre completo del Revisor

Número de formulario

141124725834



141124725834

5 Número de identificación del Revisor (NIR)

0 E C C 0 E

6 LR

7a Zona de actividad
Económica

8

14 Búsqueda de datos

3 1 2

Revisor Fiscal y Contador

Revisor Fiscal Profesional	126 Tipo de documento Cedula de Ciudadanía	127 Número de documento 1 3 1 0 1 2 4 5 1 4	128 Dpto. GAMBOA	129 Tipo de actividad DUQUE	130 Primer nombre FRANCISCO	131 Apellido(s) LAVIER	132 Número de identificación 1 1 0 3 8 - T
	133 Número de identificación del Revisor (NIR)	134 Dpto. de actividad económica	135 Fecha de inscripción				
	136 Fecha de inscripción 2 0 2 5 0 2 1 4						
Revisor Fiscal Aspirante	126 Tipo de documento Cedula de Ciudadanía	127 Número de documento 1 3 1 0 2 0 5 1 0 8	128 Dpto. BARU	129 Tipo de actividad BARU	130 Primer nombre RAFAEL	131 Apellido(s) ANTONIO	132 Número de identificación 4 1 3 6 9 - T
	133 Número de identificación del Revisor (NIR)	134 Dpto. de actividad económica	135 Fecha de inscripción				
	136 Fecha de inscripción 2 0 2 5 0 2 1 4						
Contador	126 Tipo de documento Cedula de Ciudadanía	127 Número de documento 1 3 1 0 4 9 6 2 0 0 0 3	128 Dpto. TORRES	129 Tipo de actividad GARCIA	130 Primer nombre JOHN	131 Apellido(s) JARD	132 Número de identificación 2 0 7 0 7 0 T
	133 Número de identificación del Revisor (NIR)	134 Dpto. de actividad económica	135 Fecha de inscripción				
	136 Fecha de inscripción 2 0 2 1 0 3 0 5						

Objeto: inscripción en el RUT

Página 1 de 1 Hoja 8

1 Número de formulario

141124725834



141124725834

3 Número de identificación tributaria (NIT)

4 Tipo

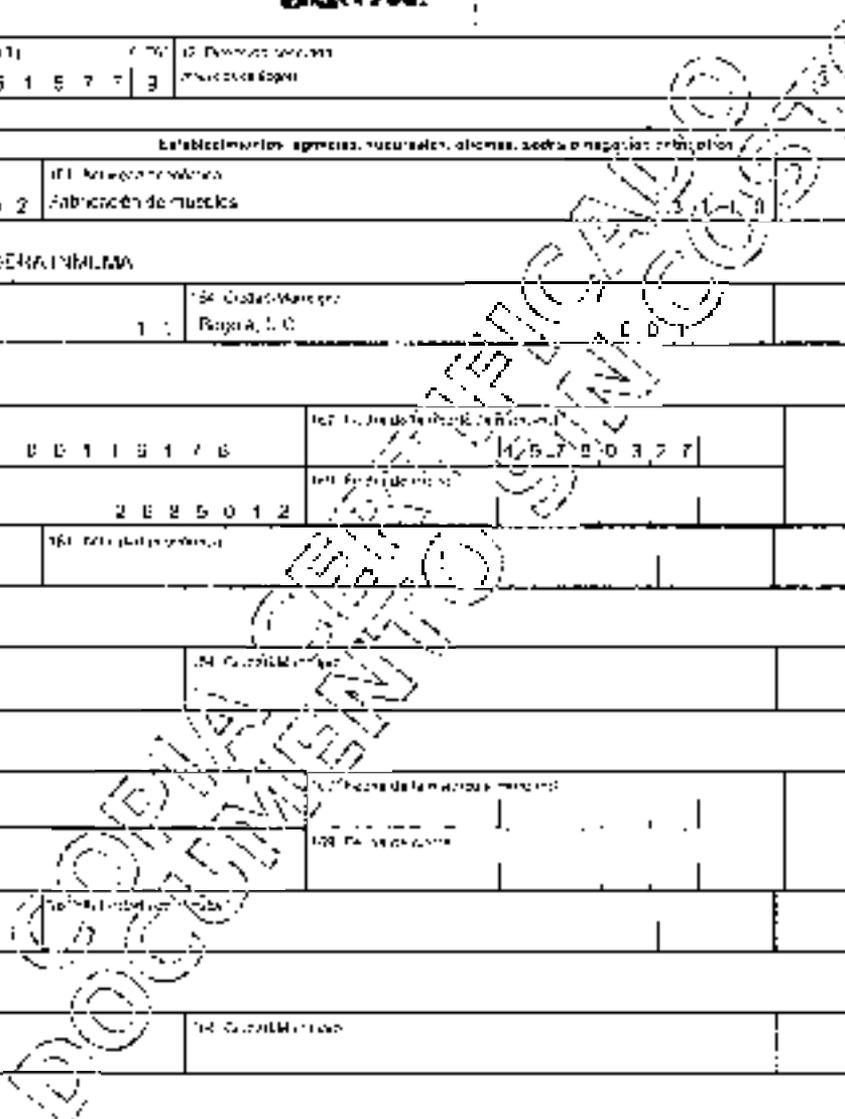
12 Dirección comercial
principal

13 Dirección comercial

8 6 3 3 6 1 5 7 7 3

Establecimientos, agencias, sucursales, oficinas, sedes o negocios principales

101 Tipo de establecimiento Lugar de comercio 0 2	103 Actividad económica Fabricación de metales	102 Tipo de establecimiento 3 2 1 1 1 1
102 Nombre del establecimiento INDUSTRIAS METAL MADEIRA INMLMA		
104 Ubicación Bogotá D.C.	105 Ciudad/Municipio Bogotá, D.C.	
106 Dirección CL 23 A 25 SB		
107 Número de identificación tributaria 8 6 3 3 6 1 5 7 7 3	108 Número de identificación tributaria 141124725834	
109 Teléfono 2 8 2 5 0 1 2	110 Fax 1 1 5 7 8 0 3 7 7	
111 Tipo de establecimiento 101	112 Tipo de establecimiento 101	
113 Dirección de establecimiento 101	114 Dirección de establecimiento 101	
115 Apellido 101	116 Apellido 101	
117 Nombre 101	118 Nombre 101	
119 Número de identificación tributaria 101	120 Número de identificación tributaria 101	
121 Teléfono 101	122 Teléfono 101	
123 Tipo de establecimiento 101	124 Tipo de establecimiento 101	
125 Dirección de establecimiento 101	126 Dirección de establecimiento 101	
127 Apellido 101	128 Apellido 101	
129 Nombre 101	130 Nombre 101	
131 Número de identificación tributaria 101	132 Número de identificación tributaria 101	
133 Teléfono 101	134 Teléfono 101	





ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
SECRETARÍA

Secretaría de Hacienda

DIRECCIÓN DE IMPUESTOS DE BOGOTÁ
REGISTRO DE INFORMACIÓN TRIBUTARIA - RIT
INFORMACIÓN BÁSICA DEL CONTRIBUYENTE

Fecha: 10/11/2024

CONTRIBUYENTE N.I.T. 960961577

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A.

INFORMACIÓN BÁSICA

Dirección: CL 23A 25 59 Teléfono: 2449143
Dirección electrónica: inmemametalindustriaycomerc Ciudad: BOGOTÁ DC Municipio: BOGOTÁ D.C.
Fecha de inscripción: 27/02/2018 Suporte inscripción: -

PERFIL TRIBUTARIO

Naturaleza Jurídica: PERSONA JURÍDICA Régimen tributario: COMUN Fecha desde: 27/08/2018
Matrícula Mercantil: 00116175 Fecha inicio de Actividades: 31/05/1977 Fecha de cese de Actividades: NO No. Establecimientos: 1

Actividad 1: 4644 - Comercio al por mayor de aparatos y equipo de uso doméstico
Actividad 2: 3113 - Fabricación de muebles
Actividad 3: 4651 - Comercio al por mayor de computadores, equipo periférico y programas de informática
Actividad 4: 0812 - Actividades inmobiliarias realizadas con bienes propios o arrendados
Actividad 5:

ESTABLECIMIENTOS ACTIVOS

Fecha apertura	# MATRÍCULA	NOMBRE	DIRECCIÓN	TELÉFONO
27/05/1979	00116176	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA	CL 23A 25 59	2685012

REPRESENTANTES ACTIVOS

Fecha Inicio	Tipo	Documento	NOMBRE	Tipo Representación
22/08/2014	C.C.	19129515	FRANCISCO JAVIER SANCHEZ OLIVERA	REVISOR FISCAL PRINCIPAL
22/08/2014	C.C.	19295190	RAFAEL ANTONIO RUIZ LANA	REVISOR FISCAL PRINCIPAL
11/05/2018	C.C.	19346974	LÓPEZ SANCHEZ CORREDOZ	REPRESENTANTE LEGAL
22/08/2014	C.C.	19394814	FABIO SANCHEZ CORREDOZ	REPRESENTANTE LEGAL

Señor Contribuyente: Esta es la información suministrada por usted y registrada en la
Secretaría de Hacienda Distrital.

Kr 30 25 01 Dirección Distrital de Impuestos Bogotá D.C. Colombia

Fuente: RIT-SID



ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
Alcaldía

Secretaría de Hacienda

CONTRIBUYENTE

N.I.T. 850061677

DIRECCIÓN DE IMPUESTOS DE BOGOTÁ
REGISTRO DE INFORMACIÓN TRIBUTARIA RIT
INFORMACIÓN BÁSICA DEL CONTRIBUYENTE

Fecha: 13/10/2024

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEVA S.A.

Señor Contribuyente: Esta es la información suministrada por usted y registrada en la
Secretaría de Hacienda Distrital

Kr 30 25 89 Dirección Distrital de Impuestos Bogotá D.C. Colombia

Frente: RIT-SHD

**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCION SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

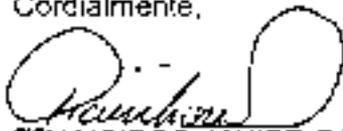
Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 13 días del mes de noviembre de 2024

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE

Revisor Fiscal

Tarjeta Profesional No. 11039-T

Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTÁ

<input checked="" type="checkbox"/>	Cédula de ciudadanía
<input type="checkbox"/>	Cédula de extranjería
<input type="checkbox"/>	Pasaporte



MEN

2024-ER-0670133ANE: FOL.26
2024-12-13 09:52 88 PM
TRÁMITE DE CONSTRUCCIÓN, AMPLIACIÓN, ME-
JORA DE INFRAESTRUCTURA
EDUCATIVA

Bogotá, 13 de diciembre de 2024

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
ATT. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de infraestructura Educativa-Dotaciones
Calle 43 No 57-14 CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: Radicación Actas **PAGO # 7**

Cordial saludo

Me permito remitir adjunto los siguientes documentos para radicación de actas del Proyecto **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL MEN** de las siguiente **ORDEN DE COMPRA** con sus respectivas instituciones:

ORDEN DE COMPRA: 133062

DEPARTAMENTO: GUAJIRA

MUNICIPIO: URIBIA

INSTUTUCIONES

- 1 INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ SEDE:
ALEMASAIN
- 2 INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ SEDE:
WURULAIN
- 3 INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDITA SEDE:
AMUYUWOU
- 4 INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY SEDE:
ARANAIPA
- 5 INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY SEDE: MATIA

DOCUMENTACION:

- ACTAS (CONTRATISTA Y CONTRATANTE)
- REGISTRO FOTOGRAFICO
- FACTURA
- CERTIFICADO BANCARIO
- CAMARA DE COMERCIO
- RUT
- RIT
- CERTIFICADO DE PAGO DE SEGURIDAD

Cordialmente,

Alexander Sánchez
C.C.79 730.234
INMENA S.A.

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 10 de 10 de 2024

ENTRADA EN MENSAJES DE CORREO ELECTRÓNICO
 CONTRATO: INVENTARIO DE BIENES DE INSTRUCCIÓN INTEGRAL RURAL
 COORDINANTE: ASISTENTE SOCIAL CECILIA GARCÍA
 DIRECCIÓN: CALLE 21A 120 25-54 BOGOTÁ
 CEL: 310224285
 ORDEN DE COMPRA No. 133062

Departamento: **BOGOTÁ** Municipio: **URIBIA**
 Institución Educativa: **INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL SANIA MONICA**
 Sede Educativa: **ARLUYUQUO**
 Dirección: **Telefona**
 Mecanismos de contacto: **Correo electrónico**

DESCRIPCIÓN	PREC. PARALELO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		24 Sillas Primarias	0		
		1 Mesa Auxiliar Primaria	0		
		1 Mesa Docente	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
		3 Tableros de Trazado	0		
		3 Tableros	0		
Aula Primaria	3	1 Mesa Primaria	00		
		1 Mesa Primaria	00		
		1 Mesa Docente	2		
		1 Mesa Auxiliar	2		
		3 Tableros de Trazado	3		
		1 Tablero	2		
		3 Muebles de almacenamiento	2		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		3 Sillas Secundarias	0		
		1 Mesa Docente	0		
		1 Silla Docente	0		
		1 Tablero de Trazado	0		
		1 Tablero	0		
Punto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		2 Sillas Primarias	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Punto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		2 Sillas Primarias	0		
Punto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	20		
		3 Sillas Secundarias	20		
Punto de trabajo docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Punto de trabajo docente	3	1 Mesa Docente	3		
		1 Silla Docente	3		
Muebles de almacenamiento aulas	4	3 Muebles de almacenamiento	4		
Tablero de Trazado aula primaria	4	2 Tableros	4		
Tableros de Trazado aulas	4	3 Tableros de Trazado	4		
Manual de uso, gestión y mantenimiento	3	3 Manuales	3		

Observaciones: (Cualquier comentario adicional sobre el estado de entrega y el estado de conservación de los bienes que se entregan en el momento de la entrega)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMETMA S.A

INSTITUCIÓN EDUCATIVA

Firma:

Firma:

Nombre: ALEXANDER SANCHEZ
 Cargo: GERENTE DE PROYECTOS
 Telefono: 310224285
 Correo: inametalca@yahoo.es

Nombre: Carmelita Freyle Estrada
 Cargo: Directora
 Telefono: 3135120872
 Correo: carmelita.freyle@inm.edu.co

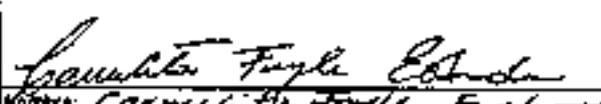
ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR 10 / 10 / 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA INMEMA S.A
 ORDEN DE COMPRA No. 131963

PPS: E-mail: inmemahda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCACIONAL IVA INTEGRAL RURAL BARRA HONDATA	Código Bane:	244847002502
Sede Educativa	AMUJONVON	Código Bane:	244847000453
Dirección		Telefono	
Factor y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	1	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Asa bar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	3 Mesa Primaria	00		
		2 Silla Primaria	00		
		2 Mesa docente	2		
		2 Silla docente	2		
		1 Tándem de 3 canecas	2		
		1 Tablero	2		
		1 Mueble de almacenamiento	2		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Aula secundaria	0	3 Mesa Secundaria	0		
		2 Silla Secundaria	0		
		2 Mesa docente	0		
		2 Silla docente	0		
		1 Tándem de 3 canecas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Asa bar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	9	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tándem (1+1) canecas aulas	4	1 Tándem de 3 canecas	4		
Manual de uso, gestión y almacenamiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA S.A	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Carmelita Fuyte Estrada
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Directora
Telefono: 3102224285	Telefono: 313 512 08
Correo: inmemahda@yahoo.es	Correo: carmelitaof@inmemahda.com

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

10 10 2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. - INMEMA S.A

DIRECCIÓN: CALLE 73A NO. 25-55 SOGOTÁ

CEL: 310324385

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

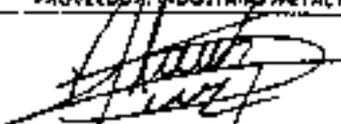
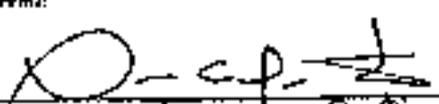
ORDEN DE COMPRA No. 133061

Departamento	LAGUAJA	Municipio	URBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO		
Sede Educativa	ALEMASAN		
Dirección			
Rector/a y/o Encargado			Teléfono
			Código electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	REGIMIO	OBSERVACIONES
aula preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tandem de 3 canchales	0		
		3 Tablero	0		
aula primaria	1	2 Mueble de almacenamiento	0		
		1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		3 Tandem de 3 canchales	1		
		3 Tablero	1		
aula secundaria	0	3 Mueble de almacenamiento	1		
		3 Mesa Secundaria	0		
		3 Silla Secundaria	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tandem de 3 canchales	0		
		3 Tablero	0		
puerto de trabajo aula preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		3 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
puerto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria	0		
		1 Silla Primaria	0		
puerto de trabajo aula secundaria	30	1 Mesa Secundaria	30		
		1 Silla Secundaria	30		
puerto de trabajo docente	3	1 Mesa Docente	3		
		1 Silla Docente	3		
puerto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		3 Silla Preescolar	9		
Mueble de almacenamiento aula	1	3 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	3 Tablero	3		
Tandem tres (3) canchales aula	3	3 Tandem de 3 canchales	3		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

COMPARACIONES: consulte términos generales como la cantidad, precio, capacidad y estado de conservación de los bienes que serán recibidos en el sistema de gestión de bienes.

Firma:  Nombre: ALEXANDER SANCHEZ Cargo: GERENTE DE PROYECTOS Teléfono: 310324385 Correo: Inmemas@yahoo.es	INSTITUCIÓN EDUCATIVA Firma:  Nombre: Yeric Gutierrez Fajardo Cargo: Rector Teléfono: 310 6555743 Correo: Yeric@2021@gmail.com
---	---

ENTRADA DE BOGOTON PROVEEDOR		10		2021	
PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL CONTRATO: INDUSTRIAL METAL MADERA INMUEBLES DIRECCION: CAN 25 x 25-4					
ORDEN DE COMPRA No: 531067				Email: lmemald@yahoo.es	
Departamento: LA GUAYIRA Institución Educativa: INSTITUCION ETNO EDUCATIVA INTEGRAL RURAL VERICA GUTIERREZ Sede Educativa: SANARDO ALEMASAIN Dirección: Rector/a Entregado:	Municipio: URIBIA Código DANE: 244847507391 Código DANE: 244847500177 Teléfono:				
DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUERTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
aula preescolar	0	8 Mesa Preescolar 24 Silla Preescolar 2 Mesa Aulas Preescolar 1 Mesa docente 1 Silla docente 1 Borden de 2 carpetas 1 Tablero 1 Mueble de almacenamiento	0 0 0 0 0 0 0		
aula primaria	1	1 Mesa Primaria 1 Silla Primaria 1 Mesa docente 1 Silla docente 1 Borden de 3 carpetas 1 Tablero 1 Mueble de almacenamiento	40 40 1 1 0 0 0		
aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria 1 Silla Secundaria 1 Mesa docente 1 Silla docente 1 Borden de 3 carpetas 1 Tablero 1 Mueble de almacenamiento	0 0 0 0 0 0 0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	1 Mesa Preescolar 22 Silla Preescolar 1 Mesa Aulas	0 0 0		
Puesto de trabajo aula primaria	0	1 Mesa Primaria 1 Silla Primaria	0 0		
Puesto de trabajo aula secundaria	30	1 Mesa Secundaria 1 Silla Secundaria	30 30		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente 1 Silla docente	1 1		
Puesto de trabajo principal	1	1 Mesa Preescolar 1 Silla Preescolar	1 0		
Mueble de almacenamiento aula	1	1 Mueble de almacenamiento	1		
Tenedor de alta resistencia de la turnidad	3	1 Tablero	1		
Borden tres (3) carpetas aula	0	1 Borden de 2 carpetas	1		
Impreso de uso, gratia y almacenamiento	1	Impreso	1		
PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INMUEBLES S.A			INSTITUCION EDUCATIVA		
Firma: 			Firma: 		
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ			Nombre: Yelena Gutierrez		
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS			Cargo: Rectora		
Teléfono: 9103134255			Teléfono: 310 6255 193		
Correo: lmemald@yahoo.es			Correo: YelenaGutierrez@gmail.com		
Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá - www.mineducacion.gov.co					

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

10 de 10 Fecha 10/01/2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATANTE: INDUSTRIAS METAL MADERA INMAEMA S.A.

DIRECCIÓN: CALLE 39 A NO. 25-58 BOGOTÁ

CEL. 310799285

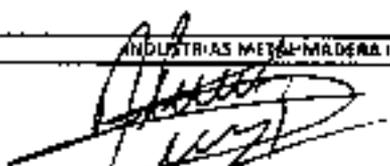
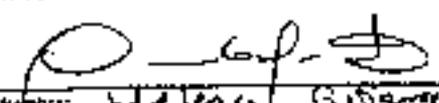
CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

DIRECCIÓN COMUNA NO. 233062

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL VEREDA QUITARRA FAJARDO		
Sede Educativa	MURULLAI		
Dirección			
Regional/a Encargado	Teléfono		
	Correo Electrónico		

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	CONSUMIDO POR	CANTIDAD	HÉCIBO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	0 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		8 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tablero de 3 canales	0		
		1 Tablero	0		
Aula primaria	0	3 Mesa Primaria	0		
		3 Silla Primaria	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tablero de 3 canales	0		
		1 Tablero	0		
		3 Mueble de almacenamiento	0		
Aula Secundaria	0	3 Mesa Secundaria	0		
		3 Silla Secundaria	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tablero de 3 canales	0		
		1 Tablero	0		
		3 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	6 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		8 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	20	30 Mesa Primaria	30		
		30 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	20 Mesa Secundaria	20		
		20 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo docente	4	4 Mesa docente	4		
		4 Silla docente	4		
Puesto de trabajo maestro	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aula	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de almacenamiento a la comunidad	4	1 Tablero	4		
Tablero que 3 canales aula	4	1 Tablero de 3 canales	4		
Mueble de uso general y almacenamiento	1	Mueble	1		

CONSIDERACIONES (Se debe anotar los errores generales como el número incorrecto de entrega y el total de consumidos y faltantes que permitan el seguimiento de la entrega de bienes)

Firma:  Nombre: ALEXANDER SANCHEZ Cargo: GERENTE DE PROYECTOS Teléfono: 3107224285 Correo: alexsanchez@inmaema.es	Firma:  Nombre: Yelena Guzmán Cargo: Directora Teléfono: 3106555163 Correo: yelena2021@gmail.com
--	--

Nota: El valor total del bien entregado debe ser igual al valor del presupuesto. En caso contrario, se debe explicar la diferencia en el acta.

Centro Administrativo Nacional CAN Bogotá www.mineducacion.gov.co

ENTREGA DE COTACION PROVEEDOR Fecha: 10/10/2024

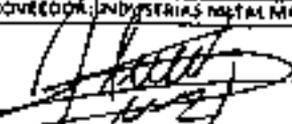
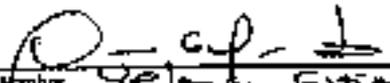
PROYECTO MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 GOBIERNO NACIONAL AUTÓNOMO DE GUAYANA FRANCESA
 DIRECCIÓN: CNA 25-433-43

PROYECTO DE COMPRA No. 233061

PAIS: Guayana Francesa
 E-mail: inform@dn@guayana.fr

Departamento: LA GUAJIRA
 Municipio: URIBU
 Institución Educativa: INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RUMACATERICA GUTIERRES
 Código DANE:
 Sede Educativa: MURMUJAN
 Código DANE:
 Dirección:
 Teléfono:
 Recepción Encargado:
 Teléfono:
 Observaciones:

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		28 Silla Preescolar	0		
		3 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
		1 Yajé docente	0		
		1 Tablero de 3 canales	0		
Aula primaria	0	8 Mesa Primaria	0		
		28 Silla Primaria	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tablero de 3 canales	0		
		3 Mueble de almacenamiento	0		
Aula secundaria	0	8 Mesa Secundaria	0		
		28 Silla Secundaria	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tablero de 3 canales	0		
		3 Mueble de almacenamiento	0		
Fuente de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar 12 Yajé Preescolar 3 Mesa auxiliar	0 0 0		
Fuente de trabajo aula primaria	28	1 Mesa Primaria 1 Yajé Primaria	30 30		
Fuente de trabajo aula secundaria	23	1 Mesa Secundaria 1 Silla secundaria	20 20		
Fuente de trabajo docente	4	1 Mesa docente 3 Silla docente	4 4		
Fuente de trabajo preescolar	1	1 Mesa Preescolar 3 Silla Preescolar	1 3		
Mueble de almacenamiento aula	4	3 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	3 Tablero	3		
Tablero de 3 canales aula	4	3 Tablero de 3 canales	3		
Manual de uso, gestión y mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS MATAI MADERA MMEMA S.A.	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma:  Nombre: ALEXANDER SANCHEZ Cargo: GERENTE DE PROYECTOS Teléfono: 3363274285 Correo: inform@dn@guayana.fr	Firma:  Nombre: Yessica Estrella Cargo: Teléfono: 310655197 Correo: yessica2021@gmail.com

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

FECHA: 04/10/2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATANTE: INDUSTRIA METAL SADERA S.A - INMEMIA S.A

DIRECCIÓN: CALLE 23 A NO. 25-58 BOGOTÁ
DET: 310324785

CONTRATANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

ORDEN DE COMPRA NO. 131063

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBÁ
Institución Educativa	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDÍGENA PUAY		
Sede Educativa	ARANAIRA		
Dirección			
Rector y/o Encargado			Teléfono
			Correo electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tandem de 3 canchales	0		
		3 Tablero	0		
Aula primaria	1	3 Mesa docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Silla Primaria	0		
		3 Silla Primaria	40		
		3 Mesa docente	1		
		3 Silla docente	1		
		3 Tandem de 3 canchales	1		
Aula Secundaria	0	3 Silla docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Silla docente	0		
		3 Tandem de 3 canchales	0		
		3 Tablero	0		
		3 Mueble de almacenamiento	0		
		3 Silla docente	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		12 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	30		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla Secundaria	20		
Puesto de trabajo docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo preescolar	3	1 Mesa Preescolar	3		
		1 Silla Preescolar	3		
Mueble de almacenamiento aulas	4	1 Mueble de almacenamiento	4		
Tablero de alta resistencia a la humedad	4	1 Tablero	4		
Tandem tres (3) canchales aulas	4	3 Tandem de 3 canchales	4		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES (Describa en términos generales el estado de los bienes al momento de entrega y anote de manera puntual los daños que existieran al momento de la entrega por favor informar)

INDUSTRIAS METAL SADERA INMEMIA S.A	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Marlis Gomez JUSAYU
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector(a)
Teléfono: 310324785	Teléfono: 3196890810
Correo: inmemia@yahoo.es	Correo: marlis.gomez.196@gmail.com

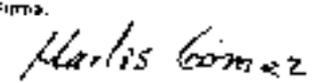
ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR	09	Fecha 10	2024
--------------------------------------	----	-------------	------

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
 CONTRATISTA: INDUSTRIAS META, MADERA S.A. INMEMA S.A. ORDEN DE COMPRA No. 134052
 DIRECCION: CRA 25 # 23 41

PEP: _____ E-mail: inmemalda@yahoo.es

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIDIA
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA P.JAY	Código Dane: 244847801379	
Sede Educativa	ARANAIPA	Código Dane: 244847800276	
Director		Telefono	
Rector y/o Encargado			

DESCRIPCION	PROGRAMA	COMPUESTO POR	CANTIDAD	REQUIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	3 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 carretas	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula Primaria	-	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	80		
		1 Mesa docente	-		
		1 Silla docente	-		
		1 Tandem de 3 carretas	-		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 carretas	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	0	4 Mesa Preescolar	0		
		17 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar	0		
Puesto de trabajo aula primaria	30	1 Mesa Primaria	30		
		1 Silla Primaria	60		
Puesto de trabajo aula secundaria	20	1 Mesa Secundaria	20		
		1 Silla secundaria	20		
Puesto de trabajo Docente	4	1 Mesa Docente	4		
		1 Silla Docente	4		
Puesto de trabajo profesor	1	1 Mesa Preescolar	1		
		1 Silla Preescolar	4		
Mueble de almacenamiento aulas	0	1 Mueble de almacenamiento	0		
Tablero de alta resistencia a la humedad	0	1 Tablero	0		
Tandem tres (3) carretas o de	0	1 Tandem de 3 carretas	0		
Materia de uso, garrao y Mantenimiento	1	Impreso	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS META, MADERA INMEMA S.A.	INSTITUCION EDUCATIVA
Firma: 	Firma: 
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Marlis Gomez TUSA Y S
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector
Telefono: 3103224285	Telefono: 3186999810
Correo: inmemalda@yahoo.es	Correo: marlis.gomez-mg@guajira.gov.co

NOTA: El proveedor debe entregar el material en el momento de la recepción a disposición por parte de la entidad contratante en el día y hora acordados.

ACTA DE VERIFICACIÓN ENTREGA DE BIENES

Fecha: 06 / 1 / 2014

PROYECTO MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIA METAL MADERA SA INMEIMA SA

DIRECCIÓN: CAJALÉ 73 A NO. 15-58 BOGOTÁ
 CEL: 3303224285
 ORDEN DE COMPRA No. 433062

CONTACTANTE: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

Departamento	LA GUAJIRA	Municipio	URIBIA
Institución Educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUAY		
Sede Educativa	MATIA		
Dirección			
Rector y/o Encargado	Teléfono		Córeo electrónico

DESCRIPCIÓN	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	0 Mesa Preescolar	0		
		20 Silla Preescolar	0		
		1 Mesa Auxiliar Preescolar	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 cámaras	0		
		1 Tablero	0		
		2 Mueble de almacenamiento	0		
Aula Primaria	1	1 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa docente	1		
		1 Silla docente	1		
		1 Tandem de 3 cámaras	1		
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento	1		
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tandem de 3 cámaras	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar 12 Silla Preescolar 1 Mesa Auxiliar	4 12 1		
Puesto de trabajo aula primaria	10	1 Mesa Primaria 1 Silla Primaria	10 10		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria 1 Silla Secundaria	10 10		
Puesto de trabajo docente	3	1 Mesa Docente 1 Silla Docente	3 3		
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar 1 Silla Preescolar	0 0		
Mueble de almacenamiento aulas	3	2 Mueble de almacenamiento	2		
Tablero de alta resistencia a la humedad	3	1 Tablero	1		
Tandem de 3 (3) Cámaras Víde	3	1 Tandem de 3 cámaras	3		
Manual de uso, garantía y mantenimiento	1	Impreso	1		

OBSERVACIONES: (Escriba en términos generales cómo se realizó el proceso de entrega y en caso de haberse presentado alguna situación que amerite una aclaración en el acta por favor explicar)

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEIMA S.A	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: ALEXANDER SANCHEZ	Nombre: Marlis Gomez TUBAYU
Cargo: GERENTE DE PROYECTOS	Cargo: Rector(a)
Teléfono: 3303224285	Teléfono: 3186999810
Correo: inmeima@inmeima.com	Correo: marlis.gomez-tubayu@gmail.com

ENTREGA DE DOTACION PROVEEDOR

06

 Fecha
 10

2024

PROYECTO: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

CONTRATISTA: INDUSTRIAS METAL MADERA INYEMA S.A

ORDEN DE COMPRA No. 133062

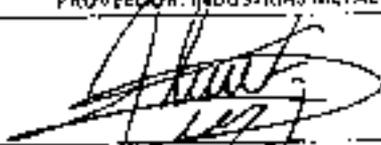
DIRECCIÓN: CHA. 25 Y 23-91

Dirección: CHA. 25 Y 23-91		E-mail: incomedta@yahoo.es	
Departamento:	LA GUAYIRA	Municipio:	UHIBA
Institución Educativa:	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INDIGENA PUUY	Código Dane:	244247001379
Sede Educativa:	RIABIA	Código Dane:	244447900297
Dirección:	Teléfono:		
Rector y/o Encargado:	Teléfono:		

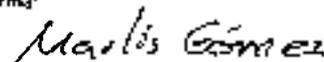
DESCRIPCION	PROGRAMADO	COMPUESTO POR	CANTIDAD	RECIBIDO	OBSERVACIONES
Aula Preescolar	0	8 Mesa Preescolar	0		
		24 Silla Preescolar	0		
		2 Tablero Aula Preescolar	0		
		3 Mesa Docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tablero de 3 canchales	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Aula primaria	1	3 Mesa Primaria	40		
		1 Silla Primaria	40		
		1 Mesa Docente	1		
		1 Silla docente			
		1 Tablero de 3 canchales			
		1 Tablero	1		
		1 Mueble de almacenamiento			
Aula Secundaria	0	1 Mesa Secundaria	0		
		1 Silla Secundaria	0		
		1 Mesa docente	0		
		1 Silla docente	0		
		1 Tablero de 3 canchales	0		
		1 Tablero	0		
		1 Mueble de almacenamiento	0		
Puesto de trabajo aula preescolar	1	4 Mesa Preescolar	1		
		12 Silla Preescolar	12		
		1 Mesa Auxiliar	1		
Puesto de trabajo aula primaria	13	1 Mesa Primaria	10		
		1 Silla Primaria	10		
Puesto de trabajo aula secundaria	10	1 Mesa Secundaria	10		
		1 Silla Secundaria	10		
Puesto de trabajo Docente	1	1 Mesa Docente	1		
		1 Silla Docente	1		
Puesto de trabajo preescolar	0	1 Mesa Preescolar	0		
		1 Silla Preescolar	0		
Mueble de almacenamiento aulas	3	1 Mueble de almacenamiento	3		
Tablero de 3 canchales aula humedad	1	1 Tablero	1		
Tablero de 3 canchales aula	1	1 Tablero de 3 canchales	1		
Mueble de uso, guarda y almacenamiento	1	1 Mueble	1		

PROVEEDOR: INDUSTRIAS METAL MADERA INYEMA S.A
INSTITUCION EDUCATIVA

Firma:



Firma:



Nombre: ALEXANDER SANCHEZ

Cargo: GERENTE DE PROYECTOS

Telefono: 3103224285

Correo: incomedta@yahoo.es

Nombre: Carlos Gomez Jusayo

Cargo: Rector

Telefono: 3186999810

Correo: carlos.gomez.rmg@educacion.gob.ec

Nota: Este documento es copia impresa de la aplicación de gestión de compras en el portal institucional de la institución.

Centro Administrativo Nacional Casa Bolívar www.mineducobon.gov.ec

**INDUSTRIAS METAL MADERA S.A INMEMA SA**

NIT : 860,061,577 - 9

CALLE 23A 25 59

B2GOTA - COLOMBIA

2685012 2685052

inmemaltds@yahoo.es

Responsables de IVA - No somos autorreferendados

Actividad Económica:3110 Tania :1,14

FACTURA ELECTRÓNICA

Cliente MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

NIT 896.989.001 - 7

Dirección CLL 43 57 14 CAN

Ciudad B2GOTA - COLOMBIA

Correo sishapoc@facturaelectronica@mnhabenda.gov.co

Teléfono 2222800

Vendedor INDUSTRIAS METAL

Centro Costo 2

FE 5026

Fecha y Hora de Factura

Generación 2024-12-13 12:35:32

Vencimiento 2024-12-20

Código	Descripción	Unid	Cant	V. Unit	Valor Total
0800'03000110	AULA PRIMARIA	UN	5	8.129,644.05	40.648,220.25
0800'03000021	PUESTO DE TRABAJO AULA PREESCOLAR	UN	1	1.317,900.60	1.317,900.60
0900'00000021	PUESTO PREESCOLAR	UN	12	382,470.40	3.389,544.80
0800'103000040	PUESTO PRIMARIA	UN	70	165,475.50	11.583,265.00
0800'103000050	PUESTO SECUNDARIA	UN	100	175,309.65	17.530,965.00
0900'103000130	PUESTO DOCENTE	UN	19	327,113.55	5.883,043.50
0800'029000021	MUEBLE ALMACENAMIENTO	UN	19	785,583.00	14.140,494.00
0800'024000024	TABLERO	UN	18	240,540.00	4.329,720.00
0900'031000020	TANDEM CANECAS	UN	19	161,820.00	2.912,760.00
Total Bruto					101.741.933.60
IVA					19.330,796.37
Total a Pagar					\$ 121.071.829,92

CONDICION DE PAGO

Credito Clientes Nacionales Transferencia Débito Bancaria 121.071.829.92 Cuota 1 Vence el 2024-12-20

VALOR EN LETRAS

Ciento veintiun Millones Setenta y Un Mil Ochocientos Veintinueve Pesos Mote. Con 92/100

OBSERVACIONES

#572-01-01-004.133062:dmelconado@meduacion.gov.co#5

DOTACIÓN ESCOLAR PARA LA INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INOIGENA PUAY SEDES MATIA Y ARANAPA INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDA SEDE AMUYUWOU INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARCO SEDES WJRRULIAN Y ALEMASAIN EN EL MUNICIPIO DE URIBIA LA GUAJIRA

Firma Elaborado por : LINA GONZALEZ

Firma Recibido

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título y Valor, Resolución y/o Autorización de facturación No. 18784082098921 aprobado en 2024-10-23 vigente 2 Años, prelijo FE desde el número 5001 al 5099



CERTIFICADO

Mediante la presente **CERTIFICAMOS** que la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** identificada con el número de documento **8600615779** es cliente del **BANCO DE OCCIDENTE** desde el día 29 de mayo de 2012 con la Cuenta Corriente 210-071247 la cual se encuentra Activa y vigente

Por lo anterior podemos afirmar que la mejor carta de presentación de la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** es ser un "cliente activo de Banco de Occidente"

Expedimos esta certificación hoy **13 de noviembre de 2024**.

Ivan Mauricio Ricardo Arias
Vicepresidencia de Empresas

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:51:21
Documento No. AE24502117
Valor: \$ 1.500

CODIGO DE VERIFICACIÓN B29804717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CON FUNDAMENTO EN LA MATRÍCULA E INSCRIPCIONES EFECTUADAS EN EL REGISTRO MERCANTIL, LA CÁMARA DE COMERCIO CERTIFICA:

NOMBRE, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

Razón social: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
NIT: 560.061.577-9
Domicilio principal: Bogotá D.C.

MATRÍCULA

Matrícula No. 00116175
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2024
Fecha de renovación: 2 de abril de 2024
Grupo NITF: Grupo II.

UBICACIÓN

Dirección del domicilio principal: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico: inmemaltda@yahoo.es
Teléfono comercial 1: 2443143
Teléfono comercial 2: 2685012
Teléfono comercial 3: No reportó.

Dirección para notificación judicial: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico de notificación: inmemaltda@yahoo.es
Teléfono para notificación 1: 2443143
Teléfono para notificación 2: 2685012
Teléfono para notificación 3: No reportó.

La persona jurídica sí autorizó para recibir notificaciones personales a través de correo electrónico, de conformidad con lo establecido en los artículos 281 del Código General del Proceso y 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2020 Hora: 08:52:21
Documento: 007453071
Valor: \$ 1,910

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN: 224604717A0706

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CONSTITUCIÓN

Escritura Pública No. 726, Notario 3 de Bogotá, el 6 de marzo de 1.979, inscrita el 27 de marzo de 1.979, bajo el No. 68.907 del libro IX, se constituyó la sociedad limitada, denominada: "INDUSTRIAS METAL-MADERA, INMEMA LIMITADA".

REFORMAS ESPECIALES

Por Escritura Pública No. 1016 del 26 de julio de 2001 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de Agosto de 2001, con el No. 02735099 del Libro IX, la sociedad se transformó de sociedad limitada a sociedad anónima bajo el nombre de: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2001 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de Agosto de 2001, con el No. 02735099 del Libro IX, la sociedad cambió su denominación o razón social de INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA a INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

TÉRMINO DE DURACIÓN

La persona jurídica no se encuentra disuelta y su duración es hasta el 7 de mayo de 2031.

OBJETO SOCIAL

El objeto social principal de la compañía será: 1. la fabricación, distribución, comercialización, compra-venta y reparación de toda clase de muebles de madera; metal, metal madera, plástico, vidrio, fibra de vidrio carbono y demás materiales; 2. la compra-venta, representación, importación, exportación y distribución de toda clase de aparatos y equipos de computación, sus accesorios y recuestos para escuelas, colegios, oficinas, clínicas, hospitales, clubes, lugares y ópticas, y para la sistematización, la fotografía, la cinematografía,

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Detalle No.: 4824504117
Valor: \$ 1.000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 824804717Ac2c6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

etc.; 3. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase de equipo e instrumental médico, odontológico, rayos x y similares, y en general, de los accesorios, materiales y complementos de los mismos; 4. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase construcciones prefabricadas, oficinas modulares y oficinas abiertas; 5. la fundición de metales y manufactura de productos en diferentes materiales como caucho, pieles, cueros, pastas de madera, corcho y otros; 6. la importación, exportación, compraventa, distribución y comercialización de metales y madera en todas sus formas y clases; 7. la prestación de los servicios inherentes a la ingeniería como la construcción y mantenimiento de obras civiles y públicas, puentes, carreteras, vías públicas y demás obras civiles; 8. la representación, promoción y agenciamiento de compañías nacionales o internacionales dedicadas al mismo o similar objeto social; y, 9. la compra y venta de electrodomésticos, útiles y paquetes escolares, papelería, juegos didácticos, bicicletas, artículos para la seguridad e higiene industrial, plantas eléctricas, maquinaria y equipo de uso industrial y agropecuario, instrumentos de precisión, y demás artículos para requerimientos pedagógicos y de oficinas; y en general, todas las actividades comerciales, industriales y de servicios conexas y complementarias relacionadas con el objeto social antes descrito, dichas actividades pueden desarrollarse directamente o a través de concesiones, consorcios, uniones temporales, joint ventures o cualquier otra forma de alianzas estratégicas con otras empresas, entidades públicas o privadas y sociedades de economía mixta; en desarrollo de su objeto social la sociedad podrá celebrar y ejecutar toda clase de actos contratos conocidos en el ámbito nacional e internacional, con entidades públicas, privadas, sociedades de economía mixta, empresas comerciales y de asociaciones interés social, adquirir y enajenar bienes muebles e inmuebles urbanos y/o rurales, administrarlos, arrendarlos, gravarlos y/o enajenarlos, designar apoderados judiciales o extrajudiciales; recibir dineros en rúbrica, celebrar contrato de cambio en todas sus manifestaciones; girar letras de cambio, pagarés, cheques y toda clase de títulos valores, así como negociarlos, aceptarlos o endosarlos; pagar, cobrar, condonar deudas, y en general, efectuar todo acto contrato o convención previstos en el derecho nacional e internacional y en los usos del comercio nacional e internacional, que sean necesarios o convenientes para el logro de la finalidad social propuesta. Así mismo, podrá asociarse, fusionarse o celebrar alianzas estratégicas

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:53:21
Recibo No.: A248041178C206
Valor: \$ 7,500

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A248041178C206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen quezada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 90 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
con otro y otras personas naturales o jurídicas, públicas o privadas que desarrollen el mismo o similar objeto social o que no relaciones directa o indirectamente con este.

CAPITAL

*** CAPITAL AUTORIZADO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

*** CAPITAL SUSCRITO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

*** CAPITAL PAGADO ***

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

REPRESENTACIÓN LEGAL

La sociedad tendrá un representante legal, que podrá ser una persona natural o jurídica que a su vez podrá o no ser miembro de la Junta Directiva, y tendrá un suplente que lo reemplazara, en sus faltas accidentales, temporales o absolutas.

FACULTADES Y LIMITACIONES DEL REPRESENTANTE LEGAL

Función Esencial. El representante legal principal o quien haga sus veces es el representante legal de la sociedad para todos los efectos. Funciones. El representante legal ejercerá todas las funciones propias de la naturaleza de su cargo, y en especial, las siguientes: 1. Representar a la sociedad ante los accionistas, ante terceros y ante toda clase de autoridades del orden administrativo y



Oficina de Comercio de Bogotá

Boleívar, 100

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 03:52:21

Protocolo No. 0014804717

Valor: \$ 1,900

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B24804717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

jurisdiccional. 2. Ejecutar todos los actos u operaciones correspondientes al objeto social, de conformidad con lo previsto en las leyes y en estos estatutos. 3. Autorizar con su firma todas las documentos públicos o privados que deban otorgarse en desarrollo de las actividades sociales o en interés de la sociedad. 4. Presentar a la asamblea general en sus reuniones ordinarias, un inventario y un balance de fin de ejercicio, junto con un informe escrito sobre la situación de la sociedad un detalle completo de la cuenta de pérdidas y ganancias y un proyecto de distribución de utilidades obtenidas. 5. Tomar todas las medidas que reclame la conservación de los bienes sociales, vigilar la actividad de los empleados, de la administración de la sociedad e impartirles las órdenes e instrucciones que exija la buena marcha de la compañía. 6. Convocar la asamblea general a reuniones extraordinarias cuando lo juzgue conveniente o necesario y hacer las convocatorias del caso cuando lo ordenen los estatutos, a la junta directiva o al revisor fiscal de la sociedad. 7. Convocar a la junta directiva cuando lo considere necesario o conveniente y mantenerla informada del curso de los negocios sociales, siempre y cuando la asamblea haya efectuado tales nombramientos. 8. Cumplir las órdenes e instrucciones que le impartan la asamblea general. 9. Cumplir o hacer que se cumplan oportunamente todos los requisitos o exigencias legales que se relacionen con el funcionamiento y actividades de la sociedad. 10. Las demás que se establezcan en los estatutos. **Facultades Del Representante Legal:** La administración corresponde a la junta directiva quienes la delegan en el representante legal y su suplente, de la sociedad; sin perjuicio de que este quede sometido en la administración y delegación a lo que disponga la asamblea de accionistas y a las disposiciones legales. son atribuciones del representante legal y del que haga sus veces: la representación y administración de la sociedad y el uso de la razón social corresponde a todos y cada uno de los accionistas, quienes delegan dicha representación y administración en el representante legal de la sociedad. esta delegación es irrevocable y obliga indefinidamente los accionistas y a sus causahabientes a cualquier título, en el desempeño de sus funciones. el representante legal, podrá por sí solo y en pleno, enajenar, adquirir, mudar gravar y limitar en cualquier forma y a cualquier título los bienes muebles o inmuebles, transigir, prometer, arbitrar, desistirse, contraer obligaciones con garantía personal, prencaria o hipotecaria, dar o recibir dinero en rubro, celebrar el contrato comercial de cambio en todas sus manifestaciones, firmar, aceptar, endosar o cancelar letras de cambio, pagaros, cheques, libranzas, facturas. Interponer todo

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Folio No. A004104117
Valor: \$ 0,000

CÓDIGO DE VERIFICACION R34804T7AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccc.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
gónomo de recursos, comparecer en los juicios, en que se discute el dominio de los bienes sociales de cualquier clase, formar nuevas sociedades o entrar a formar parte de las ya formadas o existentes, representar a la sociedad judicial o extrajudicialmente, delegar sus facultades en apoderados que constituye lo mismo que importar y exportar. parágrafo. La Junta Directiva acordó por unanimidad dejar sin límite de cuantía la capacidad de contratación del representante legal.

NOMBRAMIENTOS

REPRESENTANTES LEGALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 28 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Representante Legal	Edgardo Sánchez Corredor	C.C. No. 000000019348974

CARGO	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Representante Legal Suplente	Fabio Sánchez Corredor	C.C. No. 000000019394414

ÓRGANO DE ADMINISTRACIÓN

JUNTA DIRECTIVA

Por Escritura Pública No. 1014 del 28 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

PRINCIPALES	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN
Edgardo Reingón	Fabio Sánchez Corredor	C.C. No. 000000019394414

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
 Período No.: 8074103117
 Valor: \$ 1,000

CODIGO DE VERIFICACION B24804717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

Segundo Region Orlando Sanchez C.C. No. 000000019060112
 Corredor

Tercer Region Edgard Sanchez Corredor C.C. No. 000000019348974

SUPLENTE

CARGO

NOMBRE

IDENTIFICACIÓN

Primer Region Marly Arroyave Florez C.C. No. 000000040765022

Segunda Region Marlene Cristina Garcia De Sanchez C.C. No. 000000039700565

Tercer Region Flor Cormenta Jamaica Niño C.C. No. 000000041735300

REVISORES FISCALES

Por Escritura Pública No. 1219 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 18 de agosto de 2021 con el No. 02705099 del Libro IX, se designó a:

CARGO

NOMBRE

IDENTIFICACIÓN

Revisor Fiscal Francisco Javier Gamboa Duque C.C. No. 000000019128518
 T.P. No. 110287

REFORMAS DE ESTATUTOS

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCIÓN
220	24-I-1980	10 BTA.	8-II-1980 31.221
979	4-IV-1991	39 BTA.	19-IV-1991 123.830
1.754	25-VI-1996	11 STAFF DE BTA	26-VI-1996 NO.543.317

Los estatutos de la sociedad han sido reformados así:

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2021 Hora: 09:52:21
Registro No.: 024481377
Valor: \$ 1,000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN 824RCAT17AC06

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org/verificadocadastre y digite el respectivo código. Para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

DOCUMENTO	INSCRIPCIÓN
E. P. No. 0001875 del 21 de agosto de 2001 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00791623 del 28 de agosto de 2001 del Libro IX
E. P. No. 0000007 del 5 de enero de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00915387 del 15 de enero de 2004 del Libro IX
E. P. No. 0004483 del 20 de diciembre de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	00968601 del 23 de diciembre de 2004 del Libro IX
E. P. No. 0002099 del 1 de septiembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01012787 del 22 de septiembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0003282 del 23 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01029541 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0003282 del 23 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C.	01029544 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX
E. P. No. 0002930 del 8 de octubre de 2008 de la Notaría 34 de Bogotá D.C.	01246489 del 8 de octubre de 2008 del Libro IX
E. P. No. 1762 del 26 de junio de 2015 de la Notaría 41 de Bogotá D.C.	02001809 del 19 de julio de 2015 del Libro IX
E. P. No. 1318 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C.	02125089 del 19 de agosto de 2021 del Libro IX

RECURSOS CONTRA LOS ACTOS DE INSCRIPCIÓN

De conformidad con lo establecido en el Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo y la Ley 862 de 2005, los actos administrativos de registro, quedan en firme dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la fecha de inscripción, siempre que no sean objeto de recursos. Para estos efectos, se informa que para la Cámara de Comercio de Bogotá, los sábados NO son días hábiles.

Una vez interpuestos los recursos, los actos administrativos recurridos quedan en efecto suspensivo, hasta tanto los mismos sean:

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:52:21
Proceso No.: 2024004717
Valor: \$ 1.900

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B74804717AC206

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

resueltos, conforme lo prevé el artículo 73 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

A la fecha y hora de expedición de este certificado, NO se encuentra en curso ningún recurso.

CLASIFICACIÓN DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS - CIIU

Actividad principal Código CIIU: 3110
Actividad secundaria Código CIIU: 4644
Otras actividades Código CIIU: 4631, 6810

ESTABLECIMIENTO(S) DE COMERCIO

A nombre de la persona jurídica figura(s) matriculado(s) en esta Cámara de Comercio de Bogotá el(los) siguiente(s) establecimiento(los) de comercio:

Nombre: INDUSTRIAS METAL MADETA INMENA
Matrícula No.: 00116176
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2024
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: CL 13 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.

SI DESEA OBTENER INFORMACIÓN DETALLADA DE LOS ANTERIORES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O DE AQUELLOS MATRICULADOS EN UNA JURISDICCIÓN DIFERENTE A LA DEL PROPIETARIO, DEBERÁ SOLICITAR EL CERTIFICADO DE MATRÍCULA MERCANTIL DEL RESPECTIVO ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO.

LA INFORMACION CORRESPONDIENTE A LOS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO, AGENCIAS Y SOCURSALES, QUE LA PERSONA JURIDICA TIENE MATRICULADOS EN OTRAS CÁMARAS DE COMERCIO DEL PAÍS, PODRÁ CONSULTARLA EN WWW.CCBES.ORG.CO.

TAMAÑO EMPRESARIAL

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 Hora: 09:57:21
Kv: 10; No: 08248047
Valor: \$ 7.000

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN: 824804717AD3Q6

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

De conformidad con lo previsto en el artículo 2-2.1.1.3.2.1 del Decreto 1074 de 2015 y la Resolución 2775 de 2019 del LANCE el tamaño de la empresa es Mediana

Lo anterior de acuerdo a la información reportada por el matriculado o inscrito en el formulario RUES:

Ingresos por actividad ordinaria \$ 13.788.096.096
Actividad económica por la que percibió mayores ingresos en el período - CIIU : 3110

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Que, los datos del empresario y/o el establecimiento de comercio han sido puestos a disposición de la Policía Nacional a través de la consulta a la base de datos del RUES.

Los siguientes datos sobre RIT y Planeación son informativos: Contribuyente inscrito en el registro RIT de la Dirección de Impuestos, fecha de inscripción : 29 de marzo de 2022. Fecha de envío de información a Planeación : 1 de junio de 2024. A: Sr. Señor empresario, si su empresa tiene activos inferiores a 30.000 SMLMV y una planta de personal de menos de 200 trabajadores, usted tiene derecho a recibir un descuento en el pago de los parafiscales de 70% en el primer año de constitución de su empresa, de 50% en el segundo año y de 25% en el tercer año. Ley 590 de 2000 y Decreto 875 de 2009. Recuerde ingresar a www.supersociedades.gov.co para verificar si su empresa está obligada a remitir estados financieros. Evite sanciones.

El presente certificado no constituye permiso de funcionamiento en ningún caso.

Este certificado refleja la situación jurídica registral de la sociedad, a la fecha y hora de su expedición.

Este certificado fue generado electrónicamente con firma digital y



Cámara de Comercio de Bogotá
Rede Virtual

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 5 de diciembre de 2024 hora: 09:52:21
Ratino No: A924001117
Valor: \$ 1.400

Código de Verificación 824888711AC204

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificados/electronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera gratuita, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

.....
cuenta con plena validez jurídica conforme a la Ley 527 de 1999.

.....
Firma mecánica de conformidad con el Decreto 2103 de 1995 y la autorización impartida por la Superintendencia de Industria y Comercio, mediante el oficio del 15 de noviembre de 1991.


CONSTANZA PUENTES TRUJILLO

2. Creado en [3/2] Actualización

3. Número de Formulario

141124725834



4215731700019466007m 0000141124725834

5. Forma de pago de impuestos (1) 6. Tipo de contribuyente (2) 7. Tipo de actividad (3) 8. Sector económico (4)

IDENTIFICADOR

9. Tipo de contribuyente (1) 10. Tipo de contribuyente (2) 11. Tipo de contribuyente (3) 12. Tipo de contribuyente (4)

13. País (1) 14. Departamento (2) 15. Provincia (3) 16. Municipio (4)

17. Tipo de contribuyente (1) 18. Tipo de contribuyente (2) 19. Tipo de contribuyente (3) 20. Tipo de contribuyente (4)

21. Razón social: INDUSTRIAS METAL MAJURA S A - INMEMA S A

22. Nombre comercial

UBICACIÓN

23. País (1) 24. Departamento (2) 25. Provincia (3) 26. Municipio (4)

27. Dirección: CL 23 A 20 59 BHR SAMPEH MERIDOSA

28. Correo electrónico: info@inmema.com.co

29. Código postal: 0 30. Teléfono: 3103224200

CLASIFICACIÓN

Table with columns: Actividad económica, Descripción, and other classification codes.

Responsabilidades, Calidades y Atributos

Table with 26 columns for responsibilities, qualities, and attributes.

Table with columns: Ubicación educacional and Exportadores.

IMPORTANTE: Anular todos los datos de inscripción y que haga lugar a la inscripción en el Registro Único Tributario (RUT) tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se aplicará ninguna sanción.

Página electrónica de la DIAN

31. Fecha: 31/03/2021 No. [3] 32. Tipo de contribuyente: [U] 33. Fecha: 2021-03-31 08:59:15

Información adicional sobre el formulario de inscripción y datos de contacto de la DIAN.

Depositar en el banco 30000

4. Número de factura 141124725834



5. Identificación Tributaria (IT) 2 6 0 0 6 1 5 7 7

6. DV 8 12. Dirección regional de Impuestos y Terceros de la Región Ucayali

13. Usos de suelo

Características y formas de las organizaciones

62. Naturalista	2	63. Forma de gobierno	1 0	64. Tipo de entidad	
65. Tipo de		66. Cooperativas		67. Tipo de entidad nacional, regional o local	
68. Sin personalidad jurídica		69. Otras organizaciones no de lucro		70. Otro	1

Conciliación, Pagos y Última Retención

Composición del Capital

Débito	1. Conciliación	2. Retención	3. Composición del Capital
71. Clave	0 5	0 5	62. Pasivos
72. Número	7 2 6	1 2 1 9	63. Pasivos por pagar
73. Fecha	1 9 7 9 0 3 0 6	2 0 2 1 0 7 1 6	64. Pasivos propios
74. Número de días	3	4 5	65. Pasivos a largo plazo
75. Cantidad de registro	0 3	0 3	66. Pasivos a corto plazo
76. Fecha de registro	1 9 7 9 0 3 2 7	2 0 2 1 0 6 1 9	67. Pasivos a largo plazo
77. No. Max. días morosos	0 0 1 1 6 1 7 5	0 0 1 1 3 1 7 5	68. Pasivos a corto plazo
78. Descontar	1 1	1 1	69. Pasivos a largo plazo
79. Cuentas de retención	4	4	70. Pasivos a corto plazo
80. Deuda	1 9 7 9 0 3 0 6		
81. Haber	2 0 2 1 0 5 0 7		

Estado de ingresos y control

82. Estado de ingresos y control

Estado y Beneficio

Lem	83. Estado actual	84. Fecha de inicio de estado	85. Número de identificación tributaria (NIT)	86. ITD
1	8 0	3 0 1 5 0 1 0 1		
2	2 7	2 0 2 1 0 7 1 5		
3				
4				
5				

Vinculación económica

87. Vinculación económica	88. Vinculación económica	89. Número de identificación tributaria (NIT) de la entidad vinculada
90. Número de identificación tributaria (NIT) de la entidad vinculada	91. Fecha	92. Número de identificación tributaria (NIT) de la entidad vinculada
93. Número de identificación tributaria (NIT) de la entidad vinculada		

1. Tipo de Representación

1. Número de Formulario

141124725634



2. Número de Identificación Tributaria (NIT) 9 6 0 0 6 1 5 7 7 9

2a. Representación		2b. Número de identificación tributaria	
RLPRLS LEGAL SUPL 1 9		2 0 0 0 1 1 0 2	
100. Tipo de representación	101. Número de identificación tributaria	102. Tipo de representación	103. Número de identificación tributaria
Cédula de Credencia 1 3	1 9 3 9 4 1 1 6		
104. Apellido(s)	105. Apellido(s)	106. Nombre(s)	107. Otros nombres
SANCHEZ	CORREDOZ	LEONARDO	
108. Número de identificación tributaria (NIT)	109. DNI	110. Fecha de nacimiento (dd/mm/aaaa)	

2c. Representación		2d. Número de identificación tributaria	
RLPRLS LEGAL SUPL 1 9		2 0 0 0 1 1 0 2	
100. Tipo de representación	101. Número de identificación tributaria	102. Tipo de representación	103. Número de identificación tributaria
Cédula de Credencia 1 3	1 9 3 9 4 1 1 6		
104. Apellido(s)	105. Apellido(s)	106. Nombre(s)	107. Otros nombres
SANCHEZ	CORREDOZ	FABIO	
108. Número de identificación tributaria (NIT)	109. DNI	110. Fecha de nacimiento (dd/mm/aaaa)	

3a. Representación		3b. Número de identificación tributaria	
100. Tipo de representación	101. Número de identificación tributaria	102. Tipo de representación	103. Número de identificación tributaria
104. Apellido(s)	105. Apellido(s)	106. Nombre(s)	107. Otros nombres
108. Número de identificación tributaria (NIT)	109. DNI	110. Fecha de nacimiento (dd/mm/aaaa)	

4a. Representación		4b. Número de identificación tributaria	
100. Tipo de representación	101. Número de identificación tributaria	102. Tipo de representación	103. Número de identificación tributaria
104. Apellido(s)	105. Apellido(s)	106. Nombre(s)	107. Otros nombres
108. Número de identificación tributaria (NIT)	109. DNI	110. Fecha de nacimiento (dd/mm/aaaa)	

5a. Representación		5b. Número de identificación tributaria	
100. Tipo de representación	101. Número de identificación tributaria	102. Tipo de representación	103. Número de identificación tributaria
104. Apellido(s)	105. Apellido(s)	106. Nombre(s)	107. Otros nombres
108. Número de identificación tributaria (NIT)	109. DNI	110. Fecha de nacimiento (dd/mm/aaaa)	

Formulario del Registro Único Tributario
Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Comités, Consejos, Uniones

001

Página 4 de 7 Hoja 4

1. Área responsable por el LRA

4. Número de formulario

141124725834



3. Número del Documento Único Tributario (DUT) 1. Tipo de Documento 1. Fecha de Emisión

8 6 0 0 6 1 5 7 7 9 3 2 3 2

Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Comités, Consejos, Uniones

101 Tipo de documento Código de Ciudad	102 Número de identificación 1 9 3 5 4 5 1 1	103 País COLOMBIA	104 Ciudad	105 Fecha de emisión
106 Apellido(s) SANCHEZ	107 Sigla(s) del cargo CORREGOR	108 Primer nombre IFABIO	109 Otros nombres	
110 Fecha de inscripción	111 Fecha de retiro	112 Fecha de vigencia	113 Fecha de caducidad	
114 Tipo de documento Código de Ciudad	115 Número de identificación 7 9 3 8 0 1 0 2	116 País COLOMBIA	117 Ciudad	118 Fecha de emisión
119 Apellido(s) SANCHEZ	120 Sigla(s) del cargo CORREGOR	121 Primer nombre EDUARDO	122 Otros nombres	
123 Fecha de inscripción	124 Fecha de retiro	125 Fecha de vigencia	126 Fecha de caducidad	
127 Tipo de documento Código de Ciudad	128 Número de identificación 1 6 3 4 8 9 7 4	129 País COLOMBIA	130 Ciudad	131 Fecha de emisión
132 Apellido(s) SANCHEZ	133 Sigla(s) del cargo CORREGOR	134 Primer nombre EDUARDO	135 Otros nombres	
136 Fecha de inscripción	137 Fecha de retiro	138 Fecha de vigencia	139 Fecha de caducidad	
140 Tipo de documento Código de Ciudad	141 Número de identificación 4 3 7 8 5 3 2 2	142 País COLOMBIA	143 Ciudad	144 Fecha de emisión
145 Apellido(s) ARROYAVE	146 Sigla(s) del cargo FLORIZ	147 Primer nombre MARLY	148 Otros nombres	
149 Fecha de inscripción	150 Fecha de retiro	151 Fecha de vigencia	152 Fecha de caducidad	
153 Tipo de documento Código de Ciudad	154 Número de identificación 2 9 7 0 0 5 6 6	155 País COLOMBIA	156 Ciudad	157 Fecha de emisión
158 Apellido(s) GARCIA	159 Sigla(s) del cargo	160 Primer nombre MARLENE	161 Otros nombres CRISTINA	
162 Fecha de inscripción	163 Fecha de retiro	164 Fecha de vigencia	165 Fecha de caducidad	

Exención de pago de IGV

1. Número de formulario

141124725834



2. Número de Mat. Fiscal (E. Defecto) (N°)

3. Dpto. de Origen (N°)

4. Tipo de contribuyente

8 0 0 3 6 1 3 7 7 0

Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales

101 Tipo de contribuyente	102 Número de contribuyente	103 Dpto. de Origen	104 Tipo de contribuyente	105 Número de contribuyente	106 Dpto. de Origen
Contribuyente Defecto	8003613770	03	Contribuyente Defecto	8003613770	03
107 Razonamiento	108 Tipo de contribuyente	109 Razonamiento	110 Tipo de contribuyente	111 Razonamiento	112 Tipo de contribuyente
	LAMICA	NINGUNO	F_LOR	GARMENZA	
113 Tipo de contribuyente	114 Número de contribuyente	115 Dpto. de Origen	116 Tipo de contribuyente	117 Número de contribuyente	118 Dpto. de Origen
119 Tipo de contribuyente	120 Número de contribuyente	121 Dpto. de Origen	122 Tipo de contribuyente	123 Número de contribuyente	124 Dpto. de Origen
125 Tipo de contribuyente	126 Número de contribuyente	127 Dpto. de Origen	128 Tipo de contribuyente	129 Número de contribuyente	130 Dpto. de Origen
131 Tipo de contribuyente	132 Número de contribuyente	133 Dpto. de Origen	134 Tipo de contribuyente	135 Número de contribuyente	136 Dpto. de Origen
137 Tipo de contribuyente	138 Número de contribuyente	139 Dpto. de Origen	140 Tipo de contribuyente	141 Número de contribuyente	142 Dpto. de Origen
143 Tipo de contribuyente	144 Número de contribuyente	145 Dpto. de Origen	146 Tipo de contribuyente	147 Número de contribuyente	148 Dpto. de Origen
149 Tipo de contribuyente	150 Número de contribuyente	151 Dpto. de Origen	152 Tipo de contribuyente	153 Número de contribuyente	154 Dpto. de Origen
155 Tipo de contribuyente	156 Número de contribuyente	157 Dpto. de Origen	158 Tipo de contribuyente	159 Número de contribuyente	160 Dpto. de Origen
161 Tipo de contribuyente	162 Número de contribuyente	163 Dpto. de Origen	164 Tipo de contribuyente	165 Número de contribuyente	166 Dpto. de Origen

Formulario del Registro Único Tributario
Establecimientos

001

Página 1 de 1 Hoja B

1. Nombre del establecimiento

2. Número de Promoción

141124725834



43517012124677600570 0000141124725834

3. Número de identificación tributaria (NIT)

4. Dígito de verificación

5. Dirección principal

6. País principal

8 6 0 0 5 1 5 7 7 9

7. Dígito de verificación

0 0 2

8. País principal

Establecimiento, agrario, empresarial, oficios, sector o negocio del sector

100 Tipo de establecimiento

101 Actividad económica

Establecimiento de comercio

Fabricación de muebles

3 1 1 6

102 Nombre del establecimiento

INDUSTRIAS METAL MADERA IMPRESA

103 Departamento

Bogotá D.C.

104 Código postal

Bogotá D.C.

0 0 1

105 Dirección

CL 23 A 25 59

106 Número de matrícula comercial

0 0 1 1 6 1 7 6

107 Número de matrícula profesional

1 9 7 3 0 3 2 7

108 Teléfono

3 5 5 5 0 1 2

109 Correo electrónico

110 Tipo de establecimiento

111 Actividad económica

112 Nombre del establecimiento

113 Departamento

114 Código postal

115 Dirección

116 Número de matrícula comercial

117 Número de matrícula profesional

118 Teléfono

119 Correo electrónico

120 Tipo de establecimiento

121 Actividad económica

122 Nombre del establecimiento

123 Departamento

124 Código postal

125 Dirección

126 Número de matrícula comercial

127 Número de matrícula profesional

128 Teléfono

129 Correo electrónico



ALCALDE MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.

Secretaría de Hacienda

DIRECCIÓN DE IMPUESTOS DE BOGOTÁ
REGISTRO DE INFORMACIÓN TRIBUTARIA - RIT
INFORMACIÓN BÁSICA DEL CONTRIBUYENTE

Fecha 10/11/2014

CONTRIBUYENTE N.I.T. 380061577

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEVA S.A

INFORMACIÓN BÁSICA

Dirección: CL 23 A 25 58 Telefonos: 2449143
Dirección electrónica: inmevaktaiindustriaycomerc Ciudad BOGOTÁ DC Municipio: BOGOTÁ, D.C.
Fecha de Inscripción: 27/03/2014 Soporte Inscripción: -

PERFIL TRIBUTARIO

Naturaleza Jurídica: PERSONA JURÍDICA Régimen tributario: COMUN Fecha desde: 27/03/2014

Matrícula Mercantil: 00116176 Fecha inicio de Actividades: 31/05/1977 Fecha de cese de Actividades: NO No. Establecimientos: 1

Actividad 1: 4644 - Comercio al por mayor de aparatos y equipo de uso doméstico
Actividad 2: 3113 - Fabricación de muebles
Actividad 3: 4651 - Comercio al por mayor de computadores, equipo periférico y programas de informática
Actividad 4: 8810 - Actividades auxiliares realizadas con bienes propios o arrendados
Actividad 5:

ESTABLECIMIENTOS ACTIVOS

Fecha apertura	N. MATRICULA	NOMBRE	DIRECCIÓN	TELÉFONO
27/03/1975	00116176	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEVA	CL 23A 25 59	3685012

REPRESENTANTES ACTIVOS

Fecha Inicio	Tipo	Documento	NOMBRE	Tipo Representación
27/03/2014	C.C.	18129515	FRANCISCO JAVIER GAMBÓN OLIVERO	REVISOR FISCAL PRINCIPAL
22/08/2014	C.C.	15285198	RAFAEL ANTONIO RUIZ LARA	REVISOR FISCAL PRINCIPAL
11/05/2018	C.C.	19342974	EDGARD SANCHEZ CORREDOZ	REPRESENTANTE LEGAL
22/03/2014	C.C.	19354474	FABIO SANCHEZ CORREDOZ	REPRESENTANTE LEGAL

Señor Contribuyente: Esta es la información suministrada por usted y registrada en la
Secretaría de Hacienda Distrital

Kr 30 25 90 Dirección Distrital de Impuestos Bogotá D.C. Colombia

Fuente: RIT-SHD

**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCIÓN SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

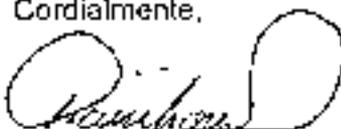
Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar.

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 13 días del mes de noviembre de 2024

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE
Revisor Fiscal
Tarjeta Profesional No. 11039-T
Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTÁ

<input checked="" type="checkbox"/>	Cédula de ciudadanía
<input type="checkbox"/>	Cédula de extranjería
<input type="checkbox"/>	Pasaporte



MEGA METALES CA SAS
NIT901.164.417-1

Bogotá 26 de enero 2023

Señores

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A
NIT: 860061577-9

REF: CERTIFICADO DE DISTRUCIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL

Certificamos que la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** con nit **860061577-9** nos vendió 4.200 kilos de chatarra para su destrucción final retirado.

Estos materiales son enviados a las diferentes siderúrgicas como son DIACO, SIDENAL, PAZ DEL BARRIO, para la elaboración de BARILLA, PALANCA, ANGULO etc. lo cual no perjudica el medio ambiente ni la sociedad.

Material recogido en periodo de tiempo de 1 de diciembre de 2023 a 5 de diciembre de 2023.

Se expide en Bogotá, a los 26 días del mes de enero de 2024.

GERENTE

EDILSON ALIRIO BEJARANO
CEL: 321-271-0824

Avenida Calle No17 130- 80
BOGOTA – DC



Certificación Pintura Electroestática

Cota, 6 de marzo de 2024

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

DIEGO FERNANDO PEDRAZA ORTIZ, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de **WEG COLOMBIA S.A.S. NIT. 830128434-5**, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo una relación comercial para el suministro de pintura electroestática en polvo horneable, con la empresa INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9 representada por EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Así mismo certifico que la pintura a suministrada es ORIGINAL, no remanufacturada y de la marca **WEG** y cumple con normas y estándares internacionales de calidad.

Firma representante legal, proveedor de pintura
Nombre: DIEGO FERNANDO PEDRAZA ORTIZ
Cargo: REPRESENTANTE LEGAL
Documento de Identidad: CC 79.842.369

CERTIFICACIÓN DE ORIGINALIDAD DE LAMINA COLD ROLLED

Bogotá, 12 de marzo de 2024

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

Respetados señores:

Juan Pablo Aristizabal Mejia identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de *METAZA S.A.S NIT. 860517608-8*, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo una relación comercial vigente para el suministro de lámina cold rolled, con la empresa *INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT. 860061577-9* representada por *EDGARD SANCHEZ CORREDOR*.

Así mismo certifico que los productos *METAZA* suministrados son **ORIGINALES**, **NO REMANUFACTURADOS** y cumplen con normas y estándares internacionales de calidad.

Atentamente,



JUAN PABLO ARISTIZABAL MEJIA
C.C. 75.091.666 de Manizales, Caldas
Representante Legal
METAZA S.A.S

METAZA S.A.S. - NIT 860.517.608-8

EXPERIENCIA
RESPALDO
CONFIANZA
ACERO
GARANTÍA
CALIDAD
SERVICIO

Bogotá D.C.
Av. Calle 17 No. 86-81
PBX: 601 424 2010

Yumbo (Valle)
Cra. 24 No. 12 - 75
ACOPI Yumbo
PBX: 602 695 91 01

La Estrella (Antioquia)
Cra. 48 B No. 99 Sur-59
San Bartolomé Bodega No. 27
PBX: 604 605 1181

Pereira
Av. 30 de Agosto No. 103-67
Bodega No. 3
PBX: 606 340 0917

contacto@metaza.com.co - www.metaza.com.co

Síguenos en [f/Metaza](#) [@/metaza.acero](#) [in /Metaza SAS](#)





CERTIFICACIÓN DE ORIGINALIDAD DEL PLASTICO (POLIPROPILENO)

Bogotá, 13 de marzo de 2024

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

Respetados señores:

Jairo Arturo Peñuela identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de COINTEC S.A.S. NIT.800068463-1, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo un convenio comercial por el periodo de duración del Acuerdo en referencia para el suministro de componentes plásticos para mobiliario escolar (asientos, espaldares, superficies, esquineros entre otros), con la empresa INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9 representada por EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Así mismo certifico que los elementos suministrar son fabricados con polipropileno 100% ORIGINAL y NO REMANUFACTURADO de la marca ESENTTIA.

Atentamente,

JAIRO ARTURO PEÑUELA
C.C. 79.11.704 de Bogotá
Representante Legal

FICHA TÉCNICA

Familia: Copolímero de Impacto

Nombre del Producto: ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolímero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN	Unidades SI	Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	16,00 g/10 min	16,00 g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750 psi	19,0 MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5 %	5,5 %	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000 psi	1.034,2 MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	10,00 ft-lb/in	534,0 J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200 in-lb	22,6 J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280 in-lb	31,6 J	D-5420 A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A. estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A. declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A. declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A. no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A. NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MEDICAS. Para más información por favor contactenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A. no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A. implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 - 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co



Síguenos y ayúdanos
a cuidar el planeta

FICHA TÉCNICA

Familia:	Homopolímero
Nombre del Producto:	ESENTTIA 20H10NA

Característica: Polipropileno homopolímero de reología controlada con alta fluidez, fácil llenado de moldes, buen balance rigidez/impacto, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Inyección de cuerpos de electrodomésticos, tapas, inyección de artículos propósito general.

Propiedades	Unidades EN	Unidades SI	Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	22,00 g/10 min	22,00 g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	5.200 psi	35,9 MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	9,0 %	9,0 %	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	230.000 psi	1.585,8 MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	0,70 ft-lb/in	37,4 J/m	D-256-A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 09. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A. estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A. declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A. declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A. no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A. NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MEDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A. no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxi-degradación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A. implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 - 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co



Síguenos y ayúdanos
a cuidar el planeta

SECRETARÍA DISTRITAL DE AMBIENTE
DIRECCIÓN DE CONTROL AMBIENTAL
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

CERTIFICACIÓN DE REGISTRO Y CUMPLIMIENTO EMPRESAS FORESTALES
No. 00025

El establecimiento denominado **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A** con NIT **860061577-9** ubicado en la **CL 23 A No. 25 - 59**, localidad de **LOS MARTIRES**, cuyo representante legal y/o propietario es el señor(a) **EDGARD SANCHEZ CORREDOR** tiene registrado el libro de operaciones conforme al Decreto 1076 de 2015, Artículos 2.2.1.1.11.4 al 2.2.1.1.11.6.

Fecha de expedición: 18-03-2024

Vigencia: Válida desde 15 de 03 de 2024 hasta 15 de 06 de 2024.

Carpeta No. 3330 del 17-02-2023

Nota: Este documento no es válido como certificación exigida para importación, exportación, ni movilización de especímenes de la diversidad biológica.



CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR
DEPENDENCIA

Radicado Solicitud: 2024ER52500 del 2024-03-05 14:43

Elaboró:

OSCAR JAVIER ROMERO MEDINA CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 15/03/2024

Revisó:

TITO GERARDO CALVO SERRATO CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 16/03/2024

Aprobó:

Firmó:

CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 18/03/2024

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 1 de 2



SECRETARÍA DE
AMBIENTE

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 2 de 2

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia





PROCESO INSPECCIÓN, VIGILANCIA Y CONTROL

FORMATO CONSTATAción DE VINCULACIÓN DE TRABAJADORES EN SITUACION DE DISCAPACIDAD

Código: IVC-PD-05-AN-01 F-02

Versión: 4.0

Fecha: Enero 31 de 2021

Página 1 de 1

EL SUSCRITO COORDINADOR DEL GRUPO DE ATENCIÓN AL CIUDADANO Y TRÁMITES DE LA DIRECCIÓN TERRITORIAL DE BOGOTÁ

A QUIEN INTERESE
HACE CONSTAR:

Que, realizado el examen de la documentación acreditada por el peticionario, en relación con la solicitud de expedición del Certificado de Vinculación de Trabajadores con Discapacidad, se evidencia lo siguiente:

RADICADO:	13EE2024721100000004796
FECHA RADICADO:	07/02/2024
NOMBRE – RAZON SOCIAL:	INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
IDENTIFICACIÓN:	860061577-9

A. NUMERO TOTAL DE TRABAJADORES:	66
B. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD: <i>Numeral 2 del Artículo 2.2.1.2.4.2.6 del Decreto 1082 de 2015 (Puntaje adicional)</i>	3
C. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO ACREDITADOS CON CERTIFICADO DE APORTES A SEGURIDAD SOCIAL: <i>Literal a Artículo 24 Ley 361 de 1997 Artículos 2.2.1.2.4.2.8 y 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015 (Factores de desempate)</i>	0
D. PORCENTAJE DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO: <i>(C / A) x 100 - Escribir el porcentaje con dos decimales.</i>	00.00%

ADVERTENCIA: Recuerde que, en caso de ser beneficiado con puntajes adicionales y/o del sistema de preferencias en algún proceso de licitación pública, concurso de méritos, adjudicación y celebración de contratos, el número de trabajadores con discapacidad que dio lugar a la obtención al beneficio verificado por esta Dirección Territorial, deberá mantenerse como mínimo por un lapso igual al término de ejecución del contrato. CD00246

Corresponderá a la Entidad o Empresa contratante verificar lo antes señalado, por lo cual, el contratista deberá aportar la documentación que le sea solicitada y que acredite el cumplimiento de lo establecido, conforme con lo establecido en los artículos 2.2.1.2.4.2.7 y 2.2.1.2.4.2.17 (numeral 3) del Decreto 1082 de 2015.

El Ministerio del Trabajo ejercerá la Inspección, Vigilancia y Control en los asuntos de su competencia.

NOTA: "A partir del lunes 18 de septiembre de 2023, el presente certificado tiene validez únicamente con la firma en original, entregado directamente y en físico"

La vigencia de la presente constancia es de Seis (6) Meses contados a partir de la fecha de expedición y para su validez se debe dar estricto cumplimiento al artículo 2.2.1.2.4.2.7 del Decreto 1082 de 2015

Dado en, Bogotá D.C. el lunes, 12 de febrero de 2024

FRANZ HENRY BARZOSA AMAYA

Certificación de Aliado de Encadenamiento Productivo

Bogotá, 13 de marzo de 2024

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Proceso de selección CCENEG-073-01-2023 Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

DANIELA GUEVARA ARANGO, identificada como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal (S) de ARANGO GUEVARA S.A.S. NIT. 900883847-4, manifiesto que la empresa que represento esta clasificada como MiPyme y tiene una relación comercial para el suministro de mobiliario y sus partes, con la empresa INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9 representada por EDGARD SANCHEZ CORREDOR, la cual durará hasta la terminación del Acuerdo Marco de Precios.

DIMI HOME
HOME DECORATION

Firma representante legal ARANGO GUEVARA S.A.S.

Nombre: DANIELA GUEVARA ARANGO

Cargo: REPRESENTANTE LEGAL(s)

Documento de Identidad: C.C. 1022433805

Firma representante legal Inmem S.A.

Nombre: EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Cargo: REPRESENTANTE LEGAL

Documento de Identidad: C.C. 19348974

Carrera 44 # 12A - 40, Bogotá, Colombia

parango@dimihome.com - aguevara@dimihome.com

(+57) 316 744 5714 - 316 833 4091

(601) 743 3524

ARANGO GUEVARA S.A.S
NIT: 900883847-4

www.dimihome.com



Certificación de Aliado de Encadenamiento Productivo

Bogotá, 13 de marzo de 2024

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Proceso de selección CCENEG-073-01-2023 Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

Lina Marcela Osorio, identificada como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de SUMINISTRANS LOGISTICA S.A.S. NIT. 900746879-3, manifiesto que la empresa que represento está clasificada como MiPyme del sector transporte y tiene una relación comercial para realizar la logística y entrega de los elementos de Dotación, con la empresa INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9 representada por EDGARD SANCHEZ CORREDOR, la cual durará hasta la terminación del Acuerdo Marco de Precios.

Firma representante legal SUMINISTRANS LOGISTICA S.A.S.

Nombre: LINA MARCELA OSORIO

Cargo: REPRESENTANTE LEGAL

Documento de Identidad: C.C. 52486837

SUMINISTRANS
LOGISTICA S.A.S
Nit 900 746 879-3

Tel: 310 679 7675 - 337 2717

Firma representante legal Inmema S.A.

Nombre: EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Cargo: REPRESENTANTE LEGAL

Documento de Identidad: C.C. 19348974

Dirección

Calle 24c # 25-09
Bogotá, Colombia

Teléfono

(1) 3378717
310-8884091

Web

servicioalcliente@suministrans.com
www.suministrans.com

Señores,
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A
NIT: 860.061.577-9
Bogotá D.C

Respetados Señores,

Nos complace certificar que SUMIFRES PC ha adquirido un suministro de papel kraft biodegradable para sus necesidades de embalaje y otros usos relacionados con su actividad comercial.

El papel kraft biodegradable que proporcionamos ha sido producido siguiendo los más altos estándares de sostenibilidad ambiental. Este tipo de papel se fabrica utilizando procesos que minimizan el impacto ambiental y está diseñado para descomponerse naturalmente en el medio ambiente, contribuyendo así a la reducción de residuos y al cuidado del planeta.

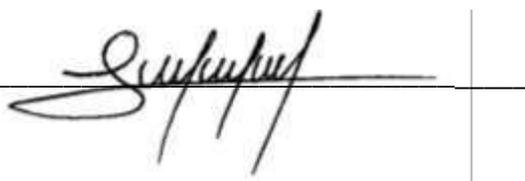
Nuestro compromiso con la calidad y la responsabilidad ambiental nos impulsa a ofrecer a nuestros clientes opciones que promuevan prácticas comerciales sostenibles. Estamos seguros de que el papel kraft biodegradable que suministramos cumple con sus expectativas y contribuye positivamente a sus esfuerzos por reducir su huella ambiental.

Quedamos a su disposición para cualquier consulta adicional o para proporcionar información adicional sobre nuestros productos y servicios.

Atentamente,

JUAN CARLOS PARRA MARULANDA Y/O SUMIFRES PC
CC 1109292216 de FRESNO TOLIMA
Correo electrónico: sumifrespc@gmail.com

Firma





CERTIFICADO DE TRATAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL RESIDUOS NO PELIGROSOS

Certificado de tratamiento No VAL11434

PLANEACION ESTRATEGICA Y TECNOLOGIAS AMBIENTALES PLANETA SAS ESP identificada con el NIT 900803292-5 certifica la recolección, transporte, tratamiento y valorización de los residuos no peligrosos, pertenecientes a:

Generador: **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A**
Identificado con el NIT: **860061577-9**
Dirección: **Carrera 25 23-41**

Fecha	Nombre	Cantidad	Unidad	Tratamiento	Manifiesto
2023-12-22	Lodos Residual Industrial No Peligroso	1.360,00	kg	VALORIZACIÓN	23455

El Lodo tratado y valorizado es utilizado como insumo para la elaboración de abonos orgánicos, productos para el acondicionamiento de suelos y en las actividades contempladas para el uso de biosólidos.

El residuo fue tratado bajo la RESOLUCIÓN CAR No. 1816 de 14 JULIO de 2017, Planta de deshidratación, estabilización de lodos, y tratamiento de aguas residuales domesticas e industriales no peligrosas para vertimiento

El presente documento se expide a los **19** días del mes **enero** del año **2024**.

Cordialmente,



JORGE BELTRÁN BEJARANO
Representante legal



Consultas - Producción de Bienes Nacionales

NIT	Radicado	Razón Social	Partida Arancelaria	Código Numérico Único (CNU)	Programa	Nombre Técnico	Fecha de Vencimiento
860061577	202310130112858	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9401790000		Registro de Producción Nacional	SILLA INTERLOCUTORA	2024-10-18
860061577	202310130112862	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9610000000		Registro de Producción Nacional	Tablero móvil aulas especializadas o académicas	2024-10-24
860061577	202310190113117	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9610000000		Registro de Producción Nacional	Tablero para marcador borrable	2024-10-27
860061577	202310200113177	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	Mesa Auxiliar Preescolar	2024-10-23
860061577	202310250113540	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9610000000		Registro de Producción Nacional	Tablero para marcador borrable de alta resistencia a la humedad	2024-11-02
860061577	202403010119375	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MESON DE TRABAJO COCINA	2025-03-04
860061577	202403010119376	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MESON CON POCETA (En acero)	2025-03-04
860061577	202403010119377	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MESA CAMBIADOR	2025-03-04
860061577	202403010119378	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403100000		Registro de Producción Nacional	ARCHIVADOR METALICO DE 4 GAVETAS	2025-03-04
860061577	202403060119367	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	REVISTERO BIBLIOTECA	2025-03-07
860061577	202403060119368	INDUSTRIAS METAL MADERA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MODULO DE 10 CASILLEROS PARA ALUMNOS	2025-03-07

NIT	Radicado	Razón Social	Partida Arancelaria	Código Numérico Único (CNU)	Programa	Nombre Técnico	Fecha de Vencimiento
		INMEMA LTDA					
860061577	202403060119371	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MODULO DE BIBLIOTECA DE 1, 30 m	2025-03-07
860061577	202403060119372	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	COMODA DE DOS PLAZAS	2025-03-07
860061577	202403060119374	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	COMEDOR CON 8 SILLAS	2025-03-07
860061577	202403070119373	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MESA AUXILIAR SALA DE ESTAR	2025-03-13
860061577	202403070119643	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403100000		Registro de Producción Nacional	ARCHIVADOR PEQUEÑO (METALICO)	2025-03-11
860061577	202403070119645	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9401790000		Registro de Producción Nacional	SILLA INTERLOCUTORA RECEPCION	2025-03-11
860061577	202403070119660	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	MESA CAFETERIA PLEGABLE	2025-03-11
860061577	202403070119662	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9401790000		Registro de Producción Nacional	SILLA CAFETERIA AUDITORIO	2025-03-11
860061577	202410180130398	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	ESTANTERIA DE 200 CM (L) X 90 CM (F) X 30 CM (A)	2025-10-18
860061577	202410250130243	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403100000		Registro de Producción Nacional	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS (Y AULAS ESPECIALIZADAS)	2025-10-30
860061577	202410250130244	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA	9403200000		Registro de Producción Nacional	Puesto de Trabajo alumno preescolar (1 Mesa y 3 sillas)	2025-10-25

NIT	Radicado	Razón Social	Partida Arancelaria	Código Numérico Único (CNU)	Programa	Nombre Técnico	Fecha de Vencimiento
		LTDA					
860061577	202410250130245	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	Puesto de Trabajo Aula Primaria	2025-10-25
860061577	202410250130247	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	Puesto de Trabajo Aula Secundaria (Mesa y silla)	2025-10-25
860061577	202410250130248	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9403200000		Registro de Producción Nacional	Puesto de Trabajo Docente	2025-10-25
860061577	202411080130251	INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA	9610000000		Registro de Producción Nacional	Tablero para marcador borrable	2025-11-08



CERTIFICADO DE TRATAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL RESIDUOS NO PELIGROSOS

Certificado de tratamiento No VAL11434

PLANEACION ESTRATEGICA Y TECNOLOGIAS AMBIENTALES PLANETA SAS ESP identificada con el NIT 900803292-5 certifica la recolección, transporte, tratamiento y valorización de los residuos no peligrosos, pertenecientes a:

Generador: **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A**
Identificado con el NIT: **860061577-9**
Dirección: **Carrera 25 23-41**

Fecha	Nombre	Cantidad	Unidad	Tratamiento	Manifiesto
2023-12-22	Lodos Residual Industrial No Peligroso	1.360,00	kg	VALORIZACIÓN	23455

El Lodo tratado y valorizado es utilizado como insumo para la elaboración de abonos orgánicos, productos para el acondicionamiento de suelos y en las actividades contempladas para el uso de biosólidos.

El residuo fue tratado bajo la RESOLUCIÓN CAR No. 1816 de 14 JULIO de 2017, Planta de deshidratación, estabilización de lodos, y tratamiento de aguas residuales domesticas e industriales no peligrosas para vertimiento

El presente documento se expide a los **19** días del mes **enero** del año **2024**.

Cordialmente,



JORGE BELTRÁN BEJARANO
Representante legal





MEGA METALES CA SAS
NIT901.164.417-1

Bogotá 26 de enero 2023

Señores

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A
NIT: 860061577-9

REF: CERTIFICADO DE DISTRUCIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL

Certificamos que la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A** con nit **860061577-9** nos vendió 4.200 kilos de chatarra para su destrucción final retirado.

Estos materiales son enviados a las diferentes siderúrgicas como son DIACO, SIDENAL, PAZ DEL BARRIO, para la elaboración de BARILLA, PALANCA, ANGULO etc. lo cual no perjudica el medio ambiente ni la sociedad.

Material recogido en periodo de tiempo de 1 de diciembre de 2023 a 5 de diciembre de 2023.

Se expide en Bogotá, a los 26 días del mes de enero de 2024.

GERENTE

EDILSON ALIRIO BEJARANO
CEL: 321-271-0824

Avenida Calle No17 130- 80
BOGOTA – DC

FICHA TECNICA

Descripción

El papel Kraft un elemento fundamental para la protección de los productos durante su comercialización. El papel Kraft es una clase de papel grueso y basto de color marrón, fabricado con una pasta química, sin blanquear, y a la que se somete a una breve cocción. Este tipo de papel se suele utilizar más en industria en el proceso de embalaje para proteger la mercancía de roces y golpes, o mejorar su presentación.

Ventajas

- Buena imagen y presentación del producto.
- 100% reciclado y reciclable.
- Alta resistencia y durabilidad.
- Material flexible.

FICHA TÉCNICA

Componentes

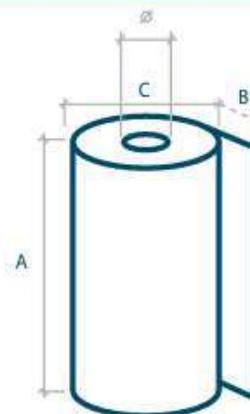
Material:
Papel

Colores:
Marrón / Kraft

Medidas:

- Anchos (cm): Desde 60 a 140.
- Gramaje (gms/m²): Desde 40 a 100.

Presentación:
Bobinas



Características técnicas

Papel Kraft Liso Reciclado

Parámetro	Certificación	Unidad de medida	Valores					
			32	35	40	45	50	
Gramaje Basis weight	UNE EN ISO 12625-8	g/m ² ± 4%						
Espesor Bulk	UNE EN ISO 12625-3	mm	0,81	0,83	0,86	0,88	0,89	
Longitud de rotura Breaking length	UNE EN ISO 12625-4	m	MD	5000	5000	5000	5000	5000
Longitud de rotura Breaking length	UNE EN ISO 12625-4	M	CD	2500	2500	2500	2500	2500
Resistencia longitudinal Tensile strength	UNE EN ISO 1924-3	kN/m (15mm)	MD	1,590	1,715	1,960	2,205	2,450
Resistencia transversal Tensile strength	UNE EN ISO 1924-3	kN/m (15mm)	CD	0,794	0,860	0,980	1,100	1,225
Resistencia en húmedo Wet strength		%		n/a	n/a	n/a	n/a	n/a
Porosidad Bendtsen Bendtsen Porosity	Método interno	ml/min		850	800	750	650	600
Estallido Burst (Mullen)	UNE EN ISO 2758	kPa		78	88	85	90	95
Encolado / Sizing	UNE EN 20535	g		14-18	14-18	14-18	14-18	14-18

Papel Kraft Verjurado

Parámetro	Unidad	Certificación	Valores												
			32	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	130	
Gramaje ±4%	g/m ²	150-536	32	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	130	
Humedad ±2	%	150-287	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
I. Tracción SM	kN.m/kg.	ISO-1924	85	85	90	95	100	100	100	100	105	110	100	90	
I. Tracción ST	kN.m/kg.	150-1924	35	35	40	40	45	45	45	45	45	40	35	35	
R. Estallido	kPa	150-2758	110	122	150	166	225	275	325	380	435	480	540	545	
I. Estallido	kPa.m ² /g	ISO-2758	3,4	3,5	3,7	3,7	4,5	4,6	4,6	4,7	4,8	4,8	4,5	4,2	
Cobb-60 (Anv)	g/m ²	ISO-535	25	26	26	26	26	28	28	28	28	28	28	28	
Color Cielab 10 (D65)	L	T-524	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	
	a		7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	b		19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990). No constituyen un compromiso contractual.

Aplicaciones

En la industria se utiliza el papel Kraft para cubrir la parte superior de los pallets, proporcionándole mayor seguridad a la mercancía en el caso de que se produzcan golpes durante su transporte.

También se utiliza en las siguientes industrias:

- **Mobiliario**
- **Electrodomésticos**
- **Aluminio**
- **Embalaje**
- **Ferreterías**
- **Cerámica**



Bogotá D.C

Señores

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A

Atte. EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Representante legal

Dirección: CL 23 A No. 25 - 59

Tel: 3103224285

Correo: inmemaltda@yahoo.es

Ciudad

REF: Radicado 2023ER27973 Registro del libro de operaciones Carpeta No. 3330

Respetado Señor Sánchez:

Con el presente me permito informarle que en atención a la solicitud de registro del libro de operaciones por usted efectuada con el radicado 2023ER27973 fue emitida el acta de registro de su establecimiento el día 17 de febrero de 2023 la cual fue entregada en su empresa el día 02 de marzo de 2023 mediante visita No. 2300500 y fue dispuesta en el libro de operaciones. Junto con ella fueron entregados los formatos de instructivos de diligenciamiento de Libro de Operaciones y de Reportes del mismo, así como el formato para dichos reportes.

Es importante resaltar que la empresa de nombre INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A ha quedado clasificada en el subsector **COMERCIALIZADORA**, y deberá entregar los reportes mencionados anteriormente de manera **TRIMESTRAL**. Además de ello recuerde que debe cumplir con las obligaciones del Decreto 1076 de 2015 en lo referente a los artículos 2.2.1.1.11.5 y 2.2.1.1.11.6.

Es importante mencionar que el incumplimiento a la normatividad vigente, dará lugar al inicio de procesos sancionatorios de carácter ambiental, de acuerdo con lo establecido en la Ley 1333 de 2009, por la cual se establece el régimen sancionatorio ambiental.

Para cualquier información adicional, puede comunicarse con el Área Flora e industria de la Madera al teléfono 3778853.

Atentamente,



CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

PM04-PR20-M2 V8

Página 1 de 2



ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.

SECRETARÍA DE
AMBIENTE

SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE Follos 2 Anexos: 0
Proc. # 5783254 Radicado # 2023EE40191 Fecha: 2023-02-23
Tercero: 860061577-9 - INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
Dep.: SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE
Tipo Doc.: Registro libro operaciones Clase Doc.: Salida

SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE
**ACTA DE REGISTRO DEL LIBRO DE OPERACIONES
DE LAS EMPRESAS FORESTALES**
(Artículo 2.2.1.1.11.3 Decreto 1076 de 2015)

Acta No. 1981

RAZÓN SOCIAL: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A		
NIT: 860061577-9	No. DE MATRÍCULA: 116175	
DIRECCIÓN: CL 23 A No. 25 - 59	TELÉFONO: 2685012-2685352	
REPRESENTANTE LEGAL Y/O PROPIETARIO: EDGARD SANCHEZ CORREDOR	C.C. No. 19348974	
¿TIENE SUCURSAL? SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	NO TIENE	
FECHA APERTURA DE REGISTRO: 17-02-2023	CARPETA No: 3330	
FECHA CAMBIO DE ACTA:	CAUSA: Actualización de información <input type="checkbox"/> Pérdida del libro <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Cual?

LA EMPRESA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A DEBE CUMPLIR LAS SIGUIENTES OBLIGACIONES:

1. Realizar reporte en los formatos establecidos por la Secretaría Distrital de Ambiente y en los periodos asignados para su empresa.
2. Abstenerse de adquirir y procesar productos forestales que no estén amparados con su respectivo salvoconducto o factura, además de exigir a sus proveedores que se encuentren registrados y cumplan con las obligaciones de los artículos 2.2.1.1.11.5 y 2.2.1.1.11.6 de Decreto 1076 de 2015.
3. Reportar por escrito cualquier novedad de cambio de información sobre la empresa.

NOTA:

- La sumatoria anual del total de reportes presentados por la empresa durante el año se asimilará al informe anual de actividades de qué trata el Decreto 1076 de 2015, siempre que la empresa haya realizado los reportes cumpliendo la periodicidad estipulada por la Secretaría Distrital de Ambiente para su industria.
- La emisión de certificaciones por parte de la Secretaría Distrital de Ambiente está sujeta al cumplimiento a las obligaciones del registro, la presentación de soportes de procedencia de los especímenes de la flora que utiliza la empresa y al cumplimiento de la normatividad ambiental por parte de los proveedores de la empresa.
- Indistintamente del periodo de reporte, para la emisión de certificación la empresa debe presentar a la SDA, en los formularios establecidos, el estado actual de existencias y los soportes de procedencia que no haya allegado aun a la entidad.

126PM04-PR20-F-A6-V 6.0

Página 1 de 2

Leonardo Gómer Martín

02 - 03 - 2023

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia



- El libro de operaciones debe permanecer en las instalaciones de la empresa; la información consignada en el mismo será objeto de verificación en el evento que lo estime pertinente la autoridad ambiental.
- La empresa debe permitir el ingreso de los funcionarios de la Secretaría Distrital de Ambiente, debidamente identificados, con el fin de revisar el proceso productivo y el inventario de existencias de materia prima, de acuerdo a lo establecido en el Decreto 1076 de 2015 artículo 2.2.1.1.11.5

En constancia firma:



CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR
DEPENDENCIA

Elaboró:

ANA MARIA CUBILLOS LIEVANO CPS: CONTRATO 20220659 DE 2022 FECHA EJECUCION: 17/02/2023

Revisó:

MARIA FERNANDA ALVAREZ GALLARDO CPS: CONTRATO 20220389 DE 2022 FECHA EJECUCION: 23/02/2023

AMANDA FUQUENE ESPEJO CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCION: 23/02/2023

ANA MARIA CUBILLOS LIEVANO CPS: CONTRATO 20220659 DE 2022 FECHA EJECUCION: 17/02/2023

Aprobó:

Firmó:

CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCION: 23/02/2023



ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.

SECRETARÍA DE
AMBIENTE

SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE Follos 2 Anexos: 0
Proc. # 5783254 Radicado # 2023EE40191 Fecha: 2023-02-23
Tercero: 860061577-9 - INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
Dep.: SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE
Tipo Doc.: Registro libro operaciones Clase Doc.: Salida

SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE
**ACTA DE REGISTRO DEL LIBRO DE OPERACIONES
DE LAS EMPRESAS FORESTALES**
(Artículo 2.2.1.1.11.3 Decreto 1076 de 2015)

Acta No. 1981

RAZÓN SOCIAL: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A		
NIT: 860061577-9	No. DE MATRÍCULA: 116175	
DIRECCIÓN: CL 23 A No. 25 - 59	TELÉFONO: 2685012-2685352	
REPRESENTANTE LEGAL Y/O PROPIETARIO: EDGARD SANCHEZ CORREDOR	C.C. No. 19348974	
¿TIENE SUCURSAL? SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	NO TIENE	
FECHA APERTURA DE REGISTRO: 17-02-2023	CARPETA No: 3330	
FECHA CAMBIO DE ACTA:	CAUSA: Actualización de información <input type="checkbox"/> Pérdida del libro <input type="checkbox"/>	Otro <input type="checkbox"/> Cual?

LA EMPRESA INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A DEBE CUMPLIR LAS SIGUIENTES OBLIGACIONES:

1. Realizar reporte en los formatos establecidos por la Secretaría Distrital de Ambiente y en los periodos asignados para su empresa.
2. Abstenerse de adquirir y procesar productos forestales que no estén amparados con su respectivo salvoconducto o factura, además de exigir a sus proveedores que se encuentren registrados y cumplan con las obligaciones de los artículos 2.2.1.1.11.5 y 2.2.1.1.11.6 de Decreto 1076 de 2015.
3. Reportar por escrito cualquier novedad de cambio de información sobre la empresa.

NOTA:

- La sumatoria anual del total de reportes presentados por la empresa durante el año se asimilará al informe anual de actividades de qué trata el Decreto 1076 de 2015, siempre que la empresa haya realizado los reportes cumpliendo la periodicidad estipulada por la Secretaría Distrital de Ambiente para su industria.
- La emisión de certificaciones por parte de la Secretaría Distrital de Ambiente está sujeta al cumplimiento a las obligaciones del registro, la presentación de soportes de procedencia de los especímenes de la flora que utiliza la empresa y al cumplimiento de la normatividad ambiental por parte de los proveedores de la empresa.
- Indistintamente del periodo de reporte, para la emisión de certificación la empresa debe presentar a la SDA, en los formularios establecidos, el estado actual de existencias y los soportes de procedencia que no haya allegado aun a la entidad.

126PM04-PR20-F-A6-V 6.0

Página 1 de 2

Leonardo Gómer Martín

02 - 03 - 2023

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia



**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCION SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar.

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 10 días del mes de octubre de 2024

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE

Revisor Fiscal

Tarjeta Profesional No. 11039-T

Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTA

X	Cédula de ciudadanía
	Cédula de extranjería
	Pasaporte

**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCION SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

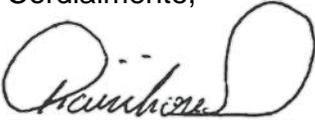
Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar.

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 10 días del mes de diciembre de 2024

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE

Revisor Fiscal

Tarjeta Profesional No. 11039-T

Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTA

X	Cédula de ciudadanía
	Cédula de extranjería
	Pasaporte

**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCION SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

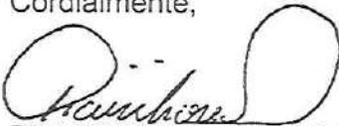
Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar.

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 13 días del mes de noviembre de 2024

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE

Revisor Fiscal

Tarjeta Profesional No. 11039-T

Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTA

X	Cédula de ciudadanía
	Cédula de extranjería
	Pasaporte

Acta No				1		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	08:00 am	Hora de finalización	09:30 am
	19	09	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
Edgard Sánchez Corredor	Representante Legal INMEMA
Orlando Sánchez Corredor	Director Comercial INMEMA
Alexander Sánchez	Gerente de Proyectos INMEMA
Néstor López Pérez	Ministerio Educación Nacional
Isbelia Polo Cabarcas	Ministerio Educación Nacional
Zoila Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar la reunión de inicio de las órdenes de compra 132864, 133059, 133061, 133062 y 133063 a cargo de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A.

TEMAS TRATADOS	
1	<p>El Ministerio realizó la presentación del proyecto, aclarando que para las órdenes de compra vigentes no se cuenta con interventoría, razón por la cual el Ministerio fortaleció el equipo de apoyo a la supervisión a fin de realizar el seguimiento a la ejecución y al cumplimiento de las condiciones contractuales.</p> <p>Se enfatiza por parte del MEN la necesidad de realizar la planeación de la ejecución atendiendo las fechas del calendario escolar a fin de evitar dificultades en el proceso de entregas.</p> <p>Se informa que Isbelia Polo, será la encargada del seguimiento por parte del MEN a las órdenes de compra a cargo de INMEMA, así como del trámite de pagos.</p> <p>De otra parte, el Ministerio aclara que teniendo en cuenta que no se cuenta con interventoría, es necesario que INMEMA realice un control más detallado a sus procesos de calidad, a fin de evitar reprocesos y no generar retrasos en el cumplimiento de las entregas y de los diferentes plazos para la ejecución de las órdenes de compra.</p>
2	<p>El representante legal de INMEMA informa que ya cuenta con toda la materia prima necesaria para cumplir con las órdenes de compra y que presentan avance en el proceso de fabricación, a la espera de la firma del acta de inicio para aprobación de prototipos y de lotes</p>

	<p>para iniciar despachos.</p> <p>El proveedor informa que iniciará la entrega por zonas y que de igual manera se realizará el cronograma de entregas.</p> <p>Solicitan la base de datos de los colegios a fin de iniciar los contactos para programación de despachos.</p>
3	<p>El MEN frente a la información de contactos de las sedes manifiesta que remitirá la información, aclarando que es posible que la misma no se encuentre totalmente actualizada por lo que es necesario que el proveedor acuda a las secretarías de educación para obtener la información de contacto y ubicación de las sedes.</p> <p>El MEN solicita a INMEMA tener en cuenta los plazos contractuales, y para las entregas tener presente la semana de receso y finalización de calendario escolar.</p> <p>Adicionalmente desde la supervisión se solicita a INMEMA que teniendo en cuenta que el personal del MEN no estará de manera permanente en bodega, es necesario que se documenten por parte del proveedor todos los procesos, para esto es preciso tener en cuenta que para los despachos en los que no esté el equipo del MEN se debe contar con los soportes de los elementos que van por sede y el registro fotográfico, así como los soportes de las entregas para lo cual se precisa que las actas cuentan en esta vigencia con el formato de registro fotográfico el cual acompaña el acta de entrega, las fotos mínimas son: 1 foto de la entrada del colegio 4 fotos de las aulas dispuestas y 1 foto de la persona responsable.</p>
4	<p>El proveedor hace recorrido por la planta mostrando los avances y la materia prima dispuesta para iniciar la producción una vez se firme el acta de inicio y se aprueben los prototipos.</p>
5	<p>Se informa por parte de MEN las fechas de facturación, para cumplir con la programación del PAC.</p>

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	Cumplir los cronogramas de entregas teniendo en cuenta la finalización del calendario escolar y plazo de las órdenes de compra.
2	Fortalecer los controles de calidad en los procesos para evitar reprocesos.
3	Entregar la documentación de despachos y entregas debidamente firmada.

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable
Actualizar las pólizas para la firma del acta de inicio.	Antes de iniciar despachos	INMEMA

Registro fotográfico y actas de entrega debidamente diligenciadas y firmadas por todas las partes cuando no se haga acompañamiento del MEN.	Antes de iniciar despachos	INMEMA
Listado de contactos de colegios y sedes.	Antes de iniciar despachos	MEN

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

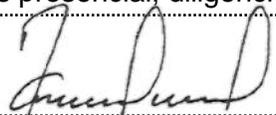
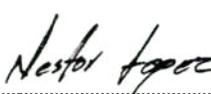
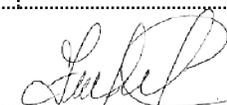
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N.A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

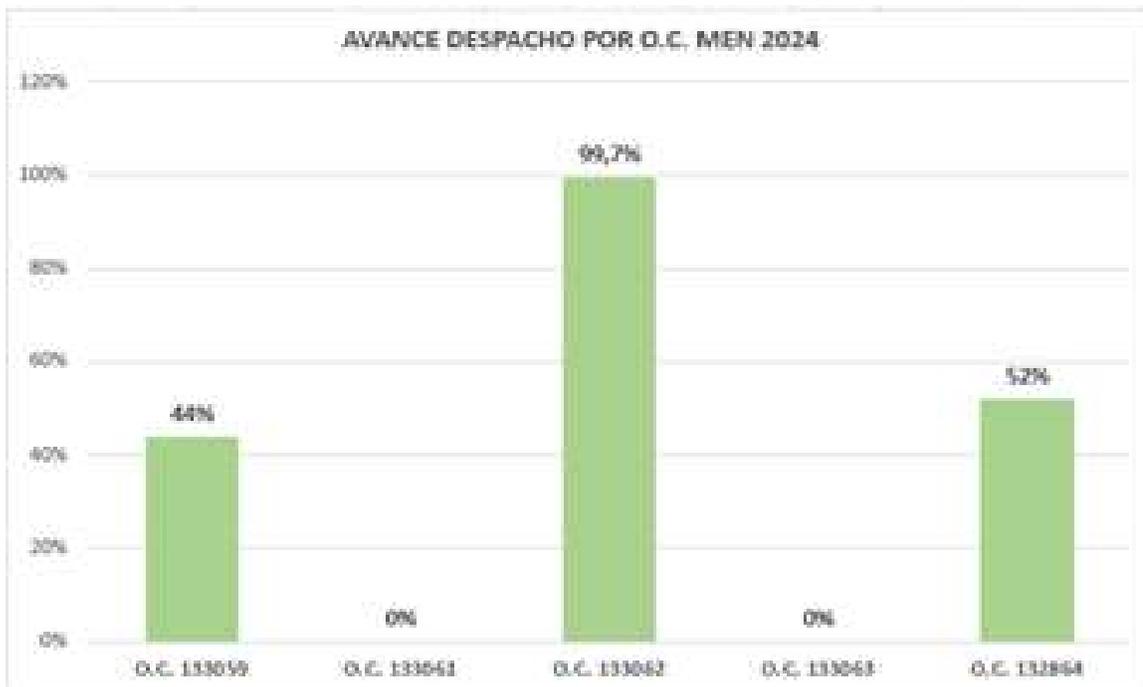
			
Servidor	Edgard Sánchez Corredor	Servidor	Néstor López Pérez
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Ministerio Educación Nacional
			
Servidor	Orlando Sánchez Corredor	Servidor	Isbelia Polo Cabarcas
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Ministerio Educación Nacional
			
Servidor	Alexander Sánchez	Servidor	Zoila Tobón Cortés
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Ministerio Educación Nacional

Acta No				2	No aplica		
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	10:00am	Hora de finalización	11:30am
	21	10	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
Orlando Sánchez Corredor	Director Comercial INMEMA
Edgard Sánchez Corredor	Representante Legal INMEMA
Alexander Sánchez	Gerente de Proyectos INMEMA
Isbelia Polo Cabarcas	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar el primer comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132864, 133059, 133061, 133062, 133063 a cargo de Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.

TEMAS TRATADOS																																											
1	<p>Temas contractuales: Se informa que se tiene prevista la adición de hasta el 50% de las órdenes de compra, en las mismas condiciones iniciales, se informa que no habrá prórroga en tiempo, por lo que se deberá cumplir con el plazo contractual, la información será entregada la última semana de octubre en lo que respecta a bienes, cantidades y lugares de las sedes objeto de la adición, aclarando que el trámite de pago será en diciembre de 2024 o en cuentas por pagar.</p> <p>El proveedor solicita información lo más pronto posible, con el fin de verificar la cantidad de materia prima requerida y poder así analizar la de producción y entregas en sede.</p>																																										
2	En cuanto a la ejecución de las órdenes de compra el proveedor manifiesta cumplir con el cronograma, pese a los retrasos por el clima y orden público, se tiene previsto cumplir las entregas la última semana del mes de noviembre.																																										
3	Después de la observación realizada a los muebles de almacenamiento, se reitera la necesidad de cumplir con las especificaciones requeridas, a la fecha no se han rechazado lotes.																																										
4	<p>Se reitera la necesidad de cumplir con lo programado en el PAC así:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>OC</th> <th>Valor OC</th> <th>PAC programado Octubre de 2024</th> <th>PAC programado de Noviembre 2024</th> <th>PAC programado de Diciembre 2024</th> <th>% Avance ejecución financiera proyectado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>132864</td> <td>\$ 631.550.205,26</td> <td></td> <td></td> <td>\$ 631.550.205,26</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>133059</td> <td>\$ 1.228.681.997,96</td> <td>\$ 433.842.491,42</td> <td>\$ 794.839.506,54</td> <td>\$ 0,00</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>133061</td> <td>\$ 1.175.517.381,60</td> <td></td> <td>\$ 470.908.052,97</td> <td>\$ 704.609.328,63</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>133062</td> <td>\$ 1.013.654.715,69</td> <td>\$ 556.637.572,30</td> <td>\$ 457.017.143,39</td> <td>\$ 0,00</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>133063</td> <td>\$ 991.952.721,39</td> <td></td> <td>\$ 991.952.721,39</td> <td>\$ 0,00</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>\$ 5.041.357.021,90</td> <td>\$ 990.480.063,72</td> <td>\$ 2.714.717.424,29</td> <td>\$ 1.336.159.533,89</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	OC	Valor OC	PAC programado Octubre de 2024	PAC programado de Noviembre 2024	PAC programado de Diciembre 2024	% Avance ejecución financiera proyectado	132864	\$ 631.550.205,26			\$ 631.550.205,26	100%	133059	\$ 1.228.681.997,96	\$ 433.842.491,42	\$ 794.839.506,54	\$ 0,00	100%	133061	\$ 1.175.517.381,60		\$ 470.908.052,97	\$ 704.609.328,63	100%	133062	\$ 1.013.654.715,69	\$ 556.637.572,30	\$ 457.017.143,39	\$ 0,00	100%	133063	\$ 991.952.721,39		\$ 991.952.721,39	\$ 0,00	100%		\$ 5.041.357.021,90	\$ 990.480.063,72	\$ 2.714.717.424,29	\$ 1.336.159.533,89	
OC	Valor OC	PAC programado Octubre de 2024	PAC programado de Noviembre 2024	PAC programado de Diciembre 2024	% Avance ejecución financiera proyectado																																						
132864	\$ 631.550.205,26			\$ 631.550.205,26	100%																																						
133059	\$ 1.228.681.997,96	\$ 433.842.491,42	\$ 794.839.506,54	\$ 0,00	100%																																						
133061	\$ 1.175.517.381,60		\$ 470.908.052,97	\$ 704.609.328,63	100%																																						
133062	\$ 1.013.654.715,69	\$ 556.637.572,30	\$ 457.017.143,39	\$ 0,00	100%																																						
133063	\$ 991.952.721,39		\$ 991.952.721,39	\$ 0,00	100%																																						
	\$ 5.041.357.021,90	\$ 990.480.063,72	\$ 2.714.717.424,29	\$ 1.336.159.533,89																																							
5	Se presenta el estado actual de ejecución de las órdenes de compra, así.																																										



No Clasificado

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	El avance de ejecución de las OC cumple con el cronograma proyectando.
2	A la fecha no han presentado dificultades que afecten la ejecución de las órdenes de compra a cargo de INMEMA.
3	El proveedor está atento a la información de los ítems, cantidades y sedes contemplados en la adición para analizar los tiempos de ejecución.

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (Si aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	Edgard Sánchez Corredor	Servidor	Orlando Sánchez Corredor
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.
			
Servidor	Alexander Sánchez	Servidor	Isbelia Polo Cabarcas
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Ministerio Educación Nacional

Acta No				4		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	08:00 am	Hora de finalización	09:30 am
	05	12	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
Edgard Sánchez Corredor	Representante Legal INMEMA
Orlando Sánchez Corredor	Director Comercial INMEMA
Alexander Sánchez	Gerente de Proyectos INMEMA
Isbelia Polo Cabarcas	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar la reunión de seguimiento de las órdenes de compra 132864, 133059, 133061, 133062 y 133063 a cargo de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A – INMEMA S.A.

TEMAS TRATADOS

1

- Estado de avance de las órdenes de compra.
- Avance de despachos.
- Porcentaje de ejecución de cada OC.

O.C.	Avance (%)
O.C. 133059	100%
O.C. 133061	99,91%
O.C. 133062	100%
O.C. 133063	47%
O.C. 132864	95%

- Dificultades en las entregas de las dotaciones y retorno de actas.
- Adición OC133059 (Despacho, retorno de actas)
- Facturación.

2	Se solicita la actualización de las pólizas de la OC133059 (Adición).
3	Se informa que el 13 de diciembre de 2024 es la fecha máxima para la radicación de las facturas para pagos en el 2024 y que las facturas radicadas posterior a esta fecha pueden quedar en cuentas por pagar.
4	Se reitera la importancia de cumplir con las entregas y la ejecución al 100%, teniendo en cuenta que los recursos están comprometidos para ejecución en esta vigencia y que las entregas deben realizarse tanto en los tiempos contractuales de cada orden de compra antes de finalizar la vigencia 2024 a fin de lograr el trámite de pago en el mes de diciembre de 2024.
5	Se informa por parte de MEN las fechas de facturación, para cumplir con la programación del PAC.

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	Cumplir los cronogramas de entregas teniendo en cuenta la finalización del calendario escolar y plazo de las órdenes de compra.
2	Cumplir con las fechas de radicación de las facturas
3	Entregar la documentación de despachos y entregas debidamente firmada.

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

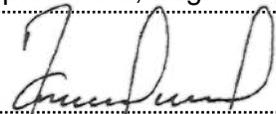
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N.A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	Edgard Sánchez Corredor		

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación en el SIG

Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.		
Servidor	Orlando Sánchez Corredor	Servidor	Isbelia Polo Cabarcas
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.	Dependencia/Entidad	Ministerio Educación Nacional
Servidor	Alexander Sánchez		
Dependencia/Entidad	Industrias Metal Madera S.A – INMEMA S.A.		

No Clasificado