ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	24/09/2024
metalicas SK	Carrera 66 A # 59 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	24/05/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 55
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 33	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO		
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si	
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si	
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si	
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si	
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si	
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si	
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	c:
inferiores	440	3 Hill 4/-	31
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	Øi
por lado	755	5 Hall 17-	5

OBSERVACIONES

Se revisaron 48 superficies listas para ensamble, 5 mesas terminandas, sin novedad

LufeP	Lufe	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 44
-				
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	133058	24/09/2024
			132874 / 133032 /	
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA

MUESTREO LOTE: 44

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminco de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazan 2 por presentar rayones en la superficie.

Lufe	Lufe	Jan 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista - MEN	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 55
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Ninguna

SuleP	Sufel	Puris.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA		
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ	Comerc 69 A # 30 F 9F our	POGOTÁ	C C9 A # 20 F . 9F POCOTÁ	132874 / 133032 /	24/09/2024
Wetalicas SR		BOGUTA	133058	24/09/2024		
DESCRIPCIÓN Y USO		LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 200			
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.			MUESTREO LOTE: 70			

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si (Polopropileno copolímero)
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones	
dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	
que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	940 - 1050	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicita revisar el proceso de limpieza y ensamble para evitar reyar las superficies.

Lu Q. D	Lu De P	Juitz.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 24/09/2024 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #2 CANTIDAD LOTE: 42 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 10

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	1	Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	-	Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
jones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener piegues y grafados estructurales en su lados.	¢:
	0:
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
os cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si

DIMENSIONES

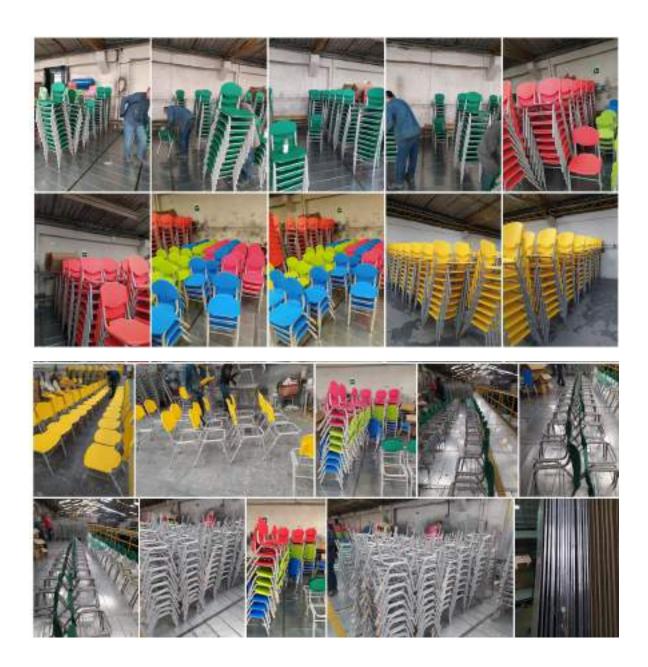
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó ajuste al remache superior izquierdo de la contra chapa de un mueble, y se observaron los filos internos en 3 muebles los cuales se ajustaron en el momento de la revisión.

Lufef	Lukel	Juis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 /	24/20/2024
metalicas 3K	Carrera 66 A # 59 F - 65 Sur	Водота	133058	24/20/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	-		-
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 0 +/-	Si

OBSERVACIONES

Lufel	Lufe	Juis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista - MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista - MEN	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 216
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	· -	T	·
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron adicionamente 36 juegos de partes plásticas (espaldar y asiento) y las estructuras previo al ensamble, sin observación.

Lufel	Suff	Quits.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: José Say Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	24/09/2024
metaneas on	Carrera do A # 33 1 - 03 sur	BOGOTA	133058	24/03/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 340
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad. El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad, el proveedor atendió la recomendación de mejorar la limpieza de cada elemento.

Sulf	Lufel	Juis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	24/09/2024
metaneas on	Carrera do A # 33 1 - 03 sur	BOGOTA	133058	24/03/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 700
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 173	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
inocurios ter adeletino. La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	•		•
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solició retocar la pintura en dos puntos de la estructura de 2 sillas, se revisaron adicionalmente 15 sillas en proceso de ensamble, sin novedad

Lufel	Sufe	Garis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 132874 / 133032 / 133058 24/09/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PART	ΓE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Tableros en proceso de emsable, se solicitó al proveedor mejorar los tiempos de producción de tableros.

Lufel	Luftef	Quitz.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 / CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD FECHA

BOGOTÁ

24/09/2024

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 17
Tablero para les quies de capacializados y/o condémisos con Alto Resistancia a la Humadad		7

Carrera 68 A # 39 F - 85 sur

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Metálicas SR

PART	E	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies tipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	- -	•	•
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisando 5 tableros armados totales tableros y 12 en proceso Se solicitó al proveedor mejorar los tiempos de fabricación de los tableros

Lukel	Sufel	Juis-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 30
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 8	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO					
	•				
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si				
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si				

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se presentó observación en 1 estructura por filo en la soldadura, novedad subsanada en el proceso de verificación de lote.

Suff	Lufel	Just 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 26/09/2024	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	26/09/2024
		Cantola CO A W CO 1 CO Can	20001A	133058	20/00/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 36
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	alumnos en preescolar y primer grado de primaria. MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
_			
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	o:
inferiores	440	5 Hill +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	c;
por lado	459	3 Hill #/-	SI

OBSERVACIONES

El lote revisado corresponde a superficies de la mesa auxiliar, ya cortadas y enchapadas, listas para ensamble, no se evidenció novedad en esta parte del elemento.

Ludel	Luke P	Quit-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

DESCRIBCIÓN VIJEO			LOTE: #2	CANTIDAD I OTE: 00
metancas SK	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	26/09/2024
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	26/09/2024
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA

MUESTREO LOTE: 20

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Las mesas revisadas en este lote no presentan novedad.

LuleP	SuleP	Aut 3
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 26/09/2024	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	26/09/2024
		Cantola CO A W CO 1 CO Can	20001A	133058	20/00/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 36
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	Si
inferiores	440	- ,	5
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	Si
por lado	400	5 mm 7/	5

OBSERVACIONES

El lote revisado corresponde a superficies de la mesa auxiliar, ya cortadas y enchapadas, listas para ensamble, no se evidenció novedad en esta parte del elemento.

Lufe	SuliP	Aut.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 26/09/2024 DESCRIPCIÓN Y USO CANTIDAD LOTE: 63 LOTE: #3 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 44

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
jones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Interpaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si enta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. Si una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si varadura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si vas superior se una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. Si vas superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si vate superior se debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm bele debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. Si ved de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si vanigas deben ser un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructur	REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
se piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si pructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los nitrepaños. Si ntrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si ntrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si una de las puertenie, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si una de las puertenie, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si varadura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si vas superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. Si late superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desdo la parte inferior interna de la tapa superior. Si late superior se debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm Si ed de fondo debe tener un apared de fondo en lamina de aceror plegada. Si cardidado del mueble debe en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si su suniones de las partes mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si su suniones de las partes mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si conde dos (3) cajones en polipropileno deben ser por medio de soldadura tipo MiG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (Total to be seen to be seen to the seen to	Io:
se piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble. Si intructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los estructuras de las puertas es independientes, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si una de las puertas es independientes, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si una de las puertas es independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior se una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior se debe unir al mueble mediante minimo sesi (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si las esuperior de debe tiner un apared de fondo en lamina de acero plegada. Si lede de fondo debe tener un apared de fondo en lamina de acero plegada. Si las deben ser unidas al mueble en las puertas mediante minimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si lanigas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante minimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si las su uniones de las paretes mediates minimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si los estructuras de las paretes mediates minimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si los estructuras de las paretes mediante minimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si los estructuras estructuras principal el deben ser por media de condicio des olidaturas tipo MIG de cordón co		SI
trutura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. Si Intrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si Intrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si Intrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si Intrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega a independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si Intrepaños debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si Interpaños debe ser un central, uno en la parte superior y otro inferior y que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si Interpaños debe ser un a estructura de la dimina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornitor. Si Interpaños superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si Interpaños debe tener las aristas superiores y las esquitas redordeadas en un radio mínimo de 3 mm Si Interpaños debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si Interpaños de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 GAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. Si Interpaños de las partes metálicas del mueble, este un material 100% original no re manufacturado, con		Si
Interpaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. Si enta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. Si una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si varadura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si vas superior se una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. Si vas superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si vate superior se debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm bele debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. Si ved de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si vanigas deben ser un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si validados en un refuerzo estructur	La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
enta de la cerradura debe tener un tapa laz que garantice la seguridad del mueble. Si una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si as superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. Si si as superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. Si si as superior es debe unir al muebble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si si este debe unir al muebble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si si este debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. Si este de fondo debe tener un refuezzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si anajas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si is us uniones de las partes metidiacs del mueble deben ser por medio dos soldadarus tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO **Si ajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. si con de los (3) cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, se su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si si uno de los cajones en polipropileno deben ser prometiva dela destructura principal del mueble. Si si uno de los cajones en	La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. Si radura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si para superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tomillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si parte superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm Si ebite debe tener una pared de fondo en lamina de acero piegada. Si erd de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omaga soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos mantijas paralelas entre si. sigues en polipropileno deben ser invectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones en independiente de la estructura principal del mueble. Si uno de los cajones en sindependiente de la estructura principal del mueble.	Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
radura debe ser de tripie cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. Si vas superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. si vas superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) formillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si vate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm Si ebel debe tener un aprarde de fondo en lamina de aceror plegada. Si cred de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central partalelo a la vertical del mueble. Si canjas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si las unidoses de las partes mediaticas del mueble deben ser por medio dos estidaduras tipo MIG de cordion continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. sigiones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con additivo filtro UV. sigiones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con additivo filtro UV. sigiones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, son additivo filtro UV. sigiones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, son additivo filtro UV.	La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
sa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. si superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. si eble debe tener las antisas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm si eble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. si ed de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. si as uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MiG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. sigienes en polipropileno deben ser invectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. si uno de los cajones en sindependiente de la estructura principal del mueble. si uno de los cajones en sindependiente de la estructura principal del mueble.	Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
nate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. Si nate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm Si ebile debe tener un pared de fondo en lamina de acero plegada. Si red de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si al su uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 GAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. giones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% criginal no re manufacturado, con additivo filtro UV. si quo de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones en sindependiente de la estructura principal del mueble. Si uno de los cajones en sindependiente de la estructura principal del mueble.	La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
ante superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm Si ebels debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. Si led de fondo debe tener un reluezzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si lamijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si la su miones de las paretes mediaticas del mueble deben ser por medio dos soldadares tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. Si sipones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material rada estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si lamo de los cajones en polipropileno deben ser invectados en material rada estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si lamo de los cajones en polipropileno deben ser invectados en material rada estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si lamo de los cajones en polipropileno deben ser invectados en material rada estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
eble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. Si red de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si anajias deben ser unidas al mueble en las puentas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si su uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. Si ajones en polipropileno deben ser invectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
red de fonds debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. Si sanijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si su suniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO Uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. sigiones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
anijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. Si las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de solidadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí. Si ajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones en independiente de la estructura principal del mueble.	El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
is las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MiG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. OCCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. sjones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. sjiuno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. sjiuno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. Sji	La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. sijones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% criginal no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. Si	Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí. Si ajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. Si	Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
ajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con additvo filtro UV. Si uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. Si	OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	·
uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. Si uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. Si	Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	os cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
	Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
s los muebles deben ser entregados ensamblados.	Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
	Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si

DIMENSIONES

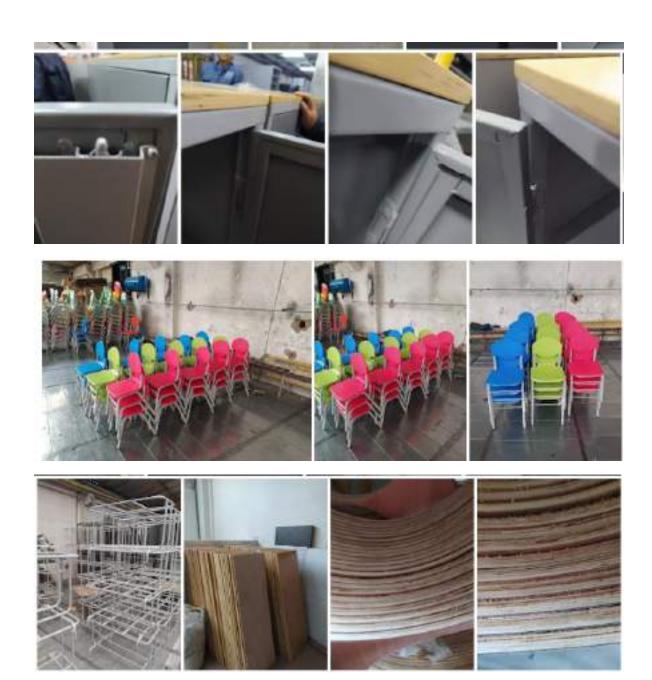
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron 17 muebles terminados los cuales estaban en proceso (sin puertas y sin superficie de madera) en la revisión realizada el 24/09/2024, sin encontrar novedad. Se revisaron 27 muebles en proceso (sin puertas y sin superficie de madera) los cuales no presentan novedad para su terminación.

In hel	Smlet	Gents.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649











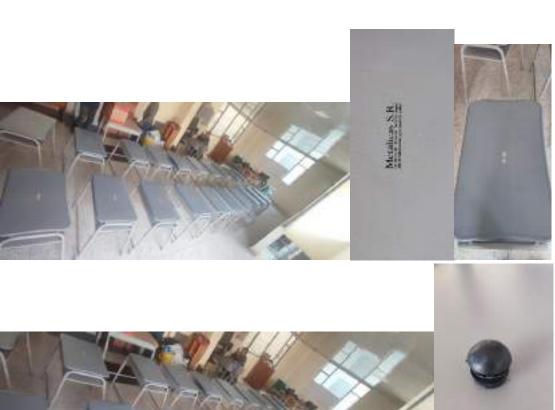


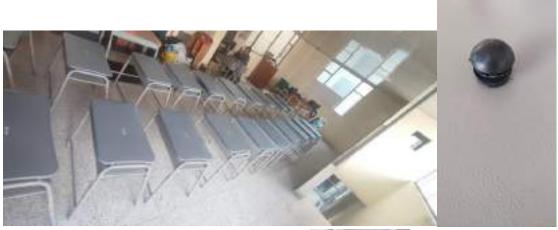
Sede bosa



































ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	26/09/2024
metaneas on	Carrera do A # 33 1 - 03 sur	BOSOTA	133058	20/03/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 376
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 48	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
The astructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	•		•
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Las 376 silla revisadas corresponden a las sillas que se encontraban en proceso de ensamble en la reivisón realizada el 24/09/2024. Sin novedad

Auflef	Sukel	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 / CONTRATISTA CIUDAD DIRECCION FECHA Metálicas SR 26/09/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANT LOTE: 15
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 1	4

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se verificaron 15 tableros de los cuales 14 estaban terminados y 1 en proceso de ensamble.

Sulet	Luke P	Garts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	2609/2024
metalicas SK	Carrera do A # 39 F - 03 Sur	BOGOTA	133058	2009/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 81
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad	Tres colores diferentes cada uno marcada para su	3	Si
Odificodo	1 dilettierie	mínima 20 litros por caneca	uso destinado		G1
Estructura	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	1	Si
principal	Aceio	de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	'	31
Separadores	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	2	Si
canecas		de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	2	31
Tapones polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color magra	4	C:	
	polipropileno	interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisanron 45 tándem terminados y 36 en proceso de colocación del tapón En dos de los tándem se solicitó retocar el acabado de la soldadura para evitar filos

July P	Lufef	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	30/09/2024
metalicas SK	Callela 00 A # 39 F - 03 Sul	BOGOTA	133058	30/09/2024

	DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 15
Λ	Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 4	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	Qi
inserto roscado y tornillo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
_			
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	o:
inferiores	440	5 Hill +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	c;
por lado	459	3 Hill #/-	SI

ACIONE	

Lufe P	Smhel)	Auts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

DECORIDCIÓN V USO			LOTE: #4	OANTIDAD LOTE 50
metalicas 3R	Carrera do A # 39 F - 05 Sur	BOGOTA	133058	30/09/2024
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	30/09/2024
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA

MUESTREO LOTE: 10

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	0:
	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tomillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sule!	Sulet	Aut-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 90
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 13	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
-					
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
a superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
a superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
a unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con nserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y lexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
a unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
a estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
oldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sull	Am QIP	Guit-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

DES	DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #4 CAN							
	metalicas 3K	Sede Bosa	BOGOTÁ	133058	30/09/2024			
	Metálicas SR			132874 / 133032 /				
	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA			

MUESTREO LOTE: 25

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si (Polopropileno copolímero)
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
a superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
a unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y ornillo.	N/A
Il material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
in caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones imensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
a unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que o quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
l entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
a cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
l refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
l refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
a superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
a arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
ara conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
a estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
oldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la perficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados.	Si
n ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Qi

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
tadio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES

- Se observan algunos residuos de soldadura, sin presentar filos
- Las uniones están en cordón completo de soldadura
- · Ya no se presentan manchas de grasa y se mejoran los sobrantes de los remaches pop
- En la prueba de carga no presenta ninguna deformación
- La marcación mejoró

Carlos Eduardo Galeano Barbosa	Lukel	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Carlos Eduardo Galeano Barbosa	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 1031132274	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 30/09/2024 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #4 CANTIDAD LOTE: 17 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 6

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	7	Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
iones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

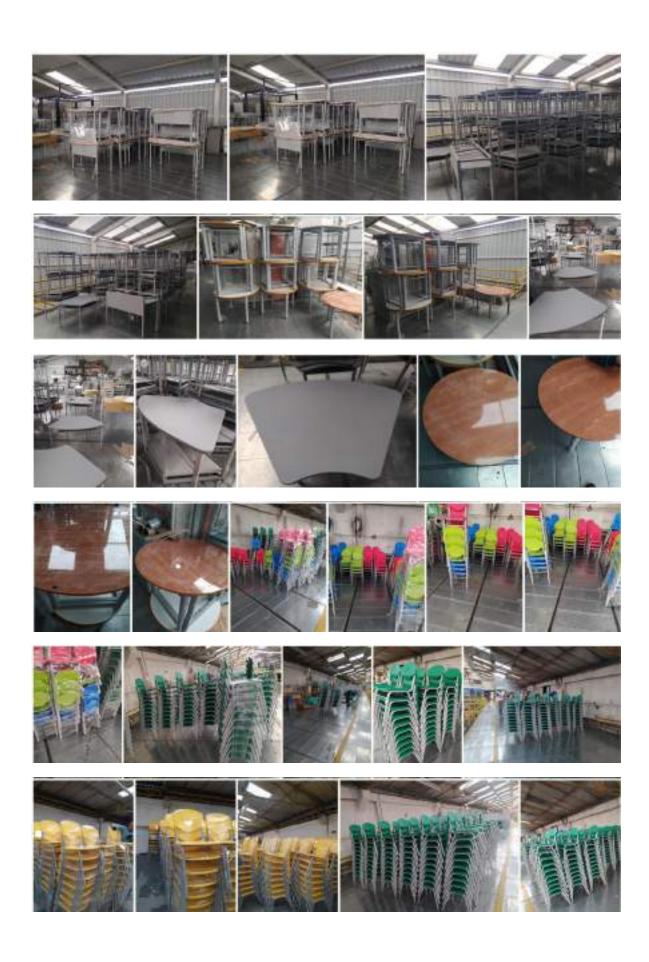
DIMENSIONES

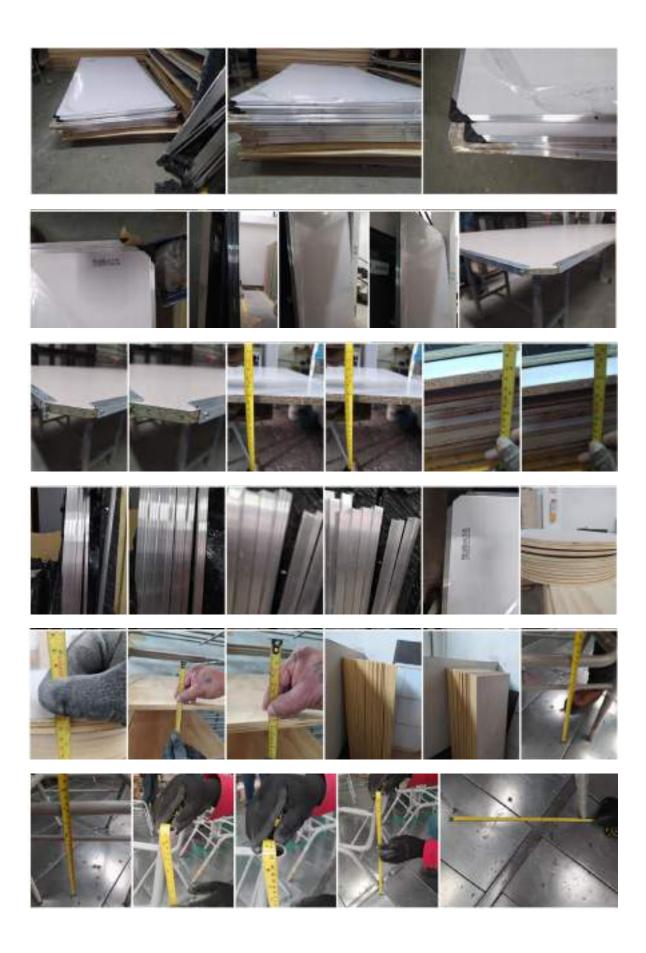
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

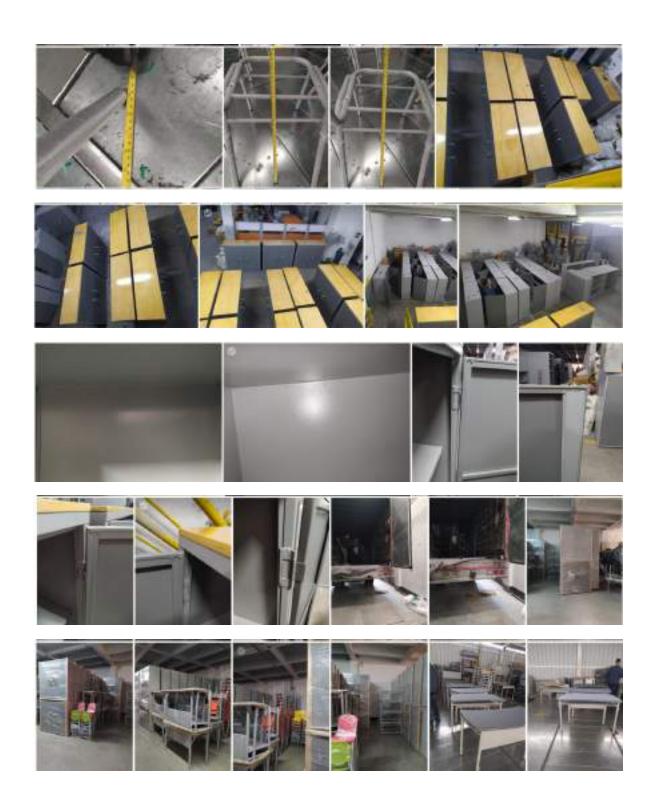
OBSERVACIONES

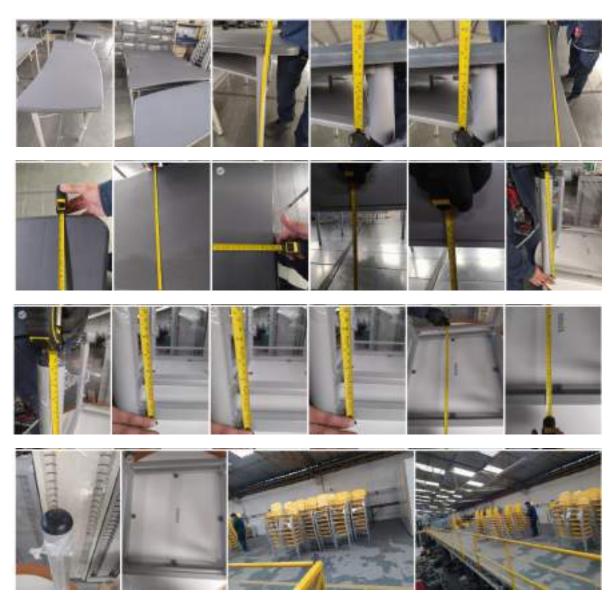
Se revisan igualmente, 43 superficies de madera en proceso de alistamiento y 30 terminadas y 22 muebles en proceso de ensamble.

Sufe	Sulif	@J
ELABORADO POR:	REVISADO PÓR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649



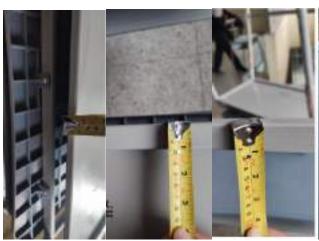






Bodega de Bosa























ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan igualmente partes estructurales y partes plásticas las cuales se encuentran en proceso de producción, sin novedades, partes que pueden continuar en el proceso de ensamble sin novedad.

Luke P	Lu Di D	Pers.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3009/2024
Metalicas SK	Carrera do A # 33 F - 63 Sur	BOGOTA	133058	3009/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 224
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 48	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	TE MATERIAL ESPECIFICACIÓN ACABADO		CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado		3	Si	
Asiento	Polipropileno Polipropileno inyectado de alto impacto con Copolímero aditivo filtro UV Superficie microtexturizada color Amarillo		1	Si	
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REGIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
REGINIBILITY	COMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lu QIP	SmliP	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 132874 / 133032 / 133058 30/09/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
		-	-
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan en proceso 15 tableros.

Se recomienda mejorar el proceso de eliminación de la rebaba para evitar filos.

Lule	Lu Qi D	Aust-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 /	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANT LOTE: 20
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles tipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos Acero		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	•		
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan en proceso 14 tableros. Se recomienda mejorar el proceso de eliminación de la rebaba para evitar filos.

Su kil	Lufe P	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
metalicas SK	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	водота	133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 19
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	0:
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	Si
inferiores	770	÷ ,	G ₁
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	Øi
por lado	700	♥ mill #/-	5

OBSERVACIONES

Sin novedad

Sull	Luke P	Quiz.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
RGO: Contratista MEN CARGO: Representante Legal		CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
			133058	
DESCRIPCIÓN Y USO				CANTIDAD LOTE: 40
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.			MUESTREO LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	0:
	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tomillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazan 4 mesas por presentar filos en la soldadura de la bandeja y se solicita al proveedor que al momento del ensamble y la limpieza se realice mayor control sobre esta novedad, encontrada en los elementos de este lote, para que no se siga presentando.

Lukef	Lufel	Paris.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista - MEN		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 3/10/2024 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #5 CANTIDAD LOTE: 45 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 23

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Niveladores Base en polipropileno	pileno Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	4	Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	T
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

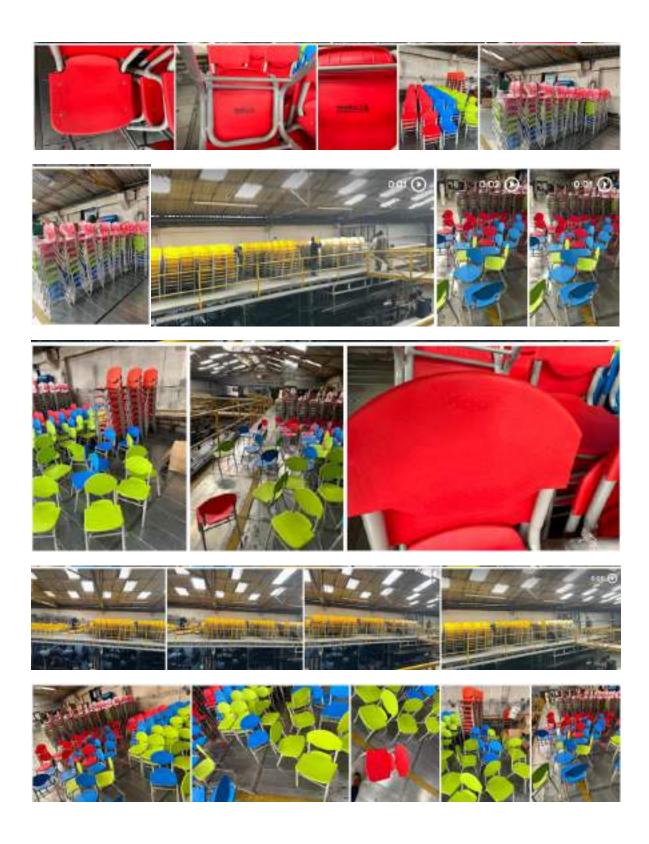
DIMENSIONES

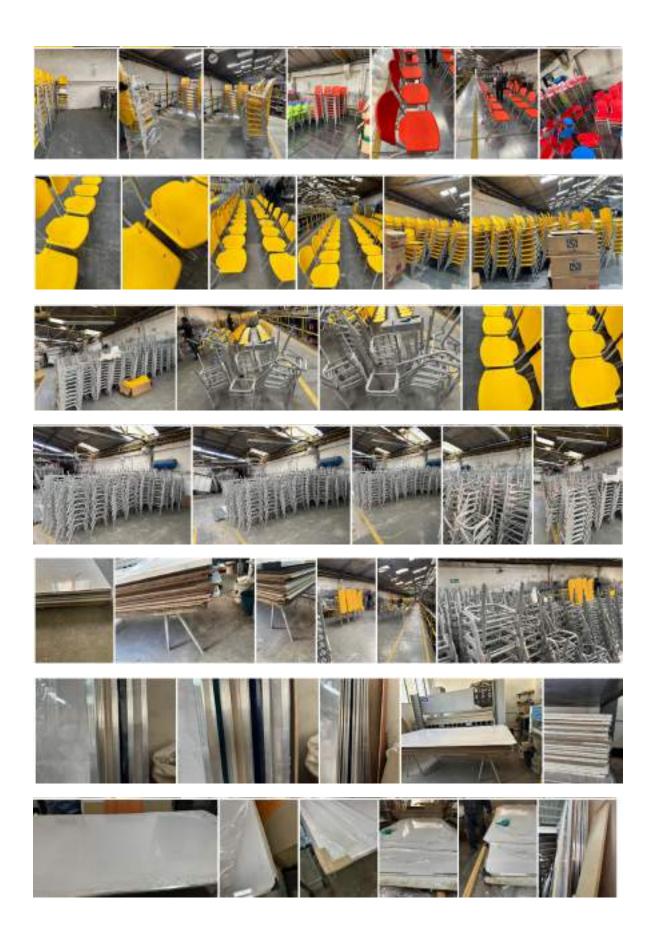
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se revisan 45 muebles en proceso y 23 terminados, sin novedad.

		- A*
In Del	Sulel	Jung.
ELABORADO POR	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal

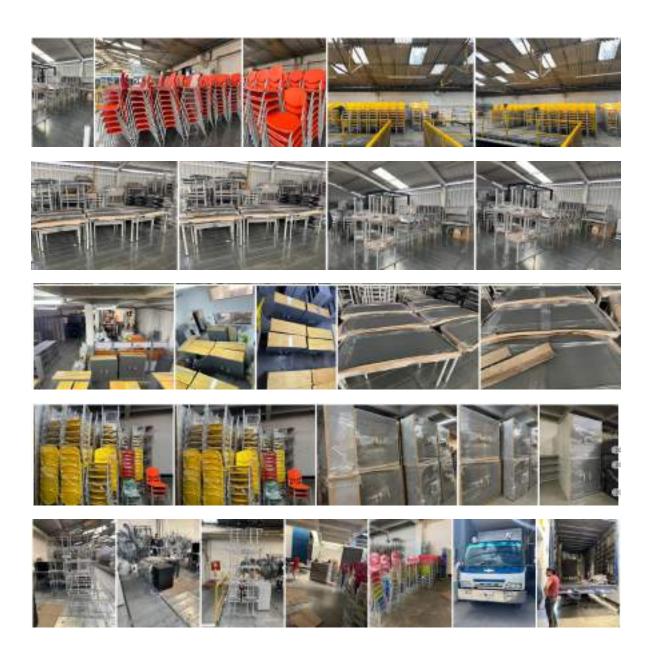












ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Panatá	132874 / 133032 /	3/10/2024
metancas on	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	Bogotá	133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANT LOTE: 232
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 10	0

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez v flexibilidad.	0:
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazan 2 sillas por encontrar diferente tono en las partes plásticas. Se revisan 50 plásticos en el área de ensamble, encontrando uniformidad en el color.

Lulet	Smlit	Parts.
ELABORÁDO PÓR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
metaneas on	Carrera do A # 33 F - 03 Sur	BOSOTA	133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 246
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	•
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	·		·
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó mejorar el acabado de la estructura con el fin de evitar filos en el elemento.

Lufef	Luke	Just.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
NOWBILE. Zolla lifes Toboli Cortes	NOMBRE: Zona med report cortes	remental regard
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
metaneas on	Carrera do A # 33 F - 03 Sur	BOSOTA	133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 546
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad.	C;
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	51
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	·		·
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó el cambio de 1 espaldar por encontrar una perforación por el remache

Lufef	Lufel	Garage.	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: José Say Suavita Rojas CARGO: Representante Legal	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
			133058	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	290
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 50	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad, adicionalmente se revisaron 50 partes plásticas listas para ensable, sin novedad

Luft	Luke P	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

L	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
I	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024	
	metalicas SR	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	3/10/2024	
	DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #5 CANTIDAD LOTE: 1176					

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 1176
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 320	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL ESPECIFICACIÓN		ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Adicionalmente se revisaron 82 sillas en proceso de ensamble, sin novedad

Suff	Sulf	Just -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 132874 / 133032 / 133058 3/10/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANT LOTE: 30
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 3	0

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos Acero		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se verificaron 9 tableros en proceso de ensamble.

LukeP	Sufel	Paris.	
ELABORÁDO PÓR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649	

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 3/10/2024

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANT LOTE: 23
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos Acero		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	•		-
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron 18 tableros RH en oproceso de ensamble, sin observación

Lufe P	Lu li P	Puis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	3/10/2024
metalicas SK	Carrera do A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 29
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 29	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad	Tres colores diferentes cada uno marcada para su	3	Si
Odificodo	1 dilettierie	mínima 20 litros por caneca	uso destinado		G1
Estructura	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	1	Si
principal	Aceio	de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	'	31
Separadores	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	2	Si
canecas		de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	2	31
Tapones polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color magra	4	C:	
	interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si	

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

De los 29 tándem revisados, 11 se encontraban terminados y vinepelados, los restantes en preceso de alistamiento. sin observación.

Lufe	Sull	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024
metaneas or	Callela CO A # 39 F - 69 Sul	BOSOTA	133058	5/15/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 18
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 12	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	c:
inferiores	440	3 IIIIII 1 /-	51
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	çi
por lado	409	3 1111 17-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan 12 superficies de mesa auxiliar y sus correspondientes estructuras, sin novedad.

LukeP	Sulis	(finite)
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Command C9 A # 30 F 9F	POCOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024	
Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	0/10/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #6				
	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058	

MUESTREO LOTE: 25

Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminco de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMENTO	CUMPLE(SI O NO
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepario y nation debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Lu Vi D	4.0.72	(13) -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C C: 52 083 048	C C: 52 083 048	C C: 19 303 649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	19/09/2024
metaneus on	Carrera do A # 33 F - 03 Sur	BOSOTA	133058	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 26
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Polipropileno Copolímero	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Ninguna

Sull	LukeP	Gentle.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 8/10/2024 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #6 CANTIDAD LOTE: 23 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 10

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
jones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

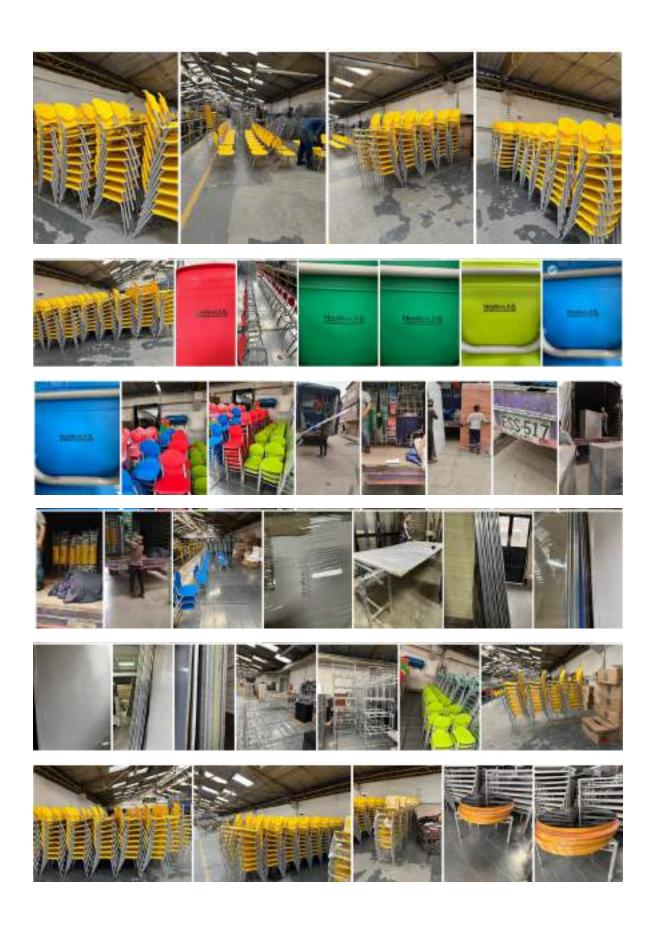
DIMENSIONES

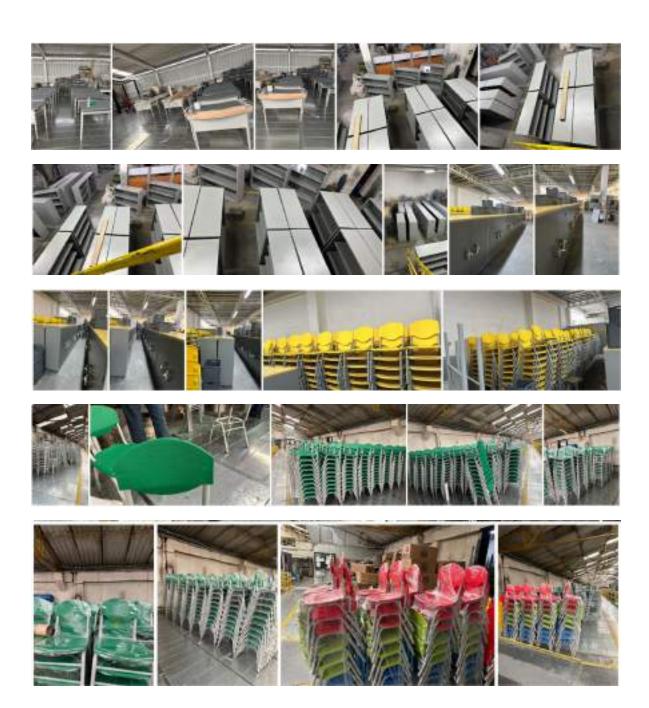
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Adicionalmente se revisan 47 muebles de almacenamiento en proceso

-2		
Sulef	Lukel	First 2
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal





ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
		132874 / 133032 /	0/40/0004
Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTA	133058	8/10/2024
	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 /

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 240
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

DECIDIMENTO	OUMBLE(OLO NO)
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			•
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retocar la pintura a 2 sillas.

Lufel	Lufe	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024
metalicas SK	Carrera do A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 450
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 240	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Inducez y riextolinados. El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 0 +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque en pintura de 2 sillas y el cambio de 2 espaldares por evidenciar mancha en el color del plástico

Sufe	Lulel	Gentle.	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024
metalicas oit	Carrera do A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	0/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 1600
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 612	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
REGINIMILATO	COMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto maximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas estan ubicadas tuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES 26 sillas se encoentraron sin marcación y 1 con marcación borrosa, 1 silla requirió retoque de pintura.

LukeP	Lufel	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 / CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD FECHA Metálicas SR 8/10/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANT LOTE: 35
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 1	0

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

De los tableros revisados 15 se encuentran listos, en proceso de vinipelado y 20 en proceso de ensamble.

Sull	Sulf	Per la
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024
metalicas Six	Carrera do A # 35 F - 05 Sur	BOGOTA	133058	6/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad N		5

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	•		
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros revisados 15 están listos para despacho y 10 se encuentran en proceso de ensamble, sin observación

Luke P	Sulit	Feb.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C C: 52 083 049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/10/2024	
			133058		
	DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 58		
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.				MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
---------------	--

Se revisan 42 estructuras de tádem en proceso de alistamiento

Lule	Lufe	Personal Contraction of the Cont
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C. C: 52 083 048	C C: 52 083 048	C C: 19 303 649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 /	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	133058	10/10/2024
DESCRIBCIÓN Y USO			LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 40

MUESTREO LOTE: 12

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó limar 2 meses por presentar filos en la bandeja

Sull	Lufel	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
metalicas Six	Carrera do A # 39 F - 63 Sur	BOGOTA	133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 100
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 16	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
a superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
.a superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
a unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con nserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y lexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
a unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
a estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
oldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó revisar la soldadura, y se validó en el proceso de fabricación en el momento de soldar y se evidencia que no se presenta la novedad

Lufe	Sulit	Peter.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Sede Bosa	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
metaneas on			133058	10/10/2024
DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 50		
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primar	MUESTREO LOTE: 50			

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		Si (Polopropileno copolímero)
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones	
dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	
que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se rechaza el lote por presentar exceso de pintura, sin retoque, presenta filos, 1 tapa rayada y marcación no cumple con la calidad requerida (muy clara la tinta)

Sudif	SuleP	File.
ELABORÁDO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA			
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Matálians SP	132874 / 133032 /		sur BOGOTÁ 132874 / 133032	132874 / 133032 /	10/10/2024
metalicas SK		BOGOTA	133058	10/10/2024			
DESCRIPCIÓN Y USO		LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 60				
		MUESTREO LOTE: 60					

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones	
dimensionales que la usada con la superficie de madera.	
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	

OBSERVACIONES

Se rechaza el lote por presentar problemas en los filos, ta pa rayada, exceso depintura y marcación que no cumple con la calidad requerida.

Lufe	Super	F.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACION LOTE DE PRODUCCION MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS				
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #7 CANTIDAD LOTE: 66 Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. MUESTREO LOTE: 12

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
14IVEIBUOI 63	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	7	Refuerzo
Base Piso	Acero Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo,(sin pintura) Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi	1	Si	
5450 1 150	710010	Earning program co-pared 1,2 min minute, (our pintara)	poliéster color gris claro gofrado	·	G1
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Latoraco	710010	Earning prograde coposition parties (car parties)	poliéster color gris claro gofrado	-	
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
			poliéster color gris oscuro gofrado		
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
		mm mínimo (Sin pintura).	poliéster color gris oscuro gofrado		
Maniia	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
		mm mínimo (Sin pintura).	poliéster color gris claro gofrado		
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
		======(===============================	poliéster color gris claro gofrado		
Refuerzo Entrepaños y	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	3	Si
Base			poliéster color gris claro gofrado	<u> </u>	
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	1	Si
	** *		poliéster color gris claro gofrado	*	
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	1	Si	
1 4104 40 1 6140	,,,,,,,		poliéster color gris claro gofrado	<u>'</u>	Gi
Refuerzo Pared de Fondo	Refuerzo Pared de Fondo Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi	1	Si
		pintura)	poliéster color gris claro gofrado	·	
ajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	•
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

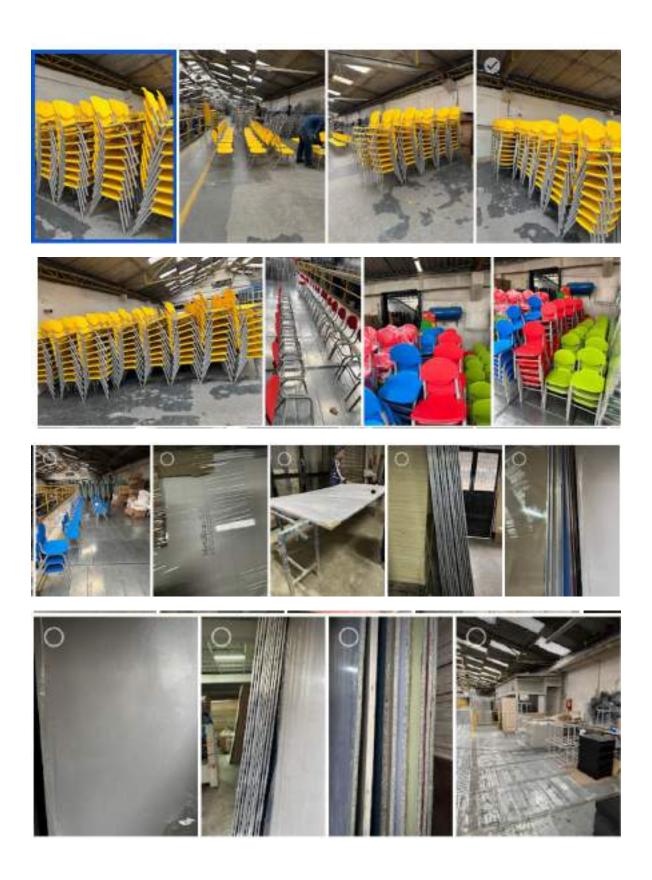
DIMENSIONES

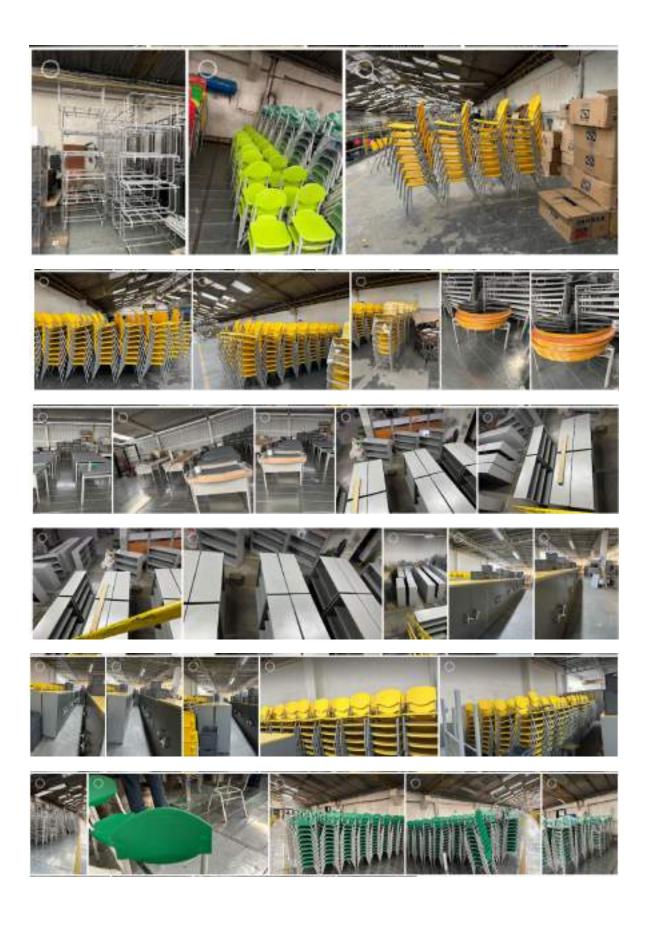
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los caiones	300-360	N/A	Si

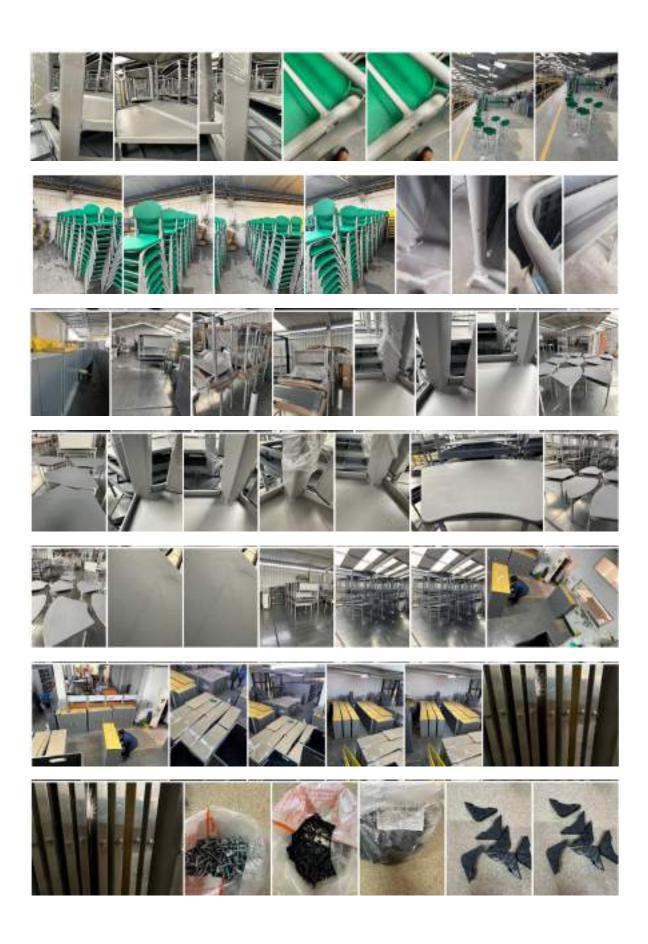
OBSERVACIONES

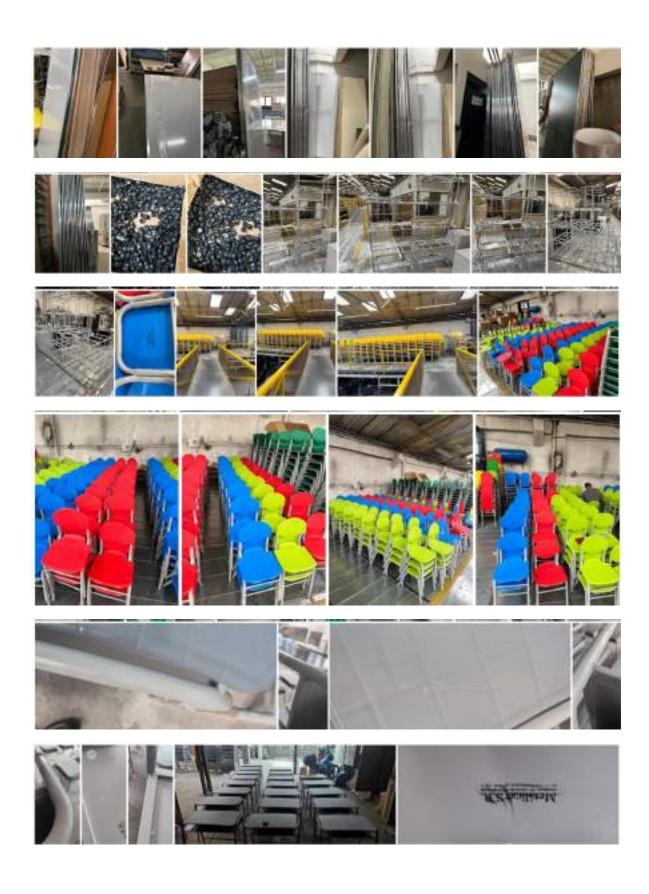
Se solicita retoque de pintura en 1 y limar 1 filo por textura. De los muebles revisados 19 se enceuntran en ensamble, 27 en proceso de empaque y 20 listos para despacho.

Suff	Sull	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649











ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

I	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
I	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
	Metalicas 3R	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 345
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 66	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio oofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	Si
módulos del asiento.	SI .
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	Si
modulo de espaldar sea de inserción.	-
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tomillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó mejorar el proceso de soldadura

Suff	Sulf	First .
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
			133058	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 320
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 165	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	Io:
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 0 +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazaron 19 sillas por no contar con soldadura contínua

Lufel	Sufel	Puts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
metanous ort	Carrera do A # 39 F - 63 Sur	BOGOTA	133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 861
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 96	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad.	5
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto maximo de altura de las patas NO debe sobresalir mas de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas estan ubicadas tuera de los	Ci
módulos del asiento.	31
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plàstico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	Si
módulo de espaldar sea de inserción.	
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 4 sillas

LukeP	Sulf	July -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 132874 / 133032 / 133058 10/10/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANT LOTE: 22
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 3	1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PART	ΓE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lufe	Lukef	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista - MEN		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	10/10/2024
	metalicas SK	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	10/10/2024
	DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #7 CANTIDAD LOTE: 82			CANTIDAD LOTE: 82	
	Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas. MUESTREO LOTE: 10				

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazó 1 tadem por soldadura

Lufe	Sufel	File.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	17/10/2024
Wietalicas SK	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o	Q;
con inserto roscado y tornillo.	31
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	5 mm +/-	c:
inferiores	440	5 111111 +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	Ç;
por lado	409	J 111111 T/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron adicionalmente, 20 superficies de madera, sin novedad

Luft	Luft	Juis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / 133058 17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 67
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 44	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó pulir 2 bandejas de libros por presentar filos

Lufe	Lufe	Just -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058	CONTRATISTA DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 su	ur BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO

LOTE: #8

CANTIDAD LOTE: 90

Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.

MUESTREO LOTE: 45

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Nibrala dana	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro		Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	4	Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
a base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
a base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
a estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
os entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
a puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
ada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
a cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
a tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
I remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
I remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
Il mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
a pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
as manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
odas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
ada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
os cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
ada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
ada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
odos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
in ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

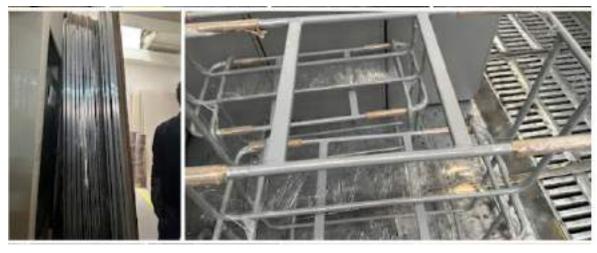
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Adicionalmente se revisaron 98 superficies de madera, sin novedad.

Lufe	Ludel	Jours.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649















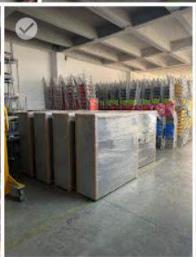






















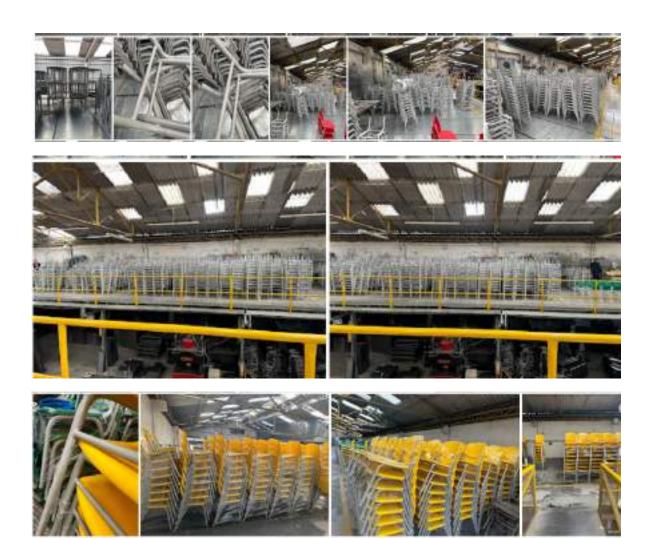












DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA OCUMBRIA COMPRA OS DE COMPRA DE COMP

BOGOTÁ

17/10/2024

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8 CANTIDAD LOTE:	
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 590	

Carrera 68 A # 39 F - 85 sur

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CONTRATISTA

Metálicas SR

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad.	
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	Si
modulos del asiento.	3 1
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	Si
modulo de espaldar sea de inserción.	OI .
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solició retoque de pintura en 5 sillas

Sufe	Lufe	Fair 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024
			133058	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 328
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 240	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plane del esiente decde el pice en eu punto más elto	440	5 /	lo:
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó el cambio de una pieza plásticas por presentar un tono diferente en un asiento, se solicitó el retoque de pintura en 10 sillas.

Lufef	Lufe	Fait-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 17/10/2024 10/10/2024

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

DESCRIPCIÓN Y USO	CANTIDAD LOTE: 328	CANT LOTE: 34
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE:	10

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero Superficie de Laminado Melaminico de Alta Espesor de pared mínimo 1 mm Presión Espesor de pared mínimo 1 mm	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si		
Balance Laminado Melaminico de Alta Presión Espesor de pared mínimo 1 mm		Café o Negro	1	Si		
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	T
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERV	RVACIONES		
Sin obse	servación		

Lufe	Lufe	Charles.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 17/10/2024 10/10/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

DESCRIPCIÓN Y USO	CANTIDAD LOTE: 328	CANT LOTE: 27
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE:	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Dicapanalos tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
Pisapapeles tipo 1	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos	_	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si	
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si	

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lufe	Luly	Quit-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS				
DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Carrara 69 A # 30 E 95 cur	POGOTÁ	132874 / 133032 /	17/10/2024	
Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	17/10/2024	
		DIRECCION CIUDAD	DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 /	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 69
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
					-
Canada	Doliotilono	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad	Tres colores diferentes cada uno marcada para su	2	C:
Canecas Polietileno	mínima 20 litros por caneca	uso destinado	3	Si	
Estructura	A	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	1	C:
principal	Acero	de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores	A 00 00	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo	2	C:
canecas	Acero	de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color nagro	1	C;	
	polipropileno	interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)	
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si	
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.		
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.		
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si	
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			T _z .
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lufe	Lufe	Jan 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PRESCOLAR CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 18/10/2024

Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024
		-	•	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 20

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 6	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Qi .
La superficie de madera con el faminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para con formar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES		
Sin observación		
S 52551745151		

Sufel	Lufe	Paris.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS				
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO

LOTE: #9

CANTIDAD LOTE: 20

Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.

MUESTREO LOTE: 13

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
AP 1.1	Base en polipropileno	Diámetro de 2* mínimo	Color negro		Si
Niveladores	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo			Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
iones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CION 2 CAJON EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los caiones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó pulir las puertas en 5 muebles.

Lulef	In kel	File.
ELABORADÓ POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	18/10/2024
metancas on	Carrera 66 A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 350
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 90	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	Io:
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
		•	•
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solició retoque de pintura en 3 sillas y se rechazó 1 por soldadura

Luft	Ludel	Find -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	18/10/2024
motanicae on	Carrera CO A # 35 1 - 05 3ui	BOOGIA	133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANT LOTE: 20
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipu i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero		Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES		
Tableros en proceso de ensamble		
·		

Sulit	Sulip	February 1
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA

	OONTHATIOTA	DIRECCION	CIODAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	18/10/2024
	Metalicas 3R	Carrera 68 A # 39 F - 85 Sur	BUGUTA	133058	18/10/2024
-					

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 11
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			•
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

<u> </u>	
BSERVACIONES	
in novedad	
	Į.
	Į.
	Į.
	Į.
	ļ
	ļ
	!

Ludet	Suke	Pertz.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Sede Bosa	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (Polopropileno copolímero)
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
tornillo.	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones	
dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	;
no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES

6e solicitó retoque de pintura en 6 mesas, adicionalmente se solicitó mejorar la limpieza y retiro de residuos de soldadura a fin de evitar que de rayen partes de los elementos

Lufe	Lu De	Fire 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: José Say Suavita Rojas CARGO: Representante Legal

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	22/10/2024
			133058	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 904
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 120	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad. El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó roteque de pintura en 3 sillas primaria

Adicionalmente se revisaron 54 sillas en proceso de ensamble

Lufe	Suffe	Gails.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 22/10/2024

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 312
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 70	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad. El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	C:
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si Si
La estructura de las patas debe tener, amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plane del esignite decide el piese en eu punto más elto	440	5 /	lo:
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 4 sillas

Sufe	Lules	Guing.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #10 CANT LOTE: 15

MUESTREO DEL LOTE: 7

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas

PAR ⁻	PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco A		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Digananalas tina 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
Pisapapeles tipo 1	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2 Prensa Acero		Acero	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita retoque en el marco de 3 tableros por presentar filos en la parte metálica Adicionalmente 12 tableros se encuentran en proceso de ensamble

Luft	Luft	Jan 3-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / BOGOTÁ **Metálicas SR** 22/10/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #10 CANT LOTE: 20 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad MUESTREO DEL LOTE: 2

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
r isapapeies tipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa Acero Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado		•	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO
Marca an partil figurada comercial para tablara da aluminia	c:
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

				_
OBSERVACIONES				
Sin novedad				

Luly	Ludel	Gents.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	22/10/2024
			133058	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 13
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 6	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color negro	4	Si

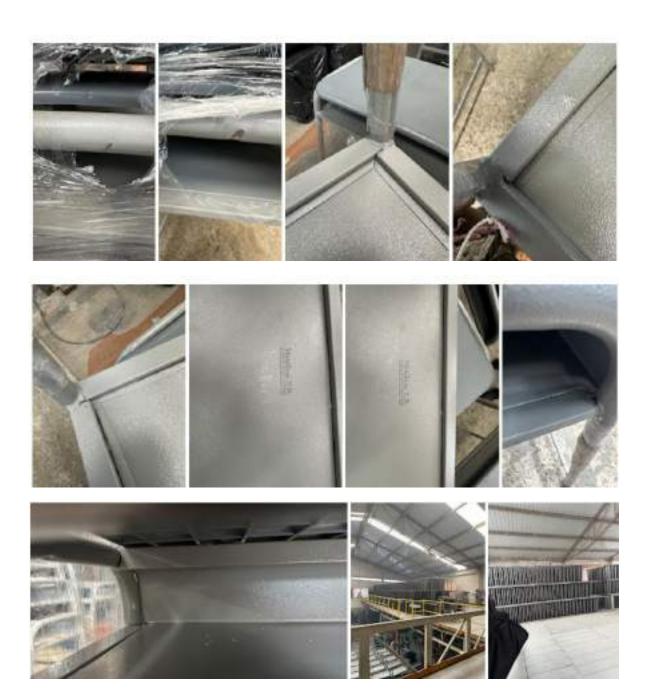
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

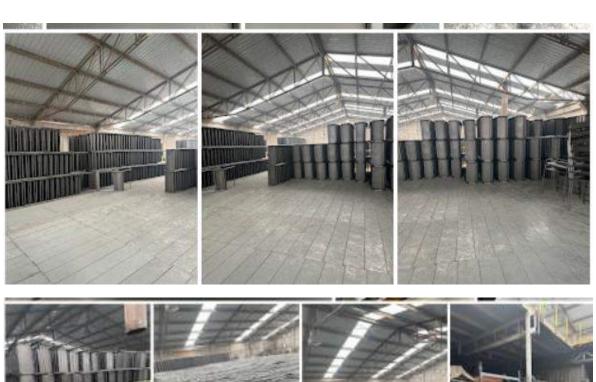
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altimo de la conces (Unided)	400, 500	NI/A	lo:
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	51
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Sı
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
Se solicita retoque en 1 estructura de tándem	
Se revisan igualmente 38 tándem en ensamble	

Lufe	Luly	Feet 3.
ELABORADO POR:	REVISADÓ POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649





















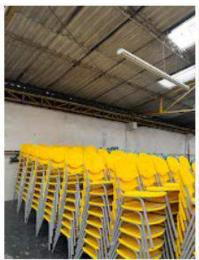


























ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/11/2024
metancas on	Carrera do A # 33 F - 63 Sui	BOGOTA	133058	0/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 270
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 130	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro Pintura en polvo		Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

DEO(D)MENTO	
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita en 6 sillas con retoque en pintura y se rechaza una por soldadura no continua y una por espaldar con rayones

Sufe	Lufe	Fair 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / Bogotá **Metálicas SR** 8/11/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #13 CANT LOTE: 23 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas MUESTREO DEL LOTE: 6

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
Balance		Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

Afficilo de tableio	2420	10 111111 +/-	SI
OBSERVACIONES			
Sin observaciones			

Lufe	Lufef	Fire 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	8/11/2024
metancas SK	Carrera do A # 39 F - 03 Sur	BOGOTA	133058	0/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	CANT LOTE: 50
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	13

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeles lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	•
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

Sull	July 1	Just -
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 130
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 32	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color negro	4	Si

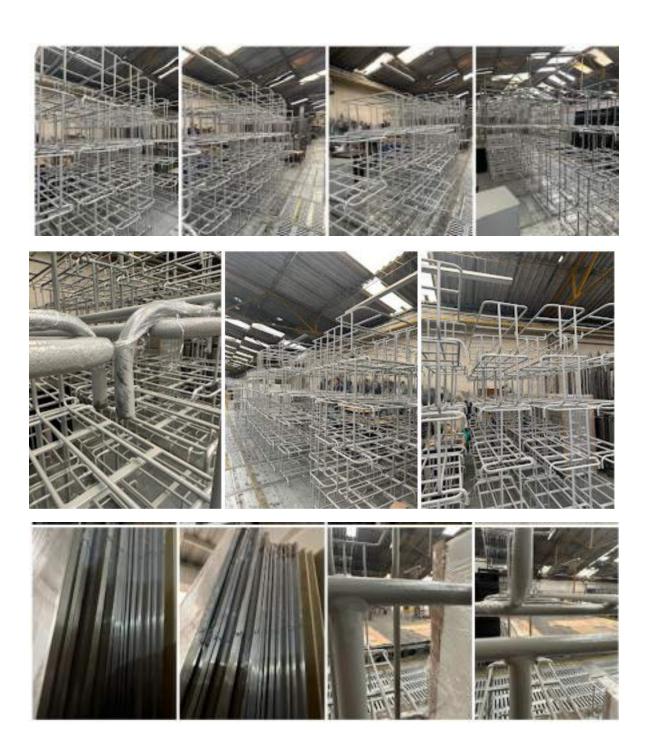
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

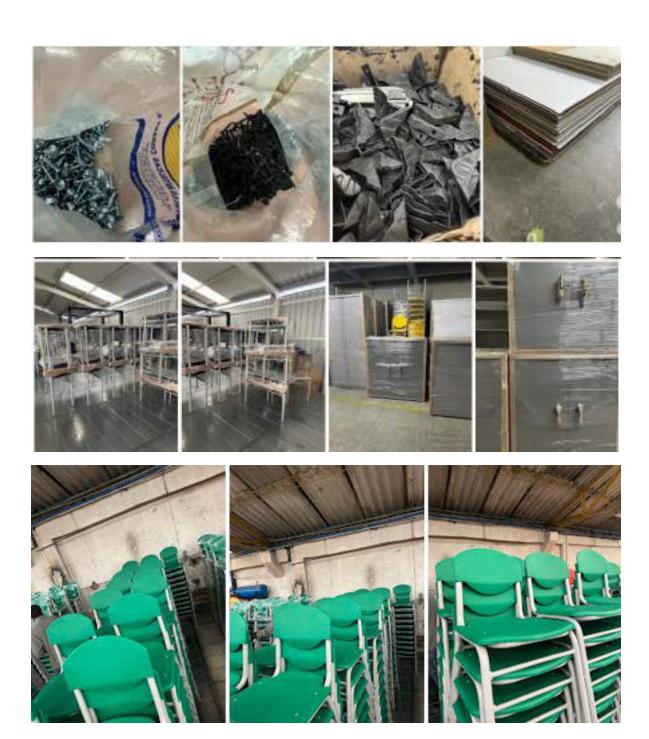
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES		
Se evidenció mejora en el proceso de limpieza luego de la soldadura		

Lufe	Lufe	Garis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
ELABORADO POR: NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: José Sady Suavita Rojas







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024
L				10000	

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 10
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

por lado			
	-		
OBSERVACIONES			
Sin novedad			

Lufe	Lufe	Faring.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE CONTRATISTA CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA DIRECCION 132874 / 133032 / **Metálicas SR** Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 5/11/2024 BOGOTÁ 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #12 CANTIDAD LOTE: 50 Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. MUESTREO LOTE: 50

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			1
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES Sin novedad

Lufe	Sulet	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	5/11/2024
Wietalicas SK	Carrera do A # 39 F - 65 Sur	BOGOTA	133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 30
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lufe	Lufe	Jan 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 5/11/2024	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	

DESCRIPCIÓN Y USO

LOTE: #12

CANTIDAD LOTE: 60

Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.

MUESTREO LOTE: 12

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	Δ	Si
TVIVCIAGOTCS	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	т	Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	4	Si
Dase Fiso	Aceio	Lamina piegada espesor de pared 1,2 min minimo.(sin pintdra)	poliéster color gris claro gofrado	l	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Laterales	Acero	Lamina piegada espesor de pared 1,2 min minimo.(sin pintura)	poliéster color gris claro gofrado	2	31
Puerta	Acoro	Lamina placada canagar de parad 1.2 mm mínima (ain nintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marca Estructural Buarta	Acoro	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Marco Estructural Puerta Acero	Aceio	mínimo (Sin pintura).	poliéster color gris oscuro gofrado	2	51
Manife	Acoro	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Manija	Acero	mm mínimo (Sin pintura).	poliéster color gris claro gofrado	2	31
Entropoão	Acoro	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	2	Si
Entrepaño	Acero		poliéster color gris claro gofrado		SI
Pofuorzo Entropaños y Baso	Acero	Lamina placede en amara concer de pared 4.0 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	3	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	poliéster color gris claro gofrado		31
Tong Superior	Acoro	Lamina placada canagar de parad 1.2 mm (Cin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi	4	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	poliéster color gris claro gofrado	ı	31
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo Acero	·	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi		C:	
	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Defuerze Dared de Conde	Acoro	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi		C:
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	pintura)	poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
a base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
a base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
a estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
os entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
a puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
ada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
a cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
a tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
I remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
I remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
Il mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	Si
a pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
as manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
odas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
ada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	Si
os cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
ada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
ada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
odos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
in ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPC	CIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicita retoque de pintura en 2 muebles y ajuste en la marcación de 2

Lufe	Lufe	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649







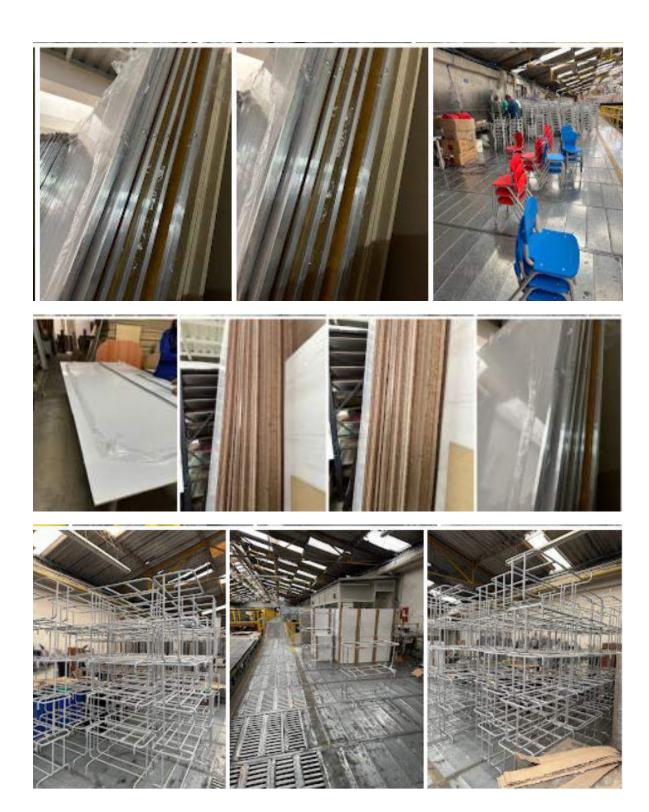


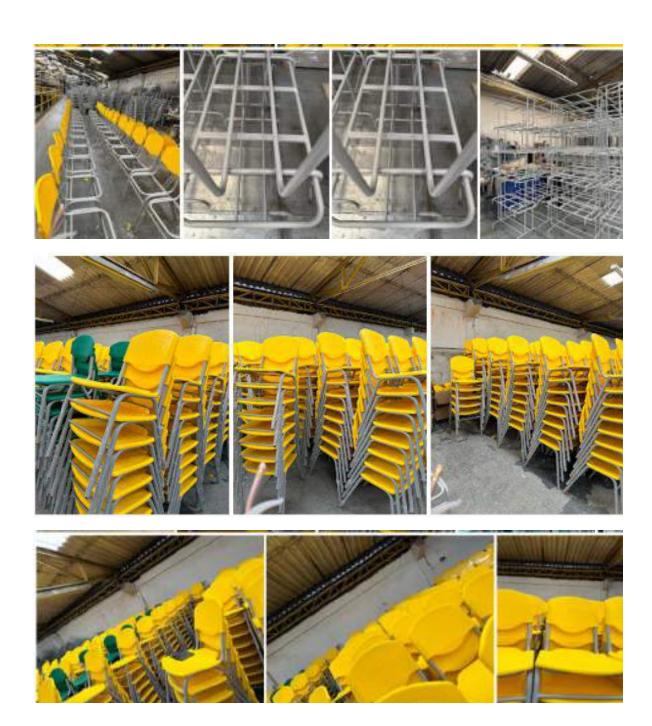


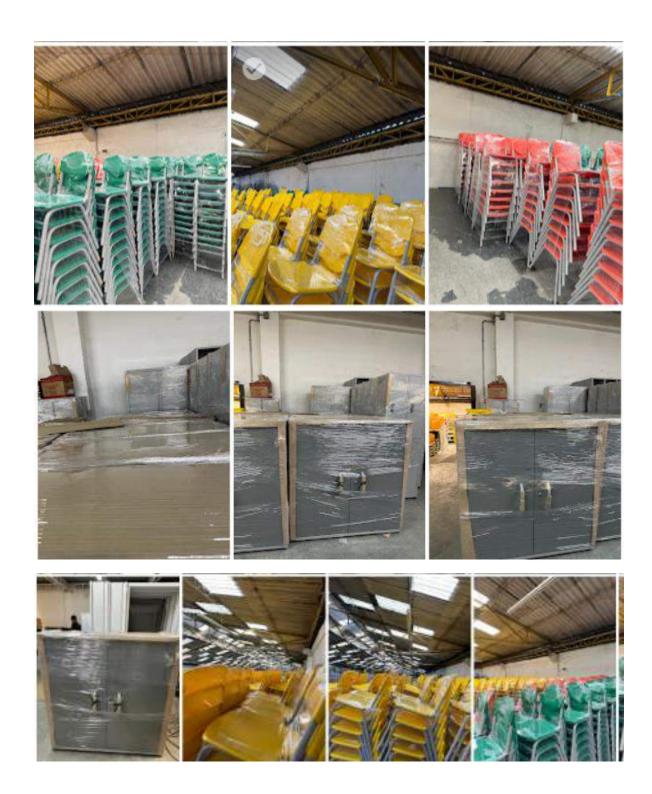












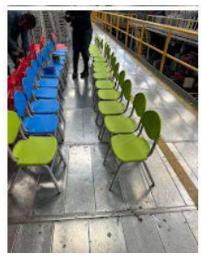












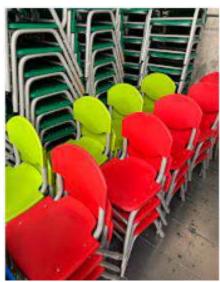














ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE						
CONTRATISTA	CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA					
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 /	5/11/2024		
	Carrora Co A III Co Carro	Jogota	133058	O/11/202-		

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 111
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO LOTE: 88	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
spaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
apones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Sufel	Lufe	Chart-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA Metálicas SR Carrera 68 A # 39 F - 85 sur BOGOTÁ 132874 / 133032 / 133058 5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO		LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 300
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por u	na (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES En proceso 60 sillas

Lufe	Lufe	Charles.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 /

BOGOTÁ

5/11/2024

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 1189
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 400	

Carrera 68 A # 39 F - 85 sur

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CONTRATISTA

Metálicas SR

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)		Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	COMIT ELECTION
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 3 sillas

Lufe	Sufe	Quit-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA 132874 / 133032 / T/44/2004

BOGOTÁ

5/11/2024

133058

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 250
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 250	

Carrera 68 A # 39 F - 85 sur

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CONTRATISTA

Metálicas SR

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 0 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	Si
rigidez y flexibilidad.	Ci
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	Si
modulos del asiento.	
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	Si
módulo de espaldar sea de inserción.	G.
	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plane del esiente decde el pice en eu punto más elto	440	5 /	lo:
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita retoque de pintura en 11 sillas

Lufe	Sulet	Jan 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA CIUDAD ORDEN DE COMPRA DIRECCION FECHA 132874 / 133032 / **Metálicas SR** 5/11/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur Bogotá 133058 DESCRIPCIÓN Y USO CANT LOTE: 21 LOTE: #12 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas MUESTREO DEL LOTE: 6

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Digananalas tina 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
Pisapapeles tipo 1	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial pero tebloro de aluminio	lc:
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

15 tableros en proceso de ensamble y 6 en empaque

Lude	Lufe	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Course 69 A # 20 E 9E 0111	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	E/44/2024
metalicas SK	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTA	133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 115
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 35	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
	100 500		lo:
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
En proceso de ensamble	

Luft	Lufe	Fairs.	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 270
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 130	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	COMI EE(OF O 140)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita en 6 sillas con retoque en pintura y se rechaza una por soldadura no continua y una por espaldar con rayones

Sufe	Lufe		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / Bogotá **Metálicas SR** 8/11/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #13 CANT LOTE: 23 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas MUESTREO DEL LOTE: 6

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO
	I
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si
OBSERVACIONES			
Sin observaciones			

Lufe	Lufef	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 /

BOGOTÁ

8/11/2024

133058

DESCRIPCIÓN Y USO		LC	OTE: #13	CANT LOTE: 50
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta F	Resistencia a la Humedad	M	111F21RF()1)FL 1()1F '	13

Carrera 68 A # 39 F - 85 sur

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Metálicas SR

CONTRATISTA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	T
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

July D	July 1	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 130
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 32	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

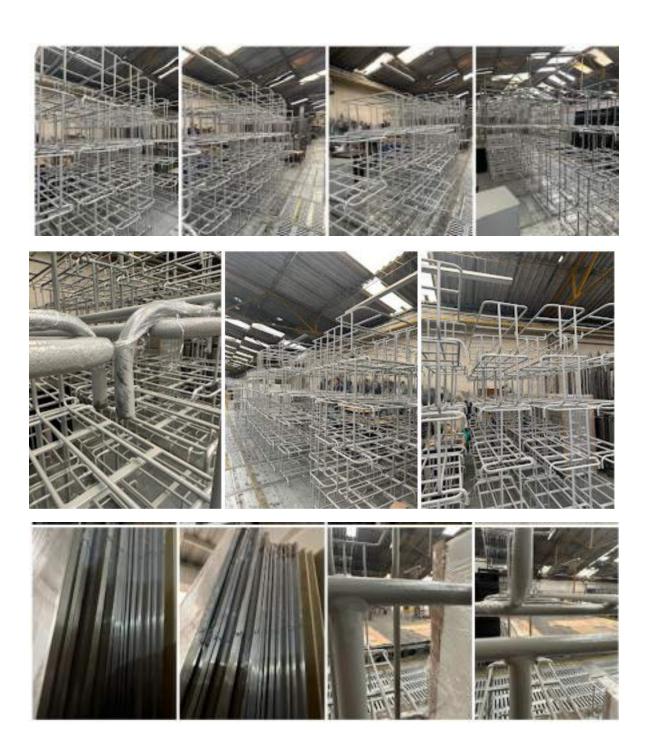
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

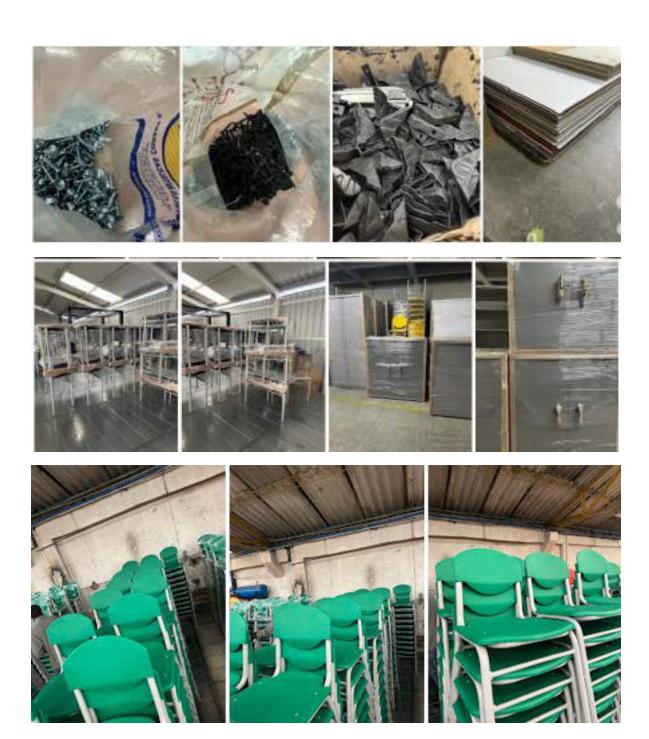
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			T _a .
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES		
Se evidenció mejora en el proceso de limpieza luego de la soldadura		

Lufe	Luft	
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
ELABORADO POR: NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	REVISADO POR: NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: José Sady Suavita Rojas







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

	CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
	M-441 CD	O CO A # 20 F OF	DOCOTÁ	132874 / 133032 /	4.4.4.4.000.4
	Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	133058	14/11/2024
-					

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 14
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 14	1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

por iado			
		-	
OBSERVACIONES			
Sin novedad			

Sufe	Suff	Quits.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE CONTRATISTA CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA DIRECCION 132874 / 133032 / **Metálicas SR** Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 14/11/2024 BOGOTÁ 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #14 CANTIDAD LOTE: 51 Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. MUESTREO LOTE: 51

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Tei
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			1
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES Sin novedad

Lufe	Lufe	Quit-3
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	14/11/2024
Metalicas SK	Carrera do A # 39 F - 03 Sur	BOGOTA	133058	14/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 38
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 38	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

15 meses se encontraban en proceso de ensamble

Lufe	Lufe	Jan 3.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / Bogotá **Metálicas SR** 14/11/2024 Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #14 CANT LOTE: 20 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas MUESTREO DEL LOTE: 5

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos A		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO
	I
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

Ancho de tableto	2420	10 111111 +/-	31
OBSERVACIONES			
Sin observaciones			

Lufef	Lufe	Juis-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	14/11/2024
metancas on	Carrera do A # 33 F - 63 Sur	BOGOTA	133058	17/11/2027

DESCRIPCIÓN Y USO	CANT LOTE: 19
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	19

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE MATERIAL		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
		Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	•
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

Suff	Lufe	First.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	14/11/2024
metanous ort	Vallela OU A # 33 1 - 03 Sul	BOOOTA	133058	14/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 45
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
			T _a .
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
Sin novedad	

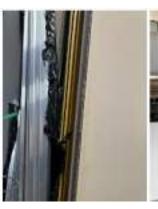
Ludy	Sufe	Gains.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés CARGO: Contratista MEN	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas CARGO: Representante Legal































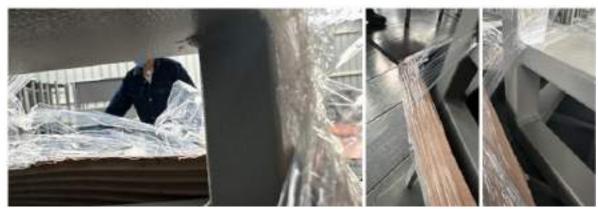
































ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE CONTRATISTA CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA DIRECCION 132874 / 133032 / Carrera 68 A # 39 F - 85 sur **Metálicas SR** 19/11/2024 BOGOTÁ 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #15 CANTIDAD LOTE: 47 Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. MUESTREO LOTE: 47

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	lo:
	Si C:
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. ∟a superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera no debe presentar alabeos d'oridas en su cara de trabajo. La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
a estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
a unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
I material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
a superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
a unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
a estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES Sin novedad

Lufe	Sufe	Parts.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 /	19/11/2024
motanoas on		BOOOTA	133058	13/11/2324

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 38
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado		Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
	•
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros	440	10 mm +/-	C:
inferiores	440	10 111111 +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

Lule	Lufe	Guit-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / 133058 19/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 170
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 85	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)	
TO CONTINUE TO	COMPLE(SFO NO)	
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si	
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	Si	
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si	
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si	
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si	
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si	
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si	
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si	
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si	
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si	
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si	
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si	
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si	
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si	
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si	
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	N/A	
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.		
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si	
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si	
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si	
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si	
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si	
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si	
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si	
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si	
nclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si	
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	Si	

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 3 sillas

Lufe	Lufe	Fair 3
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO CONTRATISTA CIUDAD ORDEN DE COMPRA DIRECCION FECHA 132874 / 133032 / Bogotá **Metálicas SR** Carrera 68 A # 39 F - 85 sur 19/11/2024 133058 DESCRIPCIÓN Y USO LOTE: #15 CANT LOTE: 27 Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas MUESTREO DEL LOTE: 7

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PAR ⁻	ΓΕ	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
risapapeies lipo i	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
Tablero	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si
,			
OBSERVACIONES			
Sin observaciones			

Lufe	Lufe	Juis.
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE CONTRATISTA DIRECCION CIUDAD ORDEN DE COMPRA FECHA 132874 / 133032 / 133058 19/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 108
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO LOTE: 70	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 1 silla

Lufe	Lufe	Juis-
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649













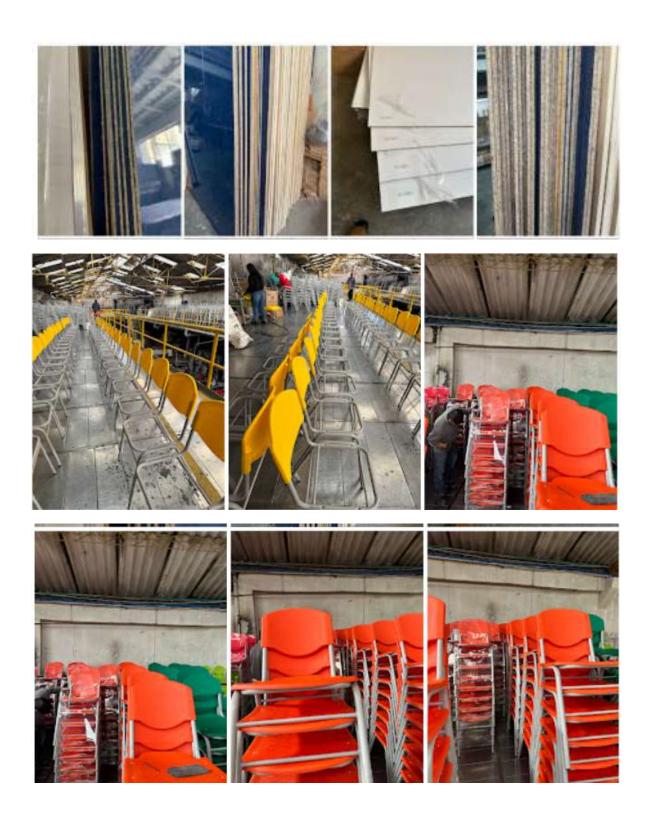


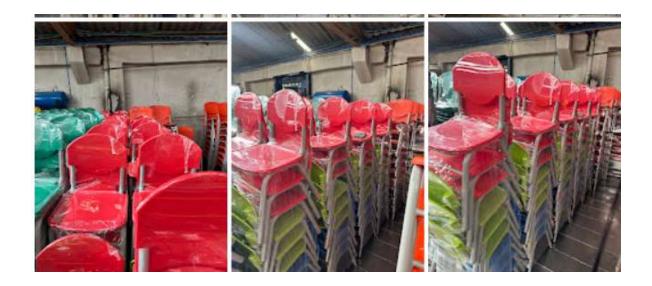












CONTROL DESPACHO Fecha 7/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	7	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Direccion sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10	
TANDEM	10	
TABLERO CTE	10	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10	
MESA SECUNDARIA	400	

SHE	R
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Setterson perez
DOCUMENTO:	1024971168
TELEFONO:	3/07821947-

	Piz:
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Hoila 1. Tobon C.	
CARGO:	Contratista HEN	
C.C:	52083042	

CONTROL DESPACHO Fecha 7/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	8	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Direccion sede educativa	CL 7 # 4-33

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehiculo	TLN045
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10	
TANDEM	10	A section of the
TABLERO CTE	0	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10	
		The part is the

1	1
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Schuso Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	Per
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C
CARGO:	Contratisty MED
C.C:	52083 048

7	CONTROL DESPACHO		Fecha	7/10/202/
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N° de remisión 10		Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Direccion sede educativa	VDA B	AJO COROZAL
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo		EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PIT	ALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024			
SILLA SECUNDARIA	Mobiliario	Cantidades 168	Ob	servaciones
TABLERO		10		
Huming	winder	REPRESEN'	- Party	ONTRATISTA:
	TOR VEHICULO	NOMBRE:		OY SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO: TELEFONO:	80243247	CARGO: C.C;	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	ENTANTE LEGAL 19303649
NOMBRE:	(Heimor (eorion)	NTE SUPERVISION		
CARGO:	Contratily HEN	70119 1.100	JON C	
C.C:	02083048			

	CONTROL DESPACHO		Fecha	7/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N° de remisión	9	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORG	
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Direction sede educativa	VDA 84	UO COROZAL
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo		QW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GIGA	ANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA SECUNDARIA		400		
			-	
			(m = 100)	
				72
Λ.	Λ			
A Jump to	Tilly	*	P.S.	
0.0010101	CTOR VEHICULO	REPRESENT	TANTE DEL CO	ONTRATISTA:
CONDU	The state of the s		JOSE SAD	Y SUAVITA ROJAS
NOMBRE:	LEONIED LEON	NOMBRE:		
	1200Ledo 120N 80243 Z37	CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL 9303649

CONTROL DESPACHO			Fecha	8/10/202
contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS		Orden de compra:	133032	
l" de remisión	11	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	
Sede educativa IEM JOSE EUSTASIO RIVERA		Direccion sede educativa	VDA BAJO COROZAL	
ransportador	OSCAR GUTIERRES	Placa vehiculo	Wta	122
iudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALI	TO-HUILA
echa de cargue	8/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones
SILLA SECUNDARIA		232		
MESA SECUNDARIA		400		
B	2		A De	
CONDUCTOR-VEHICULO,			TANTE DEL CON	
NOMBRE:	OSCIE GULIERES	NOMBRE:		SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO: TELEFONO:	3001478604	CARGO: C.C:	11 C 20 C 20 C 10 C 10 C 10 C 20 C 20 C	TANTE LEGAL 03649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Josla 1. Tubon C
CARGO:	contration HEN
C.C:	52083048

	CONTROL DESPACHO		Fecha	8/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
N° de remisión	13	Institución educativa	I.E. SOR JOSE	EFA DEL CASTILLO
Sede educativa Sede Calcedo Ibañez		Direccion sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADOR	
Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo	E	SS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAM	10-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones
SILLA PRIMARIA		90		
MESA DOCENTE		3		
SILLA DOCENTE		3		
TABLERO CTE		2		
TANDEM		3		
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO		3		
TABLERO RH		1		
MESA PREESCOLAR		4		
SILLA PREESCOLAR		12		
MESA AUXILIAR PREES	COLAR	1		
7				
			And of	
CONDUCTOR VEHICULO		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE:		NOMBRE:		SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:		CARGO:	REPRESEN	NTANTE LEGAL
TELEFONO:		C.C:	19	303649
		3 1.00		

·

	REPRESENTANTE	E SUPERVISION
NOMBRE:	T) fucia Pier	e) Joila + Toban C
CARGO:	1 7947127	Contrate ita MEN
C.C:	1 66617	1 5,2083 048

CONTROL DESPACHO Fecha 8/10/2024 JOSE SADY SUAVITA ROJAS contratista Orden de compra: 133032 14 Institución educativa I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO Nº de remisión Direccion sede Sede educativa Sede Pablo VI CL 1 KR 12 educativa

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	30	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TABLERO CTE	0	
TANDEM	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1	
TABLERO RH	1	Carrier and the second
MESA PREESCOLAR	2	
SILLA PREESCOLAR	6	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	0	
		•

CONDUCTO	OR VEHICULO
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TÉLEFONO:	

	A STE
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE S	UPERVISION
NOMBRE:	1 Fichas Rumas	1 Juila 1. Tobon C
CARGO:	1-12978224	Contratily MEN
O.C:	\$193968072 firma conductor	52083 048

CONTROL DESPACHO Fecha 8/10/2024 JOSE SADY SUAVITA ROJAS 133032 Orden de compra: contratista I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO 15 Institución educativa Nº de remisión Direccion sede KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN Sede San Martin Sede educativa educativa Placa vehiculo ESS517 Transportador JUAN BAUTISTA ROMERO BOGOTÁ **GUAMO-TOLIMA** Cludad de entrega ciudad de despacho 8/10/2024 Fecha de cargue Mobiliario Observaciones Cantidades SILLA PRIMARIA 60 MESA DOCENTE 3 SILLA DOCENTE 3 TABLERO CTE 1 3 TANDEM MUEBLE DE ALMACENAMIENTO 3 TABLERO RH 2 5 MESA PREESCOLAR SILLA PREESCOLAR 15 MESA AUXILIAR PREESCOLAR 1 CHETZ. CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: JOSE SADY SUAVITA ROJAS NOMBRE: NOMBRE: CARGO: REPRESENTANTE LEGAL DOCUMENTO: 19303649 C.C: TELEFONO: REPRESENTANTE SUPERVISION NOMBRE

Firma conductor

CARGO: C.C:

CONTROL DESPACHO			Fecha	8/10/202
contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS		Orden de compra:	133032	
N° de remisión	12	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	
Sede educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	Direccion sede educativa	CRA	2 CLL 9
Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo	E	SS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	8/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones
SILLA SECUNDARIA		280		
MESA DOCENTE		7		
SILLA DOCENTE		7		
TABLERO CTE		7		
TANDEM		7		
MUEBLE DE ALMACEN	AMIENTO	7		
		1,-1		
		GET-		-
CONDUCTOR VEHICULO		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE:		NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA RO.	
DOCUMENTO:		CARGO:		TANTE LEGAL
TELEFONO:		C.C:	19303649	

NOMBRE:	REPRESENTANTE SU	Jola ! tobon C
CARGO:	29+2227	Contration MEN
C.C:	1 600.614	52083048

contratista JOSE SADY SUAVITA RO Nº de remisión 16 Sede educativa Sede San Martin	DIAS Orden de compra: Institución educativa Direccion sede educativa	I.E. SOR JOSE	33032 FA DEL CASTILLO	
Sede educativa Sede San Martin	Direccion sede	100000000000000000000000000000000000000	om sa Anadropa Sabaga	
	- INOSOCCANDECANA	KR 13 CL 6 E		
TECHARDO LEON			BR SAN MARTIN	
Transportador LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EC	QW612	
ciudad de despacho BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAM	IO-TOLIMA	
Fecha de cargue 9/10/2024				
Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones	
MESA PRIMARIA	60			
		-		
Hundred		April 2		
CONDUCTOR VEHICULO	REPRESEN	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: 180NATA 186N DOCUMENTO: 80243237 TELEFONO: 3108075067	NOMBRE:	The state of the s	SUAVITA ROJAS	
DOCUMENTO: 80243237	CARGO: C.C:	THE RESIDENCE OF A VEHICLE OF A	TANTE LEGAL 303649	
TELEFONO: 310 8075067				

CONTROL DESPACHO		Fecha	9/10/202
IOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de comora:	1 1	33032
19	Institución educativa		FA DEL CASTILLO
I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	Direccion sede educativa	KR 2	ACL9
LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EQW612	
BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
9/10/2024	200	1	
Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones
	280		
Dud 1		AST.	
4-0-41			
OR WEHICULO		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA RO	
OR VEHICULO,	NOMBRE:	JOSE SADY	SUAVITA ROJAS
000000 Jeon 000000 Jeon 00043237			SUAVITA ROJAS ITANTE LEGAL
	LE. SOR JOSEFA DEL CASTILLO LEONARDO LEON BOGOTÁ 9/10/2024 Mobiliario	LE. SOR JOSEFA DEL CASTILLO Direccion sede educativa LEONARDO LEON BOGOTÁ Ciudad de entrega 9/10/2024 Mobiliario Cantidades 280	19 Institución educativa I.E. SOR JOSE I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO Direccion sede educativa KR 2 LEONARDO LEON Placa vehículo EO BOGOTÁ Ciudad de entrega GUIAM 9/10/2024 Cantidades Obse 280

	CONTROL DESPACHO		Fecha	9/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	13	13032
Nº de remisión	18	Institución educativa	I.E. SOR JOSE	FA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Calcedo Ibañez	Direccion sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2	BR LIBERTADOR
Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EQW612	
cludad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	9/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obser	vaciones
MESA PRIMARIA		90		
علا.	levil 1		9352	
110000				March State Company of the Company o
Hum		REPRESENT	ANTE DEL CON	TRATISTA:
CONDUCT	OR VEHICULO	REPRESENT NOMBRE:		TRATISTA: SUAVITA ROJAS
CONDUCT			JOSE SADY S	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	9/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N* de remisión	17	Institución educativa		EFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Direction sede educativa	α	1 KR 12
Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EQW612	
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	9/10/2024	图(例)(基金)(4)		
MESA PRIMARIA	Mobiliario	Cantidades 30	Obse	ervaciones
Hu	Junk		A Part	Market Service
	OR VEHICULO 1	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA		THE PARTY OF THE P
соморст	The state of the s	NOUBBE:	JOSE SADY SUAVITA ROJ	
NOMBRE: 1	1858 EVSOS	NOMBRE: CARGO:	CONTRACTOR AND AND ADDRESS OF THE PARTY OF T	SUAVITA ROJAS NTANTE LEGAL

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	20	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Ejildos	Direccion sede educativa	

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		THE RESERVE

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	5	
silla preescolar	15	
mesa auxiliar preescolar	1	
mesa primaria	120	
silla primaria	120	
mesa docente	5	
silla docente	5	
tandem	5	
tablero cte	3	
tablero RH	2	
almacenamiento	5	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gutenez
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	300/478604

	ANDE
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Spila 1. Tohon C
CARGO:	Contratesta MEN
0.0:	52083048

	CONTROL DESPACHO		Fecha	10/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
Nº de remisión	21	Institución educativa	I.E. SOR JOS	EFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Chontaduro	Direccion sede educativa	VDA C	HONTADURO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Cantidades	Observaciones
2	
6	
0	
30	
30	
2	
2	
2	
0	
2	
2	
	6 0 30 30 2 2 2 2 0

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gitteries
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	300/478604

	Peter
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C	
CARGO:	Contratista HEN	
C.C:	52083098	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	22	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-El Diamante	Direccion sede	VDA PRINGAMOSAL EL DIAMANTE

CONTROL DESPACHO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
cludad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	0	
sitta preescolar	0	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gutienec
DOCUMENTO:	1074493828
TELEFONO:	7001478609

	ABS 2
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Fecha

10/10/2024

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Foila 1. Tibon C	
CARGO:	Contradisty MEN	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	24	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Tovar	Direccion sede educativa	VDA CHONTADURO TOVAR

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	20	
silla primaria	20	
mesa docente	2	
silla docente	2	N. L.
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero RH	2	
almacenamiento	2	
		100

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Guthenoz
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	3001478604

	Peter.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Fila 1. Tobon C	
CARGO:	Contratista MED	
C.C:	52083048	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	25	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Pringamosal los pasos	Direccion sede	VDA PRINGAMOSAL

CONTROL DESPACHO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
cluded de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	
		*

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar GutrelleL
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	300 147 0604

pendeé	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Fecha

10/10/2024

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C	
CARGO:	Contration NEW	
C.C:	52083048	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	26	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Jagualito Pueblo Nuevo	Direction sede	VDA JAGUALITO PUEBLO NUEVO

CONTROL DESPACHO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	20	
silla primaria	20	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento .	1	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	OSTOY GUTIENTY
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	All E
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Fecha

10/10/2024

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Lila I Tobone
CARGO:	Contrapritor HEN
C.C:	51083098

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	23	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sodo oducativa	Sada-El IADDIN	Direccion sede	VDA EL JARDIN

educativa

CONTROL DESPACHO

Sede-EL JARDIN

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	40	
silla primaria	40	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	1	
tablero RH	2	
almacenamiento	3	
A		

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	OSCOT GUTTEREZ
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	3001478604

Sede educativa

	Asile.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Fecha

10/10/2024

VDA EL JARDIN

	DEDDESCRIPTION OF DESCRIPTION OF THE PROPERTY	
	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	contratistal HEW	
CARGO:	4014 1.7060nc	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	27	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SESURATENA	Direccion sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	140	
silla primaria	120	
mesa docente	6	
silla docente	6	
tandem	6	
tablero cte	0	
tablero RH	6	
almacenamiento	8	
mesa preescolar	6	
silla preescolar	18	
mesa auxiliar	1	

SHOW	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Jellerson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	A SE
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

-	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	1/2 1, Xobon C
CARGO:	Contrations of N
C.C:	51083047

CONTROL DESPACHO Fecha 11/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de comprac	133032
Nº de remisión	32	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Direction sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	JEFFERON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20	
silia primaria	40	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	1	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	3	
mesa preescolar	3	
silla preescolar	9	

THE	K-
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Settleson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3/07821947-

	ARD.
REPRESI	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	28,12 1. 20bon C
CARGO:	Contrating Heu
C.C:	82083048

	CONTROL DESPACHO		Fecha	11/10/202
contratista (1997)	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N* de remisión	28	Institución educativa	Communication of the second	CATIVO AGRICOLA RRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Direction sede educativa	RESG INDIC	GENA ALTO MIRA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
cludad de despecho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA-RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024	2 10 10 10 10 10	

Mobiliario	Cantidades	Observacione
silla secundaria	20	
silta primaria	40	5
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero RH	1	
almacenamiento	2	10.5
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
mesa avxillar	0	

#	16
COND	JCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Scheson Perel
DOCUMENTO:	89 1147170
TELEFONO:	3/0782/947.

	AST.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Jolla 1 Tobon C
CARGO:	Contatrita 48h
C.C:	52083018

CONTROL DESPACHO			Fecha	12/10/202	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032	
N° de remisión	31	Institución educativa	N. C. at Co., Co., Co., Co., Co., Co., Co., Co.,	CATIVO AGRICOLA RRARA DEE	
Sede educativa	KURMADO	Direccion sede educativa	VDA E	L GUAYABO	
Transportador	oscar gurierrez	Placa vehiculo	V	VTL122	
cludad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELI	LA -RISARALDA	
Fecha de cargue	12/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
Mesa secundaria		20	1 1000		
Mesa primaria		40			
A)	×		Pet.		
	CONDUCTOR VEHICULO		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
		A Charles of the Arms and	JOSE SADY	SUAVITA ROJAS	
NOMBRE:		NOMBRE:	The second secon	Committee and in committee of the commit	
CONDL NOMBRE: DOCUMENTO: TELEFONO:	1072493828 3601428604	CARGO:	REPRESEN	NTANTE LEGAL 303649	

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolla 1. Notion e	
CARGO:	Contratile MEN	
C.C:	510820043	

CONTROL DESPACHO		Fecha	12/10/202	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	30	Institución educativa	0.000	CATIVO AGRICOLA IRRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Direccion sede educativa	RESG INDI	GENA ALTO MIRA
Transportador	oscar gurierrez	Placa vehiculo	\ \ \ \ \ \	VTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSEL	LA -RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024	THE STATE OF	1	
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
Mesa secundaria		20		
Mesa primaria		40		
Ö	Sq.		Party.	
CONDUC	TOR VEHICULO	REPRESENTA	ANTE DEL CO	NTRATISTA:
NOMBRE: (OSCAR GUTIERREZ	NOMBRE:	JOSE SADY	SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:	1072493828	CARGO:	REPRESEN	NTANTE LEGAL
TELEFONO:	300/43 8404	C.C:	10	303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	160,12 1 2-1 2	
CARGO:	Contratasta HED	
C.C:	52083098	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	12/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	29	Institución educativa	IE ETNOEDU	ICATIVO AGRICOLA ARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Direccion sede educativa	сето	ALTO CAUCA
Transportador	oscar gurierrez	Placa vehiculo		WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MARSEL	LA-RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024	See See See See		
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
Mesa secundaria		140	Observaciones	
Mesa primaria		120		
0			Port.	
	OR VEHICULO		ANTE DEL CO	Charles Control of Con
1.60 2.140 (0.44	3CAR GOTIEREEZ		The second second second second	SUAVITA ROJAS
	C 74 11/6/7 5 2/7/7/	CARGO:	REPRESE	MIANTELECAL
DOCUMENTO: /	000/478604	C.C:		303649

1 pm

CONTROL DESPACHO			Fecha	15/10/2024
	1005 015 V 01111171 00110	Ta +		22022
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
Nº de remisión	38	Institución educativa	F75-10-175-0-0-0	UTO INDIGENA REMBARA
Sede educativa	SE EMBORDO	Direccion sede educativa	VDA E	MBORDO
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	k	(SP264
ciudad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MISTRAE	O -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Ohs	ervaciones
mesa secundaria	Fidulatio	40	003	er radioning
silla secundaria		40		
mesa docente		2		
silla docente		2		
tandem		2		
tablero cte		1		
tablero rh		1		
mueble de almacenamiento		2	-	
mesa preescolar		2		
silla preescolar		6		
Mesa auxiliar preeso	colar	0	0	
Mesa primaria		0		
silla primaria		0		
EL	no of Nevina		And.	
CONDUCT	OR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
NOMBRE:	= ILCO I Herence	NOMBRE:		SUAVITA ROJA
Commence of the Commence of th	72058772	CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL
DOCUMENTO:	3045266669	C.C:	10	9303649

CONTROL DESPACHO			Fecha	15/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	133032
N° de remisión	37	Institución educativa	30000	UTO INDIGENA REMBARA
Sede educativa	SE CURRUMAY MEDIO	Direction sede educativa	VDA CUR	RUMAY MEDIO
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	8	(SP264
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRAD	O -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024	Elle Waller		
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa secundaria		10		
silla secundaria		10		
mesa docente		- 2		
silla docente		2		
tandem		2		
tablero cte	blero cte			
tablero rh		1		
mueble de almacen	amiento	2		
mesa preescolar		0		
silla preescolar		0		
Mesa auxiliar preeso	colar	0	7	
Mesa primaria		40		
silla primaria		40		
	of Disina	DEDDESENTA	PAL C	ONTRATISTA:
CONDUCT		Company of the company of the		SUAVITA ROJ
NOMBRE: Ç	Just Heren	NOMBRE:		The second secon
DOCUMENTO: 7	2045266069	CARGO:	REPRESENTANTE LE 19303649	
IELEPUNO.	001.3200001	0.0.	1.5	/303040

	DEPOSESTANTE SUPERVISION	
	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Holla 1. tobon o	
CARGO:	Contration HEN	
C.C:	52083048	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	133032
N° de remisión	36	Institución educativa	1000000	UTO INDIGENA REMBARA
Sede educativa	SEDE VIDUA ALTA	Direction sede	VD	A VIUDA

Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	KSP264
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
rnesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria .	30	
silla primaria	30	

CONDUCTOR VEHICULO

NOMBRE: FIWEIL HEROLD

DOCUMENTO: 72033772

TELEFONO: 12045266669

DEDDESEA	PA
NOMBRE:	ITANTE DEL CONTRATISTA: OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVI	SION
NOMBRE:	1 1000 p. C	0.011
CARGO:	Contratila HEL	1000
C.C:	51083048	

CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024
JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	133032
35	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA	
SEDECAIMITO	Direccion sede educativa	VDA CAIMITO	
EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	KSP264	
BOGOTÁ	Cludad de entrega	MISTRADO -RISARALDA	
15/10/2024			
Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
	0		
	0		
	2	3	
	2		
	2		
	1		
	1		
amiento	2		
	2		
	6		
colar	0		
	40		14
	40		
ives		get.	
OR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
	NOMBRE:	LICENSIA DISTRIBUTE	SUAVITA ROJA
JUEO -1 // OX ONE			
72053772	CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL
	35 SEDECAIMITO EDUAR YONAIS LLENERA BOGOTÁ 15/10/2024	SEDECAIMITO SEDECAIMITO BOGOTÁ BOGOTÁ Ciudad de entrega 15/10/2024 Mobiliario Cantidades 0 0 2 2 2 1 1 amiento 2 6 colar 0 40 40	SEDECAIMITO SEDECAIMITO Direccion sede educativa EDUAR YONAIS LLENERA BOGOTÁ Ciudad de entrega MISTRAC 15/10/2024 Mobiliario Cantidades O O 2 2 2 1 1 amiento 2 6 colar O 40 40 40

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024
contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS Orden de compra:		1	33032	
Nº de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGEN	
Sede educativa	SE PUERTO DE ORO	Direccion sede educativa	VDA PUERTO DE OR	
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo		SP264
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRAC	O -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa secundaria		0	4	
silla secundaria		0		
mesa docente		3		
silla docente		3		
tandem	VGH (DZ	3		
tablero cte		3		
tablero rh		0		PRODUZEMII
mueble de almacen	amiento	4		MICERPA
mesa preescolar		9		

27

2

80

80

8	Lott
CONDUC	TOR VEHICULO
NOMBRE:	KELWEIJ
DOCUMENTO:	K92053772
TELEFONO:	x3045266069

Maria de la composición del composición de la composición del composición de la composición del composición de la composición de la composición del compos

silla preescolar

Mesa primaria

silla primaria

Mesa auxiliar preescolar

100	Ass.
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

DOLL	, REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolla 1 7050ne	
CARGO:	5208748	911
C.C:	Contrata MEN	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	34	Institución educativa	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	UTO INDIGENA REMBARA
Sede educativa	SE PUREMBARA - SEDE PRINCIPAL	Direction sede	Verda	La Jusefina

Transportador	DEIMAR STEDWAR PAYA	Place vehiculo	WLY664
ciudad de despecho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	160	
silla secundaria	160	
mesa docente	7	THE CYLL
silla docente	7	
tandem	7	
tablero cte	7	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	7	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	.0	
Mesa primaria	120	2465290
silla primaria	120	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Derman S. Parta
DOCUMENTO:	1062090491
TELEFONO:	3/24093912

	Gets.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C,C:	19303649

No.	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	1 12/2 170601 C
CARGO:	Contration besi
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO		Fecha	16/10/2024
	1		
JOSE SADY SUAVITA ROJAS 41	Institución	133032 CE JORDANIA	
SE EL ENCANTO	Direccion sede educativa	VDA EL ENCANTO	
DANIEL CAIPE	Placa vehiculo		LUM932
BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA	-RISARALDA
16/10/2024			
Mobiliario	Cantidades	Ob	servaciones
	1		
	1		
	1		
tablero cte		100	
	1		
miento	2		
mesa preescolar			
	6		
lar	0		
	20		
20 20			
SAIRE	and a		
	DEDDESENTANTE DEL CONTRATIST		CONTRATISTA
		and the second second second	Y SUAVITA ROJA
CALL TO SECURITION OF THE PARTY	COLUMN TO SERVICE DE LA COLUMN TO SERVICE DESTRUCTURA DE LA COLUMN TO SERVICE	and the second property of the second	ENTANTE LEGAL
	C.C:		9303649
TELEFONO: B183474765.			0000040
	SEEL ENCANTO DANIEL CAIPE BOGOTÁ 16/10/2024 Mobiliario miento APE R VEHICULO MICL LOIPE APERICULO	Institución educativa SE EL ENCANTO Direccion sede educativa DANIEL CAIPE BOGOTÁ Ciudad de entrega 16/10/2024 Mobiliario Cantidades 1 1 1 0 1 1 1 2 6 lar 0 20 20 R VEHICULO REPRESENTA NOMBRE: CARGO:	SEELENCANTO SEELENCANTO Direction sede educativa DANIEL CAIPE BOGOTÁ Ciudad de entrega APIA 16/10/2024 Mobiliario Cantidades Ob 1 1 0 1 1 0 1 1 0 2 6 Jan Place vehiculo REPRESENTANTE DEL CAIGO: NOMBRE: OSE SAD CARGO: REPRESE

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
	The second second	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	40	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE EL JARDIN	Direccion sede educativa	VDA EL JARDIN

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehiculo	LUM932
ciudad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	APIA -RISARALDA ·
Fecha de cargue	16/10/2024	V-5000000	

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	North Comment
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	10	
silta primaria	10	

Donel	Coupe.
CONDUC	TOR VEHICULO
NOMBRE:	Anie Coupe
DOCUMENTO:	Edoubased Col
TELEFONO:	3123474765.

	422
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	-
NOMBRE:	201/2 1. 70200 C	
CARGO:	Contratilo MEN	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO		Fecha	16/10/2024
The state of the s	The second secon		100000

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	39	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE PAVERO	Direction sede educativa	VDA JORDANIA.

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehiculo	LUM932
cludad de despac	• BOGOTÁ	Cludad de entrega	APIA -RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	

Danel	Conp	e
CONDUC	JOR VEH	IICHFO
NOMBRE:	Dane	Carpe
DOCUMENTO:	DIPTO	क्ट्रा कार्टे.
TELEFONO:	31234	14765.

	ASS.
REPRESEN	ITANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	2016 1. 7050n C	
CARGO:	Contrating HEN	
C.C:	52.883.048	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	16/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		132874
N° de remisión	4	Institución educativa	INSTITUCION RURAL INTE	ETNOEDUCATIVA RNADO LAACHON MAYAPO
Sede educativa	ESCUELA RURAL INDIGENA PATILLAL POPOYA	Direccion sede educativa		
Transportador	JULIO CESAR HORTUA	Placa vehiculo	Т	WM035
ciudad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MANAURE-GUAJIRA	
Fecha de cargue	16/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
silla primaria		30		
mueble de almace	eamiento	0		
mesa preescolar		4		
silla preescolar	+)	12		
mesa auxiliar pres	escolar	1		
mesa docente		0		
silla docente		O	-	
Tandem	***************************************	3		
· Z	1110		Asile.	
CONDUC	CTOR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
NOMBRE:	Janjo Hostaa	NOMBRE:	Contract Con	SUAVITA ROJA
DOCUMENTO:	1193 206859	CARGO:	ACCESSOR REPORT AND ADMINISTRATION OF THE PARTY AND ADMINISTRA	NTANTE LEGAL
TELEFONO:	3/5775/007	C.C:		303649
	REPRESENTANT	E SUPERVISION		
NOMBRE:	Sila 1. Toton c			
CARGO:	Contratos HED	Secretary Section		
COMPANIE.				

CONTROL DESPACHO		Fecha 2/10/20		
contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS Orden de compra:		1	33032	
N° de remisión 3		Institución educativa		ATIVO NAMUI NU MAI
Sede educativa	se educativa LA CRISTALINA Direction sede educativa		VDA CAPITOLIO	
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo EQ		QW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	LA ARGENTINA-HUILA	
Fecha de cargue 2/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obse	rvaciones
MESA DOCENTE		1/		
SILLA DOCENTE		1/		
TANDEM		1/		
TABLERO RH		1/		
MUEBLE DE ALMACEN	IAMIENTO	1		
MESA PRIMARIA 10		10		
SILLA PRIMARIA		10		
MESA PREESCOLAR		1.		
SILLA PREESCOLAR		3 /		
1	0 1		27	
frugh	sprul		423	
	OR VEHICULO	REPRESENTANTE DEL CONTRATIS		
Committee of the Commit	eand de lean	NOMBRE:	0.000.000.000.000.000	SUAVITA ROJA
- A CONTRACTOR OF THE PARTY OF	80 213 237	CARGO:	and the second s	NTANTE LEGA
TELEFONO: 310 807 5067		C.C:	19	303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Weila 1 Tubon C	
CARGO:	Contraction HEN	
C.C:	22083048	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	2/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
Nº de remisión	4	Institución educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA YACHAY WASI RUNA YANAKUN	
Sede educativa	YAKUAS	Direction sede	VDA SAN	TA BARBARA

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo	EQW612
cluded de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	SAN AGUSTIN-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidages	Observaciones
MESA DOCENTE	3//	
SILLA DOCENTE	3//	
TANDEM	3/	
TABLERO RH	3/,	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	30/	
MESA PRIMARIA	20-/	
SILLA PRIMARIA	20-/	
MESA PREESCOLAR	2 0	
SILLA PREESCOLAR	6/	
MESA SECUNDARIA	20	
SILLA SECUNDARIA	20	

a) w	June
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80 243 231
TELEFONO:	3108075063

	P3:
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1 Tobon C	
CARGO:	Contratita MEN	
C.C:	51083048	

	CONTROL DESPACHO	*	Fecha	2/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	13	13032
Nº de remisión	5	Institución educativa		UCATIVA YU LUUCX SHAU
Sede educativa	PEÑON DE TALAGA	Direction sede educativa	VDA PEÑO	IN DE TALAGA
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Flaca vehiculo	EQ	W612
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	LA PLA	TA-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024			
	Mobiliario	Cantidady's	Ohse	rvaciones
MESA DOCENTE	Provinceror	3/		1100101100
SILLA DOCENTE		3,		
TANDEM		3/		
TABLERO RH		1//		
TABLERO CTE		2/		
SALES AND ADDRESS OF THE PARTY	IAMIENTO	3,		
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO MESA PRIMARIA		40		
SILLA PRIMARIA		40		
MESA PREESCOLAR		2		
SILLA PREESCOLAR		6/		
MESA SECUNDARIA		40		
SILLA SECUNDARIA	B 8	40/		
	A A .			
of and	Junes		All s	
CONDUCT	OR VEHICULO	REPRESENT	TANTE DEL CON	NTRATISTA:
NOMBRE:	Leonardo Leon	NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA RO		SUAVITA ROJAS
	30 243 234	CARGO:	REPRESEN	ITANTE LEGAL
TELEFONO:	(0807506)	C.C:	193	303649
-9-	- today	INTE SUPERVISION		
NOMBRE:	Jola 1 tobon C			
CARGO:	Contribus YEN			
C.C:	52182048			

	CONTROL DESPACHO		Fecha	2/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	13	13032
N° de remisión	- 6	Institución educativa		UCATIVA YU LUUCX SHAU
Sede educativa	POTRERITO	Direction sede educativa	VEREDA	POTERITO
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo	EQ	W612
cludad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	LAPLA	TA-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024	15 15 15		
	Mobiliario	Cantidades	Obser	vaciones
MESA DOCENTE		5 /		
SILLA DOCENTE		5/		
TANDEM		5		
TABLERORH		2/		
TABLERO CTE		3/	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO		5/		
MESA PRIMARIA		80-/		
SILLA PRIMARIA		80	-	
MESA PREESCOLAR		5/,		
SILLA PREESCOLAR		150		
MESA AUXILIAR PREES	COLAR	1/	-	
MESA SECUNDARIA	- Court	70/		
SILLA SECUNDARIA		70./		
	A A		-	
4/m	eladju			v.ccc:=00cocn.c
CONDUCTOR VEHICULO		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: [educaço (epu	NOMBRE:	JOSE SADY S	SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO: WORY3237		CARGO:		TANTE LEGAL
	TELEFONO: 31000 75061		1.00	03649

	CONTROL DESPACHO		Fecha	25/09/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N° de remisión	34	Institución educativa	INSTITUCION E	DUCATIVA JUAN XXII
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII	Direccion sede educativa	KR	S # 5-53
Transportador	Julio Cesor Rodiguez	Placa vehiculo	GRK	OIS.
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	ALGE	CIRAS-HUILA
Fecha de cargue	25/09/2024			
MESA SECUNDARIA	Mobiliario	Cantidades 400	Observaciones	5
AP.			Ph.	
CONDUC	CTOR VEHICULO	REPRESEN	TANTE DEL CO	CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF
NOMBRE: DOCUMENTO: TELEFONO:	1410 cos Rod men.	NOMBRE: CARGO: C.C:	REPRESE	Y SUAVITA ROJAS INTANTE LEGAL 9303649
NOMBRE: CARGO: C.C:	REPRESENTANT Joils 1. Tobon C. Contrapsta HEN 32083048	TE SUPERVISION		

the company of the co

	CONTROL DESPACHO		Fecha	25/09/20
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Taras San		
contratusta.	JUSE SALIT SUAVITA HUJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	35	Institución educativa	INSTITUCION	EDUCATIVA JUAN XX
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII	Direccion seda educativa		KR 5 # 5-53
Transportador	JUAN BAUTISTA	Placa vehiculo		ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	Algeciras -Hulta	
Fecha do cargue	25/09/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Observacione	
MUEBLE DE ALMAÇENAMIENTO		10	Observacione	25
SILLA SECUNDARIA		400		
SILLA DOCENTE		10		
MESA DOCENTE		10/	- 01	
ANDEM TRES CANE	CAS AULA	10		
TABLERO		10		
F	TOR VIEHICULO		PE	
IOMBRE LINE	.0	REPRESENTA		
OCUMENTO:	2022227	NOMBRE:		SUAVITA ROJAS
	2197 0204	CARGO:	the second secon	NTANTE LEGAL
	195 9850 70	C.C:	19	303649
	REPRESENTANTE	SUPERVISION		
OMBRE:	Joila 1 Toben C			
ARGO: (Contratista MEN			
.C:	37083098			

90

	CONTROL DESPACHO		Fecha	25/09/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	36	Institución educativa	INSTITUCION	EDUCATIVA BARRIOS UNIDOS
Sede educativa	SOLEDAD HERMIDA	Direccion sede educativa	aKR	15 ff 1-25
Transportador	JUAN BAUTISTA	Placa vehiculo		\$\$\$517
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	Gar	zon-Huila
Fecha de cargue	25/09/2024			
	Mobiliario	Cantidades /	Observaciones	
MUEBLE DE ALMACEN	AMIENTO	4//	//	
SILLA PRIM ARIA		80 /		
SILLA DOCENTE		3 -/		
MESA DOCENTE		3		
TANDEM TRES CANEO	CASAULA	3/		
TABLERO		3/	-	
MESA PREESCOLAR		8/		
SILLA PREESCOLAR		24		
MESA AUXILIAR PREE:	SCOLAR	2		
	OR VEHICULO 1300 Born 800 2977227 3193965077	REPRESENT NOMBRE: CARGO: C.C:	REPRESE	NTRATISTA: SUAVITA ROJAS: NTANTE LEGAL 303649
NOMBRE: C CARGO: (C.C:	REPRESENTAN Yorka I. Fobon e Yonhahraka HFN 52083048	NTE SUPERVISION		

	CONTROL DESPACHO		Fecha	25/09/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	- 35	133032
N° de remisión	37	Institución educativa	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	EDUCATIVA BARRIOS JNIDOS
Sede educativa	SOLEDAD HERMIDA	Direction sede educativa	:KR	15 # 1-25
Transportador	Juan Boutista	Placa vehiculo	25	5517.
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	Ga	rzon-Huila
Fecha de cargue	25/09/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Observacione	5
MESA PRIMARIA		80 -		
		V		
11				
	1			
1			Pets.	
COMOU	CTOR VEHICULO		TANTE DEL CO	
NOMBRE: / DOCUMENTO:	Cuankener	NOMBRE: CARGO:	100 C 100 C 100 C 100 C 100 C	Y SUAVITA ROJAS NTANTE LEGAL
TELEFONO:	3/92963672	C.C.		9303649
		-	27.	T.
	REPRESENTA	NTE SUPERVISION		
NOMBRE:	Foila 1. TOBON C.			
CARGO:	Contratista HEA	/		
C.C:				

	CONTROL DESPACHO	100	Fecha	7/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	9	Institución educativa	000 0 NOV 1 100 NO	N EDUCATIVA JORGE AMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Direction sede educativa	VDA 8	BAJO COROZAL
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo		EQW612
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GIO	GANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Ot	servaciones
MESA SECUNDARIA	Α	400 🗸		
		-	-	
_				
1 Junio	uir	+	P	
	ICTOR VEHICULO	REPRESEN	TANTE DEL C	CONTRATISTA
NOMBRE:	LEONIED JEON	NOMBRE:	JOSE SAL	Y SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:	1200 Redo 120N 80243237 310807-1007	CARGO:	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	ENTANTE LEGAL
TELEFONO:	3108075027	C.C:		19303649
				14
-	REPRESENTANT	E SUPERVISION		
NOMBRE:	Jorla 1. Tobon c			
CARGO:	Contration MEN		17	
C.C:	52083048			

CONTROL DESPACHO		Fecha	7/10/202	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33632
Nº de remisión	7	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JOR VILLAMIL ORTEGA	
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Direction sede educativa	VDA BAJ	IO COROZAL
Townsetador	JEFFERSON PERFZ GUERRERO	Placa vehiculo	1 1	LN045

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10	
TANDEM	10	
TABLERO CTE	10	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10 /	
MESA SECUNDARIA	400	

0	P
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Scheson Perez
DOCUMENTO:	1024971168
TELEFONO:	3/07821947

. .

	(B):
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Hoila 1. Tobon C
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	57083042

CONTROL DESPACHO		Fecha	7/10/2024
INSE SADV SUAVITA BOIAS		_	

-7 6 8

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	8	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Direccion sede educativa	CL 7 # 4-33

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10/	
TANDEM	10/	
TABLERO CTE	0	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10 /	
	_	

1	110
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Jethuso Perez
DOCUMENTO:	1074471168
TELEFONO:	3/07821947

	P. S.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C
CARGO:	Contratisty MED
C.C:	52083098

	CONTROL DESPACHO		Fecha	7/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133632	
Nº de remisión	10	Institución educativa	IEM JOSE E	EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Direccion sede educativa	VDA BA	JO COROZAL ,
Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehiculo	Е	QW612
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	PITA	LITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		-	
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
SILLA SECUNDARIA TABLERO		1681		
	A — A — —			
NOMBRE:	TOR VEHICULO YEONATO 12011 80243247 3108075067	REPRESENT NOMBRE: CARGO: C.C:	REPRESE	ONTRATISTA: Y SUAVITA ROJAS INTANTE LEGAL 9303649
NOMBRE: CARGO: C.C:	(H-RIMON (BONON) Contratily HEN 02083048	NTE SUPERVISION	on C	

CONTROL DESPACHO Fecha 8/10/2024 JOSE SADY SUAVITA ROJAS contratista Orden de compra: 133032 Nº de remisión IEM JOSE EUSTASIO RIVERA 11 Institución educativa Direccion sede IEM JOSE EUSTASIO RIVERA Sede educativa VDA BAJO COROZAL educativa Transportador Placa vehiculo OSCAR GUTIEREE? BOGOTÁ PITALITO-HUILA cludad de despacho Cludad de entrega Fecha de cargue 8/10/2024 Mobiliario Observaciones Cantidades SILLA SECUNDARIA 4001 MESA SECUNDARIA Asile. CONDUCTORVEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: OSCIE GUTIERRES JOSE SADY SUAVITA ROJAS NOMBRE: NOMBRE: REPRESENTANTE LEGAL DOCUMENTO: CARGO: 19303649 TELEFONO: C.C:

	8	
	. 10	
	REPRESENTANTE SUPERVISION	-14
NOMBRE:	Josla 1. Tobon C	
CARGO:	contration HEN	
C.C:	52083 048	

CONTROL DESPACHO		Fecha	8/10/202
JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
13	Institución educativa	I.E. SOR JOS	SEFA DEL CASTILLO
Sede Caicedo Ibañez	Direction sede educativa	CL 10 KR 1 Y	Z BR LIBERTADOR
JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo		ESS517
BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
8/10/2024			
Mobiliario	Cantidades	Obs	servaciones
	90		
	3 /		
	3 /		
	2 /		
	3/		
IAMIENTO	3/		
	1/		
	4/,		
	12//		
SCOLAR	1/		
		(files)	9 -
OR VEHICULO	REPRESEN	TANTE DEL CO	ONTRATISTA:
W1000000000000000000000000000000000000	NOMBRE:	JOSE SAD	Y SUAVITA ROJAS
	CARGO:	REPRESE	ENTANTE LEGAL
DOCUMENTO: TELEFONO:		1	9303649
	JOSE SADY SUAVITA ROJAS 13 Sede Caicedo Ibañez JUAN BAUTISTA ROMERO BOGOTÁ 8/10/2024 Mobiliario	JOSE SADY SUAVITA ROJAS 13 Institución educativa Direccion sede educativa Direccion sede educativa JUAN BAUTISTA ROMERO BOGOTÁ Ciudad de entrega 8/10/2024 Mobiliario Cantidades 90 3 / 3 / 2 / 3 / 3 / 2 / 3 / 3 / 4 / 4 / 4 / 4 / 4 / 4 / 4 / 4	JOSE SADY SUAVITA ROJAS Institución educativa I.E. SOR JOS Sede Caicedo Ibañez Direccion sede educativa CL 10 KR 1 Y JUAN BAUTISTA ROMERO BOGOTÁ Ciudad de entrega GUA 8/10/2024 Mobiliario Cantidades Obs 90 3 / 3 / 2 / 3 / AMIENTO 3 / 12 / COLAR COR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CORNOMBRE: JOSE SAD

firma conductor

CONTROL DESPACHO			Fecha	8/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
N° de remisión	14	Institución educativa	I.E. SOR JOS	SEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Direccion sede educativa	CL	.1 KR 12
Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo		ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	8/10/2024			
	Mobiliario	Contidados	Obs	ervaciones
CULLA DOUGLA DUA	Probilidiso	Cantidades	OUS	CI VOCIUIICS
SILLA PRIMARIA		30/		
MESA DOCENTE		1,		
SILLA DOCENTE		1'		
TABLERO CTE		0		
TANDEM		1'		
MUEBLE DE ALMACEN	AMIENTO	1/		
TABLERO RH		1/		
MESA PREESCOLAR		2//		
SILLA PREESCOLAR		6/		
MESA AUXILIAR PREES	COLAR	0		
			A ST	
CONDUCT	OR VEHICULO	REPRESEN*	TANTE DEL CO	ONTRATISTA:
NOMBRE:		NOMBRE:	JOSE SAD	Y SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:		CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL
TELEFONO:		C.C:	.19	9303649
NOMBRE: CARGO: C.G:	REPRESENTA LASS 517 ESS 517 2193965077 Sima conductor	5.	oila 1, 7 intratrita 2083 ogs	obon C. HEN

CONTROL DESPACHO Fecha 8/10/2024 JOSE SADY SUAVITA ROJAS contratista Orden de compra: 133032 Nº de remisión I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO 15 Institución educativa Direccion sede Sede educativa KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN Sede San Martin educativa Transportador JUAN BAUTISTA ROMERO Placa vehiculo ESS517 BOGOTÁ ciudad de despacho Cludad de entrega GUAMO-TOLIMA Fecha de cargue 8/10/2024 Mobiliario Cantidades Observaciones SILLA PRIMARIA 60 / MESA DOCENTE 3/ SILLA DOCENTE 3/ TABLERO CTE 1/ TANDEM 3/ MUEBLE DE ALMACENAMIENTO 3/ TABLERO RH 20 MESA PREESCOLAR 5 0 SILLA PREESCOLAR 15 / MESA AUXILIAR PREESCOLAR 1 4 And. CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJAS NOMBRE: DOCUMENTO: CARGO: REPRESENTANTE LEGAL TELEFONO: C.C: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION

REPRESENTANTE SUPERVISION

NOMBRE:

CARGO:

CARGO:

CARGO:

CONTRATITA WEN

C.C:

FIRMA CONDUCTOR

CONTROL DESPACHO Fecha 8/10/2024 contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS Orden de compra: 133032 Nº de remisión 12 Institución educativa I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO Direccion sede Sede educativa I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO CRA 2 CLL 9 educativa Transportador JUAN BAUTISTA ROMERO Placa vehiculo ESS517 ciudad de despacho BOGOTÁ Ciudad de entrega **GUAMO-TOLIMA** Fecha de cargue 8/10/2024 Mobiliario Cantidades Observaciones SILLA SECUNDARIA 280 / MESA DOCENTE 71 SILLA DOCENTE TABLERO CTE 7 TANDEM 7/ MUEBLE DE ALMACENAMIENTO CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJAS DOCUMENTO: CARGO: REPRESENTANTE LEGAL TELEFONO: C.C: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION NOMBRE: CARGO: C.C. 31 9396 50 72 fima Conductor

CONTROL DESPACHO			Fecha	9/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de cempra:		133032
Johnansia	JOSE SHOT SUNTIN HOUNS	Order de Compra.		100002
Nº de remisión	16	Institución educativa	I.E. SOR JOS	SEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede San Martin	Direccion sede educativa	KR 13 CL 6	BR SAN MARTIN
Fransportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	E	QW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	9/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades/	Obs	ervaciones
MESA PRIMARIA	1100000000	601	000	ar recommend
Humy	lung		And	5
	OR VEHICULO	REPRESENT	ANTE DEL CO	NTRATISTA:
	eonardo Leon	NOMBRE:		SUAVITA ROJAS
NOMBRE: 1	A	lounge.	REPRESE	NTANTE LEGAL
DOCUMENTO:	108075067	CARGO: C.C:		303649

CONTROL DESPACHO			Fecha	9/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	13	33032
N° de remisión	18	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	
Sede educativa	Sede Calcedo Ibañez	Direccion sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADO	
Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EQW612	
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
Fecha de cargue	9/10/2024			
10000 He 10000 - 10000	Mobiliario	Cantidadys	Obse	rvaciones
MESA PRIMARIA		90 /		
		+		
Hum	leul		A33.2	
	Locacell		ANTE DEL CON	
CONDUC NOMBRE:	TOR VEHICULO		ANTE DEL CON	
CONDUC NOMBRE:	Locacell	REPRESENT	JOSE SADY	ITRATISTA:

	CONTROL DESPACHO		Fecha	9/10/202
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1 .	33032
- Control of the Cont	JOSE GROT GONTTO HOURS	Orden de compra.	- '	33032
Nº de remisión	17	Institución educativa	I.E. SOR JOS	EFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Direccion sede educativa	CL 1 KR 12	
ransportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	E	QW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA	
echa de cargue	9/10/2024	BINE DE CAS		
	Mobiliario	Cantidade's	Obse	rvaciones
MESA PRIMARIA		30		
	OR VEHICULO	The second secon	ANTE DEL CON	
IOMBRE: 1	Most opianos	NOMBRE:	minor transmission and transmiss	SUAVITA ROJAS
NO OLIVERY TO	DE (13 1.3 d	CARGO:	REPRESEN	TANTE LEGAL
DOCUMENTO: 8	0243237	C.C:	400	03649

	CONTROL DESPACHO		Fecha	9/10/2024
		No.	1	33032
ontratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
√° de remisión	19	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	
Sede educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	Direccion sede educativa	KR 2 A CL 9	
	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	E	QW612
Fransportador ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUA	MO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024			, (c)
		Cantidades	Obs	ervaciones
MESA SECUNDARIA	Mobiliario	280	000	44.440.444.4
Afor	Surdu		93	The second secon
CONDUC	CTOR WEHICULO ,		NTANTE DEL CO	
NOMBRE:	Leonardo deon	NOMBRE:		Y SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:	80243237	CARGO:		ENTANTE LEGAL
TELEFONO:	10000000 deca 80243237 3108075067	C.C:	1	9303649
NOMBRE: CARGO:	Jolla 1: 70bon Contratal HE			

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	27	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Direction sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	140	
silla primaria	120 /	
mesa docente	6	
silla docente	67	
tandem	6	
tablero cte	0	
tablero RH	6/	
almacenamiento	8/	
mesa preescolar	6/	
silla preescolar	18-/	
mesa auxiliar	1/	

SHIP	£
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	And I
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJ	
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	1. 2060n C	
CARGO:	Contratisto, It N	
C.C:	51083018	

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024 contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS Orden de compra: 133032 Nº de remisión 23 Institución educativa I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO Sede educativa Sede-EL JARDIN Dirección sede VDA EL JARDIN

educativa

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
sitta preescotar	6	
mesa auxiliar preescolar	0 ,	
mesa primaria	40	
sitla primaria	40/	
mesa docente	3/	
silla docente	3,	
tandem	3	
tablero cte	17	
tablero RH	2//	
almacenamiento	3	
4		

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	OSEON GUTHENEZ
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	3001478604

	Garde.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJA	
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Contratity MEN	
CARGO:	Volg 1.7000 nc	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO Fee		Fecha	10/10/2024
T TO A STATE OF THE STATE OF TH		7	122022

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	20	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Ejidos	Direccion sede educativa	

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	5 /	
silla preescolar	15	
mesa auxiliar preescolar	1 /	
mesa primaria	120	
silla primaria	120	
mesa docente	5 4	
silla docente	5-/	
tandem	5-/	
tablero cte	32	
tablero RH	2/	
almacenamiento	5 0	
		3.5

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gutanez
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	300/478604

	Great .
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C	
CARGO:	Contratesta MEN	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	21	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Chontaduro	Direccion sede educativa	VDA CHONTADURO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2/,	
silla preescolar	6/	
mesa auxiliar preescolar	0 /	
mesa primaria	30	
silla primaria	30 /	
mesa docente	21	
silla docente	2 0	
tandem	2 1	
tablero cte	0 /	
tablero RH	2/	
almacenamiento	2/	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gittenes
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

DEDDES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	July 1. Tobon C	
CARGO:	Contratisty HEN	
C.C:	52083098	

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	22	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-El Diamante	Direccion sede educativa	VDA PRINGAMOSAL EL DIAMANTE

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
mesa auxiliar preescolar	0 /	
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1//	
silla docente	1/	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	10,	
almacenamiento	1/	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gutienec
DOCUMENTO:	101493818
TELEFONO:	7001478604

. /-

	92
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1. Tibon C	
CARGO:	Contratisty HEN	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO Fecha 10/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	24	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Tovar	Direccion sede educativa	VDA CHONTADURO TOVAR

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0 /	
mesa primaria	20	
silla primaria	20 /	
mesa docente	21,	
silla docente	2	
tandem	2./	
tablero cte	0,	
tablero RH	2//	
almacenamiento	2'	
32		98

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Guthenez
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	3001478604

	Garde.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJAS	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jaila 1. Tobon C	F
CARGO:	Contratisty MED	
C.C:	52083048	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	25	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Pringamosal los pasos	Direccion sede	VDA PRINGAMOSAL

CONTROL DESPACHO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	10	
silla primaria	10 /	
mesa docente	1/	
silla docente	1 /	
tandem ·	1/	
tablero cte	0	
tablero RH	1//	
almacenamiento	1/	
		¥.

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Oscar Gutiellel
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	3001470604

REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Fecha

10/10/2024

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila 1. Tobon C	
CARGO:	Contratista MEN	
C.C:	52083047	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	26	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Jagualito Pueblo Nuevo	Direccion sede	VDA JAGUALITO PUEBLO NUEVO

CONTROL DESPACHO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	20	
silla primaria	20 √	
mesa docente	10,	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1/	
almacenamiento	1 /	

COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	OSCOY CATIENT
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	Alle.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C,C:	19303649

Fecha

10/10/2024

	K 20
	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Lila I. Tobon e
CARGO:	Contralt star LEN
C.C:	51083098

CONTROL DESPACHO Fecha 11/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión .	28	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Direction sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
cludad de despacho	водотА	Cludad de entrega	MARSELLA-RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024	THE PERSON NAMED IN	

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20 /	
silla primaria	40	
mesa docente	2,	
silla docente	- 2',	
tandem	2,	
tablero cte	1,	
tablero RH	1,	
almacenamiento	2,	
mesa preescolar	47	
silla preescolar	12	
mesa auxiliar	0	

THE	46
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	JoHerson Perez
DOCUMENTO:	8311471150
TELEFONO:	3/0732/947.

Propre	PZZ
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.	19303649

-	REPRESENTANTE SUPERVISION	_
NOMBRE:	Voila 1 Dobon C	
CARGO:	Contation HEL	
C.C:	52083048	

CONTROL DESPACHO Fecha 11/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133632
N* de remisión	32	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Direction sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	JEFFERON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
sille secundaria	20 /	
silla primaria	40	
mesa docente	3/	12.5
silla docente	3/	
tandem	3	
tablero cte	1/	
tablero rh	2,	
mueble de almacenamiento	3 1	
mesa preescolar	31	
silla preescolar	9/	

-dip	H.
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Settleson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3/07821947.

	Alle.
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE:	Ja12 1. 206011 C
CARGO:	Contratin Hel
C.C:	82083078

Contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS Orden de compra: IE ETNOEDUCATIVO AGRIC WAARRARA DEE WAARRARA DEE VDA EL GUAVABO Direccion sede educativa VDA EL GUAVABO Transportador Oscar gurierrez Placa vehiculo WTL122 Ciudad de despacho BOGOTÁ Ciudad de entrega MARSELLA -RISARALD Fecha de cargue Mobiliario Cantidades Observaciones Mesa primaria Mesa primaria A0 CONDUCTOR VEHICULO NOMBRE: COCOLE CARGOS CARGO: REPRESENTANTE LE CAR	CONTROL DESPACHO			Fecha	12/10/2024
N° de remisión 31 Institución educativa IE ETNOEDUCATIVO AGRIC WAARRARA DEE Sede educativa KURMADO Direccion sede educativa VDA EL GUAYABO Transportador oscar gurierrez Placa vehículo WTL122 ciudad de despacho BOGOTÁ Ciudad de entrega MARSELLA -RISARALD Fecha de cargue 12/10/2024 Mobiliario Cambidades Observaciones Mesa secundaria 20 / 40 Mesa primaria 40 CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE OCCUPATANTE DE CARGO: REPRESENTANTE LE	9-7/1904	IOSE SADVEHAVITA DOIAS	louis de servicion		122022
Sede educativa KURMADO Direccion sede educativa VDA EL GUAYABO Transportador oscar gurierrez Placa vehiculo WTL122 MARSELLA - RISARALD Fecha de cargue 12/10/2024 Mobiliario Cambidades Observaciones Mesa secundaria Mesa primaria 40 Conductor Vehiculo REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: C35CAL Catelogy DOCUMENTO: 1/072473828 TELEFONO: 3501433649 REPRESENTANTE SUPERVISION			TEST TEST TEST	IE ETNOEDU	ICATIVO AGRICOLA
Sede educativa RURMADO educativa Placa vehiculo WTL122 Ciudad de despacho BOGOTÁ Ciudad de entrega MARSELLA-RISARALD Fecha de cargue 12/10/2024 Mobiliario Cantidades Observaciones Mesa primaria 40 Conductor Vehiculo Conductor Vehiculo NOMBRE: OSCAR Contratista. NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA R CARGO: REPRESENTANTE LE C.C.: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	IV de letinateir		# IN COLUMN TO SERVICE	WAA	RRARA DEE
Ciudad de despacho BOGOTÁ Ciudad de entrega MARSELLA -RISARALD Fecha de cargue 12/10/2024 Mobiliario Cantidados Observaciones Mesa secundaria Mesa primaria 40 Conductor Vehiculo NOMBRE: OSCAL CARSOS TELEFONO: 350/473/COY REPRESENTANTE LE C.C.: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	Sede educativa	KURMADO	PASSAGE SELECTION AND ADDRESS OF THE PASSAGE AND	VDA E	L GUAYABO
Mobiliario Cantidades Mobiliario Cantidades Observaciones Mesa primaria 40 Conductor Vehiculo Conductor Vehiculo NOMBRE: COSCAL CARRES TELEFONO: 38014186 O4 REPRESENTANTE LE C.C.: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	Transportador	oscargurierrez	Placa vehiculo		WTL122
Mesa secundaria Mesa primaria Mesa primaria Conductor Vehiculo Representante Del Contratista. NOMBRE: CSCAL Contrate Process Documento: 1072 173 228 TELEFONO: 300 141 300 441 300 451 500 451 500 500 500 500 500 500 500 500 500 5	ciudad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MARSEL	LA -RISARALDA
Mesa secundaria Mesa primaria A0 Conductor Vehiculo REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA NOMBRE: 0504 CA 2022 DOCUMENTO: 1072493828 TELEFONO: 380143804 REPRESENTANTE SUPERVISION	Fecha de cargue	12/10/2024	EQUAL BUS		
Mesa secundaria Mesa primaria A0 Conductor Vehiculo REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA NOMBRE: 0504 CA 2022 DOCUMENTO: 1072493828 TELEFONO: 380143804 REPRESENTANTE SUPERVISION		Mobiliario	Captidades	Obs	ervaciones
Mesa primaria 40 Conductor Vehiculo CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: C5CAL Coligers 2- DOCUMENTO: 1/072473828 TELEFONO: 38014286 C.C.: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	Mesa secundaria	.5.19.9(A)H119;			
CONDUCTOR VEHICULO REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: NOMBRE: C5C&& C3188822 DOCUMENTO: 7072493828 TELEFONO: 3607438604 REPRESENTANTE LE C.C. 19303649					
NOMBRE: CSCAL GAISERS NOMBRE: JOSE SADY SUAVITAR CARGO: REPRESENTANTE LE CARGO: REPRESENTANTE LE CARGO: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION					
NOMBRE: OSCAL GAISERS NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA R DOCUMENTO: 1072493828 CARGO: REPRESENTANTE LE TELEFONO: 3501428604 C.C. 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	D	$\overline{\mathbf{x}}$	Ţ.	And s	
DOCUMENTO: 1072493828 CARGO: REPRESENTANTE LE TELEFONO: 3501428604 C.C. 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION	the second secon				NAME OF TAXABLE PARTY.
TELEFONO: 350/428604 C.C: 19303649 REPRESENTANTE SUPERVISION		OSCAR Codiseest			
REPRESENTANTE SUPERVISION	The second secon	3601428604	the first teacher and the second seco		
NOMBRE: Jolla / Noborn C CARGO: Combarillo NED	Section (Section 201)		e		

C.C:

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	30	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Direccion sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	oscar gurierrez	Placa vehiculo	WTL122
cludad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA-RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	20/	
Mesa primaria	40	

0	
COND	UCTOR VEHICULO
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	300147 8604

	And I
REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	. REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	161/a 1. 70hon e	
CARGO:	Contratila MEN	
C.C;	52083098	

CONTROL DESPACHO		Fecha	12/10/202		
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032	
N° de remisión	29	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLI WAARRARA DEE		
Sede educativa	SE SURATENA	Direction sede educativa	CGTO ALTO CAUCA		
Transportador	oscar gurierrez	Placa vehiculo	v	WTL122	
ciudad de despacho	водота	Cludad de entrega	MARSELLA-RISARALDA		
echa de cargue	12/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obse	ervaciones	
Mesa secundaria		140			
Mesa primaria		120			
A					
			A ST		
			REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
	OR VEHICULO	REPRESENT		water and the same of the same	
		NOMBRE:	JOSE SADY	SUAVITA ROJAS	
	OR VEHICULO 3642 60 1 127247 072493828 0001478604	The state of the s	JOSE SADY REPRESEN	Water Control of the	

1 pui

	15/10/2024
1330	032
IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA	
SE EMBORDO Direccion sede VDA EMBORDO educativa	
KSP264	
MISTRADO -RISARALDA	
Observa	aciones
enamiento 2 2	
0	
Ž:	
	TRATISTA:
	JAVITA ROJ
AND DESCRIPTION OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN THE PERSON NAM	
1930	3049
	ADY SUESENT 1930

CONTROL DESPACHO			Fecha	15/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
N° de remisión	Institución IE INSTITUTO INDIGEN			
Sede educativa	SE CURRUMAY MEDIO	Direction sede educativa	VDA CURRUMAY MEDIO	
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	9	(SP264
ciudad de despac	BOGOTÁ -	Ciudad de entrega	MISTRAC	O -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024	Singal Name		
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa secundaria		10		
silla secundaria		10		
mesa docente		2		
silla docente		2	V	
tandem	According to the second			
tablero cte	CONT.			
tablero rh		1		Same and the same
mueble de almacen	amiento	2		
mesa preescolar		0		
silla preescolar		0		
Mesa auxiliar preesi	colar	0		
Mesa primaria		40		
sitta primaria		40		
Elw	of Desira		GET.	
CONDUCT	OR VEHICULO	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA		ONTRATISTA:
NOMBRE: K	MBRE: SJUNGE ILYUM NOMBRE: OSE SADY SUAVITA		SUAVITA ROJA	
	72052772	CARGO:	REPRESENTANTE LEG	
TELEFONO: 7045266069		C.C:	19	9303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Hola 1. tobon e	
CARGO:	Contratily HEN	
C.C:	57083048	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024
contratista	contratista JOSE SADY SUAVITA ROJAS			133032
N° de remisión	36	Orden de compra: Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA	
Sede educativa	SEDE VIDUA ALTA	Direccion sede educativa	VDA VIUDA	
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	KSP264	
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO -RISARALDA	
Fecha de cargue	15/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa secundaria		0		
silla secundaria		0		
mesa docente		1		
silla docente		1		
tandem		1		
tablero cte		0		
tablero rh		1		
mueble de almacenamiento		1		
mesa preescolar		0		
silla preescolar		0		
Mesa auxiliar preeso	colar	0		
are the second and the		8.6		

30

30

·Edi	wars 1	lexence
CONDU	CTOR VEHIC	ULO
NOMBRE:	Elward	11 excer
DOCUMENTO:	72013	115
TELEFONO:	304526	6069

Mesa primaria

sitta primaria

	9302
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBE.	T PS 7 1 So/
NOMBRE:	191/0 1. 1030 n C
CARGO:	Contratiska MEN
C.C:	51083048

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032	
N° de remisión	35	Institución educativa		INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA	
w 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	PERCABITO	Direccion sede	VDA	CAIMITO	

SEDECAIMITO

Sede educativa

Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo	KSP264
cludad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

educativa

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	

Gol	wes
CONDUC	CTOR VEHICULO
NOMBRE:	22000 - 1100 War
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	7045266669

	P. S.
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

VDA CAIMITO

	, REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jula 1. Tobane	
CARGO:	Contratesta MEN	
C.C:	52082018	

	CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
Nº de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA	
Sede educativa	SE PUERTO DE ORO	Direccion sede educativa	VDA PUERTO DE ORO	
		- Warren - Warren		-
Transportador	EDUAR YONAIS LLENERA	Placa vehiculo		CSP264
cludad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRAC	O -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa secundaria		0		
silla secundaria		0		
mesa docente		3	2	
silla docente		3		
tandem		3		
tablero cte		3		
tablero rh		0		
mueble de almacenamiento		4		
mesa preescolar		9		
silla preescolar		27		
Mesa auxiliar preesc	olar	2		
Mesa primaria		80		
sitia primaria		80	7	

8	Lott
CONDUC	TOR VEHICULO
NOMBRE:	KELLUCIA
DOCUMENTO:	K92053792
TELEFONO:	13645266669

M	Get L
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Table 1999	, REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolla 1 7050ne	
CARGO:	520874P	
C.C:	Contration MEN	

CONTROL DESPACHO		Fecha	15/10/2024	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	34	Institución educativa		UTO INDIGENA REMBARA

Direction sede

educativa

Transportador	DEIMAR STEDWAR PAYA	Placa vehiculo	WLY664
cludad de despacho	BOGOTÁ	Cludad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

SE PUREMBARA - SEDE PRINCIPAL

Sede educativa

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	160	
silla secundaria	160	
mesa docente	7	
silla docente	7	
tandem	7	
tablero cte	7	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	7	
mesa preescolar	ū	
silla preescolar	0	
Mesa primaria	120	
silla primaria	120	

COND	JCTOR VEHICULO
NOMBRE:	Deimai S. Paya
DOCUMENTO:	1062040401+
TELEFONO:	3/124083942

REPRES	ENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

Verda Za Josefna

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	July 170501 C	
CARGO:	Contracte HEN	
C.C:	52083018	

CONTROL DESPACHO			Fecha	16/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1 1	133032
Nº de remisión	41	Institución educativa	CE JORDANIA	
Sede educativa SE EL ENCANTO		Direction sede educativa	VDA EL ENCANTO	
Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehiculo	L	.UM932
ciudad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	APIA -	-RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa docente		1		***************************************
silla docente		1		
tandem		1		
tablero cte		0		
tablero rh		1		
mueble de almacenamiento		2		
mesa preescolar		2	A THE PARTY	
sitta preescolar	14.	6		
Mesa auxiliar preeso	olar	0		
Mesa primaria		20	Season I	
silla primaria		20		
Daniel (aipe		AST.	
	QR VEHIGULO	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA		
	Juniel Laipe	NOMBRE:	Name and Advantage of the Owner, where the Owner, while t	SUAVITA ROJA
	200711000	CARGO:	- Commence of the Commence of	NTANTE LEGAL
DOCUMENTO: TOP = 184903 TELEFONO: 3183474765.		C.C:	and the second s	9303649
NOMBRE: CARGO:	Contrate 12 Men	ITE SUPERVISION		
C.C:	50083043			

CONTROL DESPACHO			Fecha	16/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
N° de remisión 40		Institución educativa	CE JORDANIA	
Sede educativa SE EL JARDIN		Direccion sede educativa	VDA EL JARDIN	
Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehiculo	L	UM932
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA	-RISARALDA-
Fecha de cargue	16/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
mesa docente		1		
silla docente		1		
tandem		1		
tablero cte		0		
tablero rh		1		
mueble de almacenamiento		1		
mesa preescolar		1		
silla preescolar		3		
Mesa auxiliar prees	colar	- 0		
Mesa primaria		10		
silla primaria		10		
Doniel	Coupe		Gerste.	
CONDUC	COR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
NOMBRE:	James Coupe	NOMBRE:		
INCOME AND ADDRESS OF THE PARTY	Zoone perce	CARGO:	and the second of the second o	NTANTE LEGAL
TELEFONO: 3123474765.		C.C:	19303649	
NOMBRE: CARGO; C.C:	REPRESENTAN Lojfa J. 7000- Contratily NEN 32083048	ITE SUPERVISION		

	CONTROL DESPACHO		Fecha	16/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
N° de remisión	39	Institución educativa	CE JORDANIA	
Sede educativa	SE PAVERO	Direccion sede educativa	VDA JORDANIA.	
Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehiculo	L	UM932
ciudad de despac	- BOGOTÁ	Cludad de entrega	APIA -	RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024			
	**CENTURE	T Acceptance	Oho	wasiana.
	Mobiliario	Cantidades	Obsi	ervaciones
mesa docente		1		
silla docente		1		
tandem		0		
tablero cte tablero rh		1		
	- ollecte			
mueble de almacenamiento		2 1		
mesa preescolar		3		
silla preescolar Mesa auxiliar preesc	nelne	0		
Mesa primaria	20idi	20		
silla primaria		20		
Dame(Conpe		AST.	
	OR VEHICULO	REPRESENTANTE DEL CONTRATIS		ONTRATISTA:
NOMBRE:	sine large	NOMBRE:	OSE SADY	SUAVITA ROJA
DOCUMENTO: N	2012 DB4 CKC	CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL
TELEFONO: 312347 47 65.		C.C:	19	303649
NOMBRE: NOMBRE:	Consalasta HER			
C.C:	52083048			

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
CONTROL OF THE PROPERTY OF THE		

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	42	Institución educativa	IE NUESTRA SEÑORA DEL ROSARIO
Sede educativa	SE FLOR DEL MONTE	Direccion sede educativa	VDA FLOR DEL MONTE

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	BELEN DE UMBRITA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		ALTONOMIC CONTROL OF C

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	A STATE OF THE STA
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	0	The state of
sitta secundaria	0	
A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O		

CONDUCTOR VEHICULO

NOMBRE: 5cHosen Porez

DOCUMENTO: 10ZU471163

TELEFONO: 310772174

	Girle.		
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: OSE SADY SUAVITA R			
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL		
C.C; 19303649			

Market Control	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolla I Tobon C	
CARGO:	Contratista MEN	
C.C;	51083098	

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
	1.00011	

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	Two	Institución educativa	IE MARIA REINA
Sede educativa	SE MARMOLEJO ALTO	Direccion sede educativa	VDA MARMOLEJO ALTO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUATICA -RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	. 0	
silla secundaria	0	

#	HE.
CONDUC	CTOR VEHICULO
NOMBRE:	Schoson Perez
DOCUMENTO:	1024471167
TELEFONO:	307721947

	GET.
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	A. , REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	101/9 1.70bon C	
CARGO:	Contraction of the	
C.C:	52083098	

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
25111112323111111111		

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	44	Institución educativa	IE SAN CLEMENTE
Sede educativa	SE MARCO FIDEL SUAREZ	Direccion sede educativa	VDA MURRAPAL

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despac	· BOGOTÁ	Cludad de entrega	GUATICA -RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	3	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	20	
silla secundaria	20	
CONTRACTOR		

A PR). >
CONDUC	TOR VEHICULO
NOMBRE:	JOHUSUA PURZ
DOCUMENTO:	1024471168.
TELEFONO:	3/07771947

	A Section
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA:
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Hola 1. roban C	
CARGO:	Contration APEN	
C.C:	57083042	

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	45	Institución educativa	IE NUCLEO ESCOLAR RURAL
Sede educativa	Vitta Nueva	Direccion sede educativa	VDA VILLA NUEVA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
cludad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	QUINCHIA-RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
sitta docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	9	
silla primaria	9	
Mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	

CONDUCTOR VEHICULO

NOMBRE: 50/1000 Perz

DOCUMENTO: 102447-168.

TELEFONO: 3107321947

	A STATE
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION		
NOMBRE:	Volla 1. 70hon C		
CARGO:	contrates to MEN		
C.C:	31083048		

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	46	Institución educativa	I E Miracampos
Sede educativa	Batero	Direccion sede educativa	VDA BATERO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	QUINCHIA-RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
Mesa auxiliar preescolar	1	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	
Mesa secundaria	5	
silla secundaria	5	

3/4	2B
сомвис	CTOR VEHICULO
NOMBRE:	SCHESON PORT
DOCUMENTO:	1024471163.
TELEFONO:	3/0782/947.

	GEN -
REPRESEN	TANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

	REPRESENTANTE SUPERVISION
	- I and the second seco
NOMBRE:	Jolla I Pohon C
CARGO:	Contratisty 4EN
C.C:	57083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	47	Institución educativa	IE INSTITUTO INTEGRADO IRRA
Sede educativa	El callao	Direccion sede educativa	VDA EL CALIAO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	QUINCHIA -RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	30	
silla primaria	30	
Mesa secundaria	0	
sitta secundaria	0	

4	29C
CONDUC	CTOR VEHICULO
NOMBRE:	JeHUSON PUEZ
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	CP -	
REPRESEN	NTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: OSE SADY SUAVITA R		
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL	
C.C:	19303649	

	REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yorla / robon C	
CARGO:	Contation NEW	
C.C:	32083 048	

CONTROL DESPACHO			Fecha	24/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032
Nº de remisión	52	Institución IE INDIC		ENA TECNICA ARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	SEBICHUBARA	Direccion sede educativa	VDA 8	ICHUBARA
Transportador	ANDRES AGUIRLE	Placa vehiculo	+ FU	621
cludad de despac	BOGOTÁ	Cludad de entrega	PUEBLO R	ICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA PRERSCOL	AR	ч		
SILLA PREESCOLA	AR	12		
MESA AUXILIAR		1		
MESA PRIMARIA		120		
SILLA PRIMARIA		120		
MESA SECUNDAR	UA.	10		
SILLA SECUNDAR	71100	10	2.0	
MESA DOCENTE		4		
SILLA DOCENTE		- u		
TANDEM	D 1000	u		
TABLERO CTE	. 1/1	3		
TABLERO RH	1/1-	1		
MUEBLE DE ALMA	CENAMIENTO	4		
	4		-	
01			A STE	
CONDUC	FOR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
	Andres Aguno	T 2 (10) DOMESTIC TO THE POST OF THE	OSE SADY SUAVITA RO	
DOCUMENTO:	1014709547	CARGO:		NTANTE LEGAL
TELEFONO: 370 904 5179		C.C:	19303649	
-				
	PERFECTION	TE OLIBERTINO		
NOMBRE:	3-2 1 - 1	TE SUPERVISION		
CARGO:	Contrates to WED			
Promised and company				
C.C:	52083048			

CONTROL DESPACHO			Fecha	24/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	1	33032
N° de remisión	53	Institución educativa	1.444.000.200.000.200.2	ENA TECNICA ARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	DOKABUSITO	Direccion sede educativa	VDA DO	KABUSITO
Transportador	ANDRES AGUIRRE	Placa vehiculo	1Fi	1621
ciudad de despa	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO R	ICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA PRERSCOL	AR	6		
SILLA PREESCOLA	AR.	18		
MESA AUXILIAR		1		
MESA PRIMARIA		80		
SILLA PRIMARIA		20		
MESA SECUNDAR	IA.	10		
SILLA SECUNDAR	Arina	10		
MESA DOCENTE	1	3		
SILLA DOCENTE		3		
TANDEM	~//	3		
TABLERO CTE	-//	2	1:	
TABLERO RH	-/4	1		
MUEBLE DE ALMA	CENAMENTO	4		
//	10		April 2	
CONDUC	TOR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
NOMBRE: /	ANDRES AGGILLE	NOMBRE:	OSE SADY	SUAVITA ROJA
DOCUMENTO:	1014249547	CARGO:	REPRESENTANTE LEG	
TELEFONO: 32090/5128		C.C:	19	9303649
		6.		
	REPRESENTAN	ITE SUPERVISION		
NOMBRE:	Jula 1. 706011	ø		
CARGO:	Contratita MEN			
C.C:	51083048			

CONTROL DESPACHO		Fecha	24/10/2024	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		33032
N° de remisión	50	Institución educativa	IE INDIG AGROPECUA	ENA TECNICA ARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	Sikuedo	Direccion sede educativa	VDA	SIKUEDO
Transportador	ANDRES AGUIREZ	Placa vehiculo	+FU	621
ciudad de despad	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO R	ICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obsi	ervaciones
MESA PRERSCOL		5		
SILLA PREESCOL	AR	15		
MESA AUXILIAR		1		
MESA PRIMARIA		40		
SILLA PRIMARIA		40		
MESA SECUNDAR	the Control of the Co	20		
SILLA SECUNDAR	IA .	20		
MESA DOCENTE		2		
SILLA DOCENTE		2		
TANDEM		2		
TABLERO CTE		1 1		
TABLERO RH		2		
MUEBLE-DE ALMA	CENAMENTO	2		
An	too	i	925	
CEONDUC	OF VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:
NOMBRE:	Ardres Agrice	NOMBRE: OSE SADY SUAVITA RO		
	1014209547	CARGO:		NTANTE LEGAL
TELEFONO: 32090USIZE		C.C:		303649
7	ture in the control of the control o			
	REPRESENTAN	TE SUPERVISION		
NOMBRE:	Joila 1. Tobone			
CARGO:	Contratish MEN			
C.C:	31083043			
ALCOHOLD CO.	0,00000			

CONTROL DESPACHO			Fecha	24/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	i s	133032
Nº de remisión	51	Institución educativa	IE INDIGENA TECNICA AGROPECUARIA DACHI DA KERA	
Sede educativa	SEIUMADE	Direccion sede educativa	VD/	LIUMADE
Transportador	ANDRES AGUIRES	Placa vehiculo	+ FU	1681
cludad de despac	Commence of the Commence of th	Ciudad de entrega	PUEBLO P	IICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA PRERSCOL	AR	3		
SILLA PREESCOLA	AR	9		
MESA AUXILIAR	WO16	0		
MESA PRIMARIA		40		
SILLA PRIMARIA		40		
MESA SECUNDAR	NA .	7.0		
SILLA SECUNDAR		20		
MESA DOCENTE		i		
SILLA DOCENTE		7		
TANDEM		2.	9	
TABLERO CTE	//	7 1		
TABLERO RH	1	1		
MUEBLE DE ALMA	CENAMIENTO	2		
11	AL		GET.	
CROSELV	CTOR VEHICULO	DEDDESCRITA	NITE DEL C	CONTRATISTA:
				SUAVITA ROJA
NOMBRE:	Andres Aquere	NOMBRE:	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	anno de la companya d
TELEFONO: 3209045128		CARGO:	REPRESENTANTE LEG 19303649	
TELEFONO:	350dou2156	C.C:	1 32	9303049
NOMBRE:	REPRESENTAN	ITE SUPERVISION		Ö
CARGO:	Contratanta MEN	6 MCO		
C.C:	52083098			

	CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024		
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032		
N° de remisión	48	Institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKA		
Sede educativa	SEDE CHIFA	Direction sede educativa	Vda. Chifa.		
Transportador	ANDRES AGUIREE	Placa vehiculo	tFU	9 621	
c'udad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO P	ICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024	7 - Marie 2013			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
MESA PRERSCOL	AR	3			
SILLA PREESCOL	AR	q			
MESA AUXILIAR		0'			
MESA PRIMARIA		20			
SILLA PRIMARIA		20			
MESA SECUNDAR	BIA	0		-	
SILLA SECUNDAR	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	0			
MESA DOCENTE		1			
SILLA DOCENTE		1			
TANDEM		1			
TABLERO CTE		Ó			
TABLERO RH	H 1	1			
MUEBLE DE ALMA	ACENAMIE MO	52			
1	10/		A212		
COMPU	STOR VEHICULO	DEDDESENTA	NTE DEL C	CONTRATISTA	
NOMBRE.	1	NOMBRE:		SUAVITA ROJA	
	Andres Aguner.	CARGO:			
TELEFONO:	4014769547 3209045128	C.C:	REPRESENTANTE LEGA 19303649		
FEEE GAO.	320 10451 02	0.0.			
			7		
	REPRESENTAN	TE SUPERVISION			
NOMBRE:	4 1		-		
CARGO:	Joseph Toban	N			
C.C:	72083018				

	CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024		
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	pra: 133032		
N° de remisión	49	Institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKABI		
Sede educativa	ede educativa SE JITOCHAKE		VDA BAJO JITOCHAKE		
Transportador	ANDRES AGUIRES	Placa vehiculo	tFU	621	
ciudad de despac	A TOTAL CONTRACTOR CON	Ciudad de entrega	PUEBLO R	ICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024	2017			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
MESA PRERSCOL	AR	4			
SILLA PREESCOLA	AR .	12			
MESA AUXILIAR		1			
MESA PRIMARIA		80			
SILLA PRIMARIA		80			
MESA SECUNDAR	IA.	40			
SILLA SECUNDAR	White the second	40			
MESA DOCENTE		1			
SILLA DOCENTE		1			
TANDEM		1			
TABLERO CTE	-	0			
TABLERO RH	1	1		,	
MUEBLE DE ALMA	BENAMENTO	J.			
1					
1 1/2	10		A. D.		
CONDUC	CTOR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	ONTRATISTA:	
MOMENTAL.	Brdger Langue	NOMBRE:	OSE SADY	SUAVITA ROJA	
NOMBR#:	1 4116	CARGO:	REPRESE	NTANTE LEGAL	
DOCUMENTO: TELEFONO:	19460001		19		

SE SADY SUAVITA ROJAS 57 SE SANTA RITA RESG	Orden de compra: Institución educativa Direccion sede educativa	133032 IE INDIGENA DACHI DRUA VDA WAISUR
57 SE SANTA RITA RESG	Institución educativa Direccion sede	IE INDIGENA DACHI DRUA
SE SANTA RITA RESG	educativa Direccion sede	
	The second secon	VDA WAISUR
Shire		
no faya	Placa vehiculo	WLY664
BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
24/10/2024		
biliario	Cantidades	Observaciones
	4	
	12	
	80	
	0	
	0.	
	3	
	\$	
	3	
	4	
	1	
IIENTO	3	
		9232
VEHICULO.	REPRESENTA	NTE DEL CONTRATISTA:
		OSE SADY SUAVITA ROJ
		REPRESENTANTE LEGAL
ogowy1	CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
	24/10/2024 Ibiliario	24/10/2024 billiario Cantidades 4 60 60 0 0 3 VEHICULO REPRESENTA

CONTROL DESPACHO			Fecha	24/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
N° de remisión 58		Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRU	
Sede educativa	SEDE BAJO SAN JUAN	Direccion sede educativa	VDA BA	JO SAN JUAN
Transportador	+	Placa vehiculo	,	WLY664
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO F	RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA PRERSCOLAR	3	<		
SILLA PREESCOLAF		15		
MESA AUXILIAR		1		
MESA PRIMARIA		80		
SILLA PRIMARIA		30		
MESA SECUNDARIA	1	0		
SILLA SECUNDARIA		0		
MESA DOCENTE		3		
SILLA DOCENTE		3		
TANDEM		3		
TABLERO CTE		7		
TABLERO RH		1	5	
MUEBLE DE ALMAC	ENAMIENTO	4		
			923	
CONDUCT	FOR VEHICULO	REPRESENTA	NTE DEL C	CONTRATISTA:
	1			
NOMBRE: N	Demos Payy	NOMBRE:	OSE SADY SUAVITA RO REPRESENTANTE LEG	
DOCUMENTO: TELEFONO:	MURCEANIA A	CARGO:	and the second second	9303649
TELEFONO. 1	DE408 2450	0.0.	1	9303049
NOMBRE:	REPRESENTAN	ITE SUPERVISION		
CARGO:	Contratista MEN			
C.C:	51083043			
G-104	26000049			

5	CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024		
	IONE OLDWOLLDUM BOLLO	IA 1		22222	
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032		
Nº de remisión 58		Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA		
Sede educativa	SE BAKORY BAJO PALMAR	Direccion sede educativa	BAJO PALMAR		
Transportador	Deima fayo	Placa vehiculo	y	VLY664	
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO R	ICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
MESA PRERSCOLA	AR	0	7.10.00		
SILLA PREESCOLA	AR.	0			
MESA AUXILIAR		0.			
MESA PRIMARIA		20			
SILLA PRIMARIA		20.			
MESA SECUNDAR	IA.	0			
SILLA SECUNDAR	IA.	0.			
MESA DOCENTE		1			
SILLA DOCENTE					
TANDEM	4	1			
TABLERO CTE		0			
TABLERO RH	BETTALL STATE OF THE STATE OF T				
MUEBLE DE ALMA	CENAMIENTO				
			GET .		
CONDUC	CTOR VEHICULO	REPRESENTA	ANTE DEL C	ONTRATISTA:	
		NOMBRE:	A CONTRACTOR OF THE PERSON NAMED IN	SUAVITA ROJ	
DOCUMENTO:	Deinas Party	CARGO:		NTANTE LEGA	
TELEFONO:	3124003725	C.C:	19303649		
TEEL ONG.	312 130 - 130		•	- Indiana	
Secondario en		NTE SUPERVISION	S. Comments		
NOMBRE:	Josla 1. Tobon E				
CARGO:	Contratily HEN				
C.C:	52083048				

CONTROL DESPACHO			Fecha	24/10/2024	
o o o troil at a	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032	
contratista	JUSE SALIT SUAVITA HUJAS	Orden de compra:	133032		
Nº de remisión	60	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRU		
Sede educativa	SEDE LA PECERA	Direction sede educativa	LA PECERA		
Transportador		Placa vehiculo	1	MLY664	
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO P	RICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
MESA PRERSCOLAR		Z	***************************************		
SILLA PREESCOLAR		6			
MESA AUXILIAR		0			
MESA PRIMARIA		30			
SILLA PRIMARIA		30			
MESA SECUNDARIA		0			
SILLA SECUNDARIA		+ 8			
MESA DOCENTE		2			
SILLA DOCENTE		7			
TANDEM		2			
TABLERO CTE	1. -	0			
TABLERO RH		2			
MUEBLE DE ALMAC	ENAMIENTO	2			
			GPS.	7,000	
CONDUCT	TOR VEHICULO	DEDDESENT	ANTE DEL C	ONTRATISTA:	
			Proceedings and the second	A series of the first annual to the best of the best o	
	about Coupe	CARGO:	OSE SADY SUAVITA ROJ REPRESENTANTE LEGA		
	1076 STER STER	C.C:	19303649		
TELEFONO.	3 (2-34 (470)	0.0.		5000010	
	OCODEOGNIA	ITT CHDEDVICION			
NOMBRE:	Sila 1. Tobone	NTE SUPERVISION			
CARGO:	Contratily MEN				
C.C:	52083042				

CONTROL DESPACHO				24/10/2024
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032	
N° de remisión 61		Institución educativa		ETNOEDUCATIVO ERA CHAMI
Sede educativa	SEDE BIDUA JAIDE	Direccion sede educativa	810	UA JAIDE
Transportador		Placa vehiculo	1	VLY664
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024			
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones
MESA PRERSCOLAF	}	Q		
SILLA PREESCOLAR	i e	Ŏ		
MESA AUXILIAR		0		
MESA PRIMARIA		40		
SILLA PRIMARIA		140		
MESA SECUNDARIA		0		
SILLA SECUNDARIA		0.		
MESA DOCENTE		1		
SILLA DOCENTE				
TANDEM				
TABLERO CTE		1		
TABLERO RH		Q		
MUEBLE DE ALMAC	ENAMIENTO			
			april -	
COMPLIC	TOR VEHICULO	DEDDESENT	MITE DEL C	ONTRATISTA
		NOMBRE:	the second second second second	Control of the Contro
NOMBRE:	sharel Corpe	CARGO:	OSE SADY SUAVITA RO REPRESENTANTE LEG	
TELEFONO:	6709999965 3123914765	C.C:	A 1 1 2 2 2 1 1 1 1 1 2 2 2 2 1 2 1 2 1	9303649-
TELEFORO.	5 (6-3) [4-7(3-)	0.0.		
	REPRESENTAL	NTE SUPERVISION		
NOMBRE:	Jolla 1. Tobon (r.		
CARGO:	Contratist YEN	19		
C.C:	57083048			

	Fecha	24/10/2024			
contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032		
Contratista	Jode and I don't in noing	Orden de Compres	100002		
N° de remisión	62	Institución educativa			
Sede educativa	SEDE PUERTO LETICIA	Direccion sede educativa	PUERTO LETICIA		
Transportador		Placa vehiculo	l v	VLY664	
ciudad de despad	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA		
Fecha de cargue	24/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Obs	ervaciones	
MESA PRERSCOLAR	U	7	1.100		
SILLA PREESCOLAR		21			
MESA AUXILIAR					
MESA PRIMARIA		20			
SILLA PRIMARIA		70			
MESA SECUNDARIA	K.	0			
SILLA SECUNDARIA		0			
MESA DOCENTE		2			
SILLA DOCENTE		2			
TANDEM	114	7.			
TABLERO CTE		0			
TABLERO RH		2			
MUEBLE DE ALMAC	ENAMIENTO	2			
			GET-		
CONDUCT	TOR VEHICLE O	DEDDESENT	NITE DEL C	ONTRATISTA:	
	FOR VEHICULO			SUAVITA ROJA	
NOMBRE:	Some Carpe	NOMBRE: CARGO:	And the second control of the second	AND REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PARTY AND	
	3075494903	C.C:	REPRESENTANTE LEGA 19303649		
TELEFONO. L	SIZ SITUATOS	0.0.		0000010	
	4-9-7	TE SUPERVISION			
NOMBRE:	Jolla 1 Tobon &				
CARGO:	Contratity MED				
C.C:	52083012				

	CONTROL DESPACHO		Fecha	24/10/2024	
	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:		133032	
contratista	JUSE SAUT SURVITA NUJAS	Orden de compra:		100002	
Nº de remisión	55	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA		
Sede educativa	SEDE CAÑAVERAL	Direccion sede educativa	CAÑAVERAL		
Transportador	Deimor Falla	Placa vehiculo		WLY664	
ciudad de despac	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO	RICO-RISARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024				
	Mobiliario	Cantidades	Ob	servaciones	
MESA PRERSCOLA	R	2			
SILLA PREESCOLAF	1	8			
MESA AUXILIAR					
MESA PRIMARIA		30			
SILLA PRIMARIA		30			
MESA SECUNDARIA		0			
SILLA SECUNDARIA	1	0			
MESA DOCENTE		7.			
SILLA DOCENTE		7			
TANDEM		3			
TASLERO CTE		2	_		
TABLERO RH	COLUMN TO THE PARTY OF THE PART	5			
MUEBLE DE ALMAC	CENAMIENTO	6	-		
			92%		
CONDUC	TOR VEHICULO	REPRESENT/	NTE DEL	CONTRATISTA:	
	Deimai S. Payo	NOMBRE:		Y SUAVITA ROJA	
	ACELOSCHELD	CARGO:	REPRESENTANTE LEGA		
TELEFONO:	712 4083783	C.C:	19303649		
		No.		-	
	DEDDESENTAN	ITE SUPERVISION			
NOMBRE:	July ines Pobor				
CARGO:	Contratila HON				
C.C:	62083048				

CONTROL DESPACHO				Fecha	/11/2024	
contratista	JOSE SADY	SUAVITA RUJAS	Orden de comptá:	15	3032	
N° de Öarantia			institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA INTERCULTURAL DOKABU		
Sede educativa	38 11	TOCHAKE	Dirección sede— - educativa	Vda Ego Microson		
Fransportador	Daniel	Con Re-	Pleca.vehiculo	LU M	忍乙	
cluded de despa	В	OGOTÁ	Cludad de entrega	RISARALDA	-PUEBLO RICO	
Fecha de cargon		/11/2024				
	Mobiliario		: Captidades	Oliveri	vaciones	
MESA DOCENTE	1		3	2.722.		
SILLA ODCENTE			·			
TANDEM			3			
TABLEROCTE					·	
MUEBLE DE ALMA	CENTIMIENTO					
PIDEOLE DE ALPIA	CENAPIENTO	 ·	. 3			
·			:			
	· - <u> </u>					
			:			
<u> </u>	-					
			,	July.		
CONDUC	TOR VEHICL	ILO .	REPRESENTA	NTE DEL CO	NTRATISTA:	
NOMBRU-		enpe i	NOMBRE:		UAVITA ROJA	
DOCUMENTO			CARGO:		TANTE LEGAL	
TELEFONO:	312-34-14	765	C.C:	TT:4: /4	103649	
		HU				
Hanses		REPRESENTAN	TE SUPERVISION			
NOMBRE: CARGO:						
C C:						

.

.

.

;

	Facha	24/10/202			
contratista	JOSE GADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	noru: 1330S2		
No de remisión	49	institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKASC		
Sedejedijicatīva	SE JETOCHAKE	Dirección sede educativa	VDA BAJO JITOCHAKE		
		L	1 =		
Transportation	ANDERS AGUIREE	Placa vehiculo:	TFU	62/	
oudad de despe	Arooos	Ciudad de entrega	PUEDŁO RJO	CO-RUSARALDA	
Fecha de cargue	24/10/2024				
		,			
	Mobillario	Contidades	Clise	rvaciones .	
MESA PREASCOLA		14			
SILLA PREESCOLA	R	12.			
MESA AUXILIAH		\ <u></u>			
MESA PRIMARIA		80			
SILLA PRIMARIA		80			
MESA SECUNDAR		100	 -		
SILLA SECUNDARI	<u>~</u>	ાતુંજ			
MESA DOCENTE :	/	<u> </u>			
TANDEM	—- <i>/</i>) j			
TABLERO CTE					
TABLERO RH		7 0			
MUEBLE DE ALMA	athin within	*			
MOCOCC DE ACIO	eckenachio	٠٠٠,			
		1	1984 -		
CONDUC	TOR VEHICULO ""	REPRESENTA	NEE DEL CO	NIBATISTA:	
NOMBRY:	Budges Agange	NOMBRE:		SUAVITA ROJ	
DOCUMENTO	1442-9547	CARGO.		TANTE LEGA	
I	37090USWE	C.C:		903549	
"					
1					
	REPRESENTANT	E SUPERVISION			
NOMBRE:	Contratily YOU				
CARGO:	CON MONTHLY MEN				
G.G.	3208304 P	• !			

N. N. W.



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación en el SIG

Acta No			1		No aplica		
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de		Hora de	
	19	09	2024	inicio	10:00 am	finalización	11:30 am

ASISTENTES A LA REUNIÓN			
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad		
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR		
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR		
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR		
Daniel Suavita	Encargado inyección Metálicas SR		
Nestor Eduardo Lopez Perez	Ministerio Educación Nacional		
Isbelia Polo Cabarcas	Ministerio Educación Nacional		
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional		

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar reunión de inicio de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

i	
	TEMAS TRATADOS
	El Ministerio realizó la presentación del provecto, aclarando que para las órdenes de compra vigentes no se cuenta con interventoría, razón por la cual el Ministerio fortaleció el equipo de apoyo a la supervisión a fin de realizar el seguimiento a la ejecución y al cumplimiento de las condiciones contractuales.
4	Se enfatiza por parte del MEN la necesidad de realizar la planeación de la ejecución atendiendo las fechas del calendario escolar a fin de evitar dificultades en el proceso de entregas.
1	Se informa por que Zoilas Tobón será la encargada del seguimiento por parte del MEN a las órdenes de compra a cargo de Metálicas SR, e Isbelia Polo la persona encargada del trámite de pagos.
	De otra parte, el Ministerio aclara que teniendo en cuenta que no se cuenta con interventoría, es necesario que Metálicas SR realice un control más detallado a sus procesos de calidad, a fin de evitar reprocesos y no generar retrasos en el cumplimiento de las entregas y de los diferentes plazos para la ejecución de las órdenes de compra.
2	El representante legal de Metálicas SR informa que ya cuenta con la materia prima necesaria para cumplir con las órdenes de compra, y con avance en el proceso de fabricación, a la espera de la firma del acta de inicio para aprobación de prototipos y de lotes para iniciar despachos.
	El proveedor solicita el listado de contactos de las sedes focalizadas para cada orden de compra, a fin de iniciar los contactos para programación de despachos.
3	El MEN frente a la información de contactos de las sedes manifiesta que remitirá la información, aclarando que es posible que la misma no se encuentre totalmente actualizada por lo que es necesario que el proveedor acuda a las secretarías de educación para obtener



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación en el SIG

la información de contacto y ubicación de las sedes.

El MEN solicita al Metálicas SR tener en cuenta los plazos contractuales, y para las entregas tener presente la semana de receso y finalización de calendario escolar.

Adicionalmente desde la supervisión se solicita a Metálicas SR que teniendo en cuenta que el personal del MEN no estará de manera permanente en bodega, es necesario que se documenten por parte del proveedor todos los procesos, para esto es preciso tener en cuenta que para los despachos en los que no esté el equipo del MEN se debe contar con los soportes de los elementos que van por sede y el registro fotográfico, así como los soportes de las entregas para lo cual se precisa que las actas cuentan en esta vigencia con el formato de registro fotográfico el cual acompaña el acta de entrega, las fotos mínimas son: Fachada de la sede, 3 o 4 fotos en las que se evidencia el material entregado e instalado y una foto en la que se evidencie la instalación de los tableros.

	CONCLUSIONES/DECISIONES			
1	El proveedor debe fortalecer sus procesos internos de calidad a fin de evitar solicitudes de garantías de los elementos entregados en las sedes.			
2	El proveedor debe incluir como anexo al acta de entrega el registro fotográfico en el formato compartido por el MEN			
3				
4				
5	, asificade			
6	400.			

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)				
Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable		
Remitir listado de contactos de las sedes focalizadas	Antes de iniciar despachos	MEN		
Remitir formatos de acta de entrega y de registro fotográfico	Antes de iniciar despachos	MEN		

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.
N/A.
Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)



Código: PM-FT-01 Versión: 05 Rige a partir de su publicación en el SIG

	ESPACIO PARA FIRMAS					
Si la reunión	Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.					
	Bit.		Mona Svavita			
Servidor	José Sady Suavita	Servidor	Milena Suavita			
Dependenci a/Entidad	Metálicas SR	Dependencia/ Entidad Metálicas SR				
J.		Nestor force				
Servidor	Yurani Suavita	Servidor Néstor López				
Dependenci a/Entidad	Metálicas SR	Dependencia/ Ministerio de Educación Nacional - Entidad MEN				
Job Colos Colos			Sull			
Servidor	Isbelia Polo C.	Servidor	Zoila Tobón C.			
Dependenci	Ministerio de Educación	Dependencia/				
a/Entidad	Nacional - MEN	Entidad	Ministerio de Educación Nacional -			

Dependenci

а



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

Acta No			1		No aplica		
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de		Hora de	
	17	10	2024	inicio	9:30 am	finalización	10:20 am

ASISTENTES A LA REUNIÓN			
Nombres y Apellidos Dependencia/Entidad			
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR		
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR		
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR		
Erika Bello Quiroga	Contabilidad Metálicas SR		
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional		

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS

Temas contractuales: Por parte del apoyo a la supervisión, se solicitan el anexo 1 de la póliza, correspondiente a la OC 132874, con el fin de contar con todos los anexos de las pólizas en la carpeta contractual.

El proveedor aclara que el anexo 1 corresponde a la fecha inicial del acta sin tener en cuenta el cambio de supervisión y aclara que solicitará a la aseguradora la información.

Respecto a la adición, se informa que se tiene prevista la adición de hasta el 50% de las órdenes de compra, información que será compartida a mas tardar la próxima semana, identificando los bienes, cantidades y lugares de las sedes objeto de la adición, aclarando que será adición y que se espera contar con las entregas en el 2024 para de igual manera tramitar y recibir pago en diciembre de 2024.

El proveedor informa que se requiere la información para realizar el análisis de producción y tiempos de entrega, por la dificultad que se tiene de entregas en diciembre de 2024, por lo que de acuerdo con los lugares de entrega y los elementos que se contemplen en la adición, solicita tener en cuenta que la adición se suscriba con prórroga para fabricar todo en diciembre y entregar en enero de 2025.

Estado de ejecución de las órdenes de compra:

Respecto a la producción, desde el apoyo a la supervisión se observa que a pesar de contar con las cantidades necesarias de tándem y de tableros para cumplir con los despachos, de presentarse algún rechazo de unidades en la revisión de lotes no se podría despachar estos ítems.

Al respecto el proveedor aclara que reforzó el personal en tableros y que el proceso de fabricación de tándem se vio afectado por un daño en una maquina que ya fue superado, sin que esto afectara los despachos programados.

De otra parte, desde el apoyo a la supervisión se aclara que la novedad presentada en la

Página 1|3

1

2



3

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

soldadura de sillas de preescolar y mesas docentes se ha subsanado, recordando que es necesario continuar con la revisión de las unidades que se encontraban ya soldadas para evitar rechazos de las muestras.

El proveedor aclara que los nuevos lotes no tienen novedad, lo cual puede ser verificado directamente en el proceso actual de soldadura.

El apoyo a la supervisión presenta el estado actual de ejecución de las órdenes de compra, así:

OC 133058: entregada al 100% y facturado el 81%, el valor restante por facturar se tramitará en la primera semana de noviembre de 2024.

OC 133032: Cuenta con despachos del 57% de los elementos, se tramitó pago correspondiente al 14% del valor total de la OC.

OC 132874: Inició despachos ayer 16 de octubre de 2024.

El proveedor informa que se tiene proyectado finalizar entregas en noviembre de 2024, para proceder a la facturación.

En relación con la ejecución financiera se tiene el siguiente avance:

OC	Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance
132874	1.931.416.069,51	-	1.931.416.069,51	0%
133032	1.312.999.446,80	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14%
133058	1.503.470.729,44	1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%

El informa que a pesar de contar con las actas validadas por el apoyo a la supervisión, no se tenía en el PAC la proyección de pago del 100% de la OC 133058, por lo que se puede radicar la factura en la primera semana de noviembre de 2024.

	,0
	CONCLUSIONES/DECISIONES
1	El avance de ejecución cumple con el cronograma proyectando.
2	No se evidencian dificultades que afecten la ejecución de las órdenes de compra a cargo de José Sady Suavtia.
3	El proveedor está atento a la información de los ítems, cantidades y sedes contemplados en la adición para analizar los tiempos de ejecución.
4	
5	
6	

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)				
Compromiso Fecha de límite de cumplimiento R		Responsable		



Código: PM-FT-01 Versión: 05 Rige a partir de su publicación en el SIG

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.
N/A.
Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

	ESPACIO PARA FIRMAS					
Si la reunión	es presencial, diligencie los espaci	os para las firm	as.			
	Party.	ا	Mona Suavita			
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita			
Dependenci a/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/ Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR			
	Jump	125 jil 1280				
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga			
Dependenci a/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/ Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR			
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor				
Dependenci a/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/ Entidad				



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

Acta No			2		No aplica		
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de		Hora de	
	18	11	2024	inicio	11:30 am	Hora de finalización	12:00 m

ASISTENTES A LA REUNIÓN					
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad				
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR				
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR				
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR				
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional				
Equipo de apoyo a la supervisión					

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS

El presente comité se realiza con el fin de conocer el estado de avance de las órdenes de compara 132874, 133032 y 133058, en relación con los despachos, entregas y retorno de actas.

Con corte al 18 de noviembre de 2024, el proveedor reporta el siguiente avance:

1. Estado de avance de ejecución:

Con corte al 18 de noviembre de 2024 se tiene el siguiente estado en despachos.

- OC 133058: Finalizó despachos el 4 de octubre de 2024
- OC 133032: Finalizó despachos el 15 de noviembre de 2024
- OC 132874: Al 18 de noviembre se tienen 34 de 57 correspondientes al 60%, se espera finalizar despachos el 25 de noviembre de 2024.

2. Entregas:

En cuanto a las entregas en las sedes pertenecientes a cada orden de compra, se tiene el siguiente avance:

- OC 133058: Se cuenta con las actas de entrega de las 41 sedes asignadas a la orden de compra, con un avance del 100%
- OC 133032: Las 60 sedes correspondientes a esta OC fueron entregadas y cuentan con las actas correspondientes para un avance del 100%.
- OC 132874: Con corte al 18 de noviembre de 2024, se tienen entregas de 34 sedes de las 57 que conforman esta orden con un avance del 60%.

1



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

El proveedor informa que se ha presentado dificultad con las entregas de la OC 132874, debido al estado de las vías para llegar a las sedes debido a la temporada de lluvias que se ha presentado en la zona, noticia que ha sido publicada en los diferentes medios de comunicación locales y nacionales.

El avance reportado por el proveedor corresponde con el control de seguimiento realizado por parte del apoyo a la supervisión.

Se solicita al proveedor realizar las acciones correspondientes a fin de lograr finalizar las entregas lo antes posible para iniciar el proceso de radicación de las facturas correspondientes a la OC 132874 atendiendo adicionalmente los calendarios escolares de Manaure, municipio en el que se encuentran ubicadas las 57 sedes correspondientes a dicha orden de pago.

Seguimiento financiero.

El sig4uiente es el avance financiero con corte al 18 de noviembre de 2024.

Para la orden de compra 133058

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la factura
	1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%	FEV-1764	28/10/2024
1.503.470.729,44	280.836.349,32	0,00	100%	FEV-1771	8/11/2024
Total	1.503.470.729.44				

- Se informa al proveedor que el pago correspondiente a la factura FEV-1764 está para desembolso el día de hoy.
 - Para la orden de compra 133032

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha factura
	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14,20%	FEV-1763	28/10/2024
1.312.999.446,80	630.996.675,57	495.527.460,63	62,26%	FEV-1769	8/11/2024
	285.617.464,48	209.909.996,15	84,01%	FEV-1773	14/11/2024

Teniendo en cuenta que la orden de compra 132874 no tiene pagos tramitados, se solicita al proveedor la presentación y radicación de las actas a fin de iniciar el proceso de pagos, de acuerdo con las fechas establecidas por la entidad.

CONCLUSIONES/DECISIONES					
1	Realizar los contactos con las sedes pendientes de entrega e informar al MEN las sedes con dificultad para las entregas, para buscar apoyo en la entidad territorial.				
2	Se solicita al proveedor iniciar el proceso de facturación de la OC 132874.				

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)					
Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable			
Informar permanentemente al MEN sobre dificultades en las entregas a fin de no afectar el cronograma de entregas y facturación.	Haeta tinalizar	José Sady Suavita			



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SİG

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.



L			· 1
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita
Dependenci	José Sady Suavita - Metálicas	Dependencia/	José Cody Cypyita Motéliago CD
a/Entidad	SR	Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR

اسيد	theth	Ŗ)	
Serv	vidor	·····	Yurani Suavita	
Den	endend	i	José Cody Cysylta	م:اخده ۸

Servidor '	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga
Dependenci a/Entidad		Dependencia/ Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR

		<u> </u>	
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor	
Dependenci	Ministerio de Educación	Dependencia/	
a/Entidad	Nacional - MEN	Entidad	



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

	Acta	a No		;	3	No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de		Hora de	
	16	12	2024	inicio	2:30 pm	Hora de finalización	3:00 pm

ASISTENTES A LA REUNIÓN									
Nombres y Apellidos Dependencia/Entidad									
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR								
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR								
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR								
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional								

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS

El presente comité da cuenta del avance de las órdenes de compra a cargo de José Sady Suavita Rojas, a 18 días de finalizar el plazo de ejecución, con el siguiente estado por orden:

1. Orden de compra 132874

El proveedor informa que a pesar de las dificultades presentadas en Manaure, municipio de ubicación de la totalidad de las sedes de conforman esta orden de compra generadas por las lluvias que dificultaron el acceso a las sedes, se superó esta novedad, logrando a la fecha la entrega de la dotación al 100% de las sedes, sin embargo, el retorno de las actas que soporta dichas entregas ha presentado mayores tiempos a los inicialmente programados, razón por la cual no se ha facturado el 100% del valor de la orden

El estado de facturación es el siguiente para esta orden

	l	

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la factura
	1.102.054.782,72	829.361.286,79	57%	FEV-1793	10/12/2024
1.931.416.069,51	512.981.905,89	316.379.380,90	84%	FEV-1795	12/12/2024
	266.064.113,77	50.315.267,13	97%	FEV-1796	13/12/2024
	1.881.100.802,38				

Al respecto desde el apoyo a la supervisión se informa que de acuerdo con las fechas de facturación, el pago pendiente por tramitar correspondiente a \$50.315.267,12, al tener en cuenta que a la fecha no se ha expedido factura no será desembolsado en la presente vigencia, sin embargo, se recuerda al proveedor que deben quedar radicadas la totalidad de las actas de entrega que soportan la entrega del 100% de los elementos correspondientes a la OC 132874 en las sedes focalizadas.

El proveedor informa que las 2 actas pendientes por recibir han tenido dificultad en la



Código: PM-FT-01 Versión: 05

Rige a partir de su publicación

en el SIG

consecución de la firma de la rectora quien no se encuentra en el municipio, lo que se ha tenido comunicación con ella a fin de lograr que un delegado de la sede firme las actas, por lo que las mismas serán radicadas al finalizar esta semana.

2. Orden de compra 133058 y 133032

Respecto a estas dos órdenes de compra, las entregas se realizaron cumpliendo con el cronograma y contando a la fecha con el siguiente estado financiero;

OC 133058

i.								
	Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la	Orden de	Fecha de
	Valui OC	Valui iacturauu	Saluo	70 availce	i actura #	factura	pago	pago
		1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%	FEV-1764	28/10/2024	431968124	18/11/2024
	1.503.470.729,44	280.836.349,32	0,00	100%	FEV-1771	8/11/2024	479180424	11/12/2024
	Total	1.503.470.729,44						

OC 133032

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha	Orden de	Fecha de
Valui OC	valui iacturauu	Saluu	% availce	ractura #	factura	pago	pago
	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14,20%	FEV-1763	28/10/2024	421404324	12/11/2024
	630.996.675,57	495.527.460,63	62,26%	FEV-1769	8/11/2024	457957524	29/11/2024
1.312.999.446,80	285.617.464,48	209.909.996,15	84,01%	FEV-1773	14/11/2024	458013724	29/11/2024
	209.909.996,15	خ 0,00	100,00%	FEV-1786	28/11/2024	488583524	12/12/2024
		Cla	,				
	1.312.999.446,80	40					

Sobre el estado de las garantías, el proveedor informa que ya presentó las actas correspondientes a la atención de la novedad encontrada con los muebles de almacenamiento de la IE San Isidro del municipio de Curumaní.

Desde el apoyo a la supervisión se confirma esta información ya que el rector a través de llamada telefónica informó sobre cierre de la novedad, confirmado lo registrado en las actas.

	CONCLUSIONES/DECISIONES
1	Radicar las dos actas de entrega pendientes y proceder a la facturación correspondiente.
2	Las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 se ejecutaron en el plazos definidos contractualmente.

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.



Código: PM-FT-01 Versión: 05 Rige a partir de su publicación en el SIG

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

	ESPACIO	PARA FIRMAS	S
Si la reunión	es presencial, diligencie los espaci	os para las firm	as.
	Juis.		Muna Svavita
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita
Dependenci a/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/ Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
Jump	Voni Suovita	Comidos	Fribe Palle Ovirone
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga
Dependenci a/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/ Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
	Suff		
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor	
Dependenci a/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/ Entidad	



CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL

Bogotá D.C, 10 de octubre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando en mi propio nombre, como Contratista persona natural, manifiesto que a la fecha, me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSÉ SADY SUAVITA ROJAS

CONTRATISTA

CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.



PAG 1 de 5

	DATOS DEL APORTANTE										
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO					
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y				
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		SALUD				
ÚNICA	B – menos de 200 c		BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		SI					

	DATOS DE LA DI ANILLA										
		DATOS	DE LA PLANILLA								
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.					
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC					
			PLANILLA	80	0						
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR					
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.6	600					

TOTALES POR SUBSISTEMAS

	TOTALES SALUD												
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor		Cotización	0.0		
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	27.800	0		0		0	0	0	0	27.800	2
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	509.600	0		0		0	0	0	0	509.600	17
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	312.400	0		0		0	0	0	0	312.400	12
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	639.500	0		0		0	0	0	0	639.500	11
EPS010	EPS Sura	800088702-2	102.300	0		0		0	0	0	0	102.300	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	829.500	0		0		0	0	0	0	829.500	21
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	396.500	0		0		0	0	0	0	396.500	8
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	13.900	0		0		0	0	0	0	13.900	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	88.500	0		0		0	0	0	0	88.500	3
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715-3	13.900	0		0		0	0	0	0	13.900	1

	TOTALES PENSIÓN				48 /							
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	2.476.600	0	0	0	0	0	0		2.476.600	17
230301	Porvenir	800224808-8	4.825.300	0	0	0	0	0	0		4.825.300	39
231001	Colfondos	800227940-6	1.343.900	0	0	0	0	0	0		1.343.900	7
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.206.500	0	0	0	0	0	0		2.206.500	14

	TOTALES RIESGOS LABORALES														
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización	Incapacid	Incapacidades Ap		Valor Neto	Días	Valor Mora	Subtotal	No. Radicado	Valor Saldo a	Fondo	Total a Pagar	No. Afiliados
			Obligatoria	No. Autorización	Valor	Sistemas	Cotización	Mora	Cotización	Cotización	Saldo a Favor	Favor	Solidaridad		
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	1.679.500				1.679.500	0	0	1.679.500			16.795	1.679.500	80

	TOTALES CAJAS						
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	2.702.100	0	0	2.702.100	78



PAG 2 de 5

			DA	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA					CANTIDA	AD.			
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC			
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	80 0				
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR				
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600				

	TOTALES PARAFISCALES													
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados										
		SENA												
0	0	0	0	0										
		ICBF												
0	0	0	0	0										
		ESAP												
		MEN												
			_											

	TOTALES POR SU	BSISTEMA	
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	12	3.051.700	3.051.700
Pensión	4	10.852.300	10.852.300
Riesgos Laborales	1	1.679.500	1.679.500
CCF	1	2.702.100	2.702.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	18	18.285.600	18.285.600



PAG 3 de 5

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

	DATOS DE LA PLANILLA												
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDAD								
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC							
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	80	0							
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR								
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.6	600							

DE	ΤA	LLE PO	R COTIZANTE																														
			INFORMACIÓN COTIZANTE				INFORI	MACIÓN	NOVE	DADES	3				PENSI	ÓN				SALUD		R	IESGOS LAE	BORAL	_ES		CCF			PAR	AFISCALE	S	
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subsipo Extraniero	Colom. exterior Exonerado	RET TDE	TAE TDP TAP	VSP	SLN 1GE	VAC	VCT	Cod. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
1	СС	1000036679	ROJAS RIOS JORGE ANDRES	1 0	s				П			230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
2	CC	1000215205	OBANDO PEÑA MIGUEL ANGEL	1 0	s :	×				Ш		25-14	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS002	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0
3	CC	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1 0	s :	× _	\coprod	Ш	_	_	Щ	230201	303.334	48.600	0	00	0	0	EPS037	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
4	cc	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1 0	S ?	<u> </u>	ш	ш	41	11		230201	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS005	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
5	CC	1001272310	RAMIREZ CANTOR JUAN ESTEBAN	1 0	S ?	<u> </u>	+++	- 4	-	++	l l	230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPSC34	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
6	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1 0	S 7	* -	₩		-		Н-	230301	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS037	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0
7	CC	1012359918	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1 0	S	₩	₩	4	-	1	-	230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPS017	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
8	CC	79716691 93422146	CASALLAS JESUS ANTONIO LOAIZA GOMEZ EDISON	1 0	S	₩	Н.	H	Н	н		230201	1.353.334	216.600 194.200	0	0	0	0	EPS041 EPS017	1.353.334	54.200 48.600	14-4	1.353.334	3	33.000 29.600	CCF22	1.353.334	54.200 48.600	0	0	0	0	0
10	CC	2965885	ORTIZ ROCHA DANIEL ANSELMO	1 0	9	╫	НИ	H	+	н	Н	231001	1.300.000	208.000	0 _	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
11	CC	52756807	GARIBELLO BARBOSA YENNY PAOLA	1 0	s	++	114		+	H	Н	231001	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
12	PT	5170700	SANCHEZ MONTAÑEZ JAVIER JOSE	1 0	s	++	111		\pm	+	1	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
13	PT	5175802	BARRIOS VALBUENA GERMAIR DANIXON	1 0	s	++		ш	X			230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	0	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
14	СС	4851715	PALACIOS MURILLO FULGENCIO	1 0	s	11.	ш		11	tt		230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS017	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
15	СС	80142660	GIL CUELLAR LUIS ALBERTO	1 0	s	ш	m	Ш	TT	TT	1	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
16	СС	1000731105	PEÑUELA VERA DAVID ESTEBAN	1 0	s				11	Ħ		230201	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS008	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
17	СС	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	s							230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS017	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
18	СС	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	s				×			230301	173.334	27.800	- 0	0	0	0	EPS017	173.334	7.000	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
19	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	231001	1.388.800	222.300	0	0	0	0	EPS002	1.388.800	55.600	14-4	1.388.800	3	33.900	CCF22	1.388.800	55.600	0	0	0	0	0
20	CC	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1 0	S ?	×			Ш			230201	47.767	7.700	0	0	0	0	EPS005	47.767	2.000	14-4	47.767	3	1.200	CCF22	47.767	2.000	0	0	0	0	0
21	CC	80128826	GONZALEZ RODRIGUEZ RONAL	1 0	s	44	Ш	Ш	Ш	Ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
22	CC	80434302	LOAIZA RUA HENRY ARNULFO	1 0	s	44	Ш	Ш	44	44		25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
23	cc	93477008	SOACHE ORTEGA GERMAN	1 0	S ?	<u> </u>	ш	Ш	44	44		230301	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS005	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
24	CC	98428075	CENTENO RAMOS JELSON	1 0	S		+++		++	++-	\vdash	25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
25 26		4923871	CASTELLANO GONZALEZ LORELY YANETH	1 0	S	* -	₩	Ш	++	++-	₩-	230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPSC34	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
26	CC	52335633 53890195	BELLO QUIROGA ERIKA SENITH SUAVITA OCAMPO SANDRA MILENA	1 0	8	++	+++	+++	++	++	$\vdash\vdash$	25-14 230301	1.588.000	254.100 208.000	0	0	0	0	EPS017 EPS002	1.588.000	63.600 52.000	14-4	1.588.000	3	38.700 31.700	CCF22	1.588.000	63.600 52.000	0	0	0	0	0
28	CC	5874290	LIZCANO VERA FERNANDO	1 0		₩	+++	+++	+	+	\vdash	230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
29	CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1 0	8	+	+++	H	+	++	H	230301	1.260.000	201.600	0	0	0	0	EPS037	1.260.000	50.400	14-4	1.260.000	3	30.700	CCF22	1.260.000	50.400	0	0	0	0	0
30	СС	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1 0	s :	×	Ш		Ħ			25-14	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS005	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
31	СС	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1 0	s	+	ĦĦ		Ħ	tt	Ħ	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
32	СС	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1 0	s :	× II	TTT		T	TT		230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS002	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
33	СС	12241279	BUITRON SALAZAR WILMAR	1 0	s :	×	$\sqcap \uparrow$	$\sqcap \uparrow$	T	Ħ		230201	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
34	СС	19408067	TORRES BARRIOS ALVARO	1 1	s :	×П	Ш	Ш	П	Ш			0	0	0	0	0	0	EPS002	563.334	22.600	14-4	563.334	3	13.800	CCF22	563.334	22.600	0	0	0	0	0
35	СС	3078766	ALVAREZ ROJAS CARLOS OLIVO	1 0	s					Ш		25-14	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS037	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
36	СС	46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1 0	s				П			231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
37	СС	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1 0	s	\prod		Ш	Ш	Ш		230201	1.718.451	275.000	0	0	0	0	EPS017	1.718.451	68.800	14-4	1.718.451	3	41.900	CCF22	1.718.451	68.800	0	0	0	0	0
38	CC	1122406660	NUÑEZ CONTRERAS JUAN BAUTISTA	1 0	s :	×	Ш	Ш	Ш	Ш		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
39	CC	1124190633	HERNANDEZ VASQUEZ CRISTIAN GIOVANY	1 0	s	×	Ш	Ш	Ш	11		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0



PAG 4 de 5

	DATOS DEL APORTANTE												
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO							
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y						
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	CIUDAD / MUNICIPIO	SALUD						
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI						

		DATOS	DE LA PLANILLA				
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.	
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC	
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	80	0	
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR	
2024-10	2024-10 2024-09		10/10/2024	80948401	\$18.285.600		

DE	TAI	LLE POI	R COTIZANTE																														
			INFORMACIÓN COTIZANTE	INFORMACIÓN NOVEDADES								PENSIÓN								SALUD		R	IESGOS LAE	BORAL	LES		CCF		PARAFISCALES				
No.	Гіро	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cofizante	Extranjero Colom. exterior Exonerado	RET	TAE TOP	VSP	SLN	VAC	VCT	Cod. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
40	СС	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1 0	s	х			Ħ			25-14	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS005	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
41	СС	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1 0	s	П		Ш	П			25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
42	СС	1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1 0	s	х		Ш				230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS008	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
43	СС	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1 0	s				Ш			25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
44	СС	1074808480	CUBILLOS JARAMILLO YOSTIN FERNEY	1 0	s	x x	Ш	Ш	4	-		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
45	СС	1098723627	ARIAS ROSALES INGRID YALEXY	1 0	s	x		Ш	41		ш	230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS005	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
46	СС	1103115245	ALVAREZ PATERNINA RAFAEL ANTONIO	1 0	s	×	Ш	- 14	Ш	ш	L.	25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	CCFC33	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
47	СС	1103123612	ALVAREZ FLOREZ JUAN CAMILO	1 0	s	×	+++	Ш		1	ы.	25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	CCFC33	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
48	cc	1110442073	RODRIGUEZ BORJA VICTOR MANUELLE	1 0	S	X	Ш	4				25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
49	СС	1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1 0	S	×	ш	Ш	44	-1	-	230201	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS017	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0 1	0	0
50	СС	1042579509	CARMONA RAMOS JEFFERSON ALEXANDER	1 0	s	x	ши		Ш	ш		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	ESSC24	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
51	СС	1046426714	MACHADO MENDEZ ELIAS	1 0	s	\Box	11/		Ħ	T	1	230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
52	СС	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1 0	s	х		П	Ħ			230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS002	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
53	СС	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1 0	s	х				ш		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS037	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
54	СС	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1 0	s	х						230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPSC34	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
55	СС	1073721179	BETANCOURT SANCHEZ JHON FREDDY	1 0	s	х	ш	Ш	П	П		230201	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS037	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0 1	0
56	СС	1031805693	BUITRON CORREA MICHAEL HARRISON	1 0	s	х		Ш	П			230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
57	СС	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1 0	S	х						230201	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS005	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
58	СС	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1 0	s							230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
59	СС	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1 0	s							230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
60	СС	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1 0	s	x	Ш	Ш	Ш			230301	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS017	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
61	СС	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1 0	s	Ш	Ш	Ш	×	Ш	Ш	230301	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS017	43.334	1.800	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
62	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1 0	s	X	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	230301	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS002	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
63	СС	1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1 0	s	×	+++	Ш	Ш	Ш	Ш	231001	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
64	СС	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1 0	s	X	Ш	Ш	$\perp \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \!$	Ш	Ш	231001	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS005	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0
65	СС	1024546343	VELASQUEZ HERNANDEZ JONATAN ANDRES	1 0	s	x						230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
66	СС	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1 0	s	x	$\dagger\dagger$	Ш	Ħ		Ħ	230301	260.000	41.600	0	0	0	0	EPS005	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0
67	СС	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1 0	s	x			TT		Ħ	230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS010	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
68	СС	1030713891	ALVIAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1 0	s	х						230301	260.000	41.600	0	0	0	0	EPS002	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0
69	СС	1012334141	GARIBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1 0	s				П			230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0
70	СС	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1 0	s	х						230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS017	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
71	СС	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1 0	s	х		Ш	П			230201	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
72	СС	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1 0	s	П	Ш		П			231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
73	СС	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	х		Ш				230301	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS017	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
74	СС	1022349140	CASTELLANOS VELASCO LUIS ALBERTO	1 0	s	x		Ш	Ш	Ш		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
75	СС	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1 0	s	x	\Box	Ш	Ш	Ш		25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS008	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
76	СС	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1 0	s	×	\coprod	Ш	Ш	44	Ш	230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS042	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
77	СС	1003803209	CIFUENTES TRUJILLO FLOR ESPERANZA	1 0	s	Ш	+++	Ш	Ш	Ш	Ш	25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
78	CC	1007973195	MACHADO MENDEZ SAMIR	1 0	s	Ш	+++	\coprod	Ш	Ш	Ш	230201	1.588.000	254.100	0	0	0	0	ESSC07	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
79	CC	1007977356	MACHADO MENDEZ BREINER	1 0	s	Ш	+++	Ш	$\bot\!\!\!\!\!\bot$	44	\vdash	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
80	СС	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1 0	s	Ш		Ш	Ш	$\perp \perp$	Ш	230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0



PAG 5 de 5

			DAT	TOS DEL APORTANTE					
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO			
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y		
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD		
ÚNICA B – menos de 200 c				BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI		

	DATOS DE LA PLANILLA														
DATOS DE LA FLANICIA															
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDAD										
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC									
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	80	0									
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR										
					-										
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600										

DETALLE POR COTIZANTE																																	
				INFORMACIÓN NOVEDADES								PENSIÓN							SALUD	R	IESGOS LAB	ORAL	.ES		CCF		PARAFISCALES						
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres Apellidos y Nombres	Exonerado	RET	TOP	VSP	SLN	LMA	AVP	IRL	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización			Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
81	CC	1014477697	BOHORQUEZ PAJARITO JUAN DAVID 19 0	N	Ш					П			0	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	162.500	14-4	1.300.000	3	31.700		0	0	0	0	0	0	0
82	СС	1106394599	FLOREZ GARCIA SEBASTIAN 19 0	N	Ш	П			П	П			0	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	162.500	14-4	1.300.000	3	31.700		0	0	0	0	0	0	0
83	СС	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON 1 0	S	Ш	П	П	×	П			231001	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
84	СС	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON 1 0	s	Ш	П	П	x	П	П		230301	186.667	22.500	0	0	0	0	EPS017	186.667	0	14-4	186.667	3	0	CCF22	186.667	0	0	0	0	0	0
85	СС	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO 1 0	s	Ш			×		П		230201	96.667	11.700	0	0	0	0	EPS041	96.667	0	14-4	96.667	3	0	CCF22	96.667	0	0	0		0	0
86	СС	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA 1 0	s	Ш	П	П	×		D.		230201	176.260	28.300	0	0	0	0	EPS017	176.260	7.100	14-4	176.260	3	0	CCF22	176.260	0	0	0	0	0	0
87	СС	1012359918	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO 1 0	s	Ш		Ш	×	H			230301	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
88	CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO 1 0	S			П	x	1			230301	90.000	10.800	0	0	0	0	EPS037	90.000	0	14-4	90.000	3	0	CCF22	90.000	0	0	0	0	0	0



CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL

Bogotá D.C, 9 de noviembre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando como Representante Legal, persona natural, manifiesto que a la fecha , me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSÉ SADY SUAVITA ROJAS REPRESENTANTE LEGAL

CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.



PAG 1 de 7

1								
- 1				DA ⁻	TOS DEL APORTANTE			
	TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
	NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
	FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
I	ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO PLANILLA	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)		106	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR	
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000

TOTALES POR SUBSISTEMAS

	TOTALES SALUE												
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapaci	idades	Licencia M	aternidad	Días Mora	Valor Mora	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor		Cotización			
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	95.400	0		0		0	0	0	0	95.400	2
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	1.004.100	0		0		0	0	0	0	1.004.100	25
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	608.500	0		0		0	0	0	0	608.500	14
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	641.400	0		0		0	0	0	0	641.400	17
EPS010	EPS Sura	800088702-2	104.000	0		0		0	0	0	0	104.000	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	1.103.400	0		0		0	0	0	0	1.103.400	27
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	522.300	0		0		0	0	0	0	522.300	12
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	52.000	0		0		0	0	0	0	52.000	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	156.000	0		0		0	0	0	0	156.000	3
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715-3	46.800	0		0		0	0	0	0	46.800	1

	TOTALES PENSIÓN		48 /							<u>'</u>		
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	4.164.000	0	0	0	0	0	0		4.164.000	25
230301	Porvenir	800224808-8	8.501.200	0	0	0	0	0	0		8.501.200	52
231001	Colfondos	800227940-6	1.904.200	0	0	0	0	0	0		1.904.200	11
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.997.200	0	0	0	0	0	0		2.997.200	15

	TOTALES RIESGOS LABORALES														
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización	Incapacid	ades	Aportes Otros	Valor Neto	Días	Valor Mora	Subtotal	No. Radicado	Valor Saldo a	Fondo	Total a Pagar	No. Afiliados
			Obligatoria	No. Autorización	Valor	Sistemas	Cotización	Mora	Cotización	Cotización	Saldo a Favor	Favor	Solidaridad		
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	2.548.600				2.548.600	0	0	2.548.600			25.486	2.548.600	106

	TOTALES CAJAS						
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	4.148.100	0	0	4.148.100	104



PAG 2 de 7

			DA ⁻	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

	DATOS DE LA PLANILLA										
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDAD						
	, , , ,	TIPO FECHA PAGO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC					
			(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0					
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR					
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000					

	TOTALES P.	ARAFISCALES								
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados						
		SENA								
0	0	0	0	0						
ICBF										
0	0	0	0	0						
		ESAP								

	TOTALES POR SU	BSISTEMA	
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	12	4.451.700	4.451.700
Pensión	4	17.566.600	17.566.600
Riesgos Laborales	1	2.548.600	2.548.600
CCF	1	4.148.100	4.148.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	18	28.715.000	28.715.000



PAG 3 de 7

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		SI

DATOS DE LA PLANILLA										
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.				
	(======================================	TIPO FECHA PAGO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC				
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0				
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR				
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000				

DE	TAI	LLE POI	R COTIZANTE																															
			INFORMACIÓN COTIZANTE				INFOR	MACIÓ	ON NO	VEDAD	ES					PENSIO	ÓN				SALUD		R	IESGOS LAE	BORALI	ES		CCF			PAR	AFISCALE	3	
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subsipo	Extranjero Colom. exterior Exonerado	ING RET TDE	TAE TDP	VSP	SLN	LMA	AVP	IRL	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
1	СС	1000036679	ROJAS RIOS JORGE ANDRES	1 0	s	П							230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
2	СС	1000215205	OBANDO PEÑA MIGUEL ANGEL	1 0	s								25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
3	СС	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1 0	s				Ш				230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
4	CC	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1 0	s	Ш	Ш	Ш	4		N.		230201	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS005	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
5	CC	1001272310	RAMIREZ CANTOR JUAN ESTEBAN	1 0	s	$\perp \! \! \perp$	ш	114	Ш	Ш			230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
6	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1 0	s	11	Ш	111	Ш				230301	823.334	131.800	0	0	0	0	EPS037	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0
7	CC	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1 0	s	44	ш	4					230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS042	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
8	CC	1003803209	CIFUENTES TRUJILLO FLOR ESPERANZA	1 0	S	44				Ш	Ш	l.	25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
9	CC	1007973195	MACHADO MENDEZ SAMIR	1 0	S	#	111	4		Ш	\blacksquare		230201	1.588.000	254.100	0	0	0	0	ESSC07	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
10	СС	1007977356	MACHADO MENDEZ BREINER	1 0	s	++		ш	Ш.	ш	1		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
11	СС	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1 0	s	++	-4		₩	Ш	-1		230301	1.528.800	244.700	0	0	0	0	EPS017	1.528.800	61.200	14-4	1.528.800	3	37.300	CCF22	1.528.800	61.200	0	0	0	0	0
12	CC	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1 0	s	++		-	Н	ш	ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
13	cc	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1 0	S	++	4	++-	\vdash	Н	\blacksquare		230201	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS017	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
15	CC	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1 0	S	+1/	+++	-	H	Н	-	-	231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
16	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN CASTELLANOS VELASCO LUIS ALBERTO	1 0	8	-	ш	+	H	Н	+	-	230301	1.126.667 520.000	180.300 83.200	0	0	0	0	EPS017 EPS002	1.126.667 520.000	45.100 20.800	14-4	1.126.667 520.000	3	27.500 12.700	CCF22	1.126.667 520.000	45.100 20.800	0	0	0	0 1	0
17	CC	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1 0	- 0	1	-	+	H	Н	+	-	25-14	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS002	1,213,334	48.600	14-4	1.213.334	2	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
18	CC	1001296048	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1 0	8	+	-	++	₩	Н	+	+	231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
19	СС	1024546343	VELASQUEZ HERNANDEZ JONATAN ANDRES	1 0	s	×	Ш	$\dagger \dagger$	Ħ	Ħ			231001	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS002	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
20	СС	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1 0	s	11	††	$\dagger \dagger$	Ħ	Ш		\top	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
21	СС	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1 0	s	Ħ			Ħ				230301	1.040.000	166.400	0	0	0	0	EPS010	1.040.000	41.600	14-4	1.040.000	3	25.400	CCF22	1.040.000	41.600	0	0	0	0	0
22	СС	1030713891	ALVIAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1 0	s	\top	$\Pi\Pi$	Ħ		Ш			230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
23	СС	1012334141	GARIBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1 0	s	П				Ш			230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0
24	CC	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1 0	s	х							230201	476.667	76.300	0	0	0	0	EPS005	476.667	19.100	14-4	476.667	3	11.700	CCF22	476.667	19.100	0	0	0	0	0
25	CC	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1 0	s								230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
26	СС	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
27	CC	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1 0	s	X	Ш	Ш	Ш	Ш			230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS017	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
28	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш			230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS002	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
29	CC	1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1 0	s	×	Ш		Ш		Ш		231001	910.000	145.600	0	0	0	0	EPS002	910.000	36.400	14-4	910.000	3	22.200	CCF22	910.000	36.400	0	0	0	0	0
30	CC	1046426714	MACHADO MENDEZ ELIAS	1 0	s	44	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
31	CC	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1 0	s	11	ш	Ш	Ш	Ш	Ш		230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS002	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
32	CC	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1 0	s	4	Ш	$\perp \! \! \! \! \! \! \! \! \perp$	Ш	Ш	Ш	4	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
33	CC	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1 0	s	++	+++	\bot	1	ш	Щ	\perp	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
34	CC	1073721179	BETANCOURT SANCHEZ JHON FREDDY	1 0	S	++	+++	+	Н	Ш	Ш		230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
35	CC	1031805693	BUITRON CORREA MICHAEL HARRISON	1 0	S	X	+++	+	4	Ш	Ш		230301	390.000	62.400	0	0	0	0	EPS017	390.000	15.600	14-4	390.000	3	9.600	CCF22	390.000	15.600	0	0	0	0	0
36	CC	1103115245	ALVAREZ PATERNINA RAFAEL ANTONIO	1 0	S	X	+++	+	H	Ш	Ш	4	25-14	1.083.334	173.400	0	0	0	0	CCFC33	1.083.334	43.400	14-4	1.083.334	3	26.400	CCF22	1.083.334	43.400	0	0	0	0	0
37	cc	1103123612	ALVAREZ FLOREZ JUAN CAMILO	1 0	S	+	₩	+	+	Ш	Ш	\perp	25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	CCFC33	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
38	CC	1110442073	RODRIGUEZ BORJA VICTOR MANUELLE	1 0	S	X	+++	+	H	Н	Н		25-14	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS017 EPS017	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22 CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0
39	CC	1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1 1 0		*			Щ	Ш	Ш		230201	736.667	117.900	U	U	U	U	EPS017	736.667	29.500	14-4	736.667	3	18.000	CCF22	736.667	29.500	U	U	L 0	U	U



PAG 4 de 7

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y				
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	C	CIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-11	2024-10	Е	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000

DETA	LLE PO	R COTIZANTE																														
		INFORMACIÓN COTIZANTE				INFO	RMACIÓ	N NO	VEDADE	s				PENSI	ÓN				SALUD		R	RIESGOS LAB	ORALES			CCF			PAR	AFISCALE	s	
No. Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cofizante	Extranjero Colom. exterior Exonerado	ING TDE	TAE	VSP	SLN	VAC	VCT	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	ización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
40 CC	1122406660	NUÑEZ CONTRERAS JUAN BAUTISTA	1 0	s	Ш	T	Ш	П	Ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
41 CC	1042579509	CARMONA RAMOS JEFFERSON ALEXANDER	1 0	s	x		iΠ				230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	ESSC24	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3 2	8.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
42 CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1 0	s			Ш		Ш		25-14	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3 2	8.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
43 CC	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1 0	s	Ш	Ш	Ш		Ш		25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
44 CC	1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1 0	 "	×	$\perp \! \! \perp$	Ш	4		ш	230301	390.000	62.400	0	0	0	0	EPS008	390.000	15.600	14-4	390.000	3	0.600	CCF22	390.000	15.600	0	0	0	0	0
45 CC	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1 0		Ш	1	Ш	ш	ш	ш	25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	_	5.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
46 CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1 0	_	Ш	44	44	#	411	ь.	230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS002	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	_	0.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
47 CC	1098723627	ARIAS ROSALES INGRITH YALEXY	1 0	S	×	++	-14		+++	-	230301	996.667	159.500	0	0	0	0	EPS005	996.667	39.900	14-4	996.667	_	4.300	CCF22	996.667	39.900	0	0	0	0	0
48 CC 49 CC	19408067 3078766	TORRES BARRIOS ALVARO ALVAREZ ROJAS CARLOS OLIVO	1 0	S	₩	₩	-	#	++	-	25-14	1,638,000	262,100	0	0	0	0	EPS002 EPS037	1.300.000	52.000 65.600	14-4	1.300.000		1.700 0.000	CCF22	1.300.000	52.000 65.600	0	0	0	0	0
50 CC	46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1 0	l s	₩	++	4	H-	₩	++-	25-14	1.164.534	186,400	0	0	0	0	EPS037 EPS008	1.164.534	46.600	14-4	1.164.534		B.400	CCF22	1.164.534	46.600	0	0	0	0	0
51 CC	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1 0	8	H	Н,	#	H-'	+++	Н	230201	1.145.692	183,400	0	0	0	0	EPS017	1.145.692	45.900	14-4	1.145.692	_	0	CCF22	1.145.692	46.600	0	0	0	0	0
52 CC	52335633	BELLO QUIROGA ERIKA SENITH	1 0	l s	₩	ш		H	++	1	25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	-	8.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
53 CC	1124190633	HERNANDEZ VASQUEZ CRISTIAN GIOVANY	1 0	s	H	14		H	ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	_	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
54 CC	5874290	LIZCANO VERA FERNANDO	1 0	s	Ш			Н	H		230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3 4	0.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
55 CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1 0	s	Ш	1	σ	т	\Box	_	230301	1.350.000	216.000	0	0	0	0	EPS037	1.350.000	54.000	14-4	1.350.000	3 3	2.900	CCF22	1.350.000	54.000	0	0	0	0 1	0
56 CC	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1 0	s	И		П				25-14	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3 2	8.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
57 CC	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1 0	s		П	d	H	ĦĦ	11	230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS008	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3 2	9.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
58 CC	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1 0	s			П				230201	1.300.000	208.000	-0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
59 CC	12241279	BUITRON SALAZAR WILMAR	1 0	s	x		Ш		Ш		230201	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS017	693.334	27.800	14-4	693.334	3 1	6.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0
60 CC	80434302	LOAIZA RUA HENRY ARNULFO	1 0	s			Ш				25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3 3	8.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
61 CC	93477008	SOACHE ORTEGA GERMAN	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш'	Ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
62 CC	98428075	CENTENO RAMOS JELSON	1 0	s	Ш	Ш	44	Щ'	ш		25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3 3	8.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
63 PT	4923871	CASTELLANO GONZALEZ LORELY YANETH	1 0	s	Ш	₩	Ш.	Щ'	ш		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
64 PT	5175802	BARRIOS VALBUENA GERMAIR DANIXON	1 0	l s	Ш	+	$+\!+$	×	₩	+	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	0	CCF22	1.300.000	0	0	0	0	0	0
65 CC	53890195	SUAVITA OCAMPO SANDRA MILENA	1 0	S	Ш	+	$+\!+\!$	₩'	₩		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000		1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
66 CC 67 CC	80142660 1000731105	GIL CUELLAR LUIS ALBERTO PEÑUELA VERA DAVID ESTEBAN	1 0	S	₩	++	$+\!+\!-$	₩,	₩	++-	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002 EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000		1.700 4.200	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
68 CC	1000731105	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0		₩	₩	$+\!+$	++'	₩	+	230201	840.000	224.000 134.400	0	0	0	0	EPS008	840.000	56.000 33.600	14-4	840.000		0.500	CCF22	840.000	56.000 33.600	0	0	0	0	0
69 CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1 0	l s	₩	+	+	H	+++	++-	231001	1.289.600	206.400	0	0	0	0	EPS002	1.289.600	51.600	14-4	1.289.600		1.500	CCF22	1.289.600	51.600	0	0	0	0	0
70 CC	1012313704	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1 0	Hs	+++	+	+	H	+++	+	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	_	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
71 CC	80128826	GONZALEZ RODRIGUEZ RONAL	1 0	Hs	+++	+	/+	H	H	+	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000		1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
72 CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1 0	s	HH	††	///	H	H +	11	230201	1.353.334	216.600	0	0	0	0	EPS041	1.353.334	54.200	14-4	1.353.334	3 3	3.000	CCF22	1.353.334	54.200	0	0	0	0	0
73 CC	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON	1 0	s	HH	$\dagger \dagger$	$^{++}$	т	ĦĦ	11	230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS017	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3 3	4.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
74 CC	2965885	ORTIZ ROCHA DANIEL ANSELMO	1 0	s	$\sqcap \uparrow$	T	$^{++}$	ĦΤ	$\sqcap \uparrow$		231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
75 CC	52756807	GARIBELLO BARBOSA YENNY PAOLA	1 0	s	Ш	П	Ш	П	Ш	Ш	231001	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3 3	5.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
76 PT	5170700	SANCHEZ MONTAÑEZ JAVIER JOSE	1 0	s	Ш		Ш				230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3 3	1.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
77 CC	4851715	PALACIOS MURILLO FULGENCIO	1 0	s			Ш				230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS017	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3 3	4.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
78 CC	1014477697	BOHORQUEZ PAJARITO JUAN DAVID	19 0	N	×	Ш	Ш	Ш	Ш			0	0	0	0	0	0	EPS008	390.000	48.800	14-4	390.000	3	0.600		0	0	0	0	0	0	0
79 CC	1106394599	FLOREZ GARCIA SEBASTIAN	19 0	-	×	1	44	Щ'	Ш	$\perp \! \! \perp$	\sqcup	0	0	0	0	0	0	EPS037	390.000	48.800	14-4	390.000	3	0.600		0	0	0	0	0	0	0
80 CC	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	s	Ш	Ш	Ш	×	Ш	$\perp \! \! \perp$	230301	420.000	50.400	0	0	0	0	EPS017	420.000	0	14-4	420.000	3	0	CCF22	420.000	0	0	0	0	0	0



PAG 5 de 7

			DA	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-11	2024-10	Е	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000

DETALLE PO	OR COTIZANTE																														
	INFORMACIÓN COTIZANTE				INFO	RMACIÓI	NOV N	EDADE	s				PENSI	ÓN				SALUD		R	IESGOS LAB	ORAL	.ES		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No. Tipo No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subtipo Extraniero	Colom. exterior Exonerado	ING RET TDE	TAE	TAP VSF	SLN	LMA	VCT	Corrección AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
81 CC 1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1 0	s				X			23020	1 43.334	5.300	0	0	0	0	EPS005	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
82 CC 1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1 0	s	Ш	Ш		Ш		3	23030	1 130.000	20.800	0	0	0	0	EPS037	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
83 CC 1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1 0	s	44	Ш		×			23030		41.700	0	0	0	0	EPS037	346.667	0	14-4	346.667	3	0	CCF22	346.667	0	0	0	0	0	0
84 CC 1001296048 85 CC 1010226418	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1 0	S	++	Ш	+H	X		-	25-14	86.667 1 86.667	10.500	0	0	0	0	EPS008 EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667 86.667	0	0	0	0	0	0
86 CC 1010226418	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	8	++	Н	+H	1	-	H	23030		13.900	0	0	0	0	EPS017	86.667 130.000	3.500 5.200	14-4	86.667 130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
87 CC 1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1 0	S	+	Н		╬		2	23100		47.700	0	0	0	0	EPS017	297.600	12.000	14-4	297.600	3	0	CCF22	297.600	0	0	0	0	0	0
88 CC 1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1 0	s	+	Н	- 14	x	+	1	23100		35.800	0	0	0	0	EPS002	297.600	0	14-4	297.600	3	0	CCF22	297.600	0	0	0	0	0	0
89 CC 1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1 0	s	++	ш		x	-		23020		10.500	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86,667	0	0	0	0	0	0
90 CC 1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	+	Ш	-1	×	-11	т.	23030		14.500	0	0	0	0	EPS017	90.622	3.700	14-4	90.622	3	0	CCF22	90.622	0	0	0	0	0	0
91 CC 1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	+	Ш	4	х	- 17	т	23030	1 86.667	10.500	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
92 CC 1022349140	CASTELLANOS VELASCO LUIS ALBERTO	1 0	s	T			Ħ	TT'	2	23030	1 86.667	13.900	0 _	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
93 CC 1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1 0	s	\top			х		1	23100	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
94 CC 1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1 0	s	П				L		23030	1 260.000	41.600	0	0	0	0	EPS010	260.000	10.400	14-4	260.000	3	0	CCF22	260.000	0	0	0	0	0	0
95 CC 1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1 0	s	Ш					2	23020	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
96 CC 1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1 0	s	Ш					2	23020	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
97 CC 1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1 0	s	-14	Ш		x		Ш	23030	1 86.667	10.500	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0 1	0
98 CC 1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1 0	s	-4		Щ	X			23030		10.500	0	0	0	0	EPS002	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
99 CC 1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1 0	S	4			×		Ш	23030	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
10 CC 1098723627	ARIAS ROSALES INGRITH YALEXY	1 0	s	П		Ш	×	$\perp \!\!\! \perp$		23030	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
10 CC 1103115245	ALVAREZ PATERNINA RAFAEL ANTONIO	1 0	s	11	Ш	Ш	×	4		25-14	216.667	26.100	0	0	0	0	CCFC33	216.667	0	14-4	216.667	3	0	CCF22	216.667	0	0	0	0	0	0
10 CC 1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1 0	s	Ш	Ш	Ш	\perp		3	23020	-	20.800	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
10 CC 1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1 0	S		Ш	Ш	×	4		23020	+	20.900	0	0	0	0	EPS017	173.334	0	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
10 CC 1141314083	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1 0	s	+	Н	$+\!\!\!+\!\!\!\!+$	X	+		25-14	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
5 00 1141314003		1 0	S	$+\!\!+\!\!\!+$	Ш	$+\!\!+\!\!\!+\!\!\!\!+$	×	#	-	23030	-	13.900	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
10 CC 1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1 0	S	+	Н	Н	×	+		23030		15.600	0	0	0	0	EPS008	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
10 CC 1141314083		1 0	S	++	Ш	$+\!\!+\!\!\!+\!\!\!\!+$	\dashv	+	4	23030		27.800	0	0	0	0	EPS008	173.334	7.000	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
8 CC 1192743001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1 0	S	+	Ш	+	×	+		23030		5.300	0	0	0	0	EPS002	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
9 CC 46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1 0	s	+	Ш	Ш	×	#	-	23100	-	50.900	0	0	0	0	EPS008	423.467	0	14-4	423.467	3	0	CCF22	423.467	0	0	0	0	0	0
0 CC 52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1 0	s	+	Ш	Ш	\parallel	$\bot\!\!\!\!\!\bot$	\bot	23020	1 264.378	42.400	0	0	0	0	EPS017	264.378	10.600	14-4	264.378	3	6.500	CCF22	264.378	10.600	0	0	0	0	0
1 CC 79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS	1 0	S	$+\!\!+\!\!\!+$	Щ	Щ	×	$\bot\!$	\bot	25-14	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
2 CC 79697393	ALEJANDRO	1 0	s	\bot	Ш	$\perp \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \!$	×	$\perp \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \!$	\coprod	25-14	43.334	5.300	0	0	0	0	EPS005	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
11 CC 79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1 0	s	$+\!\!\!+$	Щ	\coprod	×	4	\coprod	23030	1 86.667	13.900	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
11 CC 79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1 0	s			Ш	x			23020	1 96.667	11.700	0	0	0	0	EPS041	96.667	0	14-4	96.667	3	0	CCF22	96.667	0	0	0	0	0	0



PAG 6 de 7

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y				
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	C	CIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000

DET	ALLE PO	R COTIZANTE																															
		INFORMACIÓN COTIZANTE			L.,	INFO	ORMAC	CIÓN NO	OVEDAI	DES					PENSI	ÓN				SALUD		R	IESGOS LAB	ORAL	ES		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No. Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Extranjero Colom. exterior Exonorado	ING	TDE TDP	TAP	SLN	LMA	AVP	IRL CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
11 5 CC	1018518694	ARRIETA POTES WILIAN ANDRE	1 0	8	×	Т	П	Ш	П			230301	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
11 6 CC	1014738976	PRADA ESCOBAR GABRIEL STEVEN	1 0	s	××	T						230201	216.667	34.700	0	0	0	0	EPS017	216.667	8.700	14-4	216.667	3	5.300	CCF22	216.667	8.700	0	0	0	0	0
11 CC	1014738976	PRADA ESCOBAR GABRIEL STEVEN	1 0	s		\prod	П	×	Ш			230201	43.334	5.300	0	0	0	0	EPS017	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
11 8 PT	5106074	TORRES ALZUVE GIOMAR ALEXANDER	1 0	S	××							230201	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
11 9 PT	5106074	TORRES ALZUVE GIOMAR ALEXANDER	1 0	s		\prod	П		Λ		2	230201	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS017	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
12 0 CC	79910401	RIVERA MONTAÑA MARIO FERNANDO	1 0	S	××							230201	173.334	27.800	0	0	0	0	EPS002	173.334	7.000	14-4	173.334	3	4.300	CCF22	173.334	7.000	0	0	0	0	0
12 1 PT	6561059	ROJAS PIRONA YOSELIN DE LA CARIDAD	1 0	8	××				Ш	Ш	N	230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS002	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
12 2 CC	1074808480	CUBILLOS JARAMILLO YOSTIN FERNEY	1 0	s	××	Ш			Ш	1	ı,	230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
12 3 CC	1043584664	RAMIREZ MANOTAS YOVANA MARCELA	1 0	s	××			Ш	Ш	1		230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS008	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
12 4 PT	4828938	MARTINEZ MANZANO ALEJANDRO JOSE	1 0	s	×	4						230301	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS002	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0
12 5 CC	1013861669	BARRAGAN GUERRERO ANDRES CAMILO	1 0	s	×	4	П	П	П		1	230201	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS002	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	o	0	0	0	0
12 6 CC	1001185072	ZAMBRANO HERRERA BRAYAN FELIPE	1 0	S	×		Ш	Ш	Ш		١	230301	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS008	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
12 7 CC	52959912	VILLANUEVA MORALES MARIA ANGELICA	1 0	S	×		Ш	Ш	Ш		Ш	230201	700.000	112.000	0	0	0	0	EPS008	700.000	28.000	14-4	700.000	3	17.100	CCF22	700.000	28.000	0	0	0	0	0
12 8 CC	1011094415	SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1 0	S	×	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS017	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0
12 9 CC	1006093287	TIQUE LEYTON MICHELL DANIELA	1 0	8	×	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш		230301	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS002	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0
13 0 CC	9329669	PINEDA CASTIBLANCO JORGE ALED	1 0	8	×	Ш'	Ш'	Ш	Ш	Ш	Ш	231001	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS002	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0
13 CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1 0	8	×	Ш'	Ш'	Ш	Ш	Ш	Ш	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
13 2 CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1 0	s	Ш	Щ'	Щ'	<u> </u>	4	Ш	Щ	230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
13 3 CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1 0	8	×	Щ'	Ш'	Ш	Ш	Ш	Ш	231001	800.000	128.000	0	0	0	0	EPS002	800.000	32.000	14-4	800.000	3	19.500	CCF22	800.000	32.000	0	0	0	0	0
13 4 CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1 0	s	Ш	Щ'	Щ'	<u> </u>	4	Ш	Ш	231001	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS002	303.334	12.200	14-4	303.334	3	0	CCF22	303.334	0	0	0	0	0	0
13 5 CC	1136684514	MOSQUERA NUÑEZ LUZ NEIRA	1 0	8	×	Ш'	Ш'	Ш	Ш	Ш	Ш	230201	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS017	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
13 6 PT	6462316	GUZMAN SOSA EDWARD EDGARDIS	1 0	l l	×	Щ'	Ц'	Ш	4	Ш	Щ	230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS037	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
13 7 PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1 0	l I s	×	Щ'	Щ'	Ш	4	Ш	Щ	230301	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS037	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0
13 8 PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1 0	s	×	Щ'	Ц'	Щ	1	Ш	Щ	230301	260.000	41.600	0	0	0	0	EPS017	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0
13 9 PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1 0	l I s		Щ'	Щ'	×	4	Ш	Щ	230301	173.334	20.900	0	0	0	0	EPS017	173.334	0	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
14 0 CC	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1 0	l s	×	Щ'	\coprod	Ш	1	Ш	Щ	230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0
14 1 CC	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1 0	S			\prod	×	Ш			230301	43.334	5.300	0	0	0	0	EPS008	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0



PAG 7 de 7

			DAT	TOS DEL APORTANTE											
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO									
NI	NI 19303649-1 JOSE SADY SUAVITA ROJAS CRA 68A SUR No 39F-85 talentohumano@metalicass m														
FORMA PRESENTACIÓN	FORMA CLASE NOMBRE CÓDICO DEPARTAMENTO CHIDAD/MINICIPIO														
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI								

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD
1,000	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	106	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.0	000

DI	EΤΑ	LLE POI	R COTIZANTE																															
			INFORMACIÓN COTIZANTE				INFOR	MACIÓ	N NOV	EDADE	s					PENSIÓ	ÒN				SALUD		R	IESGOS LAE	BORAL	ES		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subtipo Extranjero	Colom. exterior Exonerado	RET	TAE	vsv Tsv	SLN	VAC	VCT	CORRECCIÓN	iód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado		Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
14 2	PT	5026513	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA	1 0	s	×						23	0201	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS037	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
14 3	PT	5026513	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA	1 0	s	\prod			x			23	0201	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS037	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
14 4	СС	1012339330	CARDENAS HERNANDEZ MIGUEL ANGEL	1 0	s	×						23	0201	743.334	119.000	0	0	0	0	EPS008	743.334	29.800	14-4	743.334	3	18.200	CCF22	743.334	29.800	0	0	0	0	0
14 5	СС	1065597309	CAMPO CARRILLO RONALDO	1 0	s	×			1			25	5-14	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
14 6	PT	7557797	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY	1 0	s	×		Ш		1	k.	23	0301	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS037	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0
14 7	СС	1016945829	BENITEZ SINISTERRA HAROL	1 0	s	×						23	0301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
14 8	СС	1032467214	AVENDAÑO PALLARES WILMER DAVID	1 0	s	×	Ш		/	П		23	1001	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS008	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0

MAUALIA



CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL

Bogotá D.C, 4 de diciembre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando como Representante Legal, persona natural, manifiesto que a la fecha , me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSÉ SADY SUAVITA ROJAS REPRESENTANTE LEGAL

CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.



PAG 1 de 6

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD
	, , , ,	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.3	300

TOTALES POR SUBSISTEMAS

	TOTALES SALUI)]									
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapac	idades	Licencia M	aternidad	Días Mora	Valor Mora	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor		Cotización			
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	52.000	0		0		0	0	0	0	52.000	1
CCFC55	EPS-S Cajacopi	901543211-6	45.100	0		0		0	0	0	0	45.100	1
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	1.328.000	0		0		0	0	0	0	1.328.000	28
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	653.100	0		0		0	0	0	0	653.100	13
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	536.300	0		0		0	0	0	0	536.300	13
EPS010	EPS Sura	800088702-2	108.000	0		0		0	0	0	0	108.000	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	1.067.400	0		0		0	0	0	0	1.067.400	22
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	608.800	0		0		0	0	0	0	608.800	14
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	46.800	0		0		0	0	0	0	46.800	1
EPS048	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	45.100	0		0		0	0	0	0	45.100	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	182.000	0		0		0	0	0	0	182.000	4
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1

	TOTALES PENSIÓN											
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	4.058.400	0	0	0	0	0	0		4.058.400	21
230301	Porvenir	800224808-8	10.580.700	0	0	0	0	0	0		10.580.700	57
231001	Colfondos	800227940-6	1.649.600	0	0	0	0	0	0		1.649.600	9
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.983.000	0	0	0	0	0	0		2.983.000	14

	TOTALES RIESGOS LABORALES	S													
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización	Incapacid	ades	Aportes Otros	Valor Neto	Días	Valor Mora	Subtotal	No. Radicado	Valor Saldo a	Fondo	Total a Pagar	No. Afiliados
			Obligatoria	No. Autorización	Valor	Sistemas	Cotización	Mora	Cotización	Cotización	Saldo a Favor	Favor	Solidaridad		
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	2.849.100				2.849.100	_		2.849.100			28.491	2.849.100	102

	TOTALES CAJAS						
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	4.672.100	0	0	4.672.100	102



PAG 2 de 6

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.3	800

	TOTALES P	ARAFISCALES		
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
		SENA		
0	0	0	0	0
		ICBF		
0	0	0	0	0
		ESAP		
		MEN		

	TOTALES POR SUI	BSISTEMA	
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	13	4.790.400	4.790.400
Pensión	4	19.271.700	19.271.700
Riesgos Laborales	1	2.849.100	2.849.100
CCF	1	4.672.100	4.672.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	19	31.583.300	31.583.300



PAG 3 de 6

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD			
ÚNICA	B – menos de 200 c	BOGOTÁ, D.C.	SI				

		DATOS	DE LA PLANILLA				
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.	
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC	
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0	
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR	
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508			

DE	ΕΤΑ	LLE PO	R COTIZANTE																															
			INFORMACIÓN COTIZANTE				INFOR	MACIÓ	NOVI	EDADE	S					PENSIÓ	ÒN				SALUD		R	IESGOS LAE	BORAI	LES		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subtipo	Colom. exterior Exonerado	ING RET TDE	TAE TDP TAP	VSP	SLN	VAC	VCT	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
1	CC	1000036679	ROJAS RIOS JORGE ANDRES	1 0	s							2	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
2	CC	1000215205	OBANDO PEÑA MIGUEL ANGEL	1 0	s	Ш	Ш	Ш		Ш			25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
3	СС	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1 0	s	44	Ш	Ш	_	-	$\bot\bot$	-	230201	996.667	159.500	0	0	0	0	EPS037	996.667	39.900	14-4	996.667	3	24.300	CCF22	996.667	39.900	0	0	0	0	0
4	CC	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1 0	S	44	Ш	Ш	41	Ш	ш	+	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
5	CC	1001272310	RAMIREZ CANTOR JUAN ESTEBAN	1 0	S	-	+++	14	+	++	.	-	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
7	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1 0	S	- ^	+++	ш	+	+		+	230301	1.040.000	166.400	0	0	0	0	EPS037	1.040.000	41.600	14-4	1.040.000	3	25.400	CCF22	1.040.000	41.600	0	0	0	0	0
-	CC	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS CIFUENTES TRUJILLO FLOR ESPERANZA	1 0	8	++	₩	4	-	-1	н.	+	230301 25-14	1.170.000	187.200 208.000	0	0	0	0	EPS042 EPS017	1.170.000	46.800 52.000	14-4	1.170.000	3	28.600 31.700	CCF22	1.300.000	46.800 52.000	0	0	0	0	0
9	CC	1003803209	MACHADO MENDEZ SAMIR	1 0	s	+	Н	н	Н	н	+		230201	1.588.000	254.100	0	0	0	0	ESSC07	1.588.000	63,600	14-4	1.588.000	3	38,700	CCF22	1.588.000	63,600	0	0	0	0	0
10		1007977356	MACHADO MENDEZ BREINER	1 0	8	+	н	н	++	++	++	_	230301	1.300.000	208.000	0 _	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
11	CC	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1 0	s	++	-		+	+	1	-	230301	1.419.600	227.200	0	0	0	0	EPS017	1.419.600	56.800	14-4	1.419.600	3	34.600	CCF22	1.419.600	56.800	0	0	0	0	0
12	СС	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1 0	s	×		ш	$\forall t$	+	1		230301	910.000	145.600	0	0	0	0	EPS017	910.000	36.400	14-4	910.000	3	22.200	CCF22	910.000	36.400	0	0	0	0	0
13	СС	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1 0	s	×		ш	-	#	-	1 2	230201	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
14	СС	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1 0	s	11.		TTT	Ħ	Ħ	TT	1 2	231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
15	СС	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	х	Ħ			T		1 2	230301	173.334	27.800	0	0	0	0	EPS017	173.334	7.000	14-4	173.334	3	4.300	CCF22	173.334	7.000	0	0	0	0	0
16	СС	1018518694	ARRIETA POTES WILIAN ANDRE	1 0	s					Ш		1	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
17	CC	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1 0	s								25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
18	CC	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1 0	s			Ш	Ш	Ш		2	230301	1.300.000	208.000	- 0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
19	cc	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		1 2	230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS010	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
20	CC	1030713891	ALVIAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1 0	s	11	Ш		Ш	Ш		-	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
21	CC	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1 0	s	44	Ш	Ш			11	++	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
22	cc	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1 0	s	++	+++	Ш			\bot		230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
23	cc	1012334141	GARIBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1 0	S	++	+++	Ш	+	+	44		230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0
24 25	CC	1046426714 1051884005	MACHADO MENDEZ ELIAS GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1 0	S	₩	₩	₩	+	+	++	-	230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005 EPS002	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400 31.700	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
26	CC	1051884005	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1 0	1 3	+	₩	Н	+	+	+	-	230301	1.213.334	208.000 194.200	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000 48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	52.000 48.600	0	0	0	0	0
27	CC	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1 0	1 8	++	₩	₩	+	++	++	+	230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPSC34	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
28	CC	1073721179	BETANCOURT SANCHEZ JHON FREDDY	1 0	s	++	+++	+++	+	+	+	-	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
29	CC	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1 0	s	+	+++	+++	$\dashv \dagger$	\pm	+	++	231001	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
30	СС	1122406660	NUÑEZ CONTRERAS JUAN BAUTISTA	1 0	s	+	$^{++}$	††	T	T	+	++	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
31	СС	1124190633	HERNANDEZ VASQUEZ CRISTIAN GIOVANY	1 0	s	\top	ttt	ĦĦ	T	TT	Ħ	1 2	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
32	СС	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1 0	s	×	TTT	$\dagger \dagger \dagger$	TT	TT	11	11	25-14	866.667	138.700	0	0	0	0	EPS005	866.667	34.700	14-4	866.667	3	21.200	CCF22	866.667	34.700	0	0	0	0	0
33	СС	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1 0	s	T	$\Pi\Pi$	Ш	\top	Ħ			25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
34	СС	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1 0	s	Ш	Ш	Ш	⇈	J	Ш	Ш	25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
35	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1 0	s							2	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
36	СС	19408067	TORRES BARRIOS ALVARO	1 1	s	Ш		$\coprod \mathbb{I}$	\prod	П	Ш	Ш		0	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
37	CC	3078766	ALVAREZ ROJAS CARLOS OLIVO	1 0	s	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	25-14	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS037	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
38	cc	46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1 0	s	×	\coprod	Ш	Щ	$\perp \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \perp$	11	-	231001	52.934	8.500	0	0	0	0	EPS008	52.934	2.200	14-4	52.934	3	1.300	CCF22	52.934	2.200	0	0	0	0	0
39	CC	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1 0	s	4	+++	Ш	\bot	41	\bot		230201	1.982.828	317.300	0	0	0	0	EPS017	1.982.828	79.400	14-4	1.982.828	3	48.400	CCF22	1.982.828	79.400	0	0	0	0	0
40	СС	52335633	BELLO QUIROGA ERIKA SENITH	1 0	s	$\perp \perp \perp$	Ш	Ш	Ш		11	$\perp \perp \perp$	25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0



PAG 4 de 6

			DA ⁻	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	C	CIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD.
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.3	800

DE	TAI	LE POI	R COTIZANTE																															
			INFORMACIÓN COTIZANTE				INFO	RMACIO	ON NO	VEDAD	DES					PENSI	ÓN				SALUD		R	IESGOS LAE	BORAL	LES .		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No.	Гіро	No. de dentificación	Apellidos y Nombres	Cotizante Subtipo	Extranjero Colom. exterior Exonerado	RET	TAE	VSP	SLN	LMA	AVP	IRL	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
41	СС	1103123612	ALVAREZ FLOREZ JUAN CAMILO	1 0	s	Ħ	ĦĦ	Ħ	Ħ	Ħ			25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	CCFC33	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
42	СС	5874290	LIZCANO VERA FERNANDO	1 0	s	Ш	Ш	11	Ш	Π			230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
43	СС	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1 0	s	Ш	Ш		Ш				230301	1.350.000	216.000	0	0	0	0	EPS037	1.350.000	54.000	14-4	1.350.000	3	32.900	CCF22	1.350.000	54.000	0	0	0	0	0
44	сс	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1 0	s								25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
45	СС	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1 0	s				4		la.		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
46	cc	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1 0	s	Ш	Ш						230201	1.289.700	206.400	0	0	0	0	EPS005	1.289.700	51.600	14-4	1.289.700	3	31.500	CCF22	1.289.700	51.600	0	0	0	0	0
47	СС	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1 0	s	Ш	Ш	- 4	Ш	A.			230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	EPS002	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
48	СС	80434302	LOAIZA RUA HENRY ARNULFO	1 0	s	Ш	Ш	-4	Ш		Ш		25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
49	cc	93477008	SOACHE ORTEGA GERMAN	1 0	S	Ш	Ш		ш	1	Ш	l.	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
50	CC	98428075	CENTENO RAMOS JELSON	1 0	S	Ш	ш	41	у.	ш	ш		25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
51	PT	4923871	CASTELLANO GONZALEZ LORELY YANETH	1 0	S	Ш	ш	41	Н	Ш	1		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000		0	0	0	0	0
52	PT	5175802	BARRIOS VALBUENA GERMAIR DANIXON	1 0	S	Ш	14	ш	l ×	Ш			230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	0	CCF22	1.300.000	0	0	0	0	0	0
53 54	CC	53890195 80142660	SUAVITA OCAMPO SANDRA MILENA	1 0	S	₩	- 1		₩	+	ш	-	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002 EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
55	CC	1000731105	GIL CUELLAR LUIS ALBERTO PEÑUELA VERA DAVID ESTEBAN	1 0		₩	4	++	H		Н	\vdash	230201	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS002 EPS008	1.400.000	56.000 56.000	14-4	1.400.000	3	34.200 34.200	CCF22	1.400.000	56.000 56.000	0	0	0	0	0
56	CC	1000731105	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	5	Ш	#	,	₩	-		-	230201	1.400.000	164.300	0	0	0	0	EPS008 EPS017	1.400.000	41,100	14-4	1.400.000	3	25.100	CCF22	1.026.667	41,100	0	0	0	0	0
57	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1 0	100	Н	+	4	$^{++}$	Н	Н	-1	231001	1.488.000	238.100	0	0	0	0	EPS017	1.488.000	-	14-4	1.488.000	3		CCF22	1.026.667		0	0	0	0	0
58	CC	1012319764	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1 0	- 5	Н	н	++	₩	++	Н	-1	231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002 EPS017	1.488.000	59.600 52.000	14-4	1.488.000	3	36.300 31.700	CCF22	1.300.000	59.600 52.000	0	0	0	0	0
59	CC	80128826	GONZALEZ RODRIGUEZ RONAL	1 0	9		-	+	H	+	Н	-	230301	1.300.000	208.000	0	0	-0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
60	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1 0	9	Н	- 	++	₩	H	H	+	230201	1.353.334	216.600	0	0	0	0	EPS041	1.353.334	54.200	14-4	1.353.334	3	33.000	CCF22	1.353.334	54.200	0	0	0	0	0
61	CC	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON	1 0	s	₩	++	+	$^{\rm +}$	H	H	-	230301	1.026.667	164.300	0	0	0	0	EPS017	1.026.667	41.100	14-4	1.026.667	3	25.100	CCF22	1.026.667	41.100	0	0	0	0	0
62	CC	2965885	ORTIZ ROCHA DANIEL ANSELMO	1 0	s	Н	+++	+	Ħ	++	H	\pm	231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
63	CC	52756807	GARIBELLO BARBOSA YENNY PAOLA	1 0	s	Н	+++	\pm	Ħ	H	H		231001	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
64	PT	5170700	SANCHEZ MONTAÑEZ JAVIER JOSE	1 0	s	Н	+++	##	Ħ	Ħ	H	\top	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
65	СС	4851715	PALACIOS MURILLO FULGENCIO	1 0	s	Ш	$\dagger\dagger\dagger$	$\pm \pm$	Ħ	Ħ	H		230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	EPS017	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
66	СС	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1 0	s	Ш	$\dagger \dagger \dagger$	##	х	Ħ	H		230201	303.334	36.500	0	0	0	0	EPS037	303.334	0	14-4	303.334	3	0	CCF22	303.334	0	0	0	0	0	0
67	СС	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	s	Ш	$\dagger \dagger \dagger$	11	×	Ħ			230301	90.000	14.400	0	0	0	0	EPS017	90.000	3.600	14-4	90.000	3	0	CCF22	90.000	0	0	0	0	0	0
68	СС	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1 0	s	Ш	HI		х	П			230301	280.000	33.600	0	0	0	0	EPS017	280.000	0	14-4	280.000	3	0	CCF22	280.000	0	0	0	0	0	0
69	СС	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1 0	s	Ш			х				230301	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS042	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
70	СС	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1 0	s	Ш			×				230301	218.400	35.000	0	0	0	0	EPS017	218.400	8.800	14-4	218.400	3	0	CCF22	218.400	0	0	0	0	0	0
71	СС	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	Ш	Ш		×				230301	260.000	41.600	0	0	0	0	EPS017	260.000	10.400	14-4	260.000	3	0	CCF22	260.000	0	0	0	0	0	0
72	СС	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1 0	s	Ш	Ш		х				230301	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS017	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
73	СС	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1 0	s		Ш		х				231001	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS005	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
74	СС	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1 0	s		Ш	Ш	х		Ш		230301	130.000	15.600	0	0	0	0	EPSC34	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
75	СС	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1 0	S	Ш	Ш		х	Ш	Ш		230301	86.667	10.500	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
76	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1 0	s	Ш	Ш	$\perp \! \! \perp$	×	Ш	Ш		25-14	173.334	27.800	0	0	0	0	EPS005	173.334	7.000	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
77	CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1 0	S	Ш	Ш	Ш	х	Ш	Ш	Ш	230301	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS002	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
78	СС	46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1 0	S	Ш	\coprod	$\bot\!\!\!\bot$	×	Ш	Ш	$oxed{oxed}$	231001	211.734	25.500	0	0	0	0	EPS008	211.734	0	14-4	211.734	3	0	CCF22	211.734	0	0	0	0	0	0
79	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1 0	S	Ш	\coprod	$\bot \bot$	х	Ш	Ш		230201	96.667	11.700	0	0	0	0	EPS041	96.667	0	14-4	96.667	3	0	CCF22	96.667	0	0	0	0	0	0
80	CC	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1 0	S	Ш	Ш	$\perp \! \! \perp$	X	Ш	Ш	$oxed{oxed}$	230201	143.300	17.200	0	0	0	0	EPS005	143.300	0	14-4	143.300	3	0	CCF22	143.300	0	0	0	0	0	0
81	СС	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON	1 0	s	Ш	Ш	$\perp \perp$	X		Ш		230301	373.334	44.900	0	0	0	0	EPS017	373.334	0	14-4	373.334	3	0	CCF22	373.334	0	0	0	0	0	0



PAG 5 de 6

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	C	CIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD
	(======================================	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAP.
					TOTALATA	NOAN
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.3	800

DI	EΤΑ	LLE PO	R COTIZANTE																																
			INFORMACIÓN COTIZANTE					INFOR	RMACIÓ	ÓN NO	VEDAD	ES					PENSIO	ÒN				SALUD		R	IESGOS LAB	BORAL	ES		CCF			PAR	AFISCALE	s	
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Sumpo	Colom. exterior Exonerado ING	RET	TAE	VSP	SLN	LMA	AVP	IRL CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
82	СС	1016945829	BENITEZ SINISTERRA HAROL	1 ()	s	Ш			П	Ш			230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
83	-	7557797	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY	1 (s	Ш	Ш	_	#	Ш			230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS037	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
84 85	PT	7557797 1065597309	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY CAMPO CARRILLO RONALDO	1 (S	Ш	Ш	+	+	Н	\mathbb{H}	-	230301	86.667 1.300.000	10.500	0	0	0	0	EPS037 EPS005	86.667 1.300.000	0 52.000	14-4	86.667 1.300.000	3	31.700	CCF22	86.667 1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
86	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1 (,	s	Н	Н	+	\pm	Н	+	\pm	230301	1.083.334	173.400	0	0	0	0	EPS017	1.083.334	43.400	14-4	1.083.334	3	26.400	CCF22	1.083.334	43.400	0	0	_0_	0	0
87	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1 (s	Ш	H	11	x	Ħ	M	1	230301	216.667	26.100	0	0	0	0	EPS017	216.667	0	14-4	216.667	3	0	CCF22	216.667	0	0	0	0	0	0
88	PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1 ()	s	Ш	Ш				ı.		230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS037	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
89	PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1 (s	Ш	Ш	ш	×	1		\perp	230301	86.667	10.500	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
90	PT	6462316 4828938	GUZMAN SOSA EDWARD EDGARDIS MARTINEZ MANZANO ALEJANDRO JOSE	1 ()	S	Н	H	4	₩	н	H	Н	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037 EPS002	1.300.000	52.000 52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000 52.000	0	0	0	0	0
92	СС	1136684514	MOSQUERA NUÑEZ LUZ NEIRA	1 (s	Н	H	Æ	Ħ	H	Н	H	230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
93	СС	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1 ()	s	Ш	П	П	ΛT		Т		231001	1.400.000	224.000	0 _	0	0	0	EPS002	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
94	СС	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1 ()	s	Ш	4		x	П	П		231001	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
95 96	CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1 (S	Ш	4	4	₩	ш		4	230301	1.500.000	240.000	0	0	0	0	EPS002	1.500.000	60.000	14-4	1.500.000	3	36.600	CCF22	1.500.000	60.000	0	0	0	0	0
96	CC	9329669	PINEDA CASTIBLANCO JORGE ALED SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1 (+	s	Н	н	+	+	Н	Н	+	231001	1.300.000 563.334	208.000 90.200	0	0	0	0	EPS002 EPS002	1.300.000 563.334	52.000 22.600	14-4	1.300.000 563.334	3	31.700 13.800	CCF22 CCF22	1.300.000 563.334	52.000 22.600	0	0	0	0	0
98	CC	1011094415	SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1 (,	s	м	H	T	Ħ	Ħ	П	17	230301	736.667	117.900	0	0	0	0	EPS002	736.667	29.500	14-4	736.667	3	0	CCF22	736.667	0	0	0	0	0	0
99	СС	1006093287	TIQUE LEYTON MICHELL DANIELA	1 ()	s				Ш			-1	230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
10 0	СС	52959912	VILLANUEVA MORALES MARIA ANGELICA	. 1 ()	s		J						230201	1.500.000	240.000	0	0	0	0	EPS008	1.500.000	60.000	14-4	1.500.000	3	36.600	CCF22	1.500.000	60.000	0	0	0	0	0
10	СС	1001185072	ZAMBRANO HERRERA BRAYAN FELIPE	1 (s	Ш		Ц	Ц				230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
10	СС	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1 (s	х	Ш	Ш	$\!$	Ш	Ш		230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0
10 3	СС	1012339330	CARDENAS HERNANDEZ MIGUEL ANGEL	1 (s	x	Ш	4	$\!$				230201	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS008	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
10 4	СС	1032467214	AVENDAÑO PALLARES WILMER DAVID	1 (S	×		$^{+}$	$oxdapsymbol{\downarrow}$				231001	216.667	34.700	0	0	0	0	EPS008	216.667	8.700	14-4	216.667	3	5.300	CCF22	216.667	8.700	0	0	0	0	0
10 5	PT	5026513 1013861669	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA BARRAGAN GUERRERO ANDRES CAMILO	++	.	S	×	Н	$^{+}$	oxdapprox		Н		230201	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS037	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0
10	СС	8648939	ALVAREZ LUQUEZ SERGIO ANDRES	1 (+	S	* -		+	+		+	-	230201	750.000 823.334	120.000	0	0	0	0	EPS002 EPS005	750.000 823.334	30.000	14-4	750.000 823.334	3	18.300	CCF22	750.000 823.334	30.000	0	0	0	0	0
10	CC	1057785084	HENAO JARAMILLO LEDIER ELEYSON	1 ($\frac{1}{2}$	S X	Н	Н	$^{+}$	+		$^{+}$		230301	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS037	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0
10	СС	1006006369	ALVIS GALINDO ALIRIO	1 (sx	x	Н	$^{+}$	+	+	+		230301	490.600	78.500	0	0	0	0	EPS002	490.600	19.700	14-4	490.600	3	12.000	CCF22	490.600	19.700	0	0	0	0	0
11	PT	5505677	ANGULO QUINTERO GEINY DEL CARMEN	1 (,	sx	H	H	$\dagger \dagger$	\dagger	\dagger	\forall		25-14	1.126.667	180.300	0	0	0	0	CCFC55	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0
11 1	СС	1000732351	BARRERA ROPERO JUAN CAMILO	1 (,	s x	H	$\parallel \parallel$	$\dagger \dagger$	\dagger	\dagger	$\dagger \dagger$	\top	230201	780.000	124.800	0	0	0	0	EPS002	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0
11 2	СС	1001094132	BARRIGA ZAMUDIO MICHEL ANDRES	1 (,	s x	Ш	Ш	T	Ħ		H		230301	780.000	124.800	0	0	0	0	EPSC34	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0
11	СС	1103108595	CONTRERAS ZUÑIGA ROBERTO CARLOS	1 (s x				\prod				230301	1.126.667	180.300	0	0	0	0	EPS048	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0
11 4	СС	1116816099	GAMARRA GOMEZ JOSE MANUEL	1 (· 🗌	s x				\prod				230301	780.000	124.800	0	0	0	0	EPS002	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0



PAG 6 de 6

			DAT	TOS DEL APORTANTE			
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APO	ORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	
NI	19303649-1	JOSE SADY SUA	VITA ROJAS	CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	c	EIUDAD / MUNICIPIO	SALUD
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.		BOGOTÁ, D.C.	SI

		DATOS	DE LA PLANILLA			
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)				CANTIDA	AD
	, , , ,	TIPO	FECHA PAGO	NÚMERO	EMPLEADOS	UPC
		PLANILLA	(DIA/MES/AÑO)	PLANILLA	102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PA	AGAR
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.3	300

SALUD			
	RIESGOS LABORALES	CCF	PARAFISCALES
sional de Cód, EPS I IBC EPS Cotiza	ción / Cód. UPC ARL IBC ARL 8 Cotizació	on Código CCF IBC CCF Aporte CCF	IBC otros Aporte Aporte Aporte Aporte Parafiscales SENA ICBF ESAP MEN
0 EPS002 823.334 33.0	000 14-4 823.334 3 20.100	CCF22 823.334 33.000	0 0 0 0
0 EPS002 1.126.667 45.1	00 14-4 1.126.667 3 27.500	CCF22 1.126.667 45.100	0 0 0 0
0 EPS002 780.000 31.2	200 14-4 780.000 3 19.100	CCF22 780.000 31.200	0 0 0 0
0 EPS017 823.334 33.0	000 14-4 823.334 3 20.100	CCF22 823.334 33.000	0 0 0 0
0 EPS002 823,334 33.0	000 14-4 823.334 3 20.100	CCF22 823.334 33.000	0 0 0 0
0 EPS017 780.000 31.2	200 14-4 780.000 3 19.100	CCF22 780.000 31.200	0 0 0 0
0 EPS037 780.000 31.2	200 14-4 780.000 3 19.100	CCF22 780.000 31.200	0 0 0 0
0 EPS017 1.040.000 41.6	1.040.000 3 25.400	CCF22 1.040.000 41.600	0 0 0 0
0 EPS017 86.667 0	14-4 86.667 3 0	CCF22 86.667 0	0 0 0 0
0 EPS037 693.334 27.8	14-4 693.334 3 16.900	CCF22 693.334 27.800	0 0 0 0
0 EPS037 86.667 3.5	00 14-4 86.667 3 0	CCF22 86.667 0	0 0 0 0
0 EPS037 86.667 0	14-4 86.667 3 0	CCF22 86.667 0	0 0 0 0
en	Fondo ensional de ubsistencia Cód. EPS IBC EPS Cotizar Valor 0 EPS002 823.334 33.0 0 EPS002 1.126.667 45.1 0 EPS002 780.000 31.2 0 EPS017 823.334 33.0 0 EPS017 780.000 31.2 0 EPS017 780.000 31.2 0 EPS037 780.000 31.2 0 EPS017 1.040.000 41.6 0 EPS017 86.667 0 0 EPS037 693.334 27.8 0 EPS037 693.334 27.8 0 EPS037 86.667 3.5	Fonds	Fondstandide



VERIFICACIÓN ENTREGA DE DOTACIÓN

11

2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDESFOCLIZADAS, DE ACUERDO A LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION PUBLICA COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: 133032

DIRECCIÓN: CARRERA 68A N°39F - 85 SUR BOGOTÁ D.C.

PBX: +57(601) 7495762

E-mail: comercial@metalicassr.com.co

Departamento	HUILA	Municipio		GARZÓN
Institución Educativa	INSTITU	ICION EDUCATIVA BA	RRIOS UNIDOS	
Sede Educativa		SOLEDAD HERM	DA	
Dirección	CARRERA 1 N° 10-65			
Rector y/o Encargado	JOSÉ LIBARDO GÓMEZ	Teléfono		31429 7281

Dotación Entregada	Cantidad	Recibido	Observaciones
AULA PREESCOLAR	1		
AULA PRIMARIA	2		
AULA SECUNDARIA	0		
MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	0		
SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	0		
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	0		
MESA PUESTO DOCENTE	0		
SILLA PUESTO DOCENTE	0		
TABLERO	0		
TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	0		
Mueble de Almacenamiento	0		
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1		

INTERVENTORÍA SUPERVISIÓN					
Firma:					
Nombre: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve					
eléfono: 3192413541					
Correo: drodriguezm@mineducacion.gov.co					

∩ INSTIT <mark>ÚCIÓN EDU</mark> CATIVA	-			
Firma: Holl Olly Ozy				
Nombre: Maxienne Ventus Rojas				
cargo: Coordinadora	digare.			
Teléfono: 320 8915621				

OBSERVACIONES:		
		Annual participation and the Agents of Control of Contr

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co



INFORME DE COMISIÓN DE SERVICIO Y/O DESPLAZAMIENTO

Código: AD-FT-29 Versión: 04 Rige a partir de su publicación en el SIG

Visita Institución Educativa Barrios Unidos Sede La Hermida











INFORME DE COMISIÓN DE SERVICIO Y/O DESPLAZAMIENTO

Código: AD-FT-29 Versión: 04 Rige a partir de su publicación en el SIG









