

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 55
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 33	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

Se revisaron 48 superficies listas para ensamble, 5 mesas terminandas, sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 44
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 44	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazan 2 por presentar rayones en la superficie.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 55
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

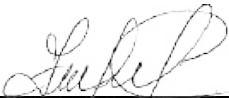
REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Ninguna

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 200
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 70	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si (Polopropileno copolímero)
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser aplicable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SÍ O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES	

Se solicita revisar el proceso de limpieza y ensamble para evitar reyar las superficies.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 42
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

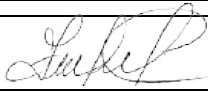
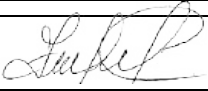
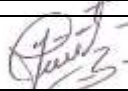
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarrre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lámina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó ajuste al remache superior izquierdo de la contra chapa de un mueble, y se observaron los filos internos en 3 muebles los cuales se ajustaron en el momento de la revisión.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	24/20/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 216
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron adiconamente 36 juegos de partes plásticas (espaldar y asiento) y las estructuras previo al ensamble, sin observación.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 340
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad, el proveedor atendió la recomendación de mejorar la limpieza de cada elemento.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 700
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 173	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir mas de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retocar la pintura en dos puntos de la estructura de 2 sillas, se revisaron adicionalmente 15 sillas en proceso de ensamble, sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Tableros en proceso de emsable, se solicitó al proveedor mejorar los tiempos de producción de tableros.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA		DIRECCION		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO					LOTE: 2	CANT LOTE: 17
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad					MUESTREO DEL LOTE: 17	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO		CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.		Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".		Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.		Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.		Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.		Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.		Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.		Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.		Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.		Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.		Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.		Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.		Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.		Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.		Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.		Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.		Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.		Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisando 5 tableros armados totales tableros y 12 en proceso

Se solicitó al proveedor mejorar los tiempos de fabricación de los tableros

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	24/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #2	CANTIDAD LOTE: 30
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 8	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se presentó observación en 1 estructura por filo en la soldadura, novedad subsanada en el proceso de verificación de lote.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 36
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

El lote revisado corresponde a superficies de la mesa auxiliar, ya cortadas y enchapadas, listas para ensamble, no se evidenció novedad en esta parte del elemento.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Las mesas revisadas en este lote no presentan novedad.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 36
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 36	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
---------------	--

El lote revisado corresponde a superficies de la mesa auxiliar, ya cortadas y enchapadas, listas para ensamble, no se evidenció novedad en esta parte del elemento.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 63
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 44	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

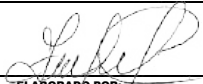
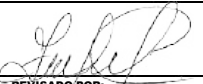
REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lámina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron 17 muebles terminados los cuales estaban en proceso (sin puertas y sin superficie de madera) en la revisión realizada el 24/09/2024, sin encontrar novedad.
Se revisaron 27 muebles en proceso (sin puertas y sin superficie de madera) los cuales no presentan novedad para su terminación.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649









Sede bosa

















ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 376
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 48	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Las 376 silla revisadas corresponden a las sillas que se encontraban en proceso de ensamble en la reivisión realizada el 24/09/2024.
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	26/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANT LOTE: 15
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 14	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

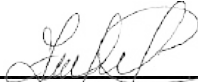
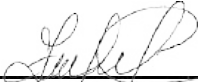
REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

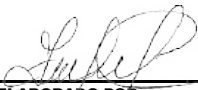
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se verificaron 15 tableros de los cuales 14 estaban terminados y 1 en proceso de ensamble.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	2609/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #3	CANTIDAD LOTE: 81	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 10		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.					Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500		N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230		N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380		N/A	Si
Altura del soporte canecas		70		5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura		800		N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura		400		5 mm +/-	Si
Altura de la estructura		440		5 mm +/-	Si
OBSERVACIONES					
Se revisanron 45 tándem terminados y 36 en proceso de colocación del tapón					
En dos de los tándem se solicitó retocar el acabado de la soldadura para evitar filos					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 15
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 4	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

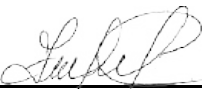
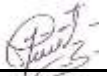
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 53
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

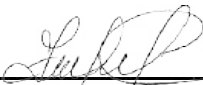
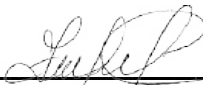
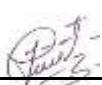
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 90
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 13	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Sede Bosa	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 330
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si (Polopropileno copolímero)
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES - Se observan algunos residuos de soldadura, sin presentar filos - Las uniones están en cordón completo de soldadura - Ya no se presentan manchas de grasa y se mejoran los sobrantes de los remaches pop - En la prueba de carga no presenta ninguna deformación - La marcación mejoró
--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Carlos Eduardo Galeano Barbosa	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 1031132274	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 17
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 6	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarrre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lámina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

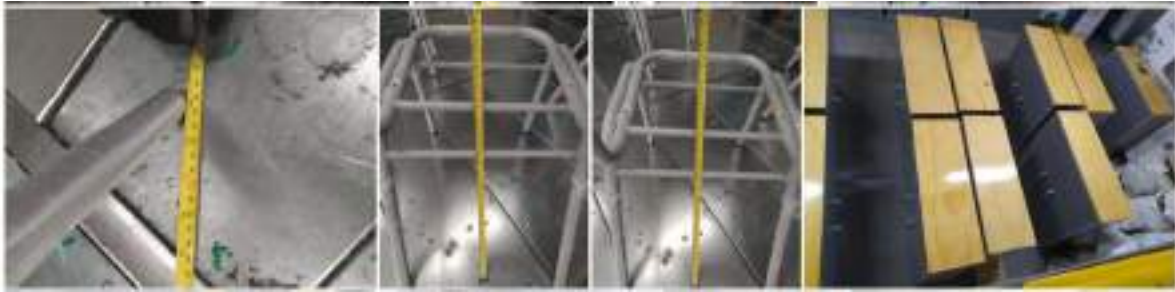
OBSERVACIONES

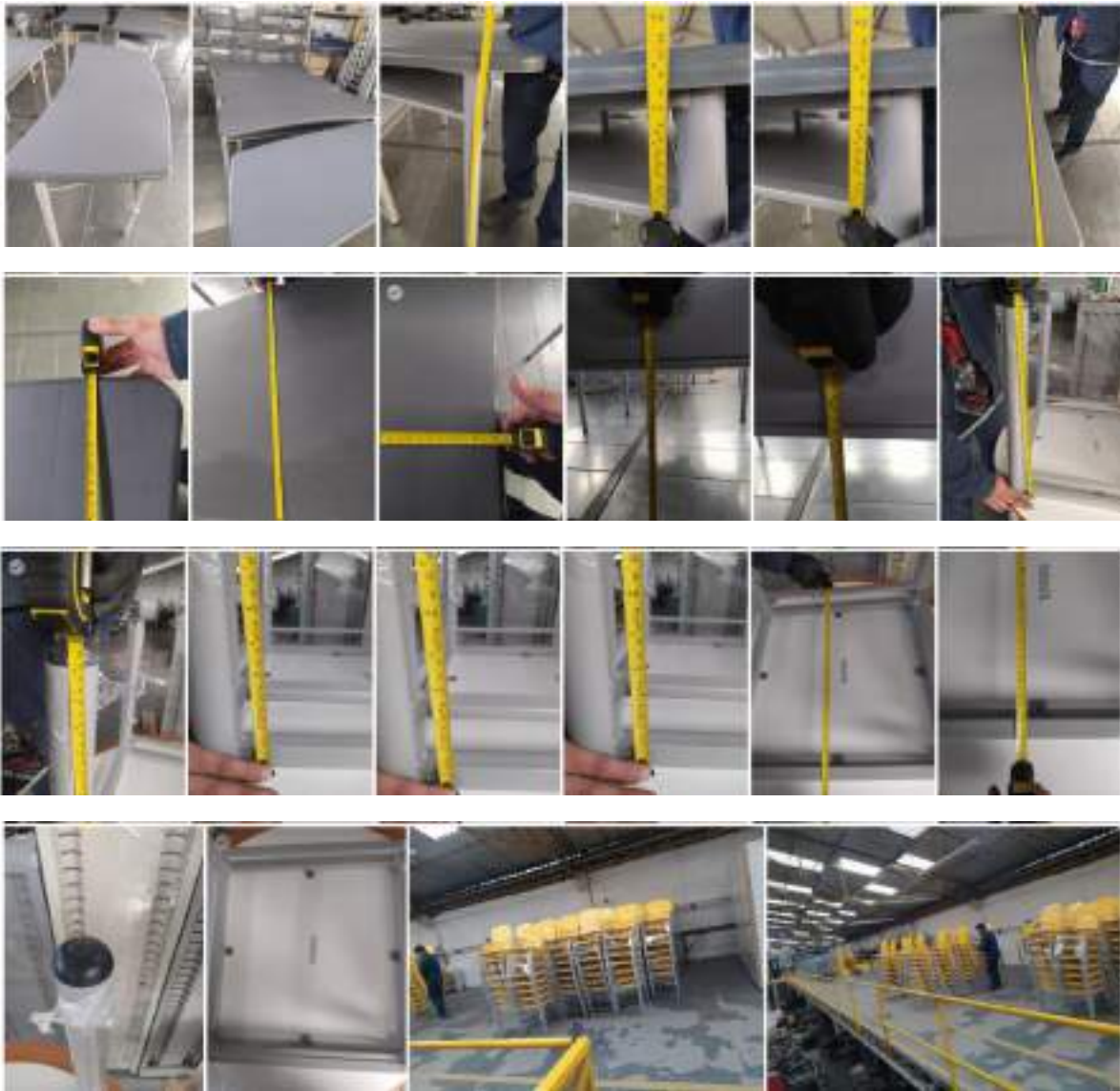
Se revisan igualmente, 43 superficies de madera en proceso de alistamiento y 30 terminadas y 22 muebles en proceso de ensamble.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavila Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649









Bodega de Bosa







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

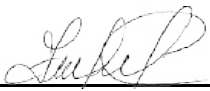
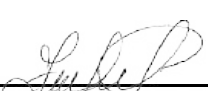
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Se revisan igualmente partes estructurales y partes plásticas las cuales se encuentran en proceso de producción, sin novedades, partes que pueden continuar en el proceso de ensamble sin novedad.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3009/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #4	CANTIDAD LOTE: 224
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 48	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

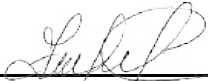
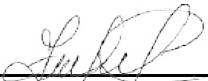
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir mas de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

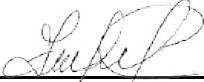
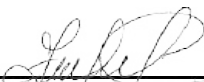
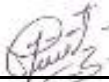
REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan en proceso 15 tableros.
Se recomienda mejorar el proceso de eliminación de la rebaba para evitar filos.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA		DIRECCION		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	30/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO					LOTE: 4	CANT LOTE: 20
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad					MUESTREO DEL LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO		CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.		Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".		Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.		Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.		Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.		Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.		Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.		Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.		Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.		Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.		Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.		Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.		Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.		Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.		Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.		Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.		Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.		Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan en proceso 14 tableros.

Se recomienda mejorar el proceso de eliminación de la rebaba para evitar filos.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 19
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 40
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 40	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

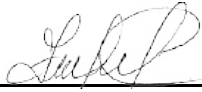
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazan 4 mesas por presentar filos en la soldadura de la bandeja y se solicita al proveedor que al momento del ensamble y la limpieza se realice mayor control sobre esta novedad, encontrada en los elementos de este lote, para que no se siga presentando.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 45
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 23	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

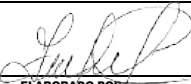
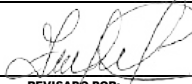
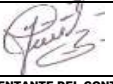
REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lámina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se revisan 45 muebles en proceso y 23 terminados, sin novedad.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649









ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANT LOTE: 232
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 100	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Se rechazan 2 sillas por encontrar diferente tono en las partes plásticas.
Se revisan 50 plásticos en el área de ensamble, encontrando uniformidad en el color.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 246
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

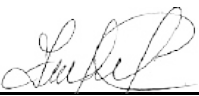
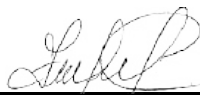
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Se solicitó mejorar el acabado de la estructura con el fin de evitar filos en el elemento.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 546
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó el cambio de 1 espaldar por encontrar una perforación por el remache

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	290
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 50	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad, adicionalmente se revisaron 50 partes plásticas listas para ensable, sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 1176
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 320	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto maximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Adicionalmente se revisaron 82 sillas en proceso de ensamble, sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANT LOTE: 30
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se verificaron 9 tableros en proceso de ensamble.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA		DIRECCION		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO					LOTE: 5	CANT LOTE: 23
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad					MUESTREO DEL LOTE: 23	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO		CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.		Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".		Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.		Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.		Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.		Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.		Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.		Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.		Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.		Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.		Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.		Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.		Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.		Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.		Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.		Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.		Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.		Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisaron 18 tableros RH en oproceso de ensamble, sin observación

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	3/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #5	CANTIDAD LOTE: 29
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 29	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

De los 29 tándem revisados, 11 se encontraban terminados y vinepelados, los restantes en preceso de alistamiento. sin observación.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO
El presente documento describe el uso de los recursos de la biblioteca de la Universidad de la Salle, en Bogotá, Colombia, para el desarrollo de la asignatura de Historia del Arte, en el programa de Licenciatura en Artes Plásticas. El uso de los recursos de la biblioteca de la Universidad de la Salle, en Bogotá, Colombia, para el desarrollo de la asignatura de Historia del Arte, en el programa de Licenciatura en Artes Plásticas, se realiza a través de la plataforma de gestión de recursos de la biblioteca, la cual permite a los usuarios acceder a los recursos de la biblioteca de manera remota y en cualquier momento. El uso de los recursos de la biblioteca de la Universidad de la Salle, en Bogotá, Colombia, para el desarrollo de la asignatura de Historia del Arte, en el programa de Licenciatura en Artes Plásticas, se realiza a través de la plataforma de gestión de recursos de la biblioteca, la cual permite a los usuarios acceder a los recursos de la biblioteca de manera remota y en cualquier momento.

Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.

LOTE: #6

CANTIDAD LOTE: 18

MUESTREO LOTE: 12

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES	
---------------	--

Se revisan 12 superficies de mesa auxiliar y sus correspondientes estructuras, sin novedad.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 56
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

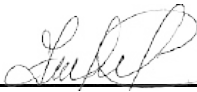
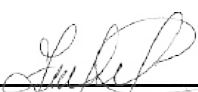
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Ninguna

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	19/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 26
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Ninguna

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 23
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornearable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

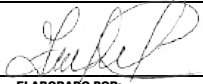
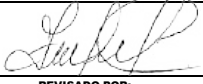
REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarrre central paralelo a su lado más corto.	Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada.	Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lámina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si

OBSERVACIONES

Adicionalmente se revisan 47 muebles de almacenamiento en proceso

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zolia Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649





ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 240
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Se solicitó retocar la pintura a 2 sillas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 450
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 240	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque en pintura de 2 sillas y el cambio de 2 espaldares por evidenciar mancha en el color del plástico

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 1600
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 612	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

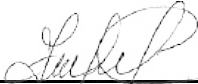
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
26 sillas se encontraron sin marcación y 1 con marcación borrosa, 1 silla requirió retoque de pintura.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANT LOTE: 35
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

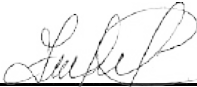
REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

De los tableros revisados 15 se encuentran listos, en proceso de vinipelado y 20 en proceso de ensamble.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA		DIRECCION		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO					LOTE: #6	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad					MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO		CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.		Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".		Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.		Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.		Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.		Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.		Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.		Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.		Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.		Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.		Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.		Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.		Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.		Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.		Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.		Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.		Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.		Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros revisados 15 están listos para despacho y 10 se encuentran en proceso de ensamble, sin observación

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #6	CANTIDAD LOTE: 58
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

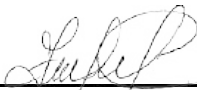
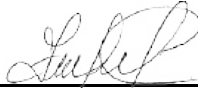
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se revisan 42 estructuras de tádem en proceso de alistamiento

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 40
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 12	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

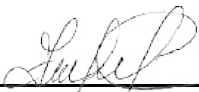
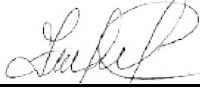
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó limar 2 meses por presentar filos en la bandeja

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 100
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 16	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

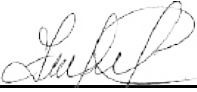
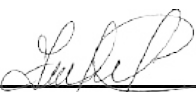
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Se solicitó revisar la soldadura, y se validó en el proceso de fabricación en el momento de soldar y se evidencia que no se presenta la novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Sede Bosa	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 50
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 50	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si (Polopropileno copolímero)
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

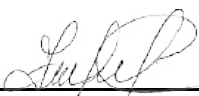
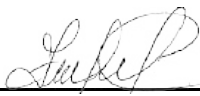
REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se rechaza el lote por presentar exceso de pintura, sin retoque, presenta filos, 1 tapa rayada y marcación no cumple con la calidad requerida (muy clara la tinta)

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 60
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 60	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	

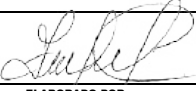
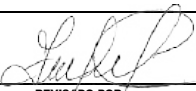
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	

OBSERVACIONES

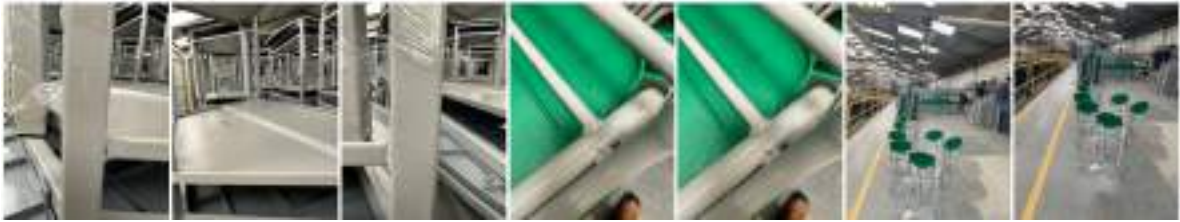
Se rechaza el lote por presentar problemas en los filos, ta pa rayada, exceso depintura y marcación que no cumple con la calidad requerida.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS					
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 66	
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.			MUESTREO LOTE: 12		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQUIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.					Si
La base piso debe tener un perfil Omega. independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.					Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.					Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega. independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.					Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amare central paralelo a su lado más corto.					Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.					Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.					Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.					Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm					Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.					Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.					Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.					Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.					Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO					
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.					Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.					Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.					Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.					Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura total del mueble con remate y patas	1235		5 mm +/-	Si	
Profundidad del mueble	400		5 mm +/-	Si	
Ancho del mueble	1200		5 mm +/-	Si	
Altura del mueble estructura	1200		5 mm +/-	Si	
Altura Primer entrepaño	435		5 mm +/-	Si	
Altura Segundo entrepaño	800		5 mm +/-	Si	
Altura Puerta	1160		5 mm +/-	Si	
Ancho cada una de las puertas	580		5 mm +/-	Si	
Altura de la manija	213		5 mm +/-	Si	
Espacio interno de la mano manija - puerta	40		1 mm +/-	Si	
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO					
Ancho de cada uno de los cajones	200-280		N/A	Si	
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
Alto de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
OBSERVACIONES					
Se solicita retoque de pintura en 1 y limar 1 filo por textura. De los muebles revisados 19 se encuentran en ensamble, 27 en proceso de empaque y 20 listos para despacho.					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	











ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 345
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 66	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornoable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	Si
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Se solicitó mejorar el proceso de soldadura

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 320
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 165	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

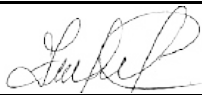
REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazaron 19 sillas por no contar con soldadura continua

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 861
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 96	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 4 sillas

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANT LOTE: 22
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #7	CANTIDAD LOTE: 82
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Se rechazó 1 tadem por soldadura

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	Si
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Se revisaron adicionalmente, 20 superficies de madera, sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE	
---	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 67
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 44	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

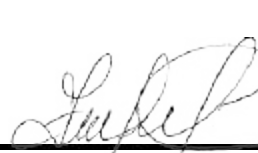
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

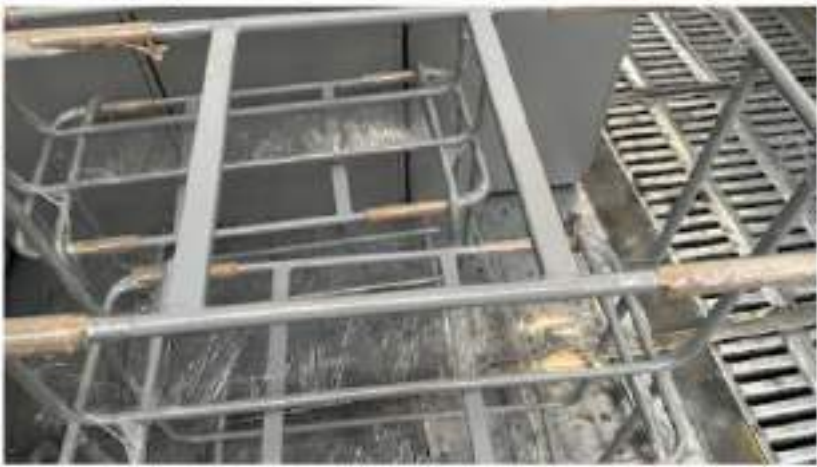
OBSERVACIONES

Se solicitó pulir 2 bandejas de libros por presentar filos

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS					
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #8		CANTIDAD LOTE: 90
			MUESTREO LOTE: 45		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.					Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.					Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.					Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.					Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.					Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.					Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.					Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.					Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm					Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.					Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.					Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.					Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.					Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO					
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.					Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.					Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.					Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.					Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura total del mueble con remate y patas	1235		5 mm +/-	Si	
Profundidad del mueble	400		5 mm +/-	Si	
Ancho del mueble	1200		5 mm +/-	Si	
Altura del mueble estructura	1200		5 mm +/-	Si	
Altura Primer entrepaño	435		5 mm +/-	Si	
Altura Segundo entrepaño	800		5 mm +/-	Si	
Altura Puerta	1160		5 mm +/-	Si	
Ancho cada una de las puertas	580		5 mm +/-	Si	
Altura de la manija	213		5 mm +/-	Si	
Espacio interno de la mano manija - puerta	40		1 mm +/-	Si	
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO					
Ancho de cada uno de los cajones	200-280		N/A	Si	
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
Alto de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
OBSERVACIONES					
Adicionalmente se revisaron 98 superficies de madera, sin novedad.					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	











ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 2701
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 590	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 5 sillas

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 328
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 240	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó el cambio de una pieza plásticas por presentar un tono diferente en un asiento, se solicitó el retoque de pintura en 10 sillas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	17/10/2024	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	CANTIDAD LOTE: 328	CANT LOTE: 34
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
---------------	-----------------

Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin observación

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	17/10/2024	10/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	CANTIDAD LOTE: 328	CANT LOTE: 27
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

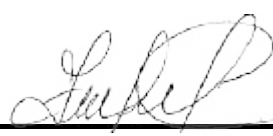
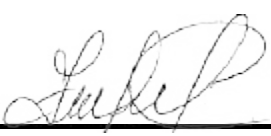
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	17/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #8	CANTIDAD LOTE: 69
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	Si

DIMENSIONES

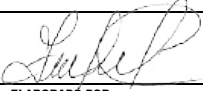
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	Si
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura	800	N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	Si
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 20	
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.			MUESTREO LOTE: 6		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1.9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm					Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana					Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550		5 mm +/-		Si
Diámetro de la superficie	800		5 mm +/-		Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440		5 mm +/-		Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459		5 mm +/-		Si
OBSERVACIONES					
Sin observación					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS					
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 20	
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.			MUESTREO LOTE: 13		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolimerio	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQUIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.					Si
La base piso debe tener un perfil Omega. independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.					Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.					Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega. independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.					Si
Cada uno de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amare central paralelo a su lado más corto.					Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.					Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.					Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.					Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm					Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.					Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.					Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.					Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.					Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO					
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.					Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.					Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.					Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.					Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura total del mueble con remate y patas	1235		5 mm +/-	Si	
Profundidad del mueble	400		5 mm +/-	Si	
Ancho del mueble	1200		5 mm +/-	Si	
Altura del mueble estructura	1200		5 mm +/-	Si	
Altura Primer entrepaño	435		5 mm +/-	Si	
Altura Segundo entrepaño	800		5 mm +/-	Si	
Altura Puerta	1160		5 mm +/-	Si	
Ancho cada una de las puertas	580		5 mm +/-	Si	
Altura de la manija	213		5 mm +/-	Si	
Espacio interno de la mano manija - puerta	40		1 mm +/-	Si	
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO					
Ancho de cada uno de los cajones	200-280		N/A	Si	
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
Alto de cada uno de los cajones	300-360		N/A	Si	
OBSERVACIONES					
Se solicitó pulir las puertas en 5 muebles.					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 350
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 90	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

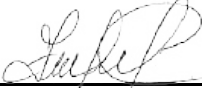
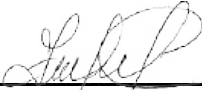
REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 3 sillas y se rechazó 1 por soldadura

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #9	CANT LOTE: 20
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Café o Negro	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

Tableros en proceso de ensamble

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	18/10/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #9	CANTIDAD LOTE: 11	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 5		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.					Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCION		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500		N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230		N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380		N/A	Si
Altura del soporte canecas		70		5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura		800		N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura		400		5 mm +/-	Si
Altura de la estructura		440		5 mm +/-	Si
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zola Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Sede Bosa	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 25	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si (Polopropileno copolímero)
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm tornillo.	N/A
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
El entropaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	Si
La cara frontal del entropaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	Si
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entropaño cubierta debe estar en el mismo lado.	Si
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SÍ O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	Si
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	Si
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	Si
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	Si
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 6 mesas, adicionalmente se solicitó mejorar la limpieza y retiro de residuos de soldadura a fin de evitar que de rayen partes de los elementos

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 904
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 120	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó roteque de pintura en 3 sillas primaria
Adicionalmente se revisaron 54 sillas en proceso de ensamble

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 312
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 70	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

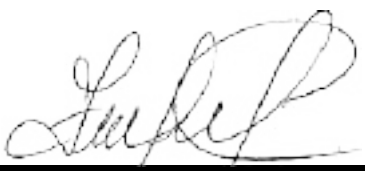
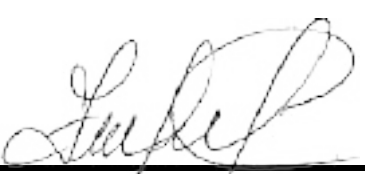
DIMENSIONES

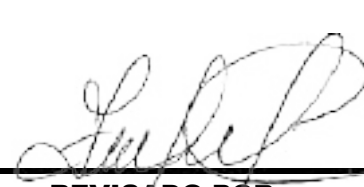
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 4 sillas

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO							
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA		
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024		
DESCRIPCIÓN Y USO				LOTE: #10	CANT LOTE: 15		
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas				MUESTREO DEL LOTE: 7			
DESCRIPCIÓN TÉCNICA							
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si	
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si	
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A	
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A	
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si	
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si	
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si	
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si	
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS							
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)		
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.					Si		
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".					Si		
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.					Si		
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.					Si		
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.					Si		
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.					Si		
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.					Si		
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.					Si		
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.					Si		
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.					Si		
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.					Si		
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.					Si		
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.					Si		
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.					Si		
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.					Si		
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.					Si		
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.					Si		
DIMENSIONES							
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)		
Altura del tablero		1220		10 mm +/-	Si		
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-	Si		
OBSERVACIONES							
Se solicita retoque en el marco de 3 tableros por presentar filos en la parte metálica							
Adicionalmente 12 tableros se encuentran en proceso de ensamble							
							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:			
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas			
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal			
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649			

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD						
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO				LOTE: #10	CANT LOTE: 20	
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad				MUESTREO DEL LOTE: 2		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA						
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS						
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)	
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.					Si	
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".					Si	
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.					Si	
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.					Si	
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.					Si	
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.					Si	
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.					Si	
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.					Si	
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.					Si	
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.					Si	
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.					Si	
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.					Si	
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.					Si	
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.					Si	
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.					Si	
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.					Si	
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.					Si	
DIMENSIONES						
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del tablero		1220		10 mm +/-	Si	
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES						
Sin novedad						
						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas		
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal		
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649		

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	22/10/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #10	CANTIDAD LOTE: 13	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 6		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.					Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500	N/A	Si	
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230	N/A	Si	
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380	N/A	Si	
Altura del soporte canecas		70	5 mm +/-	Si	
Ancho de la estructura		800	N/A	Si	
Profundidad de la base de la estructura		400	5 mm +/-	Si	
Altura de la estructura		440	5 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES					
Se solicita retoque en 1 estructura de tándem					
Se revisan igualmente 38 tándem en ensamble					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	











ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 270
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 130	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita en 6 sillas con retoque en pintura y se rechaza una por soldadura no continua y una por espaldar con rayones

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANT LOTE: 23
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 6	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin observaciones

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANT LOTE: 50
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 13	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
-------------	-----------------

Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

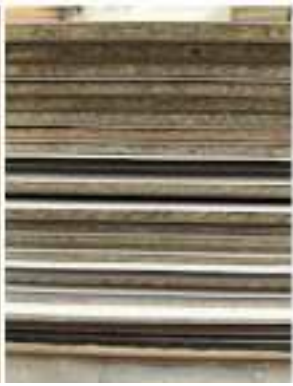
OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 130	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 32		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.					Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500		N/A	Si
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230		N/A	Si
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380		N/A	Si
Altura del soporte canecas		70		5 mm +/-	Si
Ancho de la estructura		800		N/A	Si
Profundidad de la base de la estructura		400		5 mm +/-	Si
Altura de la estructura		440		5 mm +/-	Si
OBSERVACIONES					
Se evidenció mejora en el proceso de limpieza luego de la soldadura					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 10	
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.			MUESTREO LOTE: 10		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm					Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana					Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550		5 mm +/-		Si
Diámetro de la superficie	800		5 mm +/-		Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440		5 mm +/-		Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459		5 mm +/-		Si
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 50	
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.			MUESTREO LOTE: 50		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.					Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.					Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.					N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.					N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y					N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con					Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.					Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión					Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su					N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.					Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su					Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)		
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si		
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si		
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si		
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si		
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si		
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si		
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 30
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	Si
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	Si
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	Si
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	Si
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS					
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #12		CANTIDAD LOTE: 60
			MUESTREO LOTE: 12		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	Si
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		Refuerzo
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	Si
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	Si
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	Si
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.					Si
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.					Si
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.					Si
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.					Si
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.					Si
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.					Si
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.					Si
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.					Si
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.					Si
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm					Si
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.					Si
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.					Si
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.					Si
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.					Si
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO					
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.					Si
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.					Si
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.					Si
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.					Si
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)		
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	Si		
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	Si		
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	Si		
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	Si		
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	Si		
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	Si		
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	Si		
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	Si		
Altura de la manija	213	5 mm +/-	Si		
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	Si		
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO					
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	Si		
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si		
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	Si		
OBSERVACIONES					
Se solicita retoque de pintura en 2 muebles y ajuste en la marcación de 2					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

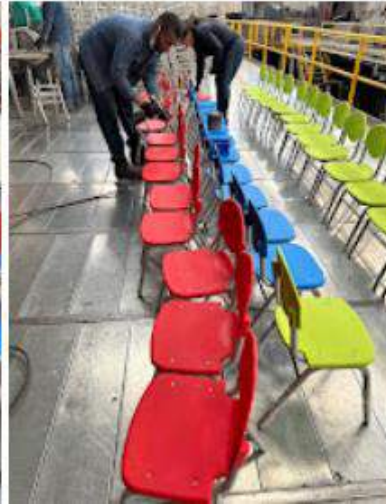












ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 111
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO LOTE: 88	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 300	
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.			MUESTREO LOTE: 60		
DESCRIPCION TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.					Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición					Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).					Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.					Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar					Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.					Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.					Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.					Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.					Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.					Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).					Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.					Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.					Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las					N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.					Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320		5 mm +/-	Si	
Profundidad del asiento	295		5 mm +/-	Si	
Ancho del asiento	250 mínimo		N/A	Si	
Ancho del espaldar	250 - 320		N/A	Si	
Altura del espaldar	160 - 250		N/A	Si	
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483		5 mm +/-	Si	
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo		N/A	Si	
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°		1 ° +/-	Si	
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°		1 ° +/-	Si	
OBSERVACIONES					
En proceso 60 sillas					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA	
--	--

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 1189
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 400	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 3 sillas

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 250
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 250	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SÍ O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIREMENT	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SÍ O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita retoque de pintura en 11 sillones

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO						
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO				LOTE: #12	CANT LOTE: 21	
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas				MUESTREO DEL LOTE: 6		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA						
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1		Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A
		Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	Si
Tablero		Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	1	Si
		Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
		Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS						
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)	
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.					Si	
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".					Si	
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.					Si	
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.					Si	
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.					Si	
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.					Si	
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.					Si	
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.					Si	
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.					Si	
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.					Si	
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.					Si	
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.					Si	
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.					Si	
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.					Si	
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.					Si	
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.					Si	
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.					Si	
DIMENSIONES						
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del tablero		1220		10 mm +/-	Si	
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES						
15 tableros en proceso de ensamble y 6 en empaque						
						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas		
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal		
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649		

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	5/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #12	CANTIDAD LOTE: 115	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 35		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO				CUMPLE(SI O NO)	
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.				Si	
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.				Si	
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.				Si	
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.				Si	
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.				Si	
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500	N/A	Si	
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230	N/A	Si	
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380	N/A	Si	
Altura del soporte canecas		70	5 mm +/-	Si	
Ancho de la estructura		800	N/A	Si	
Profundidad de la base de la estructura		400	5 mm +/-	Si	
Altura de la estructura		440	5 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES					
En proceso de ensamble					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 270
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 130	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	Si
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	Si
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicita en 6 sillas con retoque en pintura y se rechaza una por soldadura no continua y una por espaldar con rayones

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO						
CONTRATISTA		DIRECCION		CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur		Bogotá	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024
DESCRIPCIÓN Y USO					LOTE: #13	CANT LOTE: 23
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas					MUESTREO DEL LOTE: 6	
DESCRIPCIÓN TÉCNICA						
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS						
REQIRIMIENTO						CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.						Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".						Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.						Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.						Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.						Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.						Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.						Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.						Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.						Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.						Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.						Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.						Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.						Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.						Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.						Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.						Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.						Si
DIMENSIONES						
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero		1220		10 mm +/-		Si
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-		Si
OBSERVACIONES						
Sin observaciones						
						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas		
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal		
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649		

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #13	CANT LOTE: 50
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 13	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
-------------	-----------------

Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

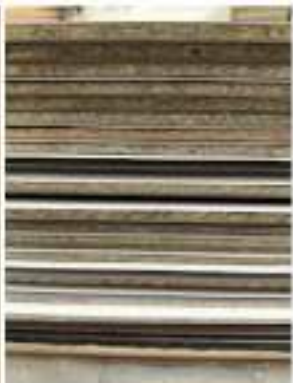
OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	8/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #13	CANTIDAD LOTE: 130	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 32		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO				CUMPLE(SI O NO)	
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.				Si	
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.				Si	
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.				Si	
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.				Si	
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.				Si	
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500	N/A	Si	
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230	N/A	Si	
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380	N/A	Si	
Altura del soporte canecas		70	5 mm +/-	Si	
Ancho de la estructura		800	N/A	Si	
Profundidad de la base de la estructura		400	5 mm +/-	Si	
Altura de la estructura		440	5 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES					
Se evidenció mejora en el proceso de limpieza luego de la soldadura					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas		
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN	CARGO: Representante Legal		
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649		







ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 14	
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.			MUESTREO LOTE: 14		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					Si
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm					Si
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana					Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550		5 mm +/-		Si
Diámetro de la superficie	800		5 mm +/-		Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440		5 mm +/-		Si
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459		5 mm +/-		Si
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 51	
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.			MUESTREO LOTE: 51		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.					Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.					Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.					N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.					N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y					N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con					Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.					Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión					Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su					N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.					Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su					Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura de la mesa		760	5 mm +/-	Si	
Ancho de la superficie		1196	5 mm +/-	Si	
Altura del espacio para miembros inferiores		627	5 mm +/-	Si	
Profundidad de la superficie		587	5 mm +/-	Si	
Altura del Faldón con el refuerzo		213	5 mm +/-	Si	
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso		414	5 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 38	
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.			MUESTREO LOTE: 38		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.					Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.					Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm					N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.					N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.					Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.					Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550		10 mm +/-		Si
Ancho de la superficie	962		10 mm +/-		Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440		10 mm +/-		Si
Profundidad de la superficie	638		10 mm +/-		Si
Altura Espacio libre entrepaño	60		2 mm +/-		Si
Radio esquinas de la superficie	50		2 mm +/-		Si
Radio interno de la superficie	400		10 mm +/-		Si
Radio externo de la superficie	1000		10 mm +/-		Si
OBSERVACIONES					
15 meses se encontraban en proceso de ensamble					
					
ELABORADO POR:			REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés			NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas
CARGO: Contratista MEN			CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048			C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO							
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA		
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024		
DESCRIPCIÓN Y USO				LOTE: #14	CANT LOTE: 20		
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas				MUESTREO DEL LOTE: 5			
DESCRIPCIÓN TÉCNICA							
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)	
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si	
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si	
Pisapapeles tipo 1		Prensa	Polipropileno	Macizo	3	N/A	
		Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A	
pisapapeles tipo 2		Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3		Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero		Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
		Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
		Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si	
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS							
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)		
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.					Si		
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".					Si		
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.					Si		
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.					Si		
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.					Si		
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.					Si		
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.					Si		
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.					Si		
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.					Si		
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.					Si		
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.					Si		
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.					Si		
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.					Si		
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.					Si		
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.					Si		
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.					Si		
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.					Si		
DIMENSIONES							
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)		
Altura del tablero		1220		10 mm +/-	Si		
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-	Si		
OBSERVACIONES							
Sin observaciones							
							
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:			
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas			
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal			
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649			

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #14	CANT LOTE: 19
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 19	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
-------------	-----------------

Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	Si
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	Si
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	Si
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	Si
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	Si
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	Si
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	Si
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	Si
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	Si
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	Si
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	Si
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	Si
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	Si
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	Si
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	Si
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	Si
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	Si
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	Si

OBSERVACIONES

Los tableros se encuentran en proceso de ensamble, sin novedades.

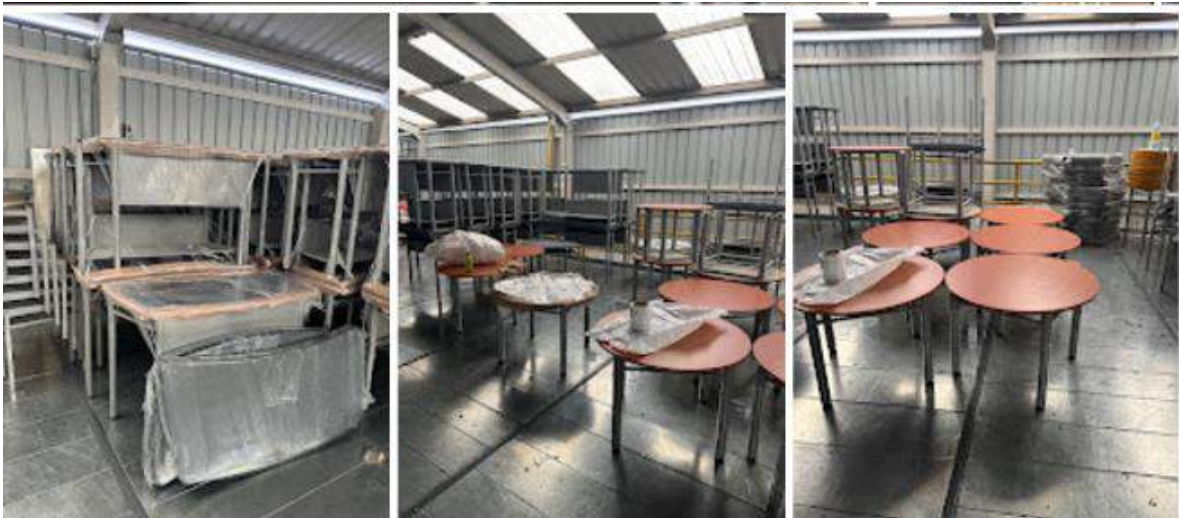
		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.049	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	14/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #14	CANTIDAD LOTE: 45	
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.			MUESTREO LOTE: 15		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	Si
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	Si
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	Si
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.					Si
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.					Si
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.					Si
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.					Si
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura de la caneca (Unidad)		400 - 500	N/A	Si	
Ancho de la caneca (Unidad)		180 - 230	N/A	Si	
Profundidad de la caneca (Unidad)		300 - 380	N/A	Si	
Altura del soporte canecas		70	5 mm +/-	Si	
Ancho de la estructura		800	N/A	Si	
Profundidad de la base de la estructura		400	5 mm +/-	Si	
Altura de la estructura		440	5 mm +/-	Si	
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	











b

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	19/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 47
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 47	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	Si (polipropileno)
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Entrepañó	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	Si
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	Si
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	N/A
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	Si
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	Si
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	Si
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	Si
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	Si
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	Si
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	Si
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	Si

OBSERVACIONES
Sin novedad

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.048	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	19/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 38	
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.			MUESTREO LOTE: 30		
DESCRIPCION TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	Si
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	N/A
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	Si
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	N/A
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.					Si
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.					Si
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.					N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm					N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.					N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.					Si
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.					Si
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.					Si
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.					Si
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.					Si
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550		10 mm +/-		Si
Ancho de la superficie	962		10 mm +/-		Si
Altura del espacio para miembros inferiores	440		10 mm +/-		Si
Profundidad de la superficie	638		10 mm +/-		Si
Altura Espacio libre entrepaño	60		2 mm +/-		Si
Radio esquinas de la superficie	50		2 mm +/-		Si
Radio interno de la superficie	400		10 mm +/-		Si
Radio externo de la superficie	1000		10 mm +/-		Si
OBSERVACIONES					
Sin novedad					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR					
CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	BOGOTÁ	132874 / 133032 / 133058	19/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO			LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 170	
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.			MUESTREO LOTE: 85		
DESCRIPCION TÉCNICA					
PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS					
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.					Si
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición					Si
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).					Si
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.					Si
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.					Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.					Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar					Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.					Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.					Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.					Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.					Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción.					Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).					Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.					Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.					Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las					N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.					Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.					Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.					Si
DIMENSIONES					
DESCRIPCION	DIMENSION (mm)		TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)	
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320		5 mm +/-	Si	
Profundidad del asiento	295		5 mm +/-	Si	
Ancho del asiento	250 mínimo		N/A	Si	
Ancho del espaldar	250 - 320		N/A	Si	
Altura del espaldar	160 - 250		N/A	Si	
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483		5 mm +/-	Si	
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo		N/A	Si	
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°		1 ° +/-	Si	
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°		1 ° +/-	Si	
OBSERVACIONES					
Se solicitó retoque de pintura en 3 sillas					
					
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Say Suavita Rojas	
CARGO: Contratista MEN		CARGO: Contratista MEN		CARGO: Representante Legal	
C.C: 52.083.048		C.C: 52.083.048		C.C: 19.303.649	

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO						
CONTRATISTA		DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA	
Metálicas SR		Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	19/11/2024	
DESCRIPCIÓN Y USO				LOTE: #15	CANT LOTE: 27	
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas				MUESTREO DEL LOTE: 7		
DESCRIPCIÓN TÉCNICA						
PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	Si
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	Si
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	Si
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	Si
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1	Si
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	Si
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	Si
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS						
REQIRIMIENTO					CUMPLE(SI O NO)	
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.					Si	
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".					Si	
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.					Si	
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.					Si	
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.					Si	
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.					Si	
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.					Si	
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.					Si	
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.					Si	
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.					Si	
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.					Si	
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.					Si	
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.					Si	
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.					Si	
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.					Si	
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.					Si	
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.					Si	
DIMENSIONES						
DESCRIPCIÓN		DIMENSIÓN (mm)		TOLERANCIA		CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero		1220		10 mm +/-		Si
Ancho de tablero		2420		10 mm +/-		Si
OBSERVACIONES						
Sin observaciones						
						
ELABORADO POR:		REVISADO POR:		REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:		
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés		NOMBRE: José Sady Suavita Rojas		
CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Contratista - MEN		CARGO: Representante Legal		
C.C: 52.083.049		C.C: 52.083.049		C.C: 19.303.649		

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
Metálicas SR	Carrera 68 A # 39 F - 85 sur	Bogotá	132874 / 133032 / 133058	19/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: #15	CANTIDAD LOTE: 108
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO LOTE: 70	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	Si
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	Si
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	Si
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	Si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	Refuerzo

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	Si
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	Si
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	Si
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	Si
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	Si
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	Si
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	Si
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	Si
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	Si
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	Si
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	Si
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	Si
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	Si
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	Si
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	Si
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	Si

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	Si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	Si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	Si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	Si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	Si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	Si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	Si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	Si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	Si

OBSERVACIONES

Se solicitó retoque de pintura en 1 silla

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: Zoila Inés Tobón Cortés	NOMBRE: José Sady Suavita Rojas
CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Contratista - MEN	CARGO: Representante Legal
C.C: 52.083.049	C.C: 52.083.048	C.C: 19.303.649







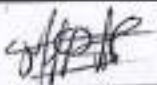


CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	7	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10	
TANDEM	10	
TABLERO CTE	10	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10	
MESA SECUNDARIA	400	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

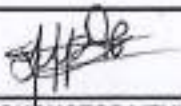
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Tobon C.
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	62083099

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	8	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	CL 7 # 4-33

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10	
SILLA DOCENTE	10	
TANDEM	10	
TABLERO CTE	0	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

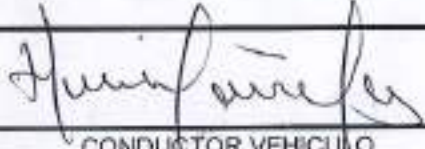
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila J. Tobon C
CARGO:	Contratista MFO
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	10	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	168	
TABLERO	10	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80243247
TELEFONO:	310 807 5067

	
REPRESENT:	CONTRATISTA:
NOMBRE:	SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

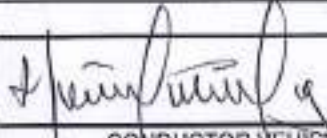
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	(Heimar Leonor) Zola J. Tobon C
CARGO:	Contratista M&N
C.C:	02083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	9	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA SECUNDARIA	400	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	310 8071067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	José L. Robón C
CARGO:	Contratista MFO
C.C:	82082048

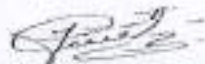
CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	11	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	W 7 Q 122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	232	
MESA SECUNDARIA	400	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOYLA I. TOBON C
CARGO:	contratista HEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	13	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Calcedo Ibañez	Dirección sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADOR

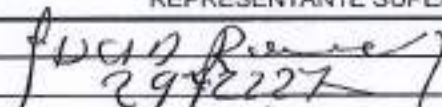
Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	90	
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TABLERO CTE	2	
TANDEM	3	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	
TABLERO RH	1	
MESA PREESCOLAR	4	
SILLA PREESCOLAR	12	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Romero
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048


 2942227
 ESS517
 firma conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	14	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Dirección sede educativa	CL 1 KR 12

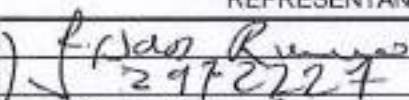
Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	30	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TABLERO CTE	0	
TANDEM	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1	
TABLERO RH	1	
MESA PREESCOLAR	2	
SILLA PREESCOLAR	6	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	0	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELÉFONO:	

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	José Sady Suavita Rojas
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	19303649


 2972227
 ESS 517
 2193965072
 firma conductor

Juila I. Tobon C
 52083 048

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	15	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede San Martin	Dirección sede educativa	KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	60	
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TABLERO CTE	1	
TANDEM	3	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	
TABLERO RH	2	
MESA PREESCOLAR	5	
SILLA PREESCOLAR	15	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Romero
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	52083048

firma conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	12	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	Dirección sede educativa	CRA 2 CLL 9

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	280	
MESA DOCENTE	7	
SILLA DOCENTE	7	
TABLERO CTE	7	
TANDEM	7	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	7	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Romero
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

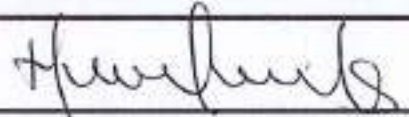
29+2227
ESS517
3193965072
firma Conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	16	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede San Martin	Dirección sede educativa	KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehiculo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	60	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	310 8075067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

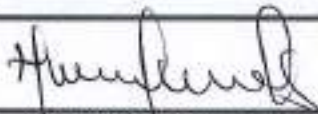
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	31083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	18	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Calcedo Ibañez	Dirección sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADOR

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	90	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	3108075069

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

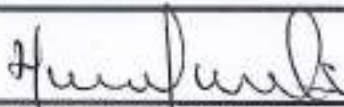
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	17	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Dirección sede educativa	CL 1 KR 12

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	30	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	3108075067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolia J. Tobon C
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	20	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Ejidos	Dirección sede educativa	

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	5	
silla preescolar	15	
mesa auxiliar preescolar	1	
mesa primaria	120	
silla primaria	120	
mesa docente	5	
silla docente	5	
tandem	5	
tablero cte	3	
tablero RH	2	
almacenamiento	5	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072993828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	21	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Chontaduro	Dirección sede educativa	VDA CHONTADURO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	30	
silla primaria	30	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero RH	2	
almacenamiento	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	300/478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Zoila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MPEU
C.C:	52083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	22	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-El Diamante	Dirección sede educativa	VDA PRINGAMOSAL EL DIAMANTE

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1272493828
TELEFONO:	3001478609

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Soila I. Tibon C
CARGO:	Contratista HCU
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	24	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Tovar	Dirección sede educativa	VDA CHONTADURO TOVAR

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	20	
silla primaria	20	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero RH	2	
almacenamiento	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Lila I. Robon C
CARGO:	Contratista NED
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	25	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Pringamosal los pasos	Dirección sede educativa	VDA PRINGAMOSAL

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	3001470604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Joila I. Tobon C
CARGO:	Contratista H&A
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	26	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Jagualito Pueblo Nuevo	Dirección sede educativa	VDA JAGUALITO PUEBLO NUEVO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	20	
silla primaria	20	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493888
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Wila I. Tolon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	23	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-EL JARDIN	Dirección sede educativa	VDA EL JARDIN

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	40	
silla primaria	40	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	1	
tablero RH	2	
almacenamiento	3	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Contratista HEN
CARGO:	Julia I. Tobon c
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	27	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Dirección sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	140	
silla primaria	120	
mesa docente	6	
silla docente	6	
tandem	6	
tablero cte	0	
tablero RH	6	
almacenamiento	8	
mesa preescolar	6	
silla preescolar	18	
mesa auxiliar	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471163
TELEFONO:	3107821947

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jila I. Xbon e
CARGO:	Contratista SEN
C.C:	51083047

CONTROL DESPACHO	Fecha	11/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	32	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Dirección sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	JEFFERON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20	
silla primaria	40	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	1	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	3	
mesa preescolar	3	
silla preescolar	9	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

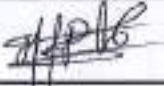
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Robon C
CARGO:	Contratista RCU
C.C:	52083028

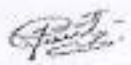
CONTROL DESPACHO	Fecha	11/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	28	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Dirección sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de carga	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20	
silla primaria	40	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero RH	1	
almacenamiento	2	
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
mesa auxiliar	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107321947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOSE L. TOBON C
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	52083018

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	31	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Dirección sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	oscar gurlerrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA -RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	20	
Mesa primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GURLERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001428604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jaila J. Naranjo
CARGO:	Contratista NEU
C.C:	520820073

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	30	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Dirección sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	oscar guriérrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	20	
Mesa primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1092493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Boila I. rodriguez
CARGO:	Contratista FEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	29	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Dirección sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	oscar guriérrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	140	
Mesa primaria	120	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOILA J. ROBON C
CARGO:	Contratista WED
C.C:	52083043

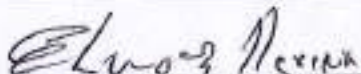
1 p.m.

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	38	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE EMBORDO	Dirección sede educativa	VDA EMBORDO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	40	
silla secundaria	40	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	0	
silla primaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Eloy Merino
DOCUMENTO:	92058772
TELEFONO:	304526669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

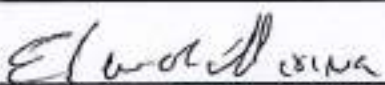
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Dora I. Tobon C
CARGO:	Contratista NEN
C.C:	32082042

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	37	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE CURRUMAY MEDIO	Dirección sede educativa	VDA CURRUMAY MEDIO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	10	
silla secundaria	10	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Eduard Llerena
DOCUMENTO:	72052772
TELEFONO:	3045260069

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

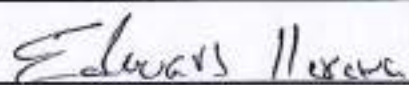
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita J. Roberson
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	36	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SEDE VIDUA ALTA	Dirección sede educativa	VDA VIUDA

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	30	
silla primaria	30	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Edward Herrera
DOCUMENTO:	9203772
TELEFONO:	3045266069

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

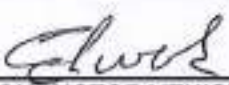
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Julio I. Robson C
CARGO:	Contratista PPA
C.C:	51083048

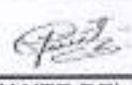
CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	35	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SEDECAIMITO	Dirección sede educativa	VDA CAIMITO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	EDUAR YONAI LLENERA
DOCUMENTO:	72053772
TELEFONO:	304526669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Robane
CARGO:	Contratista SEN
C.C:	52082042

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE PUERTO DE ORO	Dirección sede educativa	VDA PUERTO DE ORO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	3	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	4	
mesa preescolar	9	
silla preescolar	27	
Mesa auxiliar preescolar	2	
Mesa primaria	80	
silla primaria	80	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	XELWEL
DOCUMENTO:	X 92 053772
TELEFONO:	X 304526669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolia Tobone
CARGO:	5208248
C.C:	Construcción

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE PUREMBARA - SEDE PRINCIPAL	Dirección sede educativa	Verdaza Josefina

Transportador	DEIMAR STEDWAR PAYA	Placa vehículo	WLY664
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	160	
silla secundaria	160	
mesa docente	7	
silla docente	7	
tandem	7	
tablero cte	7	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	7	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa primaria	120	
silla primaria	120	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Deimar S. Paya
DOCUMENTO:	1062090491
TELEFONO:	3124083912

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

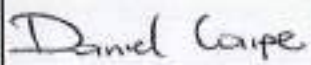
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Leidy J. Tolosa
CARGO:	Contratista
C.C:	52083018

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	41	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE EL ENCANTO	Dirección sede educativa	VDA EL ENCANTO

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA -RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	


CONDUCTOR VEHICULO
NOMBRE: Daniel Caípe
DOCUMENTO: 102984903
TELEFONO: 3183474765


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION
NOMBRE: ZOLA I. TOBON C.
CARGO: Contraloría HED
C.C: 51083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	40	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE EL JARDIN	Dirección sede educativa	VDA EL JARDIN

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA - RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	10	
silla primaria	10	

Daniel Caipe	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Caipe
DOCUMENTO:	107980003
TELEFONO:	3123474765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

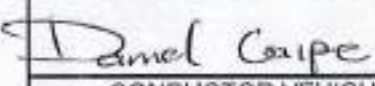
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Leila J. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	39	institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE PAVERO	Dirección sede educativa	VDA JORDANIA.

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA -RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Caipe
DOCUMENTO:	107984005
TELEFONO:	312 347 47 65

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Josely I. Tolson C
CARGO:	Contratista HED
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	132874
Nº de remisión	4	Institución educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA RURAL INTERNADO LAACHON MAYAPO
Sede educativa	ESCUELA RURAL INDIGENA PATILLAL POPOYA	Dirección sede educativa	

Transportador	JULIO CESAR HORTUA	Placa vehículo	TWM035
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MANAURE-GUAPIRA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla primaria	30	
mueble de almacenamiento	0	
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
mesa auxiliar preescolar	1	
mesa docente	0	
silla docente	0	
Tandem	3	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Julio Hortua
DOCUMENTO:	1193208859
TELEFONO:	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

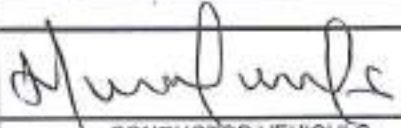
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yilga I. Toboq C
CARGO:	Contratista NEU
C.C:	52083018

CONTROL DESPACHO	Fecha	2/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	3	Institución educativa	CENTRO EDUCATIVO NAMUI NUI MAI
Sede educativa	LA CRISTALINA	Dirección sede educativa	VDA CAPITOLIO

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	LA ARGENTINA-HUILA
Fecha de carga	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	1 ✓	
SILLA DOCENTE	1 ✓	
TANDEM	1 ✓	
TABLERO RH	1 ✓	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1 ✓	
MESA PRIMARIA	10 ✓	
SILLA PRIMARIA	10 ✓	
MESA PREESCOLAR	1 ✓	
SILLA PREESCOLAR	3 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80 213 237
TELEFONO:	310 807 5067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

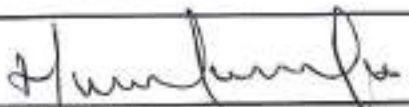
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Walter J. Tobon C
CARGO:	Contratista SEN
C.C:	92083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	2/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	4	Institución educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA YACHAY WASI RUNA YANAKUNA
Sede educativa	YAKUAS	Dirección sede educativa	VDA SANTA BARBARA

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	SAN AGUSTIN-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	3 ✓	
SILLA DOCENTE	3 ✓	
TANDEM	3 ✓	
TABLERO RH	3 ✓	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3 ✓	
MESA PRIMARIA	20 ✓	
SILLA PRIMARIA	20 ✓	
MESA PREESCOLAR	2 ✓	
SILLA PREESCOLAR	6 ✓	
MESA SECUNDARIA	20 ✓	
SILLA SECUNDARIA	20 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80 243 237
TELEFONO:	310 803 5062

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

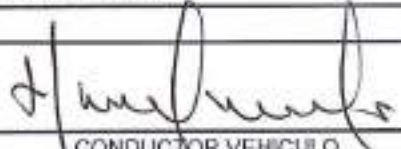
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Seila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MPA
C.C:	51083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	2/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	5	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA YU LUUCK PISHAU
Sede educativa	PEÑON DE TALAGA	Dirección sede educativa	VDA PEÑON DE TALAGA

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	LA PLATA-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TANDEM	3	
TABLERO RH	1	
TABLERO CTE	2	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	
MESA PRIMARIA	40	
SILLA PRIMARIA	40	
MESA PREESCOLAR	2	
SILLA PREESCOLAR	6	
MESA SECUNDARIA	40	
SILLA SECUNDARIA	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80 243 237
TELEFONO:	3102075053

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

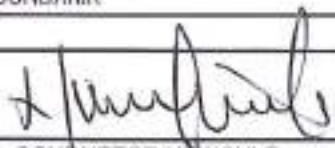
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolga Johana C
CARGO:	Contratista YCA
C.C:	52483048

CONTROL DESPACHO	Fecha	2/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	6	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA YU LUUCK PISHAU
Sede educativa	POTRERITO	Dirección sede educativa	VEREDA POTRITO

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	LA PLATA-HUILA
Fecha de cargue	2/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	5 ✓	
SILLA DOCENTE	5 ✓	
TANDEM	5 ✓	
TABLERO RH	2 ✓	
TABLERO CTE	3 ✓	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	5 ✓	
MESA PRIMARIA	80 ✓	
SILLA PRIMARIA	80 ✓	
MESA PREESCOLAR	5 ✓	
SILLA PREESCOLAR	15 ✓	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1 ✓	
MESA SECUNDARIA	70 ✓	
SILLA SECUNDARIA	70 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	100243237
TELEFONO:	31008015061

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Robon C
CARGO:	Contratista HFEU
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	25/09/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	34	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII	Dirección sede educativa	KR 5 # 5-53

Transportador	Julio Cesar Rodriguez	Placa vehiculo	6RKOIS
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	ALGECIRAS-HUILA
Fecha de cargue	25/09/2024		

[illegible]

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	JULIO CESAR RODRIGUEZ
DOCUMENTO:	7699753
TELEFONO:	310 2129902

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Wila I. Tobon E
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	32083048

8am

CONTROL DESPACHO		Fecha	25/09/2024
------------------	--	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	35	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JUAN XXIII	Dirección sede educativa	KR 5 # 5-53

Transportador	JUAN BAUTISTA	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	Algeciras - Huila
Fecha de cargue	25/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10 ✓	
SILLA SECUNDARIA	400 ✓	
SILLA DOCENTE	10 ✓	
MESA DOCENTE	10 ✓	
TANDEM TRES CANECAS AULA	10 ✓	
TABLERO	10 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Juan Bautista
DOCUMENTO:	2972227
TELEFONO:	3193985072

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Tobon C.
CARGO:	Contratista YFA
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	25/09/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	36	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA BARRIOS UNIDOS
Sede educativa	SOLEDAD HERMIDA	Dirección sede educativa	:KR 15 # 1-25

Transportador	JUAN BAUTISTA	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	Garzon-Huila
Fecha de cargue	25/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	
SILLA PRIMARIA	80	
SILLA DOCENTE	3	
MESA DOCENTE	3	
TANDEM TRES CANECAS AULA	3	
TABLERO	3	
MESA PREESCOLAR	8	
SILLA PREESCOLAR	24	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Juan Romero
DOCUMENTO:	2972227
TELEFONO:	3193965072

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yaira J. Robane
CARGO:	Contratista MAN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	25/09/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	37	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA BARRIOS UNIDOS
Sede educativa	SOLEDAD HERMIDA	Dirección sede educativa	:KR 15 # 1-25

Transportador	Juan Bautista	Placa vehículo	ESS 517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	Garzon-Huila
Fecha de cargue	25/09/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	80 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Juan Rene
DOCUMENTO:	2972727
TELEFONO:	3193963672

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

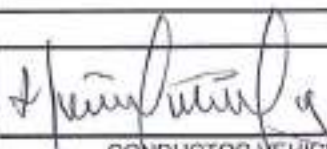
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolga I. Tobon C.
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52082048

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	9	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA SECUNDARIA	400 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	310 8075007

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Josely I. Tobon C
CARGO:	Contratista MPA
C.C:	82083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133632
N° de remisión	7	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA JORGE VILLAMIL ORTEGA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GIGANTE-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10 /	
SILLA DOCENTE	10 /	
TANDEM	10 /	
TABLERO CTE	10 /	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10 /	
MESA SECUNDARIA	400 /	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024971168
TELEFONO:	3107821947

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Tobon C.
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083092

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	8	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	CL 7 # 4-33

Transportador	JEFFERSON PEREZ GUERRERO	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	10 /	
SILLA DOCENTE	10 /	
TANDEM	10 /	
TABLERO CTE	0	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	10 /	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3103821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

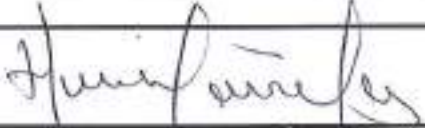
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila J. Tobon C
CARGO:	Contratista MEU
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	7/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	10	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	LEONARDO LEON SILVA	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	7/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	1681	
TABLERO	101	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243247
TELEFONO:	310 807 5067

	
REPRESENT/	CONTRATISTA:
NOMBRE:	SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	(Heimer Leon) Jairo J. Tobon C
CARGO:	Contratista MCN
C.C:	02083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	11	Institución educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA
Sede educativa	IEM JOSE EUSTASIO RIVERA	Dirección sede educativa	VDA BAJO COROZAL

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	W 7 R 122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PITALITO-HUILA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	232	
MESA SECUNDARIA	400	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001428604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOHANA I. TOBON C
CARGO:	CONTRATISTA HEN
C.C:	52083043

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	13	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Caicedo Ibañez	Dirección sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADOR

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	90 /	
MESA DOCENTE	3 /	
SILLA DOCENTE	3 /	
TABLERO CTE	2 /	
TANDEM	3 /	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3 /	
TABLERO RH	1 /	
MESA PREESCOLAR	4 /	
SILLA PREESCOLAR	12 /	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1 /	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Bautista Romero
CARGO:	Contratista HCN
C.C:	52083048

firma conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	14	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Dirección sede educativa	CL 1 KR 12

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	30 /	
MESA DOCENTE	1 /	
SILLA DOCENTE	1 /	
TABLERO CTE	0 /	
TANDEM	1 /	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1 /	
TABLERO RH	1 /	
MESA PREESCOLAR	2 /	
SILLA PREESCOLAR	6 /	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	0 /	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Romero
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083098

2972227
ESS 517
2193965072
firma conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	15	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede San Martin	Dirección sede educativa	KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehículo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobillario	Cantidades	Observaciones
SILLA PRIMARIA	60 ✓	
MESA DOCENTE	3 ✓	
SILLA DOCENTE	3 ✓	
TABLERO CTE	1 ✓	
TANDEM	3 ✓	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3 ✓	
TABLERO RH	2 ✓	
MESA PREESCOLAR	5 ✓	
SILLA PREESCOLAR	15 ✓	
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	1 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Bautista Romero
CARGO:	Contratista WEL
C.C:	52083098

firma conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	8/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	12	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO	Dirección sede educativa	CRA 2 CLL 9

Transportador	JUAN BAUTISTA ROMERO	Placa vehiculo	ESS517
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	8/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
SILLA SECUNDARIA	280 /	
MESA DOCENTE	7 /	
SILLA DOCENTE	7 /	
TABLERO CTE	7 /	
TANDEM	7 /	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	7 /	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	
DOCUMENTO:	
TELEFONO:	

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Juan Romero
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083018

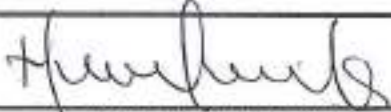
3193965072
firma Conductor

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	16	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede San Martin	Dirección sede educativa	KR 13 CL 6 BR SAN MARTIN

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	60	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo Leon
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	310 8075067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

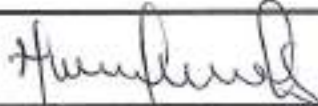
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	18	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Calcedo Ibañez	Dirección sede educativa	CL 10 KR 1 Y 2 BR LIBERTADOR

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	90	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	LEONARDO LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	3108075067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

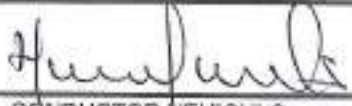
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yoila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	9/10/2024
------------------	-------	-----------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	17	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede Pablo VI	Dirección sede educativa	CL 1 KR 12

Transportador	LEONARDO LEON	Placa vehículo	EQW612
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	9/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRIMARIA	30 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Leonardo LEON
DOCUMENTO:	80243237
TELEFONO:	3108075067

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolia J. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	27	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Dirección sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	140 ✓	
silla primaria	120 ✓	
mesa docente	6 ✓	
silla docente	6 ✓	
tandem	6 ✓	
tablero cte	0	
tablero RH	6 ✓	
almacenamiento	8 ✓	
mesa preescolar	6 ✓	
silla preescolar	18 ✓	
mesa auxiliar	1 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Dora I. Robon e
CARGO:	Contratista H&N
C.C:	51083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	23	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-EL JARDIN	Dirección sede educativa	VDA EL JARDIN

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2 ✓	
silla preescolar	6 ✓	
mesa auxiliar preescolar	0 ✓	
mesa primaria	40 ✓	
silla primaria	40 ✓	
mesa docente	3 ✓	
silla docente	3 ✓	
tandem	3 ✓	
tablero cte	1 ✓	
tablero RH	2 ✓	
almacenamiento	3 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493818
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	contratista MEU
CARGO:	Joia I. Tobon c
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	20	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Ejidos	Dirección sede educativa	

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	5 ✓	
silla preescolar	15 ✓	
mesa auxiliar preescolar	1 ✓	
mesa primaria	120 ✓	
silla primaria	120 ✓	
mesa docente	5 ✓	
silla docente	5 ✓	
tandem	5 ✓	
tablero cte	3 ✓	
tablero RH	2 ✓	
almacenamiento	5 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolanda I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	21	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Chontaduro	Dirección sede educativa	VDA CHONTADURO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2 ✓	
silla preescolar	6 ✓	
mesa auxiliar preescolar	0 ✓	
mesa primaria	30 ✓	
silla primaria	30 ✓	
mesa docente	2 ✓	
silla docente	2 ✓	
tandem	2 ✓	
tablero cte	0 ✓	
tablero RH	2 ✓	
almacenamiento	2 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493820
TELEFONO:	300/478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Zaida I. Tobon C
CARGO:	Contratista MEU
C.C:	53083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	22	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-El Diamante	Dirección sede educativa	VDA PRINGAMOSAL EL DIAMANTE

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehiculo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
mesa auxiliar preescolar	0	
mesa primaria	10	
silla primaria	10	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero RH	1	
almacenamiento	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1872493828
TELEFONO:	3001478609

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Leila I. Tabon C
CARGO:	Contratista WCU
C.C:	52083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	24	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Tovar	Dirección sede educativa	VDA CHONTADURO TOVAR

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa preescolar	2 ✓	
silla preescolar	6 ✓	
mesa auxiliar preescolar	0 ✓	
mesa primaria	20 ✓	
silla primaria	20 ✓	
mesa docente	2 ✓	
silla docente	2 ✓	
tandem	2 ✓	
tablero cte	0 ✓	
tablero RH	2 ✓	
almacenamiento	2 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	3001978604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Julia I. Tobon C
CARGO:	Contratista MCD
C.C.:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	25	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Pringamosal los pasos	Dirección sede educativa	VDA PRINGAMOSAL

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	10 ✓	
silla primaria	10 ✓	
mesa docente	1 ✓	
silla docente	1 ✓	
tandem	1 ✓	
tablero cte	0	
tablero RH	1 ✓	
almacenamiento	1 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493868
TELEFONO:	3001470604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jaila I. Tobon C
CARGO:	Contratista MPA
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	10/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	26	Institución educativa	I.E. SOR JOSEFA DEL CASTILLO
Sede educativa	Sede-Jagualito Pueblo Nuevo	Dirección sede educativa	VDA JAGUALITO PUEBLO NUEVO

Transportador	OSCAR GUTIERREZ	Placa vehículo	WTQ122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUAMO-TOLIMA
Fecha de cargue	10/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa primaria	20 ✓	
silla primaria	20 ✓	
mesa docente	1 ✓	
silla docente	1 ✓	
tandem	1 ✓	
tablero cte	0	
tablero RH	1 ✓	
almacenamiento	1 ✓	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Oscar Gutierrez
DOCUMENTO:	1072493888
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

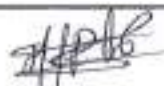
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yila I. Tobon e
CARGO:	Contratista MPEU
C.C:	52083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	11/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	28	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Dirección sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20	
silla primaria	40	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero RH	1	
almacenamiento	2	
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
mesa auxiliar	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107321947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

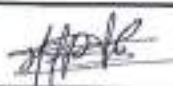
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolga Tobon C
CARGO:	Contratista HFA
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	11/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133632
N° de remisión	32	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Dirección sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	JEFFERON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	11/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
silla secundaria	20 ✓	
silla primaria	40 ✓	
mesa docente	3 ✓	
silla docente	3 ✓	
tandem	3 ✓	
tablero cte	1 ✓	
tablero rh	2 ✓	
mueble de almacenamiento	3 ✓	
mesa preescolar	3 ✓	
silla preescolar	9 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita L. Robon C
CARGO:	Contratista RCU
C.C:	82083078

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	31	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	KURMADO	Dirección sede educativa	VDA EL GUAYABO

Transportador	oscar guriérrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	20 ✓	
Mesa primaria	40 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001428604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Isela J. Robore
CARGO:	Contratista MEU
C.C:	52080093

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	30	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE LA BORDADITA	Direccion sede educativa	RESG INDIGENA ALTO MIRA

Transportador	oscar guriérrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	20 ✓	
Mesa primaria	40 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

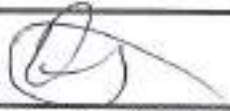
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Boila I. Robles
CARGO:	Contratista MEL
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	12/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	29	Institución educativa	IE ETNOEDUCATIVO AGRICOLA WAARRARA DEE
Sede educativa	SE SURATENA	Dirección sede educativa	CGTO ALTO CAUCA

Transportador	oscar guriérrez	Placa vehículo	WTL122
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MARSELLA - RISARALDA
Fecha de cargue	12/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Mesa secundaria	140 ✓	
Mesa primaria	120 ✓	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	OSCAR GUTIERREZ
DOCUMENTO:	1072493828
TELEFONO:	3001478604

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Doña J. Tobon C
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	37083048

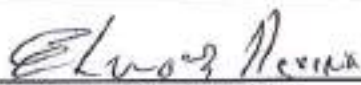
1 par

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	38	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE EMBORDO	Dirección sede educativa	VDA EMBORDO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	40	
silla secundaria	40	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	0	
silla primaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Eloy Merino
DOCUMENTO:	72058772
TELEFONO:	304526669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

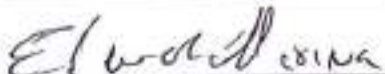
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Lilia I. Tobon C
CARGO:	Representante Supervision
C.C:	32082043

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	37	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE CURRUMAY MEDIO	Dirección sede educativa	VDA CURRUMAY MEDIO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	10	
silla secundaria	10	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Elvord Herrera
DOCUMENTO:	72052772
TELEFONO:	3045266069

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

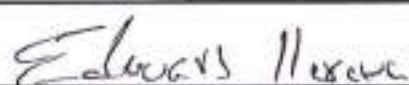
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Toboza
CARGO:	Contratista WSA
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	36	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SEDE VIDUA ALTA	Dirección sede educativa	VDA VIUDA

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	30	
silla primaria	30	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Edward Herrera
DOCUMENTO:	9203772
TELEFONO:	3045266669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

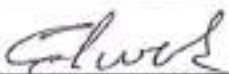
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jorge I. Toboanc
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	35	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SEDECAIMITO	Dirección sede educativa	VDA CAIMITO

Transportador	EDUAR YONAI LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	EDUAR YONAI LLENERA
DOCUMENTO:	72053772
TELEFONO:	304826669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

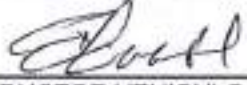
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOSE L. TOBON E
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52082013

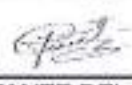
CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE PUERTO DE ORO	Dirección sede educativa	VDA PUERTO DE ORO

Transportador	EDUAR YONAI S LLENERA	Placa vehículo	KSP264
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO -RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	
mesa docente	3	
silla docente	3	
tandem	3	
tablero cte	3	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	4	
mesa preescolar	9	
silla preescolar	27	
Mesa auxiliar preescolar	2	
Mesa primaria	80	
silla primaria	80	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	KELLY
DOCUMENTO:	X 92 053772
TELEFONO:	2964526669

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jolia Robone
CARGO:	5208248
C.C:	CONTRATISTA MEN

CONTROL DESPACHO	Fecha	15/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	34	Institución educativa	IE INSTITUTO INDIGENA PUREMBARA
Sede educativa	SE PUREMBARA - SEDE PRINCIPAL	Dirección sede educativa	Verda La Josefina

Transportador	DEIMAR STEDWAR PAYA	Placa vehículo	WLY664
ciudad de despacho	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	MISTRADO - RISARALDA
Fecha de cargue	15/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa secundaria	160	
silla secundaria	160	
mesa docente	7	
silla docente	7	
tandem	7	
tablero cte	7	
tablero rh	0	
mueble de almacenamiento	7	
mesa preescolar	0	
silla preescolar	0	
Mesa primaria	120	
silla primaria	120	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Deimar S. Paya
DOCUMENTO:	1067090491
TELEFONO:	3124083912

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Luis J. Jarama
CARGO:	Contratista
C.C:	3108348

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	41	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE EL ENCANTO	Dirección sede educativa	VDA EL ENCANTO

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA - RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	

<i>Daniel Caipe</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	<i>Daniel Caipe</i>
DOCUMENTO:	<i>1099284903</i>
TELEFONO:	<i>3183474765</i>

<i>Jose Sady Suavita Rojas</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

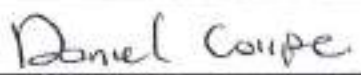
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	<i>Zaira I. Tobon C.</i>
CARGO:	<i>Contratista HED</i>
C.C:	<i>51083018</i>

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	40	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE EL JARDIN	Dirección sede educativa	VDA EL JARDIN

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA - RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	10	
silla primaria	10	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Caípe
DOCUMENTO:	9279486903
TELEFONO:	3123974765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

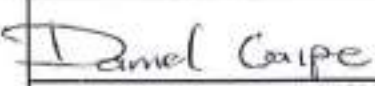
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Doña J. Tokom c
CARGO:	Contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	16/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	39	Institución educativa	CE JORDANIA
Sede educativa	SE PAVERO	Dirección sede educativa	VDA JORDANIA.

Transportador	DANIEL CAIPE	Placa vehículo	LUM932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	APIA - RISARALDA
Fecha de cargue	16/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Caípe
DOCUMENTO:	675984003
TELEFONO:	3123474765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

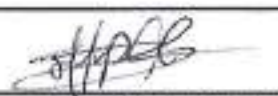
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Josely I. Tolson C
CARGO:	Contratista HED
C.C:	52883018

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	42	Institución educativa	IE NUESTRA SEÑORA DEL ROSARIO
Sede educativa	SE FLOR DEL MONTE	Dirección sede educativa	VDA FLOR DEL MONTE

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	BELEN DE UMBRITA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471163
TELEFONO:	3107321947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.:	19303649

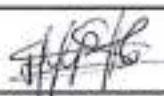
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolay Johon C
CARGO:	Contratista MCM
C.C.:	51083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión		Institución educativa	IE MARIA REINA
Sede educativa	SE MARMOLEJO ALTO	Dirección sede educativa	VDA MARMOLEJO ALTO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUATICA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471167
TELEFONO:	307321947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

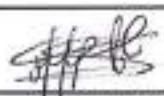
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolga I. Tobon C
CARGO:	Contratista MPN
C.C:	52083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	44	Institución educativa	IE SAN CLEMENTE
Sede educativa	SE MARCO FIDEL SUAREZ	Dirección sede educativa	VDA MURRAPAL

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	GUATICA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	3	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	20	
silla primaria	20	
Mesa secundaria	20	
silla secundaria	20	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107221947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

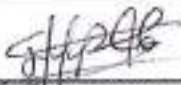
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolga I. Tobas C
CARGO:	Contratista MPN
C.C:	51083092

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	45	Institución educativa	IE NUCLEO ESCOLAR RURAL
Sede educativa	Villa Nueva	Dirección sede educativa	VDA VILLA NUEVA

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	QUINCHIA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	1	
silla docente	1	
tandem	1	
tablero cte	0	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	1	
mesa preescolar	1	
silla preescolar	3	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	9	
silla primaria	9	
Mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471168
TELEFONO:	3107321947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Jorge P. Zohar C
CARGO:	Contratista MEN
C.C.:	31083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	46	Institución educativa	I E Miracampos
Sede educativa	Batero	Dirección sede educativa	VDA BATERO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehiculo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	QUINCHIA - RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	1	
tablero rh	1	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	4	
silla preescolar	12	
Mesa auxiliar preescolar	1	
Mesa primaria	40	
silla primaria	40	
Mesa secundaria	5	
silla secundaria	5	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Jefferson Perez
DOCUMENTO:	1024471163
TELEFONO:	3107331947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

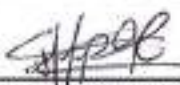
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Laila I. Pohlen C.
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	52083092

CONTROL DESPACHO	Fecha	18/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	47	Institución educativa	IE INSTITUTO INTEGRADO IRRA
Sede educativa	El callao	Dirección sede educativa	VDA EL CALLAO

Transportador	JEFFERSON PEREZ	Placa vehículo	TLN045
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	QUINCHIA -RISARALDA
Fecha de cargue	18/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
mesa docente	2	
silla docente	2	
tandem	2	
tablero cte	0	
tablero rh	2	
mueble de almacenamiento	2	
mesa preescolar	2	
silla preescolar	6	
Mesa auxiliar preescolar	0	
Mesa primaria	30	
silla primaria	30	
Mesa secundaria	0	
silla secundaria	0	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	JEFFERSON PEREZ
DOCUMENTO:	1024471163
TELEFONO:	3103821947

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOHANA TOBON C
CARGO:	Contratista IRRA
C.C:	32083098

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	52	Institución educativa	IE INDIGENA TECNICA AGROPECUARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	SE BICHUBARA	Dirección sede educativa	VDA BICHUBARA

Transportador	ANDRES AGUIRRE	Placa vehiculo	4FU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	4	
SILLA PRERSCOLAR	12	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	120	
SILLA PRIMARIA	120	
MESA SECUNDARIA	10	
SILLA SECUNDARIA	10	
MESA DOCENTE	4	
SILLA DOCENTE	4	
TANDEM	4	
TABLERO CTE	3	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andres Aguirre
DOCUMENTO:	1614709507
TELEFONO:	3209045128

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Edy J. Robane
CARGO:	Contratista WEE
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	53	Institución educativa	IE INDIGENA TECNICA AGROPECUARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	DOKABUSITO	Dirección sede educativa	VDA DOKABUSITO

Transportador	ANDRES AGUIRRE	Placa vehículo	TFU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	6	
SILLA PRERSCOLAR	18	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	80	
SILLA PRIMARIA	80	
MESA SECUNDARIA	10	
SILLA SECUNDARIA	10	
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TANDEM	3	
TABLERO CTE	2	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	ANDRES AGUIRRE
DOCUMENTO:	1014289542
TELEFONO:	3209015128

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Lilia I. Robson e
CARGO:	Contratista NEW
C.C:	51083097

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	50	Institución educativa	IE INDIGENA TECNICA AGROPECUARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	Sikuedo	Dirección sede educativa	VDA SIKUEDO

Transportador	Andres Aguirre	Placa vehiculo	TFU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	5	
SILLA PRERSCOLAR	15	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	40	
SILLA PRIMARIA	40	
MESA SECUNDARIA	20	
SILLA SECUNDARIA	20	
MESA DOCENTE	2	
SILLA DOCENTE	2	
TANDEM	2	
TABLERO CTE	1	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andres Aguirre
DOCUMENTO:	1014209542
TELEFONO:	320404622

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Soila T. Tobon C
CARGO:	Contratista KERA
C.C:	32083043

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	51	Institución educativa	IE INDIGENA TECNICA AGROPECUARIA DACHI DADA KERA
Sede educativa	SE IUMADE	Dirección sede educativa	VDA IUMADE

Transportador	ANDRES AGUIRRE	Placa vehiculo	FFU 681
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	3	
SILLA PRERSCOLAR	9	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	40	
SILLA PRIMARIA	40	
MESA SECUNDARIA	20	
SILLA SECUNDARIA	20	
MESA DOCENTE	2	
SILLA DOCENTE	2	
TANDEM	2	
TABLERO CTE	1	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andres Aguirre
DOCUMENTO:	1014709567
TELEFONO:	3209045128

REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

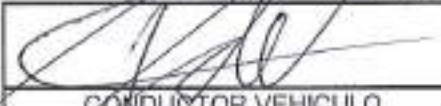
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Tobon e
CARGO:	contratista MEN
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	48	Institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKABU
Sede educativa	SEDE CHIFA	Dirección sede educativa	Vda. Chifa.

Transportador	ANDRES AGUIRRE	Placa vehículo	FFU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	3	
SILLA PREESCOLAR	9	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	20	
SILLA PRIMARIA	20	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TANDEM	1	
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andres Aguirre
DOCUMENTO:	4014729517
TELEFONO:	3209045128

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yolita I. Tobon C
CARGO:	controladora de EN
C.C:	32083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	49	Institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKABU
Sede educativa	SE JITOCHAKE	Dirección sede educativa	VDA BAJO JITOCHAKE

Transportador	Andrés Aguirre	Placa vehículo	TFU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	4	
SILLA PREESCOLAR	12	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	80	
SILLA PRIMARIA	80	
MESA SECUNDARIA	40	
SILLA SECUNDARIA	40	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TANDEM	1	
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andrés Aguirre
DOCUMENTO:	144205502
TELEFONO:	320904548

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Julia I. Johana C
CARGO:	CONTRATISTA MCO
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	57	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA
Sede educativa	SE SANTA RITA RESG	Dirección sede educativa	VDA WAISUR

Transportador	Deima faya	Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	4	
SILLA PREESCOLAR	12	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	80	
SILLA PRIMARIA	80	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TANDEM	3	
TABLERO CTE	2	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Deima S. Payu
DOCUMENTO:	1062090001
TELEFONO:	3124063922

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Xoila I. Tobon e
CARGO:	Contratista MEA
C.C:	57083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	58	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA
Sede educativa	SEDE BAJO SAN JUAN	Dirección sede educativa	VDA BAJO SAN JUAN

Transportador		Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	5	
SILLA PREESCOLAR	15	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	80	
SILLA PRIMARIA	80	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TANDEM	3	
TABLERO CTE	2	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	4	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
DOCUMENTO:	19303649
TELEFONO:	314083722

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	CONTRATISTA
C.C:	19303649

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	58	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA
Sede educativa	SE BAKORY BAJO PALMAR	Dirección sede educativa	BAJO PALMAR

Transportador	Demar fayo	Placa vehiculo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	0	
SILLA PRERSCOLAR	0	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	20	
SILLA PRIMARIA	20	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TANDEM		
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO		

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Demar fayo
DOCUMENTO:	1066000493
TELEFONO:	3124003922

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJA
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	José I. Pabon e
CARGO:	Contratista MEA
C.C:	52083048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	60	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA
Sede educativa	SEDE LA PECERA	Dirección sede educativa	LA PECERA

Transportador		Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	2	
SILLA PREESCOLAR	6	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	30	
SILLA PRIMARIA	30	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	2	
SILLA DOCENTE	2	
TANDEM	2	
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	2	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Loipe
DOCUMENTO:	10902894508
TELEFONO:	3123474765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Lila I. Roberson
CARGO:	Contratista HEN
C.C:	52083042

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	61	Institución educativa	IE COLEGIO ETNOEDUCATIVO EMBERA CHAMI
Sede educativa	SEDE BIDUA JAIDE	Dirección sede educativa	BIDUA JAIDE

Transportador		Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	0	
SILLA PRERSCOLAR	0	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	40	
SILLA PRIMARIA	40	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TANDEM	1	
TABLERO CTE	1	
TABLERO RH	0	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Lopez
DOCUMENTO:	1070924905
TELEFONO:	3123974765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Lidia I. Robles C.
CARGO:	Contratista NEN
C.C:	51082048

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	62	Institución educativa	IE COLEGIO ETNOEDUCATIVO EMBERA CHAMI
Sede educativa	SEDE PUERTO LETICIA	Dirección sede educativa	PUERTO LETICIA

Transportador		Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PRERSCOLAR	7	
SILLA PRERSCOLAR	21	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	20	
SILLA PRIMARIA	20	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	2	
SILLA DOCENTE	2	
TANDEM	2	
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	2	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Carpe
DOCUMENTO:	1070934903
TELEFONO:	3123414765

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Yella I Robon e
CARGO:	contratista MEO
C.C:	52082042

CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
N° de remisión	55	Institución educativa	IE INDIGENA DACHI DRUA
Sede educativa	SEDE CAÑAVERAL	Dirección sede educativa	CAÑAVERAL

Transportador	Demorfalla	Placa vehículo	WLY664
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	2	
SILLA PREESCOLAR	6	
MESA AUXILIAR	0	
MESA PRIMARIA	30	
SILLA PRIMARIA	30	
MESA SECUNDARIA	0	
SILLA SECUNDARIA	0	
MESA DOCENTE	2	
SILLA DOCENTE	2	
TANDEM	2	
TABLERO CTE	0	
TABLERO RH	2	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	2	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Demor S. Payo
DOCUMENTO:	1062000492
TELEFONO:	3124083932

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Josely Luz Tobon C.
CARGO:	Contratista MCA
C.C:	57083048

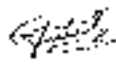
CONTROL DESPACHO	Fecha	/11/2024
------------------	-------	----------

Contratista	JOSE SADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra	133032
Nº de Garantía		Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA INTERCULTURAL DOKABU
Sede educativa	SE JITOCHAKE	Dirección sede educativa	Vda Ego. Jitochake

Transportador	Daniel Corpe	Placa vehículo	LU M932
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	RISARALDA-PUEBLO RICO
Fecha de carga	/11/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA DOCENTE	3	
SILLA DOCENTE	3	
TANDEM	3	
TABLERO CTE	3	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	3	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Daniel Corpe
DOCUMENTO:	1670939905
TELEFONO:	312-2414762

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	
CARGO:	
C.C:	

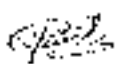
CONTROL DESPACHO	Fecha	24/10/2024
------------------	-------	------------

contratista	JOSE GADY SUAVITA ROJAS	Orden de compra:	133032
Nº de remisión	49	Institución educativa	IE INTERCULTURAL DOKABU
Sede educativa	SE JITOCHAKE	Dirección sede educativa	VDA BAJO JITOCHAKE

Transportador	Andrés Aguirre	Placa vehículo	TFU 621
ciudad de despach	BOGOTÁ	Ciudad de entrega	PUEBLO RICO-RISARALDA
Fecha de cargue	24/10/2024		

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
MESA PREESCOLAR	12	
SILLA PREESCOLAR	12	
MESA AUXILIAR	1	
MESA PRIMARIA	80	
SILLA PRIMARIA	80	
MESA SECUNDARIA	40	
SILLA SECUNDARIA	40	
MESA DOCENTE	1	
SILLA DOCENTE	1	
TANDEM	1	
TABLERO OTE	0	
TABLERO RH	1	
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Andrés Aguirre
DOCUMENTO:	144249547
TELÉFONO:	3209045128

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	JOSE GADY SUAVITA ROJAS
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.:	19303649

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	Julio I. Johany C.
CARGO:	Contratista RCO
C.C.:	32083098

7042
2024
2024
2024

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación en el SIG

Acta No				1		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	10:00 am	Hora de finalización	11:30 am
	19	09	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN

Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR
Daniel Suavita	Encargado inyección Metálicas SR
Nestor Eduardo Lopez Perez	Ministerio Educación Nacional
Isbelia Polo Cabarcas	Ministerio Educación Nacional
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar reunión de inicio de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS

1	El Ministerio realizó la presentación del proyecto, aclarando que para las órdenes de compra vigentes no se cuenta con interventoría, razón por la cual el Ministerio fortaleció el equipo de apoyo a la supervisión a fin de realizar el seguimiento a la ejecución y al cumplimiento de las condiciones contractuales. Se enfatiza por parte del MEN la necesidad de realizar la planeación de la ejecución atendiendo las fechas del calendario escolar a fin de evitar dificultades en el proceso de entregas. Se informa por que Zoilas Tobón será la encargada del seguimiento por parte del MEN a las órdenes de compra a cargo de Metálicas SR, e Isbelia Polo la persona encargada del trámite de pagos. De otra parte, el Ministerio aclara que teniendo en cuenta que no se cuenta con interventoría, es necesario que Metálicas SR realice un control más detallado a sus procesos de calidad, a fin de evitar reprocesos y no generar retrasos en el cumplimiento de las entregas y de los diferentes plazos para la ejecución de las órdenes de compra.
2	El representante legal de Metálicas SR informa que ya cuenta con la materia prima necesaria para cumplir con las órdenes de compra, y con avance en el proceso de fabricación, a la espera de la firma del acta de inicio para aprobación de prototipos y de lotes para iniciar despachos. El proveedor solicita el listado de contactos de las sedes focalizadas para cada orden de compra, a fin de iniciar los contactos para programación de despachos.
3	El MEN frente a la información de contactos de las sedes manifiesta que remitirá la información, aclarando que es posible que la misma no se encuentre totalmente actualizada por lo que es necesario que el proveedor acuda a las secretarías de educación para obtener

la información de contacto y ubicación de las sedes.

El MEN solicita al Metálicas SR tener en cuenta los plazos contractuales, y para las entregas tener presente la semana de receso y finalización de calendario escolar.

Adicionalmente desde la supervisión se solicita a Metálicas SR que teniendo en cuenta que el personal del MEN no estará de manera permanente en bodega, es necesario que se documenten por parte del proveedor todos los procesos, para esto es preciso tener en cuenta que para los despachos en los que no esté el equipo del MEN se debe contar con los soportes de los elementos que van por sede y el registro fotográfico, así como los soportes de las entregas para lo cual se precisa que las actas cuentan en esta vigencia con el formato de registro fotográfico el cual acompaña el acta de entrega, las fotos mínimas son: Fachada de la sede, 3 o 4 fotos en las que se evidencia el material entregado e instalado y una foto en la que se evidencie la instalación de los tableros.

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	El proveedor debe fortalecer sus procesos internos de calidad a fin de evitar solicitudes de garantías de los elementos entregados en las sedes.
2	El proveedor debe incluir como anexo al acta de entrega el registro fotográfico en el formato compartido por el MEN
3	
4	
5	
6	

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable
Remitir listado de contactos de las sedes focalizadas	Antes de iniciar despachos	MEN
Remitir formatos de acta de entrega y de registro fotográfico	Antes de iniciar despachos	MEN

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

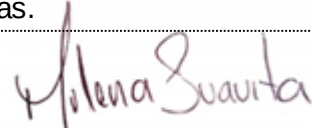
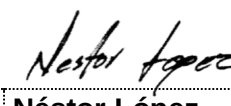
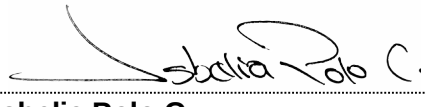
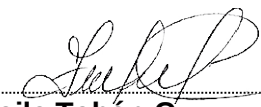
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	José Sady Suavita	Servidor	Milena Suavita
Dependencia/Entidad	Metálicas SR	Dependencia/Entidad	Metálicas SR
			
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Néstor López
Dependencia/Entidad	Metálicas SR	Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN
			
Servidor	Isbelia Polo C.	Servidor	Zoila Tobón C.
Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional -

Dependencia/Entidad

No Clasificado

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación en el SIG

Acta No				1		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	9:30 am	Hora de finalización	10:20 am
	17	10	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR
Erika Bello Quiroga	Contabilidad Metálicas SR
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS	
1	Temas contractuales: Por parte del apoyo a la supervisión, se solicitan el anexo 1 de la póliza, correspondiente a la OC 132874, con el fin de contar con todos los anexos de las pólizas en la carpeta contractual. El proveedor aclara que el anexo 1 corresponde a la fecha inicial del acta sin tener en cuenta el cambio de supervisión y aclara que solicitará a la aseguradora la información. Respecto a la adición, se informa que se tiene prevista la adición de hasta el 50% de las órdenes de compra, información que será compartida a mas tardar la próxima semana, identificando los bienes, cantidades y lugares de las sedes objeto de la adición, aclarando que será adición y que se espera contar con las entregas en el 2024 para de igual manera tramitar y recibir pago en diciembre de 2024. El proveedor informa que se requiere la información para realizar el análisis de producción y tiempos de entrega, por la dificultad que se tiene de entregas en diciembre de 2024, por lo que de acuerdo con los lugares de entrega y los elementos que se contemplen en la adición, solicita tener en cuenta que la adición se suscriba con prórroga para fabricar todo en diciembre y entregar en enero de 2025.
2	Estado de ejecución de las órdenes de compra: Respecto a la producción, desde el apoyo a la supervisión se observa que a pesar de contar con las cantidades necesarias de tándem y de tableros para cumplir con los despachos, de presentarse algún rechazo de unidades en la revisión de lotes no se podría despachar estos ítems. Al respecto el proveedor aclara que reforzó el personal en tableros y que el proceso de fabricación de tándem se vio afectado por un daño en una maquina que ya fue superado, sin que esto afectara los despachos programados. De otra parte, desde el apoyo a la supervisión se aclara que la novedad presentada en la

soldadura de sillas de preescolar y mesas docentes se ha subsanado, recordando que es necesario continuar con la revisión de las unidades que se encontraban ya soldadas para evitar rechazos de las muestras.

El proveedor aclara que los nuevos lotes no tienen novedad, lo cual puede ser verificado directamente en el proceso actual de soldadura.

El apoyo a la supervisión presenta el estado actual de ejecución de las órdenes de compra, así:

OC 133058: entregada al 100% y facturado el 81%, el valor restante por facturar se tramitará en la primera semana de noviembre de 2024.

OC 133032: Cuenta con despachos del 57% de los elementos, se tramitó pago correspondiente al 14% del valor total de la OC.

OC 132874: Inició despachos ayer 16 de octubre de 2024.

El proveedor informa que se tiene proyectado finalizar entregas en noviembre de 2024, para proceder a la facturación.

En relación con la ejecución financiera se tiene el siguiente avance:

OC	Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance
132874	1.931.416.069,51	-	1.931.416.069,51	0%
133032	1.312.999.446,80	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14%
133058	1.503.470.729,44	1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%

El informa que a pesar de contar con las actas validadas por el apoyo a la supervisión, no se tenía en el PAC la proyección de pago del 100% de la OC 133058, por lo que se puede radicar la factura en la primera semana de noviembre de 2024.

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	El avance de ejecución cumple con el cronograma proyectando.
2	No se evidencian dificultades que afecten la ejecución de las órdenes de compra a cargo de José Sady Suavtia.
3	El proveedor está atento a la información de los ítems, cantidades y sedes contemplados en la adición para analizar los tiempos de ejecución.
4	
5	
6	

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

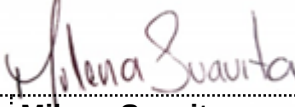
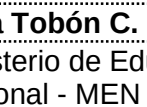
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor	
Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/Entidad	

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación en el SIG

Acta No				2		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	11:30 am	Hora de finalización	12:00 m
	18	11	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional
Equipo de apoyo a la supervisión	

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS	
1	El presente comité se realiza con el fin de conocer el estado de avance de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058, en relación con los despachos, entregas y retorno de actas. Con corte al 18 de noviembre de 2024, el proveedor reporta el siguiente avance: 1. Estado de avance de ejecución: Con corte al 18 de noviembre de 2024 se tiene el siguiente estado en despachos. • OC 133058: Finalizó despachos el 4 de octubre de 2024 • OC 133032: Finalizó despachos el 15 de noviembre de 2024 • OC 132874: Al 18 de noviembre se tienen 34 de 57 correspondientes al 60%, se espera finalizar despachos el 25 de noviembre de 2024. 2. Entregas: En cuanto a las entregas en las sedes pertenecientes a cada orden de compra, se tiene el siguiente avance: • OC 133058: Se cuenta con las actas de entrega de las 41 sedes asignadas a la orden de compra, con un avance del 100% • OC 133032: Las 60 sedes correspondientes a esta OC fueron entregadas y cuentan con las actas correspondientes para un avance del 100%. • OC 132874: Con corte al 18 de noviembre de 2024, se tienen entregas de 34 sedes de las 57 que conforman esta orden con un avance del 60%.

El proveedor informa que se ha presentado dificultad con las entregas de la OC 132874, debido al estado de las vías para llegar a las sedes debido a la temporada de lluvias que se ha presentado en la zona, noticia que ha sido publicada en los diferentes medios de comunicación locales y nacionales.

El avance reportado por el proveedor corresponde con el control de seguimiento realizado por parte del apoyo a la supervisión.

Se solicita al proveedor realizar las acciones correspondientes a fin de lograr finalizar las entregas lo antes posible para iniciar el proceso de radicación de las facturas correspondientes a la OC 132874 atendiendo adicionalmente los calendarios escolares de Manaure, municipio en el que se encuentran ubicadas las 57 sedes correspondientes a dicha orden de pago.

Seguimiento financiero.

El siguiente es el avance financiero con corte al 18 de noviembre de 2024.

- Para la orden de compra 133058

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la factura
1.503.470.729,44	1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%	FEV-1764	28/10/2024
	280.836.349,32	0,00	100%	FEV-1771	8/11/2024
Total	1.503.470.729,44				

- 2 Se informa al proveedor que el pago correspondiente a la factura FEV-1764 está para desembolso el día de hoy.

- Para la orden de compra 133032

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha factura
1.312.999.446,80	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14,20%	FEV-1763	28/10/2024
	630.996.675,57	495.527.460,63	62,26%	FEV-1769	8/11/2024
	285.617.464,48	209.909.996,15	84,01%	FEV-1773	14/11/2024

Teniendo en cuenta que la orden de compra 132874 no tiene pagos tramitados, se solicita al proveedor la presentación y radicación de las actas a fin de iniciar el proceso de pagos, de acuerdo con las fechas establecidas por la entidad.

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	Realizar los contactos con las sedes pendientes de entrega e informar al MEN las sedes con dificultad para las entregas, para buscar apoyo en la entidad territorial.
2	Se solicita al proveedor iniciar el proceso de facturación de la OC 132874.

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)

Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable
Informar permanentemente al MEN sobre dificultades en las entregas a fin de no afectar el cronograma de entregas y facturación.	Hasta finalizar entregas	José Sady Suavita

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

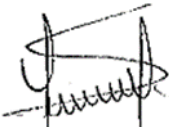
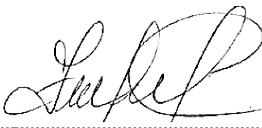
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor	
Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/Entidad	

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación
 en el SIG

Acta No				3		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	2:30 pm	Hora de finalización	3:00 pm
	16	12	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal Metálicas SR
Sandra Milena Suavita	Directora de proyecto Metálicas SR
Yurani Suavita	Jefa de producción Metálicas SR
Zoila I. Tobón Cortés	Ministerio Educación Nacional

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar comité mensual de seguimiento a la ejecución de las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 a cargo de Metálicas SR.

TEMAS TRATADOS

El presente comité da cuenta del avance de las órdenes de compra a cargo de José Sady Suavita Rojas, a 18 días de finalizar el plazo de ejecución, con el siguiente estado por orden:

1. Orden de compra 132874

El proveedor informa que a pesar de las dificultades presentadas en Manaure, municipio de ubicación de la totalidad de las sedes de conforman esta orden de compra generadas por las lluvias que dificultaron el acceso a las sedes, se superó esta novedad, logrando a la fecha la entrega de la dotación al 100% de las sedes, sin embargo, el retorno de las actas que soportan dichas entregas ha presentado mayores tiempos a los inicialmente programados, razón por la cual no se ha facturado el 100% del valor de la orden

El estado de facturación es el siguiente para esta orden

1

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la factura
1.931.416.069,51	1.102.054.782,72	829.361.286,79	57%	FEV-1793	10/12/2024
	512.981.905,89	316.379.380,90	84%	FEV-1795	12/12/2024
	266.064.113,77	50.315.267,13	97%	FEV-1796	13/12/2024
	1.881.100.802,38				

Al respecto desde el apoyo a la supervisión se informa que de acuerdo con las fechas de facturación, el pago pendiente por tramitar correspondiente a \$50.315.267,12, al tener en cuenta que a la fecha no se ha expedido factura no será desembolsado en la presente vigencia, sin embargo, se recuerda al proveedor que deben quedar radicadas la totalidad de las actas de entrega que soportan la entrega del 100% de los elementos correspondientes a la OC 132874 en las sedes focalizadas.

El proveedor informa que las 2 actas pendientes por recibir han tenido dificultad en la

consecución de la firma de la rectora quien no se encuentra en el municipio, lo que se ha tenido comunicación con ella a fin de lograr que un delegado de la sede firme las actas, por lo que las mismas serán radicadas al finalizar esta semana.

2. Orden de compra 133058 y 133032

Respecto a estas dos órdenes de compra, las entregas se realizaron cumpliendo con el cronograma y contando a la fecha con el siguiente estado financiero;

OC 133058

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha de la factura	Orden de pago	Fecha de pago
	1.222.634.380,12	280.836.349,32	81%	FEV-1764	28/10/2024	431968124	18/11/2024
1.503.470.729,44	280.836.349,32	0,00	100%	FEV-1771	8/11/2024	479180424	11/12/2024
Total	1.503.470.729,44						

OC 133032

Valor OC	Valor facturado	Saldo	% avance	Factura #	Fecha factura	Orden de pago	Fecha de pago
	186.475.310,60	1.126.524.136,20	14,20%	FEV-1763	28/10/2024	421404324	12/11/2024
	630.996.675,57	495.527.460,63	62,26%	FEV-1769	8/11/2024	457957524	29/11/2024
1.312.999.446,80	285.617.464,48	209.909.996,15	84,01%	FEV-1773	14/11/2024	458013724	29/11/2024
	209.909.996,15	0,00	100,00%	FEV-1786	28/11/2024	488583524	12/12/2024
	1.312.999.446,80						

2

Sobre el estado de las garantías, el proveedor informa que ya presentó las actas correspondientes a la atención de la novedad encontrada con los muebles de almacenamiento de la IE San Isidro del municipio de Curumaní.

Desde el apoyo a la supervisión se confirma esta información ya que el rector a través de llamada telefónica informó sobre cierre de la novedad, confirmado lo registrado en las actas.

CONCLUSIONES/DECISIONES

1	Radical las dos actas de entrega pendientes y proceder a la facturación correspondiente.
2	Las órdenes de compra 132874, 133032 y 133058 se ejecutaron en el plazos definidos contractualmente.

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

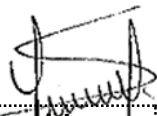
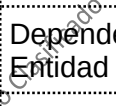
Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

N/A.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (No aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

			
Servidor	José Sady Suavita Rojas	Servidor	Milena Suavita
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Yurani Suavita	Servidor	Erika Bello Quiroga
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR	Dependencia/Entidad	José Sady Suavita - Metálicas SR
			
Servidor	Zoila Tobón C.	Servidor	
Dependencia/Entidad	Ministerio de Educación Nacional - MEN	Dependencia/Entidad	



Metálicas S.R.

NIT. 19.303.649-1

FABRICACIÓN DE TODA CLASE DE MUEBLES METÁLICOS
DESARROLLO DE DISEÑOS ESPECIALES

**CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA
GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL**

Bogotá D.C, 10 de octubre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando en mi propio nombre, como Contratista persona natural, manifiesto que a la fecha , me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSE SADY SUAVITA ROJAS
CONTRATISTA

CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600

TOTALES POR SUBSISTEMAS

TOTALES SALUD													
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor					
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	27.800	0		0		0	0	0	0	27.800	2
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	509.600	0		0		0	0	0	0	509.600	17
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	312.400	0		0		0	0	0	0	312.400	12
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	639.500	0		0		0	0	0	0	639.500	11
EPS010	EPS Sura	800088702-2	102.300	0		0		0	0	0	0	102.300	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	829.500	0		0		0	0	0	0	829.500	21
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	396.500	0		0		0	0	0	0	396.500	8
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	13.900	0		0		0	0	0	0	13.900	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	88.500	0		0		0	0	0	0	88.500	3
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715-3	13.900	0		0		0	0	0	0	13.900	1

TOTALES PENSIÓN												
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	2.476.600	0	0	0	0	0	0		2.476.600	17
230301	Porvenir	800224808-8	4.825.300	0	0	0	0	0	0		4.825.300	39
231001	Colfondos	800227940-6	1.343.900	0	0	0	0	0	0		1.343.900	7
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.206.500	0	0	0	0	0	0		2.206.500	14

TOTALES RIESGOS LABORALES															
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Incapacidades		Aportes Otros Sistemas	Valor Neto Cotización	Días Mora	Valor Mora Cotización	Subtotal Cotización	No. Radicado Saldo a Favor	Valor Saldo a Favor	Fondo Solidaridad	Total a Pagar	No. Afiliados
				No. Autorización	Valor										
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	1.679.500				1.679.500	0	0	1.679.500			16.795	1.679.500	80

TOTALES CAJAS							
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	2.702.100	0	0	2.702.100	78

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

TOTALES PARAFISCALES				
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
SENA				
0	0	0	0	0
ICBF				
0	0	0	0	0
ESAP				
MEN				

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600

TOTALES POR SUBSISTEMA			
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	12	3.051.700	3.051.700
Pensión	4	10.852.300	10.852.300
Riesgos Laborales	1	1.679.500	1.679.500
CCF	1	2.702.100	2.702.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	18	18.285.600	18.285.600

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIAMES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
					80	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR	
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600	

DETALLE POR COTIZANTE

[illegible]

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	

EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD

SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				80 0
					TOTAL A PAGAR
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	\$18.285.600

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF		PARAFISCALES											
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entradas	Costos	Exonerado	ENC	RET	TDE	TAE	TAP	VSP	VST	SIN	KSE	LKA	LC	ANF	VCF	REL	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clasif de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
40	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1	0				S	X														25-14	43.334	7.000	0	0	0	0	0	EPS005	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
41	CC	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1	0				S															25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
42	CC	1141314083	MAYO RUELES LUIS ESTEBAN	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS008	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
43	CC	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1	0				S															25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
44	CC	1074808480	CUBILLOS JARAMILLO YOSTIN FERNEY	1	0				S	X	X													230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
45	CC	1098723627	ARIAS ROSALES INGRID YALEXY	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS005	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
46	CC	1103115245	ALVAREZ PATERMINA RAFAEL ANTONIO	1	0				S	X														25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	0	CCFC33	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
47	CC	1103123612	ALVAREZ FLOREZ JUAN CAMILO	1	0				S	X														25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	0	CCFC33	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
48	CC	1110442073	RODRIGUEZ BORJA VICTOR MANUELLE	1	0				S	X														25-14	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
49	CC	1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1	0				S	X														230201	43.334	7.000	0	0	0	0	0	EPS017	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
50	CC	1042579509	CARMONA RAMOS JEFFERSON ALEXANDER	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	ESSC24	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
51	CC	1046426714	MACHADO MENDEZ ELIAS	1	0				S															230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
52	CC	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1	0				S	X														230301	606.667	97.100	0	0	0	0	0	EPS002	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
53	CC	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS037	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
54	CC	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1	0				S	X														230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	0	EPS034	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
55	CC	1073721179	BETANCOURT SANCHEZ JHON FREDDY	1	0				S	X														230201	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS037	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
56	CC	1031805693	BITRON CORREA MICHAEL HARRISON	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
57	CC	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1	0				S	X														230201	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS005	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
58	CC	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
59	CC	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1	0				S															230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
60	CC	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1	0				S	X														230301	303.334	48.600	0	0	0	0	0	EPS017	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
61	CC	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1	0				S									X						230301	43.334	7.000	0	0	0	0	0	EPS017	43.334	1.800	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0
62	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1	0				S	X														230301	43.334	7.000	0	0	0	0	0	EPS002	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0
63	CC	1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1	0				S	X														231001	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
64	CC	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1	0				S	X														231001	650.000	104.000	0	0	0	0	0	EPS005	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0
65	CC	1024546343	VELASQUEZ HERNANDEZ JONATAN ANDRES	1	0				S	X														230301	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
66	CC	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1	0				S	X														230301	260.000	41.600	0	0	0	0	0	EPS005	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0
67	CC	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1	0				S	X														230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	0	EPS010	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
68	CC	1030713891	ALVAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1	0				S	X														230301	260.000	41.600	0	0	0	0	0	EPS002	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0
69	CC	1012334141	GARBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1	0				S															230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0
70	CC	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1	0				S	X														230301	606.667	97.100	0	0	0	0	0	EPS017	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0
71	CC	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1	0				S	X														230201	346.667	55.500	0	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
72	CC	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1	0				S															231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
73	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0				S	X														230301	43.334	7.000	0	0	0	0																

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-10	2024-09	E	10/10/2024	80948401	80
					TOTAL A PAGAR
					\$18.285.600

DETALLE POR COTIZANTE																																																		
INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES			CCF			PARAFISCALES															
No.	Tipo	No. de identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entregado	Exonerado	Com. exterior	Exonerado	ING	RET	TAE	TDE	TAP	VSP	VST	SIN	UNA	UNA	VAC	AVP	VCT	IRL	CONSECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN				
81	CC	1014477697	BOHORQUEZ PAJARITO JUAN DAVID	19	0		N																			0	0	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	162.500	14-4	1.300.000	3	31.700		0	0	0	0	0	0	0			
82	CC	1106394599	FLOREZ GARCIA SEBASTIAN	19	0		N																			0	0	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	162.500	14-4	1.300.000	3	31.700		0	0	0	0	0	0	0	0		
83	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1	0		S									X									231001	86.667	13.900	0	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	0	0
84	CC	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON	1	0		S									X									230301	186.667	22.500	0	0	0	0	0	0	EPS017	186.667	0	14-4	186.667	3	0	CCF22	186.667	0	0	0	0	0	0	0	0
85	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1	0		S								X										230201	96.667	11.700	0	0	0	0	0	0	EPS041	96.667	0	14-4	96.667	3	0	CCF22	96.667	0	0	0	0	0	0	0	0
86	CC	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1	0		S									X									230201	176.260	28.300	0	0	0	0	0	0	EPS017	176.260	7.100	14-4	176.260	3	0	CCF22	176.260	0	0	0	0	0	0	0	0
87	CC	1012359918	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1	0		S									X									230301	130.000	20.800	0	0	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0	0	0
88	CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1	0		S									X									230301	90.000	10.800	0	0	0	0	0	0	EPS037	90.000	0	14-4	90.000	3	0	CCF22	90.000	0	0	0	0	0	0	0	0



Metálicas S.R.

NIT. 19.303.649-1

FABRICACIÓN DE TODA CLASE DE MUEBLES METÁLICOS
DESARROLLO DE DISEÑOS ESPECIALES

**CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA
GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL**

Bogotá D.C, 9 de noviembre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando como Representante Legal, persona natural, manifiesto que a la fecha , me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSÉ SADY SUAVITA ROJAS
REPRESENTANTE LEGAL
CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				106	0
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	TOTAL A PAGAR	
						\$28.715.000

TOTALES POR SUBSISTEMAS

TOTALES SALUD													
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor					
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	95.400	0		0		0	0	0	0	95.400	2
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	1.004.100	0		0		0	0	0	0	1.004.100	25
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	608.500	0		0		0	0	0	0	608.500	14
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	641.400	0		0		0	0	0	0	641.400	17
EPS010	EPS Sura	800088702-2	104.000	0		0		0	0	0	0	104.000	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	1.103.400	0		0		0	0	0	0	1.103.400	27
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	522.300	0		0		0	0	0	0	522.300	12
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	52.000	0		0		0	0	0	0	52.000	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	156.000	0		0		0	0	0	0	156.000	3
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1
ESSC24	EPS-S Coosalud	900226715-3	46.800	0		0		0	0	0	0	46.800	1

TOTALES PENSIÓN												
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	4.164.000	0	0	0	0	0	0		4.164.000	25
230301	Porvenir	800224808-8	8.501.200	0	0	0	0	0	0		8.501.200	52
231001	Colfondos	800227940-6	1.904.200	0	0	0	0	0	0		1.904.200	11
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.997.200	0	0	0	0	0	0		2.997.200	15

TOTALES RIESGOS LABORALES															
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Incapacidades		Aportes Otros Sistemas	Valor Neto Cotización	Días Mora	Valor Mora Cotización	Subtotal Cotización	No. Radicado Saldo a Favor	Valor Saldo a Favor	Fondo Solidaridad	Total a Pagar	No. Afiliados
				No. Autorización	Valor										
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	2.548.600				2.548.600	0	0	2.548.600			25.486	2.548.600	106

TOTALES CAJAS							
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	4.148.100	0	0	4.148.100	104

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

TOTALES PARAFISCALES				
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
SENA				
0	0	0	0	0
ICBF				
0	0	0	0	0
ESAP				
MEN				

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				106 0
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	TOTAL A PAGAR
					\$28.715.000

TOTALES POR SUBSISTEMA			
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	12	4.451.700	4.451.700
Pensión	4	17.566.600	17.566.600
Riesgos Laborales	1	2.548.600	2.548.600
CCF	1	4.148.100	4.148.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	18	28.715.000	28.715.000

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	

EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD

SI

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				106	0
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	TOTAL A PAGAR	
					\$28.715.000	

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES			CCF			PARAFISCALES															
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Subleigo	Subleigo	Subleigo	Subleigo	Subleigo	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VBP	VBT	SLN	IOE	IOA	IOA	IOA	IOA	IOA	IOA	IOA	IOA	IOA	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
1	CC	1000036679	ROJAS RIOS JORGE ANDRES	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
2	CC	1000215205	OBANDO PEÑA MIGUEL ANGEL	1	0					S																		25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
3	CC	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1	0					S																		230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
4	CC	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1	0					S																		230201	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS005	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0	0
5	CC	1001272310	RAMIREZ CANTOR JUAN ESTEBAN	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
6	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1	0					S																		230301	823.334	131.800	0	0	0	0	EPS037	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0	0
7	CC	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS042	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
8	CC	1003803209	CIFUENTES TRUJILLO FLOR ESPERANZA	1	0					S																		25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
9	CC	1007973195	MACHADO MENDEZ SAMIR	1	0					S																		230201	1.588.000	254.100	0	0	0	0	ESSC07	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0	0
10	CC	1007977356	MACHADO MENDEZ BREINER	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
11	CC	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1	0					S																		230301	1.528.800	244.700	0	0	0	0	EPS017	1.528.800	61.200	14-4	1.528.800	3	37.300	CCF22	1.528.800	61.200	0	0	0	0	0	0
12	CC	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
13	CC	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1	0					S																		230201	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS017	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
14	CC	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1	0					S																		231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0	0
15	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0					S																		230301	1.126.667	180.300	0	0	0	0	EPS017	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0	0
16	CC	1022349140	CASTELLANOS VELASCO LUIS ALBERTO	1	0					S	X																	230301	520.000	83.200	0	0	0	0	EPS002	520.000	20.800	14-4	520.000	3	12.700	CCF22	520.000	20.800	0	0	0	0	0	0
17	CC	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1	0					S																		25-14	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS008	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
18	CC	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1	0					S																		231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
19	CC	1024546343	VELASQUEZ HERNANDEZ JONATAN ANDRES	1	0					S	X																	231001	43.334	7.000	0	0	0	0	EPS002	43.334	1.800	14-4	43.334	3	1.100	CCF22	43.334	1.800	0	0	0	0	0	0
20	CC	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
21	CC	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1	0					S																		230301	1.040.000	166.400	0	0	0	0	EPS010	1.040.000	41.600	14-4	1.040.000	3	25.400	CCF22	1.040.000	41.600	0	0	0	0	0	0
22	CC	1030713891	ALVAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
23	CC	1012334141	GARIBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1	0					S																		230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0	0
24	CC	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1	0					S	X																	230201	476.667	76.300	0	0	0	0	EPS005	476.667	19.100	14-4	476.667	3	11.700	CCF22	476.667	19.100	0	0	0	0	0	0
25	CC	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
26	CC	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1	0					S																		230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
27	CC	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1	0					S	X																	230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS017	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0	0
28	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1	0					S																		230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS002	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
29	CC	1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1	0					S	X																	231001	910.000	145.600	0	0	0	0	EPS002	910.000	36.400	14-4	910.000	3	22.200	CCF22	910.000	36.400	0	0	0	0	0	0
30	CC	1046426714	MACHADO MENDEZ ELIAS	1	0					S																		230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0	0
31	CC	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1	0					S																		230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS002	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
32	CC	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1	0					S																		230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0</																

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				106	0
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	TOTAL A PAGAR	
						\$28.715.000

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF		PARAFISCALES												
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entregado	Colaborador	Exonerado	INC	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	VST	SIN	KSE	LKA	LC	ANF	VCF	REL	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clasif de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
40	CC	1122406660	NUÑEZ CONTRERAS JUAN BAUTISTA	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
41	CC	1042579509	CARMONA RAMOS JEFFERSON ALEXANDER	1	0				S	X															230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	ESSC24	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
42	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1	0				S																25-14	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
43	CC	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1	0				S																25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
44	CC	1141314083	MAYO RUGELÉS LUIS ESTEBAN	1	0				S		X														230301	390.000	62.400	0	0	0	0	0	EPS008	390.000	15.600	14-4	390.000	3	9.600	CCF22	390.000	15.600	0	0	0	0	0
45	CC	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1	0				S																25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
46	CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1	0				S																230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	0	EPS002	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0
47	CC	1098723627	ARIAS ROSALES INGRITH YALEXY	1	0				S	X															230301	996.667	159.500	0	0	0	0	0	EPS005	996.667	39.900	14-4	996.667	3	24.300	CCF22	996.667	39.900	0	0	0	0	0
48	CC	19408067	TORRES BARRIOS ALVARO	1	1				S																230301	0	0	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
49	CC	3078766	ALVAREZ ROJAS CARLOS OLIVO	1	0				S																25-14	1.638.000	262.100	0	0	0	0	0	EPS037	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
50	CC	46455314	PARRA AMAÑA DEISY YURANY	1	0				S																231001	1.164.534	186.400	0	0	0	0	0	EPS008	1.164.534	46.600	14-4	1.164.534	3	28.400	CCF22	1.164.534	46.600	0	0	0	0	0
51	CC	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1	0				S									X							230201	1.145.692	183.400	0	0	0	0	0	EPS017	1.145.692	45.900	14-4	1.145.692	3	0	CCF22	1.145.692	0	0	0	0	0	0
52	CC	52335633	BELLO QUIROGA ERIKA SENITH	1	0				S																25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
53	CC	1124190633	HERNANDEZ VASQUEZ CRISTIAN GIOVANY	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
54	CC	5874290	LIZCANO VERA FERNANDO	1	0				S																230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
55	CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1	0				S																230301	1.350.000	216.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.350.000	54.000	14-4	1.350.000	3	32.900	CCF22	1.350.000	54.000	0	0	0	0	0
56	CC	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1	0				S																25-14	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
57	CC	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1	0				S																230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	0	EPS008	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
58	CC	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1	0				S																230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
59	CC	12241279	BUITRON SALAZAR WILMAR	1	0				S	X															230201	693.334	111.000	0	0	0	0	0	EPS017	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0
60	CC	80434302	LOAIZA RUA HENRY ARNULFO	1	0				S																25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
61	CC	93477008	SOACHE ORTEGA GERMAN	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
62	CC	98428075	CENTENO RAMOS JELSON	1	0				S																25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
63	PT	4923871	CASTELLANO GONZALEZ LORELY YANETH	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
64	PT	5175802	BARRIOS VALBUENA GERMAIR DANIXON	1	0				S									X							230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	0	CCF22	1.300.000	0	0	0	0	0	0
65	CC	53890195	SUAVITA OCAMPO SANDRA MILENA	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
66	CC	80142660	GIL CUELLAR LUIS ALBERTO	1	0				S																230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
67	CC	1000731105	PEÑUELA VERA DAVID ESTEBAN	1	0				S																230201	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
68	CC	1000932652	GOYENECHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1	0				S																230301	840.000	134.400	0	0	0	0	0	EPS017	840.000	33.600	14-4	840.000	3	20.500	CCF22	840.000	33.600	0	0	0	0	0
69	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1	0				S																231001	1.289.600	206.400	0	0	0	0	0	EPS002	1.289.600	51.600	14-4	1.289.600	3	31.500	CCF22	1.289.600	51.600	0	0	0	0	0
70	CC	1012359918	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
71	CC	80128826	GONZALEZ RODRIGUEZ RONAL	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
72	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1	0				S																230201	1.353.334	216.600	0	0	0	0	0	EPS041	1.353.334	54.200	14-4	1.353.334										

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS UPC
					106 0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.000

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES					CCF		PARAFISCALES												
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Exonerado	Colim. anterior	Exonerado	ENC	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	VST	SIN	KSE	LKA	LC	AMF	VCF	REL	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clasif de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN		
81	CC	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1	0			S									X								230201	43.334	5.300	0	0	0	0	0	EPS005	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0	
82	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1	0			S															3	230301	130.000	20.800	0	0	0	0	0	EPS037	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0		
83	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1	0			S									X								230301	346.667	41.700	0	0	0	0	0	EPS037	346.667	0	14-4	346.667	3	0	CCF22	346.667	0	0	0	0	0	0	
84	CC	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1	0			S									X								25-14	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS008	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
85	CC	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1	0			S										X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS017	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
86	CC	1000932652	GOYENCHE GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1	0			S										X							230301	130.000	20.800	0	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0	
87	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1	0			S															2	231001	297.600	47.700	0	0	0	0	0	EPS002	297.600	12.000	14-4	297.600	3	0	CCF22	297.600	0	0	0	0	0	0		
88	CC	1012319764	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1	0			S									X								231001	297.600	35.800	0	0	0	0	0	EPS002	297.600	0	14-4	297.600	3	0	CCF22	297.600	0	0	0	0	0	0	
89	CC	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1	0			S									X								230201	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
90	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0			S										X							230301	90.622	14.500	0	0	0	0	0	EPS017	90.622	3.700	14-4	90.622	3	0	CCF22	90.622	0	0	0	0	0	0	
91	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0			S									X								230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
92	CC	1022349140	CASTELLANOS VELASCO LUIS ALBERTO	1	0			S															2	230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0		
93	CC	1022424387	MEDINA PEREZ JOHAN SNEYDER	1	0			S										X							231001	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
94	CC	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1	0			S											L						230301	260.000	41.600	0	0	0	0	0	EPS010	260.000	10.400	14-4	260.000	3	0	CCF22	260.000	0	0	0	0	0	0	
95	CC	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1	0			S															2	230201	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0		
96	CC	1032676917	AGUIRRE GONZALEZ JEAN CARLOS	1	0			S															2	230201	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0		
97	CC	1034656343	CASTILLO GONZALEZ JAIR LEANDRO	1	0			S									X								230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
98	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1	0			S									X								230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
99	CC	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1	0			S										X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
100	CC	1098723627	ARIAS ROSALES INGRITH YALEXY	1	0			S										X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
101	CC	1103115245	ALVAREZ PATERNINA RAFAEL ANTONIO	1	0			S									X								25-14	216.667	26.100	0	0	0	0	0	CCFC33	216.667	0	14-4	216.667	3	0	CCF22	216.667	0	0	0	0	0	0	
102	CC	1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1	0			S															3	230201	130.000	20.800	0	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0		
103	CC	1110442313	GOMEZ ROJAS OSCAR FABIAN	1	0			S									X								230201	173.334	20.900	0	0	0	0	0	EPS017	173.334	0	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0	
104	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1	0			S										X							25-14	130.000	20.800	0	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0	
105	CC	1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1	0			S										X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
106	CC	1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1	0			S									X								230301	130.000	15.600	0	0	0	0	0	EPS008	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0	
107	CC	1141314083	MAYO RUGELES LUIS ESTEBAN	1	0			S															4	230301	173.334	27.800	0	0	0	0	0	EPS008	173.334	7.000	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0		
108	CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1	0			S									X								230301	43.334	5.300	0	0	0	0	0	EPS002	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0	
109	CC	46455314	PARRA AMAYA DEISY YURANY	1	0			S									X								231001	423.467	50.900	0	0	0	0	0	EPS008	423.467	0	14-4	423.467	3	0	CCF22	423.467	0	0	0	0	0	0	
110	CC	52211686	ALFONSO PALACIOS DEYANIRA	1	0			S																	230201	264.378	42.400	0	0	0	0	0	EPS017	264.378	10.600	14-4	264.378	3	6.500	CCF22	264.378	10.600	0	0	0	0	0	0
111	CC	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1	0			S										X							25-14	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS005	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
112	CC	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1	0			S									X								25-14	43.334	5.300	0	0	0	0	0	EPS005	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0	
113	CC	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1	0			S										X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
114	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1	0			S										X							230201	96.667	11.700	0	0	0	0	0	EPS041	96.667	0	14-4	96.667	3	0	CCF22	96.667	0	0	0	0	0	0	

DATOS DEL APORTANTE							
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicasr.com	
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS UPC
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				106 0
TOTAL A PAGAR					
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	\$28.715.000

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES			CCF			PARAFISCALES					
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Entregado	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
115	CC	1018518694	ARRIETA POTES WILIAN ANDRE	1	0													230301	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0	
116	CC	1014738976	PRADA ESCOBAR GABRIEL STEVEN	1	0													230201	216.667	34.700	0	0	0	0	EPS017	216.667	8.700	14-4	216.667	3	5.300	CCF22	216.667	8.700	0	0	0	0	0	
117	CC	1014738976	PRADA ESCOBAR GABRIEL STEVEN	1	0													230201	43.334	5.300	0	0	0	0	EPS017	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0	
118	PT	5106074	TORRES ALZUVE GIOMAR ALEXANDER	1	0													230201	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0	
119	PT	5106074	TORRES ALZUVE GIOMAR ALEXANDER	1	0												2	230201	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS017	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
120	CC	79910401	RIVERA MONTAÑA MARIO FERNANDO	1	0													230201	173.334	27.800	0	0	0	0	EPS002	173.334	7.000	14-4	173.334	3	4.300	CCF22	173.334	7.000	0	0	0	0	0	
121	PT	6561059	ROJAS PIRONA YOSELIN DE LA CARIDAD	1	0													230301	606.667	97.100	0	0	0	0	EPS002	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0	
122	CC	1074808480	CUBILLOS JARAMILLO YOSTIN FERNEY	1	0													230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS002	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0	
123	CC	1043584664	RAMIREZ MANOTAS YOVANA MARCELA	1	0													230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS008	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0	
124	PT	4828938	MARTINEZ MANZANO ALEJANDRO JOSE	1	0													230301	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS002	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0	
125	CC	1013861669	BARRAGAN GUERRERO ANDRES CAMILO	1	0													230201	650.000	104.000	0	0	0	0	EPS002	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0	
126	CC	1001185072	ZAMBRANO HERRERA BRAYAN FELIPE	1	0													230301	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS008	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0	
127	CC	52959912	VILLANUEVA MORALES MARIA ANGELICA	1	0													230201	700.000	112.000	0	0	0	0	EPS008	700.000	28.000	14-4	700.000	3	17.100	CCF22	700.000	28.000	0	0	0	0	0	
128	CC	1011094415	SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1	0													230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS017	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0	
129	CC	1006093287	TIQUE LEYTON MICHELL DANIELA	1	0													230301	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS002	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0	
130	CC	9329669	PINEDA CASTIBLANCO JORGE ALED	1	0													231001	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS002	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0	
131	CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1	0													230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	
132	CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1	0													230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
133	CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1	0													231001	800.000	128.000	0	0	0	0	EPS002	800.000	32.000	14-4	800.000	3	19.500	CCF22	800.000	32.000	0	0	0	0	0	
134	CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1	0													231001	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS002	303.334	12.200	14-4	303.334	3	0	CCF22	303.334	0	0	0	0	0	0	
135	CC	1136684514	MOSQUERA NUÑEZ LUZ NEIRA	1	0													230201	1.213.334	194.200	0	0	0	0	EPS017	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	
136	PT	6462316	GUZMAN SOSA EDWARD EDGARDIS	1	0													230301	1.256.667	201.100	0	0	0	0	EPS037	1.256.667	50.300	14-4	1.256.667	3	30.700	CCF22	1.256.667	50.300	0	0	0	0	0	
137	PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1	0													230301	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS037	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0	
138	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1	0													230301	260.000	41.600	0	0	0	0	EPS017	260.000	10.400	14-4	260.000	3	6.400	CCF22	260.000	10.400	0	0	0	0	0	
139	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1	0													230301	173.334	20.900	0	0	0	0	EPS017	173.334	0	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0	
140	CC	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1	0													230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0	
141	CC	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1	0													230301	43.334	5.300	0	0	0	0	EPS008	43.334	0	14-4	43.334	3	0	CCF22	43.334	0	0	0	0	0	0	

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-11	2024-10	E	13/11/2024	81640048	106
					0
					TOTAL A PAGAR
					\$28.715.000

DETALLE POR COTIZANTE																																												
INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES							PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES			CCF			PARAFISCALES												
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entregado	Colom. exterior	Entrenado	ING	RET	TDE	TAE	TAP	VSP	VST	SIN	KIE	LMA	UAC	ANF	VCT	REL	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
14 2	PT	5026513	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA	1	0				S	X													230201	303.334	48.600	0	0	0	0	EPS037	303.334	12.200	14-4	303.334	3	7.400	CCF22	303.334	12.200	0	0	0	0	0
14 3	PT	5026513	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA	1	0				S							X							230201	130.000	15.600	0	0	0	0	EPS037	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
14 4	CC	1012339330	CARDENAS HERNANDEZ MIGUEL ANGEL	1	0				S	X													230201	743.334	119.000	0	0	0	0	EPS008	743.334	29.800	14-4	743.334	3	18.200	CCF22	743.334	29.800	0	0	0	0	0
14 5	CC	1065597309	CAMPO CARRILLO RONALDO	1	0				S	X													25-14	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS005	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
14 6	PT	7557797	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY	1	0				S	X													230301	433.334	69.400	0	0	0	0	EPS037	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0
14 7	CC	1016945829	BENITEZ SINISTERRA HAROL	1	0				S	X													230301	346.667	55.500	0	0	0	0	EPS017	346.667	13.900	14-4	346.667	3	8.500	CCF22	346.667	13.900	0	0	0	0	0
14 8	CC	1032467214	AVENDAÑO PALLARES WILMER DAVID	1	0				S	X													231001	130.000	20.800	0	0	0	0	EPS008	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0



Metálicas S.R.

NIT. 19.303.649-1

FABRICACIÓN DE TODA CLASE DE MUEBLES METÁLICOS
DESARROLLO DE DISEÑOS ESPECIALES

**CERTIFICADO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES Y SISTEMA
GENERAL DE SEGURIDAD SOCIAL INTEGRAL**

Bogotá D.C, 4 de diciembre de 2024

El suscrito, JOSE SADY SUAVITA ROJAS, actuando como Representante Legal, persona natural, manifiesto que a la fecha , me encuentro en situación de cumplimiento por concepto de giros y aportes al sistema de protección social y parafiscales (cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje SENA), generados de la nómina de mis empleados de los últimos seis (6) meses con destino a los sistemas de salud, pensión y riesgos profesionales - ARP (artículo 50 de la ley 789 de 2002).

Cordialmente,

JOSÉ SADY SUAVITA ROJAS
REPRESENTANTE LEGAL
CC. No. 19.303.649 de Bogotá D.C.

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS UPC
					102 0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.300

TOTALES POR SUBSISTEMAS

TOTALES SALUD													
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor					
CCFC33	CAJA DE COMPENSACION FAMILIAR DE SUCRE	901543761-5	52.000	0		0		0	0	0	0	52.000	1
CCFC55	EPS-S Cajacopi	901543211-6	45.100	0		0		0	0	0	0	45.100	1
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	1.328.000	0		0		0	0	0	0	1.328.000	28
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	653.100	0		0		0	0	0	0	653.100	13
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	536.300	0		0		0	0	0	0	536.300	13
EPS010	EPS Sura	800088702-2	108.000	0		0		0	0	0	0	108.000	2
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	1.067.400	0		0		0	0	0	0	1.067.400	22
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	608.800	0		0		0	0	0	0	608.800	14
EPS041	NUEVA E.P.S. S.A. MOV	900156264-2	54.200	0		0		0	0	0	0	54.200	1
EPS042	EPS COOSALUD	900226715-3	46.800	0		0		0	0	0	0	46.800	1
EPS048	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	45.100	0		0		0	0	0	0	45.100	1
EPSC34	Recaudo SGP Capital Salud	900298372-9	182.000	0		0		0	0	0	0	182.000	4
ESSC07	EPS-S Mutual Ser	806008394-7	63.600	0		0		0	0	0	0	63.600	1

TOTALES PENSIÓN												
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	4.058.400	0	0	0	0	0	0		4.058.400	21
230301	Porvenir	800224808-8	10.580.700	0	0	0	0	0	0		10.580.700	57
231001	Colfondos	800227940-6	1.649.600	0	0	0	0	0	0		1.649.600	9
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.983.000	0	0	0	0	0	0		2.983.000	14

TOTALES RIESGOS LABORALES															
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Incapacidades		Aportes Otros Sistemas	Valor Neto Cotización	Días Mora	Valor Mora Cotización	Subtotal Cotización	No. Radicado Saldo a Favor	Valor Saldo a Favor	Fondo Solidaridad	Total a Pagar	No. Afiliados
				No. Autorización	Valor										
14-4	Vida Colpatria S.A.	860002183-9	2.849.100				2.849.100	0	0	2.849.100			28.491	2.849.100	102

TOTALES CAJAS							
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	4.672.100	0	0	4.672.100	102

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

TOTALES PARAFISCALES				
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
SENA				
0	0	0	0	0
ICBF				
0	0	0	0	0
ESAP				
MEN				

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLEADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	102
					TOTAL A PAGAR
					\$31.583.300

TOTALES POR SUBSISTEMA			
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	13	4.790.400	4.790.400
Pensión	4	19.271.700	19.271.700
Riesgos Laborales	1	2.849.100	2.849.100
CCF	1	4.672.100	4.672.100
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	19	31.583.300	31.583.300

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIAMES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
					102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR	
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.300	

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF		PARAFISCALES										
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Sedero	Extranjero	Columna exterior	Extraterritorial	ING	RET	TDE	TAE	TAP	VAP	SAJA	IDE	LVA	VAC	AVP	VCT	IRL	CORRECCION	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Columna de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
1	CC	1000036679	ROJAS RIOS JORGE ANDRES	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
2	CC	1000215205	OBANDO PEÑA MIGUEL ANGEL	1	0				S														25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
3	CC	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1	0				S														230201	996.667	159.500	0	0	0	0	0	EPS037	996.667	39.900	14-4	996.667	3	24.300	CCF22	996.667	39.900	0	0	0	0	0
4	CC	1001186236	LIZARAZO MONSALVE MAIKOL	1	0				S														230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
5	CC	1001272310	RAMIREZ CANTOR JUAN ESTEBAN	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
6	CC	1001284404	CARDENAS CUERVO MARCO ANTONIO	1	0				S		X												230301	1.040.000	166.400	0	0	0	0	0	EPS037	1.040.000	41.600	14-4	1.040.000	3	25.400	CCF22	1.040.000	41.600	0	0	0	0	0
7	CC	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1	0				S														230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPS042	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
8	CC	1003803209	CIFUENTES TRUJILLO FLOR ESPERANZA	1	0				S														25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
9	CC	1007973195	MACHADO MENDEZ SAMIR	1	0				S														230201	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	ESSC07	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
10	CC	1007977356	MACHADO MENDEZ BREINER	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
11	CC	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1	0				S														230301	1.419.600	227.200	0	0	0	0	0	EPS017	1.419.600	56.800	14-4	1.419.600	3	34.600	CCF22	1.419.600	56.800	0	0	0	0	0
12	CC	1012338031	GALINDO GODOY JESUS SANTIAGO	1	0				S		X												230301	910.000	145.600	0	0	0	0	0	EPS017	910.000	36.400	14-4	910.000	3	22.200	CCF22	910.000	36.400	0	0	0	0	0
13	CC	1012399652	MORENO RODRIGUEZ YULI MARIANA	1	0				S		X												230201	130.000	20.800	0	0	0	0	0	EPS017	130.000	5.200	14-4	130.000	3	3.200	CCF22	130.000	5.200	0	0	0	0	0
14	CC	1012406114	MIRANDA SARAVIA DEIBIS ANTONIO	1	0				S														231001	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS002	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
15	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0				S		X												230301	173.334	27.800	0	0	0	0	0	EPS017	173.334	7.000	14-4	173.334	3	4.300	CCF22	173.334	7.000	0	0	0	0	0
16	CC	1018518694	ARRIETA POTES WILIAN ANDRE	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
17	CC	1001296048	PEREZ VALERIANO ANDRES DAVID	1	0				S														25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
18	CC	1024574247	RINCON ROMERO SERGIO SEBASTIAN	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
19	CC	1030650444	HERRERA HERNANDEZ IVAN MAURICIO	1	0				S														230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS010	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
20	CC	1030713891	ALVAREZ DULCEY DERLY ESTEFANY	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
21	CC	1033697806	CUELLAR RABA ANDREY GIOVANY	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
22	CC	1033710086	FARFAN ABEL ENRIQUE	1	0				S														230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
23	CC	1012334141	GARIBELLO BARBOSA YURI XIMENA	1	0				S														230201	1.688.000	270.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.688.000	67.600	14-4	1.688.000	3	41.200	CCF22	1.688.000	67.600	0	0	0	0	0
24	CC	1046426714	MACHADO MENDEZ ELIAS	1	0				S														230201	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
25	CC	1051884005	GALERA PACHECO ALBERTO ELIAS	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
26	CC	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1	0				S														230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	0	EPS037	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0
27	CC	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1	0				S														230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPSC34	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
28	CC	1073721179	BETANCOURT SANCHEZ JHON FREDDY	1	0				S														230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
29	CC	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1	0				S														231001	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPS005	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
30	CC	1122406660	NUÑEZ CONTRERAS JUAN BAUTISTA	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
31	CC	1124190633	HERNANDEZ VASQUEZ CRISTIAN GIOVANY	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
32	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1	0				S		X												25-14	866.667	138.700	0	0	0	0	0	EPS005	866.667	34.700	14-4	866.667	3	21.200	CCF22	866.667	34.700	0	0	0	0	0
33	CC	11318986	BARRERO FORERO OLIVERIO	1	0				S														25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS010	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
34	CC	11450858	CARDENAS GIL JORGE EDUARDO	1	0				S														25-14	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
35	CC	1034776352	HERNANDEZ RODRIGUEZ MICHAEL STEVE	1	0				S														230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
36	CC	19408067	TORRES BARRIOS ALVARO	1	1				S														EPS002	1.300.000	0	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	

DATOS DEL APORTANTE							
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.com	
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
					102	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES	TOTAL A PAGAR				
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	\$31.583.300	

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF		PARAFISCALES											
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Colaborante	Empleado	Extranjero	Columna exterior	Exonerado	ING	RET	TDE	TAE	TOP	TAP	VAP	SAV	BOE	LMA	VAC	AVP	VCT	IRL	CORRECCION	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN	
41	CC	1103123612	ALVAREZ FLOREZ JUAN CAMILO	1	0				S															25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	CCFC33	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
42	CC	5874290	LIZCANO VERA FERNANDO	1	0				S															230301	1.638.000	262.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.638.000	65.600	14-4	1.638.000	3	40.000	CCF22	1.638.000	65.600	0	0	0	0	0
43	CC	79499187	NIETO SEGURA JOSE DOMINGO	1	0				S															230301	1.350.000	216.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.350.000	54.000	14-4	1.350.000	3	32.900	CCF22	1.350.000	54.000	0	0	0	0	0
44	CC	79697393	ZAMBRANO ZAMBRANO JESUS ALEJANDRO	1	0				S															25-14	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
45	CC	79715359	CEBALLOS MENDEZ GIOVANNY	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
46	CC	79992287	SANCHEZ RODRIGUEZ NESTOR ANDRES	1	0				S															230201	1.289.700	206.400	0	0	0	0	0	EPS005	1.289.700	51.600	14-4	1.289.700	3	31.500	CCF22	1.289.700	51.600	0	0	0	0	0
47	CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1	0				S															230301	1.170.000	187.200	0	0	0	0	0	EPS002	1.170.000	46.800	14-4	1.170.000	3	28.600	CCF22	1.170.000	46.800	0	0	0	0	0
48	CC	80434302	LOAIZA RUA HENRY ARNULFO	1	0				S															25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS017	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
49	CC	93477008	SOACHE ORTEGA GERMAN	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
50	CC	98428075	CENTENO RAMOS JELSON	1	0				S															25-14	1.588.000	254.100	0	0	0	0	0	EPS008	1.588.000	63.600	14-4	1.588.000	3	38.700	CCF22	1.588.000	63.600	0	0	0	0	0
51	PT	4923871	CASTELLANO GONZALEZ LORELY YANETH	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPSC34	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
52	PT	5175802	BARRIOS VALBUENA GERMAIR DANIXON	1	0				S								X							230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	0	CCF22	1.300.000	0	0	0	0	0	0
53	CC	53890195	SUAVITA OCAMPO SANDRA MILENA	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
54	CC	80142660	GIL CUELLAR LUIS ALBERTO	1	0				S															230201	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
55	CC	1000731105	PEÑUELA VERA DAVID ESTEBAN	1	0				S															230201	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
56	CC	1000932652	GOYENECHÉ GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1	0				S															230301	1.026.667	164.300	0	0	0	0	0	EPS017	1.026.667	41.100	14-4	1.026.667	3	25.100	CCF22	1.026.667	41.100	0	0	0	0	0
57	CC	1012319164	GONZALEZ ROJAS JOHN ANDERSON	1	0				S															231001	1.488.000	238.100	0	0	0	0	0	EPS002	1.488.000	59.600	14-4	1.488.000	3	36.300	CCF22	1.488.000	59.600	0	0	0	0	0
58	CC	1012359918	LOAIZA AVILA CRISTIAN CAMILO	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
59	CC	80128826	GONZALEZ RODRIGUEZ RONAL	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
60	CC	79716691	CASALLAS JESUS ANTONIO	1	0				S															230201	1.353.334	216.600	0	0	0	0	0	EPS041	1.353.334	54.200	14-4	1.353.334	3	33.000	CCF22	1.353.334	54.200	0	0	0	0	0
61	CC	93422146	LOAIZA GOMEZ EDISON	1	0				S															230301	1.026.667	164.300	0	0	0	0	0	EPS017	1.026.667	41.100	14-4	1.026.667	3	25.100	CCF22	1.026.667	41.100	0	0	0	0	0
62	CC	2965885	ORTIZ ROCHA DANIEL ANSELMO	1	0				S															231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
63	CC	52756807	GARIBELLO BARBOSA YENNY PAOLA	1	0				S															231001	1.450.000	232.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.450.000	58.000	14-4	1.450.000	3	35.400	CCF22	1.450.000	58.000	0	0	0	0	0
64	PT	5170700	SANCHEZ MONTAÑEZ JAVIER JOSE	1	0				S															230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0
65	CC	4851715	PALACIOS MURILLO FULGENCIO	1	0				S															230301	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0
66	CC	1000781988	CRUZ PINZON ROBINSON ALONSO	1	0				S							X								230201	303.334	36.500	0	0	0	0	0	EPS037	303.334	0	14-4	303.334	3	0	CCF22	303.334	0	0	0	0	0	0
67	CC	1000932652	GOYENECHÉ GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1	0				S								X							230301	90.000	14.400	0	0	0	0	0	EPS017	90.000	3.600	14-4	90.000	3	0	CCF22	90.000	0	0	0	0	0	0
68	CC	1000932652	GOYENECHÉ GONZALEZ JHOJAN ESTIBEN	1	0				S								X							230301	280.000	33.600	0	0	0	0	0	EPS017	280.000	0	14-4	280.000	3	0	CCF22	280.000	0	0	0	0	0	0
69	CC	1002323613	CABALLERO RAMOS GABRIEL ELIAS	1	0				S								X							230301	130.000	15.600	0	0	0	0	0	EPS042	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
70	CC	1010226418	NIVIA ESPITIA MARYI TATIANA	1	0				S								X							230301	218.400	35.000	0	0	0	0	0	EPS017	218.400	8.800	14-4	218.400	3	0	CCF22	218.400	0	0	0	0	0	0
71	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0				S								X							230301	260.000	41.600	0	0	0	0	0	EPS017	260.000	10.400	14-4	260.000	3	0	CCF22	260.000	0	0	0	0	0	0
72	CC	1018511133	GASCA GALINDO JORGE SEBASTIAN	1	0				S								X							230301	130.000	15.600	0	0	0	0	0	EPS017	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
73	CC	1022446947	RODRIGUEZ CAMACHO MICHAEL STIVEN	1	0				S								X							231001	130.000	15.600	0	0	0	0	0	EPS005	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
74	CC	1069872387	MANRIQUE PORRAS JORGE ANDRES	1	0				S									X						230301	130.000	15.600	0	0	0	0	0	EPS034	130.000	0	14-4	130.000	3	0	CCF22	130.000	0	0	0	0	0	0
75	CC	1054987965	GARCIA CAICEDO GERMAN DE JESUS	1	0				S							X								230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0
76	CC	1126711491	SALAS ORTEGA SIMON ENRIQUE	1	0				S								X							25-14	173.334	27.800	0	0	0	0	0	EPS005	173.334	7.000	14-4	173.334	3	0	CCF22	173.334	0	0	0	0	0	0
77	CC	1192745001	CASTRO RODRIGUEZ ANGEL DAVID	1</																																										

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	TOTAL A PAGAR
					\$31.583.300

DETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF		PARAFISCALES													
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Constante	Subtipo	Entregado	Colim. exterior	Exonerado	INS	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	VST	SIN	KIE	LKA	VAC	ANF	VCF	REL	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN		
82	CC	1016945829	BENITEZ SINISTERRA HAROL	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
83	PT	7557797	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY	1	0				S																230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	0	EPS037	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
84	PT	7557797	BRACHO PADILLA LUIS GEOVANNY	1	0				S									X							230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	0
85	CC	1065597309	CAMPO CARRILLO RONALDO	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS005	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
86	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1	0				S																230301	1.083.334	173.400	0	0	0	0	0	EPS017	1.083.334	43.400	14-4	1.083.334	3	26.400	CCF22	1.083.334	43.400	0	0	0	0	0	0
87	PT	1260612	DIAZ LOPEZ JUNIOR ALBERTO	1	0				S									X							230301	216.667	26.100	0	0	0	0	0	EPS017	216.667	0	14-4	216.667	3	0	CCF22	216.667	0	0	0	0	0	0	0
88	PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1	0				S																230301	1.213.334	194.200	0	0	0	0	0	EPS037	1.213.334	48.600	14-4	1.213.334	3	29.600	CCF22	1.213.334	48.600	0	0	0	0	0	0
89	PT	6300830	FLORIDO FINOL JORGE LUIS	1	0				S									X							230301	86.667	10.500	0	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	0
90	PT	6462316	GUZMAN SOSA EDWARD EDGARDIS	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS037	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
91	PT	4828938	MARTINEZ MANZANO ALEJANDRO JOSE	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
92	CC	1136684514	MOSQUERA NUÑEZ LUZ NEIRA	1	0				S																230201	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS017	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
93	CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1	0				S																231001	1.400.000	224.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.400.000	56.000	14-4	1.400.000	3	34.200	CCF22	1.400.000	56.000	0	0	0	0	0	0
94	CC	80920316	MUÑOZ MARROQUIN DIEGO ANDRES	1	0				S										X						231001	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS002	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	0
95	CC	1015428023	PACHON HENAO DANNY JOHAN	1	0				S																230301	1.500.000	240.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.500.000	60.000	14-4	1.500.000	3	36.600	CCF22	1.500.000	60.000	0	0	0	0	0	0
96	CC	9329669	PINEDA CASTIBLANCO JORGE ALED	1	0				S																231001	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
97	CC	1011094415	SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1	0				S																230301	563.334	90.200	0	0	0	0	0	EPS002	563.334	22.600	14-4	563.334	3	13.800	CCF22	563.334	22.600	0	0	0	0	0	0
98	CC	1011094415	SARRIAS MUÑOZ JUAN DIEGO	1	0				S														17	230301	736.667	117.900	0	0	0	0	0	EPS002	736.667	29.500	14-4	736.667	3	0	CCF22	736.667	0	0	0	0	0	0	0	
99	CC	1006093287	TIQUE LEYTON MICHELL DANIELA	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
100	CC	52959912	VILLANUEVA MORALES MARIA ANGELICA	1	0				S																230201	1.500.000	240.000	0	0	0	0	0	EPS008	1.500.000	60.000	14-4	1.500.000	3	36.600	CCF22	1.500.000	60.000	0	0	0	0	0	0
101	CC	1001185072	ZAMBRANO HERRERA BRAYAN FELIPE	1	0				S																230301	1.300.000	208.000	0	0	0	0	0	EPS002	1.300.000	52.000	14-4	1.300.000	3	31.700	CCF22	1.300.000	52.000	0	0	0	0	0	0
102	CC	1019604480	CONTRERAS DIAS CRISTIAN CAMILO	1	0				S		X														230301	86.667	13.900	0	0	0	0	0	EPS008	86.667	3.500	14-4	86.667	3	2.200	CCF22	86.667	3.500	0	0	0	0	0	0
103	CC	1012339330	CARDENAS HERNANDEZ MIGUEL ANGEL	1	0				S		X														230201	606.667	97.100	0	0	0	0	0	EPS008	606.667	24.300	14-4	606.667	3	14.800	CCF22	606.667	24.300	0	0	0	0	0	0
104	CC	1032467214	AVENDAÑO PALLARES WILMER DAVID	1	0				S		X														231001	216.667	34.700	0	0	0	0	0	EPS008	216.667	8.700	14-4	216.667	3	5.300	CCF22	216.667	8.700	0	0	0	0	0	0
105	PT	5026513	CASTILLO GUTIERREZ PEDRO BAUTISTA	1	0				S		X														230201	433.334	69.400	0	0	0	0	0	EPS037	433.334	17.400	14-4	433.334	3	10.600	CCF22	433.334	17.400	0	0	0	0	0	0
106	CC	1013861669	BARRAGAN GUERRERO ANDRES CAMILO	1	0				S		X														230201	750.000	120.000	0	0	0	0	0	EPS002	750.000	30.000	14-4	750.000	3	18.300	CCF22	750.000	30.000	0	0	0	0	0	0
107	CC	8648939	ALVAREZ LUQUEZ SERGIO ANDRES	1	0				S		X														230301	823.334	131.800	0	0	0	0	0	EPS005	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0	0
108	CC	1057785084	HENAO JARAMILLO LEDIER ELEYSON	1	0				S		X														230301	650.000	104.000	0	0	0	0	0	EPS037	650.000	26.000	14-4	650.000	3	15.900	CCF22	650.000	26.000	0	0	0	0	0	0
109	CC	1006006369	ALVIS GALINDO ALIRIO	1	0				S		X	X													230301	490.600	78.500	0	0	0	0	0	EPS002	490.600	19.700	14-4	490.600	3	12.000	CCF22	490.600	19.700	0	0	0	0	0	0
110	PT	5505677	ANGULO QUINTERO GEINY DEL CARMEN	1	0				S		X														25-14	1.126.667	180.300	0	0	0	0	0	CCFC55	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0	0
111	CC	1000732351	BARRERA ROPERO JUAN CAMILO	1	0				S		X														230201	780.000	124.800	0	0	0	0	0	EPS002	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0	0
112	CC	1001094132	BARRIGA ZAMUDIO MICHEL ANDRES	1	0				S		X														230301	780.000	124.800	0	0	0	0	0	EPSC34	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0	0
113	CC	1103108595	CONTRERAS ZUÑIGA ROBERTO CARLOS	1	0				S		X														230301	1.126.667	180.300	0	0	0	0	0	EPS048	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0	0
114	CC	1116816099	GAMARRA GOMEZ JOSE MANUEL	1	0				S		X														230301	780.000	124.800	0	0	0</																		

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	19303649-1	JOSE SADY SUAVITA ROJAS		CRA 68A SUR No 39F-85	3224542297	talentohumano@metalicassr.co m
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
ÚNICA	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
						SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD
					EMPLADOS
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				UPC
2024-12	2024-11	E	11/12/2024	82594508	1020
					TOTAL A PAGAR
					\$31.583.300

DETALLE POR COTIZANTE																																														
INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN						SALUD			RIESGOS LABORALES				CCF			PARAFISCALES										
No.	Tipo	No. de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Subtipo	Extranjero	Columna anterior	Exonerado	ING	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	VST	ISE	LMA	VAC	AVP	VCT	IRL	CONSEJO	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntari o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aport MEN	
115	CC	1002101432	MACHADO MENDEZ YIMILETH	1	0				S	X														230301	823.334	131.800	0	0	0	0	EPS002	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0	
116	CC	1003048374	MORENO FABRA DUVAN	1	0				S	X														230301	1.126.667	180.300	0	0	0	0	EPS002	1.126.667	45.100	14-4	1.126.667	3	27.500	CCF22	1.126.667	45.100	0	0	0	0	0	
117	CC	1014030708	MUÑOZ SOGAMOSO JHOAN ANDRES	1	0				S	X														230301	780.000	124.800	0	0	0	0	EPS002	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0	
118	CC	1031124357	ORTIZ GIRALDO JOHN FREDY	1	0				S	X														230301	823.334	131.800	0	0	0	0	EPS017	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0	
119	CC	1024550628	SANCHEZ GALVIS LUIS MIGUEL	1	0				S	X														25-14	823.334	131.800	0	0	0	0	EPS002	823.334	33.000	14-4	823.334	3	20.100	CCF22	823.334	33.000	0	0	0	0	0	
120	CC	1010018860	SANCHEZ RANGEL IVAN ANDRES	1	0				S	X														230301	780.000	124.800	0	0	0	0	EPS017	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0	
121	PT	6839555	SEQUERA OCHOA OMAR JOSE	1	0				S	X														230301	780.000	124.800	0	0	0	0	EPS037	780.000	31.200	14-4	780.000	3	19.100	CCF22	780.000	31.200	0	0	0	0	0	
122	CC	1087113999	VALENCIA BANGUERA MASIEL VIVIANA	1	0				S	X														230201	1.040.000	166.400	0	0	0	0	EPS017	1.040.000	41.600	14-4	1.040.000	3	25.400	CCF22	1.040.000	41.600	0	0	0	0	0	
123	CC	1087113999	VALENCIA BANGUERA MASIEL VIVIANA	1	0				S							X								230201	86.667	10.500	0	0	0	0	EPS017	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
124	CC	1002070363	VARGAS SIADO ANDRES FELIPE	1	0				S	X	X													230301	693.334	111.000	0	0	0	0	EPS037	693.334	27.800	14-4	693.334	3	16.900	CCF22	693.334	27.800	0	0	0	0	0	
125	CC	1002070363	VARGAS SIADO ANDRES FELIPE	1	0				S								X							230301	86.667	13.900	0	0	0	0	EPS037	86.667	3.500	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	
126	CC	1002070363	VARGAS SIADO ANDRES FELIPE	1	0				S								X							230301	86.667	10.500	0	0	0	0	EPS037	86.667	0	14-4	86.667	3	0	CCF22	86.667	0	0	0	0	0	0	0

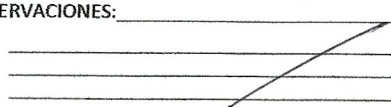
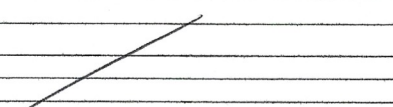
VERIFICACIÓN ENTREGA DE DOTACIÓN		11	2024
PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDESFOCLIZADAS, DE ACUERDO A LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION PUBLICA COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"			
CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.		ORDEN DE COMPRA / CONTRATO : 133032	
DIRECCIÓN: CARRERA 68A N°39F - 85 SUR BOGOTÁ D.C.			
PBX: +57(601) 7495762		E-mail: comercial@metalicassr.com.co	

Departamento	HUILA	Municipio	GARZÓN
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA BARRIOS UNIDOS		
Sede Educativa	SOLEDAD HERMIDA		
Dirección	CARRERA 1 N° 10-65	Teléfono	3142972815
Rector y/o Encargado	JOSÉ LIBARDO GÓMEZ		

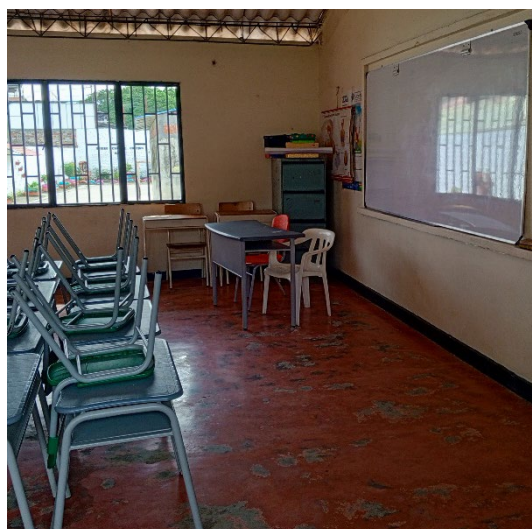
Dotación Entregada	Cantidad	Recibido	Observaciones
AULA PREESCOLAR	1		
AULA PRIMARIA	2		
AULA SECUNDARIA	0		
MESA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	0		
SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	0		
MESA AUXILIAR PREESCOLAR	0		
MESA PUESTO DOCENTE	0		
SILLA PUESTO DOCENTE	0		
TABLERO	0		
TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	0		
MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	0		
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1		

INTERVENTORÍA / SUPERVISIÓN
Firma: 
Nombre: Diego Rodríguez Rodríguez Monsalve
Teléfono: 3192413541
Correo: drodriguezr@mineducacion.gov.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 
Nombre: Marlene Torres Rojas
Cargo: Coordinadora
Teléfono: 320 8915621

OBSERVACIONES:


NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.
Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

Visita Institución Educativa Barrios Unidos Sede La Hermida



**INFORME DE COMISIÓN DE SERVICIO Y/O
DESPLAZAMIENTO**

Código: AD-FT-29
Versión: 04
Rige a partir de su
publicación en el SIG

