

ORDEN DE COMPRA 132883

Información general

Estado Emitido

Fecha de la orden 05/09/2024

Solicitud núm. 223723

Solicitante Carola Lombardi Angarita

Enviar Al Usuario Carola Lombardi Angarita

Entidad MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

N.I.T. 899999001

Justificación SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

Instrumento de Agregación de Demanda Dotación Escolar III

Supervisor de la Orden de Compra JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ

Teléfono Supervisor 6012222800

Fecha de vencimiento (Orden de compra) 31/12/2024

Especificaciones adicionales de Entrega Conforme lo establecido en el Estudio Previo

Gravámenes adicionales N/A

Dirección

Dirección Calle 43 No. 57-14
Bogotá D.C. Bogotá D.C. 111321
Colombia
A la atención de: Carola Lombardi Angarita

Proveedor

Nombre INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A

Dirección Principal Autopista Sur # 75D-47
Bogotá, Cundinamarca
Colombia

Teléfono (Del Trabajo) +57 (601) 7799400

Teléfono (Celular) +57 () 3174411795

Artículos

No (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=desc&order=No)	Articulo (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=asc&order=Articulo)	Cantidad (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=asc&order=Cantidad)	Unidad (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=asc&order=Unidad)	Precio (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=asc&order=Precio)	Total (/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132883?sort=asc&order=Total)
1	"dts03--102Aulas de Secundaria"	68.00	Unidad	10.166.310,00	691.309.080,00
2	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	740.00	Unidad	209.206,80	154.813.032,00
3	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	16.00	Unidad	386.100,00	6.177.600,00
4	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	16.00	Unidad	864.945,00	13.839.120,00
5	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	16.00	Unidad	628.762,50	10.060.200,00
6	"dts03--174TÃ¡ndem tres (3) canecas aulas"	16.00	Unidad	243.810,00	3.900.960,00
7	dts03--IVA	1.00	Unidad	167.218.998,48	167.218.998,48
				Total	1.047.318.990,48

Modificaciones

Documentos adicionales

09/16/2024 - 15:23

SUBDIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

ACTO DE APROBACIÓN DE LA GARANTÍA COMO REQUISITOS DE EJECUCIÓN Y VERIFICACIÓN LEGALIZACIÓN

Código: CN-FT-38

Versión: 4

ORDEN [x] CONVENIO [ ] CONTRATO [X] NÚMERO 132883 FECHA 5/09/2024

ADICIÓN [ ] NÚMERO _____ FECHA _____

Tomador/afianzado:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.	**NIT.**	860051447
Beneficiario/asegurado:	MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL	**NIT.**	899999001
Garante:	Seguros Comerciales Bolívar S.A.	**NIT.**	860002180

Fecha de inicio:	**Fecha inicial de terminación:** 31/12/2024	**Nueva fecha de terminación:**	**Valor inicial:** 1.047.318.990,48	**Valor final:**

Número de póliza de cumplimiento:	1523123769101	**Número de póliza de responsabilidad:**		**Número de garantía:**	
Anexo	0	**Anexo**		**Anexo:**	
Fecha de expedición:	9/09/2024	**Fecha de expedición:**		**Fecha de expedición:**	

Amparo	**Requiere**	**% Asegurado**	**Inicio Vigencia**	**Vencimiento Vigencia**	**Nuevo Vencimiento**	**Valor Asegurado**	**Nuevo Valor Asegurado**
CUMPLIMIENTO	X	10,00%	5/09/2024	30/06/2025		$ 104.731.900,00	
PAGO DE SALARIOS_PRESTACIONES SOCIALES L	X	5,00%	5/09/2024	31/12/2027		$ 52.365.950,00	
CALIDAD DEL SERVICIO	X	10,00%	5/09/2024	31/12/2025		$ 104.731.900,00	

Resumen de Prórrogas y/o Adiciones

No. adicional	**Fecha**	**Tipo**	**Valor/Fecha de terminación**

Revisó: MAGALY ALVAREZ MAHECHA

Fecha de Aprobación: 11/09/2024

Firma

JESUS ALBERTO CAMPO M.

Coordinador Grupo Gestión Contractual y Liquidación



MODIFICACIÓN DE ÓRDENES DE COMPRA

Tienda Virtual del Estado Colombiano

Id Solicitud:	428603
Número de orden de compra a modificar:	132883

Entidad compradora:	Ministerio de Educación Nacional
Nombre del solicitante:	Carola Margarita Lombardi Angarita
Proveedor:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A
Mecanismo de agregación de demanda:	Dotación Escolar III

Tipo de Solicitud:	Modificación de la Orden de Compra
Fecha:	2024-11-29 09:53:46

Campos a Actualizar

Campo	Valor Actual	Nuevo Valor

Cuentas asociadas

Id	Nombre	Código	Segmento 1	Segmento 2
127999	CDP 5724	CDP-5724	CDP	5724
Nueva	CDP ADCION No.1	CDP-11824	CDP	11824

Artículos actuales

No	Artículo	Cantidad	Unidad	Precio	Cuenta	Total
1	"dts03--102Aulas de Secundaria"	68.0	Unidad	10166310.00	CDP-5724	691309080.00
2	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	740.0	Unidad	209206.80	CDP-5724	154813032.00

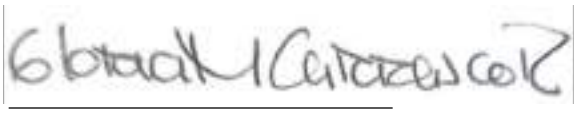
3	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	16.0	Unidad	386100.00	CDP-5724	6177600.00
4	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	16.0	Unidad	864945.00	CDP-5724	13839120.00
5	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	16.0	Unidad	628762.50	CDP-5724	10060200.00
6	"dts03--174TÃ¡ndem tres (3) canecas aulas"	16.0	Unidad	243810.00	CDP-5724	3900960.00
7	dts03--IVA	1.0	Unidad	167218998.48	CDP-5724	167218998.48

Artículos editados y/o agregados

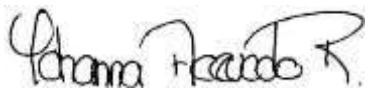
Tipo	No	Artículo	Cantidad	Unidad	Precio	Cuenta	Total
Nuevo	Nuevo	"dts03--102Aulas de Secundaria"	39.00	Unidad	10166310.00	CDP-11824	396486090.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	100.00	Unidad	209206.80	CDP-11824	20920680.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	10.00	Unidad	386100.00	CDP-11824	3861000.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	10.00	Unidad	864945.00	CDP-11824	8649450.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	10.00	Unidad	628762.50	CDP-11824	6287625.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--174TÃ¡ndem tres (3) canecas aulas"	10.00	Unidad	243810.00	CDP-11824	2438100.00
Editado	7	dts03--IVA	1.00	Unidad	250561158.03	CDP-5724	250561158.03

Detalle o justificación de la aclaración

Se realiza adición por valor de $ 521.985.104,55 a la orden de compra 132883 de 2024, conforme a solicitud realizada por la supervisión mediante EP-2024-1882, a través del Sistema NEÓN del MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL, pasando el valor de contratación de $ 1.047.318.990,48 a $1.569.304.095,03



Firma ordenador del gasto
Nombre: GLORIA MERCEDES CARRASCO RAMÍREZ
Documento: 31.851.912



Firma de proveedor
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Documento: 39.676.990

Gestiono: Hector Javier Venegas
Contratista - Grupo Ejecución y Liquidación
Reviso: Claudia Patricia Oviedo Viloria
Asesora Subdirección de Contratación
Aprobó: Fabio Alberto Gomez Santos
Subdirector de Contratación (E)

ACTA DE INICIO

Espacio para número de radicación
Sistema de Gestión Documental

CONTRATO/CONVENIO No.	OC 132883 de 2024
CONTRATISTA:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATISTA:	860.051.447-7
REPRESENTANTE LEGAL:	RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN REPRESENTANTE LEGAL:	39.676.990
SUPERVISOR/INTERVENTOR	JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ
CARGO-DEPENDENCIA SUPERVISOR	PROFESIONAL ESPECIALIZADO OFICINA DE INFRAESTRUCTURA

El día diecinueve (19) del mes de septiembre de 2024, se reunieron: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ Supervisora del Contrato – orden de compra 132883 de 2024 y RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS, Representante Legal de INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA en calidad de Contratista, con el fin de suscribir la presente acta, teniendo en cuenta que a la fecha el contrato se encuentra aprobado y cuenta con:

Registro presupuestal	27524 del 10 de septiembre de 2024
Garantías	Póliza de cumplimiento No. 1523123769101, expedida por Seguros Comerciales Bolívar S.A. y aprobada el 11 de septiembre de 2024
Otros	N/A

Que a los cinco (05) días del mes de septiembre del presente año se emitió el contrato – orden de compra 132883 cuyo objeto es *"SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE""*, por valor de MIL CUARENTA Y SIETE MILLONES TRESCIENTOS DIECIOCHO MIL NOVECIENTOS NOVENTA PESOS CON CUARENTA Y OCHO CENTAVOS M/CTE ($1.047.318.990,48) M/CTE y por el periodo comprendido desde la suscripción del acta de inicio al TREINTA Y UNO (31) de diciembre de 2024.

Para todos los efectos se tendrá como fecha de inicio la de suscripción del presente documento, el cual debe formalizarse en la plataforma Tienda Virtual del Estado Colombiano.

En constancia de lo anterior se firman la presente Acta por los que en ella intervinieron,

Firma 

Nombre: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ
SUPERVISOR

Firma 

Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CONTRATISTA

Nota: la presente acta de inicio debe publicarse en la plataforma SECOP.

1ra copia: Expediente contractual. 2da. Copia: Interventor/Supervisor. 3ra copia: Contratista

DATOS ENVÕO
NOMBRE: WILSON ANTONIO CERON RODRIGUEZ
DIRECCION:
CIUDAD: BOGOTA, D.C.-BOGOTA

Seguros Comerciales Bolívar S.A.

DATOS DEL TOMADOR

NOMBRE: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.
IDENTIFICACIÓ N: 860051447 -7
TELÉFONO: 3174316120 3138861654
DIRECCIÓ N:
CIUDAD: BOGOTA, D.C.

SEGURO DE CUMPLIMIENTO

CERTIFICADO DE MODIFICACION

PÛliza N°: 1523123769101
Certificado: 2 **N°:** 002
Fecha de ExpediciÛn: 05/12/2024

	DESDE	HASTA
VIGENCIA DEL SEGURO	19/09/2024 Día Mes AÒo A las 00 horas	14/01/2028 Día Mes AÒo A las 24 horas
VIGENCIA DEL CERTIFICADO	29/11/2024 Día Mes AÒo A las 00 horas	14/01/2028 Día Mes AÒo A las 24 horas

OBSERVACIONES: Modificacion De Datos Generales + Vr. Asegurado..CERTIFICADO DE MODIFICACION

ASEGURADO

NOMBRE	IDENTIFICACIO N
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	899999001 -7

BENEFICIARIOS

NOMBRE	IDENTIFICACIO N
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	899999001 -7

DATOS DEL ASESOR

NOMBRE	TELÉFONO	% DE PART.
WILSON ANTONIO CERON RODRIGUEZ	3410077 3107670355	100%

DATOS DE LA PÓ LIZA

CUMPLIMIENTO A FAVOR DE ENTIDADES ESTATALES

OBJETO DEL CONTRATO

Seguros Comerciales Bolívar S.A.

OBJETO

GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO ORDEN DE COMPRA, EL PAGO DE SALARIOS PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES Y LA CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES SUMINISTRADOS SEGÚN CONTRATO NO ORDEN DE COMPRA NO 132883 DEL 05 DE SEPTIEMBRE DE 2024 REFERENTE A SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

**05/12/2024:
NOTA: SE REALIZA AUMENTO DE VALOR ASEGURADO EN $ 521.985.104,55 SEGUN MODIFICACIÓN DE ÓRDENES DE COMPRA DE FECHA 29/11/2024 A LA ORDEN DE COMPRA NO. 132883.

CUMPLIMIENTO $156.930.410
DESDE 19/09/2024 HASTA 14/07/2025

CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES SUMINISTRADOS $156.930.410
DESDE 19/09/2024 HASTA 14/01/2026

SALARIOS $78.465.205
DESDE 19/09/2024 HASTA 14/01/2028

AMPAROS

CÓ DIGO	COBERTURA	DESDE	HASTA	VALOR ASEGURADO	VALOR PRIMA
1523124110901	CUMPLIMIENTO	29/11/2024	14/07/2025	$ 156,930,410	$ 81,736
1523124110901	SALARIOS Y PRESTACIONES SOCIALES	29/11/2024	14/01/2028	$ 78,465,205	$ 203,988
1523124110901	CALIDAD DE LOS BIENES SUM	29/11/2024	14/01/2026	$ 156,930,410	$ 146,984
				TOTAL	$ 432,708

CÛdigo de Clausulado que aplica: 22/12/2017-1327-P-05-CU-0000000000050-00DI. Consulte este clausulado en la pá gina **www.segurosbolivar.com**

Si desea actualizar información de este documento, tiene a su disposición los siguientes canales:
- Por correo electrónico: contacto@segurosbolivar.com.
- Por contacto telefónico: Desde celular marcando #322, para Bogotá 3122122 y para fuera de Bogotá 018000 123 322.
- Por correo físico: Avenida El Dorado No. 68 B-31 Piso 10 en la ciudad de Bogotá.

$ VALORES A PAGAR

VALOR DE LA PRIMA:	$ 432,708
IVA PRIMA:	$ 82,215
TOTAL A PAGAR	$ 514,923

Firma Representante Legal

Seguros Comerciales Bolívar S.A.

Seguros Comerciales Bolívar S.A.

SEGUROS COMERCIALES BOLIVAR S.A.

NIT: 860002180-7

Certifica que la pÛliza de Cumplimiento Nº **1523123769101** endoso **2** expedida el **05/12/2024** por un valor de **$ 514,923** incluido el IVA, no expirará por falta de pago de la prima, al igual que los certificados o anexos que se expidan con fundamento en ella, ni podrá ser revocada unilateralmente, ya que para todos los efectos legales se considera pagada bajo el acuerdo de pago de primas que se tiene con el tomador de la misma, a través del Acuerdo de DigitaciÛn en Línea y/o del acuerdo con su Intermediario de Seguros.

Dado en Bogotá a los 5 días del mes de Diciembre de 2024.



Firma Representante Legal

Página en blanco

MODIFICACIÓN DE ÓRDENES DE COMPRA

Tienda Virtual del Estado Colombiano

Id Solicitud:	428603
Número de orden de compra a modificar:	132883

Entidad compradora:	Ministerio de Educación Nacional
Nombre del solicitante:	Carola Margarita Lombardi Angarita
Proveedor:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A
Mecanismo de agregación de demanda:	Dotación Escolar III

Tipo de Solicitud:	Modificación de la Orden de Compra
Fecha:	2024-11-29 09:53:46

Campos a Actualizar

Campo	Valor Actual	Nuevo Valor

Cuentas asociadas

Id	Nombre	Código	Segmento 1	Segmento 2
127999	CDP 5724	CDP-5724	CDP	5724
Nueva	CDP ADCION No.1	CDP-11824	CDP	11824

Artículos actuales

No	Artículo	Cantidad	Unidad	Precio	Cuenta	Total
1	"dts03--102Aulas de Secundaria"	68.0	Unidad	10166310.00	CDP-5724	691309080.00
2	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	740.0	Unidad	209206.80	CDP-5724	154813032.00

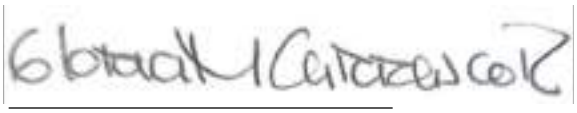
3	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	16.0	Unidad	386100.00	CDP-5724	6177600.00
4	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	16.0	Unidad	864945.00	CDP-5724	13839120.00
5	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	16.0	Unidad	628762.50	CDP-5724	10060200.00
6	"dts03--174TÃ¡ndem tres (3) canecas aulas"	16.0	Unidad	243810.00	CDP-5724	3900960.00
7	dts03--IVA	1.0	Unidad	167218998.48	CDP-5724	167218998.48

Artículos editados y/o agregados

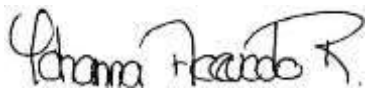
Tipo	No	Artículo	Cantidad	Unidad	Precio	Cuenta	Total
Nuevo	Nuevo	"dts03--102Aulas de Secundaria"	39.00	Unidad	10166310.00	CDP-11824	396486090.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	100.00	Unidad	209206.80	CDP-11824	20920680.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	10.00	Unidad	386100.00	CDP-11824	3861000.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	10.00	Unidad	864945.00	CDP-11824	8649450.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	10.00	Unidad	628762.50	CDP-11824	6287625.00
Nuevo	Nuevo	"dts03--174TÃ¡ndem tres (3) canecas aulas"	10.00	Unidad	243810.00	CDP-11824	2438100.00
Editado	7	dts03--IVA	1.00	Unidad	250561158.03	CDP-5724	250561158.03

Detalle o justificación de la aclaración

Se realiza adición por valor de $ 521.985.104,55 a la orden de compra 132883 de 2024, conforme a solicitud realizada por la supervisión mediante EP-2024-1882, a través del Sistema NEÓN del MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL, pasando el valor de contratación de $ 1.047.318.990,48 a $1.569.304.095,03



Firma ordenador del gasto
Nombre: GLORIA MERCEDES CARRASCO RAMÍREZ
Documento: 31.851.912



Firma de proveedor
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Documento: 39.676.990

Gestiono: Hector Javier Venegas
Contratista - Grupo Ejecución y Liquidación
Reviso: Claudia Patricia Oviedo Viloria
Asesora Subdirección de Contratación
Aprobó: Fabio Alberto Gomez Santos
Subdirector de Contratación (E)

Compromiso Presupuestal de Gasto – Comprobante.

Usuario Solicitante:	Mhcarogomecha	CAROLINA GOMEZ CHAPARRO
Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante:	22-01-01-004	MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982
Fecha y Hora Sistema:	10/09/2024 12:00:00 p. m.	

REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO

Con base en el CDP No: 5724 de fecha 2024-07-17. Se hizo el registro presupuestal con el siguiente detalle

Número:	27524	**Fecha Registro:**	2024-09-10	**Unidad / Subunidad Ejecutora:**		22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982			
Vigencia Presupuestal	Actual	**Estado:**	Generado			**Tipo de Moneda:**	COP-Pesos	**Tasa de Cambio:**	0,00
Valor Inicial:	1.047.318.990,48	**Valor Total Operaciones:**	0,00			**Valor Actual:**	1.047.318.990,48	**Saldo x Obligar:**	1.047.318.990,48

TERCERO ORIGINAL

Identificación: NIT	860051447	**Razón Social:**	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A - EN REORGANIZACIÓN	**Medio de Pago:**	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Número:	22934633214	**Banco:**	BANCOLOMBIA S.A.	**Tipo:**	Ahorro	**Estado:**	Activa

ORDENADOR DEL GASTO

Identificación:	79265103	**Nombre:**	MAURICIO KATZ GARCIA	**Cargo:**	VICEMINISTRO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR, BÁSICA Y MEDIA

CAJA MENOR				**VIÁTICOS**				**DOCUMENTO SOPORTE**					
Identificación:		**Fecha de Registro:**		**Genera Viáticos:**	No	**Num. Solicitud de Comisión:**		**Número:**	132883	**Tipo:**	ORDEN DE COMPRA	**Fecha:**	2024-09-10

ÍTEM PARA AFECTACIÓN DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	FECHA OPERACIÓN	VALOR INICIAL	VALOR OPERACIÓN	VALOR ACTUAL	SALDO X OBLIGAR
2700 VEPBM -SUB DEACCESO	C-2201-0700-16-201020-2201027-02 ADQUIS. DE BYS - INSTITUCIONES EDUCATIVAS FORTALECIDAS - 2. SEGURIDAD HUMANA Y JUSTICIA SOCIAL / 2. FORTALECIMIENTO Y DESARROLLO DE INFRAESTRUCTURA SOCIAL	Nación	16	SSF		1.047.318.990,48	0,00		
					Total:	1.047.318.990,48	0,00	1.047.318.990,48	1.047.318.990,48

Objeto:	PLC-0980. RDO. IE-028079. SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

PLAN DE PAGOS							
DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC		POSICION DEL CATALOGO DE PAC		FECHA	VALOR A PAGAR	SALDO POR OBLIGAR	LINEA DE PAGO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-10-31	104.731.899,05	104.731.899,05	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-11-30	314.195.697,15	314.195.697,15	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-10	314.195.697,14	314.195.697,14	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-31	314.195.697,14	314.195.697,14	NINGUNO

FIRMA(S) RESPONSABLE(S)

ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS	Fecha:	28/10/2024

Contratista: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SAS	**Orden de comptra**	**132883**
Dirección: AUTOPISTA SUR # 75D- 47	**Telefono**	**6017799400**
Email: gerenciacomercial@industriascruz.com.co		

Grupo	Materia prima	Cumple (Si o No)
Tuberia	Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura.	SI
Lamina metalica	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura	SI
	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura	SI
Platina	Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8"	SI
tuberia de acero inoxidable	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
Lamina de acero inoxidable	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm	SI
	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm	SI
Aluminio	Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm	SI
Polipropileno	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares)	SI
	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas)	IS
tablero contrachapado	tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo	SI
tablero aglomerado	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm	SI

tablero aglomerado RH	Tablero de particulas aglomeradas resistente a la humedad de espesor minimo de 9 mm	SI
laminas Melaminicas	Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado de alta presión balance espesor minimo de 0.6mm	SI
	Laminado de alta presión pizarra espesor minimo de 1mm	SI
sitemas de union	Tornilleria autoperforante	SI
	Remachos POP diametro 3/16"	SI
complementos	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia cuadrada	SI
	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia redonda, con nervadiras y forma semiesferica	SI
	Bisagras metalicas comerciales	SI
	Cerradora comercial de triple cierre	SI
	Esquineros en polipropileno inyectado para tablero	SI
	Pisapapeles prensa , en polipropileno inyectado color blanco	SI
	Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdoa uso, con tapa de vaiven, capacidad minimo de 20 litros.	SI
	Parrilla en acero fundido o figurado de espesor minimo de 1.8mm	SI
	Sistema de suministro de Gas comercial	SI
	Manijas de encendido para piloto en estufas	SI
	Quemandores de aluminio fundido compuesto por dos lineas de quemadores concentricos	SI
	Cajones de plasticos de polietileno de alto impacto con filtro UV , color gris claro o trosnparente o azul claro	SI

Observaciones : A conformidad

Carlos Eduardo Galeano Barbosa	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL EN SEDE	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 39676990

Educación

ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS	Fecha:	19/09/24

Contratista: INDUSTRIAZ CRUZ HERMANOS SA	Orden de compra	132883
Dirección: AUTOPISTA SUR # 75D - 47	Telefono	6017799400
Email: gerenciacomercial@industriascruz.com.co		

Grupo	Materia prima	Cumple (Si o No)
Tuberia	Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura.	SI
Lamina metalica	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura	SI
	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura	SI
Platina	Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8"	SI
tuberia de acero inoxidable	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
Lamina de acero inoxidable	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm	SI
	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm	SI
Aluminio	Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm	SI
Polipropileno	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares)	NO
	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas)	NO

tablero contrachapado	tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo	SI
tablero aglomerado	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm	SI
tablero aglomerado RH	Tablero de particulas aglomeradas resistente a la humedad de espesor minimo de 9 mm	SI
laminas Melaminicas	Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor minimo de 1mm	NO
	Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado de alta presión balance espesor minimo de 0.6mm	SI
	Laminado de alta presión pizarra espesor minimo de 1mm	SI
sitemas de union	Tornilleria autoperforante	SI
	Remachos POP diametro 3/16"	SI
complementos	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia cuadrada	SI
	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia redonda, con nervadiras y forma semiesferica	SI
	Bisagras metalicas comerciales	SI
	Cerradora comercial de triple cierre	SI
	Esquineros en polipropileno inyectado para tablero	SI
	Pisapapeles prensa , en polipropileno inyectado color blanco	SI
	Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdoa uso, con tapa de vaiven, capacidad minimo de 20 litros.	SI
	Parrilla en acero fundido o figurado de espesor minimo de 1.8mm	SI
	Sistema de suministro de Gas comercial	SI
	Manijas de encendido para piloto en estufas	SI
	Quemandores de aluminio fundido compuesto por dos lineas de quemadores concentricos	SI
	Cajones de plasticos de polietileno de alto impacto con filtro UV , color gris claro o trosnparente o azul claro	SI

Observaciones

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA APROBACION MARCACION	Fecha:	19/09/2024

Contratista: INDUSTRIAZ CRUZ HERMANOS SA	**Orden de compra**	**132883**
Dirección: AUTOPISTA SUR # 75D - 47	**Telefono**	**6017799400**
Email: gerenciacomercial@industriascruz.com.co		

INFORMACION	Cumple (Si o No)
Nombre del proveedor en Colombia	SI
Dirección del proveedor en Colombia	SI
Ciudad donde se ubica el proveedor en Colombia	SI
Numero telefonico del contacto del proveedor en Colombia	SI
Año de entrega de dotación	SI
Tiempo de garantia	SI

La marcación debe ser legible	SI
Resiste el rayado	SI
Resistente a sustancias utilizadas en los servicios de limpieza.	SI

Nota: no se aceptan adhesivos, y para la aprobación se deben cumplir con todos los items

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 39676990


REVISADO POR
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C: 80028452

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al área de cafetería y/o comedor - Aula Múltiple.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.	SI
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-	SI
Ancho del asiento	400 - 450	N/A	SI
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A	SI
Altura del espaldar	300 - 400	N/A	SI
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	657	10 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-	SI
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se hace inspeccion del mueble, se revisan medidas las cuales se encuentran dentro de tolerancias, se rvisan calibres y calidd de pintura, escuadras, se efectua prueba de peso en las repisas internas sin presentar deformidas, puntos de soldadura compl

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas por	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES Se validaron medidas, se realizo prueba de arrastre y se determina que cumple con las condiciones del anexo tecnico correspondiente.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se realizan pruebas de impacto y arrastre, dando resultado favorable, de igual forma, las medidas se ajustan al anexo tecnico del acuerdo marco. Se verifica calidad de pintura, soldadura y remaches, todo acorde con lo exigido en la ficha tecnica del producto.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se realizan las mediciones según planos respectivos y se encuentran dentro de parametros, se efectuan pruebas de arrastre y caida y se determina que cumple con los requerimientos tecnicos exigidos.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se revisa la mesa en cuanto a medidas, soldadura, pintura y resistencia a la carga estatica y el arrastre, concluyendose que cumple con las especificacione stecnicas del anexo del acuerdo marco.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

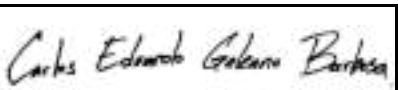
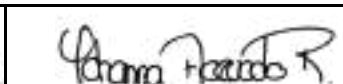
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	N/A
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se efectua la medicion del elemento respecto a la ficha tecnica y se determina que cumple con las especificaciones del anexo tecnico del acuerdo marco.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	NO APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se revisan medidas, se hace prueba de impacto y no pasa la prueba, ya que en la prueba de impacto se quiebra el asiento de la misma, se recomienda revisar ficha tecnica del

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	NO APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se efectuan mediciones de dimensiones y se efectuan pruebas de arrastre e impacto, no pasa la prueba por fatiga de material y al evidenciar la ruptura en el plàstico de la silla preescolar, se refiere al contratista para que revisen la composición del plàstico de su proveedor.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se efectuan mediciones y pruebas de impacto y arrastre, con lo que se determina que cumple con las especificaciones tecnicas exigidas.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75 D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	N/A
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	N/A
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	-
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: se efectua inspeccion y se encuentra el elemento dentro de especificaciones, según anexo tecnico del acuerdo marco. De igual manera se hacen las respectivas pruebas a los pisapapeles sin presentar novedad en su desempeño.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTA**		**16/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se revisan medidas, se encuentran dentro de parametros tanto la estructura como las canecas, se revisa ficha tecnica y se encuentra dentro de tolerancias.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MENEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO BUTACO AUXILIAR BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Butaco auxiliar destinado al trabajo en grupo en la biblioteca.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda diámetro de 1 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mínimo.	Todas sus caras incluidos sus cantos en sellador y laca catalizada al acido color miel mate.	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo.	SI
La superficie debe seguir el contorno de la estructura.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie debe estar libre de tornillos la estructura debe ser unida por debajo.	SI
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Debe soportar hasta 50 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 50 KG sin que presente deformaciones en su estructura, en una distancia de dos metros tomada desde sus patas.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del butaco	288	5 mm +/-	SI
Ancho del butaco	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del butaco	320	5 mm +/-	SI
Radio de redondeo de la superficie	8	1 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	19	2 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO CUBÍCULO DOBLE DE TRABAJO BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Cubículo doble de trabajo para biblioteca. Cada cubículo esta acompañado por dos (2) sillas giratorias mono concha.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular Ø 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 50 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	8	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo reengrosada a 30 mm mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador lijado y laca catalizada al acido semimate	1	SI
Tapones	Polipropileno	Interno	Negro micro texturizado	4	SI
Mampara	Vidrio Laminado	Espesor mínimo 3 + 3 mm	Translucido el acabado hace parte integral del vidrio	3	SI
Soportes mamparas	Comercial	Acero inoxidable	Mate	6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.	SI
El marco de engruese de la superficie es por secciones de 100 mm de profundidad.	SI
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura tiene una chambrana central paralelo a su lado mas corto para mejorar sus condiciones estructurales.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción.	SI
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Las esquinas de la superficie deben ser redondeadas con un radio mínimo de 50 mm que empate con las patas de la estructura.	SI
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	SI
No se permiten adhesivos como acabados de la mampara.	SI
Las mamparas deben ser colocadas de manera firme y estable.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble	990	10 mm +/-	SI
Altura de la mampara	260	5 mm +/-	SI
Altura de la mesa	730	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1500	10 mm +/-	SI
Espesor de la superficie	30	2 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado largo	1400	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado corto	400	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	500	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: OBSERVACIONES : El proveedor expresa que se realizó una mejora para garantizar la estabilidad y evitar la deformaciòn del mueble darle mà grosor a la pieza inferior del marco pasando de 2cm a 3.5 cm y al tener niveladores se evita que salga el espigo metalico, por lo tanto la distancia del entrepaño superior se modifica por 1cm y medio. Se recomienda que las luces de las puertas estèn equidistantes del marco siempre. Se observa que los niveladores están un poco por debajo de la medida que es de 2" y las instaladas estàn de 1.8". Se solicita quitar los filos del sistema de cierre y como sugerencia por parte del ministerio se comenta que instalen una omega que recubra el sistema de cierre para evitar garantias futuras.

Carlos Eduardo Galeano Barbosa		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE:
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO:
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C:

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mueble de almacenamiento para material didáctico de la biblioteca.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro** gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm mínimo.	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI
	Madera	Madera Contrachapada de 15 mm	Color negro		SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lamina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado mas corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lamina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lamina.	SI
Cada entrepaño debe soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: El proveedor expresa que se realizò una mejora para garantizar la estabilidad y evitar la deformaciòn del mueble darle mà grosor a la pieza inferior del marco pasando de 2cm a 3.5 cm y al tener niveladores se evita que salga el espigo metalico, por lo tanto la distancia del entrepaño superior se modifica por 1cm y medio. Se recomienda que las luces de las puertas estèn equidistantes del marco siempre. Se observa que los niveladores están un poco por debajo de la medida que es de 2" y las instaladas estàn de 1.8". Se solicita quitar los filos del sistema de cierre y como sugerencia por parte del ministerio se comenta que instalen una omega que recubra el sistema de cierre para evitar garantias futuras.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MODULO DE BIBLIOTECA DE 1,30 METROS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Modulo de biblioteca con 3 entrepaños para colocar volúmenes de consulta dentro de las salas de lectura de la biblioteca y aulas especializadas.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Columna	Acero	Lamina cold rolled de espesor de 0,9mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Contra columna	Acero	Lamina cold rolled de espesor 0,9mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Tapa	Acero	Lamina cold rolled de espesor 0,9mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Pared de fondo	acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 0,9 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Superficie	Madera	Aglomerado de partículas MDF espesor nominal 20mm mínimo.	Termo Laminado tono haya con contracara en balance	1	
Remates Laterales	Madera	Aglomerado de partículas MDF espesor nominal 20mm mínimo.	Termo Laminado tono haya con contracara en balance	2	SI
Base	Acero	Lamina cold rolled de espesor 0,9mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaños	Acero	Lamina cold rolled de espesor 0,9mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Tranca libros	Acero	Lamina cold rolled de espesor 1,5 mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Refuerzos Entrepaños - Base -	Acero	Lamina cold rolled de espesor 1,2mm mínimo (sin Pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	12	SI
Porta rotulo	Acrílico	Lamina figurada espesor de 1 mm mínimo.	Transparente	1	SI
Patas Antideslizantes	Polipropileno	Diámetro de 2" mínimo altura mínima 30 mm	Color negro	5	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos los bordes de las Laminas deben estar grafados o doblados, para evitar cortes.	SI
La columnas, contra columnas, tapa, pared de fondo base y entrepaños debe estar soldados conformando una sola estructura.	SI
La columnas y contra columnas son dos (2) elementos independientes.	SI
La pared de fondo debe estar conformada en una sola pieza.	SI
Los entrepaños, la base y la tapa tienen cada uno de ellos tres (3) refuerzos estructurales en su parte inferior soldados figurados en omega o en v.	SI
Cada entrepaño debe soportar 50 kg como mínimo.	SI
Cada entrepaño debe tener dos tranca libros en T invertida independientes base 100 x 180 mm altura 180 mm.	SI
Los entrepaños deben ser figurados en lamina independiente de la estructura principal.	SI
Para el remate frontal circular de los entrepaños se puede realizar doblando y grafando la lamina o mediante ubicación de un perfil en tubería doblado.	SI
Los entrepaños se pueden fabricar con un remate en tubo figurado de sección cuadrada con el radio de la curva.	SI
La tapa debe estar elaborada en una sola pieza, Lamina de Acero cr doblada y con bordes grafados para mejorar la estructura del mueble.	SI
La tapa debe permitir colocar un rotulador en el frente para identificación.	SI
El rotulador debe estar remachado.	SI
La base esta elaborada en una sola pieza, Lamina de Acero cr doblada y con bordes grafados para mejorar la estructura del mueble.	SI
Soldadura tipo mig para las uniones de la estructura metálica.	SI
La superficie y los remates laterales son independientes para cada estante y debe sujetarse por medio de tornillos auto perforantes por los respaldos de las mismas.	SI
Debe permitir configuraciones en isla o anclado a la pared.	SI
Debe prever un sistema de anclaje a muro o unirse por el respaldo con un modulo igual.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Ancho con remates laterales	1140	5 mm +/-	
Altura total mueble	1310	5 mm +/-	
Altura base sin patas	180	2 mm +/-	
Altura primer entrepaño	450	3 mm +/-	
Altura segundo entrepaño	820	3 mm +/-	
Profundidad	463	5 mm +/-	

OBSERVACIONES: Se le indica al contratista que los remates en la parte superior de las superficies no debe tener rastros de los puntos de soldadura inferiores para que no se vean deformidades en la làmina. El contratista expresa que se hizo uso de la làmina de madera de 18mm ya que es la que comercialmente se consigue.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Conjunto de mobiliario destinado al restaurante y cafetería, cada una (1) de la mesas esta acompañada de ocho (8) sillas de cafetería auditorio.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	2	SI
Parales	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	4	SI
Marco	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	4	SI
Sistema de plegado	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1" diámetro mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	2	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante de 1/4"	Zincado	18	SI
Antideslizantes	Caucho	Diámetro 38 mm altura 10 mm	Negro	4	SI
Asas	Textil	Riata de 1 1/2"	Negro	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo, reengrosada por sus cuatro caras en madera contrachapada de 12 mm mínimo	Laminado decorativo de alta presión en la cara tono gris claro espesor 1mm y balance espesor 0,6 mm en la contracara, canto a la vista con sellador y laca catalizada transparente semimate	1	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La estructura trabaja de forma horizontal y debe permitir acomodar (8) ocho sillas	SI
La estructura debe soportar superficies de madera de 2000 mm x 800 mm	SI
La estructura debe ser abatible de forma vertical y debe dividir la estructura en dos secciones iguales	SI
La estructura debe estar compuesta por una marco en tubería sección cuadrada de 1 1/2" en acero CR de 1,2 mm de espesor, del cual se desprenden las patas y el sistema de plegado.	SI
La mesa debe tener un sistema de asas flexibles unidas al marco que permitan manipular la mesa como si fuera una camilla.	SI
Las patas externas de la estructura deben terminar en anti deslizantes de caucho de 38 mm de diámetro espesor 10 mm unidos mediante tornillos a la estructura	SI
La estructura debe ser estable tanto horizontal en uso, como plegada.	SI
El plegado o desplegado de la estructura debe poder ser realizado por una sola persona	SI
La estructura debe ser de fácil manejo para plegar y desplegar rápidamente	SI
La estructura debe ser de fácil transporte y almacenaje	SI
La estructura debe tener un sistema que permita asegurar tanto plegada como desplegada la estabilidad del conjunto.	SI
La estructura debe ser independiente de la superficie	SI
El sistema debe funcionar como una unidad es decir sin piezas sueltas y/o aditamentos.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie	SI
La superficie debe sujetarse al marco de la estructura por la cara inferior mediante tornillos auto perforantes o insertos roscados y tornillos, para este caso se debe usar un sistema de unión	SI
Las esquinas de la superficie deben ser redondeadas en un radio mínimo de 30 mm.	SI
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una	SI
Si en la construcción de la estructura se genera como resultante una punta de perfil expuesta esta debe tener el tapón correspondiente.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del Plano de la mesa	750	750	SI
Ancho del Plano de cada superficie	2000	2000	SI
Profundidad del Plano de cada mesa	800	800	SI
Espesor de la superficie de madera	30	30	SI

OBSERVACIONES: Se hace la recomendaciòn al proveedor en cuanto al tema de pintura es que presenta unos excesos en algunas zonas, al igual que proyecciones de soldadura que necesitan ser refiladas.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE MÓVIL RECOLECCIÓN DE LIBROS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mueble móvil para recolección de libros biblioteca. Cada biblioteca cuenta con un (1) mueble.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Parales	Acero	Tubería de sección circular diámetro 2" o 1,9" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro gofrado**	4	SI
Chambranas	Acero	Tubería de sección rectangular 2" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro gofrado**	12	SI
Refuerzos omegas bandejas	Acero	Lamina plegada en Omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro gofrado**	3	SI
Bandejas	Acero	Lamina plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro gofrado**	3	SI
Manijas	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color **gris claro gofrado**	2	SI
Ruedas	Comercial	Encauchetadas diámetro 4" con freno	Comercial	4	

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería y de punto para lamina.	SI
Debe soportar una carga estática de 60 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
El mueble no es desarmable. Las manijas deben ser soldadas.	SI
Cada entrepaño debe tener un refuerzo omega soldado por debajo paralelo a su lado mas largo.	SI
Cada entrepaño debe tener cuatro chambranas soldadas que mejoren la estructura y garanticen que los elementos que se carguen no salgan del mueble.	SI
Las manijas deben estar firmemente soldadas.	SI
Cada una de las ruedas debe contar con un sistema de freno.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con ruedas	839	20 mm +/-	SI
Altura del mueble sin ruedas ni manija	560	5 mm +/-	SI
Altura libre de cada uno de los entrepaños	190	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	466	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	700	5 mm +/-	SI
Altura de las manijas	189	5 mm +/-	SI
Radios de las esquinas de las manijas	60	2 mm +/-	SI
Angulo de las manijas respecto a la horizontal	130°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA DE CONSULTA TRAPEZOIDAL BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesa destinada al trabajo en la biblioteca. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas interlocutoras biblioteca.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda diámetro de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	8	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 12 mm mínimo reengrosada a 24 mm mínimo.	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno	Polipropileno Copolímero de alto impacto	Micro texturizado Gris Humo con red de nervaduras estructural		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	8	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe tener cuatro refuerzos estructurales soldados firmemente a la estructura.	SI
La superficie de madera o polipropileno no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie debe estar libre de tornillos y/o remaches la estructura debe ser unida por debajo.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillo.	NA
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	
La superficie de polipropileno debe tener las mismas condiciones dimensionales de la superficie de madera.	
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos y/o remaches.	
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.	
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	730	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie lado mas largo (Proyección a las esquinas de las aristas)	1200	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	620	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	520	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entre refuerzo y chambrana	49	2 mm +/-	SI
Ancho de la superficie lado mas corto (Proyección a las esquinas de las aristas)	600	5 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO REVISTERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mueble destinado a la exposición de revistas	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Estructura	Madera	Contrachapada 14 mm mínimo.	Laminado Melaminico de alta presión color haya - cantos en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
Rodachinas	Nylon 100%	Doble pista 2" de diámetro con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras y eje interno acero 5/16"	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	4	SI
Entrepaños	Acero	Lamina espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Remate Entrepaños	Madera Maciza Tipo Pino	Diámetro 20 mm mínimo.	Sellador y laca catalizada al acido mate	1	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

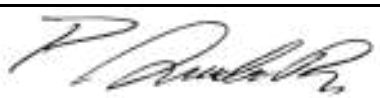
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La estructura debe ser estable.	SI
Los entrepaños deben tener dobleces estructurales en su parte media paralelos al lado mas largo.	SI
Debe soportar una carga estática de 40 KG verticales sobre su superficies, sin que presente deformación alguna en sus superficies o estructura.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI
La unión de la estructura de madera debe hacerse mediante tornillos u otro método que lo supere.	SI
El mueble ensamblado no debe presentar elementos sueltos.	SI
El remate de entrepaños debe estar ubicado en la parte superior.	SI
Los entrepaños se unen a la estructura mediante ranuras.	SI

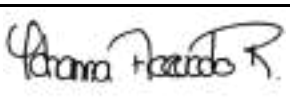
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con rodachinas	1160	10 mm +/-	SI
Ancho del Mueble	480	10 mm +/-	SI
Profundidad del Mueble	400	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: El proveedor realiza mejora en laterales internos generando unas piezas completas metálicas para generar unidad con los entrepaños.







ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SOFÁ DE TRES (3) PUESTOS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Sofá de (3) tres puestos para trabajo especializado en aulas de Bilingüismo, Biblioteca y Salas de Espera	NO APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Estructura	Madera	Madera maciza: Listón de amarillo, moho o sajo de mínimo 100 x 50 mm.	Inmunizado y sellado	1	
Acolchado	Espuma de poliuretano	Espuma de poliuretano inyectada de 80 mm de espesor de alta densidad mínimo 60 Kg/m³	Homogéneo	1	
Tapizado	Paño	100% fibra sintética, de secado rápido, el color debe ser parte integral de la fibra.	Tratamiento antialérgico, anti manchas. Color Naranja oscuro	1	
	Tela Vinílica	Textil tejido 100% en poliéster combinada con la superficie de vinilo			
Sistema de resortes para el asiento	Acero	Resortes de 1/4" en varilla acerada deben cubrir el 100% de las superficies de acomodación.	zincado	1	
Patas	Polipropileno	Copolímero inyectado	Micro texturizado negro con protección UV	7	

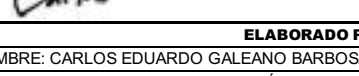
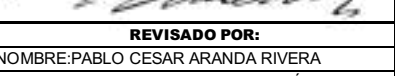
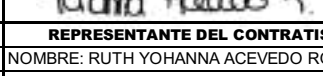
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Textiles 100% fibra sintética o tela vinílica con tratamiento anti manchas y antialérgico.	
El tapizado debe ser en paño, textil tejido 100% en poliéster o tela vinílica con condiciones técnicas iguales o superiores al paño.	
Las costuras y/o grapas del tapizado no deben quedar a la vista.	
El color hace parte integral de la fibra del tapizado de paño.	
Todas las superficies tapizadas, llevan el mismo tipo y color de paño escorial o tela vinílica.	
Soporta una carga de 200 kg sobre su superficie sin deformarse permanentemente.	
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura efectiva del asiento	420	10 mm +/-	
Altura total del sofá	624	10 mm +/-	
Ancho total del sofá	1920	10 mm +/-	
Profundidad total del sofá	1280	10 mm +/-	
Profundidad efectiva del asiento	440	10 mm +/-	
Profundidad del sofá con espaldar medio	640	10 mm +/-	
Ancho por puesto	550	10 mm +/-	

OBSERVACIONES: El proveedor expresa que la madera no tiene el respectivo proceso de inmunización y que el sistema de soporte es tipo "zincha" mas no con resorte, por lo cual no se le da aprobación por parte del ministerio.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA NEUMÁTICA GIRATORIA MONO CONCHA BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla destinada al trabajo individual en biblioteca con sistema de graduación de altura neumática Juego compuesto por tres (3) sillas y una mesa	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Base	Nylon o poliuretano con carga de fibra de vidrio al 30%	Conformado por 5 aspas con refuerzos estructurales internos mediante red de nervaduras diámetro 600 mm	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1	SI
Pies fijos para silla giratoria	Nylon 100%	Diámetro de perno de acuerdo a características de la base.	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	5	SI
Pistón	Acero	Graduación de altura por medio de pistón neumático de 300 nw	Inyectado micro texturizado negro con protección uv, zincado parte metálica	1	SI
Cubierta pistón	Polipropileno	Telescópica	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1	SI
Unión Estructura Modulo Mono concha	Acero	Platina figurada espesor de pared mínimo 3 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	1	SI
Modulo Mono concha	Polipropileno Copolímero de alto impacto	Inyectado en una pieza asiento-espaldar según la curvatura de la espalda y de la zona poplítea con refuerzos estructurales mediante nervaduras en la parte posterior.	Inyectado micro texturizado con aditivo protección contra rayos uv color Naranja	1	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La base de nylon debe tener un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
La estructura del modulo espaldar asiento debe seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
La silla debe permitir la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático.	SI
La red de nervaduras del modulo debe brindar refuerzo estructural a la silla.	SI
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde su base en una distancia de 2 metros.	
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI
La unión del modulo mono concha del asiento con la estructura debe hacerse mínimo con cuatro (4) tornillos u otro método que lo supere.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento	350 - 550	N/A	SI
Profundidad efectiva del asiento	400 - 420	N/A	SI
Ancho del asiento	400 - 550	N/A	SI
Ancho del respaldo	400 - 550	N/A	SI
Radio mínimo del borde delantero del asiento	30	N/A	SI
Inclinación del asiento	0- 5 º	0º	SI
Angulo del plano del asiento con el respaldo	100 - 105º	0º	SI

OBSERVACIONES: Para el envío las sillas llegarían a sedes desarmadas, araña, cilindro y concha por aparte.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA INTERLOCUTORA BIBLIOTECA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Silla adultos destinada al área de bibliotecas. Juego compuesto por (1) mesa de consulta y (4) sillas interlocutoras.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.	SI
La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-	SI
Ancho del asiento	400 - 450	N/A	SI
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A	SI
Altura del espaldar	300 - 400	N/A	SI
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	657	10 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-	SI
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO MÓVIL

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**17/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Tablero móvil para las aulas de especializadas y/o académicas	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Acero	Perfil 2" x 1" Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris gofrado claro	1	SI
Estructura		Acero	Perfil 2" x 1" Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris gofrado claro	1	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 12 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
Base Porta borrador		Acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris gofrado claro	1	SI
Base		Acero	Perfil 2" x 1" Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris gofrado claro	2	SI
Refuerzo		Acero	Tubo rectangular cold rolled de 1" x 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris gofrado claro	1	SI
Ruedas		Comercial	Espigo de 2" de 3" de diámetro con freno a rueda.	Comercial, zincado	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	4	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	4	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	4	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	4	SI

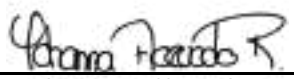
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial.	SI
El tablero en formica debe estar compuesto por una lamina con superficie de escritura por ambas caras.	SI
La estructura del tablero (marco y base) debe ser soldada, no desarmable excepto el perfil del marco superior que debe ser removible para reemplazo del tablero.	SI
La base porta borrador es plegada en lamina de acero laminada en frio espesor de pared mínimo 1,2 mm.	SI
El marco superior debe estar asegurado con tornillos y debe permitir su remoción únicamente con herramienta.	SI
La base debe sobre salir 300 mm por cada lado de la estructura.	SI
Soldadura tipo mig para las uniones de la estructura metálica (continua para tubería y de punto para lamina).	SI
El porta borrador debe ser plegado en lamina de acero todos sus bordes deben ser grafados.	SI
El mueble no debe tener ni filos ni puntas que presenten riesgos en el uso.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
Debe tener dos (2) pisapapeles ubicados en cada cara de escritura.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura efectiva del asiento	420	10 mm +/-	SI
Altura total del sofá	624	10 mm +/-	SI
Ancho total del sofá	1920	10 mm +/-	SI
Profundidad total del sofá	1280	10 mm +/-	SI
Profundidad efectiva del asiento	440	10 mm +/-	SI
Profundidad del sofá con espaldar medio	640	10 mm +/-	SI
Ancho por puesto	550	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES



ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO ESTUFA LINEAL DE TRES (3) QUEMADORES

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Estufa lineal de tres (3) quemadores cada uno de estos conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego esta compuesto por (1) una estufa por cocina.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Frente y laterales	Acero Inoxidable	Lamina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm	Pulido natural	3	SI
Refuerzo estructural entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3	SI
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Soportes quemadores	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	6	SI
Quemadores	Aluminio fundido	Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos independientes	Fundido Satinado	3	SI
Parrilla	Acero	Hierro fundido figurado o acero laminado espesor mínimo 1,8 mm mínimo.	Negro	3	SI
Superficie soporte parrillas	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Manijas	Comercial	N/A	N/A	6	SI
Encendido piloto	Comercial	N/A	N/A	3	SI
Sistema de suministro de gas	Comercial	Manguera acoplada de acuerdo a tipo de gas (GLP, Propano, Gas Natural)	N/A	1	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La unión entre la estructura y los soportes de los quemadores debe ser por medio de soldadura	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.	SI
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable	SI
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural	SI
El entrepaño debe tener un marco estructural elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.	SI
El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.	SI
Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de encendido eléctrico.	SI
Cada uno de los quemadores cuenta con dos soportes	SI
Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.	SI
Cada uno de los quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes cada uno con su llave de control	SI
Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Entrepaño, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas y Refuerzo entrepaño.)	SI
Las parrillas y los quemadores deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.	SI
Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN, GLP, Propano)	SI
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros	SI
De acuerdo con la Norma Tecnica Colombiana NTC 2832-1 capitulo 8: Rotulado e instrucciones "El artefacto debe llevar las instrucciones técnicas destinadas para el instalador y las de uso y mantenimiento destinadas para el usuario", las instrucciones técnicas para el instalador deben indicar todas las especificaciones para instalación, ajuste y mantenimiento del artefacto, y las instrucciones para uso y mantenimiento deben indicar toda la información necesaria para usar el artefacto de manera correcta y segura.	SI
La estufa debera someterse a una prueba de funcionamiento previa al despacho, donde se pueda verificar el correcto fincionamiento de valvulas, quemadores, pilotos,y hermeticidad de las conexiones de alimentacion de gas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	860	10 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	1500	10 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	500	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado largo	1424	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-	SI
Ancho de la parrilla (Unidad)	370 - 450	N/A	SI
Profundidad de la parrilla (Unidad)	370 - 450	N/A	SI
Altura frente y laterales	160	2 mm +/-	SI
Altura de la superficie soporte parrillas	20	2 mm +/-	SI
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	350	10 mm +/-	SI
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: La prueba de gas se realizará antes de despacho, revisando fugas sin abrir el fisto, por recomendaciòn del proveedor.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÒN PROTOTIPO ESTUFA ENANA DE UN (1) QUEMADOR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Estufa enana de un (1) quemador conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego esta compuesto por (1) una estufa por cocina.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Frente y laterales	Acero Inoxidable	Lamina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3	SI
Soportes quemadores	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	2	SI
Quemador	Aluminio fundido	Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos	Fundido Satinado	1	SI
Parrilla	Acero	Hierro fundido figurado o acero laminado espesor mínimo 1,8 mm mínimo.	Negro	1	SI
Superficie soporte parrilla	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Manijas	Comercial	N/A	N/A	2	NA
Encendido piloto	Comercial	N/A	N/A	1	NA
Sistema de suministro de gas	Comercial	Manguera acoplada de acuerdo a tipo de gas (GLP, Propano, Gas Natural)	N/A	1	NA

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La unión entre la estructura y el soporte del quemador debe ser por medio de soldadura	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe ser solidadas por todas sus caras sin poros.	SI
La chambrana debe ser colocada paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable	SI
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
El quemador debe tener un sistema de encendido eléctrico.	SI
El quemador debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.	SI
Cada uno de los quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes cada uno con su llave de control.	SI
Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas.)	SI
La parrilla y el quemador deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.	SI
Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN, GLP, Propano)	SI
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros	SI
De acuerdo con la Norma Tecnica Colombiana NTC 2832-1 capitulo 8: Rotulado e instrucciones "El artefacto debe llevar las instrucciones técnicas destinadas para el instalador y las de uso y mantenimiento destinadas para el usuario", las instrucciones técnicas para el instalador deben indicar todas las especificaciones para instalación, ajuste y mantenimiento del artefacto, y las instrucciones para uso y mantenimiento deben indicar toda la información necesaria para usar el artefacto de manera correcta y segura.	SI
La estufa debera someterse a una prueba de funcionamiento previa al despacho, donde se pueda verificar el correcto fincionamiento de valvulas, quemadores, pilotos,y hermeticidad de las conexiones de alimentacion de gas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÒN	DIMENSIÒN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la estufa	500	10 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	590	10 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	550	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado largo	474	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado corto	474	10 mm +/-	SI
Ancho de la parrilla (Unidad)	390 - 460	N/A	SI
Profundidad de la parrilla (Unidad)	390 -460	N/A	SI
Altura frente y laterales	211	5 mm +/-	SI
Radio de las esquinas de la estufa	40	2 mm +/-	SI
Altura de la superficie soporte de la parrilla	30	2 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: La prueba de gas se realizará antes de despacho, revisando fugas sin abrir el fisto, por recomendaciòn del proveedor. Una de las esquinas presenta una deformidad leve por lo cual se recomienda igualar con las otras esquinas.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESÓN CON AZAFATES

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
NDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesón con azafates para distribución de alimentos en la cocina del establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón.	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o seccion redonda de diametro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o seccion redonda de diametro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Refuerzos internos del marco del entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3	SI
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Soportes azafates	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Soporte frontal azafates	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Azafates	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	5	SI

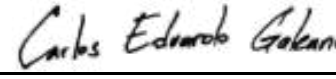
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La unión entre la estructura y los soportes de los azafates debe ser por medio de soldadura	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.	SI
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	SI
El entrepaño debe tener un marco estructural con (3) refuerzos internos paralelos al lado mas corto, elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable	SI
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura	SI
El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural	SI
Los azafates deben tener los bordes redondeados	SI
Los azafates deben estar construidos en una sola pieza unidos mediante proceso de soldadura tipo MIG para acero inoxidable.	SI
Los azafates deben tener bordes que permitan su manipulación y colocación en la estructura.	SI
Todo el mueble debe ser soldado en conjunto, los únicos elementos móviles son los azafates.	SI
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	840	10 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	1426	10 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	500	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado largo	1350	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-	SI
Dimensiones del Azafate	NORMA EN 631 GN 1/2 (325 x 26,5 mm x 150mm)	20 mm +/-	SI
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	250	10 mm +/-	SI
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se hace la recomendaciòn al contratista hacer ènfasis en los remates de los azafates y en los alerones para evitar movimientos.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESÓN DE TRABAJO COCINA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur # 75D -47**	**BOGOTÁ DC**		**19/09/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	**ESTADO DE LA MUESTRA**
Mesón de trabajo en cocina establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón	APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	6	SI
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4	SI
Refuerzos internos del marco del entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3	SI
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI
Superficie	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de soldadura.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.	SI
El entrepaño debe tener un marco estructural elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.	SI
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable.	SI
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural.	SI
El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.	SI
La superficie no debe tener protuberancias o desviaciones debe ser 100% lisa.	SI
Todo el mueble debe ser soldado en conjunto sin ningún elemento móvil.	SI
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.	SI
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	840	10 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	1500	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	500	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado largo	1424	10 mm +/-	SI
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-	SI
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	350	10 mm +/-	SI
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE:PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: INTERVENTOR MINEDUCACIÓN	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 1031132274	C.C: 80028452	C.C: 39676990

ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA	Fecha:	19/09/24

Contratista: INDUSTRIAZ CRUZ HERMANOS SA	Orden de compra	132883
Dirección: AUTOPISTA SUR # 75D - 47	Telefono	6017799400
Email: gerenciacomercial@industriascruz.com.co		

INFORMACION	Cumple (Si o No)
Contiene recomendaciones de buen uso	SI
Contiene recomendaciones de limpieza	SI
Contiene recomendaciones de mantenimiento	SI
Contiene condiciones y alcance de la garantia	SI
Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantia	SI

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONA	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 39676990

REVISADO POR
NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONA
C.C: 1031132274



MANUAL DE USO MANTENIMIENTO Y GARANTIAS

ORDEN DE COMPRA No. 132883

CONTRATISTA INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

GARANTIA 3 AÑOS

Índice

Uso, Mantenimiento y Limpieza General

Mantenimiento y Limpieza de Piezas Metal-Madera

- **Mueble de almacenamiento**
- **Tablero**

Mantenimiento y Limpieza de Piezas Metal-Plástico

- **Sillas**
- **Mesas**
- **Tamden**

Condiciones para la realización de la garantía

Uso, Mantenimiento y Limpieza

Recomendaciones Generales

RECOMENDACIONES

- Las dotaciones no deben ser nunca golpeadas, ni rayadas con elementos corto punzantes como marcador, cuchilla, esferos, etc.
- La duración de los tapones de los muebles depende de la calidad y terminados del piso, si el mobiliario se va a utilizar en una superficie irregular o abrasiva se recomienda levantar el mueble para cambiarlo de sitio.
- El mobiliario no se debe utilizar nunca a la intemperie.
- El piso debe estar nivelado para garantizar el apoyo de las patas de los muebles.

PIEZAS METÁLICAS

Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones. No se deben utilizar agentes químicos como el thinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura.
Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas.
Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas

PIEZAS DE MADERA O FORMICA

Por ningún motivo se debe lavar con agua a presión o en balde.
En caso de saturación de tintas, se recomienda utilizar varsol o thinner en cantidades adecuadas y evitando que estos químicos hagan contacto con las superficies metálicas.
Posteriormente a la limpieza realizada, sobre esta se deben aplicar dos o tres manos con un trapo humedecido con alcohol industrial.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas.
Por ningún motivo se debe lavar con agua a presión o en balde.,



Uso, Mantenimiento y Limpieza

❖ MOBILIARIO METALICO



Limpie regularmente el polvo de sus acabados para evitar su acumulación, ya que puede deteriorar la pintura de los muebles.



Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente



La salpicadura de cemento debe limpiarla preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez.



Una limpieza periódica con agua tibia, jabón y un buen enjuague puede mantener su mueble en óptimas condiciones.



No utilizar a la intemperie.



Evitar golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparables.



Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones. No se deben utilizar agentes químicos como el thinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura.

Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas.

Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperatures.

Se recomienda el mobiliario el peso por entrepaño debe ser distribuido, para evitar ondulación en el producto

Uso, Mantenimiento y Limpieza

Mobiliario de Metal Madera

Evitar golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparable.

Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que deteriora su brillo.

Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.

Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.

Todos los laminados son fabricados para interiores y no deben estar expuestos a la luz del sol.

No utilice la superficie para picar o cortar.

No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, si es necesario utilice una base protectora.

Por ningún motivo se debe lavar con agua a presión o en balde. En caso de saturación de tintas, se recomienda utilizar varsol o thinner en cantidades adecuadas y evitando que estos químicos hagan contacto con las superficies metallics.

Posteriormente a la limpieza realizada, sobre esta se deben aplicar dos o tres manos con un trapo humedecido con alcohol industrial.





Uso, Mantenimiento y Limpieza

Mobiliario Metal-Plástico

Sillas interlocutoras
Silla neumática giratoria mono concha

Limpie regularmente el polvo de sus acabados para evitar su acumulación, ya que puede deteriorar la pintura de los muebles.

Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente

La salpicadura de cemento debe limpiarla preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez.

Una limpieza periódica con agua tibia, jabón y un buen enjuague puede mantener su mueble en óptimas condiciones.

Evita golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparables.

Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas.

Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas.

NO utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.

Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad.



Uso y Mantenimiento

Recomendaciones Generales

Se recomienda cada dos meses ; dar revisiones a detalle de cada pieza, para limpiar oxidaciones, eliminar humedades, reemplazar tonillos y ubicar roturas, falta de remaches, aflojamiento y cualquier situación que pudiera requerir mayor atención.

Estas herramientas básicas serán requeridas para el posible mantenimiento de las piezas metálicas y/o en acero, plásticas y madera o formica.

"Recuerda que un correcto uso nos garantiza la durabilidad de nuestros muebles".

- Martillo Plástico
- Overol
- Gafas protección
- Taladro
- Punta estrella
- Destornillador pala y estrella
- Guantes hilaza puntos PVC..
- Trapos en Algodón Limpios
- Espátula plástica con filo recubierto en tela.
- Varsol
- Thinner
- Tapa Bocas
- Esponja no abrasiva



Condiciones para la realización de la garantía:

INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A como fabricante Ofrece garantía por un periodo de **tres (3) AÑOS**, por defectos de fabricación

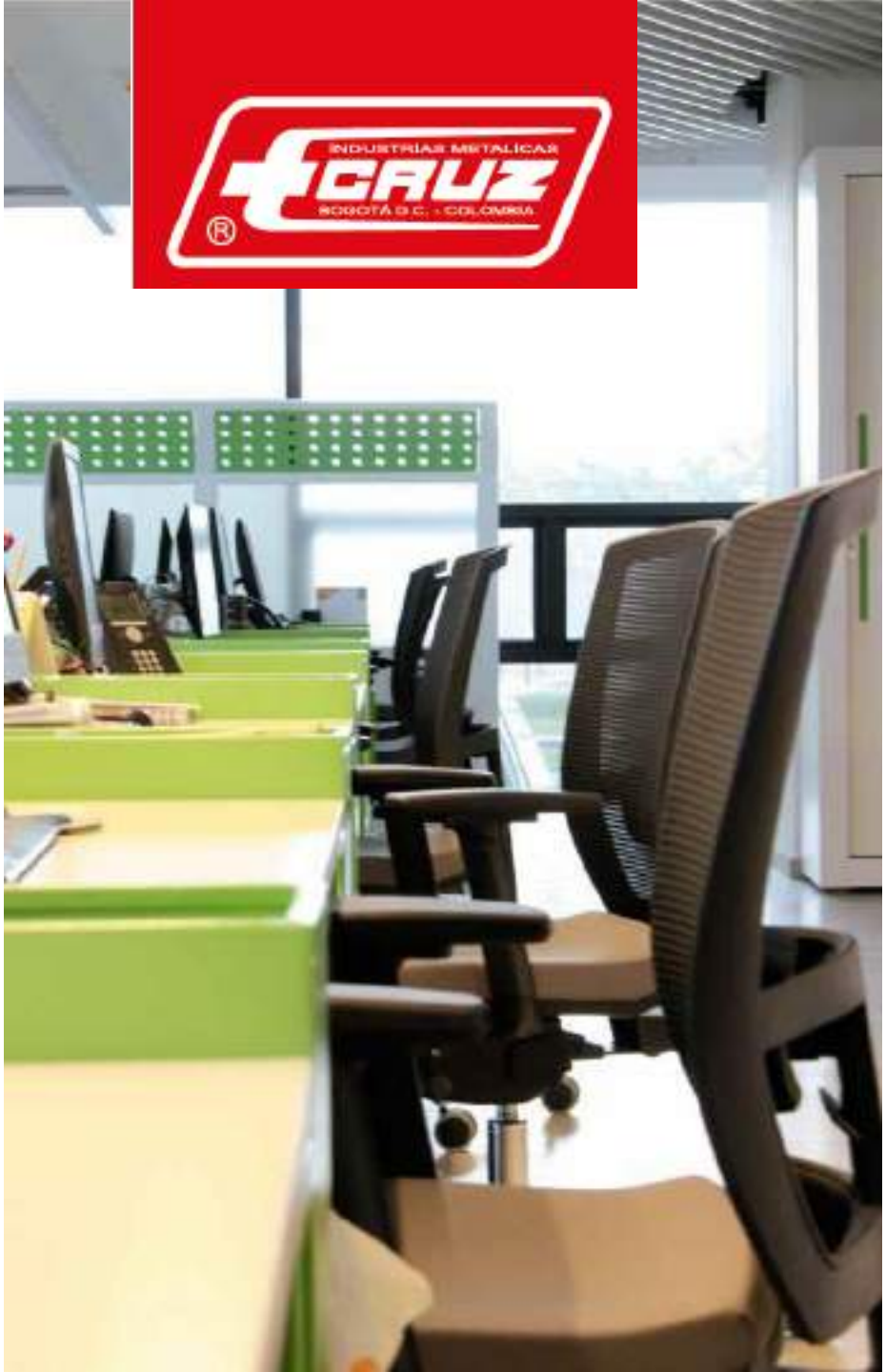
Nos obligamos a cambiar cualquier elemento que presente fallas en la calidad de sus materiales o fallas en la fabricación, confección tales como: defectos en los acabados, diseño, costuras, problemas de funcionamiento, etc.

Garantizamos la calidad de los elementos suministrados durante un periodo de 3 años, así mismo nos comprometemos a cambiar los elementos en caso de presentarse defectos de fabricación ó deterioro en el momento de su recibo.

La anterior garantía tiene cobertura por defectos de fabricación o errores de diseño; no cubre daños por mal uso, mantenimiento inadecuado y exposición a la intemperie como se describe en el manual de uso y mantenimiento.

Para dar cumplimiento a la garantía, el contratista tiene un tiempo estimado de máximo 15 días hábiles para dar solución al requerimiento.





En industrias Cruz nuestro compromiso con el medio ambiente nos impulsa cada día a mejorar nuestros procesos. Esto nos llevó a usar La Plaforización, la cual es un proceso de pretratamiento de las láminas metálicas, donde la limpieza se hace por medio de reacciones químicas secas y no nocivas, gracias a esto dejamos de usar cerca de 8000 litros de agua y nuestras emisiones contaminantes se vieron reducidas.

Por esto somos la primera empresa Latinoamérica en adoptar esta tecnología verde, reafirmando nuestro compromiso y calidad en procesos

www.industriascruz.com.co/

BOGOTÁ
INDUSTRIAS CRUZ HNOS, S.A.Bogotá
Autopista Sur 75 D-47 |Bogotá, Colombia
PBX: (+57) 1779 94 00
servicioalcliente@industriascruz.com.co

BOGOTÁ
INDUSTRIAS CRUZ HNOS, S.A.Bogotá
Cra. 27 #11-65,Bogotá, Colombia
PBX: (+57) 1360 0199
servicioalclientericaurte@industriascruz.com.co

VILLAVICENCIO
INDUSTRIAS CRUZ HNOS, S.A. Villavicencio.
Carrera 30 N0 36 -26 Centro San Isidro
PBX: (+57) 8 662 65 57
CEL: 317640 89 32
servicioalclientevillavicencio@industriascruz.com.co

CALI
INDUSTRIAS CRUZ HNOS, S.A. Cali
Ave 6A Norte # 25 N 28 Barrio Santa Monica
PBX: (+57) 2 890 2378 - (+57) 2 557 06 37
CEL: 3174342804
servicioalclientecali@industriascruz.com.co

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 16	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 14	CANTIDAD LOTE: 400
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

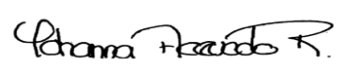
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves rayones de pintura y rebajas en las patas las cuales se solicita al proveedor hacer correccion.







ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 18	CANTIDAD LOTE: 1300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves proyecciones de soldadura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANT LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al manual de dotaciones escolares.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 16	CANTIDAD LOTE: 750
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

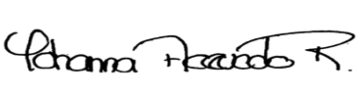
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran peladuras leves en patas, las cuales se devuelven al proceso para correccion.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 13	CANTIDAD LOTE: 400
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

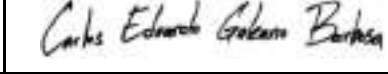
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajustan a lo exigido en el anexo tecnico del manual de dotaciones.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 16	CANTIDAD LOTE: 1300
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 13	CANTIDAD LOTE: 150
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

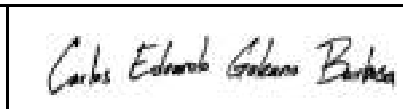
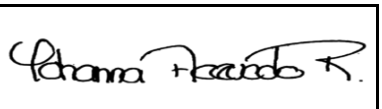
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran 6 uniddes con salpique por soldadura y se devuelven a proceso para correccion.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 19	CANTIDAD LOTE: 170
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se solicita hacer un cambio de tapa de remate en madera , por presentar rayones fuertes en su superficie.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 16	CANTIDAD LOTE: 200
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

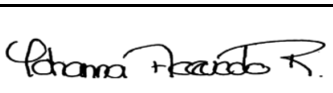
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran dos mesas con escaces de pintura al interior del portalibros y se deja observacion al proveedor para la mejora.







ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 17	CANTIDAD LOTE: 349
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 19	CANTIDAD LOTE: 1000
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se encuentra una tapa con rayones sobre la que se solicita cambio. Se evidencian peladuras en patas en 4 mesas, y se solicita correccion inmediata.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 13	CANT LOTE: 200
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta a lo exigido por el manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 17	CANTIDAD LOTE: 1047
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

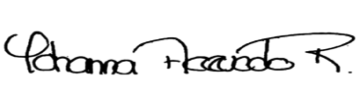
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se evidencia blanqueamiento en 4 sillas, producto de la presion con que se instala el remache de sujeccion, se solicita recalibracion de la maquina por parte del proveedor.







ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 14	CANTIDAD LOTE: 1000
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajustan a lo exigido en el anexo tecnico del manual de dotaciones.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 17	CANTIDAD LOTE: 1000
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se evidencia conformidad con el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 14	CANTIDAD LOTE: 150
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

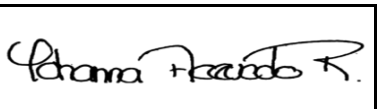
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al anexo tecnico del manual de dotaciones.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**6/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 11	CANT LOTE: 100
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

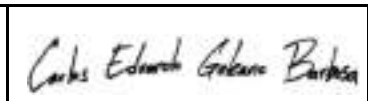
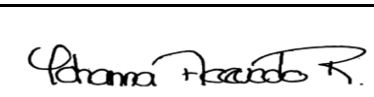
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta a lo exigido por el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARB	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUC	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 20	CANTIDAD LOTE: 100
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se evidencia en dos unidades verificadas, un filo cortante en el soporte superior de la varilla de la cerradura, el cual se le solicita al proveedor ser corregido para su aprobacion.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 15	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

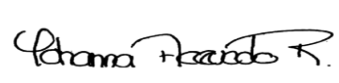
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves proyecciones de soldadura y peladuras de pintura en las patas las cuales se subsanan por parte del proveedor.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 20	CANTIDAD LOTE: 500
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves proyecciones de soldadura y rebabas en las patas en 4 unidades de las revisadas.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 18	CANTIDAD LOTE: 500
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

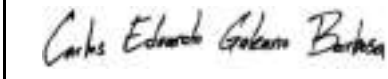
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 15	CANTIDAD LOTE: 50
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

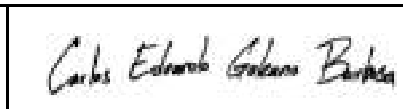
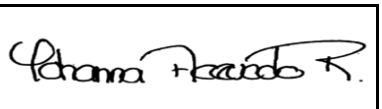
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se evidencian salpique por soldadura en 3 unidades, lo cual es subsanado al instante por parte del proveedor.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANT LOTE: 56
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

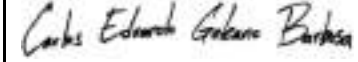
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Cumple con el manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARB	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUC	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 11	CANTIDAD LOTE:60
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

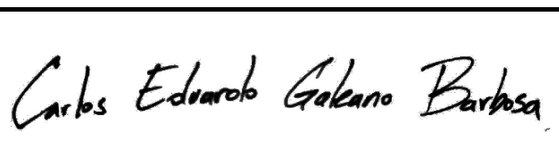
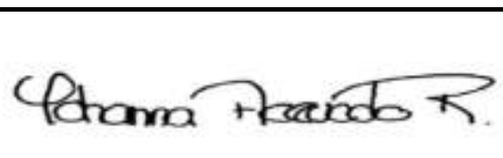
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES Se ajusta las platinas de agarre a la madera a conformidad.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:13	CANTIDAD LOTE:100
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE 14	CANTIDAD LOTE:300
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

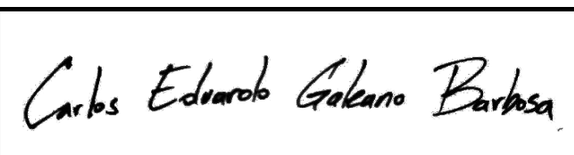
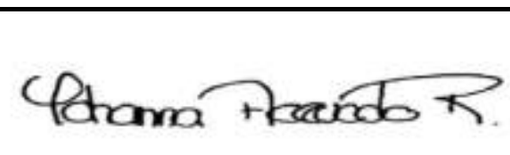
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:12	CANTIDAD LOTE:600
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE 16	CANTIDAD LOTE:1300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:14	CANTIDAD LOTE:750
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

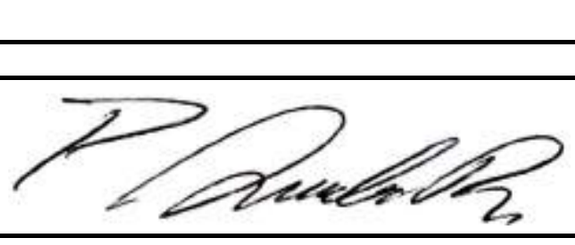
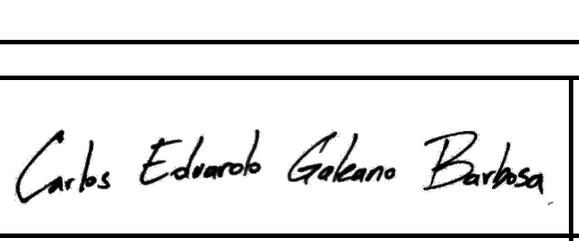
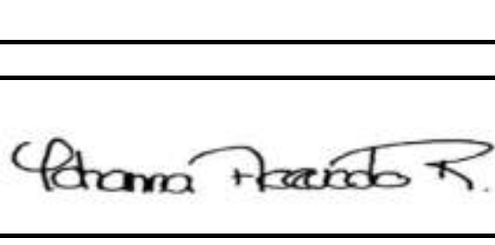
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:11	CANTIDAD LOTE:600
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

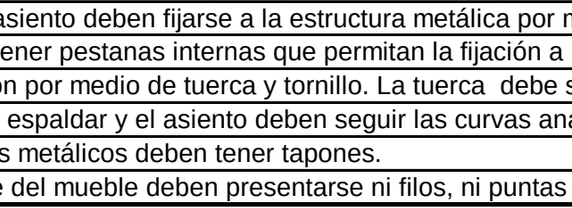
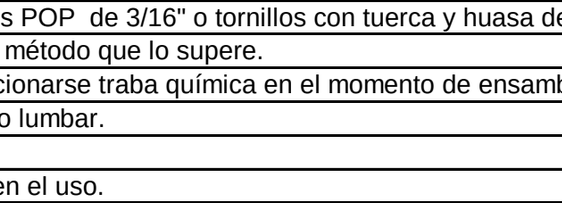
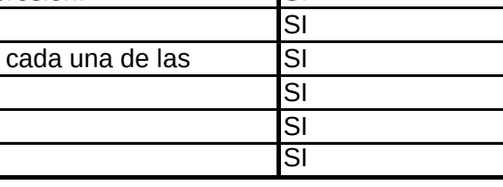
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A COMODIDA

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:14	CANTIDAD LOTE:1300
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

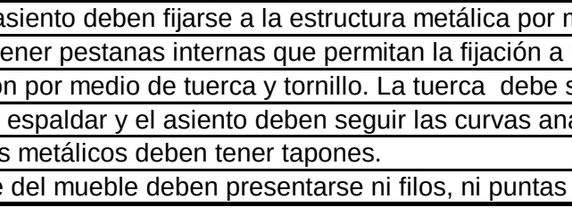
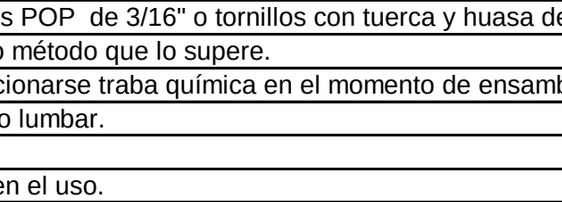
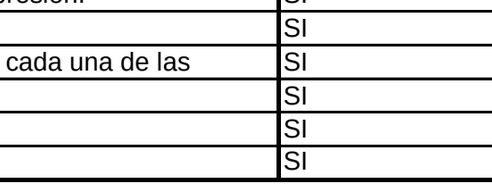
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 10	CANT LOTE: 100
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

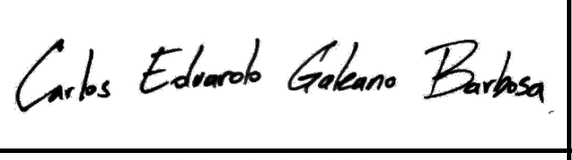
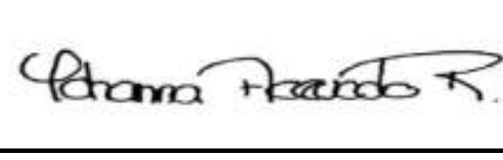
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**26/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:12	CANTIDAD LOTE:150
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

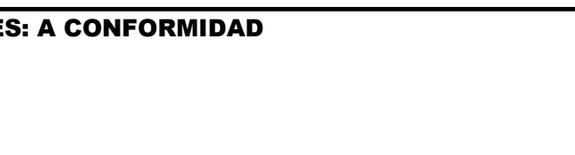
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 20
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCION 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda hacer revision del sentamiento del tapaluz de la puerta para mejorar las luces entre esta y la puerta recibidora.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 70
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCION 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 40
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

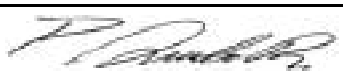
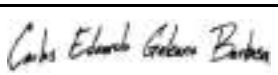
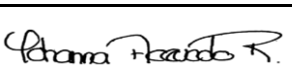
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCION 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda al proveedor mejOrar el movimiento de la cerradura para que quede mas suave, revisando los orificios inferiores donde entra la varilla de la misma, y revisando el exceso de pintura en donde conectan las varillas con el cilindro de la cerradura.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

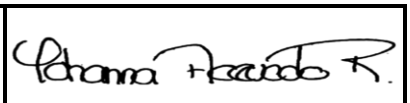
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda la ampliacion de la platina de sujeccion para mejorar el agarre de la tapa superior.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 20
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Acorde con lo estipulado en el manual de dotaciones escolares.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 70
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

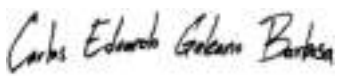
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 75
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

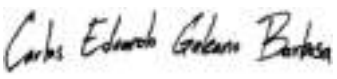
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 400
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

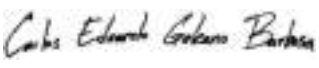
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: Continuan algunas proyecciones de soldadura, algunas partes se encuentran con deficit de pintura y se encuentarn 3 tapas rayadas y 3 sin marcacion.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

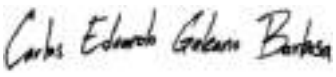
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se rcomienda al proveedor hacer revision de los clavos de los remaches, los cuales no deben quedar incrustados en el mismo despues de su instalacion.





ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 45
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Acorde con lo exigido por el manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 120
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

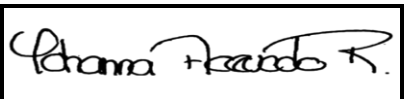
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 100
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 500
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda que la aleta de refuerzo para los esquineros de las tapas superiores esten bien sentados sobre la estructura, para que realmente soporten la esquina de la tapa, ya que se encontraron algunas dobladas o inclinadas hacia abajo.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 600
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 140
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se observan detalles de pintura muy leves, de los cuales el proveedor toma nota para su correccion.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANT LOTE: 80
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 12	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda refilar las tapas plasticas para eliminar bordes cortantes y revisar proyecciones y faltantes de pintura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 400
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

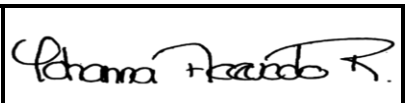
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se observa viruta de la perforacion del tubo para colocar el remache y se les recomienda hacer limpieza de las mismas. Se encuentran leves proyecciones de so

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 300
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 150
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

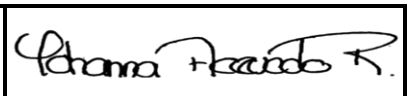
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 210
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 500
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Corregir leves proyecciones de soldadura, pintura y soldadura ok, plasticos ok, medidas ok.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**15/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANTIDAD LOTE: 600
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

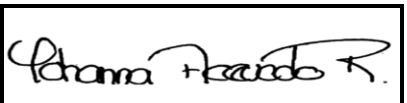
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES : Se observan muchas rebabas en las tapas plasticas, se recomienda hacer limpieza de estas antes de la instalacion de las mismas.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**17/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 540
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

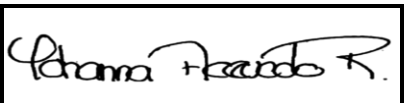
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se verifico la correccion a las tapas plasticas de las sillas, las cuales en el lote anteriormente presentado, evidenciaban filos y bordes cortantes. Se avalo el lote ya corregido. Se recomienda continuar con el mejoramiento de los filos y las proyecciones de plastico en las tapas, y se recomienda los retoques de pintura en la union de las estructuras de pata con espaldar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 25
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

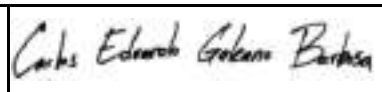
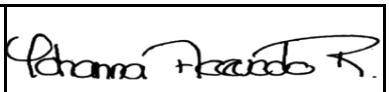
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se presenta ruptura en la caneca blanca al momento de hacer prueba de caida, se recomienda al proveedor poner en conocimiento esta situacion al proveedor Colplast para su revision.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANT LOTE: 30
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

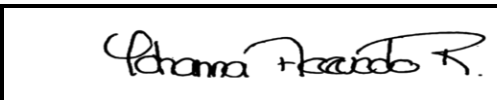
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Cumple con lo estipulado por le manual de dotaciones escolares.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARB	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCA	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**10/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANT LOTE: 15
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

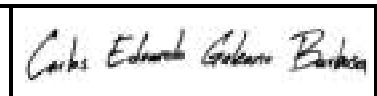
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A conformidad con lo estipulado por el manual de dotacion escolar.


ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARB	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCA	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 03	CANTIDAD LOTE: 50
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10un	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	si
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	si
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	si
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	si
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	si
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	si
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	si

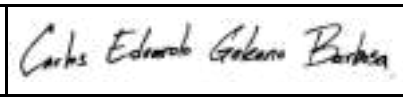
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas por	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se hace la observación de las platinas de sujeción ya que están de 0.7" y se solicita de 1 ".

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 04	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Mejorar soldadura, quitar esquirlas para evitar rayar superficies de plàstico, retocar pintura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 04	CANTIDAD LOTE: 400
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se hace observación de filos generados por exceso de pintura en la zona de ganchos, falta retoques de pintura POP corridos, se recomienda centrarlos.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:03	CANTIDAD LOTE:300
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: A conformidad

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 04	CANTIDAD LOTE: 400
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	NO

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	si

OBSERVACIONES: Se rechaza porque las rebabas de los plàsticos presentan filos y proyecciones por soldadura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:	CANT LOTE:
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE:	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	NA
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	NA
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	NO
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se rechaza el lote por el ensamble de los tornillos de pisapapel ya que la cabeza del tornillo es pequeña y no garantiza el agarre. Se solicita reemplazar por tornillo sombrilla

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**16/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 03	CANT LOTE: 35
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 10un	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	NA
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

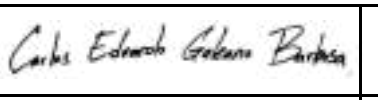
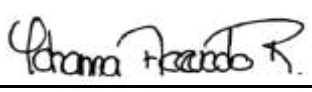
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A conformidad

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:13	CANTIDAD LOTE:50
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	S
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:14	CANTIDAD LOTE:150
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	S
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 09	CANTIDAD LOTE:80
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

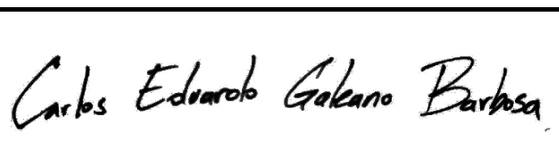
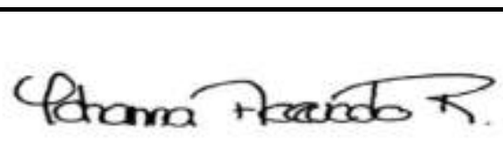
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES Se ajusta las platinas de agarre a la madera a conformidad.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:11	CANTIDAD LOTE:50
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE 11	CANTIDAD LOTE:300
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE 12	CANTIDAD LOTE:200
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:11	CANTIDAD LOTE:500
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:13	CANTIDAD LOTE:500
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

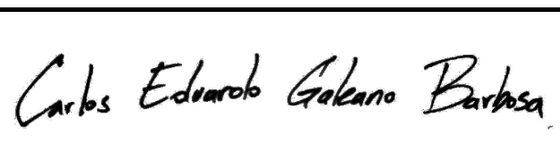
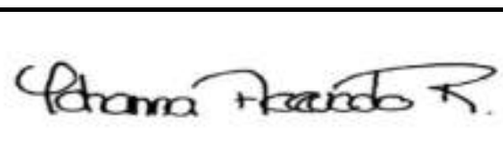
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:14	CANTIDAD LOTE:800
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:11	CANTIDAD LOTE:1400
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

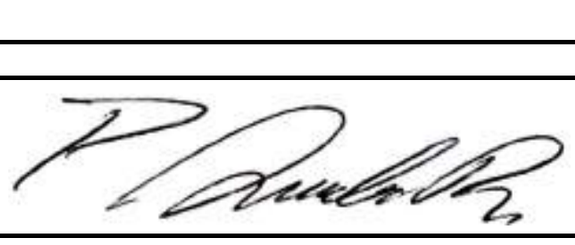
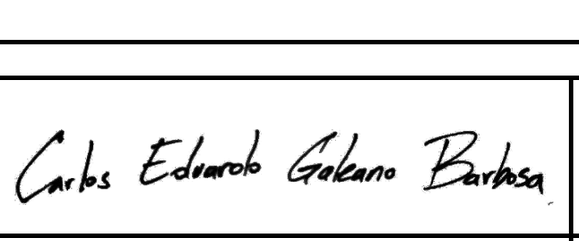
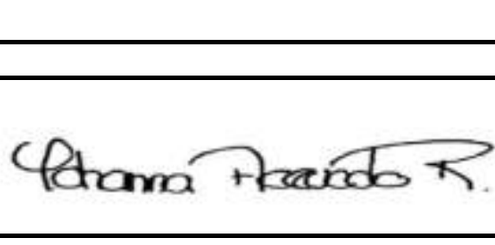
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:12	CANTIDAD LOTE:600
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

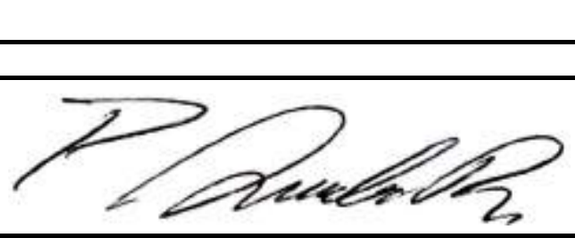
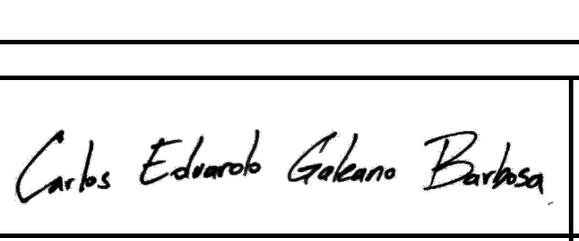
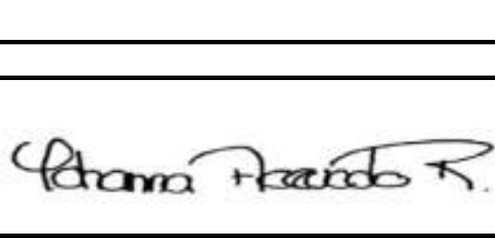
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:10	CANTIDAD LOTE:500
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

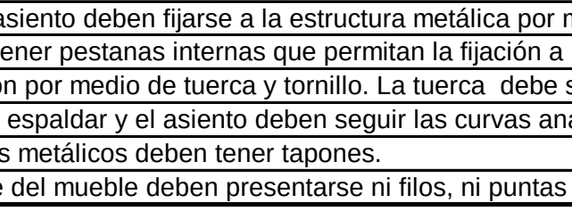
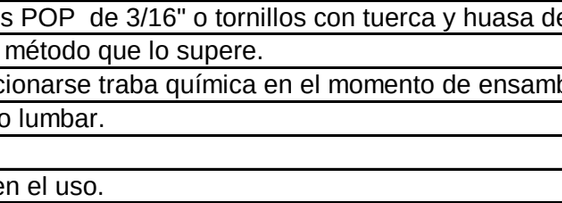
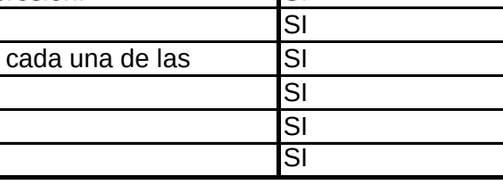
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A COMODIDA

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**14/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:11	CANTIDAD LOTE:500
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

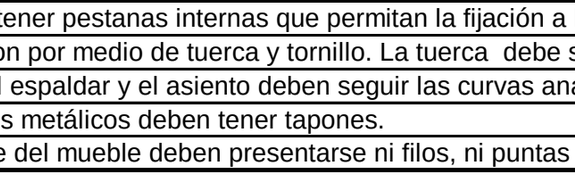
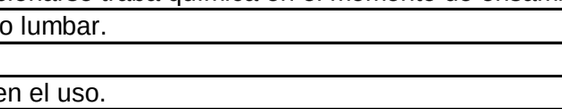
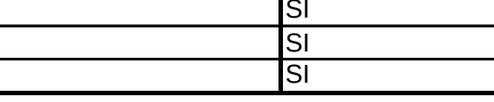
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:12	CANTIDAD LOTE:800
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE:20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

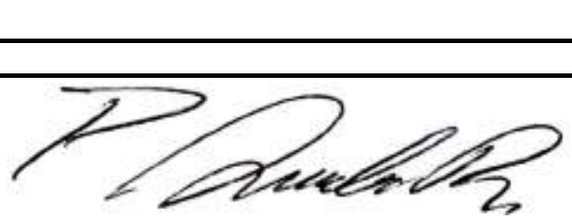
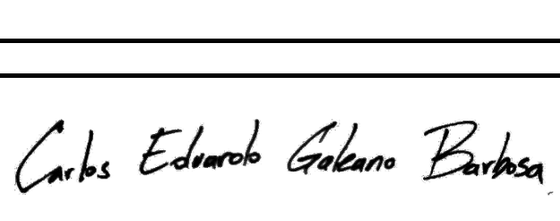
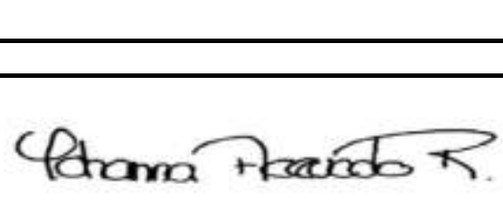
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓNLOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 09	CANT LOTE: 50
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

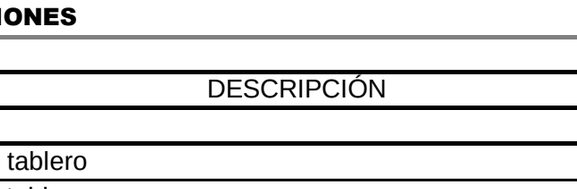
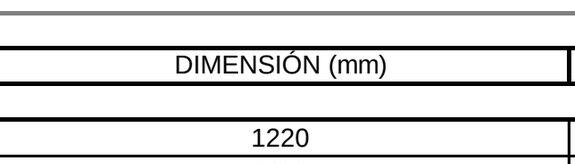
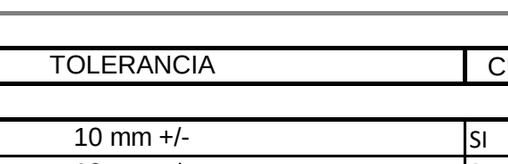
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**18/11/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:10	CANTIDAD LOTE:50
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE:10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

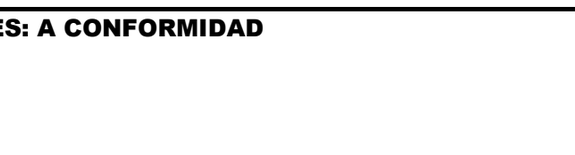
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: A CONFORMIDAD

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE:CARLOS GALEANO	NOMBRE:RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO:PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIC	CARGO:REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C:1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 10
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

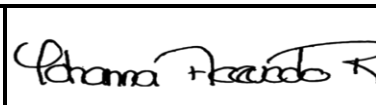
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Las platinas de anclaje estan levemente por debajo de la medida requerida. Se solicita paa el proximo lote, impplementar platinas de sujeccion mas grandes y mejor soldadura que permita que se instale la tapa con mas uniformidad sobre la estructura.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 30
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	N/A
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	REMACHE POP
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

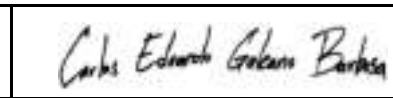
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran leves proyecciones de soldadura y se le solicita al proveedor realizar dichas correcciones para el proximo lote.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 30
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 6	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	REMACHE POP
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

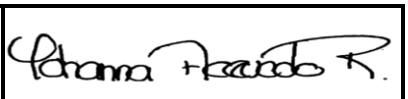
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se le solicita al proveedor, corregir leves proyecciones de soldadura. En terminos generales el producto cumple con medidas, calidad de pintura y de estructura.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**5/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 240
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

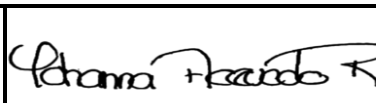
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda centrar el remache en la aleta de sujeccion y retirar esquirlas sobrantes de soldadura y metalicas. Se encuentran proyecciones de soldadura.





ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 240
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 24	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

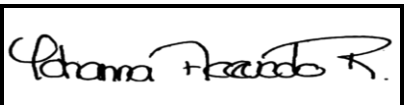
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: En dos sillas se observa exceso de pintira en la union de las patas con el espaldar, tapas presentan buena calidad.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**9/10/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 27
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

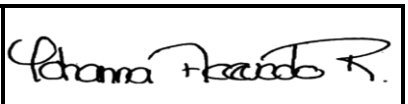
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran leves proyecciones de soldadura en 2 de las 5 und revisadas. Se recomienda al proveedor quitar la rebaba de los tapones de las tapas.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 180
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se presemta un mueble con una no conformidad en cara taleral, debido a que se muestra la lamina maltratada por la pulidora, se le recomienda al proveedor mejorar el proceso en esta etapa para evitar maltrato en la lamina antes de pintura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE:90
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

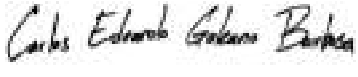
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajustan a lo solicitado en el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 100
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: La muestra se ajusta al lo exigido en manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 800
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

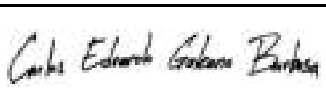
REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

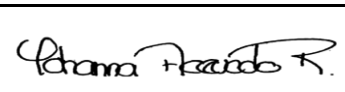
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94º - 105º	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves rayones de pintura y rebajas en las patas las cuales se solicita al proveedor hacer correccion.







ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor minimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

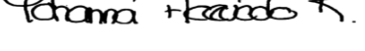
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 1800
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Leves proyecciones de soldadura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 11	CANT LOTE: 100
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 15	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al manual de dotaciones escolares.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 15	CANTIDAD LOTE: 800
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

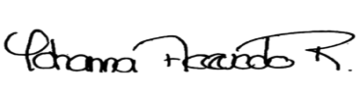
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran peladuras leves en patas, las cuales se devuelven al proceso para correccion.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 12	CANTIDAD LOTE: 800
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

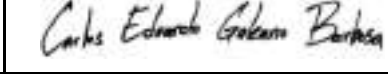
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajustan a lo exigido en el anexo tecnico del manual de dotaciones.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 15	CANTIDAD LOTE: 1800
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 º +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 º +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**2/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 13	CANT LOTE: 249
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	SI
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

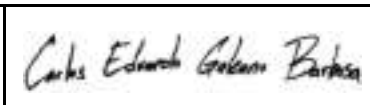
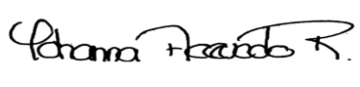
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Los tableros de la muestra se ajustan a lo exigido en el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCA	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 18	CANTIDAD LOTE: 150
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta a lo exigido por el manual de dotacion escolar.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 13	CANTIDAD LOTE: 43
Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	MUESTREO LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

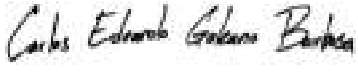
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajustan a lo solicitado en el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACIO	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A	**Autopista sur No 75D - 47**	**BOGOTA**		**4/12/2024**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 15	CANTIDAD LOTE: 150
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: La muestra se ajusta al lo exigido en manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: CARLOS EDUARDO GALEANO BARBOSA	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 1031132274	C.C:39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:	CANT LOTE:
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE:	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soladura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-	SI

OBSERVACIONES:A conformidad

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 05	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE:20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Mejorar soldadura, quitar esquirlas para evitar rayar superficies de plàstico, retocar pintura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:04	CANTIDAD LOTE: 500
Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se hacen observaciones en la marcación y detalles de pintura

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:	CANT LOTE:
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas	MUESTREO DEL LOTE:	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3	NA
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3	NA
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadricula	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1	SI
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se solicita reemplazar por tornillo sombrilla

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 05	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radios Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Revisar tapas manchadas

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:03	CANTIDAD LOTE:300
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: A conformidad

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 05	CANTIDAD LOTE: 30
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 5 un	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris **oscuro** gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: A Conformidad

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE:04	CANTIDAD LOTE:48
Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	MUESTREO LOTE: 5 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Revisar proyecciones soldadura.

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
INDUSTRIAS CRUZ S.A.S	**AUTOPISTA SUR # 75D - 47**	**BOGOTÁ**		**19/10/24**

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 05	CANTIDAD LOTE: 300
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 20 UN	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	si
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	si
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	si
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	si
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	si
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	si
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	si
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	si
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1 ° +/-	si

OBSERVACIONES: A conformidad

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:**
NOMBRE: PABLO ARANDA	NOMBRE: CARLOS GALEANO	NOMBRE: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINEDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80025452	C.C: 1031132274	C.C: 39676990

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883-ADICION

REMISIÓN DE CLIENTE
79779

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	12	4	2024	12	4

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	13.00
2	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	0.00
3	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	0.00
4	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	0.00

CANTIDAD TOTAL: **13.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO ARGELIA
I.E. AGRICOLA DE ARGELIA
ARGELIA (Sede Principal) Basado en Pedidos de cliente 79881.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

ACTA DE ENTREGA No. 46
REM 79829

SEÑORES:

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

PED. 79881
OC.132883- Adición

I.E. AGRICOLA DE ARGELIA

Código de artículo	Descripción del artículo	Cantidad
6PR089-02	**AULAS SECUNDARIA**	
6PR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	13
6PR047-13	MESA PUESTO DOCENTE	9
6PR047-14	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	9
6PR047-75	TABLERO	13
6PR047-45	MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA	88
6PR047-73	SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA	88
6PR098-10	**PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA**	
6PR047-45	MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA	30
6PR047-73	SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA	30
6PR098-02	**PUESTO DE TRABAJO DOCENTE**	
6PR047-14	SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	1
6PR047-13	MESA PUESTO DOCENTE	1
6PR047-54	**MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS**	**1**
6PR047-97	**TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD**	**1**

RECIBIDO POR _____

C.C No. _____

FECHA _____

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7739400 - Fax: 7920559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias
ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
78609

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	10	15	2024	10	15

#	CODIGO	EAN	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	SPRD89-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: 1.00

OBSERVACIONES: DPTO LA GUAJIRA
MUNICIPIO Uribia
INSTITUCI¿N ETNOEDUCATIVA RURAL INTERNADO DE NAZARETH
SEDE SIERRA MAESTRA Basado en Pedidos de cliente 78725.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC: 1044244067
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Elaborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820589

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11,04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

REMISIÓN DE CLIENTE
78610

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT C.C.: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: elfnacion.factureelectronica@minhacienda.gov.co
CONTACTO: elfnacion.factureelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias
ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	10	15	2024	10	15

CODIGO	EAN	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: 1.00

OBSERVACIONES: DPTO LA GUAJIRA
MUNICIPIO Uribia
INSTITUCI¿N ETNOEDUCATIVA RURAL INTERNADO DE NAZARETH
SEDE GUARERPA Basado en Pedidos de cliente 78724

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.: 1014244067
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Elaborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7800569

BOGOTA / CUNDI

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43. 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: sifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
CONTACTO: sifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias
ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
78612

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	10	15	2024	10	

CODIGO	EAN	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
SPR069-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
SPR078-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: 11.00

OBSERVACIONES: OPTO LA GUAJIRA
MUNICIPIO Uribia
INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE
SEDE KOLOPONTAIN Basado en Pedidos de cliente 78723.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.: 1014244067
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN

Elaborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: silfnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: silfnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
78631

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	10	16	2024	10	16

#	CODIGO	EAN	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	2.00
2	6PR089-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: 12.00

OBSERVACIONES: DPTO CHOCO
MUNICIPIO El Canton de San Pablo
CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO
CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO - SEDE PRINCIPAL Basado en Pedidos de cliente 78719

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR: Jhon Fredy U. Fer
CC.: 19.378521
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Elaborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias
ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
78621

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	10	16	2024	10	16

#	CODIGO	EAN	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR099-02		AULAS SECUNDARIA	UND	3.00

CANTIDAD TOTAL: 3.00

OBSERVACIONES: DPTO LA GUAJIRA
MUNICIPIO Uribia
INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDeN
SEDE YOUREN Basado en Pedidos de cliente 78663.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.: 1006516530
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Elaborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79562

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA EL CARMELO
SEDE EL CARMELO (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78674.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79563

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE NUEVA BELEN NAPI Basado en Pedidos de cliente 78672.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79564

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE SOLEDAD Basado en Pedidos de cliente 78671.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79565

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. MANUEL DE VALVERDE
SEDE SAN PEDRO Basado en Pedidos de cliente 78667.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79566

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. TEMUEY
SEDE TEMUEY Basado en Pedidos de cliente 78673.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79567

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE CALLE LARGA Basado en Pedidos de cliente 78670.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79568

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. CHUARE NAPI
CHUARE NAPI (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78669.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79569

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO
INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO (SEDE PRINCIPAL) Basado en Pedidos de cliente 78668.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79570

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **14.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE DE GUARE
SAN JOSE DE GUARE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78675.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79571

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CABECITAL
CABECITAL (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78703.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79587

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA COMERCIAL SANTA CLARA DE ASIS
SEDE BUENOS AIRES Basado en Pedidos de cliente 78695.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79588

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	2.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00

CANTIDAD TOTAL: **32.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO TIMBIQUI
INSTITUCION EDUCATIVA COMERCIAL SANTA CLARA DE ASIS
SEDE LA MAGDALENA Basado en Pedidos de cliente 78696.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79589

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA AGRICOLA JUSTINIANO OCORO
SEDE BUBUEY Basado en Pedidos de cliente 78697.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79590

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PATIA
BOCA DE PATIA (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78698.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79591

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BRAZO CORTO
SEDE CUERVAL Basado en Pedidos de cliente 78699.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79592

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **14.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE
SAN JOSE (SEDE PRINCIPAL) Basado en Pedidos de cliente 78700.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79593

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PETE
SEDE PETE ADENTRO Basado en Pedidos de cliente 78701.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79594

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PETE
SEDE BOCA DE PETE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78702.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79595

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO COTEJE
SEDE COTEJE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78704.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79596

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Suarez
CENTRO EDUCATIVO INTERCULTURAL SATH FXINXI DXI´J
SEDE CENTRO DOCENTE RURAL MIXTO UNION OLIVARES Basado en Pedidos de cliente 78694.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79628

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	28	2024	11	28

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00

CANTIDAD TOTAL: **31.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Buenos Aires
CENTRO EDUCATIVO MUNCHIQUE
MUNCHIQUE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78666.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79629

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	28	2024	11	28

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Buenos Aires
C.E. DOS RIOS
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA DOS RIOS Basado en Pedidos de cliente 78665.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79679

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CALLE DE SANTA ROSA
ESCUELA RURAL MIXTA LA CALLE DE SANTA ROSA Basado en Pedidos de cliente 78708.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79680

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA DE DESARROLLO COMUNICTARIO ACIESCA
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA SAN FRANCISCO DE GUANGUI Basado en Pedidos de cliente 78706.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79681

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CUPI
CUPI SAIJA (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78707.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79682

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA ETNOEDUCATIVO PUERTO SAIJA
LOS BRAZOS Basado en Pedidos de cliente 78709.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79683

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA DE DESARROLLO COMUNICTARIO ACIESCA
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA PENATIGRE Basado en Pedidos de cliente 78705.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79562

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA EL CARMELO
SEDE EL CARMELO (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78674.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79563

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE NUEVA BELEN NAPI Basado en Pedidos de cliente 78672.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79564

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE SOLEDAD Basado en Pedidos de cliente 78671.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79565

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. MANUEL DE VALVERDE
SEDE SAN PEDRO Basado en Pedidos de cliente 78667.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79566

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. TEMUEY
SEDE TEMUEY Basado en Pedidos de cliente 78673.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79567

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI
SEDE CALLE LARGA Basado en Pedidos de cliente 78670.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79568

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
I.E. CHUARE NAPI
CHUARE NAPI (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78669.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79569

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO
INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO (SEDE PRINCIPAL) Basado en Pedidos de cliente 78668.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79570

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **14.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Guapi
INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE DE GUARE
SAN JOSE DE GUARE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78675.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79571

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CABECITAL
CABECITAL (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78703.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79587

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA COMERCIAL SANTA CLARA DE ASIS
SEDE BUENOS AIRES Basado en Pedidos de cliente 78695.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79588

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	2.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00

CANTIDAD TOTAL: **32.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO TIMBIQUI
INSTITUCION EDUCATIVA COMERCIAL SANTA CLARA DE ASIS
SEDE LA MAGDALENA Basado en Pedidos de cliente 78696.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79589

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA AGRICOLA JUSTINIANO OCORO
SEDE BUBUEY Basado en Pedidos de cliente 78697.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79590

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PATIA
BOCA DE PATIA (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78698.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79591

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BRAZO CORTO
SEDE CUERVAL Basado en Pedidos de cliente 78699.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79592

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **14.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE
SAN JOSE (SEDE PRINCIPAL) Basado en Pedidos de cliente 78700.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79593

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PETE
SEDE PETE ADENTRO Basado en Pedidos de cliente 78701.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79594

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO BOCA DE PETE
SEDE BOCA DE PETE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78702.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79595

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **24.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO COTEJE
SEDE COTEJE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78704.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79596

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	27	2024	11	27

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Suarez
CENTRO EDUCATIVO INTERCULTURAL SATH FXINXI DXI´J
SEDE CENTRO DOCENTE RURAL MIXTO UNION OLIVARES Basado en Pedidos de cliente 78694.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79628

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	28	2024	11	28

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00

CANTIDAD TOTAL: **31.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Buenos Aires
CENTRO EDUCATIVO MUNCHIQUE
MUNCHIQUE (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78666.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79629

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	28	2024	11	28

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	30.00
2	6PR098-02		PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	UND	1.00
3	6PR047-54		MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	UND	1.00
4	6PR047-97		TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	UND	1.00
5	6PR047-77		TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **34.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Buenos Aires
C.E. DOS RIOS
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA DOS RIOS Basado en Pedidos de cliente 78665.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79679

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CALLE DE SANTA ROSA
ESCUELA RURAL MIXTA LA CALLE DE SANTA ROSA Basado en Pedidos de cliente 78708.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79680

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA DE DESARROLLO COMUNICTARIO ACIESCA
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA SAN FRANCISCO DE GUANGUI Basado en Pedidos de cliente 78706.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79681

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	20.00

CANTIDAD TOTAL: **21.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
CENTRO EDUCATIVO CUPI
CUPI SAIJA (sede principal) Basado en Pedidos de cliente 78707.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79682

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00
2	6PR098-10		PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	UND	10.00

CANTIDAD TOTAL: **11.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA ETNOEDUCATIVO PUERTO SAIJA
LOS BRAZOS Basado en Pedidos de cliente 78709.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.

NIT: 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales !

FABRICA: AUTOPISTA SUR No. 75D - 47

www.industriascruz.com.co

servicioalcliente@industriascruz.com.co

AUTOP SUR NO 75D - 47
PBX: (57) 1 7799400 - Fax: 7820559

BOGOTA / CUNDI.

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES REGIMEN COMUN
ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000
NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7

DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
E-MAIL: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

CONTACTO: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
FORMA DE PAGO: 30 Dias

ORDEN DE COMPRA: 132883

REMISIÓN DE CLIENTE
79683

REMISIÓN			ENTREGA		
AÑO	MES	DÍA	AÑO	MES	DÍA
2024	11	29	2024	11	29

#	CODIGO	E A N	DETALLE/REFERENCIA	UND. MEDIDA	CANTIDAD
1	6PR089-02		AULAS SECUNDARIA	UND	1.00

CANTIDAD TOTAL: **1.00**

OBSERVACIONES: DPTO CAUCA
MUNICIPIO Timbiqui
INSTITUCION EDUCATIVA DE DESARROLLO COMUNICTARIO ACIESCA
SEDE ESCUELA RURAL MIXTA PENATIGRE Basado en Pedidos de cliente 78705.

ENTREGADO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO POR:
CC.:
FECHA:

RECIBIDO Y ENTREGADO A PLENA SATISFACCIÓN!

Eleborado Por: YESSICA GONZALEZ

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A
NIT. 860.051.447-7
Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-061426RAE FOL:0
2024-11-15 1: 08:36 AM
TRA.CONSTRUCCION. APPLICACION. VE.
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C Noviembre 15 de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Ref : ACTAS ÓRDENES DE COMPRA 132883

Estimados señores:

La suscrita a saber: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS domiciliado en Bogotá, identificado con Documento de identificación No 39.676.990, me permito adjuntar actas de entrega en original y borrador de factura de la OC *132883- de las siguientes sedes*

OC	DPTO	MUNICIPIO	INSTITUCION	SEDE	VALOR
132883	La Guajira	Uribia	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	XOLOPONTAIN	$ 14,587,469.82
	La Guajira	Uribia	INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA RURAL INTERNADO DE NAZARETH	SIERRA MAESTRA	$ 12,097,908.90
	La Guajira	Uribia	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDeN	YOUREN	$ 36,293,726.70
					$ 62,979,105.42

REPRESENTANTE LEGAL
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A-
IDENTIFICACIÓN NIT: 860.051.447-7
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL : RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
IDENTIFICACIÓN C C : 39.676.990
DIRECCIÓN: Autopista sur NO 75D47

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A - EN REORGANIZACIÓN

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082065

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICIN PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS.

AUTOP SUR No 75D-47
PBX: (57) 1 7799400 - FAX: 7820569
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764007221820 con fecha de 04/06/2024 numeración habilitada con prefijo FD del 1000000001 al 1000130000 Vigencia hasta el 06/06/2026

NO SOMO GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD IND. Y C.O.D. 15 TARIFA 11.04 X 1000 NO SOMO AUTORRETENEDORES

Borrador

— SEÑOR(ES) —

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: sinpagos facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA: 132683

FECHA FACTURA			FECHA VENCIMIENTO		
14	11	2024	14	12	2024

MEDIO DE PAGO | **FORMA DE PAGO**: 30 Dias

REMISION: 79572

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	6PR069-02	AULAS SECUNDARIA	5,00	UND	$ 10.166.310,00	19%	0,00	$ 10.166.310,00	$ 52.831.350,00
2	6PR048-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	10,00	UND	$ 209.208,60	19%	0,00	$ 209.208,60	$ 2.092.086,00

OBSERVACIONES: Basado en Pedido de darle 79572.

TOTAL CANTIDAD: 15

SUBTOTAL	$	52,923,618.00
DESC. 0,00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	52,923,618.00
IVA	$	10,055,487.42
RETE - FUENTE		
RETE - IVA		
RETE - ICA		
TOTAL:	$	62,979,105.42

1. EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2. POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

SON: SESENTA Y DOS MILLONES NOVECIENTOS SETENTA Y NUEVE MIL CIENTO CINCO PESOS CO CUARENTA Y DOS CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA S.A.S - 900025512-8
FACTURE SAS - 900390761
FECHA - HORA IMPRESIÓN 14/11/2024 - 7:56:56p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Powered by Computron Software - Soluciones

ACEPTADA

FECHA
NOMBRE.
CC No :

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según art 3 de la ley 1231 de 2008, modificado al art.774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio.
La presente factura no será endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A.

ORIGINAL

2

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		24	10	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 750 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAN RURAL INTERNADO INDIGENA DE CAMINO VERDE	Codigo Dane 244847000453	
Sede Educativa	KOLOPONTAIN	Codigo Dane 244847800048	
Dirección	RANCHERIA KOLOPONTAIN	Teléfono	3134188424
Rector y/o Encargado	ZUNILDA BERNIER ESTRADA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
Puesto Secundaria	10	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	EDITH YOHANNA ACEVEDO LOJAS
Teléfono:	317 4111795
Correo:	DESKYGERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Zunilda Bernier E.
Cargo:	Rector.
Teléfono:	3165833746.

OBSERVACIONES:

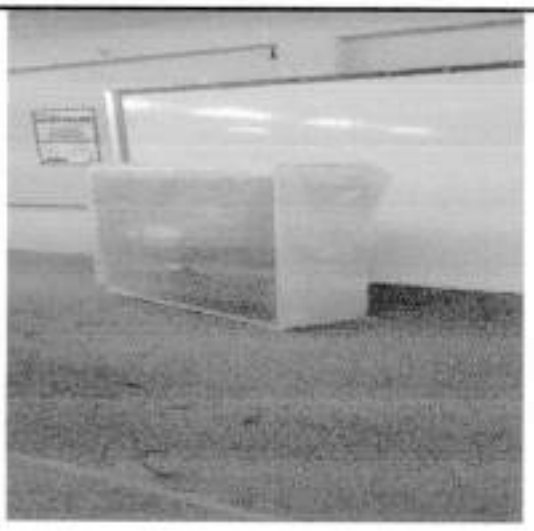
NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.













Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		24	10	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA RURAL INTERNADO DE NAZARETH	Codigo Dane 244847001344	
Sede Educativa	SIERRA MAESTRA	Codigo Dane 244847800141	
Dirección	RANCHERIA SIERRA MAESTRA	Teléfono	3137534153
Rector y/o Encargado	HNA. MARIA CRISTINA BUENO		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	RUTH YOHANA ACEVEDO ROJAS
Teléfono:	317 491 1795
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Hna. M. Cristina Bueno
Cargo:	Rectora
Teléfono:	3137534153

OBSERVACIONES: _____

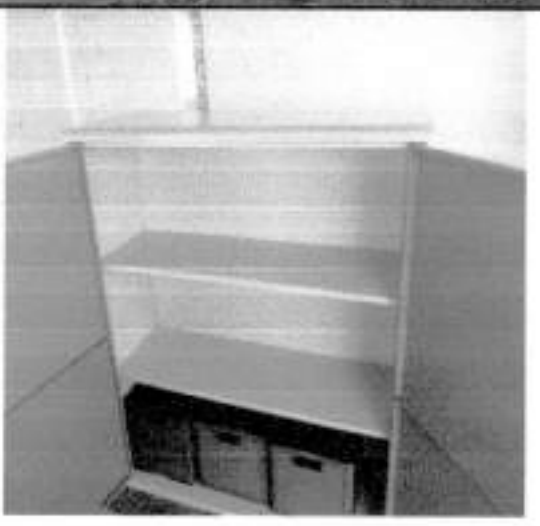
NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

REGISTRO FOTOGRÁFICO













Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		24	10	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO INDIGENA EL EDEN	Codigo Dane 244847001450	
Sede Educativa	YOUREN	Codigo Dane 244847800139	
Dirección	RANCHERIA YOUREN	Teléfono	3235727569
Rector y/o Encargado	Lory Gonzalez		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	3	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	Yohana Acevedo P.
Nombre:	ROTH YOHANA ACEVEDO ROSA
Teléfono:	3174411795
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	Lory Gonzalez P.
Nombre:	Lory Gonzalez P.
Cargo:	Rectora
Teléfono:	3235727569.

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

REGISTRO FOTOGRÁFICO













INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7
Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-0666661ANE: FOL:8
2024-12-12 11:12:17 AM
TRA:ONSTRUCCION, AMPLIACION, MEJ
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C, 12 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Choco	El Canton de San Pablo	CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO	CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO - SEDE PRINCIPAL	$26,665,378.72		X
Cauca	Buenos Aires	C.E. DOS RIOS	ESCUELA RURAL MIXTA DOS RIOS	$9,995,787.59	X	
Cauca	Buenos Aires	CENTRO EDUCATIVO MUNCHIQUE	MUNCHIQUE (sede principal)	$19,566,591.66	X	
Cauca	Suarez	CENTRO EDUCATIVO INTERCULTURAL SATH FXINXI DXI'J	CENTRO DOCENTE RURAL MIXTO UNION OLIVARES	$12,097,909.00		X

Yohanna Acevedo R.

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C.C x☐ C.E. ☐) 39.676.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082379

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS.

AUTOP SUR No 75D-47
PBX: (57) 1 7799400 - FAX: 7820559
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764070221820 con fecha del 06/05/2024 numeración habilitada con prefijo FD del 1000090001 al 1000100000 Vigencia hasta el 06/05/2026

CUFE: 6675ccea04eb32aa8545092bf080c7393c8933816029b3d9edead3d111d264cbb173e62b7d7ce5daba3568288b8968d7

NO SOMO GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD IND. Y CIO 3110 TARIFA 11.04 X 1000 NO SOMO AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: silfiacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA: 132883

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
10 | 12 | 2024	9 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISION: 80219

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	SPR089-02	AULAS SECUNDARIA	4,00	UND	$ 10.166.310,00	19%	0,00	$ 10.166.310,00	$ 40,665,240.00
2	SPR098-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	70,00	UND	$ 209.206,80	19%	0,00	$ 209.206,80	$ 14,644,476.00
3	SPR098-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	1,00	UND	$ 386.100,00	19%	0,00	$ 386.100,00	$ 386,100.00
4	SPR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	1,00	UND	$ 864.945,00	19%	0,00	$ 864.945,00	$ 864,945.00
5	SPR047-97	TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	1,00	UND	$ 628.762,50	19%	0,00	$ 628.762,50	$ 628,762.50
6	SPR047-77	TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	1,00	UND	$ 243.810,00	19%	0,00	$ 243.810,00	$ 243,810.00

OBSERVACIONES: #822-01-01-404;132883;dmaldonado@minedcacion.gov.co#6

1. EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CALSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY.

2. POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD
78

SUBTOTAL	$	57,433,333.50
DESC. 0,00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	57,433,333.50
IVA	$	10,912,333.37
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	68,345,666.87

SON: SESENTA Y OCHO MILLONES TRESCIENTOS CUARENTA Y CINCO MIL SEISCIENTOS SESENTA Y SEIS PESOS CON OCHENTA Y SIETE CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 900320512-5
FACTURE SAS - 900399741
FECHA - HORA IMPRESIÓN 10/12/2024 - 5:56:42p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Factura por Computador
Software - Sap Business One

ACEPTADA

FECHA:
NOMBRE:
CC No.:

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según art.3 de la ley 1231 de 2008, modificada al art.774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio.
La presente factura no sera endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A.

ORIGINAL

2

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		22	10	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Choco	Municipio	El Canton de San Pablo
Institución Educativa	CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO	Codigo Dane 227135002601	
Sede Educativa	CE INDIGENA CAMPO BONITO DE TARIDO - SEDE PRINCIPAL	Codigo Dane 227135002601	
Dirección	CAMPO BONITO	Teléfono	3142406904
Rector y/o Encargado	ELEUTERIO MECHA LIMON		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	2	
Puesto Secundaria	10	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Rolfi Yohana Acevedo Rojas
Teléfono:	317 491 1795
Correo:	gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Casimiro Hoyuerabo.
Cargo:	Rector (a)
Teléfono:	3116821834

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Powered by CamScanner

Educación

REGISTRO FOTOGRÁFICO

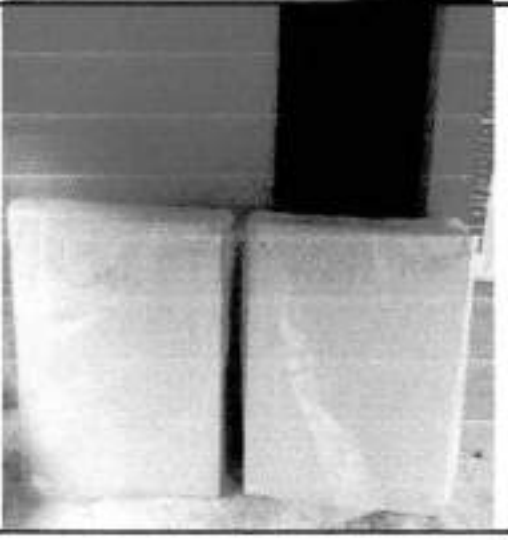












Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		28	11	24

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Buenos Aires
Institución Educativa	C.E. DOS RIOS	Codigo Dane 219110000156	
Sede Educativa	ESCUELA RURAL MIXTA DOS RIOS	Codigo Dane 219110000156	
Dirección	RESGUARDO INDIGENA LA PAILA	Teléfono	3128647078
Rector y/o Encargado	LUZ DARY PEREZ TROCHEZ		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	30	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR
Firma: Yohanna Acevedo R.
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Teléfono: 6017799400
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Conrado Franco Velez
Cargo:
Teléfono: 311 374 6630

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		29	1	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Buenos Aires
Institución Educativa	CENTRO EDUCATIVO MUNCHIQUE	Codigo Dane 219110001012	
Sede Educativa	MUNCHIQUE (sede principal)	Codigo Dane 219110001012	
Dirección	VEREDA MUNCHIQUE	Teléfono	3234682231
Rector y/o Encargado	EIDER CARABALI CARBONERO		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
Puesto Secundaria	30	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	Yohanna Acevedo R
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	
Teléfono: 6017799400	
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	Eider Carabali C.
Nombre:	Eider carabali Carbonero
Cargo:	Director
Teléfono:	3234682231

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		02	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Suarez
Institución Educativa	CENTRO EDUCATIVO INTERCULTURAL SATH FXINXI DXI´J	Codigo Dane 219780000149	
Sede Educativa	CENTRO DOCENTE RURAL MIXTO UNION OLIVARES	Codigo Dane 219780000149	
Dirección	VEREDA UNION OLIVARES	Teléfono	
Rector y/o Encargado	EIBER SCHNEIDER JIMENES ALVAREZ		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: Johanna Acevedo R	Firma: EJ
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Eiber Schneider Jimenez Alvarez
Teléfono: 6017799400	Cargo: Rector
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3104639609

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

REGISTRO FOTOGRÁFICO













INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
ogotá, D.C. - Colombia
ww.industriascruz.com.co
-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
BX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-0872062PNE FOL.0
2024-12-16 12 39 00 PM
TRA CONSTRUCCION. APPLICACION. MEJ
Oficina de Infraestructura
Educativa

Bogotá D.C, 16 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Alt. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora ordenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma. obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Argelia	I.E. AGRICOLA DE ARGELIA	DE NIVAS ARGELIA	38,783,267.62		X
Cauca	Argelia	IE SINAI	PRINCIPAL	39,664,464.14		X

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C.C x☐ C.E. ☐) 39.676.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email: **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT. 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082470

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR OFICINA PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS.

AUTOP SUR No 75D-47
PBX. (57) 1 7789400 - FAX: 7820558
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764000221830 con fecha del 06/05/2021 y vigencia habilitada con prefijo FD del 1000000001 al 2000100000 Vigente hasta el 06/05/2026

CUFE 9fe72f58ab570c9864f3ea1777c0b6e4b6d1e8bcec755bb3c2c1f75b33da5fcdc04c66d175eca4bb70c81a8c7ab58a23

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA AUTORRETENEDOR Y CIIU 3110 TARIFA ICA 9.66 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE:	MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C:	899999001-7
DIRECCION:	CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELEFONO	6012224953
CIUDAD:	BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO	sifinacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA:	132883

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
16 / 12 / 2024	15 / 1 / 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISION: 80427

#	CODIGO	DESCRIPCION	CANT.	UND.	V UNITARIO	% IVA	DCTO %	V CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	MPR049-02	AULAS SECUNDARIA	10,00	UNO	$ 10.156.310,00	19%	0,00	$ 10.156.310,00	$ 101.563.100,00
2	MPR098-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	30,00	UNO	$ 209.206,80	19%	0,00	$ 209.206,80	$ 6.276.204,00

OBSERVACIONES: 1122010-004 12580 mercadeo@grupoalcanza.com.co

1.EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CALCULARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2. POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD: 40

SUBTOTAL	$	107.939.304,00
DESC. 0,00%	$	0,00
SUBTOTAL	$	107.939.304,00
IVA	$	20.508.467,76
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	128.447.771,76

SON: CIENTO VEINTIOCHO MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y SIETE MIL SETECIENTOS SETENTA Y UN PESOS CON SETENTA Y SEIS CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 800032815-5
FACTURE 645 - 90033141
FECHA - HORA IMPRESION 16/12/2024 - 7:21:14a. m.

VENDIDO POR:

Lechadores

Autorizo por Computador
Auth no. Sap Business One

ACEPTADA
FECHA
NOMBRE:
CC No..
FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, segun art.3 de la ley 1231 de 2008, modificado al art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no sera entregada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A

ORIGINAL

2

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS OFICIALES DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** [illegible]

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400

E-mail: gerenciacomercial@industriascruz

Departamento		Ciudad	Municipio
Institución Educativa			
Sede Educativa			Código Dane [illegible]
Dirección			Código Dane [illegible]
Rector y/o Encargado			Teléfono

Dotación Entregada	Recibido
guía secundaria	7
puesto secundaria	10
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATI
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre:
Teléfono: 6017799400	Cargo:
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono:

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entid
departamento

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Educación

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO:** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Argelia
Institución Educativa	I.E. AGRICOLA DE ARGELIA	Codigo Dane 119050000637	
Sede Educativa	DE NIÑAS ARGELIA	Codigo Dane 119050000254	
Dirección	BARRIO EL RECREO	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
silla secundaria	3	
puesto secundaria	10	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR

Firma:

Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS

Teléfono: 6017799400

Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA

Firma:

Nombre: Jimy Alexis Gutierrez

Cargo: Orientador de P de F

Teléfono: 3185823357

OBSERVACIONES:

El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio
miento.

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-067208BRNE FOL:0
2024-12-18 12:46:30 PM
TRANSTRUCCION, AMPLIACION, MEJ
Oficina de Infraestructura
Educativa

Bogotá D.C.13 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA 132883

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Lopez	INSTITUCION EDUCATIVA SAGRADA FAMILIA	SAGRADA FAMILIA (SEDE PRINCIPAL)	$7.506.226,67		X
Cauca	Lopez	I.E. SAN ANTONIO DE CHUARE	SAN ANTONIO DE CHUARE (sede principal)	$24.185.617,60		X

Yohanna Acevedo R.

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C.C x☐ C.E. ☐) 39.676.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Teléfono: 6017799400
Email: **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860 051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082465

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BLINDAJES

AUTOP SUR No 750-47
PBX (57) 1 7759400 - FAX 7920559
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No 18764070221522 con fecha del 09/05/2024 numeración habilitada con prefijo FD del 1000000001 al 1000100000 Vigencia hasta el 09/05/2026

CUFE: a016e90d8d108801ca1af0a138a201e8054de65ca1512cb84a01151cd47a790c5838b1ba3e8af538e3cef037a253be4e8aE

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD IND Y CIO 3410 TARIFA 11 04 X 1000 A O SOMO AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE:	MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C:	899999001-7
DIRECCIÓN:	CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO:	6012224953
CIUDAD:	BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO:	sifracion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA:	132883

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
13 | 12 | 2024	12 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISIÓN: 80413

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	UND	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	6PR069-02	AULAS SECUNDARIA	2 00	UND	$ 10,166,310 00	19%	0,00	$ 10,166,310 00	$ 20,332,620 00
2	6PR058-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	23 00	UND	$ 209,206 80	19%	0,00	$ 209,206 80	$ 4,814,358 00
3	6PR048-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	1 00	UND	$ 386,100 00	19%	0,00	$ 386,100 00	$ 386,100 00
4	6PR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	1 00	UND	$ 864,945 00	19%	0,00	$ 864,945 00	$ 864,945 00
5	6PR047-97	TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	1 00	UND	$ 628,762 50	19%	0,00	$ 628,762 50	$ 628,762 50
6	6PR047-77	TANDEM TRES (3) PUESTOS AULAS	1,00	UND	$ 243,810 00	19%	0,00	$ 243,810 00	$ 243,810 00

OBSERVACIONES: [illegible]

1 EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2 POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA VENTA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

3 MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD: 29

SUBTOTAL	$	26,640,373 50
DESC. 0,00%	$	0 00
SUBTOTAL	$	26,640,373 50
IVA	$	5,061,670 97
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	31,702,044,47

SON TREINTA Y UN MILLONES SETECIENTOS DOS MIL CUARENTA Y CUATRO PESOS CON CUARENTA Y SIETE CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 800120813-5
FACTURE SAS - 900209741
FECHA - HORA IMPRESIÓN: 13/12/2024 - 3:56:47p m

VENDIDO POR:

Ucriascenos

Firmado por Computador
Software - Sap Business One

ACEPTADA

FECHA:
NOMBRE:
CC No :

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según art 3 de la ley 1231 de 2008, modificada al art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio.
La presente factura no será endosada a terceros reconociendo su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S A

ORIGINAL

2

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha	día	mes	año
	04	XI	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".
CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCION: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Lopez
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA SAGRADA FAMILIA	Codigo Dane 219418000378	
Sede Educativa	SAGRADA FAMILIA (SEDE PRINCIPAL)	Codigo Dane 219418000378	
Dirección	VEREDA LA SAGRADA FAMILIA	Teléfono	3177087917.
Rector y/o Encargado	Juan de la Cruz Angulo M.		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundario	20	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Cañecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma: Juan de la Cruz Angulo M.
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Juan de la Cruz Angulo Medina
Teléfono: 6017799400	Cargo: Rector.
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3177087917

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		04	11	2024

Educación

NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 750 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

Departamento	Cauca	Municipio	Lopez
Institución Educativa	I.E. SAN ANTONIO DE CHUARE	Codigo Dane 219418001595	
Sede Educativa	SAN ANTONIO DE CHUARE (sede principal)	Codigo Dane 219418001595	
Dirección	CORREGIMIENTO SAN ANTONIO DE CHUARE	Teléfono	313 646 5941
Rector y/o Encargado	Gildo Cesar Rivera Rivera		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	2	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Gildo Cesar Rivera Rivera
Teléfono: 6017799400	Cargo: Rector
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3136465941

Escaneado con CamScanner

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-0672213RME FOL:11
2024-12-16 01:03:14 PM
TRA.DNSTRUCCION. PBBLICACION MEN
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C, 13 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Carle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S·, de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Guapi	I.E. MANJEL DE VALVERDE	SAN PEDRO	$17,077,030.74		X
Cauca	Guapi	INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO	INSTITUCION EDUCATIVA E. NARANJO (SEDE PRINCIPAL)	$7,506,226.67		X
Cauca	Guapi	I.E. CHUARE NAPI	CHUARE NAPI (sede principal)	$9,396,787.59		X
Cauca	Guapi	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	CALLE LARGA	$7,506,226.67		X
Cauca	Guapi	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	SOLEDAD	$12,097,808.90		X
Cauca	Guapi	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	NUEVA BELEN NAPI	$12,097,808.90		X
Cauca	Guapi	I.E. TEMUEY	TEMUEY.	$17,077,030.74		X
Cauca	Guapi	INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE DE GUARE	SAN JOSE DE GUARE (sede principal)	$5,016,665.75		X
Cauca	Argelia	I.E. AGRICOLA DE ARGELIA	ARGELIA (Sede Principal)	$167,268,603.20	X	

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razon social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C.C x☐ C.E. ☐) 39.676 990
Dirección: autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082454

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR OFICINA PANADERIA COLEGIOS SUPERMERCADOS DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS

AUTOP SUR No 760-47
PBX (57) 1 7759400 - FAX 7920659
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764007077 RES con fecha de 05/04/2024 habilitación rige hasta con prefijo FD del 1000000001 al 1000100000 vigencia hasta el 30/03/2026

CUFE: e8381b4377bb5114da3bf7fe3178514cce9ba67b37900064cec9ba2e41744512e019c905fdc1262164013beaeae65

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD No. Y CIIU 3190 TARIFA DE ICA 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: Silmación facturaelectronica@mineducacion.gov.co
ORDEN DE COMPRA: 132483

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
03 | 12 | 2024	12 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISIÓN: 80371

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	SPR009-02	AULAS SECUNDARIA	17,00	UND	$ 10.184.310,00	19%	0,00	$ 10.184.310,00	$ 173.027.270,00
2	SPR036-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	150,00	UND	$ 209.208,80	19%	0,00	$ 209.208,80	$ 31.381.320,00
3	SPR036-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	5,00	UND	$ 386.100,00	19%	0,00	$ 386.100,00	$ 1.930.500,00
4	SPR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	5,00	UND	$ 864.945,00	19%	0,00	$ 864.945,00	$ 4.324.725,00
5	SPR047-57	TABLERO ALTA RESISTENCIA AULA HUECAD	5,00	UND	$ 628.762,50	19%	0,00	$ 628.762,50	$ 3.143.812,50
6	SPR047-77	TANDEM TRES (3) CANICAS AULAS	5,00	UND	$ 243.810,00	19%	0,00	$ 243.810,00	$ 1.219.050,00

OBSERVACIONES: RECIBO: Cl 30 # 57-83 | radicacion@mineducacion.gov.co

TOTAL CANTIDAD: 187

SUBTOTAL	$	214.826.377,50
DESC. 0,00%	$	0,00
SUBTOTAL	$	214.826.377,50
IVA	$	40.817.011,73
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	255.643.389,23

1. EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY.

2. POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR CERTIFICA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA FACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

SON: DOSCIENTOS CINCUENTA Y CINCO MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y TRES MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y NUEVE PESOS CON VEINTITRES CENTAVOS M CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 900358612 $
FACTURE SAS - 930866Tel
FECHA - HORA IMPRESIÓN - 3/12/2024 - 17:04:28 p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Firma por Computador
Software Siigo Empresa Cruz

ACEPTADA

FECHA
NOMBRE
CC. No

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según el Art 3 de la ley 1231 de 2008, modificado el art.774 del código 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no será endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A

ORIGINAL

1

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. MANUEL DE VALVERDE	Codigo Dane 119318002115	
Sede Educativa	SAN PEDRO	Codigo Dane 119318002085	
Dirección	BARRIO LAS FLORES	Teléfono	3104472105
Rector y/o Encargado	HENRY GARCES GRUESO		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
Puesto Secundaria	20	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YAMILA ACEVEDO ROJAS	Nombre: HENRY GARCÉS GRUESO
Teléfono: 3144113795	Cargo: Rector
Correo: GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO	Teléfono: 3104472105

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO	Codigo Dane 219318000346	
Sede Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL NARANJO (SEDE PRINCIPAL)	Codigo Dane 219318000346	
Dirección	VEREDA NARANJO-RIO GUAPI	Teléfono	
Rector y/o Encargado	BERNARDA ANDRADE QUIÑONES		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	20	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	Yohana Acuña
Nombre:	Ruth Yohana Acuña Rojas
Teléfono:	317 491 17 95
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Bernarda Andrade Quiñones
Cargo:	Docente
Teléfono:	3106036411

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. CHUARE NAPI	Codigo Dane 219318000435	
Sede Educativa	CHUARE NAPI (sede principal)	Codigo Dane 219318000435	
Dirección	VEREDA CHUARE RIO NAPI	Teléfono	3206638933
Rector y/o Encargado	JESUS MARIA MONTAÑO SEGURA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	30	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem Canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOLANDA ARROYO LOAIZA	Nombre:
Teléfono: 317 441 1795	Cargo:
Correo: GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO	Teléfono: 3115743064

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 750 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	Codigo Dane 219318000443	
Sede Educativa	CALLE LARGA	Codigo Dane 219318000102	
Dirección	CORREGIMIENTO CALLE LARGA	Teléfono	3183889928
Rector y/o Encargado	JORGE BALANTA VALENCIA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	20	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: Ruth Estella Acevedo Lozada	Nombre: Juan Andrés Caicedo Perlaza
Teléfono: 312 441 1996	Cargo: Rector
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 318 650 9426

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	Codigo Dane 219318000463	
Sede Educativa	SOLEDAD	Codigo Dane 219318000478	
Dirección	VEREDA SOLEDAD	Teléfono	3183889928
Rector y/o Encargado	JORGE BALANTA VALENCIA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	EDITH YOHANA ACEVEDO BOTAS
Teléfono:	3174011795
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Juan Andres Caicedo Perlaza
Cargo:	rector
Teléfono:	313 6290436

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. SAN AGUSTIN DEL NAPI	Codigo Dane 219318000443	
Sede Educativa	NUEVA BELEN NAPI	Codigo Dane 219318000460	
Dirección	VEREDA BELEN		
Rector y/o Encargado	JORGE BALANTA VALENCIA	Teléfono	3183869928

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Guia Secundaria	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	Pedro Rincón R
Nombre:	LUIS YOLANDA ARCOS LOPEZ
Teléfono:	3124911795
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Juan Andrés Caicedo Bertrán
Cargo:	rector
Teléfono:	318 690 9436

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE'.

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	I.E. TEMUEY	Codigo Dane 219318001342	
Sede Educativa	TEMUEY	Codigo Dane 219318001342	
Dirección	VEREDA TEMUEY		
Rector y/o Encargado	BLACINA VIAFARA VALLECILLA	Teléfono	3128559566

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
Puesto Secundaria	20	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	RUTH YOHANA ACEVEDO ROJAS
Teléfono:	317 441 13 95
Correo:	coeducacion@industriascruz.com.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Blacina Viafara Vallecilla
Cargo:	Rectora
Teléfono:	3128559566

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	día	mes	año
	9	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Guapi
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA SAN JOSE DE GUARE	Codigo Dane 219318001989	
Sede Educativa	SAN JOSE DE GUARE (sede principal)	Codigo Dane 219318001989	
Dirección	VEREDA SAN JOSE DE GUARE-RIO GUARE		
Rector y/o Encargado	ANA ROSA SANCHEZ	Teléfono	3155421280

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	10	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTIA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	
Firma	
Nombre:	RUTH YOHANA ACEVEDO LOPEZ
Teléfono:	317 441 1795
Correo:	GERENCIACOMERCIAL@INDUSTRIASCRUZ.COM.CO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	
Cargo:	Director Rural
Teléfono:	3102644553

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		6	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Argelia
Institución Educativa	I.E. AGRICOLA DE ARGELIA	Codigo Dane 119050000637	
Sede Educativa	ARGELIA (Sede Principal)	Codigo Dane 119050000637	
Dirección	BARRIO EL RECREO		
Rector y/o Encargado		Teléfono	

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
aula secundaria	13	
puesto secundaria	30	
puesto docente	1	
mueble almacenamiento	1	
tablero	1	
tándem canecas	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre:
Teléfono: 6017799400	Cargo: Vicepresidente
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3185182357

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-088199 FOL 4
2024-12-20 12:27:58 PM
TRA-CONSTRUCCION, AMPLIACION RE
Oficina de Infraestructura
Educativa

Bogotá D.C, 20 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, Identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Lopez	C.E. BOCA GRANDE	BOCA GRANDE (sede principal)	$12.097.908,90		X
Cauca	Lopez	I.E.A. MAXIMINO GARABATO ANTES II.E. INDIG MAXIMINO GARABATO)	ESCUELA INDIGENA GUADUALITO	$14.587.469,82		X

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal. RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C.C x☐ C.E. ☐) 39.675.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email: **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082512

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LAVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BANCOS

AUTOP SUR No 75D-47
PBX (57) 1 7799400 - FAX: 7820559
BOGOTA / CUNDI

Habilitado Facturación Electrónica DIAN No 18764010031822 con fecha del 09/05/2024 numeración habilitada por prefijo FD del 1000000001 al 1000100000 Vigencia hasta el 09/05/2026

CUFE 8c7ac5268230a377a5777e374ae108e3052b44e8581b0dfc778c7c9a7c233e8b75a16e0ba0251e7c9c99c686cb49bf6

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD NO Y CIIU 2110 TARIFA 11,04 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE	**MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL**
NIT/C.C:	**899999001-7**
DIRECCIÓN:	**Cl 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN**
TELÉFONO:	**6012224953**
CIUDAD:	**BOGOTA**
PERSONA DE CONTACTO:	sirnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA:	**132693**

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
19 / 12 / 2024	10 / 1 / 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	$0 Otro

REMISION: 60526

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNID.	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	6PRO88-02	AULAS SECUNDARIA	2,00	UND	$ 10.166.313,00	19%	0,00	$ 10.166.313,00	$ 20.332.626,00
2	6PRO58-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	10,00	UND	$ 209.206,80	19%	0,00	$ 209.206,80	$ 2.092.068,00

OBSERVACIONES: e57-01-01-08, 12883,d=edelvalle@minhacienda.gov.co

TOTAL CANTIDAD: 12

SUBTOTAL	$	22,424,688.00
DESC. 0.00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	22,424,688.00
IVA	$	4,260,690.72
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	26,685,378.72

1.EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2. POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIAL LAS MERCANCIAS DESCRITAS EN LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

3. MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

SON: VEINTISÉIS MILLONES SEISCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y OCHO PESOS CON SETENTA Y DOS CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 900300113-6
FACTURE SAS - 900299741
FECHA - HORA IMPRESIÓN 19/12/2024 5:31:39p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Factura por Computador
Software - Soy Business One

ACEPTADA
FECHA:
NOMBRE:
CC No.:
FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio según art 3 de la ley 1231 de 2008, modificado el art.774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no será endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A.

ORIGINAL

2

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha: día 10 mes 12 año 2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Lopez
Institución Educativa	I.E.A. MAXIMINO GARABATO ANTES(I.E. INDIG MAXIMINO GARABATO)	Codigo Dane 219418001439	
Sede Educativa	ESCUELA INDIGENA GUADUALITO	Codigo Dane 219418001668	
Dirección	CORREGIMIENTO BELÉN DE IGUANA	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
Puesto Secundaria	10	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: Yohanna Acevedo R	Firma: Plinio Caicedo Mayo
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Plinio Caicedo Mayo
Teléfono: 6017799400	Cargo: Docente.
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3197655010

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		10	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	**Cauca**	**Municipio**	**Lopez**
Institución Educativa	**C.E. BOCA GRANDE**	**Codigo Dane 219418000297**	
Sede Educativa	**BOCA GRANDE (sede principal)**	**Codigo Dane 219418000297**	
Dirección	**CORREGIMIENTO BOCAGRANDE**	**Teléfono**	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: Ruth Acevedo R.	Firma: Esther Salazar O.
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Esther Salazar Orobio
Teléfono: 6017799400	Cargo: Docente
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3165105931

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Scanned with CamScanner

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-069[illegible] FOL:4
2024-12-20 12:29:44 PM
TRA:ONBRALCCION APPLIACION. MEJ
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C, 20 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Ecucativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA 132883

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Argelia	I.E. AGRICOLA DE ARGELIA	GABRIEL GARCIA MARQUEZ	$48,391,635.60	x	
Cauca	Argelia	IE PUERTO RICO	PRINCIPAL	$99,272,832.12		x

Yohanna Acevedo R.

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente. **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C C ☐ C E ☐) 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C C x☐ C.E ☐) 39.676.990
Dirección autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email: **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082513

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS.

AUTOP SUR No 750-47
PBX: (57) 1 7789400 - FAX: 7623559
BOGOTA / CUNDI

CUFE: 37e9dc7ccae9add5e50ba08d1efc6ad80eff7be40d0e760d8c5b44a3e29b3b67e8fb1159a1409f771ef97c675333409

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764007271820 con fecha 08/09/2024 numeración habilitada con prefijo FD del 1000082001 al 1000100000 Vigencia hasta el 08/09/2026

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLES DE IVA ACTIVIDAD IND. Y CIO. CIIU 3110 TARIFA 11.04 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCIÓN: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO: 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: snfinacion1facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA 132883

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
19 / 12 / 2024	18 / 1 / 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISIÓN: 80527

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UND.	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	SPR089-02	AULAS SECUNDARIA	12.00	UND	$ 10.166.310,00	19%	0,00	$ 10.166.310,00	$ 121.995.720,00
2	SPR093-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	10.00	UND	$ 209.206,80	19%	0,00	$ 209.206,80	$ 2.092.068,00

OBSERVACIONES: [illegible]

1 EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2 POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIALMENTE LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD 22

SUBTOTAL	$	124.087.788,00
DESC. 0,00%	$	0,00
SUBTOTAL	$	124.087.788,00
IVA	$	23.576.879,72
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	147.664.407,72

SON: CIENTO CUARENTA Y SIETE MILLONES SEISCIENTOS SESENTA Y CUATRO MIL CUATROCIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS CON SETENTA Y DOS CENTAVOS M.CTE.

BAP COLOMBIA SAS - 900320613-5
FACTURE SAS - 901196741
FECHA, HORA IMPRESIÓN 19/12/2024 - 5:33:28p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Factura por Computador
Software: Sia Business One

ACEPTADA
FECHA.
NOMBRE.
CC No :
FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según el 3 de la ley 1231 de 2008 modificado el art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no será endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A

ORIGINAL

2

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		11	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	**Cauca**	**Municipio**	**Argelia**
Institución Educativa	**I.E. AGRICOLA DE ARGELIA**	**Codigo Dane 119050000637**	
Sede Educativa	**GABRIEL GARCIA MARQUEZ**	**Codigo Dane 119050000017**	
Dirección	**BARRIO LA GLORIA**	**Teléfono**	
Rector y/o Encargado	:		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
aula secundaria	4	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Teléfono: 6017799400
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Jean Alayne Gutierrez
Cargo: Vicepresidenta Pde Ofa
Teléfono: 315 558 2357

OBSERVACIONES. _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha: 12 | 12 | 2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47

PBX: 6017799400

E-mail: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Casas	Municipio	Argelia
Institución Educativa	IE PUERTO RICO	Código Dane 119035000488	
Sede Educativa	PRINCIPAL	Código Dane 119035000488	
Dirección	VDA. PUERTO RICO	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibida	Observaciones
silla secundaria	8	completo
pupitre secundaria	10	completo
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	completo

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre:
Teléfono: 6017799400	Cargo:
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono:

OBSERVACIONES: ___

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Mu
departamento.

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-0600002NE FOL 3
2024-12-27 08:26:14 AM
TRM:CONSTRUCCION. AMPLIACION. RE
Oficina de Infraestructura
Educativa

Bogotá D.C, 26 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogota

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**, identificado como aparece al pie de mi firma, obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Santander de Quilichao	I E La esperanza	Palomera sede principal	$78,604.261.79		X

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razon social del oferente **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C C / C E): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C C x C E. C) 39.676.990
Dirección. autopista sur No 75D47
Teléfono: **6017799400**
Email: **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082583

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICIN
PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS
TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS

AUTOP SUR No 750-47
PBX: (57) 1 7759403 - FAX: 7820558
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturador Electrónico DIAN No. 18764070221621 con fecha del 26/05/2024 numeración habilitada con prefijo FD del 1000000001 al 1000100000 Vigencia hasta el 26/05/2026

CUFE: 75b95bce36ef3543b0e4b6455f7422eb2100d9d02947aee31e5a0be4203a356f09d46512c30de5cc6da2cc975ea743e

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD IND. Y DIC 311 TARIFA 1.04 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE:	MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C:	899999001-7
DIRECCIÓN:	CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO:	6012224953
CIUDAD:	BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO:	simacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA:	132883

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
24 | 12 | 2024	23 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISION: 80612

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	UND.	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	6PR068-02	AULAS SECUNDARIA	4,00	UND	$ 10.166.310,00	19%	0,00	$ 10.166.310,00	$ 40.665.240,00
2	6PR068-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	30,00	UND	$ 239.206,80	19%	0,00	$ 239.206,80	$ 8.376.204,00
3	6PR090-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	9,00	UND	$ 386.100,00	19%	0,00	$ 386.100,00	$ 3.474.900,00
4	6PR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	9,00	UND	$ 864.945,00	19%	0,00	$ 864.945,00	$ 7.784.505,00
5	6PR047-97	TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	9,00	UND	$ 628.762,50	19%	0,00	$ 628.762,50	$ 5.658.862,50
6	6PR047-77	TAPACEMTRES (3) CAMBIOS AULAS	9,00	UND	$ 243.810,00	19%	0,00	$ 243.810,00	$ 2.194.290,00

OBSERVACIONES: JEFF-31-31484 10580 proforuria@mineducacion.gov.co

TOTAL CANTIDAD: 70

SUBTOTAL	$	66,064,001.50
DESC. 0,00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	66,064,001.50
IVA	$	12,550,260.29
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	78,614,261.79

1 EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY.

2 POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIALMENTE LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

* MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

SON: SETENTA Y OCHO MILLONES SEISCIENTOS CUATRO MIL DOSCIENTOS SESENTA Y UN PESO CON SETENTA Y NUEVE CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 8600266125
FACTURE SAS - 900588741
FECHA - HORA IMPRESIÓN 24/12/2024 - 12:51:10p. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Factura sin Derecho a Deducción de IVA

ACEPTADA
FECHA
NOMBRE:
CC No :

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asemeja en todos sus efectos a una letra de cambio, según art 3 de la ley 1231 de 2008 modificado el art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio.
La presente factura no será endosada a terceros efectuando su pago directamente a Industrias Cruz Hnos S.A

ORIGINAL

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Día	Mes	Año
	10	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. ORDEN DE COMPRA / CONTRATO 132883

DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47 E-mail: gerenciacomercial@industriascruz.com.co

PBX: 6017799400

Departamento	Cauca	Municipio	Santander de Quilichao
Institución Educativa	I E La esperanza	Codigo Dane 219698000483	
Sede Educativa	Palomera sede principal	Codigo Dane 219698000488	
Dirección	VEREDA LA PALOMERA	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregado	Recibido	Observaciones
aula secundaria	4	
puesto secundario	30	
puesto docente	9	
mueble almacenamiento	9	
tablero	9	
tándem colineal	9	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:	Firma:
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: LUZ MARIA FERNANDEZ A.
Teléfono: 6017799400	Cargo:
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: 3135600188

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Munic departamento.

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-D5888800NE FOL:3
2024-12-31 08:58:18 AM
TRA:CONSTRUCCION, AMPLIACION, MEJ
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C. 31 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883 – FV 1000082627**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**. Identificado como aparece al pie de mi firma. obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Lopez	C.E. LA ROTUPA	LA ROTUPA (sede principal)	59,995,787.59		X

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C C xC C.E. ☐) 39.676.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Telefono: **6017799400**
Email **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082627

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS

AUTOP SUR No 75D-47
PBX (57) 1 7799400 - FAX. 7820558
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764702284320 001 fecha del 06/05/2024 numeración habilitada con prefijo FD de 1000000001 al 1000050000 vigencia hasta el 06/05/2026

CUFE: 2b9ac7a0f3f92341ab26de874c631dc775c4c902e366e309a200c08e50e3a4d3d2e353bf769d4c9a4c04c5ea6c407119

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD ICA Y CREE 3.0 TARIFA 11.04 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCION: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: sidhacion facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA: 132683

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
30 | 12 | 2024	29 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISION: 80709

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	UND	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	EPR050-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	30,00	UND	$ 309.206,80	19%	0,00	$ 309.206,80	$ 9.276.204,00
2	EPR068-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	1,00	UND	$ 386.100,00	19%	0,00	$ 386.100,00	$ 386.100,00
3	EPR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	1,00	UND	$ 864.945,00	19%	0,00	$ 864.945,00	$ 864.945,00
4	EPR047-87	TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	1,00	UND	$ 628.762,50	19%	0,00	$ 628.762,50	$ 628.762,50
5	EPR047-77	TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	1,00	UND	$ 243.810,00	19%	0,00	$ 243.810,00	$ 243.810,00

OBSERVACIONES: 4527-31-01-004 10382 facturacion@minhacienda.gov.co

1 EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2 POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIALMENTE LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

3 MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD 34

SUBTOTAL	$	8,399,821.50
DESC. 0.00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	8,399,821.50
IVA	$	1,595,966.09
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	9,866,787.59

SON: NUEVE MILLONES NOVECIENTOS NOVENTA Y CINCO MIL SETECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON CINCUENTA Y NUEVE CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 830320313-5
FACTURE SAS - 900399741
FECHA HORA IMPRESIÓN 30/12/2024 - 11:58:45a. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Archivo de Consulta
Software - Sin Software One

ACEPTADA **2**

FECHA
NOMBRE:
CC No.

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según art.3 de la ley 1231 de 2008, modificada el art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no será mirada con buenos ojos cuando su pago proceda anticipadamente a Industrias Cruz Hnos S.A.

ORIGINAL

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		19	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Lopez
Institución Educativa	C.E. LA ROTURA	Codigo Dane 219418000271	
Sede Educativa	LA ROTURA (sede principal)	Codigo Dane 219418000271	
Dirección	VEREDA LA ROTURA	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	30	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Carecal	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: [signature]	Firma: [signature]
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Luz Mila Ruiz S
Teléfono: 6017799400	Cargo: Docente
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: [illegible]

OBSERVACIONES _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

Scanned with ACE Scanner

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
NIT 860.051.447-7

Diseños funcionales para espacios vitales!

MEN
2024-ER-D5888800NE FOL:3
2024-12-31 08:58:18 AM
TRA:CONSTRUCCION, AMPLIACION, MEJ
Oficina de Infraestructura Educativa

Bogotá D.C. 31 de diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

Referencia: RADICACION ACTAS DE ORDEN DE COMPRA **132883 – FV 1000082627**

Yo, **RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS**. Identificado como aparece al pie de mi firma. obrando en calidad de Representante legal S , de conformidad con lo establecido en la cámara de cámara de comercio de Bogotá, me permito presentar, en nombre de **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**, me permito adjuntar actas de entrega de la OC en mención

DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	NOMBRE_ESTABLECIMIENTO	NOMBRE SEDE	VALOR ACTAS	ACTA ORIGINAL	ACTA COPIA
Cauca	Lopez	C.E. LA ROTUPA	LA ROTUPA (sede principal)	59,995,787.59		X

Firma del representante legal del proponente
Nombre o razón social del oferente: **INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A**
Identificación (NIT x C.C ☐ C.E ☐): 860051447-7
Nombre Representante Legal: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS
Identificación (C C xC C.E. ☐) 39.676.990
Dirección: autopista sur No 75D47
Telefono: **6017799400**
Email **gerenciacomercial@industriascruz.com.co**

INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A

NIT: 860.051.447-7
www.industriascruz.com.co
servicioalcliente@industriascruz.com.co

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA

FD - 1000082627

LIDER EN MUEBLES METALICOS: EN LAS LINEAS DE HOGAR, OFICINA, PANADERIA, COLEGIOS, SUPERMERCADOS, DROGUERIAS, ESTANTERIAS TIPO LIVIANA, SEMIPESADA Y PESADA, ESCALERAS Y BUTACOS

AUTOP SUR No 75D-47
PBX (57) 1 7799400 - FAX. 7820558
BOGOTA / CUNDI

Habilitación Facturación Electrónica DIAN No. 18764702284320 001 fecha del 06/05/2024 numeración habilitada con prefijo FD de 1000000001 al 1000050000 vigencia hasta el 06/05/2026

CUFE: 2b9ac7a0f3f92341ab26de874c631dc775c4c902e366e309a200c08e50e3a4d3d2e353bf769d4c9a4c04c5ea6c407119

NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYENTES RESPONSABLE DE IVA ACTIVIDAD ICA Y CREE 3.0 TARIFA 11.04 X 1000 NO SOMOS AUTORRETENEDORES

SEÑOR(ES)

NOMBRE: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
NIT/C.C: 899999001-7
DIRECCION: CL 43 57 14 Centro Administrativo Nacional CAN
TELÉFONO 6012224953
CIUDAD: BOGOTA
PERSONA DE CONTACTO: sidhacion facturaelectronica@minhacienda.gov.co
ORDEN DE COMPRA: 132683

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO
30 | 12 | 2024	29 | 1 | 2025

MEDIO DE PAGO	FORMA DE PAGO
	30 Dias

REMISION: 80709

#	CODIGO	DESCRIPCIÓN	CANT	UND	V. UNITARIO	% IVA	DCTO. %	V. CON DESCUENTO	VALOR TOTAL
1	EPR050-10	PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA	30,00	UND	$ 309.206,80	19%	0,00	$ 309.206,80	$ 9.276.204,00
2	EPR068-02	PUESTO DE TRABAJO DOCENTE	1,00	UND	$ 386.100,00	19%	0,00	$ 386.100,00	$ 386.100,00
3	EPR047-54	MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS	1,00	UND	$ 864.945,00	19%	0,00	$ 864.945,00	$ 864.945,00
4	EPR047-87	TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD	1,00	UND	$ 628.762,50	19%	0,00	$ 628.762,50	$ 628.762,50
5	EPR047-77	TANDEM TRES (3) CANECAS AULAS	1,00	UND	$ 243.810,00	19%	0,00	$ 243.810,00	$ 243.810,00

OBSERVACIONES: 4527-31-01-004 10382 facturacion@minhacienda.gov.co

1 EN CASO DE MORA EN EL PAGO SE CAUSARA INTERESES A LA TASA AUTORIZADA POR LA LEY

2 POR MEDIO DE LA PRESENTE FACTURA EL COMPRADOR DECLARA HABER RECIBIDO REAL Y MATERIALMENTE LAS MERCANCIAS OBJETO DE LA MISMA Y SE OBLIGA A PAGAR EL PRECIO EN LA FORMA PACTADA EN ESTE DOCUMENTO

3 MERCANCIAS ENTREGADAS EN PERFECTO ESTADO

UNA VEZ FIRMADO Y SELLADO DE RECIBIDO A SATISFACCION NO SE ACEPTAN RECLAMOS NI DEVOLUCIONES

TOTAL CANTIDAD 34

SUBTOTAL	$	8,399,821.50
DESC. 0.00%	$	0.00
SUBTOTAL	$	8,399,821.50
IVA	$	1,595,966.09
RETE - FUENTE	$	
RETE - IVA	$	
RETE - ICA	$	
TOTAL	$	9,866,787.59

SON: NUEVE MILLONES NOVECIENTOS NOVENTA Y CINCO MIL SETECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON CINCUENTA Y NUEVE CENTAVOS M.CTE.

SAP COLOMBIA SAS - 830320313-5
FACTURE SAS - 900399741
FECHA HORA IMPRESIÓN 30/12/2024 - 11:58:45a. m.

VENDIDO POR:

Licitaciones

Archivo de Consulta
Software - Sin Software One

ACEPTADA **2**

FECHA
NOMBRE:
CC No.

FIRMA Y SELLO

Esta factura se asimila en todos sus efectos a una letra de cambio, según art.3 de la ley 1231 de 2008, modificada el art 774 del decreto 410 de 1971 del código de comercio
La presente factura no será mirada con buenos ojos cuando su pago proceda anticipadamente a Industrias Cruz Hnos S.A.

ORIGINAL

Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	día	mes	año
		19	12	2024

PROYECTO: "SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".

CONTRATISTA: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. **ORDEN DE COMPRA / CONTRATO** 132883
DIRECCIÓN: AUTOPISTA SUR # 75D 47
PBX: 6017799400 **E-mail:** gerenciacomercial@industriascruz.com.co

Departamento	Cauca	Municipio	Lopez
Institución Educativa	C.E. LA ROTURA	Codigo Dane 219418000271	
Sede Educativa	LA ROTURA (sede principal)	Codigo Dane 219418000271	
Dirección	VEREDA LA ROTURA	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria	30	
Puesto Docente	1	
Mueble Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tándem Carecal	1	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	1	

PROVEEDOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: [signature]	Firma: [signature]
Nombre: RUTH YOHANNA ACEVEDO ROJAS	Nombre: Luz Mila Ruiz S
Teléfono: 6017799400	Cargo: Docente
Correo: gerenciacomercial@industriascruz.com.co	Teléfono: [illegible]

OBSERVACIONES _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

Scanned with ACE Scanner

INDUSTRIAS CRUZ HNOS. S.A.

Diseños funcionales para espacios vitales

NIT. 860.051.447-7

FÁBRICA: Autopista Sur No. 75 D - 47 Entrada a Bosa
Bogotá, D.C. - Colombia
www.industriascruz.com.co
E-mail: servicioalcliente@industriascruz.com.co
PBX: 779 9400 Telefax: 782 0559

PRODUCIMOS TODA LA LINEA RELACIONADA CON MUEBLES METÁLICOS

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR**, identificada con la Cedula de Ciudadanía No 51.891.315 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional 57037-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en calidad de Revisor Fiscal de la compañía **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. – EN REORGANIZACION,** identificada con el NIT 860.051.447-7, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los Estados Financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de la presentación de la facturación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos laborales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA).

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos seis (6) meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Dada en Bogotá a los once (11) día del mes de Diciembre del año Dos Mil Veinticuatro (2024).

Emitido por,



SANDRA Y. VALENZUELA E.
CC No 51.891.315 de Bogota
REVISOR FISCAL

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

9EF966B7019B2CC1

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51891315 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 57037-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS *

Dado en BOGOTA a los 29 días del mes de Noviembre de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO



57037-T

SANDRA YANETH
VALENZUELA ESCOBAR
C.C. 51891315
RESOLUCION INSCRIPCION 203 FECHA 11/12/97
UNIVERSIDAD CENTRAL

Presidente

00065125

REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 51.891.315
VALENZUELA ESCOBAR
APELLIDOS
SANDRA YANETH
NOMBRES



Sandra Y. Valenzuela E.

CARVAJAL S.A. 0297-22502

Sandra Y. Valenzuela E.

FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

013551



INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO 12-ABR-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.55 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO
14-MAY-1986 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES

A-1500150-00159391-F-0051891315-20090614 0012544688A 1 1590015708

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

BE2658E332F980B4

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **DIANA BRICEÑO MOLANO** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51848325 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 47869-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

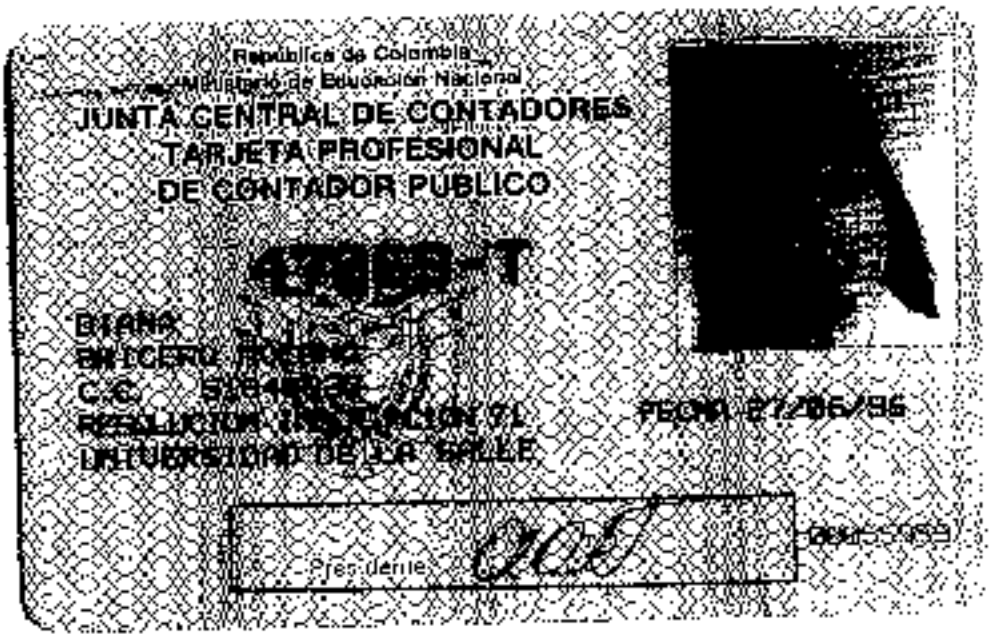
NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS ******************************
****
****

Dado en BOGOTA a los 29 días del mes de Noviembre de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

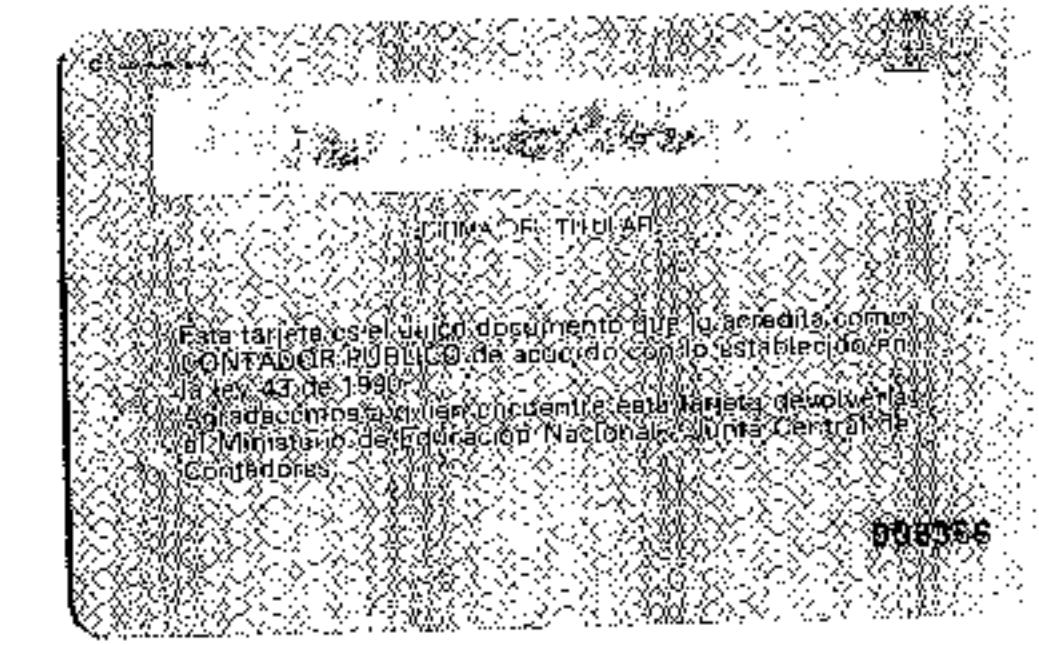


República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

[redacted]-T

DIANA [redacted]
CICERO [redacted]
C.C. [redacted]
RESOLUCION INSCRIPCION 71 FECHA 27/06/96
UNIVERSIDAD DE LA SALLE

Presidente



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educacion Nacional, Junta Central de Contadores.

000366



FECHA DE NACIMIENTO **27-JUN-1966**

BOGOTA D.C
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO

1.60 ESTATURA | **A+** G.S. RH | **F** SEXO

08-ABR-1985 BOGOTA D.C
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES

INDICE DERECHO

A-1500150-00246266-F-0051848325-20100727 0023049475A 1 34749807



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO **51.848.325**

BRICEÑO MOLANO
APELLIDOS

DIANA
NOMBRES

FIRMA

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-11	2024-12	1118114477	9478788842	E	2024/12/11	2024/12/11	BANCOLOMBIA	0	$85,063,500

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
Sucursal: UNICA (141 Afiliados)						$295,307,620	$47,742,900			$308,599,820	$15,742,900			$304,379,748	$12,162,800			$305,999,820	$7,538,200		$37,530,502	$1,876,700
Centro de Trabajo: RIESGO 5 (6.960) (141 Afiliados)						$295,307,620	$47,742,900			$308,599,820	$15,742,900			$304,379,748	$12,162,800			$305,999,820	$7,538,200		$37,530,502	$1,876,700
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (139 Afiliados)						$292,707,620	$47,326,900			$305,999,820	$15,638,900			$301,779,748	$12,058,800			$303,399,820	$7,474,800		$37,530,502	$1,876,700
1	CC	39676990	ACEVEDO RUTH	25-14	30	$4,241,160	$678,600	EPS010	30	$4,241,160	$169,700	CCF22	30	$4,241,160	$169,700	14-11	30	$4,241,160	$103,400	30	$0	$0
2	CC	80362752	ALFONSO ISAIAS	25-14	30	$1,978,729	$316,600	EPS037	30	$1,978,729	$79,200	CCF22	30	$1,978,729	$79,200	14-11	30	$1,978,729	$48,300	30	$0	$0
3	CC	20816546	ALFONSO MARIA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
4	CC	79214556	ALVARADO RUBEN	230301	30	$1,699,891	$272,000	EPS017	30	$1,699,891	$68,000	CCF22	30	$1,699,891	$68,000	14-11	30	$1,699,891	$41,500	30	$0	$0
5	CC	80212683	AMOROCHO JOHN	230301	30	$1,727,392	$276,400	EPS010	30	$1,727,392	$69,100	CCF22	30	$1,727,392	$69,100	14-11	30	$1,727,392	$42,100	30	$0	$0
6	CC	1109841199	AROCA MARIA	230301	28	$1,397,876	$223,700	EPS008	28	$1,397,876	$56,000	CCF22	28	$1,397,876	$56,000	14-11	28	$1,397,876	$34,100	28	$0	$0
7	CC	1109841199	AROCA MARIA	230301	2	$86,667	$13,900	EPS008	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
8	CC	1143133922	ARTEAGA JESUS	230301	30	$1,450,000	$232,000	EPS002	30	$1,450,000	$58,000	CCF22	30	$1,450,000	$58,000	14-11	30	$1,450,000	$35,400	30	$0	$0
9	CC	1118166064	AVILA JOSE	230201	29	$2,238,459	$358,200	EPS017	29	$2,238,459	$89,600	CCF22	29	$2,238,459	$89,600	14-11	29	$2,238,459	$54,600	29	$0	$0
10	CC	1118166064	AVILA JOSE	230201	1	$84,762	$13,600	EPS017	1	$84,762	$3,400	CCF22	1	$50,871	$2,100	14-11	1	$84,762	$0	1	$0	$0
11	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	30	$1,695,006	$271,300	EPS005	30	$1,695,006	$67,900	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,695,006	$41,300	30	$0	$0
12	CC	79270937	AVILA LUIS	25-14	30	$2,205,959	$353,000	EPS017	30	$2,205,959	$88,300	CCF22	30	$2,205,959	$88,300	14-11	30	$2,205,959	$53,800	30	$0	$0
13	CC	52128794	AYALA SANDRA	25-14	30	$2,222,570	$355,700	EPS037	30	$2,222,570	$89,000	CCF22	30	$2,222,570	$89,000	14-11	30	$2,222,570	$54,200	30	$0	$0
14	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	2	$90,557	$14,500	EPS010	2	$90,557	$3,700	CCF22	2	$90,557	$3,700	14-11	2	$90,557	$0	2	$0	$0
15	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	28	$1,451,572	$232,300	EPS010	28	$1,451,572	$58,100	CCF22	28	$1,451,572	$58,100	14-11	28	$1,451,572	$35,400	28	$0	$0
16	CC	1069832384	BARRAGAN JOSE	230201	30	$1,575,543	$252,100	EPS005	30	$1,575,543	$63,100	CCF22	30	$1,575,543	$63,100	14-11	30	$1,575,543	$38,400	30	$0	$0
17	CC	53890297	BARRERA LEIDY	230301	30	$1,725,891	$276,200	EPS017	30	$1,725,891	$69,100	CCF22	30	$1,725,891	$69,100	14-11	30	$1,725,891	$42,100	30	$0	$0
18	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	30	$1,762,065	$282,000	EPS002	30	$1,762,065	$70,500	CCF22	30	$1,762,065	$70,500	14-11	30	$1,762,065	$43,000	30	$0	$0
19	CC	52127398	BARRERO LUCELIDA	25-14	30	$1,335,000	$213,600	EPS037	30	$1,335,000	$53,400	CCF22	30	$1,335,000	$53,400	14-11	30	$1,335,000	$32,600	30	$0	$0
20	CC	79830990	BARRETO FRANCISCO	230201	30	$1,848,975	$295,900	EPS002	30	$1,848,975	$74,000	CCF22	30	$1,848,975	$74,000	14-11	30	$1,848,975	$45,100	30	$0	$0
21	CC	80434704	BELTRAN EDILBERTO	230301	30	$1,871,923	$299,600	EPS010	30	$1,871,923	$74,900	CCF22	30	$1,871,923	$74,900	14-11	30	$1,871,923	$45,700	30	$0	$0
22	CC	1000522351	BENAVIDES DANIELA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS010	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
23	CC	52119005	BENAVIDES FLOR	25-14	30	$1,621,042	$259,400	EPS008	30	$1,621,042	$64,900	CCF22	30	$1,621,042	$64,900	14-11	30	$1,621,042	$39,500	30	$0	$0
24	CC	82391979	BERMUDEZ FRANCISCO	230301	30	$2,246,706	$359,500	EPS008	30	$2,246,706	$89,900	CCF22	30	$2,246,706	$89,900	14-11	30	$2,246,706	$54,800	30	$0	$0
25	CC	80182431	BOLAÑOS GIOVANNI	231001	18	$1,163,040	$186,100	EPS008	18	$1,163,040	$46,600	CCF22	18	$780,000	$31,200	14-11	18	$1,163,040	$28,400	18	$0	$0
26	CC	51848325	BRICEÑO DIANA	230301	30	$4,556,520	$729,100	EPS005	30	$4,556,520	$182,300	CCF22	30	$4,556,520	$182,300	14-11	30	$4,556,520	$111,000	30	$0	$0
27	CC	79062483	CALDERON HEBER	25-14	30	$1,458,342	$233,400	EPS002	30	$1,458,342	$58,400	CCF22	30	$1,458,342	$58,400	14-11	30	$1,458,342	$35,600	30	$0	$0
28	CC	43650412	CALLEJAS DEYANIRA	230201	30	$2,005,922	$321,000	EPS037	30	$2,005,922	$80,300	CCF22	30	$2,005,922	$80,300	14-11	30	$2,005,922	$48,900	30	$0	$0
29	CC	6017600	CANDIA YESID	25-14	30	$1,861,193	$297,800	EPS037	30	$1,861,193	$74,500	CCF22	30	$1,861,193	$74,500	14-11	30	$1,861,193	$45,400	30	$0	$0
30	CC	1012420223	CARDENAS JEIMMY		0	$0	$0	EPS017	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
31	CC	52739268	CARO MIREYA	230301	21	$1,314,975	$210,400	EPS008	21	$1,314,975	$52,600	CCF22	21	$1,314,975	$52,600	14-11	21	$1,314,975	$32,100	21	$0	$0
32	CC	52739268	CARO MIREYA	230301	9	$390,000	$62,400	EPS008	9	$390,000	$15,600	CCF22	9	$390,000	$15,600	14-11	9	$390,000	$0	9	$0	$0
33	CC	52299038	CARREÑO MARTHA	25-14	30	$1,385,761	$221,800	EPS017	30	$1,385,761	$55,500	CCF22	30	$1,385,761	$55,500	14-11	30	$1,385,761	$33,800	30	$0	$0
34	CC	52127492	CASTELLANOS YOLANDA	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
35	CC	53015466	CASTRO DIANA	231001	30	$2,000,000	$320,000	EPS010	30	$2,000,000	$80,000	CCF22	30	$2,000,000	$80,000	14-11	30	$2,000,000	$48,800	30	$0	$0
36	CC	93341184	CASTRO GILDARDO	230301	30	$1,576,578	$252,300	EPS005	30	$1,576,578	$63,100	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,576,578	$38,500	30	$0	$0
37	CC	79316864	CASTRO IVAN	230301	30	$1,436,495	$229,900	EPS008	30	$1,436,495	$57,500	CCF22	30	$1,436,495	$57,500	14-11	30	$1,436,495	$35,000	30	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
38	CC	1012364777	COLLAZOS HAROLD	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
39	CC	2964640	CORREA JOSE	25-14	30	$5,169,840	$827,200	EPS008	30	$5,169,840	$206,800	CCF22	30	$5,169,840	$206,800	14-11	30	$5,169,840	$126,000	30	$0	$0
40	CC	2965562	CORREA OCTAVIO	230301	30	$1,489,000	$238,300	EPS017	30	$1,489,000	$59,600	CCF22	30	$1,489,000	$59,600	14-11	30	$1,489,000	$64,800	30	$0	$0
41	CC	20390384	CORREA ROSA		0	$0	$0	EPS008	30	$7,792,200	$311,700	CCF22	30	$7,792,200	$311,700	14-11	30	$7,792,200	$189,900	30	$0	$0
42	CC	52075995	CORTES MARTHA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
43	CC	52869325	CRUZ ANA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS010	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
44	CC	52996494	CRUZ ELIANA	25-14	30	$17,658,502	$3,002,000	EPS005	30	$17,658,502	$2,207,400	CCF22	30	$17,658,502	$706,400	14-11	30	$17,658,502	$430,200	30	$17,658,502	$883,000
45	CC	2964358	CRUZ ERNESTO	25-14	30	$19,872,000	$3,378,400	EPS005	30	$19,872,000	$2,484,000	CCF22	30	$19,872,000	$794,900	14-11	30	$19,872,000	$484,100	30	$19,872,000	$993,700
46	CC	1032357499	CRUZ LINA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS037	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
47	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	30	$1,610,587	$257,700	EPS037	30	$1,610,587	$64,500	CCF22	30	$1,610,587	$64,500	14-11	30	$1,610,587	$39,300	30	$0	$0
48	CC	1080184272	DELBASTO CARLOS	230201	30	$2,028,052	$324,500	EPS002	30	$2,028,052	$81,200	CCF22	30	$2,028,052	$81,200	14-11	30	$2,028,052	$49,500	30	$0	$0
49	CC	3080347	DIASA WILLIAM	230201	30	$1,474,239	$235,900	EPS002	30	$1,474,239	$59,000	CCF22	30	$1,474,239	$59,000	14-11	30	$1,474,239	$36,000	30	$0	$0
50	CC	79712922	DIAZ JOSE	230201	30	$1,512,000	$242,000	EPS002	30	$1,512,000	$60,500	CCF22	30	$1,512,000	$60,500	14-11	30	$1,512,000	$65,800	30	$0	$0
51	CC	39677701	DIAZ SANDRA	25-14	30	$1,882,440	$301,200	EPS037	30	$1,882,440	$75,300	CCF22	30	$1,882,440	$75,300	14-11	30	$1,882,440	$45,900	30	$0	$0
52	CC	1069476010	DIAZ YEIDA	230301	30	$1,699,891	$272,000	EPS041	30	$1,699,891	$68,000	CCF22	30	$1,699,891	$68,000	14-11	30	$1,699,891	$41,500	30	$0	$0
53	CC	79594954	ECHEVERRI EUCLIDES	25-14	30	$1,972,289	$315,600	EPS017	30	$1,972,289	$78,900	CCF22	30	$1,972,289	$78,900	14-11	30	$1,972,289	$48,100	30	$0	$0
54	CC	52157070	ESPINOSA ESPERANZA	230201	30	$1,845,782	$295,400	EPS037	30	$1,845,782	$73,900	CCF22	30	$1,845,782	$73,900	14-11	30	$1,845,782	$45,000	30	$0	$0
55	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	30	$1,853,217	$296,600	EPS010	30	$1,853,217	$74,200	CCF22	30	$1,853,217	$74,200	14-11	30	$1,853,217	$80,700	30	$0	$0
56	CC	1012370475	FLOREZ YURY	230301	30	$1,412,731	$226,100	EPS037	30	$1,412,731	$56,600	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,412,731	$34,500	30	$0	$0
57	CC	79997177	GAITAN FERNEY	230301	30	$1,440,000	$230,400	EPS008	30	$1,440,000	$57,600	CCF22	30	$1,440,000	$57,600	14-11	30	$1,440,000	$62,700	30	$0	$0
58	CC	11210431	GAITAN JUAN	25-14	30	$1,390,000	$222,400	EPS037	30	$1,390,000	$55,600	CCF22	30	$1,390,000	$55,600	14-11	30	$1,390,000	$33,900	30	$0	$0
59	CC	1012446299	GAITAN LAURA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
60	CC	52318066	GARAVITO HALLISSON	25-14	30	$1,792,800	$286,900	EPS005	30	$1,792,800	$71,800	CCF22	30	$1,792,800	$71,800	14-11	30	$1,792,800	$43,700	30	$0	$0
61	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	30	$1,800,000	$288,000	EPS002	30	$1,800,000	$72,000	CCF22	30	$1,800,000	$72,000	14-11	30	$1,800,000	$43,900	30	$0	$0
62	CC	79207342	GARZON JAIRO	230301	29	$2,122,058	$339,600	EPS010	29	$2,122,058	$84,900	CCF22	29	$2,122,058	$84,900	14-11	29	$2,122,058	$51,700	29	$0	$0
63	CC	79207342	GARZON JAIRO	230301	1	$54,533	$8,800	EPS010	1	$54,533	$2,200	CCF22	1	$54,533	$2,200	14-11	1	$54,533	$0	1	$0	$0
64	CC	52463291	GOMEZ FRANCIA	25-14	6	$267,583	$42,900	EPS037	6	$267,583	$10,800	CCF22	6	$267,583	$10,800	14-11	6	$267,583	$0	6	$0	$0
65	CC	52463291	GOMEZ FRANCIA	25-14	24	$1,502,064	$240,400	EPS037	24	$1,502,064	$60,100	CCF22	24	$1,502,064	$60,100	14-11	24	$1,502,064	$36,600	24	$0	$0
66	CC	93298102	GONZALEZ OMAR	230301	30	$1,458,000	$233,300	EPS017	30	$1,458,000	$58,400	CCF22	30	$1,458,000	$58,400	14-11	30	$1,458,000	$35,600	30	$0	$0
67	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	30	$1,629,097	$260,700	EPS005	30	$1,629,097	$65,200	CCF22	30	$1,629,097	$65,200	14-11	30	$1,629,097	$39,700	30	$0	$0
68	CC	80268743	GUALTERO HELMAN	25-14	30	$1,390,000	$222,400	EPS037	30	$1,390,000	$55,600	CCF22	30	$1,390,000	$55,600	14-11	30	$1,390,000	$96,800	30	$0	$0
69	CC	52313946	GUAYACUNDO ANA	230301	24	$1,275,413	$204,100	EPS010	24	$1,275,413	$51,100	CCF22	24	$1,275,413	$51,100	14-11	24	$1,275,413	$31,100	24	$0	$0
70	CC	52313946	GUAYACUNDO ANA	230301	3	$130,000	$20,800	EPS010	3	$130,000	$5,200	CCF22	3	$130,000	$5,200	14-11	3	$130,000	$0	3	$0	$0
71	CC	52313946	GUAYACUNDO ANA	230301	3	$132,016	$21,200	EPS010	3	$132,016	$5,300	CCF22	3	$132,016	$5,300	14-11	3	$132,016	$0	3	$0	$0
72	CC	93083871	GUZMAN JUAN	25-14	30	$2,600,000	$416,000	EPS037	30	$2,600,000	$104,000	CCF22	30	$2,600,000	$104,000	14-11	30	$2,600,000	$63,400	30	$0	$0
73	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	1	$83,333	$13,400	EPS017	1	$83,333	$3,400	CCF22	1	$83,333	$3,400	14-11	1	$83,333	$0	1	$0	$0
74	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	29	$2,416,667	$386,700	EPS017	29	$2,416,667	$96,700	CCF22	29	$2,416,667	$96,700	14-11	29	$2,416,667	$58,900	29	$0	$0
75	CC	11431433	HERNANDEZ JOSE	25-14	30	$1,570,000	$251,200	EPS037	30	$1,570,000	$62,800	CCF22	30	$1,570,000	$62,800	14-11	30	$1,570,000	$38,300	30	$0	$0
76	CC	1012339360	HILARION AILEEN	231001	29	$2,401,200	$384,200	EPS017	29	$2,401,200	$96,100	CCF22	29	$2,401,200	$96,100	14-11	29	$2,401,200	$58,500	29	$0	$0
77	CC	1012339360	HILARION AILEEN	231001	1	$82,800	$13,300	EPS017	1	$82,800	$3,400	CCF22	1	$82,800	$3,400	14-11	1	$82,800	$0	1	$0	$0
78	CC	1023896363	HUERTAS INGRID	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$0	30	$0	$0
79	CC	1007351751	HURTADO MELINA	230301	28	$1,484,733	$237,600	EPS002	28	$1,484,733	$59,400	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,484,733	$36,200	28	$0	$0
80	CC	1007351751	HURTADO MELINA	230301	2	$86,667	$13,900	EPS002	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
81	CC	1033764379	IBAÑEZ MARTHA	230301	30	$2,000,000	$320,000	EPS005	30	$2,000,000	$80,000	CCF22	30	$2,000,000	$80,000	14-11	30	$2,000,000	$48,800	30	$0	$0
82	CC	80363281	LARA OLIVERIO	25-14	30	$1,634,325	$261,500	EPS037	30	$1,634,325	$65,400	CCF22	30	$1,634,325	$65,400	14-11	30	$1,634,325	$39,900	30	$0	$0
83	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	2	$89,000	$14,300	EPS008	2	$89,000	$3,600	CCF22	2	$89,000	$3,600	14-11	2	$89,000	$0	2	$0	$0
84	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	28	$1,289,533	$206,400	EPS008	28	$1,289,533	$51,600	CCF22	28	$1,289,533	$51,600	14-11	28	$1,289,533	$31,500	28	$0	$0
85	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	29	$1,608,972	$257,500	EPS017	29	$1,608,972	$64,400	CCF22	29	$1,608,972	$64,400	14-11	29	$1,608,972	$39,200	29	$0	$0
86	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	1	$55,397	$6,700	EPS017	1	$55,397	$0	CCF22	1	$55,397	$0	14-11	1	$55,397	$0	1	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
87	CC	1033694320	LOZANO JORGE	230301	30	$1,651,989	$264,400	EPS010	30	$1,651,989	$66,100	CCF22	30	$1,651,989	$66,100	14-11	30	$1,651,989	$40,300	30	$0	$0
88	CC	1026259159	MAHECHA DANIELA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
89	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	30	$1,831,630	$293,100	EPS005	30	$1,831,630	$73,300	CCF22	30	$1,831,630	$73,300	14-11	30	$1,831,630	$44,700	30	$0	$0
90	CC	79347276	MANRIQUE LUIS	230301	30	$1,590,840	$254,600	EPS008	30	$1,590,840	$63,700	CCF22	30	$1,590,840	$63,700	14-11	30	$1,590,840	$69,300	30	$0	$0
91	CC	4888493	MARIN HECTOR	230301	29	$2,908,747	$465,400	EPS017	29	$2,908,747	$116,400	CCF22	29	$2,908,747	$116,400	14-11	29	$2,908,747	$70,900	29	$0	$0
92	CC	4888493	MARIN HECTOR	230301	1	$74,376	$12,000	EPS017	1	$74,376	$3,000	CCF22	1	$74,376	$3,000	14-11	1	$74,376	$0	1	$0	$0
93	CC	80434884	MARROQUIN LUIS	25-14	30	$2,211,652	$353,900	EPS010	30	$2,211,652	$88,500	CCF22	30	$2,211,652	$88,500	14-11	30	$2,211,652	$53,900	30	$0	$0
94	CC	80391110	MARTINEZ CARLOS	230301	30	$2,031,304	$325,100	EPS008	30	$2,031,304	$81,300	CCF22	30	$2,031,304	$81,300	14-11	30	$2,031,304	$49,500	30	$0	$0
95	CC	80105317	MARTINEZ SAMUEL	230301	30	$2,300,244	$368,100	EPS005	30	$2,300,244	$92,100	CCF22	30	$2,300,244	$92,100	14-11	30	$2,300,244	$56,100	30	$0	$0
96	CC	74352977	MARTINEZ YESID	231001	30	$2,084,187	$333,500	EPS005	30	$2,084,187	$83,400	CCF22	30	$2,084,187	$83,400	14-11	30	$2,084,187	$50,800	30	$0	$0
97	CC	39546918	MEDINA DEISY	25-14	30	$4,762,000	$762,000	EPS005	30	$4,762,000	$190,500	CCF22	30	$4,762,000	$190,500	14-11	30	$4,762,000	$116,100	30	$0	$0
98	CC	1019088775	MEDINA YEIMMY	230201	29	$1,740,000	$278,400	EPS008	29	$1,740,000	$69,600	CCF22	29	$1,740,000	$69,600	14-11	29	$1,740,000	$42,400	29	$0	$0
99	CC	1019088775	MEDINA YEIMMY	230201	1	$60,000	$9,600	EPS008	1	$60,000	$2,400	CCF22	1	$60,000	$2,400	14-11	1	$60,000	$0	1	$0	$0
100	CC	79430296	MORA OSCAR	25-14	30	$1,966,471	$314,700	EPS008	30	$1,966,471	$78,700	CCF22	30	$1,966,471	$78,700	14-11	30	$1,966,471	$48,000	30	$0	$0
101	CC	80920331	MORENO DAVID	230201	30	$1,437,772	$230,100	EPS002	30	$1,437,772	$57,600	CCF22	30	$1,437,772	$57,600	14-11	30	$1,437,772	$35,100	30	$0	$0
102	CC	1121928772	MOSQUERA GINA	230201	30	$1,447,446	$231,600	EPS005	30	$1,447,446	$57,900	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,447,446	$35,300	30	$0	$0
103	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	29	$1,743,036	$278,900	EPS002	29	$1,743,036	$69,800	CCF22	29	$1,743,036	$69,800	14-11	29	$1,743,036	$42,500	29	$0	$0
104	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
105	CC	79696822	NIETO JHON	25-14	30	$1,859,688	$297,600	EPS037	30	$1,859,688	$74,400	CCF22	30	$1,859,688	$74,400	14-11	30	$1,859,688	$45,400	30	$0	$0
106	CC	19752685	NOVA ESTEBAN	230201	30	$1,973,308	$315,800	EPS002	30	$1,973,308	$79,000	CCF22	30	$1,973,308	$79,000	14-11	30	$1,973,308	$48,100	30	$0	$0
107	CC	79713860	OLARTE EDGAR	25-14	30	$1,797,897	$287,700	EPS017	30	$1,797,897	$72,000	CCF22	30	$1,797,897	$72,000	14-11	30	$1,797,897	$43,800	30	$0	$0
108	CC	93153035	OLIVERO ARNULFO	25-14	29	$1,489,819	$238,400	EPS017	29	$1,489,819	$59,600	CCF22	29	$1,489,819	$59,600	14-11	29	$1,489,819	$36,300	29	$0	$0
109	CC	93153035	OLIVERO ARNULFO	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
110	CC	93344839	OLIVERO RAFAEL	25-14	30	$1,925,413	$308,100	EPS037	30	$1,925,413	$77,100	CCF22	30	$1,925,413	$77,100	14-11	30	$1,925,413	$47,000	30	$0	$0
111	CC	80324025	ORDOÑEZ ALVARO	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS002	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
112	CC	80324025	ORDOÑEZ ALVARO	25-14	29	$1,803,604	$288,600	EPS002	29	$1,803,604	$72,200	CCF22	29	$1,803,604	$72,200	14-11	29	$1,803,604	$44,000	29	$0	$0
113	CC	20392317	ORTIZ LILIA	230201	30	$2,453,598	$392,600	EPS002	30	$2,453,598	$98,200	CCF22	30	$2,453,598	$98,200	14-11	30	$2,453,598	$59,800	30	$0	$0
114	CC	11433872	OVALLE JOSE	230201	30	$2,467,512	$394,900	EPS017	30	$2,467,512	$98,800	CCF22	30	$2,467,512	$98,800	14-11	30	$2,467,512	$60,200	30	$0	$0
115	CC	80251058	OVIEDO JUAN	25-14	30	$1,835,707	$293,800	EPS005	30	$1,835,707	$73,500	CCF22	30	$1,835,707	$73,500	14-11	30	$1,835,707	$44,800	30	$0	$0
116	CC	5864141	OYUELA JOSE	230301	29	$2,052,178	$328,400	EPS037	29	$2,052,178	$82,100	CCF22	29	$2,052,178	$82,100	14-11	29	$2,052,178	$50,000	29	$0	$0
117	CC	5864141	OYUELA JOSE	230301	1	$56,833	$9,100	EPS037	1	$56,833	$2,300	CCF22	1	$56,833	$2,300	14-11	1	$56,833	$0	1	$0	$0
118	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	29	$1,566,000	$250,600	EPS017	29	$1,566,000	$62,700	CCF22	29	$1,566,000	$62,700	14-11	29	$1,566,000	$38,200	29	$0	$0
119	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	1	$54,000	$8,700	EPS017	1	$54,000	$2,200	CCF22	1	$54,000	$2,200	14-11	1	$54,000	$0	1	$0	$0
120	CC	80489312	PARADA WILSON	230301	30	$1,519,304	$243,100	EPS037	30	$1,519,304	$60,800	CCF22	30	$1,519,304	$60,800	14-11	30	$1,519,304	$37,100	30	$0	$0
121	CC	20499730	PARRA MARIA	230301	30	$1,632,065	$261,200	EPS008	30	$1,632,065	$65,300	CCF22	30	$1,632,065	$65,300	14-11	30	$1,632,065	$39,800	30	$0	$0
122	CC	20352791	PEDRAZA SANDRA	230201	30	$2,100,000	$336,000	EPS005	30	$2,100,000	$84,000	CCF22	30	$2,100,000	$84,000	14-11	30	$2,100,000	$51,200	30	$0	$0
123	CC	80146194	PENAGOS JOSE	230201	30	$2,188,487	$350,200	EPS002	30	$2,188,487	$87,600	CCF22	30	$2,188,487	$87,600	14-11	30	$2,188,487	$53,400	30	$0	$0
124	CC	1069750231	PEÑUELA INDI	25-14	30	$1,881,891	$301,200	EPS002	30	$1,881,891	$75,300	CCF22	30	$1,881,891	$75,300	14-11	30	$1,881,891	$45,900	30	$0	$0
125	CC	52449916	PIÑEROS LUZ	25-14	30	$1,822,565	$291,700	EPS017	30	$1,822,565	$73,000	CCF22	30	$1,822,565	$73,000	14-11	30	$1,822,565	$44,400	30	$0	$0
126	CC	1193551449	PIRAQUIVE KIMBERLY	230301	30	$1,650,000	$264,000	EPS002	30	$1,650,000	$66,000	CCF22	30	$1,650,000	$66,000	14-11	30	$1,650,000	$40,200	30	$0	$0
127	CC	1071550898	PRIETO ASTRID	230301	28	$1,615,203	$258,500	EPS017	28	$1,615,203	$64,700	CCF22	28	$1,615,203	$64,700	14-11	28	$1,615,203	$39,400	28	$0	$0
128	CC	1071550898	PRIETO ASTRID	230301	2	$86,667	$13,900	EPS017	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
129	CC	1022428620	RAMIREZ DIANA	25-14	30	$1,624,403	$260,000	EPS037	30	$1,624,403	$65,000	CCF22	30	$1,624,403	$65,000	14-11	30	$1,624,403	$39,600	30	$0	$0
130	CC	51687480	RAMIREZ GILMA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,360,000	$54,400	CCF22	30	$1,360,000	$54,400	14-11	30	$1,360,000	$33,200	30	$0	$0
131	CC	80255223	RAMIREZ JOHN	25-14	30	$1,755,847	$281,000	EPS005	30	$1,755,847	$70,300	CCF22	30	$1,755,847	$70,300	14-11	30	$1,755,847	$42,800	30	$0	$0
132	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
133	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	29	$1,256,667	$201,100	EPS017	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$0	29	$0	$0
134	CC	80452476	RAMOS HELIODORO	230301	30	$2,020,522	$323,300	EPS037	30	$2,020,522	$80,900	CCF22	30	$2,020,522	$80,900	14-11	30	$2,020,522	$49,300	30	$0	$0
135	CC	1024521090	RAMOS MARIA	230301	30	$1,790,325	$286,500	EPS008	30	$1,790,325	$71,700	CCF22	30	$1,790,325	$71,700	14-11	30	$1,790,325	$43,700	30	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
136	CC	79765684	REINA JAVIER	25-14	30	$1,958,792	$313,500	EPS002	30	$1,958,792	$78,400	CCF22	30	$1,958,792	$78,400	14-11	30	$1,958,792	$47,800	30	$0	$0
137	CC	51973529	RICAURTE JACQUELINE	25-14	30	$1,627,337	$260,400	EPS037	30	$1,627,337	$65,100	CCF22	30	$1,627,337	$65,100	14-11	30	$1,627,337	$39,700	30	$0	$0
138	CC	51765068	RINCON ANA		0	$0	$0	EPS005	30	$1,540,000	$61,600	CCF22	30	$1,540,000	$61,600	14-11	30	$1,540,000	$37,600	30	$0	$0
139	CC	3129528	RIVERA JAIME	230301	30	$2,294,005	$367,100	EPS017	30	$2,294,005	$91,800	CCF22	30	$2,294,005	$91,800	14-11	30	$2,294,005	$55,900	30	$0	$0
140	CC	63437771	ROBAYO ARACELI	230301	30	$1,553,968	$248,700	EPS005	30	$1,553,968	$62,200	CCF22	30	$1,553,968	$62,200	14-11	30	$1,553,968	$37,900	30	$0	$0
141	CC	20390855	RODRIGUEZ BLANCA	231001	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
142	CC	1072191902	RODRIGUEZ CINDY	231001	30	$1,400,000	$224,000	EPS002	30	$1,400,000	$56,000	CCF22	30	$1,400,000	$56,000	14-11	30	$1,400,000	$34,200	30	$0	$0
143	CC	80268854	RODRIGUEZ FREDY	230301	30	$1,687,614	$270,100	EPS002	30	$1,687,614	$67,600	CCF22	30	$1,687,614	$67,600	14-11	30	$1,687,614	$41,200	30	$0	$0
144	CC	79206988	RODRIGUEZ JOSE	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
145	CC	1062877700	ROMERO CRISTIAN	230301	30	$1,706,956	$273,200	EPS037	30	$1,706,956	$68,300	CCF22	30	$1,706,956	$68,300	14-11	30	$1,706,956	$41,600	30	$0	$0
146	CC	1015454948	SALAMANCA DIANA	230301	27	$3,600,000	$576,000	EPS017	27	$3,600,000	$144,000	CCF22	27	$3,600,000	$144,000	14-11	27	$3,600,000	$87,700	27	$0	$0
147	CC	1015454948	SALAMANCA DIANA	230301	3	$400,000	$48,000	EPS017	3	$400,000	$0	CCF22	3	$400,000	$0	14-11	3	$400,000	$0	3	$0	$0
148	CC	79390835	SALAMANCA HUMBERTO	25-14	30	$1,872,341	$299,600	EPS037	30	$1,872,341	$74,900	CCF22	30	$1,872,341	$74,900	14-11	30	$1,872,341	$45,700	30	$0	$0
149	CC	52299292	SANCHEZ LUCY	25-14	30	$1,801,960	$288,400	EPS037	30	$1,801,960	$72,100	CCF22	30	$1,801,960	$72,100	14-11	30	$1,801,960	$43,900	30	$0	$0
150	CC	52525654	SANCHEZ MARIA	230301	30	$1,879,912	$300,800	EPS002	30	$1,879,912	$75,200	CCF22	30	$1,879,912	$75,200	14-11	30	$1,879,912	$45,800	30	$0	$0
151	CC	80376005	SARMIENTO JOSE	25-14	30	$2,461,988	$394,000	EPS037	30	$2,461,988	$98,500	CCF22	30	$2,461,988	$98,500	14-11	30	$2,461,988	$60,000	30	$0	$0
152	CC	39678789	SIERRA SANDRA	230301	3	$139,684	$22,400	EPS017	3	$139,684	$5,600	CCF22	3	$139,684	$5,600	14-11	3	$139,684	$0	3	$0	$0
153	CC	39678789	SIERRA SANDRA	230301	27	$1,422,369	$227,600	EPS017	27	$1,422,369	$56,900	CCF22	27	$1,422,369	$56,900	14-11	27	$1,422,369	$34,700	27	$0	$0
154	CC	80268535	SOTO JAIR	230301	30	$2,390,803	$382,600	EPS037	30	$2,390,803	$95,700	CCF22	30	$2,390,803	$95,700	14-11	30	$2,390,803	$58,300	30	$0	$0
155	CC	79053324	TORRES JUAN	230201	1	$53,167	$8,600	EPS005	1	$53,167	$2,200	CCF22	1	$53,190	$2,200	14-11	1	$53,167	$0	1	$0	$0
156	CC	79053324	TORRES JUAN	230201	29	$1,593,844	$255,100	EPS005	29	$1,593,844	$63,800	CCF22	29	$1,593,844	$63,800	14-11	29	$1,593,844	$38,900	29	$0	$0
157	CC	39677038	TORRES ROS	230301	30	$1,550,000	$248,000	EPS017	30	$1,550,000	$62,000	CCF22	30	$1,550,000	$62,000	14-11	30	$1,550,000	$37,800	30	$0	$0
158	CC	1012416971	TOVAR SANDY	231001	30	$1,800,000	$288,000	EPS017	30	$1,800,000	$72,000	CCF22	30	$1,800,000	$72,000	14-11	30	$1,800,000	$43,900	30	$0	$0
159	CC	12256273	TRUJILLO ALFREDO	25-14	30	$2,583,189	$413,400	EPS008	30	$2,583,189	$103,400	CCF22	30	$2,583,189	$103,400	14-11	30	$2,583,189	$63,000	30	$0	$0
160	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	17	$804,735	$128,800	EPS010	17	$804,735	$32,200	CCF22	17	$804,735	$32,200	14-11	17	$804,735	$0	17	$0	$0
161	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	13	$563,334	$90,200	EPS010	13	$563,334	$22,600	CCF22	13	$563,333	$22,600	14-11	13	$563,334	$0	13	$0	$0
162	CC	93150997	VARGAS JOSE	25-14	30	$1,512,000	$242,000	EPS017	30	$1,512,000	$60,500	CCF22	30	$1,512,000	$60,500	14-11	30	$1,512,000	$65,800	30	$0	$0
163	CC	79901461	VELANDIA JAVIER	230301	3	$140,975	$22,600	EPS002	3	$140,975	$5,700	CCF22	3	$140,975	$5,700	14-11	3	$140,975	$0	3	$0	$0
164	CC	79901461	VELANDIA JAVIER	230301	27	$1,353,696	$216,600	EPS002	27	$1,353,696	$54,200	CCF22	27	$1,353,696	$54,200	14-11	27	$1,353,696	$33,000	27	$0	$0
165	CC	4659101	VIDAL FREDY	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
166	CC	1079033305	VILLEGAS DIANA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
Ciudad: CALI Depto: VALLE (2 Afiliados)						**$2,600,000**	**$416,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$63,400**		**$0**	**$0**
167	CC	1130664000	GONZALEZ CLAUDIA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
168	CC	29707197	PERLAZA LUZ	25-14	30	$1,300,000	$208,000	ESSC18	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
Total			**Afiliados(141)**			**$295,307,620**	**$47,742,900**			**$308,599,820**	**$15,742,900**			**$304,379,748**	**$12,162,800**			**$305,999,820**	**$7,538,200**		**$37,530,502**	**$1,876,700**

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-11	2024-12	1118114477	9478788842	E	2024/12/11	2024/12/11	BANCOLOMBIA	0	$85,063,500

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 4)				136	$47,742,900	$0	$0	$47,742,900
COLFONDOS	231001	800,227,940	6	9	$2,447,400	$0	$0	$2,447,400
COLPENSIONES	25-14	900,336,004	7	51	$23,279,300	$0	$0	$23,279,300
PORVENIR	230301	800,224,808	8	52	$15,327,100	$0	$0	$15,327,100
PROTECCION	230201	800,229,739	0	24	$6,689,100	$0	$0	$6,689,100
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				139	$7,538,200	$0	$0	$7,538,200
ARL SURA	14-11	890,903,790	5	139	$7,538,200	$0	$0	$7,538,200
CCF (ADMINISTRADORAS: 2)				139	$12,162,800	$0	$0	$12,162,800
COLSUBSIDIO	CCF22	860,007,336	1	137	$12,058,800	$0	$0	$12,058,800
COMFANDI	CCF57	890,303,208	5	2	$104,000	$0	$0	$104,000
EPS (ADMINISTRADORAS: 8)				141	$15,742,900	$0	$0	$15,742,900
COMPENSAR	EPS008	860,066,942	7	17	$1,554,000	$0	$0	$1,554,000
EMSSANAR	ESSC18	901,021,565	8	1	$52,000	$0	$0	$52,000
EPS SURA (ANTES SUSALUD)	EPS010	800,088,702	2	13	$1,199,600	$0	$0	$1,199,600
FAMISANAR	EPS017	830,003,564	7	29	$2,255,900	$0	$0	$2,255,900
NUEVA E.P.S.	EPS037	900,156,264	2	31	$2,394,000	$0	$0	$2,394,000
NUEVA EPS MOVILIDAD	EPS041	900,156,264	2	1	$68,000	$0	$0	$68,000
SALUD TOTAL	EPS002	800,130,907	4	26	$1,863,800	$0	$0	$1,863,800
SANITAS	EPS005	800,251,440	6	23	$6,355,600	$0	$0	$6,355,600
ICBF (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
INSTITUTO COLOMBIANO DE BIENESTAR FAMILIAR	PAICBF	899,999,239	2	2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
SENA (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$750,700	$0	$0	$750,700
SENA	PASENA	899,999,034	1	2	$750,700	$0	$0	$750,700
TOTAL				**141**	**$85,063,500**	**$0**	**$0**	**$85,063,500**

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR**, identificada con la Cedula de Ciudadanía No 51.891.315 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional 57037-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en calidad de Revisor Fiscal de la compañía **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.,** identificada con el NIT 860.051.447-7, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los Estados Financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de la presentación de la facturación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos laborales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA).

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos seis (6) meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Dada en Bogotá a los catorce (15) día del mes de Enero del año Dos Mil Veinticinco (2025).

Emitido por,

Sandra Y. Valenzuela E.

SANDRA Y. VALENZUELA E.
CC No 51.891.315 de Bogota
REVISOR FISCAL

aportes en línea

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-12	2025-01	1193340628	9480297552	E	2025/01/14	2025/01/14	BANCOLOMBIA	0	$80,697,500

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				PENSION			SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
Sucursal: UNICA (139 Afiliados)						$278,400,815	$45,026,100			$291,693,015	$15,054,600			$289,641,773	$11,561,200			$289,093,015	$7,178,900		$37,530,502	$1,876,700
Centro de Trabajo: RIESGO 5 (6.960) (139 Afiliados)						$278,400,815	$45,026,100			$291,693,015	$15,054,600			$289,641,773	$11,561,200			$289,093,015	$7,178,900		$37,530,502	$1,876,700
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (137 Afiliados)						$275,800,815	$44,610,100			$289,093,015	$14,950,600			$287,041,773	$11,457,200			$286,493,015	$7,115,500		$37,530,502	$1,876,700
1	CC	39676990	ACEVEDO RUTH	25-14	30	$4,241,160	$678,600	EPS010	30	$4,241,160	$169,700	CCF22	30	$4,241,160	$169,700	14-11	30	$4,241,160	$103,400	30	$0	$0
2	CC	80362752	ALFONSO ISAIAS	25-14	30	$1,821,130	$291,400	EPS037	30	$1,821,130	$72,900	CCF22	30	$1,821,130	$72,900	14-11	30	$1,821,130	$44,400	30	$0	$0
3	CC	20816546	ALFONSO MARIA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
4	CC	79214556	ALVARADO RUBEN	230301	30	$1,661,173	$265,800	EPS017	30	$1,661,173	$66,500	CCF22	30	$1,661,173	$66,500	14-11	30	$1,661,173	$40,500	30	$0	$0
5	CC	80212683	AMOROCHO JOHN	230301	30	$1,604,687	$256,800	EPS010	30	$1,604,687	$64,200	CCF22	30	$1,604,687	$64,200	14-11	30	$1,604,687	$39,100	30	$0	$0
6	CC	1109841199	AROCA MARIA	230301	30	$1,567,064	$250,800	EPS008	30	$1,567,064	$62,700	CCF22	30	$1,567,064	$62,700	14-11	30	$1,567,064	$38,200	30	$0	$0
7	CC	1143133922	ARTEAGA JESUS	230301	1	$48,334	$7,800	EPS002	1	$48,334	$2,000	CCF22	1	$145,000	$5,800	14-11	1	$48,334	$0	1	$0	$0
8	CC	1143133922	ARTEAGA JESUS	230301	29	$1,401,667	$224,300	EPS002	29	$1,401,667	$56,100	CCF22	29	$1,401,667	$56,100	14-11	29	$1,401,667	$34,200	29	$0	$0
9	CC	1118166064	AVILA JOSE	230201	29	$2,349,658	$376,000	EPS017	29	$2,349,658	$94,000	CCF22	29	$2,349,658	$94,000	14-11	29	$2,349,658	$57,300	29	$0	$0
10	CC	1118166064	AVILA JOSE	230201	1	$77,441	$12,400	EPS017	1	$77,441	$3,100	CCF22	1	$152,127	$6,100	14-11	1	$77,441	$0	1	$0	$0
11	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	21	$910,000	$145,600	EPS005	21	$910,000	$36,400	CCF22	21	$910,000	$36,400	14-11	21	$910,000	$22,200	21	$0	$0
12	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	6	$312,668	$50,100	EPS005	6	$312,668	$12,600	CCF22	6	$312,668	$12,600	14-11	6	$312,668	$0	6	$0	$0
13	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	2	$113,001	$18,100	EPS005	2	$113,001	$4,600	CCF22	2	$90,505	$3,700	14-11	2	$113,001	$0	2	$0	$0
14	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	1	$56,501	$9,100	EPS005	1	$56,501	$2,300	CCF22	1	$135,758	$5,500	14-11	1	$56,501	$0	1	$0	$0
15	CC	79270937	AVILA LUIS	25-14	30	$2,173,911	$347,900	EPS017	30	$2,173,911	$87,000	CCF22	30	$2,173,911	$87,000	14-11	30	$2,173,911	$53,000	30	$0	$0
16	CC	52128794	AYALA SANDRA	25-14	30	$2,178,549	$348,600	EPS037	30	$2,178,549	$87,200	CCF22	30	$2,178,549	$87,200	14-11	30	$2,178,549	$53,100	30	$0	$0
17	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	30	$1,594,196	$255,100	EPS010	30	$1,594,196	$63,800	CCF22	30	$1,594,196	$63,800	14-11	30	$1,594,196	$38,900	30	$0	$0
18	CC	1069832384	BARRAGAN JOSE	230201	30	$1,581,902	$253,200	EPS005	30	$1,581,902	$63,300	CCF22	30	$1,581,902	$63,300	14-11	30	$1,581,902	$38,600	30	$0	$0
19	CC	53890297	BARRERA LEIDY	230301	29	$1,574,037	$251,900	EPS017	29	$1,574,037	$63,000	CCF22	29	$1,574,037	$63,000	14-11	29	$1,574,037	$38,400	29	$0	$0
20	CC	53890297	BARRERA LEIDY	230301	1	$57,530	$7,000	EPS017	1	$57,530	$0	CCF22	1	$57,530	$0	14-11	1	$57,530	$0	1	$0	$0
21	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	24	$1,107,826	$177,300	EPS002	24	$1,107,826	$44,400	CCF22	24	$1,107,826	$44,400	14-11	24	$1,107,826	$27,000	24	$0	$0
22	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
23	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	2	$86,667	$13,900	EPS002	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
24	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	3	$176,207	$21,200	EPS002	3	$176,207	$0	CCF22	3	$176,207	$0	14-11	3	$176,207	$0	3	$0	$0
25	CC	52127398	BARRERO LUCELIDA	25-14	30	$1,335,000	$213,600	EPS037	30	$1,335,000	$53,400	CCF22	30	$1,335,000	$53,400	14-11	30	$1,335,000	$32,600	30	$0	$0
26	CC	79830990	BARRETO FRANCISCO	230201	30	$1,786,288	$285,900	EPS002	30	$1,786,288	$71,500	CCF22	30	$1,786,288	$71,500	14-11	30	$1,786,288	$43,600	30	$0	$0
27	CC	80434704	BELTRAN EDILBERTO	230301	30	$1,551,066	$248,200	EPS010	30	$1,551,066	$62,100	CCF22	30	$1,551,066	$62,100	14-11	30	$1,551,066	$37,800	30	$0	$0
28	CC	1000522351	BENAVIDES DANIELA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS010	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
29	CC	52119005	BENAVIDES FLOR	25-14	30	$1,647,325	$263,600	EPS008	30	$1,647,325	$65,900	CCF22	30	$1,647,325	$65,900	14-11	30	$1,647,325	$40,200	30	$0	$0
30	CC	82391979	BERMUDEZ FRANCISCO	230301	30	$2,378,459	$380,600	EPS008	30	$2,378,459	$95,200	CCF22	30	$2,378,459	$95,200	14-11	30	$2,378,459	$58,000	30	$0	$0
31	CC	51848325	BRICEÑO DIANA	230301	1	$151,884	$24,400	EPS005	1	$151,884	$6,100	CCF22	1	$455,652	$18,300	14-11	1	$151,884	$0	1	$0	$0
32	CC	51848325	BRICEÑO DIANA	230301	29	$4,404,636	$704,800	EPS005	29	$4,404,636	$176,200	CCF22	29	$4,404,636	$176,200	14-11	29	$4,404,636	$107,300	29	$0	$0
33	CC	79062483	CALDERON HEBER	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS002	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
34	CC	79062483	CALDERON HEBER	25-14	29	$1,421,098	$227,400	EPS002	29	$1,421,098	$56,900	CCF22	29	$1,421,098	$56,900	14-11	29	$1,421,098	$34,700	29	$0	$0
35	CC	43650412	CALLEJAS DEYANIRA	230201	30	$2,028,352	$324,600	EPS037	30	$2,028,352	$81,200	CCF22	30	$2,028,352	$81,200	14-11	30	$2,028,352	$49,500	30	$0	$0
36	CC	6017600	CANDIA YESID	25-14	30	$1,819,132	$291,100	EPS037	30	$1,819,132	$72,800	CCF22	30	$1,819,132	$72,800	14-11	30	$1,819,132	$44,400	30	$0	$0
37	CC	1012420223	CARDENAS JEIMMY		0	$0	$0	EPS017	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
38	CC	52739268	CARO MIREYA	230301	30	$1,796,446	$287,500	EPS008	30	$1,796,446	$71,900	CCF22	30	$1,796,446	$71,900	14-11	30	$1,796,446	$43,800	30	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
39	CC	52299038	CARREÑO MARTHA	25-14	30	$1,342,000	$214,800	EPS017	30	$1,342,000	$53,700	CCF22	30	$1,342,000	$53,700	14-11	30	$1,342,000	$32,700	30	$0	$0
40	CC	52127492	CASTELLANOS YOLANDA	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
41	CC	53015466	CASTRO DIANA	231001	1	$66,667	$10,700	EPS010	1	$66,667	$2,700	CCF22	1	$66,667	$2,700	14-11	1	$66,667	$0	1	$0	$0
42	CC	53015466	CASTRO DIANA	231001	1	$66,667	$10,700	EPS010	1	$66,667	$2,700	CCF22	1	$200,000	$8,000	14-11	1	$66,667	$0	1	$0	$0
43	CC	53015466	CASTRO DIANA	231001	28	$1,866,667	$298,700	EPS010	28	$1,866,667	$74,700	CCF22	28	$1,866,667	$74,700	14-11	28	$1,866,667	$45,500	28	$0	$0
44	CC	93341184	CASTRO GILDARDO	230301	30	$1,630,740	$261,000	EPS005	30	$1,630,740	$65,300	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,630,740	$39,800	30	$0	$0
45	CC	79316864	CASTRO IVAN	230301	30	$1,425,775	$228,200	EPS008	30	$1,425,775	$57,100	CCF22	30	$1,425,775	$57,100	14-11	30	$1,425,775	$34,800	30	$0	$0
46	CC	1012364777	COLLAZOS HAROLD	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
47	CC	2964640	CORREA JOSE	25-14	30	$5,169,840	$827,200	EPS008	30	$5,169,840	$206,800	CCF22	30	$5,169,840	$206,800	14-11	30	$5,169,840	$126,000	30	$0	$0
48	CC	2965562	CORREA OCTAVIO	230301	30	$1,489,000	$238,300	EPS017	30	$1,489,000	$59,600	CCF22	30	$1,489,000	$59,600	14-11	30	$1,489,000	$64,800	30	$0	$0
49	CC	20390384	CORREA ROSA		0	$0	$0	EPS008	30	$7,792,200	$311,700	CCF22	30	$7,792,200	$311,700	14-11	30	$7,792,200	$189,900	30	$0	$0
50	CC	52075995	CORTES MARTHA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$130,000	$5,200	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
51	CC	52075995	CORTES MARTHA	230201	29	$1,256,667	$201,100	EPS002	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
52	CC	52869325	CRUZ ANA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS010	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
53	CC	52996494	CRUZ ELIANA	25-14	30	$17,658,502	$3,002,000	EPS005	30	$17,658,502	$2,207,400	CCF22	30	$17,658,502	$706,400	14-11	30	$17,658,502	$430,200	30	$17,658,502	$883,000
54	CC	2964358	CRUZ ERNESTO	25-14	30	$19,872,000	$3,378,400	EPS005	30	$19,872,000	$2,484,000	CCF22	30	$19,872,000	$794,900	14-11	30	$19,872,000	$484,100	30	$19,872,000	$993,700
55	CC	1032357499	CRUZ LINA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS037	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
56	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	30	$1,563,108	$250,100	EPS037	30	$1,563,108	$62,600	CCF22	30	$1,563,108	$62,600	14-11	30	$1,563,108	$38,100	30	$0	$0
57	CC	1080184272	DELBASTO CARLOS	230201	30	$2,014,905	$322,400	EPS002	30	$2,014,905	$80,600	CCF22	30	$2,014,905	$80,600	14-11	30	$2,014,905	$49,100	30	$0	$0
58	CC	3080347	DIASA WILLIAM	230201	30	$1,548,696	$247,800	EPS002	30	$1,548,696	$62,000	CCF22	30	$1,548,696	$62,000	14-11	30	$1,548,696	$37,800	30	$0	$0
59	CC	79712922	DIAZ JOSE	230201	30	$1,512,000	$242,000	EPS002	30	$1,512,000	$60,500	CCF22	30	$1,512,000	$60,500	14-11	30	$1,512,000	$65,800	30	$0	$0
60	CC	39677701	DIAZ SANDRA	25-14	30	$1,882,440	$301,200	EPS037	30	$1,882,440	$75,300	CCF22	30	$1,882,440	$75,300	14-11	30	$1,882,440	$45,900	30	$0	$0
61	CC	1069476010	DIAZ YEIDA	230301	13	$697,854	$111,700	EPS041	13	$697,854	$28,000	CCF22	13	$697,854	$28,000	14-11	13	$697,854	$17,000	13	$0	$0
62	CC	79594954	ECHEVERRI EUCLIDES	25-14	30	$1,957,181	$313,200	EPS017	30	$1,957,181	$78,300	CCF22	30	$1,957,181	$78,300	14-11	30	$1,957,181	$47,700	30	$0	$0
63	CC	52157070	ESPINOSA ESPERANZA	230201	30	$1,735,500	$277,700	EPS037	30	$1,735,500	$69,500	CCF22	30	$1,735,500	$69,500	14-11	30	$1,735,500	$42,300	30	$0	$0
64	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	29	$1,542,261	$246,800	EPS010	29	$1,542,261	$61,700	CCF22	29	$1,542,261	$61,700	14-11	29	$1,542,261	$67,100	29	$0	$0
65	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	1	$48,000	$7,700	EPS010	1	$48,000	$2,000	CCF22	1	$48,000	$2,000	14-11	1	$48,000	$0	1	$0	$0
66	CC	1012370475	FLOREZ YURY	230301	30	$1,367,010	$218,800	EPS037	30	$1,367,010	$54,700	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,367,010	$33,400	30	$0	$0
67	CC	79997177	GAITAN FERNEY	230301	30	$1,440,000	$230,400	EPS008	30	$1,440,000	$57,600	CCF22	30	$1,440,000	$57,600	14-11	30	$1,440,000	$62,700	30	$0	$0
68	CC	11210431	GAITAN JUAN	25-14	30	$1,390,000	$222,400	EPS037	30	$1,390,000	$55,600	CCF22	30	$1,390,000	$55,600	14-11	30	$1,390,000	$33,900	30	$0	$0
69	CC	1012446299	GAITAN LAURA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
70	CC	52318066	GARAVITO HALLISSON	25-14	29	$1,733,040	$277,300	EPS005	29	$1,733,040	$69,400	CCF22	29	$1,733,040	$69,400	14-11	29	$1,733,040	$42,300	29	$0	$0
71	CC	52318066	GARAVITO HALLISSON	25-14	1	$59,760	$9,600	EPS005	1	$59,760	$2,400	CCF22	1	$59,760	$2,400	14-11	1	$59,760	$0	1	$0	$0
72	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	2	$120,000	$19,200	EPS002	2	$120,000	$4,800	CCF22	2	$120,000	$4,800	14-11	2	$120,000	$0	2	$0	$0
73	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	1	$60,000	$9,600	EPS002	1	$60,000	$2,400	CCF22	1	$60,000	$2,400	14-11	1	$60,000	$0	1	$0	$0
74	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	1	$60,000	$7,200	EPS002	1	$60,000	$0	CCF22	1	$60,000	$0	14-11	1	$60,000	$0	1	$0	$0
75	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	2	$120,000	$14,400	EPS002	2	$120,000	$0	CCF22	2	$120,000	$0	14-11	2	$120,000	$0	2	$0	$0
76	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	24	$1,440,000	$230,400	EPS002	24	$1,440,000	$57,600	CCF22	24	$1,440,000	$57,600	14-11	24	$1,440,000	$35,100	24	$0	$0
77	CC	79207342	GARZON JAIRO	230301	30	$1,984,540	$317,600	EPS010	30	$1,984,540	$79,400	CCF22	30	$1,984,540	$79,400	14-11	30	$1,984,540	$48,400	30	$0	$0
78	CC	52463291	GOMEZ FRANCIA	25-14	30	$1,441,304	$230,700	EPS037	30	$1,441,304	$57,700	CCF22	30	$1,441,304	$57,700	14-11	30	$1,441,304	$35,200	30	$0	$0
79	CC	93298102	GONZALEZ OMAR	230301	30	$1,458,000	$233,300	EPS017	30	$1,458,000	$58,400	CCF22	30	$1,458,000	$58,400	14-11	30	$1,458,000	$35,600	30	$0	$0
80	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	1	$46,800	$7,500	EPS005	1	$46,800	$1,900	CCF22	1	$46,800	$1,900	14-11	1	$46,800	$0	1	$0	$0
81	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	29	$1,544,145	$247,100	EPS005	29	$1,544,145	$61,800	CCF22	29	$1,544,145	$61,800	14-11	29	$1,544,145	$37,700	29	$0	$0
82	CC	80268743	GUALTERO HELMAN	25-14	30	$1,668,000	$266,900	EPS037	30	$1,668,000	$66,800	CCF22	30	$1,668,000	$66,800	14-11	30	$1,668,000	$116,100	30	$0	$0
83	CC	52313946	GUAYACUNDO ANA	230301	30	$1,581,761	$253,100	EPS010	30	$1,581,761	$63,300	CCF22	30	$1,581,761	$63,300	14-11	30	$1,581,761	$38,600	30	$0	$0
84	CC	93083871	GUZMAN JUAN	25-14	30	$2,600,000	$416,000	EPS037	30	$2,600,000	$104,000	CCF22	30	$2,600,000	$104,000	14-11	30	$2,600,000	$63,400	30	$0	$0
85	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	24	$2,000,000	$320,000	EPS017	24	$2,000,000	$80,000	CCF22	24	$2,000,000	$80,000	14-11	24	$2,000,000	$48,800	24	$0	$0
86	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	1	$83,333	$13,400	EPS017	1	$83,333	$3,400	CCF22	1	$83,333	$3,400	14-11	1	$83,333	$0	1	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
87	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	5	$416,667	$66,700	EPS017	5	$416,667	$16,700	CCF22	5	$416,667	$16,700	14-11	5	$416,667	$0	5	$0	$0
88	CC	11431433	HERNANDEZ JOSE	25-14	30	$1,570,000	$251,200	EPS037	30	$1,570,000	$62,800	CCF22	30	$1,570,000	$62,800	14-11	30	$1,570,000	$38,300	30	$0	$0
89	CC	1012339360	HILARION AILEEN	231001	30	$2,484,000	$397,500	EPS017	30	$2,484,000	$99,400	CCF22	30	$2,484,000	$99,400	14-11	30	$2,484,000	$60,600	30	$0	$0
90	CC	1023896363	HUERTAS INGRID	230201	4	$173,334	$27,800	EPS017	4	$173,334	$7,000	CCF22	4	$173,334	$7,000	14-11	4	$173,334	$4,300	4	$0	$0
91	CC	1023896363	HUERTAS INGRID	230201	5	$216,667	$34,700	EPS017	5	$216,667	$8,700	CCF22	5	$216,667	$8,700	14-11	5	$216,667	$0	5	$0	$0
92	CC	1007351751	HURTADO MELINA	230301	29	$1,256,667	$201,100	EPS002	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
93	CC	1007351751	HURTADO MELINA	230301	1	$52,380	$8,400	EPS002	1	$52,380	$2,100	CCF22	1	$132,274	$5,300	14-11	1	$52,380	$0	1	$0	$0
94	CC	1033764379	IBAÑEZ MARTHA	230301	20	$1,333,334	$213,400	EPS005	20	$1,333,334	$53,400	CCF22	20	$1,333,334	$53,400	14-11	20	$1,333,334	$32,500	20	$0	$0
95	CC	80363281	LARA OLIVERIO	25-14	30	$1,980,804	$317,000	EPS037	30	$1,980,804	$79,300	CCF22	30	$1,980,804	$79,300	14-11	30	$1,980,804	$48,300	30	$0	$0
96	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	28	$1,246,000	$199,400	EPS008	28	$1,246,000	$49,900	CCF22	28	$1,246,000	$49,900	14-11	28	$1,246,000	$30,400	28	$0	$0
97	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	2	$89,000	$14,300	EPS008	2	$89,000	$3,600	CCF22	2	$89,000	$3,600	14-11	2	$89,000	$0	2	$0	$0
98	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	29	$1,663,833	$266,300	EPS017	29	$1,663,833	$66,600	CCF22	29	$1,663,833	$66,600	14-11	29	$1,663,833	$40,600	29	$0	$0
99	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	1	$44,667	$7,200	EPS017	1	$44,667	$1,800	CCF22	1	$44,667	$1,800	14-11	1	$44,667	$0	1	$0	$0
100	CC	1033694320	LOZANO JORGE	230301	30	$1,732,108	$277,200	EPS010	30	$1,732,108	$69,300	CCF22	30	$1,732,108	$69,300	14-11	30	$1,732,108	$42,200	30	$0	$0
101	CC	1026259159	MAHECHA DANIELA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
102	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	30	$1,865,880	$298,600	EPS005	30	$1,865,880	$74,700	CCF22	30	$1,865,880	$74,700	14-11	30	$1,865,880	$45,500	30	$0	$0
103	CC	79347276	MANRIQUE LUIS	230301	30	$1,590,840	$254,600	EPS008	30	$1,590,840	$63,700	CCF22	30	$1,590,840	$63,700	14-11	30	$1,590,840	$69,300	30	$0	$0
104	CC	4888493	MARIN HECTOR	230301	30	$2,910,365	$465,700	EPS017	30	$2,910,365	$116,500	CCF22	30	$2,910,365	$116,500	14-11	30	$2,910,365	$70,900	30	$0	$0
105	CC	80434884	MARROQUIN LUIS	25-14	30	$2,150,022	$344,100	EPS010	30	$2,150,022	$86,100	CCF22	30	$2,150,022	$86,100	14-11	30	$2,150,022	$52,400	30	$0	$0
106	CC	80391110	MARTINEZ CARLOS	230301	30	$1,791,304	$286,700	EPS008	30	$1,791,304	$71,700	CCF22	30	$1,791,304	$71,700	14-11	30	$1,791,304	$43,700	30	$0	$0
107	CC	80105317	MARTINEZ SAMUEL	230301	30	$2,124,314	$339,900	EPS005	30	$2,124,314	$85,000	CCF22	30	$2,124,314	$85,000	14-11	30	$2,124,314	$51,800	30	$0	$0
108	CC	74352977	MARTINEZ YESID	231001	30	$1,981,436	$317,100	EPS005	30	$1,981,436	$79,300	CCF22	30	$1,981,436	$79,300	14-11	30	$1,981,436	$48,300	30	$0	$0
109	CC	39546918	MEDINA DEISY	25-14	30	$4,762,000	$762,000	EPS005	30	$4,762,000	$190,500	CCF22	30	$4,762,000	$190,500	14-11	30	$4,762,000	$116,100	30	$0	$0
110	CC	1019088775	MEDINA YEIMMY	230201	30	$1,800,000	$288,000	EPS008	30	$1,800,000	$72,000	CCF22	30	$1,800,000	$72,000	14-11	30	$1,800,000	$43,900	30	$0	$0
111	CC	79430296	MORA OSCAR	25-14	30	$1,838,641	$294,200	EPS008	30	$1,838,641	$73,600	CCF22	30	$1,838,641	$73,600	14-11	30	$1,838,641	$44,800	30	$0	$0
112	CC	80920331	MORENO DAVID	230201	30	$1,451,902	$232,400	EPS002	30	$1,451,902	$58,100	CCF22	30	$1,451,902	$58,100	14-11	30	$1,451,902	$35,400	30	$0	$0
113	CC	1121928772	MOSQUERA GINA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
114	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	27	$1,618,782	$259,100	EPS002	27	$1,618,782	$64,800	CCF22	27	$1,618,782	$64,800	14-11	27	$1,618,782	$39,500	27	$0	$0
115	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	3	$178,637	$21,500	EPS002	3	$178,637	$0	CCF22	3	$178,637	$0	14-11	3	$178,637	$0	3	$0	$0
116	CC	49788334	NAVARRO ROSMEDIS	230301	23	$996,667	$159,500	EPS008	23	$996,667	$39,900	CCF22	23	$996,667	$39,900	14-11	23	$996,667	$24,300	23	$0	$0
117	CC	49788334	NAVARRO ROSMEDIS	230301	4	$173,334	$20,900	EPS008	4	$173,334	$0	CCF22	4	$173,334	$0	14-11	4	$173,334	$0	4	$0	$0
118	CC	79696822	NIETO JHON	25-14	1	$46,900	$7,600	EPS037	1	$46,900	$1,900	CCF22	1	$46,900	$1,900	14-11	1	$46,900	$0	1	$0	$0
119	CC	79696822	NIETO JHON	25-14	29	$1,444,214	$231,100	EPS037	29	$1,444,214	$57,800	CCF22	29	$1,444,214	$57,800	14-11	29	$1,444,214	$35,200	29	$0	$0
120	CC	19752685	NOVA ESTEBAN	230201	20	$1,181,496	$189,100	EPS002	20	$1,181,496	$47,300	CCF22	20	$1,181,496	$47,300	14-11	20	$1,181,496	$28,800	20	$0	$0
121	CC	19752685	NOVA ESTEBAN	230201	10	$461,893	$74,000	EPS002	10	$461,893	$18,500	CCF22	10	$461,893	$18,500	14-11	10	$461,893	$0	10	$0	$0
122	CC	79713860	OLARTE EDGAR	25-14	30	$1,735,500	$277,700	EPS017	30	$1,735,500	$69,500	CCF22	30	$1,735,500	$69,500	14-11	30	$1,735,500	$42,300	30	$0	$0
123	CC	93153035	OLIVERO ARNULFO	25-14	30	$1,593,207	$255,000	EPS017	30	$1,593,207	$63,800	CCF22	30	$1,593,207	$63,800	14-11	30	$1,593,207	$38,900	30	$0	$0
124	CC	93344839	OLIVERO RAFAEL	25-14	30	$1,785,533	$285,700	EPS037	30	$1,785,533	$71,500	CCF22	30	$1,785,533	$71,500	14-11	30	$1,785,533	$43,500	30	$0	$0
125	CC	80324025	ORDOÑEZ ALVARO	25-14	30	$1,728,245	$276,600	EPS002	30	$1,728,245	$69,200	CCF22	30	$1,728,245	$69,200	14-11	30	$1,728,245	$42,200	30	$0	$0
126	CC	20392317	ORTIZ LILIA	230201	30	$2,694,481	$431,200	EPS002	30	$2,694,481	$107,800	CCF22	30	$2,694,481	$107,800	14-11	30	$2,694,481	$65,700	30	$0	$0
127	CC	11433872	OVALLE JOSE	230201	30	$2,163,442	$346,200	EPS017	30	$2,163,442	$86,600	CCF22	30	$2,163,442	$86,600	14-11	30	$2,163,442	$52,800	30	$0	$0
128	CC	80251058	OVIEDO JUAN	25-14	4	$212,380	$34,000	EPS005	4	$212,380	$8,500	CCF22	4	$212,380	$8,500	14-11	4	$212,380	$0	4	$0	$0
129	CC	80251058	OVIEDO JUAN	25-14	26	$1,391,870	$222,700	EPS005	26	$1,391,870	$55,700	CCF22	26	$1,391,870	$55,700	14-11	26	$1,391,870	$34,000	26	$0	$0
130	CC	5864141	OYUELA JOSE	25-14	30	$1,945,924	$311,400	EPS037	30	$1,945,924	$77,900	CCF22	30	$1,945,924	$77,900	14-11	30	$1,945,924	$47,500	30	$0	$0
131	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	29	$1,566,000	$250,600	EPS017	29	$1,566,000	$62,700	CCF22	29	$1,566,000	$62,700	14-11	29	$1,566,000	$38,200	29	$0	$0
132	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	1	$54,000	$8,700	EPS017	1	$54,000	$2,200	CCF22	1	$162,000	$6,500	14-11	1	$54,000	$0	1	$0	$0
133	CC	80489312	PARADA WILSON	230301	30	$1,456,000	$233,000	EPS037	30	$1,456,000	$58,300	CCF22	30	$1,456,000	$58,300	14-11	30	$1,456,000	$35,500	30	$0	$0
134	CC	20499730	PARRA MARIA	230301	30	$1,509,694	$241,600	EPS008	30	$1,509,694	$60,400	CCF22	30	$1,509,694	$60,400	14-11	30	$1,509,694	$36,800	30	$0	$0
135	CC	20352791	PEDRAZA SANDRA	230201	1	$70,000	$11,200	EPS005	1	$70,000	$2,800	CCF22	1	$210,000	$8,400	14-11	1	$70,000	$0	1	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
136	CC	20352791	PEDRAZA SANDRA	230201	29	$2,030,000	$324,800	EPS005	29	$2,030,000	$81,200	CCF22	29	$2,030,000	$81,200	14-11	29	$2,030,000	$49,500	29	$0	$0
137	CC	80146194	PENAGOS JOSE	230201	30	$2,169,705	$347,200	EPS002	30	$2,169,705	$86,800	CCF22	30	$2,169,705	$86,800	14-11	30	$2,169,705	$52,900	30	$0	$0
138	CC	1069750231	PEÑUELA INDI	25-14	30	$1,679,260	$268,700	EPS002	30	$1,679,260	$67,200	CCF22	30	$1,679,260	$67,200	14-11	30	$1,679,260	$41,000	30	$0	$0
139	CC	52449916	PIÑEROS LUZ	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS017	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
140	CC	52449916	PIÑEROS LUZ	25-14	29	$1,711,315	$273,900	EPS017	29	$1,711,315	$68,500	CCF22	29	$1,711,315	$68,500	14-11	29	$1,711,315	$41,700	29	$0	$0
141	CC	1071550898	PRIETO ASTRID	230301	30	$1,525,521	$244,100	EPS017	30	$1,525,521	$61,100	CCF22	30	$1,525,521	$61,100	14-11	30	$1,525,521	$37,200	30	$0	$0
142	CC	1022428620	RAMIREZ DIANA	25-14	30	$1,584,196	$253,500	EPS037	30	$1,584,196	$63,400	CCF22	30	$1,584,196	$63,400	14-11	30	$1,584,196	$38,600	30	$0	$0
143	CC	51687480	RAMIREZ GILMA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,360,000	$54,400	CCF22	30	$1,360,000	$54,400	14-11	30	$1,360,000	$33,200	30	$0	$0
144	CC	80255223	RAMIREZ JOHN	25-14	30	$1,634,890	$261,600	EPS005	30	$1,634,890	$65,400	CCF22	30	$1,634,890	$65,400	14-11	30	$1,634,890	$39,900	30	$0	$0
145	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,334	$1,800	14-11	1	$43,334	$1,100	1	$0	$0
146	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
147	CC	80452476	RAMOS HELIODORO	230301	30	$1,975,478	$316,100	EPS037	30	$1,975,478	$79,100	CCF22	30	$1,975,478	$79,100	14-11	30	$1,975,478	$48,200	30	$0	$0
148	CC	1024521090	RAMOS MARIA	230301	30	$1,789,478	$286,400	EPS008	30	$1,789,478	$71,600	CCF22	30	$1,789,478	$71,600	14-11	30	$1,789,478	$43,600	30	$0	$0
149	CC	79765684	REINA JAVIER	25-14	30	$1,687,793	$270,100	EPS002	30	$1,687,793	$67,600	CCF22	30	$1,687,793	$67,600	14-11	30	$1,687,793	$41,200	30	$0	$0
150	CC	51973529	RICAURTE JACQUELINE	25-14	30	$1,514,349	$242,300	EPS037	30	$1,514,349	$60,600	CCF22	30	$1,514,349	$60,600	14-11	30	$1,514,349	$36,900	30	$0	$0
151	CC	51765068	RINCON ANA		0	$0	$0	EPS005	30	$1,540,000	$61,600	CCF22	30	$1,540,000	$61,600	14-11	30	$1,540,000	$37,600	30	$0	$0
152	CC	3129528	RIVERA JAIME	230301	30	$1,681,598	$269,100	EPS017	30	$1,681,598	$67,300	CCF22	30	$1,681,598	$67,300	14-11	30	$1,681,598	$41,000	30	$0	$0
153	CC	63437771	ROBAYO ARACELI	230301	30	$1,584,196	$253,500	EPS005	30	$1,584,196	$63,400	CCF22	30	$1,584,196	$63,400	14-11	30	$1,584,196	$38,600	30	$0	$0
154	CC	20390855	RODRIGUEZ BLANCA	231001	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
155	CC	1072191902	RODRIGUEZ CINDY	231001	30	$1,400,000	$224,000	EPS002	30	$1,400,000	$56,000	CCF22	30	$1,400,000	$56,000	14-11	30	$1,400,000	$34,200	30	$0	$0
156	CC	80268854	RODRIGUEZ FREDY	230301	30	$1,610,706	$257,800	EPS002	30	$1,610,706	$64,500	CCF22	30	$1,610,706	$64,500	14-11	30	$1,610,706	$39,300	30	$0	$0
157	CC	79206988	RODRIGUEZ JOSE	25-14	29	$1,573,656	$251,800	EPS037	29	$1,573,656	$63,000	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,573,656	$38,400	29	$0	$0
158	CC	79206988	RODRIGUEZ JOSE	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$133,026	$5,400	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
159	CC	1062877700	ROMERO CRISTIAN	230301	30	$1,526,087	$244,200	EPS037	30	$1,526,087	$61,100	CCF22	30	$1,526,087	$61,100	14-11	30	$1,526,087	$37,200	30	$0	$0
160	CC	79390835	SALAMANCA HUMBERTO	25-14	30	$1,845,994	$295,400	EPS037	30	$1,845,994	$73,900	CCF22	30	$1,845,994	$73,900	14-11	30	$1,845,994	$45,000	30	$0	$0
161	CC	52299292	SANCHEZ LUCY	25-14	30	$1,757,266	$281,200	EPS037	30	$1,757,266	$70,300	CCF22	30	$1,757,266	$70,300	14-11	30	$1,757,266	$42,900	30	$0	$0
162	CC	52525654	SANCHEZ MARIA	230301	30	$1,726,173	$276,200	EPS002	30	$1,726,173	$69,100	CCF22	30	$1,726,173	$69,100	14-11	30	$1,726,173	$42,100	30	$0	$0
163	CC	80376005	SARMIENTO JOSE	25-14	30	$2,270,348	$363,300	EPS037	30	$2,270,348	$90,900	CCF22	30	$2,270,348	$90,900	14-11	30	$2,270,348	$55,400	30	$0	$0
164	CC	39678789	SIERRA SANDRA	230301	30	$1,567,064	$250,800	EPS017	30	$1,567,064	$62,700	CCF22	30	$1,567,064	$62,700	14-11	30	$1,567,064	$38,200	30	$0	$0
165	CC	80268535	SOTO JAIR	230301	29	$2,105,678	$337,000	EPS037	29	$2,105,678	$84,300	CCF22	29	$2,105,678	$84,300	14-11	29	$2,105,678	$51,300	29	$0	$0
166	CC	80268535	SOTO JAIR	230301	1	$44,733	$7,200	EPS037	1	$44,733	$1,800	CCF22	1	$44,733	$1,800	14-11	1	$44,733	$0	1	$0	$0
167	CC	79053324	TORRES JUAN	230201	30	$1,673,016	$267,700	EPS005	30	$1,673,016	$67,000	CCF22	30	$1,673,016	$67,000	14-11	30	$1,673,016	$40,800	30	$0	$0
168	CC	39677038	TORRES ROS	230301	1	$51,667	$8,300	EPS017	1	$51,667	$2,100	CCF22	1	$155,000	$6,200	14-11	1	$51,667	$0	1	$0	$0
169	CC	39677038	TORRES ROS	230301	29	$1,498,334	$239,800	EPS017	29	$1,498,334	$60,000	CCF22	29	$1,498,334	$60,000	14-11	29	$1,498,334	$36,500	29	$0	$0
170	CC	1012416971	TOVAR SANDY	231001	1	$60,000	$9,600	EPS017	1	$60,000	$2,400	CCF22	1	$60,000	$2,400	14-11	1	$60,000	$0	1	$0	$0
171	CC	1012416971	TOVAR SANDY	231001	29	$1,740,000	$278,400	EPS017	29	$1,740,000	$69,600	CCF22	29	$1,740,000	$69,600	14-11	29	$1,740,000	$42,400	29	$0	$0
172	CC	12256273	TRUJILLO ALFREDO	25-14	30	$1,845,954	$295,400	EPS008	30	$1,845,954	$73,900	CCF22	30	$1,845,954	$73,900	14-11	30	$1,845,954	$45,000	30	$0	$0
173	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	1	$43,334	$7,000	EPS010	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$34,034	$1,400	14-11	1	$43,334	$1,100	1	$0	$0
174	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	15	$650,000	$104,000	EPS010	15	$650,000	$26,000	CCF22	15	$650,000	$26,000	14-11	15	$650,000	$0	15	$0	$0
175	CC	93150997	VARGAS JOSE	25-14	30	$1,512,000	$242,000	EPS017	30	$1,512,000	$60,500	CCF22	30	$1,512,000	$60,500	14-11	30	$1,512,000	$65,800	30	$0	$0
176	CC	79901461	VELANDIA JAVIER	230301	30	$1,645,914	$263,400	EPS002	30	$1,645,914	$65,900	CCF22	30	$1,645,914	$65,900	14-11	30	$1,645,914	$40,100	30	$0	$0
177	CC	4659101	VIDAL FREDY	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
178	CC	1079033305	VILLEGAS DIANA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
Ciudad: CALI Depto: VALLE (2 Afiliados)						**$2,600,000**	**$416,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$63,400**		**$0**	**$0**
179	CC	1130664000	GONZALEZ CLAUDIA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
180	CC	29707197	PERLAZA LUZ	25-14	30	$1,300,000	$208,000	ESSC18	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
Total			**Afiliados(139)**			**$278,400,815**	**$45,026,100**			**$291,693,015**	**$15,054,600**			**$289,641,773**	**$11,561,200**			**$289,093,015**	**$7,178,900**		**$37,530,502**	**$1,876,700**

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-12	2025-01	1193340628	9480297552	E	2025/01/14	2025/01/14	BANCOLOMBIA	0	$80,697,500

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 4)				134	$45,026,100	$0	$0	$45,026,100
COLFONDOS	231001	800,227,940	6	8	$2,088,600	$0	$0	$2,088,600
COLPENSIONES	25-14	900,336,004	7	52	$23,189,700	$0	$0	$23,189,700
PORVENIR	230301	800,224,808	8	50	$13,475,700	$0	$0	$13,475,700
PROTECCION	230201	800,229,739	0	24	$6,272,100	$0	$0	$6,272,100
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				137	$7,178,900	$0	$0	$7,178,900
ARL SURA	14-11	890,903,790	5	137	$7,178,900	$0	$0	$7,178,900
CCF (ADMINISTRADORAS: 2)				137	$11,561,200	$0	$0	$11,561,200
COLSUBSIDIO	CCF22	860,007,336	1	135	$11,457,200	$0	$0	$11,457,200
COMFANDI	CCF57	890,303,208	5	2	$104,000	$0	$0	$104,000
EPS (ADMINISTRADORAS: 8)				139	$15,054,600	$0	$0	$15,054,600
COMPENSAR	EPS008	860,066,942	7	17	$1,509,200	$0	$0	$1,509,200
EMSSANAR	ESSC18	901,021,565	8	1	$52,000	$0	$0	$52,000
EPS SURA (ANTES SUSALUD)	EPS010	800,088,702	2	13	$1,141,300	$0	$0	$1,141,300
FAMISANAR	EPS017	830,003,564	7	28	$1,974,600	$0	$0	$1,974,600
NUEVA E.P.S.	EPS037	900,156,264	2	31	$2,337,200	$0	$0	$2,337,200
NUEVA EPS MOVILIDAD	EPS041	900,156,264	2	1	$28,000	$0	$0	$28,000
SALUD TOTAL	EPS002	800,130,907	4	25	$1,722,100	$0	$0	$1,722,100
SANITAS	EPS005	800,251,440	6	23	$6,290,200	$0	$0	$6,290,200
ICBF (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
INSTITUTO COLOMBIANO DE BIENESTAR FAMILIAR	PAICBF	899,999,239	2	2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
SENA (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$750,700	$0	$0	$750,700
SENA	PASENA	899,999,034	1	2	$750,700	$0	$0	$750,700
TOTAL				**139**	**$80,697,500**	**$0**	**$0**	**$80,697,500**

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

BF75E61FF1260656

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51891315 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 57037-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS ******************************
****
****

Dado en BOGOTA a los 10 días del mes de Enero de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado



República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

57037-T

SANDRA YANETH
VALENZUELA ESCOBAR
C.C. 51891315
RESOLUCION INSCRIPCION 203 FECHA 11/12/97
UNIVERSIDAD CENTRAL

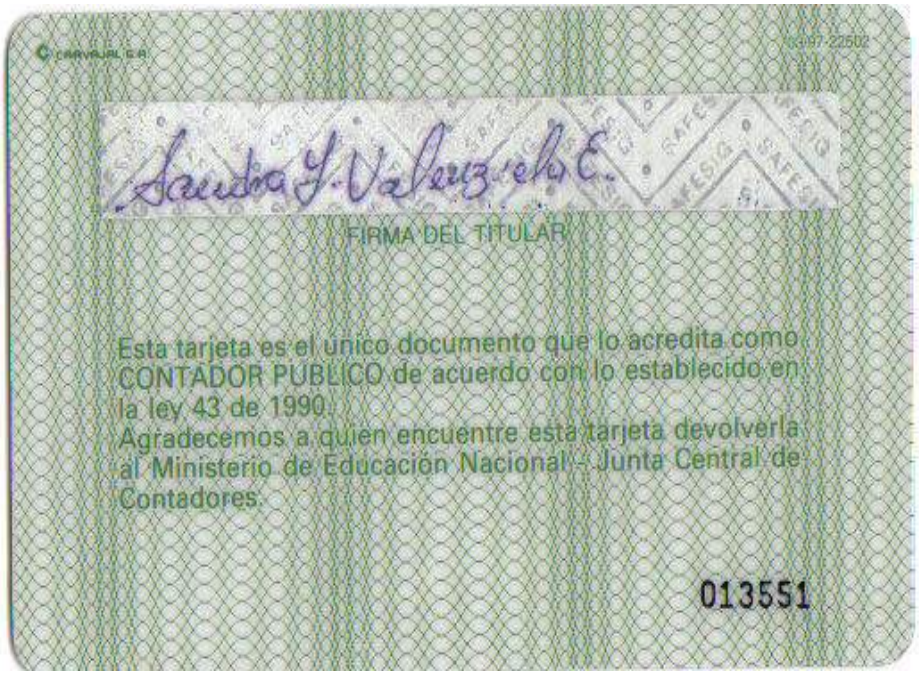
Presidente

00065125



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 51.891.315
VALENZUELA ESCOBAR
APELLIDOS
SANDRA YANETH
NOMBRES



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

013551



FECHA DE NACIMIENTO 12-ABR-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.55 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO
14-MAY-1986 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES
INDICE DERECHO

A-1500150-00159391-F-0051891315-20090614 0012544688A 1 1590015708

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

A55C2BAAF8FBBF93

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **DIANA BRICEÑO MOLANO** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51848325 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 47869-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

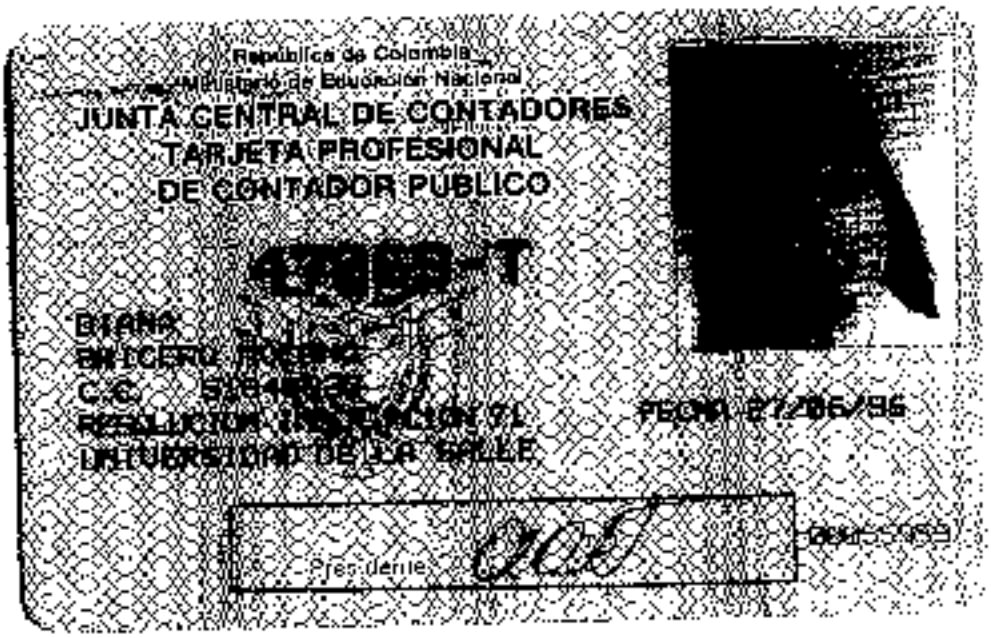
NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS *

Dado en BOGOTA a los 10 días del mes de Enero de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

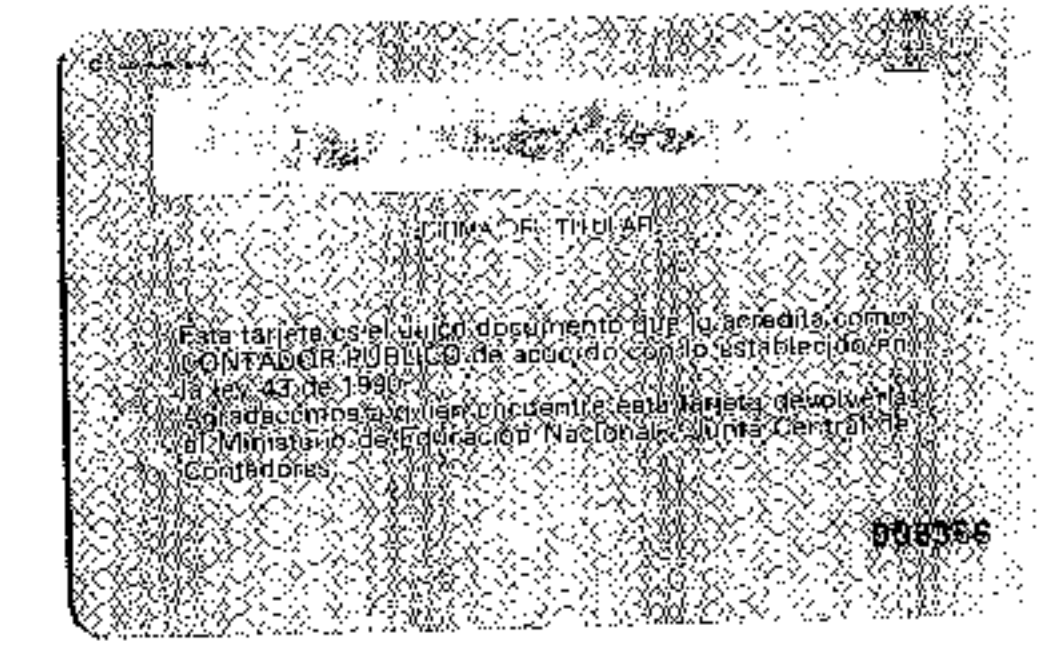


República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

[redacted]-T

DIANA [redacted]
CICERO [redacted]
C.C. [redacted]
RESOLUCION INSCRIPCION 71 FECHA 27/06/96
UNIVERSIDAD DE LA SALLE

Presidente



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educacion Nacional, Junta Central de Contadores.

000366



FECHA DE NACIMIENTO **27-JUN-1966**

BOGOTA D.C
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO

1.60 ESTATURA | **A+** G.S. RH | **F** SEXO

08-ABR-1985 BOGOTA D.C
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES

INDICE DERECHO

A-1500150-00246266-F-0051848325-20100727 0023049475A 1 34749807



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO **51.848.325**

BRICEÑO MOLANO
APELLIDOS

DIANA
NOMBRES

FIRMA

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR**, identificada con la Cedula de Ciudadanía No 51.891.315 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional 57037-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en calidad de Revisor Fiscal de la compañía **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. – EN REORGANIZACION,** identificada con el NIT 860.051.447-7, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los Estados Financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de la presentación de la facturación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos laborales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA).
Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos seis (6) meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Dada en Bogotá a los trece (13) día del mes de Noviembre del año Dos Mil Veinticuatro (2024).

Emitido por,



SANDRA Y. VALENZUELA E.
CC No 51.891.315 de Bogota
REVISOR FISCAL

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

9D55B8B4FAC0E893

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51891315 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 57037-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS **********
****
****

Dado en BOGOTA a los 28 días del mes de Agosto de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado



República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

57037-T

SANDRA YANETH
VALENZUELA ESCOBAR
C.C. 51891315
RESOLUCION INSCRIPCION 283 FECHA 11/12/97
UNIVERSIDAD CENTRAL

Presidente 00065125



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 51.891.315
VALENZUELA ESCOBAR
APELLIDOS
SANDRA YANETH
NOMBRES



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

013551



FECHA DE NACIMIENTO 12-ABR-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1,55 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO
14-MAY-1986 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
INDICE DERECHO
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SANCHEZ TORRES

A-1500150-00159391-F-0051891315-20090614 0012544688A 1 1590015708

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-09	2024-10	973584253	9475302861	E	2024/10/10	2024/10/10	BANCOLOMBIA	0	$78,072,200

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES		
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
Sucursal: UNICA (145 Afiliados)						**$268,289,363**	**$43,429,600**			**$282,881,564**	**$14,834,800**			**$278,909,189**	**$11,154,200**			**$280,281,564**	**$6,776,900**		**$37,530,502**	**$1,876,700**
Centro de Trabajo: RIESGO 5 (6.960) (145 Afiliados)						**$268,289,363**	**$43,429,600**			**$282,881,564**	**$14,834,800**			**$278,909,189**	**$11,154,200**			**$280,281,564**	**$6,776,900**		**$37,530,502**	**$1,876,700**
Ciudad: BOGOTA Depto: BOGOTA D.E. (143 Afiliados)						**$265,689,363**	**$43,013,600**			**$280,281,564**	**$14,730,800**			**$276,309,189**	**$11,050,200**			**$277,681,564**	**$6,713,500**		**$37,530,502**	**$1,876,700**
1	CC	39676990	ACEVEDO RUTH	25-14	30	$4,241,160	$678,600	EPS010	30	$4,241,160	$169,700	CCF22	30	$4,241,160	$169,700	14-11	30	$4,241,160	$103,400	30	$0	$0
2	CC	80362752	ALFONSO ISAIAS	25-14	30	$1,619,755	$259,200	EPS037	30	$1,619,755	$64,800	CCF22	30	$1,619,755	$64,800	14-11	30	$1,619,755	$39,500	30	$0	$0
3	CC	20816546	ALFONSO MARIA	230301	29	$1,256,667	$201,100	EPS017	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
4	CC	20816546	ALFONSO MARIA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
5	CC	79214556	ALVARADO RUBEN	230301	29	$1,313,189	$210,200	EPS017	29	$1,313,189	$52,600	CCF22	29	$1,313,189	$52,600	14-11	29	$1,313,189	$32,000	29	$0	$0
6	CC	79214556	ALVARADO RUBEN	230301	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
7	CC	80212683	AMOROCHO JOHN	230301	30	$1,429,565	$228,800	EPS010	30	$1,429,565	$57,200	CCF22	30	$1,429,565	$57,200	14-11	30	$1,429,565	$34,900	30	$0	$0
8	CC	1109841199	AROCA MARIA	230301	29	$1,371,594	$219,500	EPS008	29	$1,371,594	$54,900	CCF22	29	$1,371,594	$54,900	14-11	29	$1,371,594	$33,500	29	$0	$0
9	CC	1109841199	AROCA MARIA	230301	1	$43,638	$5,300	EPS008	1	$43,638	$0	CCF22	1	$43,638	$0	14-11	1	$43,638	$0	1	$0	$0
10	CC	1143133922	ARTEAGA JESUS	230301	29	$1,401,667	$224,300	EPS002	29	$1,401,667	$56,100	CCF22	29	$1,401,667	$56,100	14-11	29	$1,401,667	$34,200	29	$0	$0
11	CC	1118166064	AVILA JOSE	230201	30	$2,102,554	$336,500	EPS017	30	$2,102,554	$84,200	CCF22	30	$2,102,554	$84,200	14-11	30	$2,102,554	$51,300	30	$0	$0
12	CC	79629676	AVILA JUAN	231001	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
13	CC	79270937	AVILA LUIS	25-14	30	$1,655,804	$265,000	EPS017	30	$1,655,804	$66,300	CCF22	30	$1,655,804	$66,300	14-11	30	$1,655,804	$40,400	30	$0	$0
14	CC	52128794	AYALA SANDRA	25-14	1	$54,000	$8,700	EPS037	1	$54,000	$2,200	CCF22	1	$54,000	$2,200	14-11	1	$54,000	$0	1	$0	$0
15	CC	52128794	AYALA SANDRA	25-14	29	$1,622,348	$259,600	EPS037	29	$1,622,348	$64,900	CCF22	29	$1,622,348	$64,900	14-11	29	$1,622,348	$39,600	29	$0	$0
16	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	28	$1,230,997	$197,000	EPS010	28	$1,230,997	$49,300	CCF22	28	$1,230,997	$49,300	14-11	28	$1,230,997	$30,000	28	$0	$0
17	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS010	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
18	CC	52503496	BARON CLAUDIA	230201	1	$43,334	$7,000	EPS010	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
19	CC	1069832384	BARRAGAN JOSE	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
20	CC	53890297	BARRERA LEIDY	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
21	CC	52753743	BARRERO LELI	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
22	CC	52127398	BARRERO LUCELIDA	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS037	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
23	CC	52127398	BARRERO LUCELIDA	25-14	2	$89,000	$10,700	EPS037	2	$89,000	$0	CCF22	2	$89,000	$0	14-11	2	$89,000	$0	2	$0	$0
24	CC	52127398	BARRERO LUCELIDA	25-14	27	$1,201,500	$192,300	EPS037	27	$1,201,500	$48,100	CCF22	27	$1,201,500	$48,100	14-11	27	$1,201,500	$29,300	27	$0	$0
25	CC	79830990	BARRETO FRANCISCO	230201	30	$1,586,038	$253,800	EPS002	30	$1,586,038	$63,500	CCF22	30	$1,586,038	$63,500	14-11	30	$1,586,038	$38,700	30	$0	$0
26	CC	80434704	BELTRAN EDILBERTO	230301	1	$46,633	$7,500	EPS010	1	$46,633	$1,900	CCF22	1	$46,633	$1,900	14-11	1	$46,633	$0	1	$0	$0
27	CC	80434704	BELTRAN EDILBERTO	230301	29	$1,352,367	$216,400	EPS010	29	$1,352,367	$54,100	CCF22	29	$1,352,367	$54,100	14-11	29	$1,352,367	$33,000	29	$0	$0
28	CC	1000522351	BENAVIDES DANIELA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS010	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
29	CC	52119005	BENAVIDES FLOR	25-14	30	$1,377,717	$220,500	EPS008	30	$1,377,717	$55,200	CCF22	30	$1,377,717	$55,200	14-11	30	$1,377,717	$33,600	30	$0	$0
30	CC	82391979	BERMUDEZ FRANCISCO	230301	30	$1,870,560	$299,300	EPS008	30	$1,870,560	$74,900	CCF22	30	$1,870,560	$74,900	14-11	30	$1,870,560	$45,600	30	$0	$0
31	CC	80182431	BOLAÑOS GIOVANNI	231001	30	$1,300,000	$208,000	EPS008	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
32	CC	51848325	BRICEÑO DIANA	230301	30	$4,556,520	$729,100	EPS005	30	$4,556,520	$182,300	CCF22	30	$4,556,520	$182,300	14-11	30	$4,556,520	$111,000	30	$0	$0
33	CC	21119019	CABEZAS LUZ	231001	15	$650,000	$104,000	EPS037	15	$650,000	$26,000	CCF22	15	$650,000	$26,000	14-11	15	$650,000	$15,900	15	$0	$0
34	CC	79062483	CALDERON HEBER	25-14	30	$1,335,000	$213,600	EPS002	30	$1,335,000	$53,400	CCF22	30	$1,335,000	$53,400	14-11	30	$1,335,000	$32,600	30	$0	$0
35	CC	43650412	CALLEJAS DEYANIRA	230201	29	$1,295,334	$207,300	EPS037	29	$1,295,334	$51,900	CCF22	29	$1,295,334	$51,900	14-11	29	$1,295,334	$31,600	29	$0	$0
36	CC	43650412	CALLEJAS DEYANIRA	230201	1	$44,667	$7,200	EPS037	1	$44,667	$1,800	CCF22	1	$44,667	$1,800	14-11	1	$44,667	$0	1	$0	$0
37	CC	6017600	CANDIA YESID	25-14	29	$1,335,934	$213,800	EPS037	29	$1,335,934	$53,500	CCF22	29	$1,335,934	$53,500	14-11	29	$1,335,934	$32,600	29	$0	$0
38	CC	6017600	CANDIA YESID	25-14	1	$46,067	$7,400	EPS037	1	$46,067	$1,900	CCF22	1	$46,067	$1,900	14-11	1	$46,067	$0	1	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES			
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
39	CC	1012420223	CARDENAS JEIMMY		0	$0	$0	EPS017	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
40	CC	52739268	CARO MIREYA	230301	25	$1,130,639	$181,000	EPS008	25	$1,130,639	$45,300	CCF22	25	$1,130,639	$45,300	14-11	25	$1,130,639	$27,600	25	$0	$0
41	CC	52739268	CARO MIREYA	230301	5	$222,500	$35,600	EPS008	5	$222,500	$8,900	CCF22	5	$225,975	$9,100	14-11	5	$222,500	$0	5	$0	$0
42	CC	52299038	CARREÑO MARTHA	25-14	30	$1,342,000	$214,800	EPS017	30	$1,342,000	$53,700	CCF22	30	$1,342,000	$53,700	14-11	30	$1,342,000	$32,700	30	$0	$0
43	CC	52127492	CASTELLANOS YOLANDA	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS005	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
44	CC	52127492	CASTELLANOS YOLANDA	25-14	29	$1,256,667	$201,100	EPS005	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
45	CC	53015466	CASTRO DIANA	231001	30	$2,000,000	$320,000	EPS010	30	$2,000,000	$80,000	CCF22	30	$2,000,000	$80,000	14-11	30	$2,000,000	$48,800	30	$0	$0
46	CC	93341184	CASTRO GILDARDO	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
47	CC	79316864	CASTRO IVAN	230301	1	$43,833	$7,100	EPS008	1	$43,833	$1,800	CCF22	1	$43,833	$1,800	14-11	1	$43,833	$0	1	$0	$0
48	CC	79316864	CASTRO IVAN	230301	29	$1,271,167	$203,400	EPS008	29	$1,271,167	$50,900	CCF22	29	$1,271,167	$50,900	14-11	29	$1,271,167	$31,000	29	$0	$0
49	CC	1024495130	CHICUASUQUE DIANA		0	$0	$0	EPS008	1	$43,334	$5,500		0	$0	$0	14-11	1	$43,334	$0	0	$0	$0
50	CC	1024495130	CHICUASUQUE DIANA		0	$0	$0	EPS008	29	$1,256,667	$157,100		0	$0	$0	14-11	29	$1,256,667	$30,700	0	$0	$0
51	CC	1012364777	COLLAZOS HAROLD	230301	27	$1,170,000	$187,200	EPS017	27	$1,170,000	$46,800	CCF22	27	$1,170,000	$46,800	14-11	27	$1,170,000	$28,600	27	$0	$0
52	CC	1012364777	COLLAZOS HAROLD	230301	2	$86,667	$13,900	EPS017	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
53	CC	1012364777	COLLAZOS HAROLD	230301	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
54	CC	2964640	CORREA JOSE	25-14	30	$5,169,840	$827,200	EPS008	30	$5,169,840	$206,800	CCF22	30	$5,169,840	$206,800	14-11	30	$5,169,840	$126,000	30	$0	$0
55	CC	2965562	CORREA OCTAVIO	230301	19	$943,034	$150,900	EPS017	19	$943,034	$37,800	CCF22	19	$943,034	$37,800	14-11	19	$943,034	$41,100	19	$0	$0
56	CC	2965562	CORREA OCTAVIO	230301	6	$297,800	$47,700	EPS017	6	$297,800	$12,000	CCF22	6	$297,800	$12,000	14-11	6	$297,800	$0	6	$0	$0
57	CC	2965562	CORREA OCTAVIO	230301	5	$248,167	$39,800	EPS017	5	$248,167	$10,000	CCF22	5	$248,167	$10,000	14-11	5	$248,167	$0	5	$0	$0
58	CC	20390384	CORREA ROSA		0	$0	$0	EPS008	30	$7,792,200	$311,700	CCF22	30	$7,792,200	$311,700	14-11	30	$7,792,200	$189,900	30	$0	$0
59	CC	52075995	CORTES MARTHA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
60	CC	52869325	CRUZ ANA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS010	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
61	CC	52996494	CRUZ ELIANA	25-14	30	$17,658,502	$3,002,000	EPS005	30	$17,658,502	$2,207,400	CCF22	30	$17,658,502	$706,400	14-11	30	$17,658,502	$430,200	30	$17,658,502	$883,000
62	CC	2964358	CRUZ ERNESTO	25-14	30	$19,872,000	$3,378,400	EPS005	30	$19,872,000	$2,484,000	CCF22	30	$19,872,000	$794,900	14-11	30	$19,872,000	$484,100	30	$19,872,000	$993,700
63	CC	1032357499	CRUZ LINA	25-14	30	$6,492,960	$1,103,900	EPS037	30	$6,492,960	$259,800	CCF22	30	$6,492,960	$259,800	14-11	30	$6,492,960	$158,200	30	$0	$0
64	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
65	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
66	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	9	$390,000	$62,400	EPS037	9	$390,000	$15,600	CCF22	9	$403,838	$16,200	14-11	9	$390,000	$0	9	$0	$0
67	CC	79513904	CRUZ OSCAR	230301	19	$823,334	$131,800	EPS037	19	$823,334	$33,000	CCF22	19	$823,334	$33,000	14-11	19	$823,334	$20,100	19	$0	$0
68	CC	1080184272	DELBASTO CARLOS	230201	30	$1,692,783	$270,900	EPS002	30	$1,692,783	$67,800	CCF22	30	$1,692,783	$67,800	14-11	30	$1,692,783	$41,300	30	$0	$0
69	CC	3080347	DIASA WILLIAM	230201	30	$1,370,000	$219,200	EPS002	30	$1,370,000	$54,800	CCF22	30	$1,370,000	$54,800	14-11	30	$1,370,000	$33,400	30	$0	$0
70	CC	79712922	DIAZ JOSE	230201	27	$1,360,800	$217,800	EPS002	27	$1,360,800	$54,500	CCF22	27	$1,360,800	$54,500	14-11	27	$1,360,800	$59,200	27	$0	$0
71	CC	79712922	DIAZ JOSE	230201	1	$50,400	$8,100	EPS002	1	$50,400	$2,100	CCF22	1	$0	$0	14-11	1	$50,400	$0	1	$0	$0
72	CC	79712922	DIAZ JOSE	230201	2	$100,800	$16,200	EPS002	2	$100,800	$4,100	CCF22	2	$100,800	$4,100	14-11	2	$100,800	$0	2	$0	$0
73	CC	39677701	DIAZ SANDRA	25-14	29	$1,819,692	$291,200	EPS008	29	$1,819,692	$72,800	CCF22	29	$1,819,692	$72,800	14-11	29	$1,819,692	$44,400	29	$0	$0
74	CC	39677701	DIAZ SANDRA	25-14	1	$62,748	$10,100	EPS008	1	$62,748	$2,600	CCF22	1	$62,748	$2,600	14-11	1	$62,748	$0	1	$0	$0
75	CC	1069476010	DIAZ YEIDA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS041	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
76	CC	1069476010	DIAZ YEIDA	230301	29	$1,327,319	$212,400	EPS041	29	$1,327,319	$53,100	CCF22	29	$1,327,319	$53,100	14-11	29	$1,327,319	$32,400	29	$0	$0
77	CC	79594954	ECHEVERRI EUCLIDES	25-14	30	$1,766,207	$282,600	EPS017	30	$1,766,207	$70,700	CCF22	30	$1,766,207	$70,700	14-11	30	$1,766,207	$43,100	30	$0	$0
78	CC	52157070	ESPINOSA ESPERANZA	230201	29	$1,290,500	$206,500	EPS037	29	$1,290,500	$51,700	CCF22	29	$1,290,500	$51,700	14-11	29	$1,290,500	$31,500	29	$0	$0
79	CC	52157070	ESPINOSA ESPERANZA	230201	1	$44,500	$7,200	EPS037	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
80	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	27	$1,296,000	$207,400	EPS010	27	$1,296,000	$51,900	CCF22	27	$1,296,000	$51,900	14-11	27	$1,296,000	$56,400	27	$0	$0
81	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	2	$96,000	$15,400	EPS010	2	$96,000	$3,900	CCF22	2	$96,000	$3,900	14-11	2	$96,000	$0	2	$0	$0
82	CC	72014428	FALLA SEBASTIAN	230301	1	$48,000	$7,700	EPS010	1	$48,000	$2,000	CCF22	1	$48,000	$2,000	14-11	1	$48,000	$0	1	$0	$0
83	CC	1012370475	FLOREZ YURY	230301	2	$86,667	$13,900	EPS037	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
84	CC	1012370475	FLOREZ YURY	230301	28	$1,213,334	$194,200	EPS037	28	$1,213,334	$48,600	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,213,334	$29,600	28	$0	$0
85	CC	79997177	GAITAN FERNEY	230301	29	$1,392,000	$222,800	EPS008	29	$1,392,000	$55,700	CCF22	29	$1,392,000	$55,700	14-11	29	$1,392,000	$60,600	29	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES			
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
86	CC	79997177	GAITAN FERNEY	230301	1	$48,000	$7,700	EPS008	1	$48,000	$2,000	CCF22	1	$48,000	$2,000	14-11	1	$48,000	$0	1	$0	$0
87	CC	11210431	GAITAN JUAN	25-14	29	$1,343,667	$215,000	EPS037	29	$1,343,667	$53,800	CCF22	29	$1,343,667	$53,800	14-11	29	$1,343,667	$32,800	29	$0	$0
88	CC	11210431	GAITAN JUAN	25-14	1	$46,333	$7,500	EPS037	1	$46,333	$1,900	CCF22	1	$46,333	$1,900	14-11	1	$46,333	$0	1	$0	$0
89	CC	1012446299	GAITAN LAURA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
90	CC	52318066	GARAVITO HALLISSON	25-14	29	$1,733,040	$277,300	EPS005	29	$1,733,040	$69,400	CCF22	29	$1,733,040	$69,400	14-11	29	$1,733,040	$42,300	29	$0	$0
91	CC	52318066	GARAVITO HALLISSON	25-14	1	$59,760	$9,600	EPS005	1	$59,760	$2,400	CCF22	1	$59,760	$2,400	14-11	1	$59,760	$0	1	$0	$0
92	CC	1007650984	GARCIA YERALDIN	230301	30	$1,800,000	$288,000	EPS002	30	$1,800,000	$72,000	CCF22	30	$1,800,000	$72,000	14-11	30	$1,800,000	$43,900	30	$0	$0
93	CC	79207342	GARZON JAIRO	230301	30	$1,931,191	$309,000	EPS010	30	$1,931,191	$77,300	CCF22	30	$1,931,191	$77,300	14-11	30	$1,931,191	$47,100	30	$0	$0
94	CC	52463291	GOMEZ FRANCIA	25-14	29	$1,256,667	$201,100	EPS037	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
95	CC	52463291	GOMEZ FRANCIA	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
96	CC	93298102	GONZALEZ OMAR	230301	30	$1,458,000	$233,300	EPS017	30	$1,458,000	$58,400	CCF22	30	$1,458,000	$58,400	14-11	30	$1,458,000	$35,600	30	$0	$0
97	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	15	$702,000	$112,400	EPS005	15	$702,000	$28,100	CCF22	15	$702,000	$28,100	14-11	15	$702,000	$17,200	15	$0	$0
98	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	1	$46,800	$7,500	EPS005	1	$46,800	$1,900	CCF22	1	$0	$0	14-11	1	$46,800	$0	1	$0	$0
99	CC	1030609106	GONZALEZ YESSICA	230201	14	$655,200	$104,900	EPS005	14	$655,200	$26,300	CCF22	14	$655,200	$26,300	14-11	14	$655,200	$0	14	$0	$0
100	CC	80268743	GUALTERO HELMAN	25-14	30	$1,390,000	$222,400	EPS037	30	$1,390,000	$55,600	CCF22	30	$1,390,000	$55,600	14-11	30	$1,390,000	$96,800	30	$0	$0
101	CC	52313946	GUAYACUNDO ANA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS010	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
102	CC	93083871	GUZMAN JUAN	25-14	30	$2,910,870	$465,800	EPS037	30	$2,910,870	$116,500	CCF22	30	$2,910,870	$116,500	14-11	30	$2,910,870	$71,000	30	$0	$0
103	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	25	$2,083,334	$333,400	EPS017	25	$2,083,334	$83,400	CCF22	25	$2,083,334	$83,400	14-11	25	$2,083,334	$50,800	25	$0	$0
104	CC	1022932029	HERNANDEZ JOSE	230301	5	$416,667	$66,700	EPS017	5	$416,667	$16,700	CCF22	5	$416,667	$16,700	14-11	5	$416,667	$0	5	$0	$0
105	CC	11431433	HERNANDEZ JOSE	25-14	30	$1,570,000	$251,200	EPS037	30	$1,570,000	$62,800	CCF22	30	$1,570,000	$62,800	14-11	30	$1,570,000	$38,300	30	$0	$0
106	CC	1012339360	HILARION AILEEN	231001	30	$2,484,000	$397,500	EPS017	30	$2,484,000	$99,400	CCF22	30	$2,484,000	$99,400	14-11	30	$2,484,000	$60,600	30	$0	$0
107	CC	1023896363	HUERTAS INGRID	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$0	30	$0	$0
108	CC	1007351751	HURTADO MELINA	230301	30	$1,300,000	$208,000	EPS002	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
109	CC	1033764379	IBAÑEZ MARTHA	230301	30	$2,000,000	$320,000	EPS005	30	$2,000,000	$80,000	CCF22	30	$2,000,000	$80,000	14-11	30	$2,000,000	$48,800	30	$0	$0
110	CC	80363281	LARA OLIVERIO	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
111	CC	80363281	LARA OLIVERIO	25-14	29	$1,256,667	$201,100	EPS037	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
112	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	27	$1,201,500	$192,300	EPS008	27	$1,201,500	$48,100	CCF22	27	$1,201,500	$48,100	14-11	27	$1,201,500	$29,300	27	$0	$0
113	CC	52032318	LAZARO BLANCA	25-14	3	$133,620	$21,400	EPS008	3	$133,620	$5,400	CCF22	3	$133,620	$5,400	14-11	3	$133,620	$0	3	$0	$0
114	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	28	$1,250,667	$200,200	EPS017	28	$1,250,667	$50,100	CCF22	28	$1,250,667	$50,100	14-11	28	$1,250,667	$30,500	28	$0	$0
115	CC	52437025	LOZANO HERMINIA	25-14	2	$89,333	$14,300	EPS017	2	$89,333	$3,600	CCF22	2	$89,333	$3,600	14-11	2	$89,333	$0	2	$0	$0
116	CC	1033694320	LOZANO JORGE	230301	18	$842,400	$134,800	EPS010	18	$842,400	$33,700	CCF22	18	$842,400	$33,700	14-11	18	$842,400	$20,600	18	$0	$0
117	CC	1033694320	LOZANO JORGE	230301	12	$561,600	$89,900	EPS010	12	$561,600	$22,500	CCF22	12	$561,600	$22,500	14-11	12	$561,600	$0	12	$0	$0
118	CC	1026259159	MAHECHA DANIELA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,300,000	$162,500		0	$0	$0		0	$0	$0	0	$0	$0
119	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	1	$45,667	$7,400	EPS005	1	$45,667	$1,900	CCF22	1	$45,667	$1,900	14-11	1	$45,667	$0	1	$0	$0
120	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	1	$45,667	$7,400	EPS005	1	$45,667	$1,900	CCF22	1	$45,667	$1,900	14-11	1	$45,667	$0	1	$0	$0
121	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	9	$411,000	$65,800	EPS005	9	$411,000	$16,500	CCF22	9	$418,536	$16,800	14-11	9	$411,000	$0	9	$0	$0
122	CC	88154828	MALDONADO CESAR	25-14	19	$867,667	$138,900	EPS005	19	$867,667	$34,800	CCF22	19	$867,667	$34,800	14-11	19	$867,667	$21,200	19	$0	$0
123	CC	79347276	MANRIQUE LUIS	230301	30	$1,590,840	$254,600	EPS008	30	$1,590,840	$63,700	CCF22	30	$1,590,840	$63,700	14-11	30	$1,590,840	$69,300	30	$0	$0
124	CC	4888493	MARIN HECTOR	230301	30	$2,570,822	$411,400	EPS017	30	$2,570,822	$102,900	CCF22	30	$2,570,822	$102,900	14-11	30	$2,570,822	$62,700	30	$0	$0
125	CC	80434884	MARROQUIN LUIS	25-14	30	$1,947,521	$311,700	EPS010	30	$1,947,521	$78,000	CCF22	30	$1,947,521	$78,000	14-11	30	$1,947,521	$47,500	30	$0	$0
126	CC	80391110	MARTINEZ CARLOS	230301	30	$1,600,000	$256,000	EPS008	30	$1,600,000	$64,000	CCF22	30	$1,600,000	$64,000	14-11	30	$1,600,000	$39,000	30	$0	$0
127	CC	80105317	MARTINEZ SAMUEL	230301	30	$1,687,304	$270,000	EPS005	30	$1,687,304	$67,500	CCF22	30	$1,687,304	$67,500	14-11	30	$1,687,304	$41,200	30	$0	$0
128	CC	74352977	MARTINEZ YESID	231001	30	$1,370,000	$219,200	EPS005	30	$1,370,000	$54,800	CCF22	30	$1,370,000	$54,800	14-11	30	$1,370,000	$33,400	30	$0	$0
129	CC	1030578978	MEDINA CAMILA	230301	14	$606,667	$97,100	EPS002	14	$606,667	$24,300	CCF22	14	$606,667	$24,300	14-11	14	$606,667	$14,800	14	$0	$0
130	CC	1030578978	MEDINA CAMILA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
131	CC	1030578978	MEDINA CAMILA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
132	CC	39546918	MEDINA DEISY	25-14	30	$4,762,000	$762,000	EPS005	30	$4,762,000	$190,500	CCF22	30	$4,762,000	$190,500	14-11	30	$4,762,000	$116,100	30	$0	$0
133	CC	1019088775	MEDINA YEIMMY	230201	30	$1,800,000	$288,000	EPS008	30	$1,800,000	$72,000	CCF22	30	$1,800,000	$72,000	14-11	30	$1,800,000	$43,900	30	$0	$0
134	CC	79430296	MORA OSCAR	25-14	30	$1,611,000	$257,800	EPS008	30	$1,611,000	$64,500	CCF22	30	$1,611,000	$64,500	14-11	30	$1,611,000	$39,300	30	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES			
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
135	CC	80920331	MORENO DAVID	230201	16	$693,334	$111,000	EPS002	16	$693,334	$27,800	CCF22	16	$693,334	$27,800	14-11	16	$693,334	$16,900	16	$0	$0
136	CC	80920331	MORENO DAVID	230201	14	$606,667	$97,100	EPS002	14	$606,667	$24,300	CCF22	14	$606,667	$24,300	14-11	14	$606,667	$0	14	$0	$0
137	CC	1121928772	MOSQUERA GINA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
138	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	29	$1,256,667	$201,100	EPS002	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
139	CC	1075675418	NAVARRETE ESTEFANI	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
140	CC	79696822	NIETO JHON	25-14	30	$1,429,940	$228,800	EPS037	30	$1,429,940	$57,200	CCF22	30	$1,429,940	$57,200	14-11	30	$1,429,940	$34,900	30	$0	$0
141	CC	19752685	NOVA ESTEBAN	230201	30	$1,561,000	$249,800	EPS002	30	$1,561,000	$62,500	CCF22	30	$1,561,000	$62,500	14-11	30	$1,561,000	$38,100	30	$0	$0
142	CC	79713860	OLARTE EDGAR	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS017	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
143	CC	79713860	OLARTE EDGAR	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS017	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
144	CC	79713860	OLARTE EDGAR	25-14	28	$1,246,000	$199,400	EPS017	28	$1,246,000	$49,900	CCF22	28	$1,246,000	$49,900	14-11	28	$1,246,000	$30,400	28	$0	$0
145	CC	93153035	OLIVERO ARNULFO	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS017	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
146	CC	93344839	OLIVERO RAFAEL	25-14	29	$1,512,903	$242,100	EPS037	29	$1,512,903	$60,600	CCF22	29	$1,512,903	$60,600	14-11	29	$1,512,903	$36,900	29	$0	$0
147	CC	93344839	OLIVERO RAFAEL	25-14	1	$50,467	$8,100	EPS037	1	$50,467	$2,100	CCF22	1	$50,467	$2,100	14-11	1	$50,467	$0	1	$0	$0
148	CC	80324025	ORDOÑEZ ALVARO	25-14	30	$1,429,321	$228,700	EPS002	30	$1,429,321	$57,200	CCF22	30	$1,429,321	$57,200	14-11	30	$1,429,321	$34,900	30	$0	$0
149	CC	20392317	ORTIZ LILIA	230201	30	$1,553,545	$248,600	EPS002	30	$1,553,545	$62,200	CCF22	30	$1,553,545	$62,200	14-11	30	$1,553,545	$37,900	30	$0	$0
150	CC	11433872	OVALLE JOSE	230201	29	$1,517,217	$242,800	EPS017	29	$1,517,217	$60,700	CCF22	29	$1,517,217	$60,700	14-11	29	$1,517,217	$37,000	29	$0	$0
151	CC	11433872	OVALLE JOSE	230201	1	$48,000	$7,700	EPS017	1	$48,000	$2,000	CCF22	1	$48,000	$2,000	14-11	1	$48,000	$0	1	$0	$0
152	CC	80251058	OVIEDO JUAN	25-14	30	$1,438,043	$230,100	EPS005	30	$1,438,043	$57,600	CCF22	30	$1,438,043	$57,600	14-11	30	$1,438,043	$35,100	30	$0	$0
153	CC	5864141	OYUELA JOSE	230301	30	$1,705,000	$272,800	EPS037	30	$1,705,000	$68,200	CCF22	30	$1,705,000	$68,200	14-11	30	$1,705,000	$41,600	30	$0	$0
154	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	16	$864,000	$138,300	EPS017	16	$864,000	$34,600	CCF22	16	$864,000	$34,600	14-11	16	$864,000	$21,100	16	$0	$0
155	CC	39721616	PALACIO FLOR	25-14	14	$756,000	$121,000	EPS017	14	$756,000	$30,300	CCF22	14	$756,000	$30,300	14-11	14	$756,000	$0	14	$0	$0
156	CC	80489312	PARADA WILSON	230301	29	$1,407,467	$225,200	EPS037	29	$1,407,467	$56,300	CCF22	29	$1,407,467	$56,300	14-11	29	$1,407,467	$34,300	29	$0	$0
157	CC	80489312	PARADA WILSON	230301	1	$48,533	$7,800	EPS037	1	$48,533	$2,000	CCF22	1	$48,533	$2,000	14-11	1	$48,533	$0	1	$0	$0
158	CC	20499730	PARRA MARIA	230301	30	$1,370,652	$219,400	EPS008	30	$1,370,652	$54,900	CCF22	30	$1,370,652	$54,900	14-11	30	$1,370,652	$33,400	30	$0	$0
159	CC	20352791	PEDRAZA SANDRA	230201	30	$2,100,000	$336,000	EPS005	30	$2,100,000	$84,000	CCF22	30	$2,100,000	$84,000	14-11	30	$2,100,000	$51,200	30	$0	$0
160	CC	80146194	PENAGOS JOSE	230201	30	$1,687,304	$270,000	EPS002	30	$1,687,304	$67,500	CCF22	30	$1,687,304	$67,500	14-11	30	$1,687,304	$41,200	30	$0	$0
161	CC	1069750231	PEÑUELA INDI	25-14	30	$1,317,663	$210,900	EPS002	30	$1,317,663	$52,800	CCF22	30	$1,317,663	$52,800	14-11	30	$1,317,663	$32,100	30	$0	$0
162	CC	52449916	PIÑEROS LUZ	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS017	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
163	CC	52449916	PIÑEROS LUZ	25-14	29	$1,290,500	$206,500	EPS017	29	$1,290,500	$51,700	CCF22	29	$1,290,500	$51,700	14-11	29	$1,290,500	$31,500	29	$0	$0
164	CC	1193551449	PIRAQUIVE KIMBERLY	230301	30	$1,650,000	$264,000	EPS002	30	$1,650,000	$66,000	CCF22	30	$1,650,000	$66,000	14-11	30	$1,650,000	$40,200	30	$0	$0
165	CC	1071550898	PRIETO ASTRID	230301	30	$1,370,652	$219,400	EPS017	30	$1,370,652	$54,900	CCF22	30	$1,370,652	$54,900	14-11	30	$1,370,652	$33,400	30	$0	$0
166	CC	1022428620	RAMIREZ DIANA	25-14	29	$1,378,370	$220,600	EPS037	29	$1,378,370	$55,200	CCF22	29	$1,378,370	$55,200	14-11	29	$1,378,370	$33,600	29	$0	$0
167	CC	1022428620	RAMIREZ DIANA	25-14	1	$45,000	$7,200	EPS037	1	$45,000	$1,800	CCF22	1	$45,000	$1,800	14-11	1	$45,000	$0	1	$0	$0
168	CC	51687480	RAMIREZ GILMA		0	$0	$0	EPS002	30	$1,360,000	$54,400	CCF22	30	$1,360,000	$54,400	14-11	30	$1,360,000	$33,200	30	$0	$0
169	CC	80255223	RAMIREZ JOHN	25-14	28	$1,292,464	$206,800	EPS005	28	$1,292,464	$51,700	CCF22	28	$1,292,464	$51,700	14-11	28	$1,292,464	$31,500	28	$0	$0
170	CC	80255223	RAMIREZ JOHN	25-14	2	$86,667	$13,900	EPS005	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
171	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	2	$86,667	$13,900	EPS017	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
172	CC	1022968150	RAMIREZ MAYRA	230201	28	$1,213,334	$194,200	EPS017	28	$1,213,334	$48,600	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,213,334	$0	28	$0	$0
173	CC	80452476	RAMOS HELIODORO	230301	30	$1,787,261	$286,000	EPS037	30	$1,787,261	$71,500	CCF22	30	$1,787,261	$71,500	14-11	30	$1,787,261	$43,600	30	$0	$0
174	CC	1024521090	RAMOS MARIA	230301	28	$1,213,334	$194,200	EPS008	28	$1,213,334	$48,600	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,213,334	$29,600	28	$0	$0
175	CC	1024521090	RAMOS MARIA	230301	2	$86,667	$13,900	EPS008	2	$86,667	$3,500	CCF22	2	$86,667	$3,500	14-11	2	$86,667	$0	2	$0	$0
176	CC	79765684	REINA JAVIER	25-14	30	$1,505,543	$240,900	EPS002	30	$1,505,543	$60,300	CCF22	30	$1,505,543	$60,300	14-11	30	$1,505,543	$36,700	30	$0	$0
177	CC	51973529	RICAURTE JACQUELINE	25-14	30	$1,364,674	$218,400	EPS037	30	$1,364,674	$54,600	CCF22	30	$1,364,674	$54,600	14-11	30	$1,364,674	$33,300	30	$0	$0
178	CC	51765068	RINCON ANA		0	$0	$0	EPS005	30	$1,540,000	$61,600	CCF22	30	$1,540,000	$61,600	14-11	30	$1,540,000	$37,600	30	$0	$0
179	CC	3129528	RIVERA JAIME	230301	29	$1,419,210	$227,100	EPS017	29	$1,419,210	$56,800	CCF22	29	$1,419,210	$56,800	14-11	29	$1,419,210	$34,600	29	$0	$0
180	CC	3129528	RIVERA JAIME	230301	1	$46,333	$7,500	EPS017	1	$46,333	$1,900	CCF22	1	$46,333	$1,900	14-11	1	$46,333	$0	1	$0	$0
181	CC	63437771	ROBAYO ARACELI	230301	30	$1,394,022	$223,100	EPS005	30	$1,394,022	$55,800	CCF22	30	$1,394,022	$55,800	14-11	30	$1,394,022	$34,000	30	$0	$0
182	CC	1104376287	RODELO DALYS	230301	17	$736,667	$117,900	EPS002	17	$736,667	$29,500	CCF22	17	$736,667	$29,500	14-11	17	$736,667	$18,000	17	$0	$0
183	CC	1104376287	RODELO DALYS	230301	1	$43,334	$5,300	EPS002	1	$43,334	$0	CCF22	1	$43,334	$0	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0

aportes en línea

Resumen General de Pago

EMPLEADO				PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES			
No.	Identificación		Nombres	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Codigo	Días	IBC	Aporte	Días	IBC	Aporte
184	CC	20390855	RODRIGUEZ BLANCA	231001	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
185	CC	1072191902	RODRIGUEZ CINDY	231001	24	$1,120,000	$179,200	EPS002	24	$1,120,000	$44,800	CCF22	24	$1,120,000	$44,800	14-11	24	$1,120,000	$27,300	24	$0	$0
186	CC	1072191902	RODRIGUEZ CINDY	231001	3	$136,666	$21,900	EPS002	3	$136,666	$5,500	CCF22	3	$136,666	$5,500	14-11	3	$136,666	$0	3	$0	$0
187	CC	1072191902	RODRIGUEZ CINDY	231001	3	$140,000	$22,400	EPS002	3	$140,000	$5,600	CCF22	3	$140,000	$5,600	14-11	3	$140,000	$0	3	$0	$0
188	CC	80268854	RODRIGUEZ FREDY	230301	1	$44,500	$7,200	EPS002	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
189	CC	80268854	RODRIGUEZ FREDY	230301	1	$44,500	$5,400	EPS002	1	$44,500	$0	CCF22	1	$44,500	$0	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
190	CC	80268854	RODRIGUEZ FREDY	230301	28	$1,246,000	$199,400	EPS002	28	$1,246,000	$49,900	CCF22	28	$1,246,000	$49,900	14-11	28	$1,246,000	$30,400	28	$0	$0
191	CC	79206988	RODRIGUEZ JOSE	25-14	30	$1,300,000	$208,000	EPS037	30	$1,300,000	$52,000	CCF22	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
192	CC	1062877700	ROMERO CRISTIAN	230301	25	$1,083,334	$173,400	EPS037	25	$1,083,334	$43,400	CCF22	25	$1,083,334	$43,400	14-11	25	$1,083,334	$26,400	25	$0	$0
193	CC	1062877700	ROMERO CRISTIAN	230301	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
194	CC	1062877700	ROMERO CRISTIAN	230301	4	$173,334	$27,800	EPS037	4	$173,334	$7,000	CCF22	4	$173,333	$7,000	14-11	4	$173,334	$0	4	$0	$0
195	CC	1015454948	SALAMANCA DIANA	230301	30	$4,000,000	$640,000	EPS017	30	$4,000,000	$160,000	CCF22	30	$4,000,000	$160,000	14-11	30	$4,000,000	$97,500	30	$0	$0
196	CC	79390835	SALAMANCA HUMBERTO	25-14	30	$1,821,294	$291,500	EPS037	30	$1,821,294	$72,900	CCF22	30	$1,821,294	$72,900	14-11	30	$1,821,294	$44,400	30	$0	$0
197	CC	52299292	SANCHEZ LUCY	25-14	29	$1,290,500	$206,500	EPS037	29	$1,290,500	$51,700	CCF22	29	$1,290,500	$51,700	14-11	29	$1,290,500	$31,500	29	$0	$0
198	CC	52299292	SANCHEZ LUCY	25-14	1	$44,500	$7,200	EPS037	1	$44,500	$1,800	CCF22	1	$44,500	$1,800	14-11	1	$44,500	$0	1	$0	$0
199	CC	52525654	SANCHEZ MARIA	230301	29	$1,256,667	$201,100	EPS002	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
200	CC	52525654	SANCHEZ MARIA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
201	CC	80376005	SARMIENTO JOSE	25-14	30	$2,188,173	$350,200	EPS037	30	$2,188,173	$87,600	CCF22	30	$2,188,173	$87,600	14-11	30	$2,188,173	$53,400	30	$0	$0
202	CC	39678789	SIERRA SANDRA	230301	29	$1,434,710	$229,600	EPS017	29	$1,434,710	$57,400	CCF22	29	$1,434,710	$57,400	14-11	29	$1,434,710	$35,000	29	$0	$0
203	CC	39678789	SIERRA SANDRA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS017	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
204	CC	80268535	SOTO JAIR	230301	30	$2,200,589	$352,100	EPS037	30	$2,200,589	$88,100	CCF22	30	$2,200,589	$88,100	14-11	30	$2,200,589	$53,700	30	$0	$0
205	CC	79053324	TORRES JUAN	230201	29	$1,541,834	$246,700	EPS005	29	$1,541,834	$61,700	CCF22	29	$1,541,834	$61,700	14-11	29	$1,541,834	$37,600	29	$0	$0
206	CC	79053324	TORRES JUAN	230201	1	$51,200	$6,200	EPS005	1	$51,200	$0	CCF22	1	$51,200	$0	14-11	1	$51,200	$0	1	$0	$0
207	CC	39677038	TORRES ROS	230301	30	$1,550,000	$248,000	EPS017	30	$1,550,000	$62,000	CCF22	30	$1,550,000	$62,000	14-11	30	$1,550,000	$37,800	30	$0	$0
208	CC	1012416971	TOVAR SANDY	231001	25	$1,500,000	$240,000	EPS017	25	$1,500,000	$60,000	CCF22	25	$1,500,000	$60,000	14-11	25	$1,500,000	$36,600	25	$0	$0
209	CC	1012416971	TOVAR SANDY	231001	5	$300,000	$48,000	EPS017	5	$300,000	$12,000	CCF22	5	$300,000	$12,000	14-11	5	$300,000	$0	5	$0	$0
210	CC	12256273	TRUJILLO ALFREDO	25-14	30	$1,484,891	$237,600	EPS008	30	$1,484,891	$59,400	CCF22	30	$1,484,891	$59,400	14-11	30	$1,484,891	$36,200	30	$0	$0
211	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	28	$1,915,200	$306,500	EPS010	28	$1,915,200	$76,700	CCF22	28	$1,915,200	$76,700	14-11	28	$1,915,200	$46,700	28	$0	$0
212	CC	1022396356	URREGO MARY	231001	2	$136,800	$21,900	EPS010	2	$136,800	$5,500	CCF22	2	$136,800	$5,500	14-11	2	$136,800	$0	2	$0	$0
213	CC	93150997	VARGAS JOSE	25-14	30	$1,512,000	$242,000	EPS017	30	$1,512,000	$60,500	CCF22	30	$1,512,000	$60,500	14-11	30	$1,512,000	$65,800	30	$0	$0
214	CC	79901461	VELANDIA JAVIER	230301	29	$1,256,667	$201,100	EPS002	29	$1,256,667	$50,300	CCF22	29	$1,256,667	$50,300	14-11	29	$1,256,667	$30,700	29	$0	$0
215	CC	79901461	VELANDIA JAVIER	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
216	CC	4659101	VIDAL FREDY	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
217	CC	4659101	VIDAL FREDY	25-14	1	$43,334	$7,000	EPS037	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
218	CC	4659101	VIDAL FREDY	25-14	28	$1,213,334	$194,200	EPS037	28	$1,213,334	$48,600	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,213,334	$29,600	28	$0	$0
219	CC	1079033305	VILLEGAS DIANA	230301	28	$1,213,334	$194,200	EPS002	28	$1,213,334	$48,600	CCF22	28	$1,213,334	$48,600	14-11	28	$1,213,334	$29,600	28	$0	$0
220	CC	1079033305	VILLEGAS DIANA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
221	CC	1079033305	VILLEGAS DIANA	230301	1	$43,334	$7,000	EPS002	1	$43,334	$1,800	CCF22	1	$43,333	$1,800	14-11	1	$43,334	$0	1	$0	$0
Ciudad: CALI Depto: VALLE (2 Afiliados)						**$2,600,000**	**$416,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$104,000**			**$2,600,000**	**$63,400**		**$0**	**$0**
222	CC	1130664000	GONZALEZ CLAUDIA	230201	30	$1,300,000	$208,000	EPS005	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
223	CC	29707197	PERLAZA LUZ	25-14	30	$1,300,000	$208,000	ESSC18	30	$1,300,000	$52,000	CCF57	30	$1,300,000	$52,000	14-11	30	$1,300,000	$31,700	30	$0	$0
Total			**Afiliados(145)**			**$268,289,363**	**$43,429,600**			**$282,881,564**	**$14,834,800**			**$278,909,189**	**$11,154,200**			**$280,281,564**	**$6,776,900**		**$37,530,502**	**$1,876,700**

Resumen General de Pago

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 860051447	7	INDUSTRIAS CRUZ HNOS S.A.	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	UNICA	AUTOPISTA SUR 75 D - 47	BOGOTA-BOGOTA D.E.	7799400	Si

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2024-09	2024-10	973584253	9475302861	E	2024/10/10	2024/10/10	BANCOLOMBIA	0	$78,072,200

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 4)				139	$43,429,600	$0	$0	$43,429,600
COLFONDOS	231001	800,227,940	6	10	$2,504,600	$0	$0	$2,504,600
COLPENSIONES	25-14	900,336,004	7	51	$21,513,500	$0	$0	$21,513,500
PORVENIR	230301	800,224,808	8	54	$13,665,000	$0	$0	$13,665,000
PROTECCION	230201	800,229,739	0	24	$5,746,500	$0	$0	$5,746,500
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				143	$6,776,900	$0	$0	$6,776,900
ARL SURA	14-11	890,903,790	5	143	$6,776,900	$0	$0	$6,776,900
CCF (ADMINISTRADORAS: 2)				142	$11,154,200	$0	$0	$11,154,200
COLSUBSIDIO	CCF22	860,007,336	1	140	$11,050,200	$0	$0	$11,050,200
COMFANDI	CCF57	890,303,208	5	2	$104,000	$0	$0	$104,000
EPS (ADMINISTRADORAS: 8)				145	$14,834,800	$0	$0	$14,834,800
COMPENSAR	EPS008	860,066,942	7	19	$1,642,200	$0	$0	$1,642,200
EMSSANAR	ESSC18	901,021,565	8	1	$52,000	$0	$0	$52,000
EPS SURA (ANTES SUSALUD)	EPS010	800,088,702	2	13	$1,131,100	$0	$0	$1,131,100
FAMISANAR	EPS017	830,003,564	7	29	$2,040,300	$0	$0	$2,040,300
NUEVA E.P.S.	EPS037	900,156,264	2	31	$2,069,300	$0	$0	$2,069,300
NUEVA EPS MOVILIDAD	EPS041	900,156,264	2	1	$54,900	$0	$0	$54,900
SALUD TOTAL	EPS002	800,130,907	4	28	$1,655,300	$0	$0	$1,655,300
SANITAS	EPS005	800,251,440	6	23	$6,189,700	$0	$0	$6,189,700
ICBF (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
INSTITUTO COLOMBIANO DE BIENESTAR FAMILIAR	PAICBF	899,999,239	2	2	$1,126,000	$0	$0	$1,126,000
SENA (ADMINISTRADORAS: 1)				2	$750,700	$0	$0	$750,700
SENA	PASENA	899,999,034	1	2	$750,700	$0	$0	$750,700
TOTAL				**145**	**$78,072,200**	**$0**	**$0**	**$78,072,200**

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR**, identificada con la Cedula de Ciudadanía No 51.891.315 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional 57037-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en calidad de Revisor Fiscal de la compañía **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. – EN REORGANIZACION,** identificada con el NIT 860.051.447-7, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los Estados Financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de la presentación de la facturación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos laborales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA).
Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos seis (6) meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Dada en Bogotá a los once (11) día del mes de Octubre del año Dos Mil Veinticuatro (2024).

Emitido por,



SANDRA Y. VALENZUELA E.
CC No 51.891.315 de Bogota
REVISOR FISCAL

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

9D55B8B4FAD0E893

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51891315 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 57037-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS **********
****
****

Dado en BOGOTA a los 28 días del mes de Agosto de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado



República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

57037-T

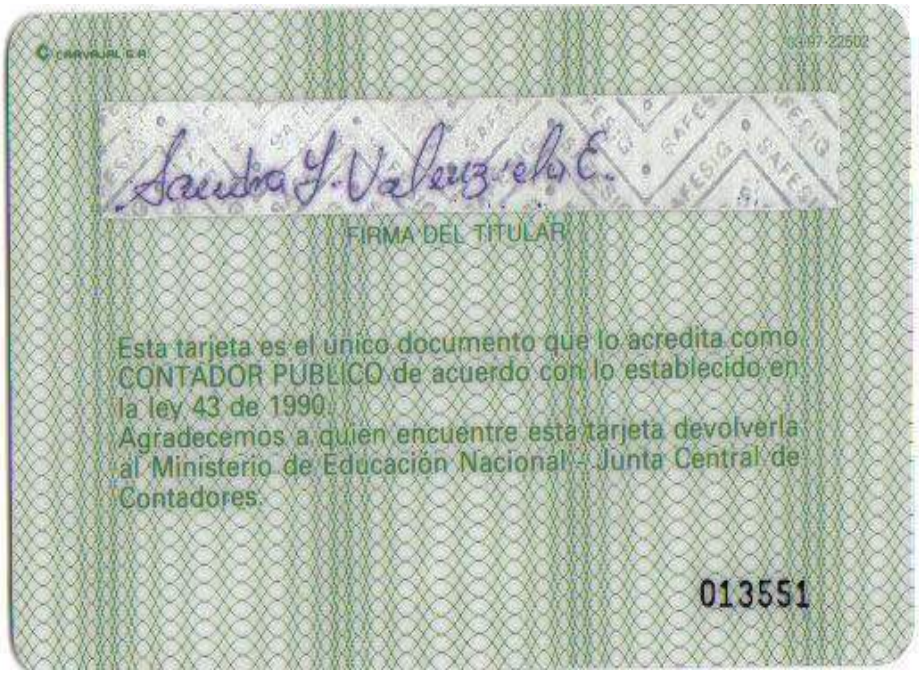
SANDRA YANETH
VALENZUELA ESCOBAR
C.C. 51891315
RESOLUCION INSCRIPCION 283 FECHA 11/12/97
UNIVERSIDAD CENTRAL

Presidente 80065125



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 51.891.315
VALENZUELA ESCOBAR
APELLIDOS
SANDRA YANETH
NOMBRES



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

013551



FECHA DE NACIMIENTO 12-ABR-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.55 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO
14-MAY-1986 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES
INDICE DERECHO

A-1500150-00159391-F-0051891315-20090614 0012544688A 1 1590015708

Educación	**ACTA DE REUNIÓN**	**Código: PM-FT-01** **Versión: 05** Rige a partir de su publicación en el SIG

Acta No				**1**		**No aplica**	
Fecha	**Día**	**Mes**	**Año**	**Hora de inicio**	12:30 pm	**Hora de finalización**	2:15 pm
	18	11	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN	
Nombres y Apellidos	**Dependencia/Entidad**
Carolina Garnica	Subdirectora de Acceso
Freddy Martínez	Oficina Infraestructura Educativa
Diana Maldonado	Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa
Cristian Sua	Apoyo a la supervisión, Oficina Infraestructura Educativa
Leidy Torralba	Apoyo financiero Subdirección de acceso
Natalia Navas	Comercializadora DINPRO
Ingrid Guarín	Comercializadora DINPRO
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal José Sady Suavita Rojas
Sandra Milena Suavita Ocampo	José Sady Suavita Rojas
Juan Pablo Castillo	Kiel
Oscar Castillo	Kiel
Yohanna Acevedo	Industrias Cruz
Eliana Cruz	Representante Legal Industrias Cruz
Alexander Sánchez	INMEMA
Orlando Sánchez	INMEMA
Jaime Alberto Cadena Rios	Representante Legal Dotaescol
Jaime Alirio Carreño Moreno	Representante Legal Manufacturas Sumapaz
Fabio Nelson Arandia Paez	Representante Legal Ut Proyectando la Educación
Isbelia Polo	Contratista MEN
Carlos Galeano	Contratista MEN
Cesar Aranda	Contratista MEN
Diego Rodríguez	Contratista MEN
Javier Torres	Contratista MEN
Zoila Tobon	Contratista MEN

No Clasificada

OBJETIVO DE LA REUNIÓN
Realizar seguimiento al estado de avance de las órdenes de compra de dotación escolar 2024, y conocer la intensión de los proveedores frente a la adición de las órdenes de compra.

TEMAS TRATADOS

1	La Subdirectora de Acceso, da la bienvenida a los asistentes, indicando que para el Ministerio es muy importante el contar con el compromiso que los proveedores han tenido con la ejecución de las ordenes de compra lo cual ha contribuido al cumplimiento de metas de atención a las necesidades de dotación y con esto contribuir a mejorar los ambientes educativos en las sedes del país. De otra parte, se presenta el contexto de la creación y puesta en funcionamiento de la Oficina de Infraestructura Educativa, encargada de estructurar y ejecutar los temas relacionados con dotaciones escolares, reorganización que trajo consigo ajustes en los procesos internos de aprobación de soportes de ejecución contractual y cambios en los procesos de facturación. Debido a dichos ajustes internos, se generaron mayores tiempos de facturación y pago, por lo que se solicita disculpas a los proveedore por las demoras en el trámite de las facturas, situación que no se volverá a presentar ya que se está tomando todas las medidas necesarias para priorizar los pagos.
2	Respecto a las adiciones en curso, la subdirectora de acceso informa que el equipo encargado en el MEN para realizar los trámites de adición está adelantando las actividades necesarias a fin de lograr la firma de las adiciones a más tardar el 22 de noviembre de 2024, por lo que pregunta a los presentantes legales si continúan con la intensión de suscribir las modificaciones de acuerdo con los comunicados recibidos de aceptación según las órdenes de compra a suscribir por parte por cada proveedor. Los representantes legales luego de exponer las dificultades de cumplimiento por la demora que se ha presentado en la modificación manifiestan que de presentarse mayor demora en salir las adiciones es difícil garantizar el cumplir con las entregas en el 2025. Desde la subdirección de acceso se hace claridad que a pesar de los mayores tiempos que ha tomado el proceso para suscribir las adiciones, no es posible aplazar las entregas para el 2024, teniendo en cuenta que los recursos están comprometidos para ejecución en esta vigencia, lo que genera que las entregas deben realizarse tanto en los tiempos contractuales de cada orden de compra como antes de finalizar la vigencia 2024 a fin de lograr el trámite de pago en el mes de diciembre de 2024. Dado lo anterior se solicita a los proveedores la confirmación de la intensión de continuar con el trámite de adiciones, logrando la confirmación de la aceptación de adición para las siguientes OC, con el compromiso de entrega en el plazo de ejecución inicial:

No Clasificado

Orden de compra	Proveedor	Proveedor ratifica su aceptación a la adición
132861	Dotaescol	Si
132863	Industrias Cruz	Si
132872	Industrias Cruz	Si
132876	Manufacturas Sumapaz	Si
132878	Industrias Cruz	Si
132879	Manufacturas Sumapaz	Si
132881	Industrias Cruz	Si

		132883	Industrias Cruz	Si
		132893	Industrias Cruz	Si
		132894	Industrias Cruz	Si
		132898	Industrias Cruz	Si
		133059	Industrias Metal Madera INMEMA	Si
		133060	Industrias Cruz	Si
	Los proveedores sed comprometen a destinar su capacidad logística para dar cumplimiento de las entregas antes del vencimiento de cada orden de compra.			
3				

CONCLUSIONES/DECISIONES	
1	Adelantar las acciones necesarias desde el MEN para la suscripción de las adiciones al 22 de noviembre de 2024
2	Los proveedores realizaran las entregas objeto de adición en los plazos iniciales pactados para cada orden de compra.
3	

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)		
Compromiso	**Fecha de límite de cumplimiento**	**Responsable**

ESPACIO PARA FIRMAS			
Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.			
Servidor	**Carolina Garnica**	**Servidor**	**Freddy Martínez**
Dependencia/Entidad	Subdirectora de Acceso	Dependencia/ Entidad	Oficina Infraestructura Educativa
Servidor	**Diana Maldonado**	**Servidor**	**Cristian Sua**
Dependencia/Entidad	Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa	Dependencia/ Entidad	Oficina Infraestructura Educativa

Servidor	**Leidy Torralba**	**Servidor**	**Natalia Navas**
Dependencia/Entidad	Apoyo financiero Subdirección de acceso	Dependencia/ Entidad	Comercializadora DINPRO
Servidor	**Ingrid Guarín**	**Servidor**	**José Sady Suavita Rojas**
Dependencia/Entidad	Comercializadora DINPRO	Dependencia/ Entidad	Representante Legal José Sady Suavita Rojas
Servidor	**Sandra Milena Suavita**	**Servidor**	**Juan Pablo Castillo**
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita Rojas – Metálicas SR	Dependencia/ Entidad	Kiel
Servidor	**Oscar Castillo Ocampo**	**Servidor**	**Yohanna Acevedo**
Dependencia/Entidad	Kiel	Dependencia/ Entidad	Industrias Cruz
Servidor	**Eliana Cruz**	**Servidor**	**Alexander Sánchez**
Dependencia/Entidad	Representante Legal Industrias Cruz	Dependencia/ Entidad	INMEMA
Servidor	**Orlando Sánchez**	**Servidor**	**Jaime Alberto Cadena Rios**
Dependencia/Entidad	INMEMA	Dependencia/ Entidad	Representante Legal Dotaescol
Servidor	**Jaime Alirio Carreño Moreno**	**Servidor**	**Fabio Nelson Arandia Paez**
Dependencia/Entidad	Representante Legal Manufacturas Sumapaz	Dependencia/ Entidad	Representante Legal Ut Proyectando la Educación
Servidor	**Isbelia Polo**	**Servidor**	**Carlos Galeano**
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/ Entidad	Contratista MEN

No Clasificada

Servidor	D**iego Rodríguez**	**Servidor**	**Javier Torres**
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/ Entidad	Contratista MEN
Servidor	**Zoila Tobon**	**Servidor**	**Cesar Aranda**
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/ Entidad	Contratista MEN

No Clasificado

ACTA DE REUNIÓN
Fecha: 10 de septiembre de 2024
Lugar: Planta de Industrias Cruz
Hora de inicio: 10:00 a.m.
Hora de finalización: 12:00 p.m.

Asistentes:

- **Eliana Cruz**
- **Freddy Martinez**
- **Yohanna Acevedo**
- **Pablo Aranda**
- **Carlos Galeano**

Temas tratados:

1. **Órdenes de compra y seguimiento:**
    - Se informó que hay 12 órdenes de compra en curso, las cuales están siendo gestionadas y se hará un seguimiento continuo. La Secretaría de Educación del Distrito está siendo notificada sobre los avances.
2. **Muestras físicas y materias primas:**
    - Se presentarán muestras físicas de las materias primas y productos, incluyendo mobiliario escolar, mesas y sillas.
    - Se acordó que la aprobación de estas muestras se pospondrá hasta la próxima semana para realizar ajustes.
3. **Despachos y cronograma:**
    - La ejecución de despachos está programada hasta el 5 de diciembre de 2024, debido al cierre de los colegios.
    - Se planteó la posibilidad de una adición de tiempo en el **mismo periodo** para cubrir necesidades adicionales.
    - El proveedor deberá entregar un cronograma de producción y entregas lo antes posible.
4. **Aprobación de muestras físicas:**
    - Se revisarán las muestras físicas de 68,824 unidades, incluyendo 160 unidades de acero y 62,229 unidades de mobiliario escolar (mesas y sillas).
    - La aprobación final de las muestras físicas está programada para la semana siguiente.

5. **Producción:**
    - Se espera que ocho días después de la aprobación del prototipo se inicie la producción a gran escala.
    - El proveedor aseguró que podrán cumplir con los tiempos establecidos.
6. **Facturación y autorización:**
    - La interventoría ha autorizado que se proceda con la facturación conforme se cumplan las entregas y revisiones establecidas.
7. **Formato del Ministerio:**
    - Se definió la solicitud y la forma del formato requerido por el Ministerio para el registro de la entrega de mobiliario escolar.
8. **Registro fotográfico:**
    - Se acordó llevar un registro fotográfico detallado en cada entrega, que incluya:
        - Foto de la entrada o fachada del colegio.
        - Nombre del rector.
        - Dos fotos de la dotación entregada.
    - Este registro será incorporado en las actas de entrega.
9. **Solicitud del proveedor:**
    - El proveedor solicitó el directorio de los rectores de los colegios para facilitar la coordinación de las entregas y se entregará por parte del ministerio.
10. **Cumplimiento del PAC:**
    - Se discutió la importancia de cumplir con el PAC de octubre. Se analizará si es posible adelantar las entregas para mejorar el cumplimiento.

Acuerdos:

- Aprobación de muestras físicas el día siguiente.
- El proveedor entregará un cronograma detallado.
- Se trabajará en la recolección de datos para cumplir con el registro fotográfico requerido.
- Se revisará la posibilidad de adelantar el PAC de octubre.

ACTA DEL COMITÉ DE SEGUIMIENTO - INDUSTRIAS CRUZ S.A.S.

Fecha: 16 de Octubre de 2024
Hora: 2:00pm – 3:00pm
Lugar: Planta de INDUSTRIAS CRUZ S.A.S.
Asistentes:

- **Carlos Galeano** – Profesional del Ministerio de Educación
- **Pablo Aranda** – Profesional del Ministerio de Educación
- **Eliana Cruz** – Gerente General de Industrias Cruz S.A.S.
- **Yohanna Acevedo** – Representante Legal de Industrias Cruz S.A.S.

---

1. Materias primas

El comité inició con la revisión del estado de los materiales necesarios para cumplir con las órdenes de compra. Se detallaron los porcentajes de avance en cada uno de los componentes esenciales para la producción:

- **Biblioteca:** Las materias primas para la producción de bibliotecas están completamente abastecidas (100%).
- **Mobiliario de comedor:** Se reporta un avance del 75%, señalando que se encuentran en proceso de adquisición de los insumos faltantes para completar la totalidad.
- **Sillas de cafetería:** Se mencionó que el abastecimiento de materias primas para estas sillas se encuentra al 50%, lo cual es un área de atención prioritaria para evitar retrasos en la producción.
- **Cocinas:** Las cocinas tienen un suministro completo de materias primas (100%).
- **Mobiliario de aulas:** Se presenta un progreso del 60%, quedando un 40% por adquirir, lo que podría representar un reto logístico en los próximos días si no se asegura un suministro constante.

Acción: Se solicitó a Industrias Cruz S.A.S. que presente un plan de adquisición para los insumos faltantes, especialmente en las áreas críticas como el mobiliario de aulas y sillas de cafetería, para garantizar que la producción no se vea afectada.

2. Producción

La Gerente General informó que se ha completado el reclutamiento del personal necesario para implementar el **triple turno** en la planta, con el objetivo de cumplir con los tiempos de entrega acordados. Sin embargo, se identificó un **retraso en el proceso de ensamblaje**, aunque ya se están tomando medidas para ajustar los tiempos y alinearlos con los objetivos de producción.

3. Proveedor y Órdenes de compra

Se discutió el estado de las **12 órdenes de compra** activas. El proveedor explicó que han decidido dividir la producción en **tres lotes generales**:

- El **primer lote** ha sido completado.
- Actualmente, están trabajando en el **segundo lote**, con un avance significativo.

Acción: Se solicitó un cronograma actualizado que detalle los tiempos de finalización de los tres lotes, para asegurar que las entregas se realicen dentro de los plazos acordados. El proveedor se comprometió a remitir dicho cronograma en la próxima reunión de seguimiento.

4. Despachos

En relación con el avance de despachos, se reporta que ya se han realizado las siguientes entregas:

- **Amazonas:** 2 sedes despachadas.
- **La Guajira:** 12 sedes despachadas. Cabe destacar que dentro de estos despachos, ya se completó la instalación del **Colegio Marco Tulio Montiel Uriana de Nortechón**, cumpliendo con los requerimientos específicos del **Ministerio de Educación**.
- **Valle del Cauca:** 11 sedes despachadas.

En total, ya se han despachado **25 sedes**, las cuales están en proceso de entrega y están pendientes de recibir la **documentación firmada y diligenciada** por parte de los responsables de cada sede.

Acción: Se acordó que se realice un seguimiento semanal sobre la documentación pendiente para formalizar las entregas. Asimismo, se sugirió generar alertas automáticas que notifiquen las demoras en la recepción de documentos firmados.

5. Facturación

El proveedor expresó la necesidad de definir las **fechas** en las cuales se podrá empezar a facturar las entregas realizadas. Dado que los despachos avanzan satisfactoriamente, se destacó la importancia de avanzar también en el proceso de facturación para evitar acumulaciones en los pagos.

- El proveedor se comprometió a realizar un **control semanal de las sedes entregadas** para poder adelantar la facturación, al menos en formato **digital**, mientras se completa el proceso formal con la documentación física.

Por parte del **Ministerio de Educación**, Carlos Galeano y Pablo Aranda se comprometieron a:

- Facilitar un **paso a paso del proceso de facturación** para aclarar los procedimientos requeridos.

- Proponer una **reunión virtual** en los próximos días, donde se explicarán los detalles y se resolverán las dudas del proveedor en relación con la facturación.

Compromisos adquiridos:

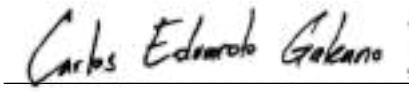
1. **Carlos Galeano y Pablo Aranda (Ministerio de Educación):**
    - Entregar una guía del proceso de facturación.
    - Organizar una reunión virtual para explicar los pasos del proceso.
2. **Proveedor:**
    - Realizar seguimiento semanal de las sedes entregadas para avanzar en la facturación digital.
    - Monitorear y asegurar el flujo de la documentación de despachos y entregas.

Cierre de la sesión: La reunión finalizó a las 3:00pm y se acordó programar la siguiente sesión de seguimiento para el 15 de noviembre de 2024, en la que se revisarán los compromisos adquiridos y los avances en producción y facturación.

Firmas



Yohanna Acevedo
Representante Legal de Industrias Cruz S.A.S.



Carlos Galeano
Profesional del Ministerio de Educación



Pablo Aranda
Profesional del Ministerio de Educación

SECRETARÍA DISTRITAL DE AMBIENTE
DIRECCIÓN DE CONTROL AMBIENTAL
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

CERTIFICACIÓN DE REGISTRO Y CUMPLIMIENTO EMPRESAS FORESTALES
No. 00080

El establecimiento denominado **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A - EN REORGANIZACION** con NIT **860051447-7** ubicado en la **AC 57 R SUR No. 75 D - 47,** localidad de **CIUDAD BOLIVAR,** tiene registrado el libro de operaciones conforme al Decreto 1076 de 2015, Artículos 2.2.1.1.11.4 al 2.2.1.1.11.6.

Fecha de expedición: 09-08-2024
Vigencia: Válida desde 09 de 08 de 2024 hasta 09 de 11 de 2024.

Carpeta No. 2801 del 20-12-2013

Nota: Este documento no es válido como certificación exigida para importación, exportación, ni movilización de especímenes de la diversidad biológica.

ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE
Radicado Solicitud: 2024ER166791 del 2024-08-06 13:20

Elaboró:				
LAURA ANDREA ZAMBRANO HURTADO	CPS:	SDA-CPS-20240370	FECHA EJECUCIÓN:	09/08/2024
Revisó:				
TITO GERARDO CALVO SERRATO	CPS:	FUNCIONARIO	FECHA EJECUCIÓN:	09/08/2024
Aprobó: **Firmó:**				
ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ	CPS:	FUNCIONARIO	FECHA EJECUCIÓN:	09/08/2024

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia

BOGOTÁ

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia

BOGOTÁ

EVALUACIÓN CONTROL Y SEGUIMIENTO

CONSOLIDADO DE MOVIMIENTOS, EXISTENCIAS Y RELACION DE DOCUMENTOS

Código: PM04-PR20-F4 | Versión: 8

PERIODO REPORTADO

Del	DD	MM	AA	al	DD	MM	AA
	1	1	2024		30	6	2024

N°. CARPETA
2081

RAZÓN SOCIAL EMPRESA: INDUSTRIAS CRUZ HNOS — NIT: 860061447

REPRESENTANTE LEGAL / PROPIETARIO: YOHANNA ACEVEDO — C.C.: 39676990

DIRECCION	TELÉFONO	CORREO ELECTRÓNICO
AUTOSUR # 75D-47	7199400	salud-ocupacional@industriascruz.com.co

SUBSECTOR: DEPÓSITO / ASERRADERO ☐ FÁBRICA ☐ CARPINTERÍA ☐ INMUNIZADORA ☐
COMERCIALIZADORA ☐ VIVERO ☐ T. ARTESANÍAS ☐ SECADORA ☐

1. RELACIÓN DE MOVIMIENTOS Y EXISTENCIAS DE PRODUCTOS DE LA FLORA, REGISTRADAS EN EL LIBRO DE OPERACIONES

ESPECIE	A.SALDO ANTERIOR	B. INGRESO	C. EGRESO	D. SALDO ACTUAL	N° FOLIO
	M^3, M^2 ó Unidad	M^3, M^2 ó Unidad	M^3, M^2 ó Unidad	D = (A+B)–C en M^3, M^2 ó Unidad	
TRIPLEX	646	1850	1564	286	25
AGLOMERADO	90	775	394	381	20
TABLA LISTON	3	16	11	5	6
MDF	10	210	199	11	14
FORMICA	414	10114	4126	5988	41

2. REPORTE DE RESIDUOS PRODUCIDOS EN LA EMPRESA

TIPO DE RESIDUO	SI	CANTIDAD	USO	DESTINO	TIPO DE RESIDUO	SI	CANTIDAD	USO	DESTINO
Viruta					Retal de láminas	x	13420		
Aserrín	x	2216			Polvillo				
Empaques pintura/disolvente					Estopas				
Retal de madera	x	7261			Aceites				
Residuos actividad pintura					Filtros				

La información relacionada debe coincidir con la información consignada en el libro de operaciones y podrá ser verificada por la Subdirección de Silvicultura, Flora y Fauna Silvestre en el momento que lo estime pertinente, ya sea en visita al establecimiento o mediante presentación del libro de operaciones a la entidad.

OBSERVACIONES:

FIRMA REPRESENTANTE LEGAL

Espacio para timbre Radicado

SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE
Radicado 2024ER147122
AL RESPONDER CITE ESTE NUMERO
Fecha 2024-07-12 11:39:4
Folios: 5 Anexos: No
Asunto: LIBRO DE OPERACIONES 01/01/2024
Destino: G - FLORA MADERAS
Origen: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. - C
Tipo Cicio Recibido

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

Yo **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR**, identificada con la Cedula de Ciudadanía No 51.891.315 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional 57037-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en calidad de Revisor Fiscal de la compañía **INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A. – EN REORGANIZACION,** identificada con el NIT 860.051.447-7, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los Estados Financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de la presentación de la facturación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos laborales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA).
Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos seis (6) meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Dada en Bogotá a los once (11) día del mes de Octubre del año Dos Mil Veinticuatro (2024).

Emitido por,



SANDRA Y. VALENZUELA E.
CC No 51.891.315 de Bogota
REVISOR FISCAL

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

9D55B8B4FAD0E893

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **SANDRA YANETH VALENZUELA ESCOBAR** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 51891315 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 57037-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS **********
****
****

Dado en BOGOTA a los 28 días del mes de Agosto de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado



República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO

57037-T

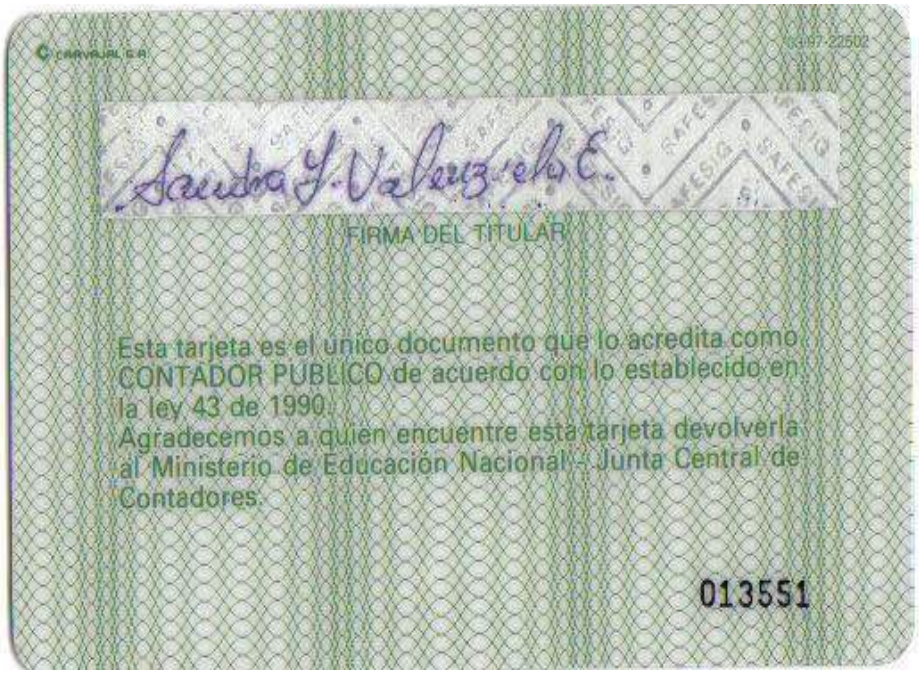
SANDRA YANETH
VALENZUELA ESCOBAR
C.C. 51891315
RESOLUCION INSCRIPCION 283 FECHA 11/12/97
UNIVERSIDAD CENTRAL

Presidente 80065125



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 51.891.315
VALENZUELA ESCOBAR
APELLIDOS
SANDRA YANETH
NOMBRES



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

013551



FECHA DE NACIMIENTO 12-ABR-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.55 ESTATURA
A+ G.S. RH
F SEXO
14-MAY-1986 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES
INDICE DERECHO

A-1500150-00159391-F-0051891315-20090614 0012544688A 1 1590015708

COINTEC S.A.S

CERTIFICADO DE INSUMOS

A QUIEN INTERESE

Yo JAIRO ARTURO PEÑUELA GARCIA identificado con cedula de ciudadanía No 79.111.804 de Bogotá D.C como representante legal de COINTEC S..A.S, identificada con NIT.800.068.463-1, es una empresa 100% colombiana, cuya actividad principal está enfocada en la producción de partes en Polipropileno (100%) virgen – original, certifico que INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A con NIT 860.051.447-7 cuenta con un acuerdo comercial, como distribuidor autorizado.

De acuerdo a su solicitud, certificamos que, consistentes en proveerles productos para mobiliario escolar y afines inyectados en polipropileno (100%) virgen – original, no remanufacturados, Los productos suministrados son de origen colombiano.

Cualquier inquietud por favor no dude en comunicarse con nosotros. Así mismo, sea esta una nueva oportunidad para reafirmarles nuestra entera disposición de colaboración y servicio

La presente certificación se expide a solicitud del interesado el dia (09) de julio de 2024

Cordialmente

COINTEC S.A.S
NIT. 800.068.463-1

JAIRO ARTURO PEÑUELA GARCIA
C.C No 79.111.804 de Bogotá D.C
Representante Legal

Maderandes s.a.s
NIT: 900420022-9
PBX: (57+1) 7454446-7466937
CR 69 B 37ª 26 SUR / AV BOYACA 37 12 SUR
BOGOTA-COLOMBIA

Maderandes
NIT 900420022 - 9

CERTIFICADO DE INSUMOS.

A QUIEN INTERESE

Yo Luis Alberto Bonilla Orozco identificado con cedula de ciudadanía No 19.489.988 de Bogotá, representante legal de la empresa MADERANDES SAS Nit 900.420.022-9 empresa 100% colombiana con actividad principal comercialización de maderas reforestadas con certificación FSC en láminas de Triplex, certifico que la firma INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS con NIT 860.051.447-7 mantiene relaciones comerciales con nuestra compañía desde el año 2015 y en la actualidad se encuentra vigente.

Los productos suministrados son láminas de Triplex pino para la elaboración de mobiliario escolar.

Estamos atentos para atender cualquier inquietud.

Esta certificación se expide en Bogotá el día 12 de julio de 2024.

Maderandes SAS
NIT: 900420022-9

Luis Alberto Bonilla Orozco.
Representante legal
MADERANDES SAS

AA METALS
COLOMBIA

Guarne, julio 12 de 2024

Señores
COLOMBIA COMPRA EFICIENTE
Bogotá-Colombia

Ref: PROCESO No. CCENEG-073-01-2023 – ACUERDO MARCO DE PRECIOS
CERTIFICACION DE INSUMO DE LAMINA DE ACERO COLD ROLLED

Yo ALEJANDRA MARIA MUNERA CARDONA identificada con cedula de ciudadanía No 43.866.087 de Medellin, como representante legal de AA METALS SAS., identificada con NIT. 900.873.258-3, es una empresa 100% colombiana, cuya actividad principal está enfocada en la comercialización y procesamiento de bobinas en metales ferrosos y no ferrosos mediante corte transversal, corte longitudinal y formación por rodillos de tubería mecánica (100%) original y no remanufacturados, certifico que INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A con NIT 860.051.447-7 cuenta con un acuerdo comercial, como distribuidor autorizado.

Mantenemos relaciones comerciales, desde hace aproximadamente 1 año y 2 meses, suministrando bobinas de cold rolled y tubería mecánica en diferentes diámetros y espesores, demostrando ser una Empresa seria y cumplidora de las obligaciones adquiridas, y en caso de ser adjudicatario del proceso de la referencia, esta relación comercial durará hasta la terminación del Acuerdo Marco de Precios.

De acuerdo con su solicitud, certificamos que, consistentes en LAMINA DE ACERO COLD ROLLED (100%) original y no remanufacturados, que suministramos de alta calidad y cumple con la norma ASTM A 568.

Las láminas y tubos son 100% producidas por AA METALS SAS.

Cualquier inquietud por favor no dude en comunicarse con nosotros. Así mismo, sea esta una nueva oportunidad para reafirmarles nuestra entera disposición de colaboración y servicio.

Atentamente,

ALEJANDRA MUNERA CARDONA

Representante Legal.

CERTIFICADO DE INSUMOS

A QUIEN INTERESE

Yo JOSE ELMER MUÑOZ VELASQUEZ identificado con cedula de ciudadanía No 79.846.518 de Bogotá D.C como representante legal de SOLUCIONES FERRETERAS JM SAS, identificada con NIT.901.179.361-1, es una empresa 100% colombiana, cuya actividad principal está enfocada en la producción de productos formados en acero (100%) virgen – original, certifico que INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A con NIT 860.051.447-7 cuenta con un acuerdo comercial, como distribuidor autorizado.

De acuerdo a su solicitud, certificamos que, consistentes en proveerles productos para mobiliario escolar y afines inyectados en polipropileno (100%) virgen – original, no remanufacturados, Los productos suministrados son de origen colombiano.

Cualquier inquietud por favor no dude en comunicarse con nosotros. Así mismo, sea esta una nueva oportunidad para reafirmarles nuestra entera disposición de colaboración y servicio

La presente certificación se expide a solicitud del interesado el día (09) de julio de 2024

Cordialmente



JOSE ELMER MUÑOZ VELASQUEZ
CC 79.846.518
Representante Legal
Soluciones Ferreteras JM SAS
NIT 901.179.361-1

CERTIFICADO DE INSUMOS

A QUIEN INTERESE

Yo DIANA PATRICIA CUELLAR MONROY identificado con cedula de ciudadanía No 52.768.951 de Bogotá D.C como representante legal de DOKOCHEM SUMINISTROS SAS, identificada con NIT. 900440217-3, es una empresa 100% colombiana, cuya actividad principal está enfocada en la producción y/o comercialización de recubrimientos en polvo y quimicos para el tratamiento de metales (100%) virgen – original, certifico que INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A con NIT 860.051.447-7 cuenta con un acuerdo comercial, como distribuidor autorizado.

De acuerdo a su solicitud, certificamos que, consistentes en proveerles productos para mobiliario escolar y afines inyectados en polipropileno (100%) virgen – original, no remanufacturados, Los productos suministrados son de origen colombiano.

Cualquier inquietud por favor no dude en comunicarse con nosotros. Así mismo, sea esta una nueva oportunidad para reafirmarles nuestra entera disposición de colaboración y servicio

La presente certificación se expide a solicitud del interesado el dia (12) de julio de 2024

Cordialmente



DIANA PATRICIA CUELLAR MONROY
52.768.951
Representante Legal

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Trabajo	PROCESO INSPECCIÓN, VIGILANCIA Y CONTROL FORMATO CONSTATACIÓN DE VINCULACIÓN DE TRABAJADORES EN SITUACION DE DISCAPACIDAD	Código: IVC-PD-05-AN-01 F-02 Versión: 4.0 Fecha: Enero 31 de 2021 Página 1 de 1

EL SUSCRITO COORDINADOR DEL GRUPO DE ATENCIÓN AL CIUDADANO Y TRÁMITES DE LA DIRECCIÓN TERRITORIAL DE BOGOTÁ

A QUIEN INTERESE
HACE CONSTAR:

Que, realizado el examen de la documentación acreditada por el peticionario, en relación con la solicitud de expedición del **Certificado de Vinculación de Trabajadores con Discapacidad**, se evidencia lo siguiente:

RADICADO:	05EE2024741100000028166
FECHA RADICADO:	24/07/2024
NOMBRE – RAZON SOCIAL:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S A - EN REORGANIZACIÓN
IDENTIFICACIÓN:	860051447 - 7

A. NUMERO TOTAL DE TRABAJADORES:	146
B. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD: *Numeral 2 del Artículo 2.2.1.2.4.2.5 del Decreto 1082 de 2015 (Puntaje adicional)*	3
C. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO ACREDITADOS CON CERTIFICADO DE APORTES A SEGURIDAD SOCIAL: *Literal a Artículo 24 Ley 361 de 1997* *Artículos 2.2.1.2.4.2.6 y 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015 (Factores de desempate)*	3
D. PORCENTAJE DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO: *(C / A) x 100 - Escribir el porcentaje con dos decimales.*	2,05%

ADVERTENCIA: Recuerde que, en caso de ser beneficiado con puntajes adicionales y/o del sistema de preferencias en algún proceso de licitación pública, concurso de méritos, adjudicación y celebración de contratos, el número de trabajadores con discapacidad que dio lugar a la obtención al beneficio verificado por esta Dirección Territorial, deberá mantenerse como mínimo por un lapso igual al termino de ejecución del contrato. CDO1627

Corresponderá a la Entidad o Empresa contratante verificar lo antes señalado, por lo cual, el contratista deberá aportar la documentación que le sea solicitada y que acredite el cumplimiento de lo establecido, conforme con lo establecido en los articulos 2.2.1.2.4.2.7 y 2.2.1.2.4.2.17 (numeral 3) del Decreto 1082 de 2015.

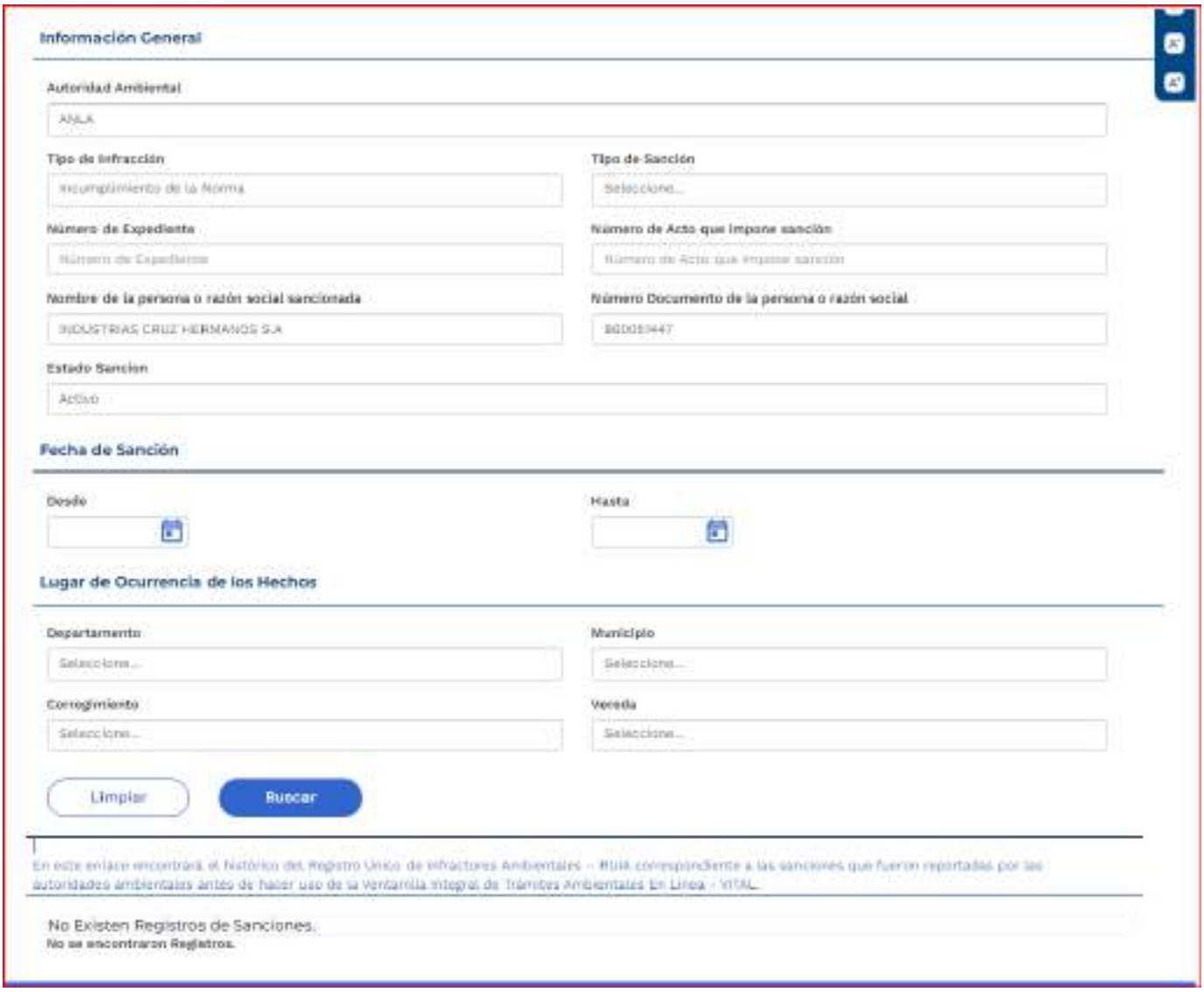
El Ministerio del Trabajo ejercerá la Inspección, Vigilancia y Control en los asuntos de su competencia.

La vigencia de la presente constancia es de Seis (6) Meses contados a partir de la fecha de expedición y para su validez se debe dar estricto cumplimiento al articulo 2.2.1.2.4.2.7 del Decreto 1082 de 2015

Dado en, Bogotá D.C. el jueves, 29 de agosto de 2024

CARLOS ARTURO RIVEROS MARTINEZ

Verificó y Elaboró: M Quitaquira.


Información General
Autoridad Ambiental
ANLA
Tipo de Infracción
Incumplimiento de la Norma
Tipo de Sanción
Seleccione...
Número de Expediente
Número de Expediente
Número de Acto que Impone sanción
Número de Acto que impone sanción
Nombre de la persona o razón social sancionada
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
Número Documento de la persona o razón social
860003447
Estado Sancion
Activo
Fecha de Sanción
Desde
Hasta
Lugar de Ocurrencia de los Hechos
Departamento
Seleccione...
Municipio
Seleccione...
Corregimiento
Seleccione...
Vereda
Seleccione...
Limpiar
Buscar
En este enlace encontrará el histórico del Registro Único de Infractores Ambientales – RUIA correspondiente a las sanciones que fueron reportadas por las autoridades ambientales antes de hacer uso de la Ventanilla Integral de Trámites Ambientales En Línea - VITAL.
No Existen Registros de Sanciones.
No se encontraron Registros.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Empresa: INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA	**Identificación de la empresa:** 860051447
Contrato ARL: 094305596	**Municipio donde se prestó el servicio:** BOGOTA D.C. (BOGOTA D.C.)
Sede: Toda La Empresa	**Fecha de Elaboración:** 30/09/2024
Fecha de prestación del servicio: 30/09/2024	**Persona que modificó:** MARY ALEJANDRA URREGO PATIÑO
Fecha de última modificación: 30/09/2024	**Estado del Informe:** Terminado

Asesorado por

Tipo Identificación	Número Identificación	Nombre	Prestador
	null	MARY ALEJANDRA URREGO PATIÑO	

Introducción

La autoevaluación de los Estándares Mínimos es realizada por el empleador, según el artículo 28 de la Resolución 0312 de 2019, y los datos que ingreses obedecen única y exclusivamente a tu criterio como Compañía. ARL SURA no suministra o diligencia información, ni somos responsables por los resultados que de ella se generen. Una vez la completes, te entregaremos algunas recomendaciones para cumplir y/o mejorar el nivel evaluado.

ARL SURA informa que la empresa referenciada en el encabezado del presente documento, en cumplimiento de la normatividad vigente, actualmente se encuentra implementando el Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) y para ello, la empresa aplicó la herramienta diagnóstica de la Resolución 0312 de 2019, cuyo resultado está plasmado en este informe.

Objetivos

Evaluar la efectividad y cumplimiento de las políticas, procedimientos y prácticas relacionadas con la seguridad y salud laboral, identificando áreas de mejora y proporcionando recomendaciones para fortalecer el sistema y garantizar un entorno laboral seguro y saludable.

Marco Conceptual

* Ciclo PHVA: Procedimiento lógico y por etapas que permite el mejoramiento continuo a través de los siguientes pasos:
Planificar: Se debe planificar la forma de mejorar la seguridad y salud de los trabajadores, encontrando qué cosas se están haciendo incorrectamente o se pueden mejorar y determinando ideas para solucionar esos problemas.
Hacer: Implementación de las medidas planificadas.
Verificar: Revisar que los procedimientos y acciones implementados están consiguiendo los resultados deseados.
Actuar: Realizar acciones de mejora para obtener los mayores beneficios en la seguridad y salud de los trabajadores.
* COPASST: El Comité Paritario de Seguridad y Salud en el Trabajo es un organismo de promoción y vigilancia de las normas y reglamentos de seguridad y salud en el trabajo dentro de la empresa
* IPVER: Identificación de Peligros, Evaluación y Valoración de los Riesgos
* SGSST - Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo
* Peligro: Fuente o situación con potencialidad de producir daño en relación de lesión o enfermedad, daño a la propiedad, al ambiente de trabajo o una combinación de estos
* PHVA - Planear - Hacer - Verificar - Actuar
* Riesgo: Combinación de la probabilidad y la consecuencia de que ocurra un evento peligroso específico

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Marco Legal

Ley 9 de 1979: Por la cual se dictan Medidas Sanitarias

Resolución 2013 de 1986: Por la cual se reglamenta la organización y funcionamiento de los Comités Paritarios de Seguridad y Salud en el Trabajo en los lugares de trabajo.

Resolución 1401 de 2007: Por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo.

Ley 1562 de 2012: por la cual se modifica el Sistema de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones en materia de Salud Ocupacional.

Resolución 652 de 2012: Por la cual se establece la conformación y funcionamiento del Comité de Convivencia Laboral en entidades públicas y empresas privadas y se dictan otras disposiciones.

Resolución 1356 de 2012: Por la cual se modifica parcialmente Resolución 652 de 2012

Decreto 1072 de 2015: Decreto Único Reglamentario del sector trabajo.

Resolución 0312 de 2019: Por la cual se definen los Estándares Mínimos del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SGSST.

Metodología

Conversación con la empresa para realizar el diagnóstico del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo en donde se evalúa la efectividad y cumplimiento de las políticas, procedimientos y prácticas relacionadas con la seguridad y salud laboral en una organización. A continuación, se presenta el enfoque paso a paso de esta metodología:

1. Recopilación de información: Se recopila toda la documentación relacionada con el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, como manuales, políticas, procedimientos, registros de incidentes y accidentes, entre otros.

2. Análisis: Se realiza un análisis de la información recopilada para identificar posibles oportunidades de mejoras en el sistema de gestión.

4. Evaluación documental: Se revisarán minuciosamente los documentos del sistema de gestión para verificar su cumplimiento con los requisitos legales y normativos aplicables.

6. Identificación de hallazgos: Se identificarán los hallazgos relevantes que indiquen áreas donde se requiere mejorar o fortalecer el sistema de gestión.

7. Elaboración del informe: Se redactará un informe detallado que incluya los hallazgos encontrados, recomendaciones específicas y un plan de acción para abordar las áreas de mejora identificadas.

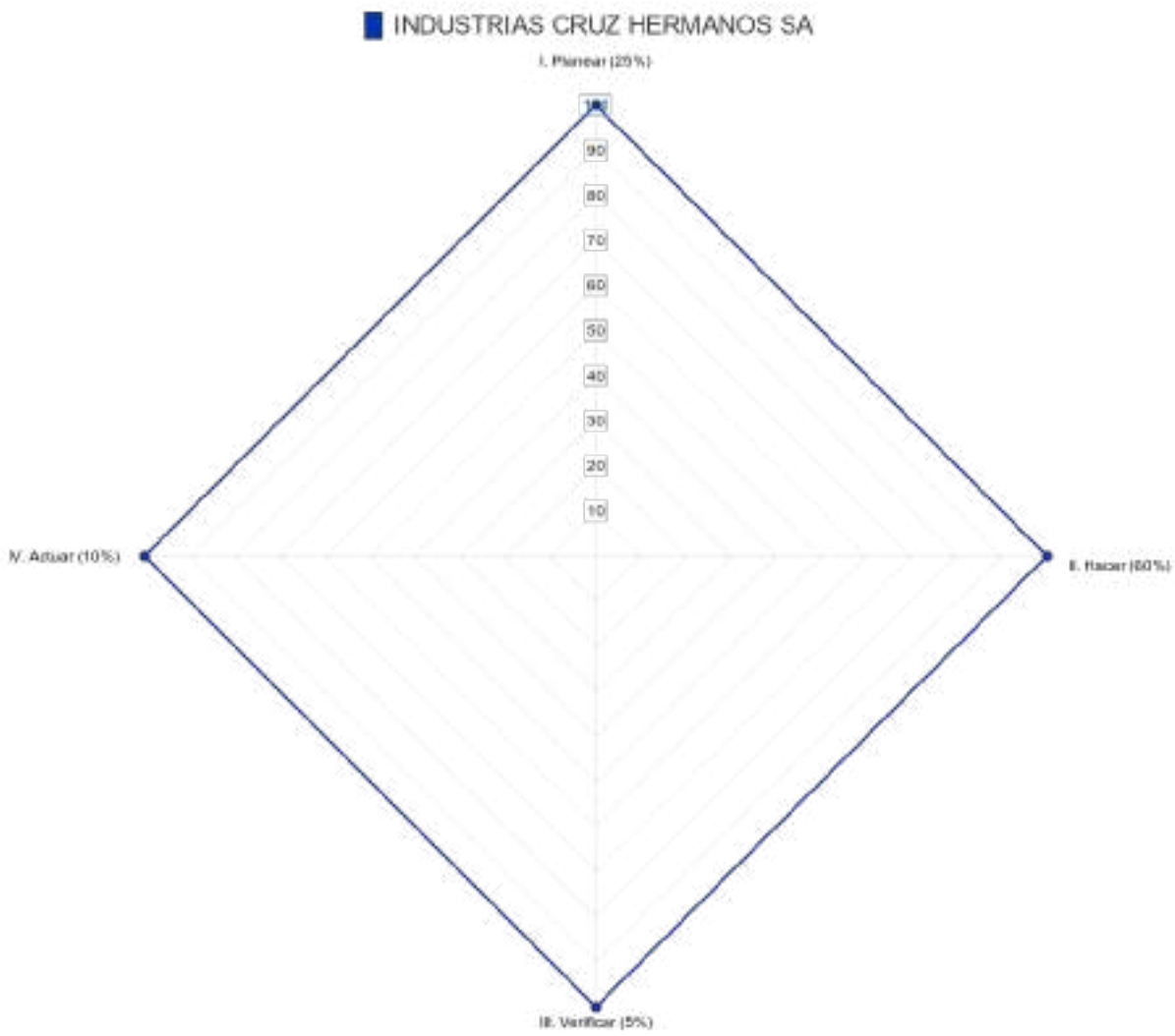
8. Presentación y seguimiento: Se presentará el informe a la alta dirección y se realizará un seguimiento para asegurar que las recomendaciones se implementen correctamente y se realicen las mejoras necesarias.

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Resumen de Resultados



30/09/2024 INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA

Item evaluado	% Calificación Real	Valor Ponderado (%)	% Implementación
I. Planear (25%)	100	25	25
II. Hacer (60%)	100	60	60
III. Verificar (5%)	100	5	5
IV. Actuar (10%)	100	10	10
% Total implementación			**100.0**

De acuerdo a su porcentaje de implementación del 100.0 su resultado es ACEPTABLE.

© 2024. SURA. Todos los derechos

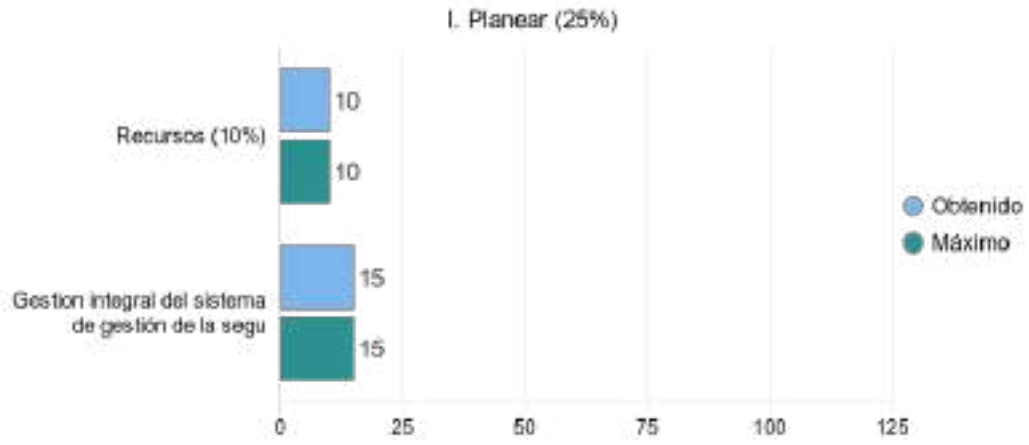
El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

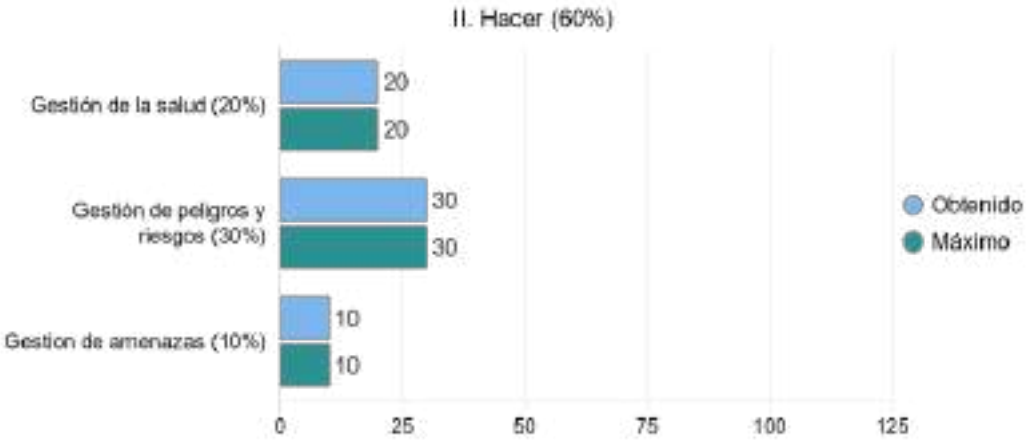
Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Detalle gráfico

A continuación podrá encontrar el detalle gráfico de cada uno de los aspectos evaluados y podrá comparar el resultado obtenido respecto al referente máximo a obtener

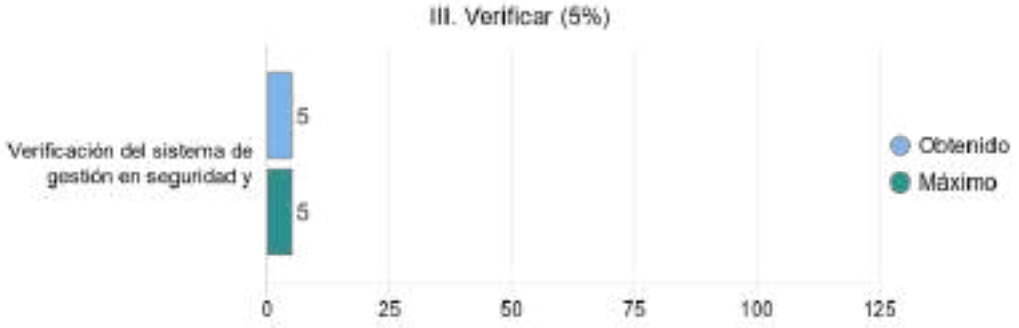
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA

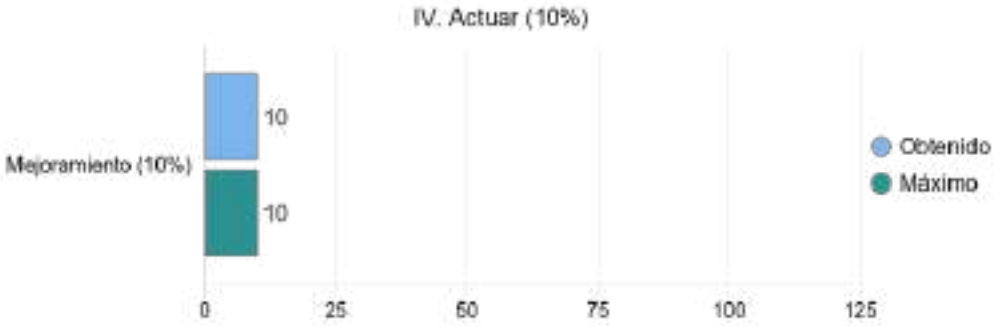




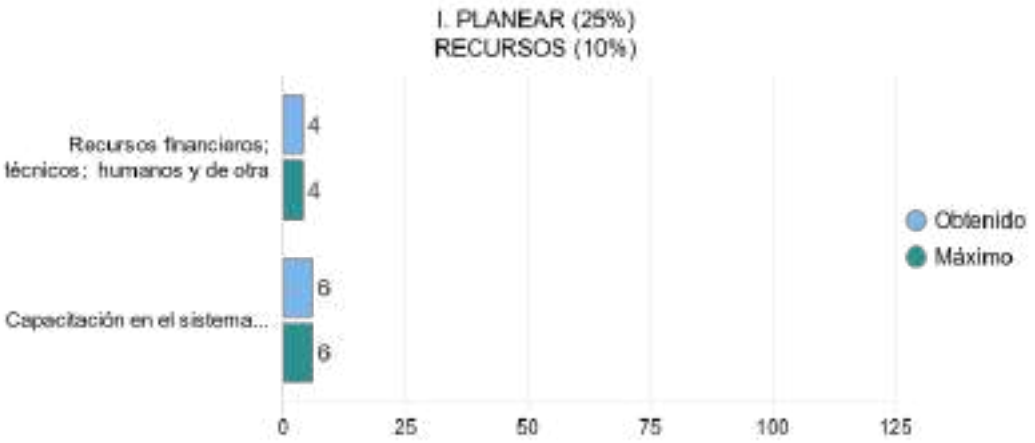
© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.





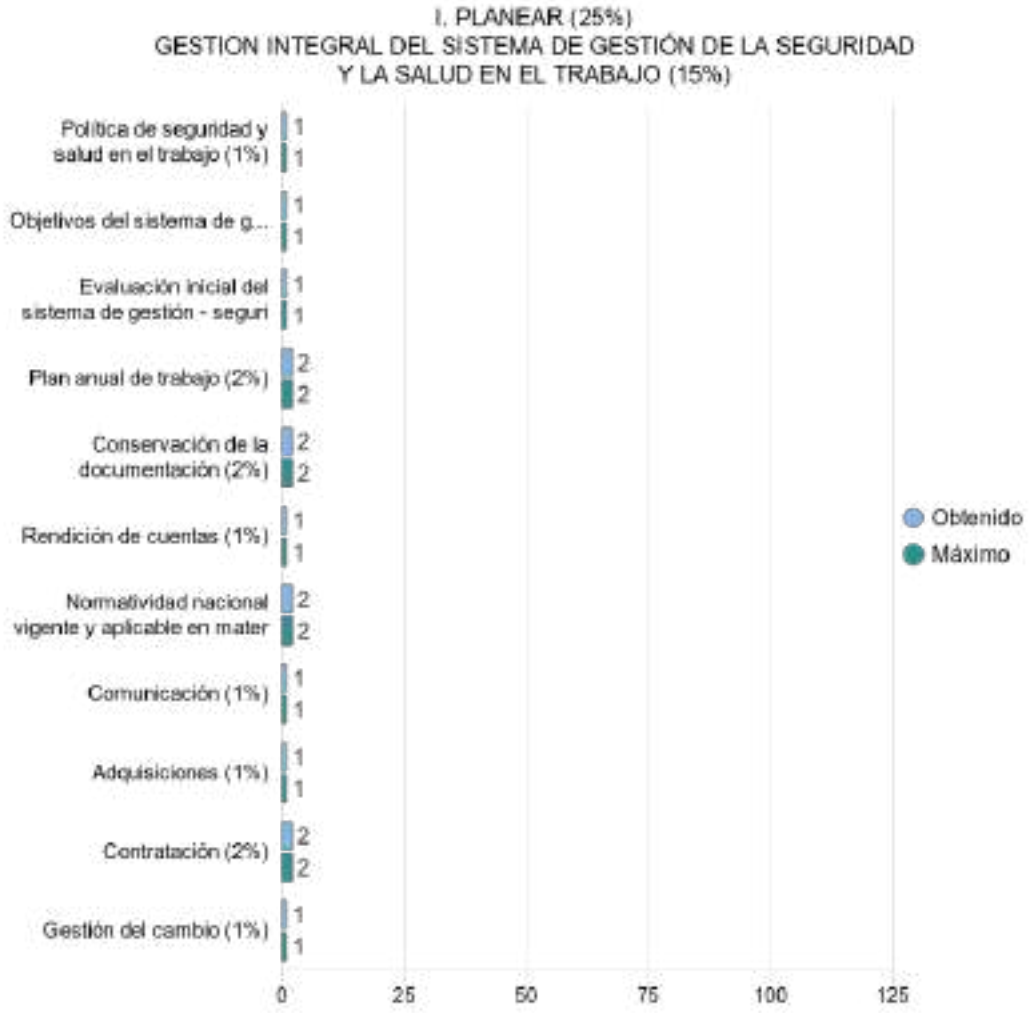
INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA

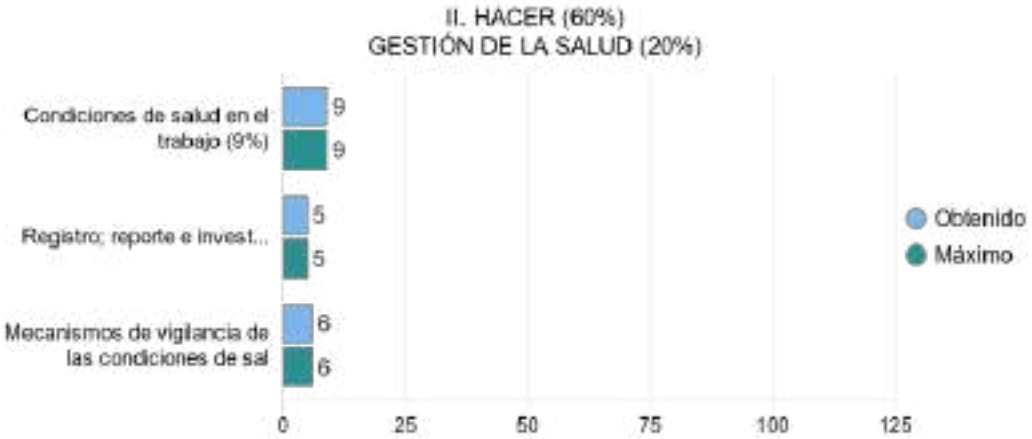


© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

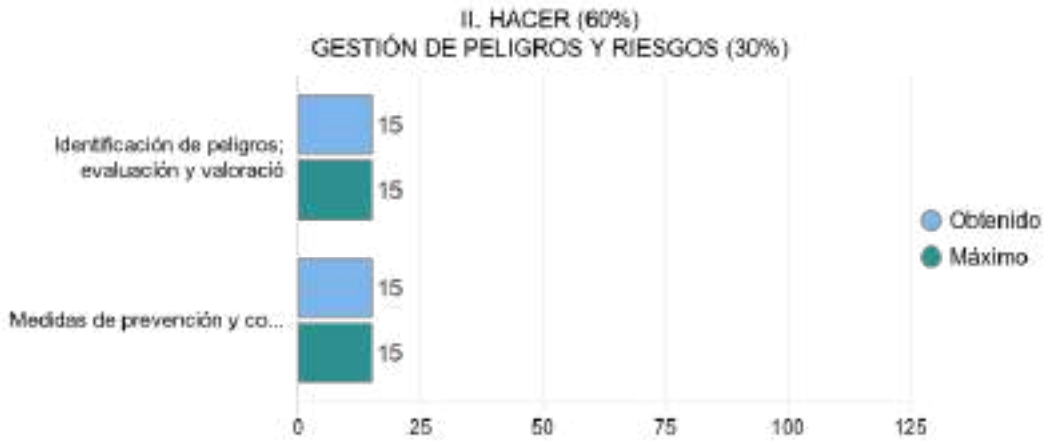
Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

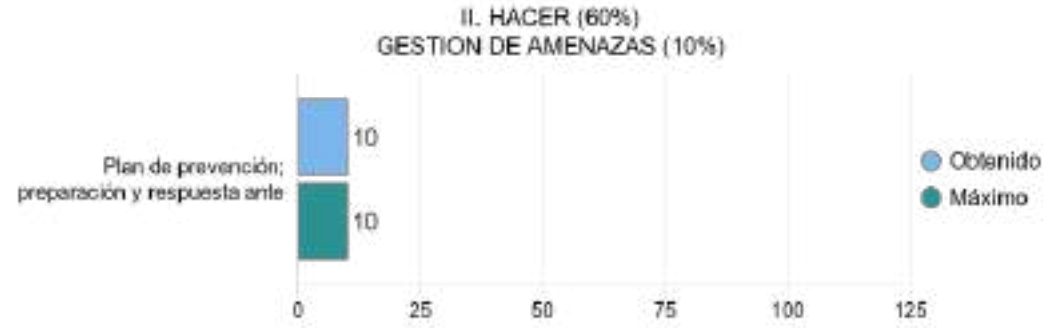




© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.







© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024



© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Recomendaciones / Observaciones INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA

Sección	Pregunta	Respuesta	Recomendaciones	Prioridad	Observación
I. Planear (25%)	1.1.3 Asignación de recursos para el Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST (0.5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con: - Definición y asignación de recursos físicos, humanos y financieros acorde con el plan de trabajo anual - La definición de recursos debe estar documentada.		
	1.1.4 Afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales (0.5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con: - Afiliación y pago de la seguridad social de los trabajadores vinculados - Afiliación a Riesgos laborales de los trabajadores independientes - Pago de riesgos laborales de los trabajadores independientes en los casos en los que aplica (riesgo IV y V) - Verificación del pago de la seguridad social de los trabajadores independientes - Verificación de las agremiaciones autorizadas por el Ministerio de Salud y Protección social.		
	1.1.6 Conformación COPASST (0.5%)	Cumple totalmente	Mantener disponible las evidencias relacionadas con: - Convocatoria, elección y conformación del COPASST acorde con el número de trabajadores - Vigencia de dos años del COPASST - Actas de reunión mensual - Gestión adelantada por el COPASST (participación en investigaciones de incidentes, accidentes y enfermedades laborales, inspecciones de seguridad, reporte de condiciones, participación en el SG-SST.		
	1.2.2 Inducción y Reinducción en Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST, actividades de Promoción y Prevención	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con: - Registro de inducción a todos los trabajadores independiente de su		

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

	PyP (2%)		forma de contratación antes del inicio de las labores - Registro de reinducción a todos los trabajadores independiente de su forma de contratación - Contenido de la inducción considerando los elementos asociados con peligros y riesgos, prevención de accidentes y enfermedades laborales, entre otros		
	1.2.3 Responsables del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST con curso virtual de 50 horas (2%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con: - El certificado de aprobación de la capacitación virtual de 50 horas del SG-SST por parte del responsable del SG-SST		
II. Hacer (60%)	3.1.4 Realización de los evaluaciones médicas ocupacionales: Peligros-Periodicidad Comunicación al Trabajador (1%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con: - Los conceptos médicos ocupacionales - Documento con la frecuencia de realización de las evaluaciones médicas ocupacionales - Comunicación de los resultados de las evaluaciones médicas		
	3.2.1 Reporte de los accidentes de trabajo y enfermedad laboral a la ARL, EPS y Dirección Territorial del Ministerio de Trabajo (2%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponibles las evidencias relacionadas con el reporte de los accidentes de trabajo y enfermedades laborales a la ARL, EPS y al Ministerio cuando corresponde.		
	3.2.2 Investigación de Incidentes, Accidentes y Enfermedades Laborales (2%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la investigación de los incidentes, accidentes y enfermedades laborales diagnosticadas y la definición de acciones para la intervención de las causas. También del envío de las investigaciones de accidentes graves y mortales a la ARL y Ministerio.		
	4.1.2 Identificación de peligros con participación de todos los niveles de la empresa (4%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la actualización de la identificación de peligros, evaluación y valoración de los		

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

			riesgos por lo menos una vez al año o en caso eventos mortales o catastróficos.		
	4.1.3 Identificación de sustancias catalogadas como carcinogenas o con toxicidad aguda. (3%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con el monitoreo y control permanente de la exposición a agentes o sustancias catalogadas como carcinógenas o de toxicidad aguda.		
	4.2.5 Mantenimiento periódico de instalaciones, equipos, máquinas, herramientas (2.5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la realización del mantenimiento preventivo y correctivo de acuerdo con los manuales de uso, las inspecciones y el reporte de condiciones inseguras.		
	4.2.6 Entrega de Elementos de Protección Persona EPP, se verifica con contratistas y subcontratistas (2.5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la entrega, reposición y capacitación de los elementos de protección personal.		
	5.1.2 Brigada de prevención conformada, capacitada y dotada (5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la conformación y entrenamiento de la brigada de prevención, preparación y respuesta ante emergencias.		
	5.1.1 Se cuenta con el Plan de Prevención, Preparación y respuesta ante emergencias (5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la implementación de un plan de prevención, preparación y respuesta ante emergencias en el que se considera la revisión anual, los planos de las instalaciones, la señalización, la realización de simulacros por lo menos una vez al año.		
IV. Actuar (10%)	7.1.1 Definicion de acciones preventivas y correctivas con base en resultados del SG-SST (2.5%)	Cumple totalmente	Debe mantener disponible las evidencias relacionadas con la definición e implementación de las acciones preventivas y correctivas provenientes de: 1. La supervisión de los resultados 2. La realización de las inspecciones de seguridad 3. La medición de los indicadores 4. Las recomendaciones del COPASST		

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

			5. Investigación de incidentes, accidentes y enfermedades laborales 6. Recomendaciones de la ARL o de las autoridades competentes 7. Resultados de los indicadores		

Nota: En esta tabla aparecen las preguntas que tengan recomendaciones u observaciones

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Fecha de Generación del documento: 30 de septiembre de 2024

Tabla de referencia para valoración:

Planes de mejora conforme al resultado de la autoevaluación de los Estándares Mínimos. Los empleadores o contratantes con trabajadores dependientes, independientes, cooperados, en misión o contratistas y estudiantes deben realizar la autoevaluación de los Estándares Mínimos, el cual tendrá un resultado que obligan o no a realizar un plan de mejora, así:

CRITERIO	VALORACIÓN	ACCIÓN
Si el puntaje obtenido es menor al 60%	CRÍTICO	1. Realizar y tener a disposición del Ministerio del Trabajo un Plan de Mejoramiento de inmediato. 2. Enviar a la respectiva Administradora de Riesgos Laborales a la que se encuentre afiliada el empleador o contratante, un reporte de avances en el termino maximo de tres (3) meses despues de realizada la autoevaluacion de estandares Minimos. 3. Seguimiento anual y plan de visita a la empresa con valoracion critica, por parte del Ministerio del trabajo.
Si el puntaje obtenido está entre el 60 y 85%	MODERADAMENTE ACEPTABLE	1. Realizar y tener a disposición del Ministerio del Trabajo un Plan de Mejoramiento. 2. Enviar a la Administradora de Riesgos Laborales un reporte de avances en el termino maximo de seis (6) meses despues de realizada la autoevaluacion de Estandares Minimos. 3. Plan de visita por parte del Ministerio del trabajo.
Si el puntaje obtenido es mayor a 85%	ACEPTABLE	1. Mantener la calificación y evidencias a disposición del Ministerio del Trabajo, e incluir en el Plan de Anual de Trabajo las mejoras que se establezcan de acuerdo con la evaluacion.

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

Bibliografía

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL. Ley 9 (24, enero, 1979). Por la cual se dictan Medidas Sanitarias.

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL. Resolución 2013. (06, junio, 1986). Por la cual se reglamenta la organización y funcionamiento de los Comités Paritarios de Seguridad y Salud en el Trabajo en los lugares de trabajo.

COLOMBIA. MINISTERIO DE PROTECCIÓN SOCIAL. Resolución 1401. (14, mayo, 2007). Por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo.

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO. Ley 1562 de 2012. (11, julio, 2012). por la cual se modifica el Sistema de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones en materia de Salud Ocupacional.

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO. Resolución 652. (30, abril, 2012). Por la cual se establece la conformación y funcionamiento del Comité de Convivencia Laboral en entidades públicas y empresas privadas y se dictan otras disposiciones

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO. Resolución 1356. (18, Julio, 2012). Por la cual se modifica parcialmente Resolución 652 de 2012.

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO. Decreto 1072. (26, mayo, 2015). Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo.

COLOMBIA. MINISTERIO DE TRABAJO. Resolución 0312. (13, febrero, 2019). Por la cual se definen los Estándares Mínimos del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST.

© 2024. SURA. Todos los derechos

El presente informe tiene el carácter de un concepto técnico. Las conclusiones y/o recomendaciones en él contenidas se emiten en razón de la especialidad de los profesionales que intervinieron en su realización y no tienen carácter vinculante ni obligatorio.

SEGUROS DE VIDA SURAMERICANA S.A. – ARL SURA

Informa que la empresa INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA con Nit 860051447 , se encuentra afiliada a ARL SURA.

En cumplimiento de la normatividad vigente, actualmente se encuentra implementando el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) y para ello, INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS SA aplicó la herramienta diagnóstica de la Resolución 0312 de 2019 el 30/09/2024 cuyo resultado se presenta en este informe.

La autoevaluación de los Estándares Mínimos es realizada por el empleador según el artículo 28 de la Resolución 0312 de 2019, y los datos ingresados obedecen única y exclusivamente a su criterio como empresa. ARL SURA no suministra o diligencia información, ni es responsable de los resultados que de ella se generen.

El resultado obtenido es:

Item evaluado	% Calificación Real	Valor Ponderado (%)	% Implementación
I. Planear (25%)	100	25	25
II. Hacer (60%)	100	60	60
III. Verificar (5%)	100	5	5
IV. Actuar (10%)	100	10	10
% Total implementación			**100.0**

De acuerdo a su porcentaje de implementación del 100.0 su resultado es ACEPTABLE.

La empresa es responsable en el desarrollo de las actividades para dar cumplimiento a los requisitos normativos legales vigentes, al monitoreo, disminución y control de los riesgos como también a la implementación total del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, garantizando el bienestar de sus trabajadores.

La presente comunicación se expide a solicitud de la empresa el 30/09/2024.

Atentamente



Gerencia Técnica Arl Sura
Código transacción: 5009685

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

RNA - REGISTRO NACIONAL DE GENERADORES Y GESTORES DE RESIDUOS PELIGROSOS

INFORMACIÓN SOBRE EL CIERRE DEL REGISTRO

Registro Nro.:	5000324964
Periodo de Balance:	01/01/2023 - 31/12/2023
NIT:	860051447
Empresa:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
Establecimiento ó instalación:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.
Responsable del diligenciamiento de la información:	MARICEL VARGAS HOLGUIN
Departamento:	BOGOTÁ, D.C.
Municipio:	BOGOTÁ, D.C.
Usuario:	USRESTI582
Dirección:	AUTOPISTA SUR No. 75 D - 47
Autoridad Ambiental:	SDA
Fecha y hora de inscripción:	02/06/2011 04:53:32 PM
Fecha de creación del registro:	08/03/2024
Fecha y hora del cierre:	08/03/2024 04:14:06 PM
Periodos de balance a la fecha diligenciados:	2008 :: 2009 :: 2010 :: 2011 :: 2012 :: 2015 :: 2016 :: 2021 :: 2022 :: 2023 ::
CIIU 4AC:	3110 :: Fabricación de muebles
DILIGENCIADO EN:	Ambiente de producción, URL: http://rua-respel.ideam.gov.co/mursmpr/

Cerrar Imprimir

ACTUALIZACIÓN CIIU REVISIÓN 3.0 AC A CIIU REVISIÓN 4.0 AC[1]

NIT:	860051447
Nombre de la empresa:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A
Nombre del establecimiento:	INDUSTRIAS CRUZ HERMANOS S.A.
Municipio de ubicación del establecimiento:	BOGOTÁ, D.C.
Departamento de ubicación del establecimiento:	BOGOTÁ, D.C.
Dirección del establecimiento:	AUTOPISTA SUR No. 75 D - 47
Teléfono del establecimiento:	7799400-148
CIIU Revisión 3 AC. Actividad económica principal:	3613 :: Fabricación de muebles para comercio y servicios
Nombre(s) de quien actualiza el CIIU:	RUTH YOHANNA
Apellido(s) de quien actualiza el CIIU:	ACEVEDO ROJAS
CIIU Revisión 4 AC. Actividad económica principal	3110 :: Fabricación de muebles
Fecha Actualización CIIU Revisión 4 AC. Actividad económica principal	15/11/2023 09:39:59 AM

Cerrar Imprimir