



>> [Inicio \(/\)](#) / >> [Tienda Virtual del Estado Colombiano \(/tienda-virtual-del-estado-colombiano\)](#) / >> [Ordenes de compra \(/tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra\)](#) / 132895

ORDEN DE COMPRA 132895

Información general

Estado	Emitido
Fecha de la orden	05/09/2024
Solicitud núm.	223732
Solicitante	Carola Lombardi Angarita
Enviar Al Usuario	Carola Lombardi Angarita
Entidad	MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
N.I.T.	899999001
Justificación	SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"
Instrumento de Agregación de Demanda	Dotación Escolar III
Supervisor de la Orden de Compra	JUAN GUILLERMO JIMENEZ GÓMEZ
Teléfono Supervisor	6012222800
Fecha de vencimiento (Orden de compra)	31/12/2024
Especificaciones adicionales de Entrega	Conforme lo establecido en el Estudio Previo
Gravámenes adicionales	N/A

Dirección

Dirección Calle 43 No. 57-14
Bogotá D.C. Bogotá D.C. 111321
Colombia
A la atención de: Carola Lombardi Angarita

Proveedor

Nombre UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION

Dirección Principal CRA. 18 BIS No. 60G SUR - 73
BOGOTA D.C., BOGOTA
Colombia

Teléfono (Del Trabajo) +57 () 3103066050

Artículos

No. /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=desc&order=No	Artículo /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Articulo	Cantidad /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Cantidad	Unidad /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Unidad	Precio /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Precio	Total /tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Total
1	"dts03--100Aulas de Preescolar"	3.00	Unidad	9.143.400,00	27.430.200,00
2	"dts03--101Aulas de Primaria"	10.00	Unidad	10.376.400,00	103.764.000,00
3	"dts03--102Aulas de Secundaria"	54.00	Unidad	8.969.540,00	484.355.160,00
4	"dts03--115Puesto de Trabajo Aula Preescolar"	2.00	Unidad	1.578.900,00	3.157.800,00
5	"dts03--118Puesto de Trabajo Aula Primaria"	50.00	Unidad	150.300,00	7.515.000,00
6	"dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria"	990.00	Unidad	324.000,00	320.760.000,00
7	"dts03--126Puesto de Trabajo Docente"	45.00	Unidad	222.860,00	10.028.700,00
8	"dts03--153Mueble de almacenamiento aulas"	45.00	Unidad	518.600,00	23.337.000,00
9	"dts03--166Tablero Alta resistencia humedad"	45.00	Unidad	441.000,00	19.845.000,00
10	"dts03--174TÁndem tres (3) canecas aulas"	45.00	Unidad	182.250,00	8.201.250,00
11	dts03--IVA	1.00	Unidad	191.594.880,90	191.594.880,90

No. (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=desc&order=No)	Articulo (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Articulo)	Cantidad (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Cantidad)	Unidad (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Unidad)	Precio (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Precio)	Total (//tienda-virtual-del-estado-colombiano/ordenes-compra/132895?sort=asc&order=Total)
				Total	1.199.988.990,90

Modificaciones

Documentos adicionales

09/16/2024 - 15:57



NÚMERO ELECTRÓNICO PARA PAGOS
3101895658

PÓLIZA No: 310-47-994000012046 ANEXO: 2

AGENCIA EXPEDIDORA: **AVENIDA SUBA** COD. AGENCIA: 310 RAMO: 47
 TIPO DE MOVIMIENTO: PRORROGA TIPO DE IMPRESIÓN: IMPRESION
 DIA MES AÑO 09 10 2024 DIA MES AÑO 09 10 2024
 FECHA DE EXPEDICIÓN FECHA DE IMPRESIÓN

DATOS DEL AFIANZADO
 NOMBRE: **UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION** IDENTIFICACIÓN: NIT **901.836.412-8**
 DIRECCIÓN: CR 18 BIS 60 G SUR 73 CIUDAD: BOGOTÁ, D.C., DISTRITO CAPITAL TELÉFONO: 3045408619

DATOS DEL ASEGURADO Y BENEFICIARIO
 ASEGURADO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** IDENTIFICACIÓN: NIT **899.999.001-7**
 BENEFICIARIO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** IDENTIFICACIÓN: NIT **899.999.001-7**

AMPAROS

GIRO DE NEGOCIO:	DESCRIPCION AMPAROS	VIGENCIA DESDE	VIGENCIA HASTA	SUMA ASEGURADA
CONTRATO DE SUMINISTROS	CUMPLIMIENTO	19/09/2024	29/07/2025	119,998,899.10
	PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES E IND	19/09/2024	29/01/2028	59,999,449.55
	CALIDAD DEL BIEN	19/09/2024	29/01/2026	119,998,899.10

TOMADORES ASOCIADOS
 NIT 900405024 - KUBIKA COLOMBIA SAS - PART: 33.00%
 NIT 901661195 - SYNERGY B&O S.A.S - PART: 33.00%
 CC 51937871 - OSORIO BENAVIDES, GLORIA ELIZABETH - PART: 1.00%
 CC 80124902 - GONZALEZ ORDUZ, CARLOS ANDRES - PART: 33.00%

BENEFICIARIOS
 NIT 899999001 - MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

POLIZA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO DE SUMINISTROS:
 *** OBJETO DE LA MODIFICACION ***
 CON EL PRESENTE ANEXO Y SEGUN ACTA DE INICIO SE AJUSTA LA VIGENCIA DE LOS AMPAROS DE LA PRESENTE POLIZA.
 LOS DEMAS TERMINOS Y CONDICIONES NO MODIFICADOS CONTINUAN VIGENTES.

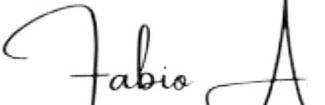
VALOR ASEGURADO TOTAL: \$ ***299,997,247.75	VALOR PRIMA: \$ *****	GASTOS EXPEDICION: \$*****0.00	IVA: \$ *****	TOTAL A PAGAR: \$ *****
---	--------------------------	-----------------------------------	------------------	----------------------------

NOMBRE INTERMEDIARIO	CLAVE	%PART	NOMBRE COMPAÑIA COASEGURO CEDIDO	%PART	VALOR ASEGURADO
CLAUDIA MARCELA GARCIA HERRERA	8459	100.00			

DECLARACIÓN Y AUTORIZACIÓN: DECLARO CONOCER Y ESTAR INFORMADO QUE LOS CANALES QUE A CONTINUACIÓN SE RELACIONAN, CUYOS DATOS VERACES Y FIDELIGNOS HE SUMINISTRADO VOLUNTARIAMENTE EN EL PRESENTE DOCUMENTO, PUEDEN SER UTILIZADOS POR LA ASEGURADORA PARA REALIZAR GESTIONES DE COBRANZA, ASÍ COMO PARA EL ENVÍO DE MENSAJES PUBLICITARIOS A TRAVÉS DE MENSAJES CORTOS DE TEXTO (SMS), MENSAJERÍA POR APLICACIONES WEB, CORREOS ELECTRÓNICOS Y LLAMADAS TELEFÓNICAS DE CARÁCTER COMERCIAL O PUBLICITARIO, TODO DENTRO DEL MARCO LEGAL APLICABLE. DE ESTA MANERA, AUTORIZO EXPRESAMENTE PARA SER CONTACTADO POR LA ASEGURADORA Y/O SUS GESTORES COMERCIALES, DE COBRANZA E INTERMEDIARIOS, PARA LOS FINES MENCIONADOS EN LA PRESENTE DECLARACIÓN, MEDIANTE LOS CANALES DE: PRESENCIAL, LLAMADAS, CORREO ELECTRÓNICO Y EN ALGUNOS CASOS MENSAJES DE TEXTO Y WHATSAPP POR MEDIO DE GESTIÓN AUTOMÁTICA. EN CASO QUE DESEE CAMBIAR EL CANAL DE CONTACTO O TENER UN CANAL EXCLUSIVO PARA LA GESTIÓN DE COBRANZA, POR FAVOR INFORMAR AL CORREO ELECTRÓNICO: GESTIONDECARTERA@SOLIDARIA.COM.CO, PARA FINES COMERCIALES. POR FAVOR INFORMAR AL CORREO GESTIONCOMERCIAL@SOLIDARIA.COM.CO Y PARA MODIFICAR O ACTUALIZAR SUS DATOS DE CONTACTO POR FAVOR INGRESAR A: https://www.solidaria.com.co/wa_digitalclient/#/login

ME DIANTE LA SOLICITUD Y CONTRATACIÓN DEL CONTRATO DE SEGURO, USTED EN CALIDAD DE TITULAR(ES) DE LA INFORMACIÓN; DE MANERA LIBRE, EXPRESA, VOLUNTARIA E INFORMADA, AUTORIZA A ASEGURADORA SOLIDARIA DE COLOMBIA ENTIDAD COOPERATIVA O A LA PERSONA NATURAL O JURÍDICA A QUIEN ESTE ENCARGUE, A RECOLECTAR, ALMACENAR, UTILIZAR, CIRCULAR, SUPRIMIR Y EN GENERAL, A REALIZAR CUALQUIER OTRO TRATAMIENTO A LOS DATOS PERSONALES POR USTED SUMINISTRADOS, PARA TODOS AQUELLOS ASPECTOS INHERENTES A LAS ACTIVIDADES COMERCIALES Y PROMOCIONALES, Y CUALQUIER OTRO RELACIONADO CON EL DESARROLLO DEL OBJETO SOCIAL PRINCIPAL DEL REFERIDA SOCIEDAD, LO QUE IMPLICA EL USO DE LOS DATOS EN ACTIVIDADES DE MERCADEO, PROMOCIÓN Y DE SER EL CASO, CUANDO LA ACTIVIDAD COMERCIAL LO REQUIERA, LA TRANSFERENCIA Y TRANSMISIÓN DE LOS MISMOS A UN TERCERO (INCLUYENDO TERCEROS PAÍSES), BAJO LOS PARÁMETROS DE LA LEY 1581 DE 2012, DECRETO 1074 DE 2015 Y DEMÁS NORMATIVIDAD VIGENTE QUE REGULE LA MATERIA. EN TODO CASO, ASEGURADORA SOLIDARIA GARANTIZA LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD, PRIVACIDAD Y DEMÁS PRINCIPIOS QUE IMPLIQUEN EL TRATAMIENTO DE DATOS PERSONALES ACORDE CON LA LEGISLACIÓN APLICABLE. ESTA AUTORIZACIÓN SE MANTENDRÁ POR EL TIEMPO DE DURACIÓN DEL VÍNCULO O LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO Y POR EL TIEMPO DE DURACIÓN DE LA SOCIEDAD RESPONSABLE, CONFORME LO ESTABLECIDO EN SUS MANUALES Y POLÍTICAS. IGUALMENTE DECLARO QUE HE CONOCIDO LA POLÍTICA DE TRATAMIENTO DE DATOS PERSONALES DISPONIBLE EN: [HTTPS://ASEGURADORASOLIDARIA.COM.CO/ENLACES-DE-INTERES/POLITICA-DE-PRIVACIDAD.ASPX](https://aseguradorasolidaria.com.co/enlaces-de-interes/politica-de-privacidad.aspx)

LAS CONDICIONES GENERALES DE SU PÓLIZA SE PUEDEN DESCARGAR DE NUESTRA PÁGINA WEB WWW.SOLIDARIA.COM.CO EN LA OPCIÓN SEGUROS – TU RESPALDO – SEGUROS PATRIMONIALES. ASEGURADORA SOLIDARIA PENSANDO EN SU TRANQUILIDAD, LO INVITA A VERIFICAR LA VALIDEZ DE ESTA PÓLIZA INGRESANDO A NUESTRA PÁGINA WEB WWW.SOLIDARIA.COM.CO EN LA OPCIÓN SERVICIOS – CONSULTA POLIZA DE CUMPLIMIENTO.

FIRMA ASEGURADOR  **FIRMA TOMADOR** 

(415)7701861000019(8020)00000000007000310189565

DIRECCIÓN NOTIFICACIÓN ASEGURADORA: Calle 100 No. 9A-45 Piso 12 Bogotá CLIENTE
 CDD92079060DFD7E58

Defensor del Consumidor Financiero – Principal: Manuel Guillermo Rueda Serrano * Celular: 312 342 6229 * Correo electrónico: defensoriasolidaria@gmail.com
 Defensor del Consumidor Financiero – Suplente: Jorge Humberto Martínez Luna * Celular: 310 223 4304 * Correo electrónico: martinezlunaabogados@gmail.com
 Dirección: Carrera 13A# 28-38 oficina 221, Bogotá * Teléfono: (601) 791 91 80 * Fax: (601) 791 91 80 * Horario: Lunes a Viernes de 8:00 a.m. a 12:00 p.m. y 2:00 p.m. a 6:00 p.m.

Ahora Aseguradora Solidaria de Colombia confirma la información de los clientes a través del Call Center, por favor tenga en cuenta que será contactado para realizar el procedimiento

GRAN CONTRIBUYENTE RES-2509 DIC/93 - REGIMEN COMUN - ACTIVIDAD ECONOMICA 6601, ENTIDAD COOPERATIVA NO EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

Compañía de Seguros

PÓLIZA DE GARANTÍA ÚNICA DE CUMPLIMIENTO EN FAVOR DE

DATOS DE LA POLIZA

AGENCIA EXPEDIDORA: AVENIDA SUBA

COD. AGENCIA: 310

RAMO: 47

No PÓLIZA: **994000012046** ANEXO: 2

DATOS DEL TOMADOR

NOMBRE: **UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION**

IDENTIFICACIÓN: NIT **901.836.412-8**

ASEGURADO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL**

IDENTIFICACIÓN: NIT **899.999.001-7**

BENEFICIARIO: **MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL**

IDENTIFICACIÓN: NIT **899.999.001-7**

TEXTO ITEM 1

OBJETO DE LA GARANTIA

AMPARAR EL PAGO DE LOS PERJUICIOS DERIVADOS DEL INCUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES CONTENIDAS EN LA ORDEN DE COMPRA No. 132895, CUYO OBJETO ES: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

NOTA. SE ACLARA Y SE DEJA EXPRESA CONSTANCIA QUE LA PRESENTE POLIZA SE EXTIENDE A AMPARAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO, EL PAGO DE LAS MULTAS Y DE LA CLAUSULA PENAL PECUNIARIA.

** CERTIFICACIÓN DE NO EXPIRACIÓN POR FALTA DE PAGO DE PRIMA**

POR DISPOSICIÓN DEL ARTICULO 7 DE LA LEY 1150 DE 2007, ASEGURADORA SOLIDARIA DE COLOMBIA, ENTIDAD COOPERATIVA, CERTIFICA QUE LA PRESENTE POLIZA NO EXPIRARÁ POR FALTA DE PAGO DE LA PRIMA DE LA POLIZA, O DE LOS CERTIFICADOS O ANEXOS, QUE SE EXPIDAN CON FUNDAMENTO EN ELLA.



CLIENTE



SUBDIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

Código: CN-FT-38

ACTO DE APROBACIÓN DE LA GARANTÍA COMO REQUISITOS DE EJECUCIÓN Y VERIFICACIÓN LEGALIZACIÓN

Versión: 4

ORDEN CONVENIO CONTRATO NÚMERO 132895 FECHA 5/09/2024
ADICIÓN NÚMERO _____ FECHA _____

Tomador/afianzado: UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN NIT. 901836412
Beneficiario/asegurado: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL NIT. 899999001
Garante: ASEGURADORA SOLIDARIA DE COLOMBIA NIT. 860524654

Fecha de inicio:	Fecha inicial de terminación:	31/12/2024	Nueva fecha de terminación:	Valor inicial:	1.199.988.990,90	Valor final:	
------------------	-------------------------------	------------	-----------------------------	----------------	------------------	--------------	--

Número de póliza de cumplimiento:	310-47-994000012046	Número de póliza de responsabilidad:		Número de garantía:		Resumen de Prórrogas y/o Adiciones			
Anexo	0	Anexo		Anexo:		No. adicional	Fecha	Tipo	Valor/Fecha de terminación
Fecha de expedición:	9/09/2024	Fecha de expedición:		Fecha de expedición:					

Amparo	Requiere	% Asegurado	Inicio Vigencia	Vencimiento Vigencia	Nuevo Vencimiento	Valor Asegurado	Nuevo Valor Asegurado
CUMPLIMIENTO	X	10,00%	5/09/2024	30/06/2025		\$ 119.998.899,10	
PAGO DE SALARIOS PRESTACIONES SOCIALES L	X	5,00%	5/09/2024	31/12/2027		\$ 59.999.449,55	
CALIDAD DEL SERVICIO	X	10,00%	5/09/2024	31/12/2025		\$ 119.998.899,10	

Revisó: MAGALY ALVAREZ MAHECHA
Fecha de Aprobación: 11/09/2024
Firma: JESUS ALBERTO CAMPO M. Coordinador Grupo Gestión Contractual y Liquidación

]

Espacio para número de radicación
Sistema de Gestión Documental

CONTRATO/CONVENIO No.	OC 132895 de 2024
CONTRATISTA:	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATISTA:	901836412
REPRESENTANTE LEGAL:	FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN REPRESENTANTE LEGAL:	80.769.854
SUPERVISOR/INTERVENTOR	JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ
CARGO-DEPENDENCIA SUPERVISOR	JEFE OFICINA DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA

El día diecinueve (19) del mes de septiembre de 2024, se reunieron: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ Supervisor del Contrato – orden de compra 132895 de 2024 y FABIO NELSON ARANDIA PAEZ Representante Legal de UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION en calidad de Contratista, con el fin de suscribir la presente acta, teniendo en cuenta que a la fecha el contrato se encuentra aprobado y cuenta con:

Registro presupuestal 28524 del 11 de septiembre de 2024
 Garantías Póliza de cumplimiento No. 310-47-994000012046, expedida por Aseguradora Solidaria de Colombia y aprobada el 11 de septiembre de 2024.
 Otros N/A

Que a los cinco (05) días del mes de septiembre del presente año se emitió el contrato – orden de compra 132895, cuyo objeto es *“SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN “COLOMBIA COMPRA EFICIENTE”*”, por valor de MIL CIENTO NOVENTA Y NUEVE MILLONES NOVECIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS NOVENTA CON NOVENTA CENTAVOS M/CTE (\$1.199.988.990,90) M/CTE y por el periodo comprendido desde la suscripción del acta de inicio al treinta y uno (31) de diciembre de 2024.

Para todos los efectos se tendrá como fecha de inicio la de suscripción del presente documento, el cual debe formalizarse en la plataforma Tienda Virtual del Estado Colombiano.

En constancia de lo anterior se firman la presente Acta por los que en ella intervinieron,

Firma 
 Nombre: JUAN GUILLERMO JIMENEZ GOMEZ
 SUPERVISOR

Firma 
 Nombre: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
 CONTRATISTA

Nota: la presente acta de inicio debe publicarse en la plataforma SECOP.



Educación

ACTA DE INICIO

1ra copia: Expediente contractual. 2da. Copia: Interventor/Supervisor. 3ra copia: Contratista



Compromiso Presupuestal de Gasto – Comprobante.

Usuario Solicitante: Mhcarogomecha CAROLINA GOMEZ CHAPARRO
 Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante: 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982
 Fecha y Hora Sistema: 11/09/2024 12:00:00 a. m.

REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO

Con base en el CDP No: 5724 de fecha 2024-07-17. Se hizo el registro presupuestal con el siguiente detalle

Número:	28524	Fecha Registro:	2024-09-11	Unidad / Subunidad Ejecutora:	22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982		
Vigencia Presupuestal	Actual	Estado:	Generado	Tipo de Moneda:	COP-Pesos	Tasa de Cambio:	0,00
Valor Inicial:	1.199.988.990,90	Valor Total Operaciones:	0,00	Valor Actual:	1.199.988.990,90	Saldo x Obligar:	1.199.988.990,90

TERCERO ORIGINAL

Identificación: NIT	901836412	Razón Social:	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Medio de Pago:	Abono en cuenta
---------------------	-----------	---------------	---	----------------	-----------------

CUENTA BANCARIA

Número:	531811586	Banco:	BANCO DE OCCIDENTE	Tipo:	Corriente	Estado:	Registro Previo
---------	-----------	--------	--------------------	-------	-----------	---------	-----------------

ORDENADOR DEL GASTO

Identificación:	79265103	Nombre:	MAURICIO KATZ GARCIA	Cargo:	VICEMINISTRO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR, BÁSICA Y MEDIA
-----------------	----------	---------	----------------------	--------	--

CAJA MENOR

VIÁTICOS

DOCUMENTO SOPORTE

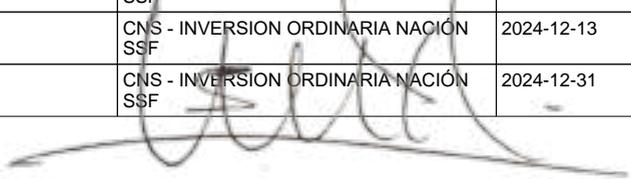
Identificación:	Fecha de Registro:	Genera Viáticos:	No	Num. Solicitud de Comisión:	Número:	132895	Tipo:	ORDEN DE COMPRA	Fecha:	2024-09-11
-----------------	--------------------	------------------	----	-----------------------------	---------	--------	-------	-----------------	--------	------------

ÍTEM PARA AFECTACIÓN DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	FECHA OPERACIÓN	VALOR INICIAL	VALOR OPERACIÓN	VALOR ACTUAL	SALDO X OBLIGAR
2700 VEPBM -SUB DEACCESO	C-2201-0700-16-201020-2201027-02 ADQUIS. DE BYS - INSTITUCIONES EDUCATIVAS FORTALECIDAS - 2. SEGURIDAD HUMANA Y JUSTICIA SOCIAL / 2. FORTALECIMIENTO Y DESARROLLO DE INFRAESTRUCTURA SOCIAL	Nación	16	SSF		1.199.988.990,90	0,00		
Total:						1.199.988.990,90	0,00	1.199.988.990,90	1.199.988.990,90

Objeto:	PLC-0980. RDO. IE-028086. SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".
---------	---

PLAN DE PAGOS							
DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC		POSICION DEL CATALOGO DE PAC		FECHA	VALOR A PAGAR	SALDO POR OBLIGAR	LINEA DE PAGO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-10-31	119.998.899,09	119.998.899,09	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-11-29	359.996.697,27	359.996.697,27	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-13	359.996.697,27	359.996.697,27	NINGUNO
004	MEN LEY 21 DE 1982	6-8	CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF	2024-12-31	359.996.697,27	359.996.697,27	NINGUNO



FIRMA(S) RESPONSABLE(S)

ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA	Fecha:
---	---------------

Contratista: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra
Dirección: CRA 18 BIS # 60G - 73 SUR	Telefono
Email:	

INFORMACION
Contiene recomendaciones de buen uso
Contiene recomendaciones de limpieza
Contiene recomendaciones de mantenimiento
Contiene condiciones y alcance de la garantia
Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantia

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CO
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDA
CARGO: APOYO A LA SUPERVISION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80769854


REVISADO POR
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO: APOYO A LA SUPERVISION
C.C: 80028452

25/09/2024

132895

3103066050

Cumple (Si o No)

SI

SI

SI

SI

SI

--


CONTRATISTA:
JOIA PAEZ
IL

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Manual de uso Garantías y Mantenimiento

Contratista:
**UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA
EDUCACIÓN**
Nit. 901.836.412-8

**Orden de Compra No. 132895 del 05 de
Septiembre de 2024**

GARANTIA 3 AÑOS

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
 Nit. 901.836.412-8
MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Mantenimiento y Limpieza

Partes o Piezas Metálicas en Acero

Limpie regularmente el polvo de sus acabados para evitar su acumulación, ya que puede deteriorar la pintura de los muebles.	
Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente	
La salpicadura de cemento debe limpiarla preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez	
Una limpieza periódica con agua tibia, jabón y un buen enjuague puede mantener su mueble en óptimas condiciones.	
No utilizar a la intemperie.	
Evitar golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparables.	
Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones. No se deben utilizar agentes químicos como el thinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura	
Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas	
Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas	

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Elementos Que Aplican Para El Mantenimiento Y Limpieza En Acero

ELEMENTO	CANTIDAD AMBIENTE, CONJUNTO, PRODUCTO	CANTIDADES TOTALES
AULAS PREESCOLAR		
Silla puesto de trabajo docente	1	3
Mesa puesto de trabajo docente	1	
Silla puesto de trabajo preescolar	24	
Mesa puesto de trabajo preescolar	8	
Mesa auxiliar puesto de trabajo preescolar	2	
Mueble de almacenamiento aulas	2	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
AULAS DE PRIMARIA		
Silla puesto de trabajo docente	1	10
Mesa puesto docente	1	
Silla puesto de trabajo primaria	40	
Mesa puesto de trabajo básica primaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas	1	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
AULAS SECUNDARIA		
Silla puesto de trabajo docente	1	54
Mesa puesto docente	1	
Silla puesto de trabajo secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas	1	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PREESCOLAR		
Silla puesto de trabajo prescolar	12	2
Mesa puesto de trabajo prescolar	4	
Mesa auxiliar puesto de trabajo prescolar	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PRIMARIA		
Silla puesto de trabajo primaria	1	50
Mesa puesto de trabajo básica primaria	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA		

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Silla puesto de trabajo secundaria	1	990
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	1	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE		
Silla puesto de trabajo docente	1	45
Mesa puesto de trabajo docente	1	45
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS		
mueble almacenamiento aulas 3 cajones	1	45
TÁNDEM 3 CANECAS		
Tándem canecas aula manejo de residuos solidos	1	45

Mantenimiento y Limpieza

Partes o Piezas Metálicas en Aluminio

Limpie regularmente el polvo de sus acabados para evitar su acumulación, ya que puede deteriorar la pintura de los muebles.	
Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente	
La salpicadura de cemento debe limpiarla preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez	
Una limpieza periódica con agua tibia, jabón y un buen enjuague puede mantener su mueble en óptimas condiciones.	
No utilizar a la intemperie.	

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Evitar golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparables.	
Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones. No se deben utilizar agentes químicos como el thinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura	
Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas	
Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas	

Elementos Que Aplican Para El Mantenimiento Y Limpieza En Aluminio

ELEMENTO	CANTIDAD AMBIENTE, CONJUNTO, PRODUCTO	CANTIDADES TOTALES
AULAS PREESCOLAR		
Tablero	1	3
AULAS DE PRIMARIA		
Tablero	1	10
AULAS SECUNDARIA		
Tablero	1	54
TABLERO DE ALTA RESISTENCIA		
Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas	1	45

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA Piezas de Madera o Formica.

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Evitar golpes, rasguños o raspones que dañen la superficie; los acabados son muy resistentes, pero no son reparables	
Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que deteriora su brillo.	
Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.	
Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.	
Todos los laminados son fabricados para interiores y no deben estar expuestos a la luz del sol.	
No utilice la superficie para picar o cortar	
No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, si es necesario utilice una base protectora.	

ELEMENTO	CANTIDAD AMBIENTE, CONJUNTO, PRODUCTO	CANTIDADES TOTALES
AULAS PREESCOLAR		
Mesa puesto de trabajo docente	1	3
	24	
Mesa puesto de trabajo preescolar	8	
Mesa auxiliar puesto de trabajo preescolar	2	
Mueble de almacenamiento aulas	2	
tablero	1	
AULAS DE PRIMARIA		
Mesa puesto docente	1	10
Mesa puesto de trabajo básica primaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas	1	
tablero	1	
AULAS SECUNDARIA		

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Mesa puesto docente	1	54
	40	
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas tablero	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PREESCOLAR		
Mesa puesto de trabajo preescolar	4	2
Mesa auxiliar puesto de trabajo preescolar	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PRIMARIA		
		50
Mesa puesto de trabajo básica primaria	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA		
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	1	1
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE		
Mesa puesto de trabajo docente	1	45
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS		
mueble almacenamiento aulas 3 cajones	1	45

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Piezas de plástico

Remueva cualquier depósito de polvo, grasa, manchas y/o suciedad inmediatamente rociando una solución de agua jabonosa luego limpie con una toalla o con un escurridor para vidrios	
Utilice un trapo suave y limpio de algodón para secar el vidrio o emplear un escurridor de vidrios.	
Para una efectiva limpieza puede emplear un limpiador comercial de vidrios con Ph bajo.	
No utilice limpiadores ácidos o alcalinos, ya que estos pueden deteriorar la superficie del cristal.	

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Evite que el cemento, yeso, varsol, gasolina, ácido muriático, sulfúrico o cualquier elemento corrosivo caigan sobre la superficie del vidrio.	
Nunca limpie un el polipropileno en seco, ya que puede sufrir rayaduras debido a las partículas de polvo.	
Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas. Por ningún motivo se debe lavar con agua a presión o en balde.	

ELEMENTO	CANTIDAD AMBIENTE, CONJUNTO, PRODUCTO	CANTIDADES TOTALES
AULAS PREESCOLAR		
Silla puesto de trabajo docente	1	3
Mesa puesto de trabajo docente	1	
Silla puesto de trabajo preescolar	24	
Mesa puesto de trabajo preescolar	8	
Mesa auxiliar puesto de trabajo preescolar	2	
Mueble de almacenamiento aulas	2	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
AULAS DE PRIMARIA		
Silla puesto de trabajo docente	1	10
Mesa puesto docente	1	
Silla puesto de trabajo primaria	40	
Mesa puesto de trabajo básica primaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas	1	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
AULAS SECUNDARIA		
Silla puesto de trabajo docente	1	54
Mesa puesto docente	1	
Silla puesto de trabajo secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	40	
Mueble de almacenamiento aulas	1	
tablero	1	
Tándem 3 canecas aulas	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PREESCOLAR		

UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN

Nit. 901.836.412-8

MANUAL DE USO GARANTÍAS Y MANTENIMIENTO

Silla puesto de trabajo prescolar	12	2
Mesa puesto de trabajo prescolar	4	
Mesa auxiliar puesto de trabajo prescolar	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA PRIMARIA		
Silla puesto de trabajo primaria	1	50
Mesa puesto de trabajo básica primaria	1	
PUESTO DE TRABAJO AULA SECUNDARIA		
Silla puesto de trabajo secundaria	1	990
Mesa puesto de trabajo básica secundaria	1	
PUESTO DE TRABAJO DOCENTE		
Silla puesto de trabajo docente	1	45
Mesa puesto de trabajo docente	1	45
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS		
mueble almacenamiento aulas 3 cajones	1	45
TÁNDEM 3 CANECAS		
Tándem canecas aula manejo de residuos solidos	1	45

MANEJO DE LA GARANTÍA

El contratante debe hacer la notificación, directamente a la UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION para esto se dispone el siguiente correo electrónico utproyectandolaeducacion@gmail.com; Nos obligamos a cambiar cualquier elemento que presente fallas en la calidad de sus materiales o fallas en la fabricación, construcción tales como: defectos en los acabados, diseño, problemas de funcionamiento, etc. En condiciones normales de uso.

Garantizamos la calidad de los elementos suministrados, así mismo nos comprometemos a cambiar los elementos en caso de presentarse defectos de fabricación ó deterioro en el momento de su recibo.

La anterior garantía tiene cobertura por defectos de fabricación o problemas de diseño; o funcionalidad, la garantía de los elementos no cubre daños por mal uso, mantenimiento inadecuado y exposición a la intemperie como se describe en el manual de uso y mantenimiento de cada elemento descrito en las tablas anteriores.

ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS	Fecha:	21/10/2024
---	---------------	-------------------

Contratista: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra	132895
Dirección: CARRERA 18 BIS # 60G - SUR 63	Telefono	3103066050
Email: utproyectandolaeducacion@gmail.com		

Grupo	Materia prima	Cumple (Si o No)
Tuberia	Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura.	SI
Lamina metalica	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura	SI
	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura	SI
Platina	Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8"	
tuberia de acero inoxidable	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm	N/A
	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm	N/A
Lamina de acero inoxidable	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm	N/A
	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm	N/A
Aluminio	Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm	SI
Polipropileno	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares)	COINTEC
	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas)	COINTEC
tablero contrachapado	tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo	SI
tablero aglomerado	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm	N/A
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm	N/A

tablero aglomerado RH	Tablero de partículas aglomeradas resistente a la humedad de espesor mínimo de 9 mm	SI
laminas Melaminicas	Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor mínimo de 1mm	SI
	Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor mínimo de 1mm	
	Laminado de alta presión balance espesor mínimo de 0.6mm	SI
	Laminado de alta presión pizarra espesor mínimo de 1mm	SI
sistemas de union	Tornillería autoperforante	SI
	Remachos POP diametro 3/16"	SI
complementos	Tapon interno de polipropileno inyectado para tubería cuadrada	SI
	Tapon interno de polipropileno inyectado para tubería redonda, con nervaduras y forma semiesférica	SI
	Bisagras metálicas comerciales	N/A
	Cerradora comercial de triple cierre	N/A
	Esquineros en polipropileno inyectado para tablero	SI
	Pisapapeles prensa, en polipropileno inyectado color blanco	SI
	Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdo a uso, con tapa de vaiven, capacidad mínimo de 20 litros.	SI
	Parrilla en acero fundido o figurado de espesor mínimo de 1.8mm	N/A
	Sistema de suministro de Gas comercial	N/A
	Manijas de encendido para piloto en estufas	N/A
	Quemadores de aluminio fundido compuesto por dos líneas de quemadores concéntricos	N/A
	Cajones de plásticos de polietileno de alto impacto con filtro UV, color gris claro o transparente o azul claro	N/A

Observaciones: Se valida la ficha técnica de COINTEC y se verifica que cumple con los requerimientos para el producto suministrado. También se validaron los certificados de calidad de tubería en los diversos calibres, así como las laminas de acero y los laminados de alta presión y de aglomerados.

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: APOYO A LA SUPERVISION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS	Fecha:	20/09/24
---	---------------	-----------------

Contratista: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCIÓN	Orden de compra	132895
Dirección: CRA 18 BIS # 60G SUR 73	Telefono	3103066050
Email: utproyectandolaeducacion@gmail.com		

Grupo	Materia prima	Cumple (Si o No)
Tuberia	Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura.	SI
	Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura.	SI
Lamina metalica	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura	SI
	Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura	SI
Platina	Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8"	SI
tuberia de acero inoxidable	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
	tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm	SI
Lamina de acero inoxidable	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm	SI
	Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm	SI
Aluminio	Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm	SI
Polipropileno	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares)	SI
	Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas)	SI

tablero contrachapado	tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo	SI
tablero aglomerado	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm	SI
	Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm	SI
tablero aglomerado RH	Tablero de particulas aglomeradas resistente a la humedad de espesor minimo de 9 mm	NO
laminas Melaminicas	Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor minimo de 1mm	SI
	Laminado de alta presión balance espesor minimo de 0.6mm	SI
	Laminado de alta presión pizarra espesor minimo de 1mm	SI
sistemas de union	Tornilleria autoporante	SI
	Remachos POP diametro 3/16"	SI
complementos	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia cuadrada	SI
	Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia redonda, con nervaduras y forma semiesferica	SI
	Bisagras metalicas comerciales	SI
	Cerradora comercial de triple cierre	SI
	Esquineros en polipropileno inyectado para tablero	SI
	Pisapapeles prensa , en polipropileno inyectado color blanco	SI
	Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdo a uso, con tapa de vaiven, capacidad minimo de 20 litros.	SI
	Parrilla en acero fundido o figurado de espesor minimo de 1.8mm	SI
	Sistema de suministro de Gas comercial	SI
	Manijas de encendido para piloto en estufas	SI
	Quemadores de aluminio fundido compuesto por dos lineas de quemadores concentricos	SI
	Cajones de plasticos de polietileno de alto impacto con filtro UV , color gris claro o trosnparente o azul claro	SI

Observaciones

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PÁEZ
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80769854

(Remita: Dirección de Gestión de Ingresos - UAT DIAN) RADICADO VIRTUAL: 0005102909217 No efectuar retención. Somos agente retenedor de IVA e IVA - Ingresos régimen común 03-2271-20. Somos grandes contribuyentes de la dirección de Impuestos de Bogotá Resolución: 001-010761 del 30/03/2016. Actividad económica 4663 Gran contribuyente de la Dian mediante Resolución No. 9061 del 30 de diciembre de 2020. Autoreteneedores de impuesto de renta según resolución No. 0025 del 21 de abril de 1992

Estimado Cliente

Nombre: RAMG SAS		Nit: 901547135-2	
		Telefono: 3143642827	
Direccion: CR 69 12 B 21 TO 1 AP 2409BOGOTAColombia		Plazo Vencimiento	
Asesor: SOACHA - WILLIAM HENAO		1 09/13/2024	
Datos factura			
Emision: SOACHA		Fecha Emision: 09/13/2024 Hora:809	
Condicion de pago :Contado		Tipo de Entrega: DOMICILIO	



6770758e24d33610c13863d6169
7af87010beb081eb34b65f3d25a
9eed3fa8fd19d03d85833a3a9e8
18f265da5b4e885

Por seguridad durante el cargue y descargue de mercancía en nuestras instalaciones por favor estar atento de la cabida de su vehículo y fuera de la bodega no manipule mercancía. Es indispensable la presentación de la remisión original para la entrega del material. Verificar que el producto sea apto para su uso final, ya que no se aceptan devoluciones ni reclamos después de contado el material. Pasados 30 días el vendedor no se hace responsable por las mercancías relacionadas en la presente factura que no sean retiradas de sus instalaciones. La mercancía relacionada en la presente factura se declara recibida por el comprador en las instalaciones de Campana Servicios de Acero S.A en la fecha de emisión de la presente factura. En caso de que los mercancías sean recibidos por el comprador en una ciudad diferente a la ciudad de emisión de la presente factura se entenderá que el transporte de las mercancías es realizado por orden, cuenta y riesgo del comprador. No se aceptan devoluciones, cambios ni reclamos por garantía para material de segunda.

GARANTIA PARA LAS CUBIERTAS PREPINTADAS 3 MESES DESPUES DE GENERADA LA FACTURA

U.M.	DESCRIPCIÓN	ALMACEN	CANTIDAD	VALOR LIND	VALOR TOTAL
UN	TUBO MUEBLE REDONDO ESP 1.40 UN 1/2 PRIMERA - NORMA NTC 1986	NOGALES 2	301,00	9.945,00	2.993.445,00
UN	TUBO MUEBLE REDONDO ESP 1.40 UN 1 1/2 PRIMERA - NORMA NTC 1986	NOGALES 2	15,00	30.303,00	454.545,00
UN	TUBO MUEBLE CUADRADO ESP 1.40 UN 1 PRIMERA - NORMA NTC 1986	NOGALES 2	48,00	22.392,00	1.074.816,00
UN	TUBO MUEBLE RECTANGULAR ESP 1.40 UN 12X25 PRIMERA - NORMA NTC 1986	NOGALES 2	21,00	17.710,00	371.910,00
UN	LAMINA COLD ROLLED ESP 1.40 UN 1219X2440 PRIMERA	NOGALES 2	431,00	101.308,00	43.663.748,00
UN	TUBO MUEBLE REDONDO ESP 1.40 UN 1.90 PRIMERA - NORMA NTC 1986	NOGALES 2	2,00	38.571,00	77.142,00



(415) 7709998019652 (8020) 738421 (8020) 00000000000017037296

LAS ÚNICAS PERSONAS AUTORIZADAS PARA LA RECEPCIÓN DE NUESTROS CHEQUES O DINEROS SON JOSE LUIS CC 76.280.877 Y ALFONSO FUERA CC 76.510.066. Emitir cheque únicamente a nombre de La Campana Servicios de Acero S.A con sello restrictivo.

Basado en Ofertas de ventas 456832. Basado en Pedidos de cliente 875365. Basado en Entregos 770061.

Autorización DIAN Resolución: 18764061182503 de 2025-12-04 de ECH17029332 al ECH17999999
vigencia 18 meses

Con la aceptación electrónica o física de la presente factura, el comprador: 1. Autoriza al vendedor de la misma para obtener y/o reportar o cualquier base de datos o información y referencias relativas al cumplimiento de las obligaciones aquí contempladas; 2. Declara recibir materialmente los bienes relacionados en la presente factura y acepta de manera expresa el contenido de la misma; 3. Conoce y acepta que el cumplimiento de las obligaciones contempladas en el presente título valor se debe dar en la ciudad de Bogotá; 4. No podrá alegar falta de representación e indolencia representativa por parte de la persona que recibe las mercancías relacionadas en la presente factura; 5. Conoce y acepta que los mercancías relacionados en la presente factura son transportados por cuenta y riesgo del comprador; 6. Conoce y acepta que la mora en el pago de la presente factura generará intereses a la tasa máxima legal; 7. Conoce y acepta que todo adeudo se aplicará primero a intereses morales; 8. La presente factura será computable en el patrimonio de las personas naturales o jurídicas de derecho público o de derecho privado que la legislación nacional e internacional establezca en relación con la factura electrónica como título valor.

SUBTOTAL	48.635.606
ANTICIPO	57.876.371
IVA 19%	9.240.765
TOTAL:	57.876.371
VALOR LETRAS: CINCUENTA Y SETE MILLONES OCHOCIENTOS SETENTA Y SEIS MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN PESOS M/CTE	

INFORMACIÓN GENERAL

Producto:	TUBERÍA TIPO MUEBLE - REDONDO	Espesor:	1,40mm	Diametro Exterior:	7/8"
Método de Fabricación:	Con Costura	Cantidad:	100	No. de Certificado:	TMRC0556
Código de Producto:	TRM1.40UP22.22	Peso Teórico:	4,35Kg	Longitud:	6.00 Metros
Norma Materia Prima:	JIS G3141 SPCC SD	Fecha de Lote:	11/07/2024	Lote Materia Prima:	1899

Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1"> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1986, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1"> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

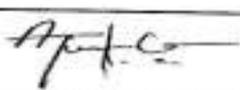
ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)

ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Diametro Externo: + o - 0,254mm	6.00 Metros 1,40mm 7/8"	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Aborcado Aplastamiento	Ok Ok	X X		NTC103 NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:

Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar
 Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
 Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
 Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 - 1"/ Resolución: 0.00005" - 0.001 mm

CONCEPTO

Producto Terminado es:	<input checked="" type="checkbox"/> APROBADO <input type="checkbox"/> RECHAZADO	<input type="checkbox"/> HOJAS ANEXAS
Observaciones:		
Fecha de Aprobación o Rechazo:	13/08/2024	Realizado por:  Andres Tauta - Coordinador de Calidad

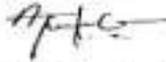
	CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO - TUBERÍA TIPO MUEBLE		24/01/2018
	F-PC-001	VERSION 001	Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL			
Producto:	TUBERÍA TIPO MUEBLE - REDONDO	Espesor:	1,40mm
Metodo de Fabricación:	Con Costura	Cantidad:	100
Codigo de Producto:	TRM1.40UP25.40	Peso Teorico:	5,14Kg
Norma Materia Prima:	JIS G3141 SPCC SD	Fecha de Lote:	10/07/2024
		Diametro Exterior:	1"
		No. de Certificado:	TMRC0566
		Longitud:	6.00 Metros
		Lote Materia Prima:	1891

Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </tbody> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1986, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)					
ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Diametro Externo: + o - 0,254mm	6.00 Metros 1,40mm 1"	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Aborcado	Ok	X		NTC103
	Aplastamiento	Ok	X		NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:
 Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar
 Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
 Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
 Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 - 1"/ Resolución: 0.00005" - 0.001 mm

CONCEPTO			
Producto Terminado es:	<input checked="" type="checkbox"/> APROBADO <input type="checkbox"/> RECHAZADO	<input type="checkbox"/> HOJAS ANEXAS	
Observaciones:			
Fecha de Aprobación o Rechazo:	16/08/2024	Realizado por:	 Andres Tauta - Coordinador de Calidad

CENTRO DE SERVICIOS: Autopista Medellín Km 2.5 Via Siberia - Bogotá, Parque Industrial los Nogales.
 PBX: 601 - 8773700

www.lacampana.co

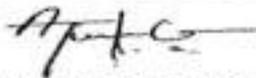
	CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO - TUBERÍA TIPO MUEBLE		24/01/2018
	F-PC-001	VERSION 001	Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL			
Producto:	TUBERÍA TIPO MUEBLE - REDONDO	Espesor:	1,40mm
Metodo de Fabricación:	Con Costura	Cantidad:	100
Codigo de Producto:	TRM1.40UP12.70	Peso Teorico:	2,55kg
Norma Materia Prima:	JIS G3141 SPCC 5D	Fecha de Lote:	25/05/2024
		Diametro Exterior:	1/2"
		No. de Certificado:	TMRC0584
		Longitud:	6.00 Metros
		Lote Materia Prima:	1874

Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </tbody> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1986, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)					
ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Diametro Externo: + o - 0,254mm	6.00 Metros 1,40mm 1/2"	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Aborcado	Ok	X		NTC103
	Aplastamiento	Ok	X		NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:
 Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar
 Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
 Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
 Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 – 1" / Resolución: 0.00005" -0.001 mm

CONCEPTO			
Producto Terminado es:	<input checked="" type="checkbox"/> APROBADO	<input type="checkbox"/> RECHAZADO	<input type="checkbox"/> HOJAS ANEXAS
Observaciones:			
Fecha de Aprobación o Rechazo:	27/08/2024	Realizado por:	 Andres Tauta - Coordinador de Calidad

CENTRO DE SERVICIOS: Autopista Medellín Km 2.5 Vía Siberia - Bogotá, Parque Industrial los Nogales.
 PBX: 601 - 8773700

www.lacampana.co

	CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO - TUBERÍA TIPO MUEBLE		24/01/2018
	F-PC-001	VERSION 001	Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

Producto:	TUBERÍA TIPO MUEBLE - REDONDO	Espesor:	1,40mm	Diametro Exterior:	1,9
Metodo de Fabricación:	Con Costura	Cantidad:	100	No. de Certificado:	TMRC0563
Codigo de Producto:	TRM1.40UP48.10	Peso Teorico:	9,89Kg	Longitud:	6,00 Metros
Norma Materia Prima:	JIS G3141 SPCC 5D	Fecha de Lote:	16/07/2024	Lote Materia Prima:	7778

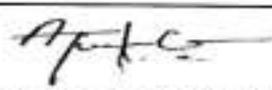
Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1"> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1986, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1"> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)

ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Diametro Externo: + o - 0,254mm	6,00 Metros 1,40mm 1,9	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Aborcado Aplastamiento	Ok Ok	X X		NTC103 NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:
 Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar
 Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
 Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
 Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 - 1"/ Resolución: 0.00005" -0.001 mm

CONCEPTO

Producto Terminado es:	APROBADO <input checked="" type="checkbox"/>	RECHAZADO <input type="checkbox"/>	HOJAS ANEXAS <input type="checkbox"/>
Observaciones:			
Fecha de Aprobación o Rechazo:	28/08/2024	Realizado por:	 Andrés Tauta - Coordinador de Calidad

CENTRO DE SERVICIOS: Autopista Medellín Km 2.5 Vía Siberia - Bogotá, Parque Industrial los Nogales.
 PBX: 601 - 8773700

www.lacampana.co

	CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO - TUBERÍA TIPO MUEBLE		24/01/2018
	F-PC-001	VERSION 001	Página 1 de 1

INFORMACIÓN GENERAL

Producto:	TUBERÍA TIPO MUEBLE - REDONDO	Espesor:	1.40mm	Diametro Exterior:	1 1/2"
Metodo de Fabricación:	Con Costura	Cantidad:	100	No. de Certificado:	TMRC0522
Codigo de Producto:	TCM1.40UP38.10	Peso Teorico:	7,77Kg	Longitud:	6.00 Metros
Norma Materia Prima:	JIS G3141 SPCC 5D	Fecha de Lote:	17/05/2024	Lote Materia Prima:	6394

Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1"> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1986, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1"> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

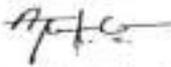
ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)

ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Diametro Externo: + o - 0,254mm	6.00 Metros 1.40mm 1 1/2"	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Aborcado	Ok	X		NTC103
	Aplastamiento	Ok	X		NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:

Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar
 Escuadra/ Marca: Stanley 46-536
 Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1
 Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 - 1"/ Resolución: 0.00005" -0.001 mm

CONCEPTO

Producto Terminado es:	<input checked="" type="checkbox"/> APROBADO <input type="checkbox"/> RECHAZADO	<input type="checkbox"/> HOJAS ANEXAS
Observaciones:		
Fecha de Aprobación o Rechazo:	16/08/2024	Realizado por:  Andres Tauta - Coordinador de Calidad

CENTRO DE SERVICIOS: Autopista Medellín Km 2.5 Vía Siberia - Bogotá, Parque Industrial los Nogales.
 PBX: 601 - 8773700

www.lacampana.co

INFORMACIÓN GENERAL

Producto: TUBERÍA TIPO MUEBLE - RECTANGULAR	Espesor: 1,40mm	Dimensión Exterior: 12x25
Metodo de Fabricación: Con Costura	Cantidad: 50	No. de Certificado: TMRC0525
Codigo de Producto: TEM1.40UP12.25	Peso Teorico: 4,60Kg	Longitud: 6.00 Metros
Norma Materia Prima: JIS G3141 SPCC SD	Fecha de Lote: 15/05/2024	Lote Materia Prima: 1766

Descripción: Los tubos se deben fabricar por conformado en frío y ser soldados longitudinalmente por resistencia eléctrica eliminando el resalte exterior resultado del proceso de soldadura.	Composición Química: <table border="1"> <tr> <th>C (Max)</th> <th>Cu (Min)</th> <th>Mn (Max)</th> <th>P (Max)</th> <th>S (Max)</th> </tr> <tr> <td>0,15%</td> <td>-</td> <td>0,60%</td> <td>0,035%</td> <td>0,035%</td> </tr> </table>					C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%
	C (Max)	Cu (Min)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)										
0,15%	-	0,60%	0,035%	0,035%											
Norma: NTC 1985, Tubos de acero al carbono laminados en frío soldados por resistencia eléctrica para uso general	Propiedades mecánicas: <table border="1"> <tr> <th>Resistencia a la Tracción (Min)</th> <th>Elongación (Min)</th> <th>Resistencia a la Fluencia (Min)</th> </tr> <tr> <td>N/A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </table>					Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)	N/A	N/A	N/A				
Resistencia a la Tracción (Min)	Elongación (Min)	Resistencia a la Fluencia (Min)													
N/A	N/A	N/A													

ENSAYOS FISICOS (C = Conforme / NC = No Conforme)

ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	C	NC	MÉTODO
Inspección (Visual Directa)	Estado superficial del material libre de corrosión, ralladuras, poros o golpes.	Las muestras inspeccionadas cumplen con las condiciones superficiales.	X		ASME sección V artículo 9
Dimensional (Variaciones permitidas)	Longitud: +20mm o -0mm Espesor: + o - 10% Lados Externos: + o - 0,254mm	6000mm 2.30mm 150x50mm	X		NTC 7
Pruebas Mecánicas	Alborcado	Ok	X		NTC103
	Aplastamiento	Ok	X		NTC42

Instrumentos empleados durante los ensayos dimensionales:

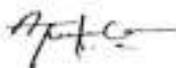
Calibrador pie de rey/ Marca: Stainless Hardened/ Rango: 6"/0-150mm/ Resolución estándar

Escuadra/ Marca: Stanley 46-536

Cinta métrica/ Marca: Lufkin/ Rango: 26/ 8m*1

Calibrador de puntas planas/ Marca: Igaging/ Rango: 0 - 1"/ Resolución: 0.00005" -0.001 mm

CONCEPTO

Producto Terminado es:	<input checked="" type="checkbox"/> APROBADO <input type="checkbox"/> RECHAZADO	<input type="checkbox"/> HOJAS ANEXAS
Observaciones:	Certificamos que el producto aquí descrito cumple con las especificaciones técnicas mencionadas y fue fabricado e inspeccionado de acuerdo a las normas descritas.	
Fecha de Aprobación o Rechazo:	9/08/2024	Realizado por:  Andres Tauta - Coordinador de Calidad

CENTRO DE SERVICIOS: Autopista Medellín Km 2.5 Vía Siberia - Bogotá, Parque Industrial los Nogales.

PBX: 601 - 8773700

www.lacampana.co



DIACO S.A.
Carretera Central del Norte Km 27, Tuta, Colombia.
C.P. - 150408 Tel/Fax: 7426350

REPORTE DE ENSAYOS

Nº: 10061314511

CLIENTE LA CAMPANA - NOGALES	FACTURA 9007560233/70	Nº PEDIDO DEL CLIENTE 6507968225	PEDIDO DEL CLIENTE 10942192/000070	ESPECIFICACIÓN NTC 1985 - 1020	PESO (kg) 1.000					
COMPOSICION QUIMICA (%) <small>Ensayo según método ASTM E415</small>										
MATERIAL 106000504	PRODUCTO ANG NTC 1985 1.1/2" x 3/16" 6m	LOTE/COLADA 1726328801	GRADO GA 50							
<small>Rangos de referencia según norma</small>										
COMPOSICION QUIMICA (%)										
C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Mo	Cr	Mg	V
0.22	0.78	0.011	0.031	0.17	0.33	0.13	0.03	0.13	0.007	0.001
PROPIEDADES MECANICAS <small>Ensayo según método NTC2353</small>										
MATERIAL 106000504	PRODUCTO ANG NTC 1985 1.1/2" x 3/16" 6m	LOTE/COLADA 1726328801	DESIG HA							
<small>Rangos de referencia según norma</small>										
PROPIEDADES MECANICAS										
R. Fluencia	R. Tracción	Alargamiento								
376	326	21.5								
<small>Rangos de referencia según norma</small>										
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS										
Lado	Espeso		Dif. A							
38.00	4.62		0.10							
<small>Rangos de referencia según norma</small>										

COMENTARIOS	RESPONSABLE DE CALIDAD
Se garantiza por mediciones que el producto está libre de reactividad.	TUTA, 13.08.2024
Genfu Diaco certifica que para la producción de nuestro acero, el porcentaje de contenido reciclado mínimo post-consumo corresponde al 50%.	
	PAOLA KATHERIN MATEUS

TO : LA CAMPANA SERVICIOS DE ACERO S. A.
 AUTOPISTA MEDELLIN KM 2.7 SEGUNDO RETORNO
 VIA SIBERIA BOGOTA - BODEGA 3 COTA,
 CUNDINAMARCA COLOMBIA
 VAT NO: 860.056.971-8
 TEL NO: 320 4 49 41 75




 www.kocaersteel.com

info@kocaersteel.com
 Phone +902326251166
 Fax +902326251966

MILL TEST CERTIFICATE

IN ACCORDANCE WITH
EN 10204:2004 3.1

DATE : 10.06.2024 NO :KCR-162 PAGE : 1 / 1

*** DESCRIPTION OF GOODS :**

PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL PROFILES AND MERCHANT BARS
 AS PER QUALITY ASTM A36, ACCORDING TO ASTM A6
 AS PER SALES CONTRACT NO: KH240419 02/LCN-60 DATED: 19.04.2024

HOT ROLLED STEEL FLAT BARS, EQUAL ANGLES, C CHANNELS, ACC TO ASTM A36-19,

MATERIAL SIZE (inch & mm) (in. x lbs.)	QUALITY	LENGTH (mm)	TOTAL PKGS	QUANTITY (MT)	HEAT NO	MECHANICAL PROPERTIES				CHEMICAL COMPOSITION (LADLE)												
						YIELD STRESS (ReH) N/mm ²	TENSILE STRESS (Rm) N/mm ²	% ELONG.	BOND TEST 180°	%C	%SI	%Mn	%P	%S	%Cu	N (ppm)	%V	%Cr	%Ni	%Mo	%Al	%Caq
20X20X2.50	ASTM A36	6000	1082	4,804	24170648	359	486	38	OK	0,15	0,19	0,63	0,019	0,008	0,33	88	0,002	0,150	0,110	0,020	0,000	0,32
20X20X2.50	ASTM A36	6000	541	2,402	24200346	349	470	37	OK	0,19	0,23	0,92	0,007	0,015	0,04	50	0,018	0,027	0,039	0,009	0,001	0,36
1 X 1 X 1/8	ASTM A36	6000	1390	10,095	24170611	400	540	31	OK	0,14	0,20	0,61	0,026	0,010	0,34	110	0,002	0,130	0,130	0,020	0,000	0,30
1 X 1 X 3/16	ASTM A36	6000	940	10,150	22200315	342	479	35	OK	0,15	0,15	0,46	0,014	0,025	0,19	81	0,001	0,120	0,150	0,022	0,000	0,28
25X25X2.50	ASTM A36	6000	2889	16,293	24170647	359	539	36	OK	0,14	0,18	0,63	0,010	0,005	0,32	90	0,002	0,100	0,110	0,020	0,000	0,30
1 1/4 X 1 1/4 X 1/8	ASTM A36	6000	1962	17,658	24170610	385	517	36	OK	0,14	0,20	0,61	0,027	0,010	0,33	93	0,003	0,170	0,120	0,020	0,000	0,31
1 1/4 X 1 1/4 X 3/16	ASTM A36	6000	439	5,794	24170610	354	492	39	OK	0,14	0,20	0,61	0,027	0,010	0,33	93	0,003	0,170	0,120	0,020	0,000	0,31
FLAT 4 X 1/2	ASTM A36	6000	44	2,674	24360019	322	477	37	OK	0,20	0,19	0,77	0,008	0,011	0,00	77	0,001	0,014	0,005	0,001	0,000	0,33
FLAT 3 X 1/2	ASTM A36	6000	104	4,742	24360024	297	459	35	OK	0,20	0,18	0,74	0,004	0,009	0,00	87	0,000	0,013	0,003	0,001	0,000	0,33
FLAT 3 X 1/4	ASTM A36	6000	184	4,194	24360023	306	456	36	OK	0,21	0,20	0,76	0,005	0,010	0,00	89	0,001	0,016	0,003	0,001	0,000	0,34
FLAT 3 X 3/8	ASTM A36	6000	144	4,924	24360022	329	467	34	OK	0,22	0,18	0,76	0,005	0,010	0,00	95	0,001	0,010	0,003	0,001	0,000	0,35
C 8 X 11.5	ASTM A36	6000	150	15,390	24170608	364	494	32	OK	0,14	0,20	0,61	0,024	0,008	0,33	100	0,000	0,110	0,120	0,020	0,000	0,30
C 10 X 15.3	ASTM A36	6000	46	6,290	24170332	359	485	31	OK	0,15	0,20	0,63	0,013	0,007	0,25	110	0,000	0,130	0,100	0,020	0,000	0,31
C 10 X 15.3	ASTM A36	6000	64	8,752	24170349	344	488	31	OK	0,15	0,19	0,60	0,016	0,008	0,24	110	0,000	0,130	0,100	0,020	0,000	0,30

We hereby certify that, the material described herein has been made to applicable specification by hot rolled process and fulfilled the requirements of ASTM A36-19, rules with satisfactory results.
 Shape and Dimension tolerances: ASTM A6/A6M-23
 Standard for surface: EN 10163-3:2004, Class C, Subclass 1

Decarburization Method: Killed Steel

Delivery condition: As Rolled
 CEQ: C+Mn/6+ (Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
 Tensile test as per ASTM A370
 Chemical test as per ASTM E415-21

ISSUED BY



000040159





N.I.T. 900.068.463-1

Dirección: CARRERA 31 A No. 5B - 13

Teléfonos: (057 1) 409 4163 - 4099641 FAX: 247 1790

BOGOTÁ, D.C. COLOMBIA

FACTURA ELECTRÓNICA DE
VENTA

No. E 14156

SEÑORES: RAMG SAS

NIT: 901547135-2

DIRECCIÓN: CR 69 12 B 21 TO 1 AP 2409

TELEFONO: 3143642827 CIUDAD: BOGOTÁ

FORMA DE PAGO: CONTADO

FECHA DE FACTURA: 2024/SEP/6 - 16:11:18

FECHA DE VENCIMIENTO 2024/SEP/06

ORDEN No.

MEDIO DE PAGO TRANSFERENCIA

ITEM	CANT	DESCRIPCION DEL ARTICULO	IVA	VLR IVA	VLR UNITARIO	VLR TOTAL
1	2	TAPA PUPITRE DOCENTE COLOR GRIS	19	22,800	60,000	120,000
2	6	TAPON REDONDO 1" 1/2 COLOR NEGRO	19	285	250	1,500
3	2	JUEGO ESCOLAR CLASE 4 COLOR NARANJA	19	6,384	16,800	33,600
4	24	TAPON REDONDO 7/8 COLOR NEGRO	19	524	115	2,760
5	2	JUEGO ESCOLAR CLASE 1 COLOR VIOLETA	19	5,130	13,500	27,000
6	4	PISA PAPEL COLOR BLANCO	19	760	1,000	4,000
7	2	TAPA UNIPERSONAL NTC 68*40 COLOR GRIS	19	6,194	16,300	32,600
8	2	JUEGO ESCOLAR CLASE 2-3 COLOR VERDE MANZANA	19	5,700	15,000	30,000
9	2	JUEGO ESCOLAR CLASE 4 COLOR AMARILLO	19	6,384	16,800	33,600
10	2	TAPA TRAPEZ PREESCOLAR NTC 96*60 COLOR GRIS	19	10,260	27,000	54,000
11	6	TAPON CUADRADO 1" COLOR NEGRO	19	228	200	1,200

FAVOR REALIZAR CONSIGNACION EN LA CUENTA CORRIENTE BANCOLOMBIA No. 19288605530 A NOMBRE DE COINTEC S.A.S.

TOTAL ITEMS: 11

REMISIONES: 23535

SON: CUATROCIENTOS CUATRO MIL NOVECIENTOS NUEVE PESOS COLOMBIANOS MCTE

SUBTOTAL \$ 340,260

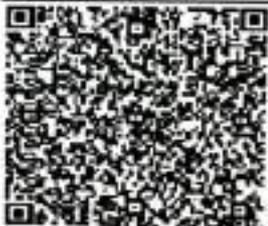
IVA 19% \$ 64,649

RTE FTE \$ 0

RTE ICA \$ 0

PAGUESE CON CHEQUE CRUZADO A FAVOR DE COINTEC S.A.S. LA PRESENTE FACTURA DE VENTA CAUSARA INTERÉS MORATORIO AL MÁXIMO PERMITIDO POR LA LEY DE SPUE S DE SU VENCIMIENTO. AUTORRE TENEDOR DE CRETO 2201 DE 2016 - NO AGENTES RETENEDORES DE IVA RÉGIMEN COMÚN RADICACIÓN No. 03-5323-04 * ICA ACTIVIDAD ECONOMICA 2229 NUMERACIÓN AUTORIZADA DIAN 18764076559736 DE 2024/08/03 FACT. DE L 13.811 AL 20.000

TOTAL A PAGAR \$ 404,909



CÓDIGO CUFE: 9df73b4c2550d1c8fe3494b364e1a250fb4c5f3b64396fd9b2d3f1553dbe1a9c43030d97d9b338e935bc5a43541b3da

Software HELISA- Proveedor Tecnológico ATEB Colombia SAS NIT 900.965.992-7



N.I.T. 900.968.463-1

Dirección: CARRERA 31 A No. 5B - 13

Teléfonos: (057 1) 409 4163 - 4099641 FAX: 247 1790

BOGOTÁ, D.C. COLOMBIA

FACTURA ELECTRÓNICA DE
VENTA

No. E 14108

SEÑORES: RAMG SAS

NIT: 901547135-2

DIRECCIÓN: CR 69 12 B 21 TO 1 AP 2409

TELEFONO: 3143642827 CIUDAD: BOGOTÁ

FECHA DE FACTURA: 2024/SEP/2 - 12:17:06

FECHA DE VENCIMIENTO 2024/SEP/02

ORDEN No.

FORMA DE PAGO: CONTADO

MEDIO DE PAGO TRANSFERENCIA

ITEM	CANT	DESCRIPCION DEL ARTICULO	IVA	VLR IVA	VLR UNITARIO	VLR TOTAL
1	1	TAPA PUPITRE DOCENTE COLOR GRIS	19	12,730	67,000	67,000
2	3	ORGANIZADOR RATTAN 33*33*27 COLOR AZUL MEDIO	19	8,265	14,500	43,500

FAVOR REALIZAR CONSIGNACION EN LA CUENTA CORRIENTE BANCOLOMBIA No. 19288605530 A NOMBRE DE COINTEC S.A.S.

TOTAL ITEMS: 2

REMISIONES: 23503

SON: CIENTO TREINTAY UN MIL CUATROCIENTOS NOVENTA Y CINCO PESOS COLOMBIANOS MCTE

SUBTOTAL \$ 110,500

IVA 19% \$ 20,995

RTE FTE \$ 0

RTE ICA \$ 0

TOTAL A PAGAR \$ 131,495

PAGUESE CON CHEQUE CRUZADO A FAVOR DE COINTEC S.A.S. LA PRESENTE FACTURA DE VENTA CAUSARA INTERÉS MORATORIO AL MÁXIMO PERMITIDO POR LA LEY DE DESPUÉS DE SU VENCIMIENTO. AUTORRETENEDOR DE CRETO 2201 DE 2016 - NO AGENTES RETENEDORES DE IVA RÉGIMEN COMÚN RADICACIÓN No. 03-5323-04 * ICA ACTIVIDAD ECONOMICA 2229 NUMERACIÓN AUTORIZADA DIAN 18764076559736 DE 2024/08/03 FACT. DEL 13.811 AL 20.000

CÓDIGO CUFE: Dae91760e0cd970f2f0e7ba724fe88a0f1fe52c975e0c5c48f2bb21eb71d68de265f377a0028ba457d3a144b703c4c



Software HELISA- Proveedor Tecnológico ATEB Colombia SAS NIT 900.965.992-7



N.I.T. 900.968.463-1

Dirección: CARRERA 31 A No. 5B - 13

Teléfonos: (057 1) 409 41 63 - 4099641 FAX: 247 17 90

BOGOTÁ, D.C. COLOMBIA

FACTURA ELECTRÓNICA DE
VENTA

No. E 14174

SEÑORES: RAMG SAS

FECHA DE FACTURA: 2024/SEP/9 - 15:33:13

NIT: 901547135-2

DIRECCIÓN: CR 69 12 B 21 TO 1 AP 2409

FECHA DE VENCIMIENTO 2024/SEP/09

TELÉFONO: 3143642827 CIUDAD: BOGOTÁ

ORDEN No.

FORMA DE PAGO: CONTADO

MEDIO DE PAGO TRANSFERENCIA

ITEM	CANT	DESCRIPCION DEL ARTICULO	IVA	VLR IVA	VLR UNITARIO	VLR TOTAL
1	8	ESQUINERO PARA TABLERO COLOR GRIS	19	1,444	950	7,600
2	28	TAPON REDONDO 1" COLOR NEGRO	19	1,011	190	5,320

FAVOR REALIZAR CONSIGNACION EN LA CUENTA CORRIENTE BANCOLOMBIA No. 19288605530 A NOMBRE DE COINTEC S.A.S.

TOTAL ITEMS: 2
REMISIONES: 23545

SUBTOTAL \$ 12,920

IVA 19% \$ 2,455

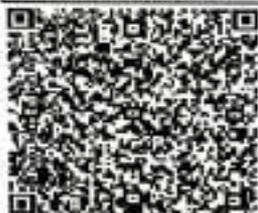
SON: QUINCE MIL TRESCIENTOS SETENTA Y CINCO PESOS COLOMBIANOS MCTE

RTE FTE \$ 0

RTE ICA \$ 0

PAGUESE CON CHEQUE CRUZADO A FAVOR DE COINTEC S.A.S. LA PRESENTE FACTURA DE VENTA CAUSARA INTERÉS MORATORIO AL MÁXIMO PERMITIDO POR LA LEY DE DESPUÉS DE SU VENCIMIENTO. AUTORRE TENEDOR DE CREDO 2201 DE 2016 - NO AGENTES RETENEDORES DE IVA RÉGIMEN COMÚN RADICACIÓN No. 03-5323-04 * ICA ACTIVIDAD ECONOMICA 2229 NUMERACION AUTORIZADA DIAN 18764076559736 DE 2024/08/03 FACT. DEL 13 811 AL 20 000

TOTAL A PAGAR \$ 15,375



CÓDIGO CUFE: a00fb09e8c5cc0ace36f53578a3f7373089ea291045afe5e8f5003e0c10cb155fc285de2371cd51829a343a0899f4138

Software HELISA- Proveedor Tecnológico ATEB Colombia SAS NIT 900.965.992-7

FICHA TÉCNICA

Familia:	Copolimero de Impacto
Nombre del Producto:	ESENTTIA 16C12NA

Característica: Polipropileno copolimero de impacto con muy buen balance impacto/rigidez, excelente control dimensional, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Fabricación de empaques rígidos por inyección, como baldes, cuñetes, artículos para el hogar y aplicaciones industriales.

Propiedades	Unidades EN	Unidades SI	Método ASTM
Índice de Fluidez (230 °C - 2,16 kg)	16,00 g/10 min	16,00 g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	2.750 psi	19,0 MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	5,5 %	5,5 %	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	150.000 psi	1.034,2 MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23 °C/73 °F)	10,00 ft-lb/in	534,0 J/m	D-256-A
Impacto Gardner (23 °C/73 °F)	200 in-lb	22,6 J	D-5420 A
Impacto Gardner (-30 °C/-22 °F)	280 in-lb	31,6 J	D-5420 A

Especimen 1 de 1,2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4901 D9. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A. estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A. declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A. declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a sus usos ordinarios. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A. no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A. NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contáctenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A. no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxidación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A. implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+57)(60)(1) 9960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 - 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co



Síguenos y ayúdanos
a cuidar el planeta

FICHA TÉCNICA

Familia:	Homopolimero
Nombre del Producto:	ESENTTIA 20H10NA

Característica: Polipropileno homopolimero de reología controlada con alta fluidez, fácil llenado de moldes, buen balance rigidez/impacto, con aditivos nucleante y antiestático.

Recomendado para: Inyección de cuerpos de electrodomésticos, tapas, inyección de artículos propósito general.

Propiedades	Unidades EN	Unidades SI	Método ASTM
Índice de Fluidez (230°C - 2,16 kg)	22,00 g/10 min	22,00 g/10 min	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	5.200 psi	35,9 MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min)	9,0 %	9,0 %	D-638
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm/min)	230.000 psi	1.585,8 MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	0,70 ft-lb/in	37,4 J/m	D-256-A

El espécimen I de 3,2 mm de espesor inyectados de acuerdo con la norma ASTM D 4101 D9. Los valores indicados son valores de referencia y deben ser tomados como una guía y no ser interpretados como especificaciones del producto. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad son consideradas como garantía del producto. Los valores de la ficha técnica pueden ajustarse en el tiempo; en ninguna circunstancia ESENTTIA S.A. estará obligada a notificar cualquier cambio en las especificaciones, por lo tanto, le sugerimos solicitar de forma periódica una actualización de la documentación técnica que aplica a cada uno de nuestros productos, a través de alguno de los canales de atención descritos al final de este documento.

IMPORTANTE: En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso de transformación y aplicación de nuestras resinas, por parte de nuestros clientes, esta información no exonerará al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos previo a la compra de nuestros productos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Cuando nuestros productos sean procesados en conjunto con materiales obtenidos de terceras partes, el cliente será responsable de obtener toda la información necesaria relacionada con dichos materiales y asegurarse que se haya analizado previamente que esta combinación sea adecuada para el propósito particular del cliente. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. ESENTTIA S.A. declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de esta información. ESENTTIA S.A. declara no conocer ningún defecto del producto que afecte su aptitud para ser destinado a un uso ordinario. En cualquier otro aspecto, ESENTTIA S.A. no será responsable por cualquier defecto o vicio oculto que presente el producto. Para condiciones de almacenamiento y manejo de producto, por favor referirse a nuestro manual de uso del producto, el cual viene anexo a la factura electrónica o puede consultarlo a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

LIMITACIONES PARA APLICACIONES MÉDICAS: ESENTTIA S.A. no respalda o alega la idoneidad de este producto para aplicaciones médicas específicas. Es responsabilidad de los fabricantes de productos médicos o farmacéuticos determinar que los productos de ESENTTIA S.A. son seguros, legales y técnicamente adecuados para el uso previsto, y tiene la responsabilidad de realizar las pruebas apropiadas para determinar la idoneidad en su aplicación, asumiendo todos los riesgos y responsabilidades derivadas del uso de la información y/o manejo de cualquier producto. ESENTTIA S.A. NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, ACERCA DE LA IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO DE ESENTTIA PARA SU USO EN APLICACIONES MÉDICAS. Para más información por favor contactenos a través de los canales de atención descritos al final de este documento.

Los productos de ESENTTIA S.A. no contienen aditivos u otras sustancias que puedan inducir la oxidación del polímero. El uso de estos aditivos con los productos de ESENTTIA S.A. implica la pérdida inmediata de la garantía de desempeño descrita en el Certificado de Calidad.

NOTA: Para productos utilizados en aplicaciones en contacto con alimentos usted debe solicitar la información de cumplimiento regulatorio a través de alguno de los canales de atención al cliente descritos al final de este documento.

CANALES DE ATENCIÓN AL CLIENTE: página web www.esenttia.co ingresando con su usuario y contraseña opción Información Técnica General, línea telefónica (+571160)11 5960210, o realizando la solicitud al correo electrónico servicioalcliente@esenttia.co

Rev.: ESP 210

Cartagena, Colombia
AA. 4336 - Vía Mamonal km 8
+57 (5) 668 8700

Bogotá, Colombia
Avenida Calle 26 # 57 - 83
Edificio T7 - T8 piso 11 (Torre 7)

Esenttia S.A. NIT. 800.059.470-5

Servicio al cliente:
servicioalcliente@esenttia.co
+57 (1) 596 0210

www.esenttia.co

f Esenttia
in Esenttia
@Esenttia
@EsenttiaSA

Síguenos y ayúdanos
a cuidar el planeta

G Y J FERRETERIAS S.A.



NIT: 800130426-3 IVA REGIMEN COMUN. ACTIVIDAD ECONOMICA 4663
 Direccion: CRA 65 B N. 12 93
 Ciudad: Bogotá, D.C. - Bogotá
 Telefonos: 2906900 Fax: 4190364
 E-mail: gerencia865@gyj.com.co
 www.gyj.com.co
 CERTIFICACIONES SGI ISO 9001 : 2015 - 05
 PRODUCTOS CERTIFICADOS NTC2289 Y RES.1856 BARRA CORRUGADA



Somos Autorizados - Resolución 8401 (Ago-24-2010)
 Somos Grandes Contribuyentes- Resolución 9061 Dic 10 2020
 Favor No efectuar retención en la fuente de IVA e ICA Ley 223/95 Artículo 9
 Somos Agentes Retenedores de IVA

**FACTURA ELECTRONICA DE VENTA No T101
 60126109**

Fecha Emisión: 09 de Septiembre de 2024 15:28
 Fecha Vencimiento: 10 de Septiembre de 2024

Pedido: PED20124941 Orden de compra: OC20240609-01 Condicion de pago: CréditoCONTADO 1 Medio de pago:
 Asesor Comercial: 0694 OLARTE MATEUS MARICELA Moneda: COP TRM: 1,0000

Señores: **RAMG SAS** Despachar a:
 Cliente: Nombre: 101-RAMG SAS
 NIT: 901547135-2 Direccion: CARRERA 69 12B-21 TORRE 1 AP 2409
 Dir.Rad: CARRERA 69 12B-21 TORRE 1 AP 2409 Ciudad: Bogotá, D.C. - Bogotá
 Ciudad: Bogotá, D.C. - Bogotá Tel: 3103066050 3103066050
 Tel: 3103066050 Email: facturacionramg@gmail.com
 Email: facturacionramg@gmail.com Contacto: edgar

Codigo	Descripcion	Longitud	Cantidad	Unidad	N. Despacho	% Iva	Vr. Unitario	Vr. Total
1 5498	TUBO MUEBLE RED 7/8*1.50 mm	8.000 MTS	10.00	UND	60126109	19	\$20,694.00	\$206,940

Valor en Letras: DOSCIENTOS CUARENTA Y SEIS MIL DOSCIENTOS CINCUENTA Y NUEVE PESOS MICTE*****

Observaciones: entregar				Subtotal	\$206,940
				+ Iva	\$39,319
	Retención	Base	Tasa	Valor	
	Impuesto	Base	Tasa	Valor	
	IVA	\$206,940.00	19.00	\$39,319	
				Neto	\$246,259

NUEVO SALDO CARTERA: (\$29,304,773.00)

AUTORIZACION NUMERACION DE FACTURACION NO. 1876407 1050108, Numeración HABILITADA Rango desde: T10190124415 al T10160130001, Vigencia desde: 21/05/2024 hasta 2025/11/21 - 13 dígitos

Dando cumplimiento a la Resolución 1856-2017 vanda corrigida y fijando y 277-2018 multa electrónica se entrega en esta oportunidad de acuerdo con la norma NTC 5806 No. 7.2.

EFFECTUE SU PAGO GIRANDO CHEQUE UNICAMENTE CON CRUCE RESTRICTIVO O CONSIGNACION A LAS CUENTAS GYJ FERRETERIAS S.A BANCO DE BOGOTA CUENTA CORRIENTE No. 073373730

Placa	Conductor	Cedula	Transportador
RETIRAN	RAMG SAS	901547135	G Y J FERRETERIAS S A

Por medio de la Presente factura de venta el comprador y el aceptante declara haber recibido real y materialmente las mercancías descritas y se obliga a pagar en la forma pactada aquí mismo. La factura se considera irrevocablemente aceptada por el comprador o beneficiario del servicio, si no se declara en contra de su contenido, bien sea mediante devolución de la misma y de los documentos de despacho, según el caso, o bien mediante reclamo escrito dirigido al emisor o tenedor del título, dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a su recepción. Los puntos expresamente pactados y aceptados como condición contractual la ciudad de Bogotá D.C. y que cualquier copia de la presente FACTURA DE VENTA presta merito ejecutivo. El cliente por mora será el máximo permitido por la ley.

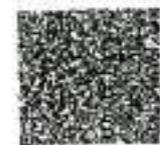
DATOS CLIENTE			
Firma autorizada	Fecha recibido	Firma y sello C.C. o NIT	Nombre de quien firma

Proveedor Tecnológico y Software Siesa Enterprise. Sistemas de Información Empresarial S.A. Nit:890.319.193-3

Usuario: fernando.laverde

Fecha y Hora de generación: SEP 09 de 2024 3:29:23PM CARTERA Pagina 1 de 1

* Apreciado cliente cuando usted requiera realizar un reporte de quejas o reclamo frente a algún servicio o producto comprado en G&J Ferreterías S.A, deberá comunicarse a la línea de servicio al cliente LÍNEA DE ACERO: 320 8302902 E-mail: servicioalcliente@gyj.com.co Tel: 01 8000 126812, e-mail: dir_calidad@gyj.com.co o ingresando a la página de G&J Ferreterías www.gyj.com.co en el módulo de quejas y reclamos"



CUFE: 5b3fdb7a2fc45897209ba76be92a0d0bc09018d4156d88e998b3978aa58b97a774ea3ca3eaa058c68b0052133fb033

F. Expedición: 2024-09-09 15:28:33-05:00

Escaneame y califica nuestro servicio





ACERO EN EVOLUCIÓN

CONSORCIO METALURGICO NACIONAL S.A.S.

Calle 45 A No 60-57 Bogotá Colombia. Tel (+57) 601 7280211

asccal@ubobscolmena.com

CERTIFICADO DE CALIDAD F-C-620-013

FECHA: 2024-09-05

CLIENTE: G Y J FERRETERIAS S A

CERTIFICADO No.: 39828

REMISIÓN No.: 246598

Referencia / Identificación	OPR / Coladas	Aspectos Dimensionales				Composición Química				Pruebas y Ensayos		
		Limit.	Diámetro (inch)	Espesor (inch)	Longitud (mm)	Rebate (mm)	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Abstracción	Ajustamiento
TUBO MUEBLE RED 1"1,20 mm	57806 / 23611758	546	NOM. 1,000	0,047	6 006	4	0,033	1,35	0,035	0,035	15	N/A
LOGOTIPO INTERNO EN BAJO RELIEVE			REAL 1,091	0,047		2	0,050	0,21	0,019	0,007	43	
TUBO MUEBLE RED 7/8"1,50 mm	57743 / C22400405320	508	NOM. 0,875	0,059	6 010	4	0,033	1,35	0,035	0,035	15	N/A
LOGOTIPO INTERNO EN BAJO RELIEVE			REAL 0,872	0,056		1	0,059	0,00	0,002	0,000	28	

Norma: NTC 1865

SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS AQUÍ DESCRITOS HAN SIDO FORMADOS, INSPECCIONADOS Y PROBADOS DE ACUERDO A LA NORMA ESPECIFICADA, PARA CADA REFERENCIA. LA INFORMACION DE LAS PROPIEDADES QUIMICAS Y MECANICAS CONTENIDAS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SON VALORES OBTENIDOS DE LOS CERTIFICADOS DE MATERIA PRIMA.

Emitido por: Gerardo Sandoval

UL CERTIFIED RIGID IMC EMT A57M A53

SGS SEAL OF QUALITY A57M A53

RECOMENDACIONES GENERALES PARA EL MANEJO DE RESIDUOS POS CONSUMO

En COLMENA S.A.S Sabemos que tanto nuestro producto terminado, como los materiales utilizados para su embalaje pueden convertirse en un residuo y representar un impacto ambiental. Es por eso que a continuación le brindamos información relacionada con el manejo y disposición final de estos materiales.



RESIDUOS PLÁSTICOS

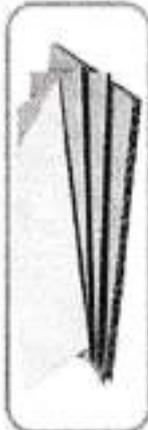
Los residuos plásticos que se pueden generar corresponden a los siguientes materiales:

Zuncho: Material elaborado en polipropileno

Tapones: Material en polietileno de alta densidad

Vinipiel: Material elaborado en polietileno de baja densidad.

Estos residuos pueden ser reciclados en su totalidad para evitar procesos de contaminación ambiental



RESIDUOS DE CARTÓN

El cartón es usado como protección en la tubería o producto terminado.

Los residuos de cartón pueden ser reutilizados o enviados a procesos de reciclaje con el fin de evitar procesos de contaminación ambiental.



RESIDUOS METÁLICOS

Los residuos metálicos corresponden a:

Zuncho metálico: Material de embalaje en acero.

Producto terminado en forma de residuo: Corresponde a residuos de tubería, perfiles, entre otros que al finalizar su vida útil se puede convertir en chatarra

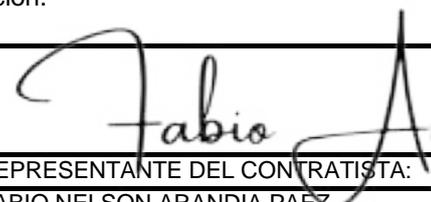
Estos materiales son de fácil reincorporación a procesos productivos mediante procesos de fundición

ACTA APROBACION MARCACION	Fecha:	18/09/2024
----------------------------------	---------------	-------------------

Contratista: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra	132895
Dirección: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73	Telefono	3103066050
Email: utproyectandolaeducacion@gmail.com		

INFORMACION	Cumple (Si o No)
Nombre del proveedor en Colombia	SI
Dirección del proveedor en Colombia	SI
Ciudad donde se ubica el proveedor en Colombia	SI
Numero telefonico del contacto del proveedor en Colombia	SI
Año de entrega de dotación	SI
Tiempo de garantia	SI

La marcación debe ser legible	SI
Resiste el rayado	SI
Resistente a sustancias utilizadas en los servicios de limpieza.	SI

Nota: no se aceptan adhesivos, y para la aprobación se deben cumplir con todos los items	
OBSERVACIONES: Se efectuo la revision de la propuesta para la marcacion, se verifico el contenido, la calidad de la marcacion y se realizaron pruebas de rayado y remocion para verificar la adhesion del material, determinandode que cuenta con las condiciones para su aprobacion.	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80769854


REVISADO POR
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO: INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C: 80028452

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

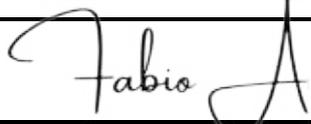
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se efectuo revision del producto, se varian especificaciones debido a la configuracion de las canecas. Se aprueban las dimensiones del prototipo quedando de la siguiente manera: largo total 870 mm, ancho total 330 mm, altura total estructura 445 mm, altura estructura soporte de canecas 296 mm, distancia interna entre patas en su lado ms largo 588 mm, distancia entre patas en su lado mas corto 453 mm, altura entre piso a la parte inferior de las patas 100 mm. Medidas de canecas: largo 305 mm, ancho 260 mm, altura sin tapa 338 mm.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	BOGOTA	132895	20/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	S
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

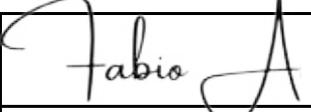
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura.	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	640	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	520	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: En la primera revision, se encuentra que la mesa tiene 2 cm menos de largo, por lo cual se solicita realizar el ajuste según la ficha tecnica especifica, se realiza una segunda inspeccion y se encuentra que la mesa cumple con las medidas y con el requerimiento para aplira en 5 unidades, finalmenet se solicitan correcciones en pintura, y en la tercera revision se encuentra un producto que cumple con las condiciones para su aprobacion. Se les recomienda prestar atencion al detalle en relacion con la aplicacion de los cordones de la soldadura, el pulido y las proyecciones de las mismas, la aplicacion de la pintura y el embalaje en el momento del despacho.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	BOGOTA	132895	20/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm .Canto en sellador y laca catalizada al ácido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

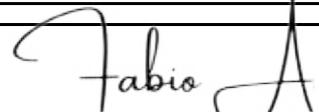
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: En la primera revision, se encuentra que la mesa tiene 2 cm menos de largo, por lo cual se solicita realizar el ajuste según la ficha tecnica especifica, se realiza una segunda inspeccion y se encuentra que la mesa cumple con las medidas y con el requerimiento para aplira en 5 unidades, finalmenet se solicita correcciones en pintura, y en la tercera revision se encuentra un producto que cumple con las condiciones para su aprobacion. Se les recomienda prestar atencion al detalle en relacion con la aplicacion de los cordones de la soldadura, el pulido y las proyecciones de las mismas, la aplicacion de la pintura y el embalaje en el momento del despacho.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	5/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

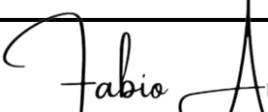
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: El prototipo presentado es el suministrado por Manufacturas Sumapaz, teniendo en cuenta que por problemas de aprovisionamiento del melaminico de alta presión, no se realiza una muestra propia del proveedor directo. Se espera que los tableros de los proximos lotes se ajusten de igual manera a lo exigido por el manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADA
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	5 mm +/-	SI
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	5 mm +/-	SI
Ancho del espacio interno entre patas	459	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se inspecciona prototipo el 13 de Septiembre de 2024 y se aprueba la muestra, cumpliendo con todas las especificaciones tecnica. Se recomiendan las medidas de empaque y transporte debido a que este elemento presenta una superficies en formica, propensa al rayado, la cual se debe cubrir con carton corrugado para su embalaje.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	16/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	NO APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	NO
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

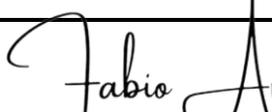
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: El prototipo presentado NO cumple con la ficha tecnica exigida, debido a que el laminado melaminico de alta presion para la escritura no tiene el espesor exigido de 1 mm, siendo reemplazado por uno de 0.8 mm.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO
--	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se efectua inspeccion al producto, se encuentra dentro de medidas y cumple con las especificaciones del anexo tecnico de dotaciones. Se recomienda en la produccion en serie la verificacion de filos y puntas en las partes metalicas que no pueden quedar expuestas para prevenir lesiones en el usuario.

ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	BOGOTA	132895	18/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	REMACHE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

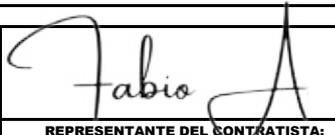
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	N/A
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	N/A
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo miq de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se realizo una primera medicion y se encontro que no estaba el refuerzo de la estructura, en la parte superior bajo la tapa inyectada, se solicito el montaje de dicho refuerzo para su aprobacion. De otra parte se sugirio aumentar la cota entre las patas de la parte frontal de la mesa, en 3 mm, y se recomendo hacer el faldero en un solo cuerpo. En la revision del 18 de Septiembre, se corroboran dichos cambios y se aprueba la muestra para su produccion.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PREESCOLAR

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 18/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADA
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		N/A
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4	REMACHE
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

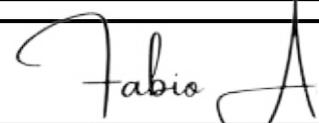
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo.	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	POLIPROPILENO
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	REMACHE POP
En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	550	10 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	962	10 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	440	10 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	638	10 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	60	2 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	400	10 mm +/-	SI
Radio externo de la superficie	1000	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se efectua revision del prototipo, se revisan cordones de soldadura, pintura y medidas en general, concordadno dentro de especificaciones según ficha tecnica.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 18/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADA
--	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

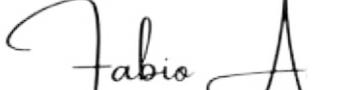
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES: se efectuo revision del producto el cual cumplia inicialmente con las especificaciones, excepto por el angulo de la pata trasera con respeto a la horizontal del plano de la silla, lo cual a su vez , impedia el apilamiento en paquetes de 10 sillas como lo indica el manual; se hace el ajuste respectivo, se evaluan los demas factores como pintura, soldadura y plasticos y se decide aprobar la muestra.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 18/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria	APROBADA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color verde	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	380	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	348	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	320 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	300 - 380	N/A	SI
Altura del espaldar	200 - 300	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	589	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se revisan los acabados , se recomienda la revision de soldaduras en los amarres con el fin de retirar en su totalidad, leves proyecciones de soldadura, pasa las pruebas de impacto y arraste, concluyendose que el producto cumple con las especificaciones tecnicas exigidas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas.	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADA
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo.	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado).	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	320	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	250 mínimo	N/A	SI
Ancho del espaldar	250 - 320	N/A	SI
Altura del espaldar	160 - 250	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	483	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se reviso la muestra en cuanto a medidas, resistencia de los plasticos de silla y espaldar, y se efectuaron pruebas de impacto y arrastre, detemrinando que el prodcuto cumple con lo estipulado en el anexo tecnico del acuerdo marco.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA	DIRECCION CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/09/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	ESTADO DE LA MUESTRA APROBADA
---	---

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: se verifican medidas dentro de parametros, se recomienda tener cuidado en la aplicación de la pintura para lograr una capa mas uniforme en las patas, y que no se presenten zonas escasas de pintura.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CRA 18 BIS N° 60GSUR- 73	BOGOTA	132895	18/09/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	ESTADO DE LA MUESTRA
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	NO APROBADO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	NO
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: se reviso el tablero de muestra y se encontro que cumple con medidas de largo, ancho y espesor, sin embargo al revisar el espesor de pared del laminado melaminico, se encuentra caibre F8, lo cual no concuerda con lo especificado en la ficha tecnica, por ende se le indica al proveedor que debe hacer las correcciones pertinentes para someter un nuevo tablero a revision. de esta forma se niega la aprobacion del producto.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	14/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 392
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al ácido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se le recomienda al proveedor que el producto sea sometido a limpieza antes del despacho del mismo, debido a las condiciones ambientales de la planta (exceso de polvo), con el fin de evitar rayones en tapas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	16/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 580
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	POLIPROPILENO
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	REMACHE POP
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se revisa el lote y se encuentran 3 mesas con detalles leves de pintura, las cuales se corrigen al momento de la revision. Se recomienda tener cuidado en el apilamiento y mejorar el embalaje de las mismas para su despacho.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	24/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 770
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm .Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se encontraban algunos detalles de pintura en las patas, las cuales se le solicita al proveedor que sean corregidas al momento de la inspección. Se aprueba el lote por ajustarse a lo requerido en el anexo del manual de dotación escolar.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 14/11/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 220
	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se le recomienda al proveedor, reducir la presion en la remachadora neumatica, de tal forma que el remache inferior de agarre del espaldar no presente fatiga en el plastico.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 16/10/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 140
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	REMACHE POP
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se revisa el lote y se encuentra buen estado de pintura, soldadura y plasticos en general. Se revisa de nuevo el lote anterior que fue rechazado, evidenciando las correcciones solicitadas en relacion con faltantes de pintura. Se aprueba el lote para su despacho.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: INTERVENTOR MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 24/11/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	----------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 713
	MUESTREO LOTE: 20	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se ajusta al anexo tecnico del manual de dotaciones escolares.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 25
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

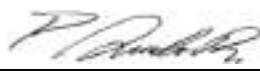
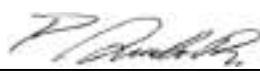
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se encuentra un mueble con leve peladura en la parte interna bajo el entrepaño, se solicita correccion, de otra parte, se encuentran dos muebles con proyecciones en la soldadura que une el entrepaño con la cara lateral del mueble, se le so

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION C.C: 80028452	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION C.C: 80028452	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ CARGO: REPRESENTANTE LEGAL C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 28
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		SI
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepáño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran leves proyecciones de soldadura y se solicita la correccion al proveedor.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C.: 80028452	C.C.: 80028452	C.C.: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANTIDAD LOTE: 140
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	POLIPROPILENO
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm .Canto en sellador y laca catalizada al acido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	N/A
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	REMACHE POP
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	N/A
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran tres mesas con observaciones relacionadas con pintura faltante en algunas uniones de los soportes de la tapa superior de polipropileno con la estructura, de igual manera se le indica al proveedor tener mas cuidado con el remate de las patas de la misma ya que se encontraron rebabas en algunas de estas mesas revisadas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	6/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 530
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
SopORTE superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al ácido		
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se le indica al proveedor, realizar algunos retoques de pintura, y corregir leves proyecciones de soldadura enconyadas en la soldadura de la estructura con los refuerzos.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 9/12/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANT LOTE: 47
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES: La muestra se ajusta a las condiciones exigidas en el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 6/11/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 590
	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran rebabas en el plastico del asiento las cuales son corregidas por el proveedor en el momento del ensamble. Se le solicita que el lote de tapas sea revisado y corregido antes del ensamble en la estructura con el fin de efectuar una mejor inspeccion de estas piezas.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 9/12/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANTIDAD LOTE: 300
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 6/11/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.	LOTE: 2	CANTIDAD LOTE: 58
	MUESTREO LOTE: 10	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3	SI
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1	SI
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2	SI
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.	SI
Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.	SI
El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.	SI
Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.	SI
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A	SI
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A	SI
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A	SI
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-	SI
Ancho de la estructura	800	N/A	SI
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-	SI
Altura de la estructura	440	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se solicita efectuar retoques de pintura en 6 estructuras para tener el lote en buenas condiciones para despacho.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	8/10/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 1	CANT LOTE: 33
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	N/A
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	N/A
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

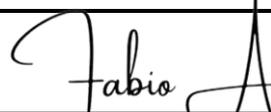
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda al proveedor, el embalaje en pachas de dos tableros organizados enfrentando la cara de los melaminicos para evitar su deterioro en el transporte.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO EDUCACION NACIONAL	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	6/11/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 2	CANT LOTE: 25
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 2	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se recomienda mejorar la adhesión del balance a la madera, reforzando la cantidad de pegante para evitar que se despegue dicha lamina.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANT LOTE: 58
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de particulas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 25
Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno.	MUESTREO LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4	SI
	Espigo de acero	Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado		SI
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado	2	SI
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1	SI
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1	SI
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3	SI

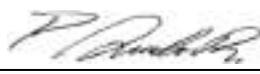
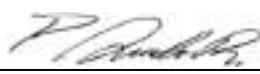
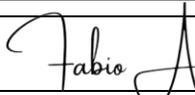
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados.	SI
La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble.	SI
La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.	SI
Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante.	SI
La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.	SI
Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto.	SI
La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas.	SI
La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos.	SI
El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.	SI
El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm	SI
El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.	SI
La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.	SI
Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.	SI
Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina.	SI
OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO	
Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.	SI
Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV.	SI
Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.	SI
Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.	SI
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-	SI
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-	SI
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-	SI
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-	SI
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-	SI
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-	SI
Altura Puerta	1160	5 mm +/-	SI
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-	SI
Altura de la manija	213	5 mm +/-	SI
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-	SI
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO			
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A	SI
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A	SI

OBSERVACIONES: Se encuentra un mueble con leve peladura en la parte interna bajo el entrepaño, se solicita correccion, de otra parte, se encuentran dos muebles con proyecciones en la soldadura que une el entrepaño con la cara lateral del mueble, se le so

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION C.C: 80028452	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION C.C: 80028452	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ CARGO: REPRESENTANTE LEGAL C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANTIDAD LOTE: 28
Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 3	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6	SI
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1	SI
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado		SI
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepáño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.	SI
El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.	SI
La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-	SI
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-	SI
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-	SI

OBSERVACIONES: Se encuentran leves proyecciones de soldadura y se solicita la correccion al proveedor.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C.: 80028452	C.C.: 80028452	C.C.: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANTIDAD LOTE: 300
Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla.	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Soporte superficie	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Refuerzo Estructural Portalibros	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4	SI
Superficie	Polipropileno Copolímero	De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV	Gris claro micro texturizado	1	SI
	Madera	Contrachapada de 14 mm, mínimo	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente		SI
Refuerzo Apoyapiés	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Entrepaña	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión	Pavonado	4	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo	SI
La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm	SI
La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y	SI
El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.	SI
En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.	SI
La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que	SI
El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura	SI
La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.	SI
El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado	SI
El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso.	SI
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.	SI
La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo.	SI
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.	SI
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.	SI
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.	SI
Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la	SI
En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura de la mesa	760	5 mm +/-	SI
Ancho de la mesa	720	5 mm +/-	SI
Ancho de la superficie	680	5 mm +/-	SI
Altura del espacio para miembros inferiores	625	5 mm +/-	SI
Profundidad de la superficie	400	5 mm +/-	SI
Altura Espacio libre entrepaño	67	2 mm +/-	SI
Altura del Refuerzo Apoyapiés	100	2 mm +/-	SI
Radio Laterales	1054	10 mm +/-	SI
Radio esquinas de la superficie	50	2 mm +/-	SI
Radio interno de la superficie	2960	10 mm +/-	SI
Angulo de las patas con respecto a la superficie	94° - 105°	N/A	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 9/12/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 4	CANT LOTE: 47
Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente.	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patatas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2° +/-	SI

OBSERVACIONES: La muestra se ajusta a las condiciones exigidas en el anexo tecnico del manual de dotacion escolar.

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

CONTRATISTA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	DIRECCION CALLE 46 # 8-145 SUR	CIUDAD BOGOTA	ORDEN DE COMPRA 132895	FECHA 9/12/2024
---	--	-------------------------	----------------------------------	---------------------------

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 5	CANTIDAD LOTE: 300
Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria	MUESTREO LOTE: 30	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2	SI
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1	SI
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3	SI
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie microtexturizada color Amarillo	1	SI
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

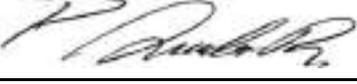
REQUERIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.	SI
Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.	SI
El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre	SI
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.	SI
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.	SI
La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.	SI
El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los	SI
La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.	SI
La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento	SI
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el	SI
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).	SI
El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.	SI
El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.	SI
Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.	SI
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.	SI
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.	SI
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-	SI
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-	SI
Ancho del asiento	340 - 420	N/A	SI
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A	SI
Altura del espaldar	240 - 320	N/A	SI
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-	SI
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A	SI
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-	SI
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

CONTRATISTA	DIRECCION	CIUDAD	ORDEN DE COMPRA	FECHA
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	CALLE 46 # 8-145 SUR	BOGOTA	132895	9/12/2024

DESCRIPCIÓN Y USO	LOTE: 3	CANT LOTE: 58
Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad	MUESTREO DEL LOTE: 5	

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD	CUMPLE(SI O NO)
Marco	Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1	SI
Esquineros	Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4	SI
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	3	SI
	Resorte	Acero	Resorte espiral	3	SI
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	3	SI
	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	3	SI
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de particulas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad	1	SI
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	1	SI
Tornillos	Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16	SI

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

REQUIRIMIENTO	CUMPLE(SI O NO)
Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.	SI
No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".	SI
El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.	SI
Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.	SI
El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.	SI
El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.	SI
El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.	SI
Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.	SI
Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.	SI
Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.	SI
Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.	SI
Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.	SI
La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.	SI
Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.	SI
La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.	SI
La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.	SI
Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.	SI

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSION (mm)	TOLERANCIA	CUMPLE(SI O NO)
Altura del tablero	1220	10 mm +/-	SI
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-	SI

OBSERVACIONES

--

		
ELABORADO POR:	REVISADO POR:	REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: PABLO CESAR ARANDA RIVERA	NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: PROFESIONAL MINISTERIO DE EDUCACION	CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80028452	C.C: 80028452	C.C: 80769854

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores.
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR - MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	54
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: CAMPO ELIAS RODRIGUEZ PARDO
CEDULA: 74.333.945
PLACAS: UFX648
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024

RECIBIDO

[Firma]
1002700557

Fabio A

FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha - Cundinamarca
Cel: 3103066050 - Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores,
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

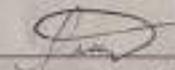
Asunto: REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

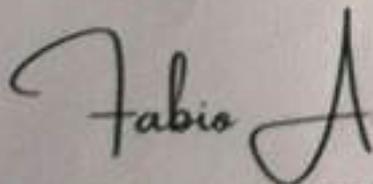
Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	353
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	130
7	Tableros	33

TRANSPORTADOR: YONATHAN DAVID CARRILLO SUARES RECIBIDO:
CEDULA: 1.094.508.407
PLACAS: WCO297
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024


1094508407



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores,
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	233
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: CRISTIAN CAMILO ESPINOSA QUEMBA RECIBIDO: CLAY, 90 ESP: 1059
CEDULA: 1.002709.773 1002 709 773
PLACAS: SWN165
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024

Fabio A

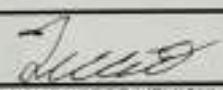
FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

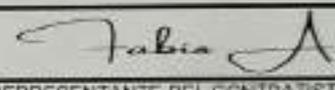
DESPACHOS	Fecha	15/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	10	institución educativa	TIMBA
Sede educativa	I.E TIMBA	Dirección sede educativa	TIMBA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	TMW035
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Cauca
fecha de cargue	15/11/2024		Buenos Aires

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	2	
Mesa puesto trabajo Docente	2	
Silla puesto de trabajo Secundaria	80	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	80	
Mueble de Almacenamiento	2	
Tablero	2	
Tandem (3) canecas Aulas	2	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Julio Cesar Hortua Santiago
DOCUMENTO:	1.193.208.859
TELEFONO:	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE:	FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
	C.C. 80769854

Observaciones:
Se realiza despacho en dos Camos con placas TMW035 - UFX646

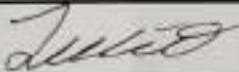
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

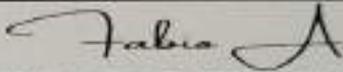
DESPACHOS	Fecha	15/11/2024
------------------	--------------	------------

Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	11	Institución educativa	ESCUELA RURAL MIXTA RIO MINA SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	I.E. AGROAMBIENTAL NUEVA VISION ALTO NAYA	Dirección sede educativa	ESCUELA RURAL MIXTA RIO MINA SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	TMW035
Ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Cauca
Fecha de cargue	15/11/2024		Buenos Aires

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	40	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO:	
NOMBRE:	Julio Cesar Hortua Santiago
DOCUMENTO:	1.193.208.850
TELEFONO:	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:
Se realiza despacho en dos Camos con placas TMW035 - UFX646

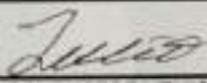
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

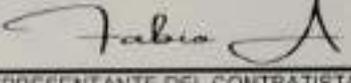
DESPACHOS	Fecha	15/11/2024
------------------	--------------	------------

Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	12	Institución educativa	PUERTO CALI
Sede educativa	LE. SAN JOSE	Dirección sede educativa	PUERTO CALI

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	TMW035
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Cauca
Fecha de carga	15/11/2024		Guapi

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	2	
Mesa puesto trabajo Docente	2	
Silla puesto de trabajo Secundaria	80	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	80	
Mueble de Almacenamiento	2	
Tablero	2	
Tandem (3) canecas Aulas	2	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE	Julio Cesar Hortua Santiago
DOCUMENTO	1.193.208.859
TELEFONO	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE:	FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C.:	80789854

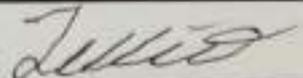
Observaciones:	
Se realiza despacho en dos Camos con placas TMW035 - UFX646	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

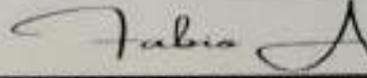
DESPACHOS	Fecha	15/11/2024
------------------	--------------	------------

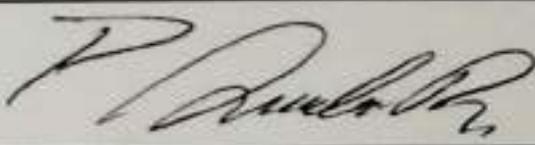
Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	13	Institución educativa	YULLAL JOLI
Sede educativa	I.E. PABLO VI	Dirección sede educativa	YULLAL JOLI

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	TMW035
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Cauca
Fecha de cargue	15/11/2024		Lopez

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Julio Cesar Hortua Santiago
DOCUMENTO:	1.193.208.859
TELEFONO:	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80759854	

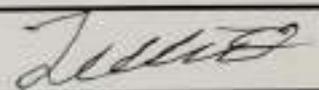
Observaciones:	Se realiza despacho en dos carros con placas TMW035- UFX646
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

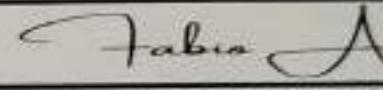
DESPACHOS	Fecha	15/11/2024
------------------	--------------	------------

Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	14	Institución educativa	PLAYA MENUDA JOLI
Sede educativa	I.E. PABLO VI	Dirección sede educativa	PLAYA MENUDA JOLI

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	TMW035
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Cauca
Fecha de cargué	15/11/2024		Lopez

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Julio Cesar Hortua Santiago
DOCUMENTO:	1.193.208.859
TELEFONO:	3157751447

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80759854	

Observaciones

Se realiza despacho en dos Camos con placas TMW035 - UFX646

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

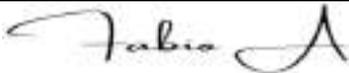
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	1	Institución educativa	C.E. ARRECIFAL - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	C.E. ARRECIFAL	Dirección sede educativa	C.E. ARRECIFAL - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Barranco Minas

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	50	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	50	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

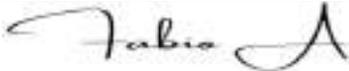
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	2	Institución educativa	I.E. CARPINTERO - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	I.E CARPINTERO	Dirección sede educativa	I.E. CARPINTERO - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Barranco Minas

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	40	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

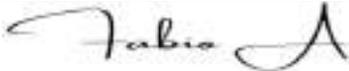
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	3	Institución educativa	C.E. CHATARES - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	C.E. CHATARES	Dirección sede educativa	C.E. CHATARES - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Barranco Minas

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	40	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

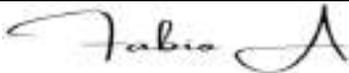
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	4	Institución educativa	C.E. JOSE ANTONIO GALAN - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	C.E. JOSE ANTONIO GALAN	Dirección sede educativa	C.E. JOSE ANTONIO GALAN - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Cacahual

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

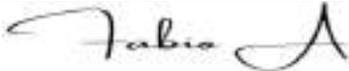
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	5	Institución educativa	C.E. RAFAEL NUÑEZ
Sede educativa	C.E. RAFAEL NUÑEZ	Dirección sede educativa	C.E. RAFAEL NUÑEZ

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Cacahual

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	10	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	10	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

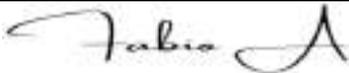
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	6	Institución educativa	C.E. LA LIBERTAD
Sede educativa	C.E. LA LIBERTAD	Dirección sede educativa	C.E. LA LIBERTAD

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Inírida

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	10	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	10	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

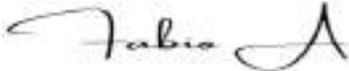
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	7	Institución educativa	I.E. JOSE EUSTACIO RIVERA
Sede educativa	C.E. JOSE EUSTACIO RIVERA	Dirección sede educativa	I.E. JOSE EUSTACIO RIVERA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Inírida

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	40	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

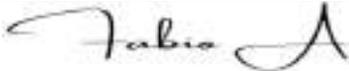
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	8	Institución educativa	I.E. SIMON BOLIVAR - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	I.E. SIMON BOLIVAR	Dirección sede educativa	I.E. SIMON BOLIVAR - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Inírida

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	40	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	40	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

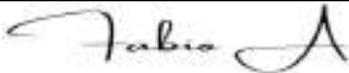
DESPACHOS	Fecha	12/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	9	Institución educativa	C.E. ENRRIQUE OLAYA HERERA
Sede educativa	C.E. ENRRIQUE OLAYA HERERA	Dirección sede educativa	C.E. ENRRIQUE OLAYA HERERA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SZW081
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guainía
Fecha de cargue	12/11/2024		Inírida

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Aldemar Carrascal Acosta
DOCUMENTO:	1.005.059.004
TELEFONO:	314 378 5601


REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C: 80769854

Observaciones: Este mobiliario se despacho en dos carros con placas SZW081 - USB805	
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	15	Institución educativa	C.E. EL RECREO - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL RECREO	Dirección sede educativa	C.E. EL RECREO - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Gusviare
fecha de cargue	20/11/2024		El Retorno

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

P. Aranda R.

REPRESENTANTE SUPERVISIÓN	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

contralista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	16	Institución educativa	I.E. EL RETIRO - SEDE PRINCIPAL
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL RETIRO	Dirección sede educativa	I.E. EL RETIRO - SEDE PRINCIPAL

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Guaviare
fecha de cargue	20/11/2024		San Jose del Guaviare

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

P. Aranda R.

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	17	Institución educativa	I.E. LAS ACACIAS
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA LAS ACACIAS	Dirección sede educativa	I.E. LAS ACACIAS

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guaviare
Fecha de cargue	20/11/2024		San Jose del Guaviare

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

P. Aranda R.

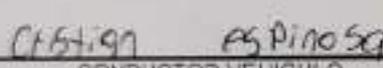
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

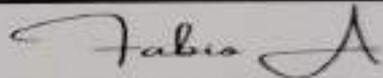
DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

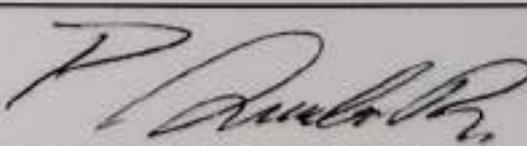
Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN	Orden de compra:	132895
N° de remisión	18	Institución educativa	I.E. MOCUARE
Sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA MOCUARE	Dirección sede educativa	I.E. MOCUARE

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
Ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guaviare
Fecha de cargue	20/11/2024		San José del Guaviare

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

 CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

 REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:	
 REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN	Orden de compra:	132895
N° de remisión	19	Institución educativa	BARRANCO CEIBA
Sede educativa	C.E. INDIGENA CAÑO NEGRO UNO	Dirección sede educativa	BARRANCO CEIBA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Guaviare
Fecha de cargue	20/11/2024		San Jose del Guaviare

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE:	FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
CARGO:	REPRESENTANTE LEGAL
C.C:	80769854

Observaciones:

<i>P. Aranda R.</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	20/11/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	20	institución educativa	BARRANCON ALTO
Sede educativa	CENTRO EDUCATIVO INDIGENA BARRANCON	Dirección sede educativa	BARRANCON ALTO

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehiculo	SWN165
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Guaviare
Fecha de cargue:	20/11/2024		San Jose del Guaviare

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	3153485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

P. Aranda R.

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de revisión	25	instrucción educativa	CENT ETNOEDUCATIVO RUR BUENAVISTA
Sede educativa	CENT ETNOEDUCATIVO RUR BUENAVISTA - SEDE PRINCIPAL	Dirección sede educativa	CENT ETNOEDUCATIVO RUR BUENAVISTA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S.A.S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Putumayo
fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Asis

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	315 3485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

P. Aranda R.

REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	-------	------------

Caratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra	132895
N° de remisión	26	Institución educativa	VILLA VICTORIA
Sede educativa	IER VILLA VICTORIA	Dirección sede educativa	VILLA VICTORIA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
Ciudad de despacho	Bogota	Ciudad de entrega	Putumayo
Fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Asís

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.706.773
TELEFONO:	315 3485677

<i>Fabio Nelson Arandia Páez</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

Observaciones:

<i>Pablo Cesar Aranda Rivera</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	-------	------------

Contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	27	Institución educativa	ER BAJO LORENZO
Sede educativa	L.E. RUR BAJO LORENZO - SEDE PRINCIPAL	Dirección sede educativa	ER BAJO LORENZO

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVIMOS A I	Placa vehículo	SWN165
Ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Putumayo
Fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Asis

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>065100</i> <i>ESPOSA</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Esponosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	315 3485877

<i>Fabio A</i>
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA
NOMBRE: FABIO NELSON ARANCIA PAEZ
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL
C.C.: 80765854

Observaciones:

<i>P. Aranda R.</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.:	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	-------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra	132895
N° de remisión	28	Institución educativa	IER EL DANUBIO
Sede educativa	EL DANUBIO	Dirección sede educativa	IER EL DANUBIO

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Futunayo
Fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Asis

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	30	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	30	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.709.773
TELEFONO:	315 3485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C. 80769854	

Observaciones:	
<i>P. Aranda R.</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	--------------	------------

contratista	UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN	Orden de compra	132895
N° de remisión	29	Institución educativa	IER ARIZONA
Sede educativa	IER ARIZONA - SEDE PRINCIPAL	Dirección sede educativa	IER ARIZONA

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGÍSTICA COLOMBIA MOVINS S A S	Placa vehículo	SWN165
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Putumayo
Fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Caicedo

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	10	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	10	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>757197 ESPINOSA</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.002.706.773
TELÉFONO:	315 3485677

<i>Fabio A</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C. 80769854	

Observaciones:

<i>P. Aranda R.</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDIA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

DESPACHOS	Fecha	11/12/2024
------------------	-------	------------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	30	Institución educativa	INST ETNOEDUCATIVA TNKAT AWA KAMTATKIT KAMNA KAN TATKIT
Sede educativa	AWA MAKNA - UNION LA DORADA	Dirección sede educativa	INST ETNOEDUCATIVA TNKAT AWA KAMTATKIT KAMNA KAN TATKIT

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVIMOS S.A	Placa vehículo	5WN165
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Putumayo
Fecha de cargue	11/12/2024		Puerto Caicedo

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	50	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	50	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

<i>Cristian Espinosa</i>	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Cristian Camilo Espinosa
DOCUMENTO:	1.602.708.773
TELEFONO:	316-3485677

<i>Fabio Nelson Arandia Paez</i>	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.D. 80769654	

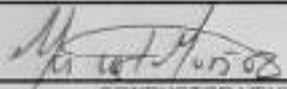
Observaciones:	
<i>Pablo Cesar Aranda Rivera</i>	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

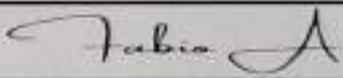
DESPACHOS	Fecha	9/12/2024
------------------	--------------	-----------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132895
N° de remisión	11	Institución educativa	INSTITUCIÓN EDUCATIVA ANTONIO NARIÑO
Sede educativa	LOS GUAYABOS	Dirección sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA ANTONIO NARIÑO

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SQL765
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Tolima
fecha de cargue	9/12/2024		Ataco

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	20	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	20	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO	
NOMBRE:	Maicol Muñoz
DOCUMENTO:	1.002.394.838
TELEFONO:	3102451541

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA:	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C: 80769854	

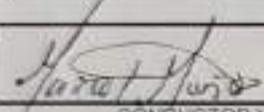
	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C:	80028452

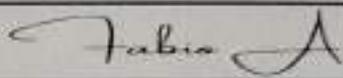
DESPACHOS	Fecha	9/12/2024
------------------	--------------	-----------

contratista	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	Orden de compra:	132815
N° de remisión	10	Institución educativa	INSTITUCION EDUCATIVA ANTONIO NARIÑO
Sede educativa	EL BRILLANTE	Dirección sede educativa	INSTITUCION EDUCATIVA ANTONIO NARIÑO

Transportador	TRANSPORTE OPERACIONES Y LOGISTICA COLOMBIA MOVING S A S	Placa vehículo	SOL765
ciudad de despacho	Bogotá	Ciudad de entrega	Tolima
Fecha de cargue	9/12/2024		Alaco

Mobiliario	Cantidades	Observaciones
Silla puesto trabajo Docente	1	
Mesa puesto trabajo Docente	1	
Silla puesto de trabajo Secundaria	10	
Mesa puesto de trabajo Secundaria	10	
Mueble de Almacenamiento	1	
Tablero	1	
Tandem (3) canecas Aulas	1	

	
CONDUCTOR VEHICULO:	
NOMBRE:	Maicol Muñoz
DOCUMENTO:	1.002.394.838
TELEFONO:	310 2451541

	
REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA	
NOMBRE: FABIO NELSON ARANDIA PAEZ	
CARGO: REPRESENTANTE LEGAL	
C.C.: 80769854	

Observaciones:

	
REPRESENTANTE SUPERVISION	
NOMBRE:	PABLO CESAR ARANDA RIVERA
CARGO:	INTERVENTOR MIN EDUCACION NACIONAL
C.C.	80028452

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR - MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	353
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	130
7	Tableros	33

TRANSPORTADOR: YONATHAN DAVID CARRILLO SUARES RECIBIDO:
CEDULA: 1.094.508.407
PLACAS: WCO297
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024


1094508407

FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha - Cundinamarca
Cel: 3103066050 - Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores,
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	353
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	130
7	Tableros	33

TRANSPORTADOR: YONATHAN DAVID CARRILLO SUARES RECIBIDO:
CEDULA: 1.094.508.407
PLACAS: WCO297
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024


1094508 407



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nít. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores,
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

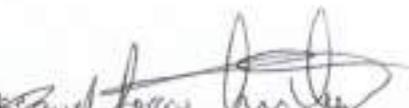
Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	64
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: CAMPO ELIAS RODRIGUEZ PARDO
CEDULA: 74.333.945
PLACAS: UFX646
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024

RECIBIDO


1002700557

FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores,
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

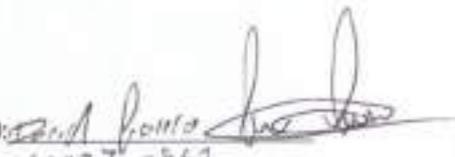
Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	64
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: CAMPO ELIAS RODRIGUEZ PARDO
CEDULA: 74.333.945
PLACAS: UFX646
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024

RECIBIDO: 
1002700557



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores.
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	233
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: **CRISTIAN CAMILO ESPINOSA QUEMBA**
CEDULA: **1.002709.773**
PLACAS: **SWN165**
FECHA DE SALIDA: **18 - 10 - 2024**

RECIBIDO: *LESY:90 ESP: 1059*
1002 709 773



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 18 de octubre de 2024

Señores
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
2	Silla puesto de trabajo secundaria	233
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	360

TRANSPORTADOR: CRISTIAN CAMILO ESPINOSA QUEMBA
CEDULA: 1.002709.773
PLACAS: SWN165
FECHA DE SALIDA: 18 - 10 - 2024

RECIBIDO: *Cristian Espinosa*
1002 709 773



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 28 de octubre de 2024

Señores:
SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	60
7	Silla puesto de trabajo secundaria	310
8	Bases Tándem tres para (3) canecas	12
	Mueble almacenamiento	33

TRANSPORTADOR: JULIO CESAR HORTUA SANTIAGO
CEDULA: 1.193.208.859
PLACAS: TMW-035
FECHA DE SALIDA: 28-10-2024

RECIBIDO:



Atentamente,



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 28 de octubre de 2024

Señores:
**SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA**
La Guajira

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR – MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
4	Mesa puesto de trabajo básica secundaria	350
7	Silla puesto de trabajo secundaria	242

TRANSPORTADOR: **CRISTIAN CAMILO ESPINOSA QUEMBA** RECIBIDO: Cristian Espinosa
CEDULA: 1.002.709.773
PLACAS: **SWN-165**
FECHA DE SALIDA: **28-10-2024**

Atentamente,



FABIO NELSON ARANDÍA PAEZ
Documento de Identidad: 80.789.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nít. 901.836.412-8
Dirección Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 29 de octubre de 2024

Señores:

**SECRETARIA DE EDUCACION MUNICIPAL
ALCALDÍA MUNICIPAL DE URIBIA
La Guajira**

Asunto: **REMISION DE ENTREGA DOTACION DE MOBILIARIO ESCOLAR - MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL** Orden de Compra No. 132895 05 de Septiembre de 2024.

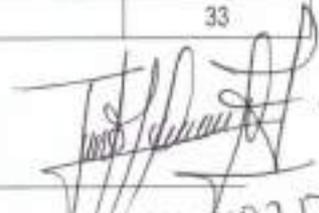
Respetados señores

Por medio de la presente y de manera respetuosa, me permito realizar la entrega total de los elementos referentes al contrato en mención y el cual relaciono a continuación:

ITEM	ELEMENTO	CANT.
3	Mesa docente	33
7	Silla puesto de trabajo secundaria	418
1	Silla docente	33

TRANSPORTADOR: JULIO CESAR CAMARGO CORONEL
CEDULA: 7.180.712
PLACAS: UFY-139
FECHA DE SALIDA: 29-10-2024

RECIBIDO:


7.180.712.
UFY139.

Atentamente,



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha - Cundinamarca
Cel: 3103066050 - Cel: 3118117198

	REPÚBLICA DE COLOMBIA DEPARTAMENTO DE LA GUAJIRA MUNICIPIO DE URIBIA		
	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL LA FLOR DE PATAJATAMANA DECRETO Nº 010 DE ENERO DEL 2010		
	DANE: 244847800312	NIT. 900446457-1	

Uribe, la Guajira 20 de noviembre de 2024

Señores,

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.

Cordial saludo

En mi calidad de Director (a) del CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL LA FLOR DE PATAJATAMANA, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uribe, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribe, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente



EDELMIRA PIMIENTA PUSHAINA

Celular 3017719508

CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL LA FLOR DE PATAJATAMANA
SEDE PRINCIPAL ALIAPA

Formación Integral para la Vida

centroetnoeducativopata2019@gmail.com

Corregimiento de Bahía Honda



REGISTRO FOTOGRÁFICO





REGISTRO FOTOGRÁFICO





REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE LA GUAJIRA
MUNICIPIO DE URIBIA



INSTITUCION EDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE
VILLA FATIMA

DECRETO N° 090 DEL 30 DE DICIEMBRE DEL 2020

DANE: 444847000134

NIT. 900416109-5

Uribe, la Guajira 20 de noviembre de 2024

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

**ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL
DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.**

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la **INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE VILLA FÁTIMA**, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de uribia, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribe, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente

Celular 3106242158

INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL DE VILLA FÁTIMA
SEDE PRINCIPAL

REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	mes 11	año día 22
--------	-------------	-----------	---------------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	EL RETORNO
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL RECREO	Código Dane	295025000048
Sede Educativa	C.E. EL RECREO - SEDE PRINCIPAL	Código Dane	295025000048
Dirección		Teléfono	3192140670
Rector y/o Encargado	FRANKIN ALEXIS ACEVEDO CALVO (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 30	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Franklin Alexis Acevedo Calvo
Cargo:	Rector (E)
Teléfono:	302666758

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento. Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

REGISTRO FOTOGRÁFICO



C.E. EL RECREO - SEDE PRINCIPAL



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	mes 11	año DIA 22
--------	-------------	-----------	---------------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA EL RETIRO	Código Dane 295001001281	
Sede Educativa	I.E. EL RETIRO - SEDE PRINCIPAL	Código Dane 295001001281	
Dirección		Teléfono	3176700958
Rector y/o Encargado	NELSON LOPEZ (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 30	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas. Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Nelson López
Cargo: Rector
Teléfono: 3176700958

OBSERVACIONES: _____



REGISTRO FOTOGRÁFICO



COLEGIO EL RETIRO



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha: Año 2024 mes 11 año DIA 22

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA LAS ACACIAS	Código Dane 295001001621	
Sede Educativa	I.E. LAS ACACIAS	Código Dane 295001001621	
Dirección		Teléfono	3112717714
Rector y/o Encargado	EVELIO GUTIERREZ (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 30	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Evelio Gutierrez Ruiz
Cargo: Director
Teléfono: 3112717714

OBSERVACIONES: _____



REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	mes 11	año 25
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

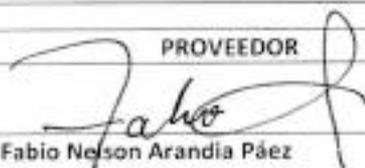
DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

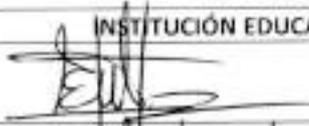
PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA MOCUARE	Código Dane 295001002180	
Sede Educativa	I.E. MOCUARE - SEDE PRINCIPAL	Código Dane 295001002180	
Dirección		Teléfono	3107567159
Rector y/o Encargado	LUIS CASTRO (CORDINADOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 20	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas. Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

Firma:	
Nombre:	Erick A. Hinestroza Rengifo
Cargo:	lider de cobertura
Teléfono:	3105503807

OBSERVACIONES:



EL LIDER DE LA GESTION DE LA COBERTURA DEL SERVICIO EDUCATIVO
DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DEL GUAVIARE

CERTIFICA

QUE LA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION, HACE ENTREGA EN LA SECRETARÍA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DE LOS ELEMENTOS QUE DETALLO A CONTINUACIÓN; ENTREGA ESTA CON DESTINO A LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA **MOCUARE, SEDE EDUCATIVA MOCUARE** con código DANE **295001002180**.

LA ENTREGA EN ESTE LUGAR SE HACE TENIENDO EN CUENTA QUE DE ACUERDO A LA RESOLUCIÓN 0153 DE 2023, QUE ESTABLECE EL CALENDARIO ACADEMICO PARA EL AÑO 2024, EL ULTIMO DIA DE ACTIVIDADES ACADEMICAS CULMINÓ EL DIA 22 DE NOVIEMBRE Y A PARTIR DEL DIA 24 DE NOVIEMBRE, LOS ESTABLECIMIENTOS SE ENCUENTRAN CERRADOS HASTA EL AÑO 2025.

EL CONTRATISTA ENTREGA EN DEPOSITO LA SUMA DE UN MILLON (1.000.000) DE PESOS M/CTE, PARA LOS GASTOS QUE DEMANDE EL TRANSPORTE DE ELEMENTOS EN EL MES DE ENERO.

MATERIALES E INSTALACION A ENTREGAR POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACION EN EL MES DE ENERO EN **SEDE EDUCATIVA MOCUARE** con código DANE **295001002180**.

DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
PUESTO SECUNDARIA	1 silla puesto trabajo secundaria, 1 mesa puesto de trabajo básica secundaria	20
PUESTO DOCENTE	1 silla puesto trabajo docente, 1 mesa puesto trabajo docente	1
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS	Mueble almacenamiento aula con tres cajones	1





DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
TABLERO	Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas	1
TANDEM (3) canecas aula	Tándem canecas aula manejo de residuos solidos	1

LOS MATERIALES DETALLADOS SE RECIBEN A SATISFACCIÓN POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACIÓN DEPARTAMENTAL.

11794563
ERICK A. HINESTROZA RENGIFO
3105503807
erickadeni@gmail.com



Secretaría de
Educación

NIT 800.103.196-1
Centro Administrativo Departamental
Carrera 24 N° 7 - 81 San José del Guaviare
Línea de Atención Ciudadana (57) 318 3511088





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año DÍA
	2024	11	25

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	C.E. INDIGENA CAÑO NEGRO UNO	Código Dane	295001003691
Sede Educativa	BARRANCO CEIBA	Código Dane	295001003691
Dirección		Teléfono	3105503807
Rector y/o Encargado	ERICK HINESTROZA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 20	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Erick A. Hinestroza Rengifo
Cargo: lider de cobertura Educativa
Teléfono: 3105503807

OBSERVACIONES: _____



GOBERNACIÓN DE
GUAVIARE

EL LIDER DE LA GESTION DE LA COBERTURA DEL SERVICIO EDUCATIVO
DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DEL GUAVIARE

CERTIFICA

QUE LA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION, HACE ENTREGA EN LA SECRETARÍA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DE LOS ELEMENTOS QUE DETALLO A CONTINUACIÓN; ENTREGA ESTA CON DESTINO AI CENTRO EDUCATIVO INDIGENA **CAÑO NEGRO I, SEDE BARRANCO CEIBA** con código DANE **295001003691**.

LA ENTREGA EN ESTE LUGAR SE HACE TENIENDO EN CUENTA QUE DE ACUERDO A LA RESOLUCIÓN 0153 DE 2023, QUE ESTABLECE EL CALENDARIO ACADEMICO PARA EL AÑO 2024, EL ULTIMO DIA DE ACTIVIDADES ACADEMICAS CULMINÓ EL DIA 22 DE NOVIEMBRE Y A PARTIR DEL DIA 24 DE NOVIEMBRE, LOS ESTABLECIMIENTOS SE ENCUENTRAN CERRADOS HASTA EL AÑO 2025.

EL CONTRATISTA ENTREGA EN DEPOSITO LA SUMA DE UN MILLON (1.000.000) DE PESOS M/CTE, PARA LOS GASTOS QUE DEMANDE EL TRANSPORTE DE ELEMENTOS EN EL MES DE ENERO.

MATERIALES E INSTALACION A ENTREGAR POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACION EN EL MES DE ENERO EN **SEDE BARRANCO CEIBA** con código DANE **295001003691**.

DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
PUESTO SECUNDARIA	1 silla puesto trabajo secundaria, 1 mesa puesto de trabajo básica secundaria	20
PUESTO DOCENTE	1 silla puesto trabajo docente, 1 mesa puesto trabajo docente	1
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS	Mueble almacenamiento aula con tres cajones	1



Secretaría de
Educación

NET 800.103.196-1
Centro Administrativo Departamental
Carrera 24 N° 7 - 81 San José del Guaviare
Línea de Atención Ciudadana (57) 318 3511088





DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
TABLERO	Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas	1
TANDEM (3) canecas aula	Tándem canecas aula manejo de residuos solidos	1

LOS MATERIALES DETALLADOS SE RECIBEN A SATISFACCIÓN POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACIÓN DEPARTAMENTAL.

11794563

ERICK A. HINESTROZA RENGIFO
3105503807

erickadeni@gmail.com



Secretaría de
Educación

NIT 800.103.196-1
Centro Administrativo Departamental
Carrera 24 N° 7 - 81 San José del Guaviare
Línea de Atención Ciudadana (57) 318 3511088



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	Año	mes	año DIA
		2024	11	25

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

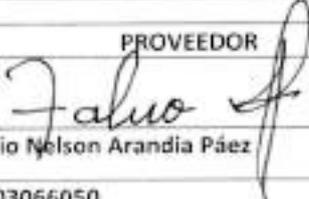
DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

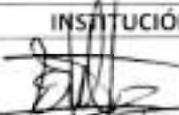
PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	CENTRO EDUCATIVO INDIGENA BARRANCON	Código Dane	295001003666
Sede Educativa	BARRANCON ALTO	Código Dane	295001003666
Dirección		Teléfono	3105503807
Rector y/o Encargado	ERICK HINESTROZA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 30	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma: 
Nombre: Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 
Nombre: Erick A. Hinestroza Rengifo
Cargo: lider de cobertura educativa
Teléfono: 3105503807

OBSERVACIONES: _____



EL LIDER DE LA GESTION DE LA COBERTURA DEL SERVICIO EDUCATIVO
DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DEL GUAVIARE

CERTIFICA

QUE LA UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION, HACE ENTREGA EN LA SECRETARIA DE EDUCACION DEPARTAMENTAL DE LOS ELEMENTOS QUE DETALLO A CONTINUACION; ENTREGA ESTA CON DESTINO AL CENTRO EDUCATIVO INDIGENA BARRANCON, **SEDE BARRANCON ALTO** con código DANE **295001003666**.

LA ENTREGA EN ESTE LUGAR SE HACE TENIENDO EN CUENTA QUE DE ACUERDO A LA RESOLUCIÓN 0153 DE 2023, QUE ESTABLECE EL CALENDARIO ACADEMICO PARA EL AÑO 2024, EL ULTIMO DIA DE ACTIVIDADES ACADEMICAS CULMINÓ EL DIA 22 DE NOVIEMBRE Y A PARTIR DEL DIA 24 DE NOVIEMBRE, LOS ESTABLECIMIENTOS SE ENCUENTRAN CERRADOS HASTA EL AÑO 2025.

EL CONTRATISTA ENTREGA EN DEPOSITO LA SUMA DE CIENTO MIL (100.000) PESOS M/CTE, PARA LOS GASTOS QUE DEMANDE EL TRANSPORTE DE ELEMENTOS EN EL MES DE ENERO.

MATERIALES E INSTALACION A ENTREGAR POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACION EN EL MES DE ENERO EN **SEDE BARRANCON ALTO** con código DANE **295001003666**.

DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
PUESTO SECUNDARIA	1 silla puesto trabajo secundaria, 1 mesa puesto de trabajo básica secundaria	30
PUESTO DOCENTE	1 silla puesto trabajo docente, 1 mesa puesto trabajo docente	1
MUEBLE ALMACENAMIENTO AULAS	Mueble almacenamiento aula con tres cajones	1





DOTACION RECIBIDA		CANTIDAD
TABLERO	Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas	1
TANDEM (3) canecas aula	Tándem canecas aula manejo de residuos solidos	1

LOS MATERIALES DETALLADOS SE RECIBEN A SATISFACCIÓN POR PARTE DE LA SECRETARIA DE EDUCACIÓN DEPARTAMENTAL.

11794563

ERICK A. HINESTROZA RENGIFO
3105503807

erickadeni@gmail.com



Secretaría de
Educación

NTT 800.103.196-1
Centro Administrativo Departamental
Carrera 24 N° 7 - 81 San José del Guaviare
Línea de Atención Ciudadana (57) 318.3511088





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año
22	2024	11	2024

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA INDIGENA DE PANURE	Código Dane 295001003950	
Sede Educativa	INSTITUCION INDIGENA PANURE	Código Dane 295001003950	
Dirección		Teléfono	3202765365
Rector y/o Encargado	MARIA AMPARO CARO		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula secundaria: 1 mesa puesto trabajo docente, 1 silla puesto trabajo docente, 40 Silla puesto trabajo secundaria, 40 mesa puesto trabajo secundaria, 1 mueble almacenamiento, 1 tablero, 1 tándem (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Maria Amparo Caro
Cargo:	Rectora
Teléfono:	3202765365

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento. Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

REGISTRO FOTOGRÁFICO



COLEGIO INDIGENA PANURE



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año
	2024	11	21

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA CERRO AZUL	Código Dane 295001004174	
Sede Educativa	I.E. CERRO AZUL - SEDE PRINCIPAL	Código Dane 295001004174	
Dirección		Teléfono	3203433376
Rector y/o Encargado	CERVELON LUNA CUESTA (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 20	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Cervelon Luna C.
Cargo:	Rector
Teléfono:	3203433376

OBSERVACIONES: _____



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año
	2024	11	21

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	GUAVIARE	Municipio	SAN JOSE DEL GUAVIARE
Institución Educativa	INSTITUCION EDUCATIVA CERRO AZUL	Código Dane 295001004174	
Sede Educativa	I.E. CERRO AZUL - SEDE PRINCIPAL	Código Dane 295001004174	
Dirección		Teléfono	3203433376
Rector y/o Encargado	CERVELON LUNA CUESTA (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Puesto Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Secundaria, 1 Mesa puesto trabajo Básica Secundaria. Cantidad: 20	SI	
Puesto Docente: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente Cantidad: 1	SI	
Mueble almacenamiento Aulas: Mueble almacenamiento aula con tres cajones Cantidad: 1	SI	
Tablero: Tablero con materiales que permite resistencia a la humedad en aulas básicas y especializadas Cantidad: 1	SI	
Tándem (3) canecas Aulas: Tándem canecas aula manejo de residuos solidos Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Cervelon Luna C.
Cargo:	Rector
Teléfono:	3203433376

OBSERVACIONES: _____

REGISTRO FOTOGRÁFICO



COLEGIO CERRO AZUL



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año D/c
.	2024	12	03

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	CAUCA	Municipio	BUENOS AIRES
Institución Educativa	I.E. TIMBA	Codigo Dane	219110000270
Sede Educativa	TIMBA	Codigo Dane	219110000270
Dirección		Teléfono	310 2822604
Rector y/o Encargado	CLARA LIGIA MARTINEZ ECHEVERRY (PROFESORA)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente, 40 Sillas puesto trabajo Secundaria, 40 Mesas puesto trabajo Básica Secundaria, 1 Mueble almacenamiento Aulas, 1 Tablero, 1 Tándem (3) canecas Aulas.	SI	
Cantidad 2		
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Wilson E Gomez U.
Cargo:	RECTOR
Teléfono:	321 845 8402

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento. Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

REGISTRO FOTOGRÁFICO



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	mes	año D ^{ICA}
	2024	12	03

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	CAUCA	Municipio	GUAPI
Institución Educativa	I.E. SAN JOSE	Código Dane	319318000782
Sede Educativa	PUERTO CALI	Código Dane	319318000782
Dirección		Teléfono	318 3889928
Rector y/o Encargado	JORGE BALANTA (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente, 40 Sillas puesto trabajo Secundaria, 40 Mesas puesto trabajo Básica Secundaria, 1 Mueble almacenamiento Aulas, 1 Tablero, 1 Tándem (3) canecas Aulas. Cantidad: 2	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR	
Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	
Firma:	
Nombre:	Jorge Balanta Valencia.
Cargo:	Rector
Teléfono:	3183889928

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento. Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	mes 12	año día 03
--------	-------------	-----------	---------------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	CAUCA	Municipio	BUENOS AIRES
Institución Educativa	I.E. AGROAMBIENTAL NUEVA VISION ALTO NAYA	Codigo Dane 219110001756	
Sede Educativa	ESCUELA RURAL MIXTA RIO MINA - SEDE PRINCIPAL	Codigo Dane 219110001756	
Dirección		Teléfono	350 8838323
Rector y/o Encargado	JHON GUTIERREZ (RECTOR)		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aula Secundaria: 1 Silla puesto trabajo Docente, 1 Mesa puesto Docente, 40 Sillas puesto trabajo Secundaria, 40 Mesas puesto trabajo Básica Secundaria, 1 Mueble almacenamiento Aulas, 1 Tablero, 1 Tándem (3) canecas Aulas. Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Jhon Fredy Gutierrez
Cargo: Rector
Teléfono: 3508838323

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento. Centro Administrativo Nacional CAN - Bogotá www.mineducacion.gov.co

REGISTRO FOTOGRÁFICO



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	Mes	Día
	2024	10	28

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL MAPUAIN	Codigo Dane:	244847800159
Sede Educativa	CADENACHON	Codigo Dane:	244847800018
Dirección	CADENACHON	Teléfono	3123676931
Rector y/o Encargado	Margarita Almozo Pushana		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tandem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Margarita Almozo
Cargo: Rectora
Teléfono: 3123676931

OBSERVACIONES _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



REGISTRO FOTOGRÁFICO







REGISTRO FOTOGRÁFICO







ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	Mes 11	Día 06
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

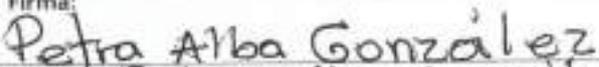
PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL JALALA DE JONJOCITO	Codigo Dane: 244847800427	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL JONJOCITO	Codigo Dane: 244847800427	
Dirección	SEDE PRINCIPAL JONJOCITO	Teléfono	3106520465
Rector y/o Encargado	PETRA ALBA GONZÁLEZ GONZÁLEZ		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	
	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma: 
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 
Nombre: Petra Alba González
Cargo: Directora
Teléfono: 3106520465

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	Mes	Día
	2024	10	28

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA JUYASIRAIN		Codigo Dane: 244847800037
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL JUYASIRAIN		Codigo Dane: 244847800037
Dirección	SEDE PRINCIPAL JUYASIRAIN		Teléfono
Rector y/o Encargado	Bertilda Dolores Almazo Pishana		301 202 5559

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 5	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

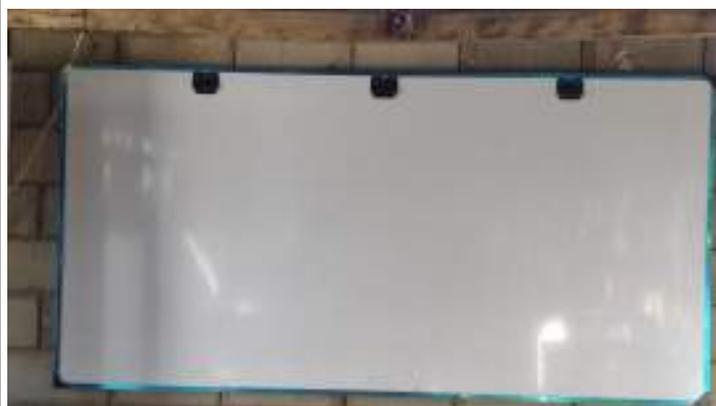
INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Bertilda Almazo Pishana
Cargo: Rectora
Teléfono: 301 202 5559

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	Mes	Día
	2024	10	30

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL ANAS WAKUAIPA	Codigo Dane:	244847800066
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL SUTALU	Codigo Dane:	244847800066
Dirección	SEDE PRINCIPAL SUTALU	Teléfono	3126250569
Rector y/o Encargado	MARÍA LAURA ACOSTA URARIYU		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 30	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR

Firma:	
Nombre:	Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono:	3103066050
Correo:	utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA

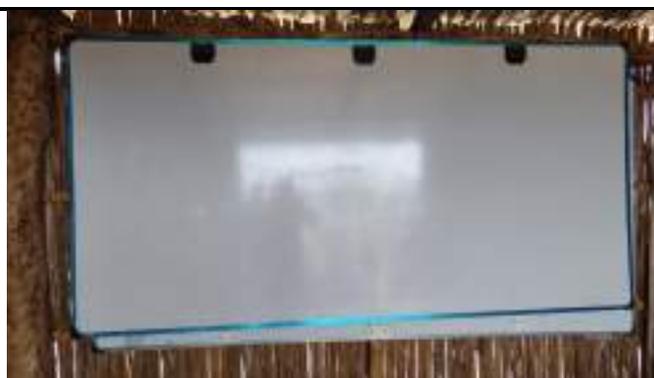
Firma:	
Nombre:	María Laura Acosta U.
Cargo:	Directora
Teléfono:	312 6250569.

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la Institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	Mes 11	Día 05
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL TEJENDO SABERES	Codigo Dane: 244847800263	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL SUKULUWOU	Codigo Dane: 244847800263	
Dirección	SEDE PRINCIPAL SUKULUWOU	Teléfono	321 846 1065
Rector y/o Encargado	Jackeline Rodriguez Amaya		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Jackeline Rodriguez Amaya
Cargo: Directora
Teléfono: 321 846 1065

OBSERVACIONES _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	Mes	Día
	2024	10	29

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL UCHITU	Codigo Dane:	244847800654
Sede Educativa	REMEDIOS FAJARDO SEDE PRINCIPAL	Codigo Dane:	244847800654
Dirección	REMEDIOS FAJARDO SEDE PRINCIPAL	Teléfono	3136276021
Rector y/o Encargado	Rosina Fajardo Gutierrez		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1 Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Rosina Fajardo Gutierrez
Cargo: Directora
Teléfono: 3136276021

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	Mes 11	Día 25
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO DE SIAPANA	Codigo Dane: 244847001689	
Sede Educativa	PUERTO LOPEZ	Codigo Dane: 244847800096	
Dirección	PUERTO LOPEZ	Teléfono	314820978
Rector y/o Encargado	JARVIS DE JESUS URDANETA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tandem (tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	✓
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 10	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Jesús Bolívar Heredia
Cargo: Auxiliar de Bodega.
Teléfono: 3167514456.

OBSERVACIONES: SE ANEXA AUTORIZACIÓN DE RECIBIDO DEL RECTOR Y DE ENTREGA EN LUGAR DISTINTO POR LLUVIA)

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



Aprobada según Licencia de Funcionamiento No. 246 del 5 de noviembre del 2002, emanada de la Secretaría de Educación Departamental y ampliada mediante Decreto No. 225 del 16 de octubre de 2007 con reconocimiento oficial según Resolución No. 931 de 2012 emanada de la Secretaría de Educación de Uribe

Uribe, la Guajira 25 de noviembre de 2024

Señores.

**MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.**

**ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL
DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.**

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO DE SIAPANA SEDE PUERTO LOPEZ, me permito delegar al señor JESÚS BOLAÑO ACOSTA CC No. 12 626.590, para que en mi nombre y de la Institución que represento proceda con el recibido de la dotación de mobiliario enviada por el Ministerio de Educación, además de que en mi nombre firme el acta correspondiente que presente el contratista, según las cantidades y elementos que se relacionan en la misma.

Por tanto una vez recibido el mobiliario nos hacemos responsables de la custodia y traslado del mismo hasta la sede Puerto López.

Atentamente

JARVIS DE JESÚS URDANETA GARCÍA

CC No. 12626590

Celular 3114820978

Rector

**INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO DE SIAPANA
SEDE PUERTO LOPEZ**



Aprobada según Licencia de Funcionamiento No. 246 del 5 de noviembre del 2002, emanada de la Secretaría de Educación Departamental y ampliada mediante Decreto No. 225 del 16 de octubre de 2007 con reconocimiento oficial según Resolución No. 931 de 2012 emanada de la Secretaría de Educación de Uribe

Uribe, la Guajira 25 de noviembre de 2024

Señores,

**MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.**

**ASUNTO. RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL
DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.**

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO DE SIAPANA SEDE PUERTO LOPEZ, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uribe, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega. por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribe, para una vez se den las condiciones realizare el traslado a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios por tanto me hago responsable de realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente

JARVIS DE JESÚS URDANETA GARCÍA

CC No. 12626590

Celular 3114820978

Rector

**INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL INTERNADO DE SIAPANA
SEDE PUERTO LOPEZ**



REGISTRO FOTOGRÁFICO





INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL CARASUA

Aprobado según Decreto 428 del 28 noviembre de 2023

Código DANE 244847800080 Nit 9017168991-8



Uribía, la Guajira 20 de noviembre de 2024

Señores,

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

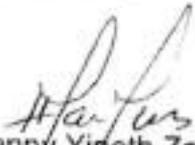
ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.

Cordial saludo

En mi calidad de Rectora de la INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL CARASUA, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de uribia, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribia, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente,


Fanny Yipeth Zamudio S
C.C/43.815.449
Rectora
Cel. 3145102327

REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año	Mes	Día
	2024	11	28

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895
 DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73
 PBX: 3103066050 E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDITA	Codigo Dane: 244847002502	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL JAIPAREN	Codigo Dane: 244847002502	
Dirección	Corregimiento Bahía Hondita	Teléfono	3135120812
Rector y/o Encargado	CARMELITA FREYLE ESTRADA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 30	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Carmelita Freyle E.
Cargo: Directora Rural
Teléfono: 3135120812

OBSERVACIONES Se recibe 500'000 mil pes por concepto de viáticos.

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL "BAHÍA
HONDITA" NIT 825003265-1 - DANE: 244847002502
Celular: 3135120812
Email: ceir.bahiahondita@gmail.com



Uriblá, la Guajira 28 de noviembre de 2024

Señores.

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA HONDITA SEDE PRINCIPAL JAIPAREN, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uriblá, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uriblá, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la Institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente

Directora Rural

Celular 3135120812

INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL BAHIA
HONDITA SEDE PRINCIPAL JAIPAREN



REGISTRO FOTOGRÁFICO



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha: Año 2024 Mes 12 Día 03

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL PUERTO ESTRELLA	Codigo Dane: 244847003126	
Sede Educativa	ESC. DE BUENOS AIRES	Codigo Dane: 244847002821	
Dirección	CORREGIMIENTO BAHÍA HONDITA	Teléfono	3016584162
Rector y/o Encargado	ANDRES RICARDO ROMERO ARRIETA		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tandem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Pérez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: ANDRES RICARDO ROMERO ARRIETA
Cargo: SECRETARIO DE EDUCACIÓN – MUNICIPIO DE URIBIA
Teléfono: 3016584162

OBSERVACIONES: Se recibe la dotación del mobiliario en Bodega gestionada y dispuesta por la Secretaria de Educación de Uribia, en atención a que por fuerza mayor del estado de las vías a raíz de las lluvias, adicionalmente el señor rector se negó a firmar el acta y a recibir el mobiliario por no habersele entregado en la sede final, en tal sentido la Secretaria de educación recibe de parte del contratista los recursos necesarios, para una vez dadas las condiciones procederá a realizar la entrega in situ del mobiliario a la sede ESC. DE BUENOS AIRES, responsabilizándose en este caso la secretaria de la custodia y posterior traslado y entrega del mobiliario.

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



Uribia- La Guajira, 03 de diciembre de 2024.

Señores:
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE A LA DESTINADA POR MOTIVOS DE FUERZA MAYOR A LAS CONDICIONES CLÍMICAS.

Cordial saludo.

En mi calidad de Secretario de Educación del Municipio de Uribia, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uribia, se presenta una dificultad manifiesta en el territorio de la alta Guajira para el acceso y entrega de la dotación establecida.

Por tanto, en aras de lograr asignar la dotación en mención por parte del Contratista **Unión Temporal Proyectando la Educación**, la secretaria de educación recibe el mobiliario escolar establecido para la **INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA RURAL INTEGRAL INTERNADO INDÍGENA DE PUERTO ESTRELLA**, que consta de los siguientes ítems:

Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1 Mesa puesto docente, 40 Sillas puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas.

Cantidad: 1

Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Silla puesto de trabajo

Cantidad: 20

Esta dotación se recibe en el casco urbano del municipio de Uribia, con razón a que una vez se presenten las condiciones favorables del terreno, se realice el traslado al material o pueda ser reasignado a otra institución, según el criterio de las necesidades del servicio establecidas por la **SEM**. Es pertinente señalar que el señor rector del establecimiento educativo en cuestión, se negó a firmar



**SECRETARÍA
DE EDUCACIÓN**

PROG 006.1

VERSION 2014

el acta de recibido al contratista **Unión Temporal Proyectando la Educación** y a recibir el mobiliario por no habersele entregado en la sede final de destino.

Por último, se hace claridad que el Contratista **Unión Temporal Proyectando la Educación**, suministró a la secretaria, todos los ítems anteriormente referidos para custodia, almacenaje y responsabilidad de distribución por parte de la Sectorial.

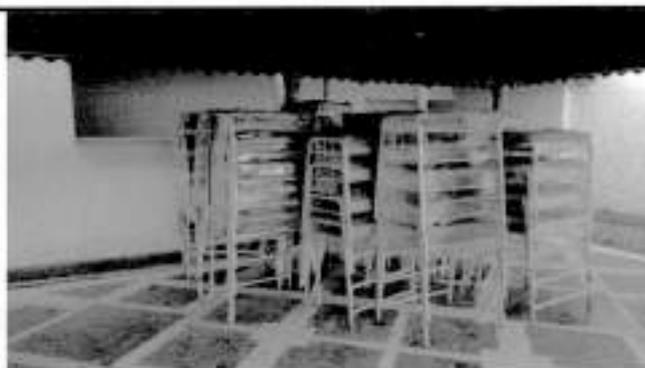
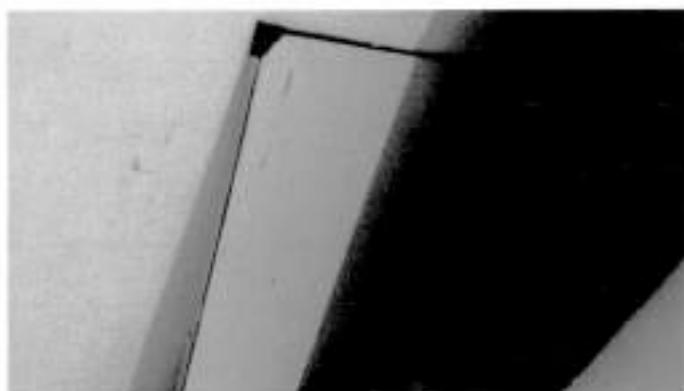
Sin otro particular,

ANDRÉS RICARDO ROMERO ARRIETA
Secretario de Educación Municipal.
Unibia- La Guajira.





REGISTRO FOTOGRÁFICO



**ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR**

Fecha:

Año
2024Mes
11Día
08

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	INSTITUCION ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL YERICA GUTIERREZ FAJARDO	Codigo Dane: 244847003291	
Sede Educativa	MURREMANA	Codigo Dane: 244847800240	
Dirección	MURREMANA	Teléfono	3106555193
Rector y/o Encargado	Yelencia Gutierrez		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

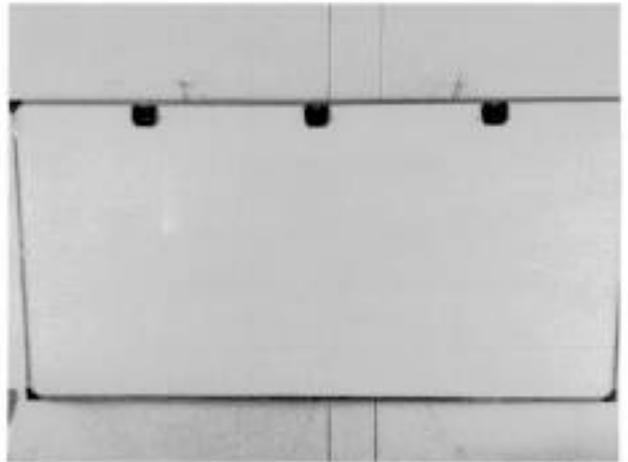
PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Yelencia Gutierrez Fajardo
Cargo: Rector
Teléfono: 3106555193

OBSERVACIONES:

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha: Año 2024 Mes 12 Día 05

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

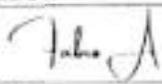
DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

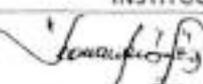
PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL KATANAMANA	Codigo Dane: 244847004033	
Sede Educativa	TAPARAJIN	Codigo Dane: 244847800377	
Dirección	TAPARAJIN	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1 Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tandem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 30	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma: 
Nombre: Fabio Nelson Arandia Pérez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 
Nombre: Leonardo González G
Cargo: Rector
Teléfono: 3134346696

OBSERVACIONES Se recibe en el caso urbano por las condiciones climáticas no se puede recibir en la sede, el contratista entrega los recursos necesario para su traslado, desde ya el firmante se hace responsable de la custodia y traslado de la dotación

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la Institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



Centro Etnoeducativo Integral Rural
KATANAMANA

Aprobado según el decreto número 010 de enero del 2010.
Código DANE N° 244847004033 – Nit. 900444681-6.



Uribia, la Guajira 3 de Diciembre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

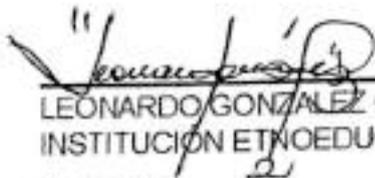
**ASUNTO RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL
DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.**

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL KATANAMANA, sede Principal y Sede Taparajin, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de uribia, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribia, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente


LEONARDO GONZALEZ GONZALEZ

INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL KATANAMANA
RECTOR

3133436696

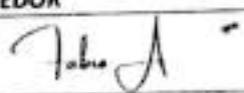
ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR	Fecha:	Año 2024	Mes 12	Día 05
--------------------------------------	--------	-------------	-----------	-----------

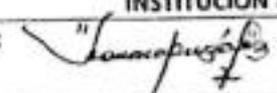
PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895
 DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73
 PBX: 3103066050 E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL KATANAMANA	Codigo Dane: 244847004033	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL KATANAMANA	Codigo Dane: 244847004033	
Dirección	KATANAMANA	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 3	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma: 
Nombre: Fabio Nelson Arandia Pérez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma: 
Nombre: Leonardo E. González G
Cargo: Rector
Teléfono: 3134346696

OBSERVACIONES Se recibe en el casco urbano por las condiciones climaticas no se puede recibir en la sede, el contratista entrega los recursos necesarios para su traslado, desde ya el firmante se hace responsable de la custodia y traslado de la dotación

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



Centro Etnoeducativo Integral Rural
KATANAMANA

Aprobado según el decreto número 010 de enero del 2010.
Código DANE N° 244847004033 – Nit, 900444681-6.



Uribí, la Guajira 3 de Diciembre de 2024

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

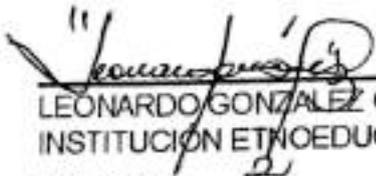
ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL KATANAMANA, sede Principal y Sede Taparajín, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uribí, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribí, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente


LEONARDO GONZALEZ GONZALEZ

INSTITUCIÓN ETNOEDUCATIVA INTEGRAL RURAL KATANAMANA

RECTOR

3133436696



ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	Mes 11	Día 22
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL VALLE DE PARASHI	Codigo Dane: 244847004041	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL VALLE DE PARASHI	Codigo Dane: 244847004041	
Dirección	SEDE PRINCIPAL VALLE DE PARASHI	Teléfono	
Rector y/o Encargado			

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 1	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria - 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 20	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandia Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Luz Stella Perez
Cargo: Directora
Teléfono: 310 685 3564

OBSERVACIONES: _____

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL
VALLE DE PARASHI
DECRETO N.º 084 DEL 30 DICIEMBRE DE 2020
URIBIA, LA GUAJIRA



DANE 244847004041

NIT: 901461862-8

CÓDIGO ICFES: 449868

VERSION 2021

Uribia, la Guajira 22 de noviembre de 2024

Señores,

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL – MEN
UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION
Bogotá D.C.

ASUNTO: RECIBIDO A SATISFACCION DE MOBILIARIO EN SEDE DIFERENTE AL DESTINADO POR FUERZA MAYOR DE LLUVIAS.

Cordial saludo

En mi calidad de Rector (a) de la CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL VALLE DE PARASHI SEDE PRINCIPAL, me permito informar que con ocasión de la situación de fuerza mayor que en la actualidad enfrenta el departamento de La Guajira en especial el municipio de Uribia, lo que ha impedido el desplazamiento a las sedes tanto de los vehículos como del personal a recibir y hacer la entrega, por tanto, en aras de lograr recibir la dotación en mención, me comprometo como responsable de la dotación a recibir el mobiliario destinado para la Institución en el casco urbano del municipio de Uribia, para una vez se den las condiciones coordinare la llevada a la institución del mobiliario.

Por último, se hace claridad que el Contratista Unión Temporal Proyectando la Educación, me suministro todos los medios necesarios para poder realizar la logística de almacenaje y traslado del mobiliario a la institución una vez dadas las condiciones, por tanto, me hago responsable de la dotación desde el momento de la firma del acta de recibido.

Atentamente

LUZ ESTELLA PEREZ

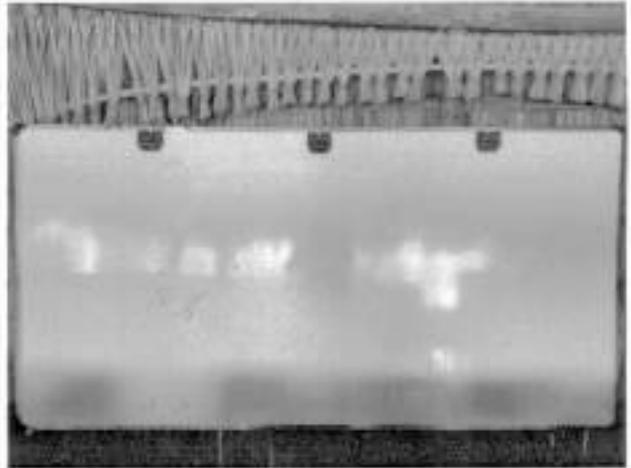
Celular 3106853564

CEIR VALLE DE PARASHI

Email: ceirvalledeparashi@gmail.com CEL. 310 685 3564

KM 124 CORREGIMIENTO BAHÍA HONDA

REGISTRO FOTOGRÁFICO





ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:	Año 2024	Mes 11	Día 20
--------	-------------	-----------	-----------

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION ORDEN DE COMPRA / CONTRATO: OC 132895

DIRECCIÓN: CRA 18 BIS N° 60G SUR - 73

PBX: 3103066050

E-mail: utproyectandolaeducacion@gmail.com

Departamento	La Guajira	Municipio	Uribia
Institución Educativa	CENTRO ETNOEDUCATIVO INTEGRAL RURAL FLOR DE PATAJATAMANA	Codigo Dane: 244847800312	
Sede Educativa	SEDE PRINCIPAL ALIAPA	Codigo Dane: 244847800312	
Dirección	SEDE PRINCIPAL ALIAPA	Teléfono	301 7719508
Rector y/o Encargado	Edelmiro Pimienta		

Dotación Entregada	Recibido	Observaciones
Aulas de Secundaria: 1 Silla puesto de trabajo docente, 1 Mesa puesto docente, 40 Silla puesto de trabajo secundaria, 40 Mesa puesto de trabajo básica secundaria, 1 Mueble de almacenamiento aulas, 1 Tablero, 1 Tándem tres (3) canecas aulas. Cantidad: 2	SI	
Puesto Secundaria: Puesto de Trabajo Aula Secundaria 1 Silla puesto de trabajo secundaria, 1 Mesa puesto de trabajo básica secundaria. Cantidad: 10	SI	
MANUAL DE USO GARANTÍA Y MANTENIMIENTO	SI	

PROVEEDOR
Firma:
Nombre: Fabio Nelson Arandía Páez
Teléfono: 3103066050
Correo: utproyectandolaeducacion@gmail.com

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
Firma:
Nombre: Edelmiro Pimienta Roshana
Cargo: Director
Teléfono: 301 7719508

OBSERVACIONES: Recibo en Casco Urbano, sin ningún tipo de remuneración por el tema del envío.

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **FABIO NELSON ARANDIA PAEZ**, identificada con cédula de ciudadanía No. 80.769.854 de Bogotá en mi calidad de Representante Legal de la **UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN** con NIT No. 901.836.412-8, manifiesto, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ

Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN
Att. Diana Milena Maldonado Torres
Supervisora órdenes de compra dotación
Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321
Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **FABIO NELSON ARANDIA PAEZ**, identificada con cédula de ciudadanía No. 80.769.854 de Bogotá en mi calidad de Representante Legal de la **UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN** con NIT No. 901.836.412-8, manifiesto, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



FABIO NELSON ARANDIA PAEZ
Documento de Identidad: 80.769.854 de Bogotá
Representante Legal Principal
UNIÓN TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACIÓN
Nit. 901.836.412-8
Direccion Calle 46 No 8-145 Leon XII
Soacha – Cundinamarca
Cel: 3103066050 – Cel: 3118117198

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

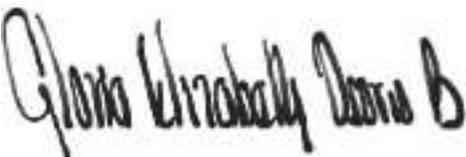
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **GLORIA ELIZABETH OSORIO BENAVIDES**, identificada con cedula de ciudadanía No. 51.937.871 de Bogotá en mi calidad de Persona Natural y Representante Legal del establecimiento de comercio denominado **MADMUEBLES DE COLOMBIA OSORIO**, identificada con Nit 51.937.871, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



GLORIA ELIZABETH OSORIO BENAVIDES

C.C. 51.937.871 de Bogotá

Representante Legal

MADMUEBLES DE COLOMBIA OSORIO

TV 60 C No. 93 A 45 Bogotá

www.mademuebles.com.co

mademueblesdecolombia@gmail.com

TV 60 C No. 93 A 45 Bogotá

www.mademuebles.com.co

mademueblesdecolombia@gmail.com

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

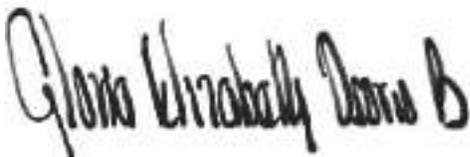
Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **GLORIA ELIZABETH OSORIO BENAVIDES**, identificada con cedula de ciudadanía No. 51.937.871 de Bogotá en mi calidad de Persona Natural y Representante Legal del establecimiento de comercio denominado **MADMUEBLES DE COLOMBIA OSORIO**, identificada con Nit 51.937.871, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



GLORIA ELIZABETH OSORIO BENAVIDES

C.C. 51.937.871 de Bogotá

Representante Legal

MADMUEBLES DE COLOMBIA OSORIO

TV 60 C No. 93 A 45 Bogotá

www.mademuebles.com.co

mademueblesdecolombia@gmail.com

TV 60 C No. 93 A 45 Bogotá

www.mademuebles.com.co

mademueblesdecolombia@gmail.com

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	51937871-6	Gloria Elizabeth Osorio Benavides		Transversal 60C No. 93A - 45	8051056	madmueblesdecolombia@hotmail.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO	
CONVENIO	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.	
EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD						
SI						

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLEADOS	UPC
					3	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES				TOTAL A PAGAR	
2025-02	2025-01	E	24/01/2025	83572033	\$1.695.900	

TOTALES POR SUBSISTEMAS

TOTALES SALUD													
Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor					
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	65.700	0		0		0	0	0	0	65.700	1
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	142.800	0		0		0	0	0	0	142.800	1
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	57.000	0		0		0	0	0	0	57.000	1

TOTALES PENSION													
Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados	
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	799.000	0	0	0	0	0	0	0	799.000	2	
25-14	Colpensiones	900336004-7	262.800	0	0	0	0	0	0	0	262.800	1	

TOTALES RIESGOS LABORALES															
Código ARL	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Incapacidades		Aportes Otros Sistemas	Valor Neto Cotización	Días Mora	Valor Mora Cotización	Subtotal Cotización	No. Radicado Saldo a Favor	Valor Saldo a Favor	Fondo Solidaridad	Total a Pagar	No. Afiliados
				No. Autorización	Valor										
14-11	ARL SURA	890903790-5	103.100				103.100	0	0	103.100			1.031	103.100	3

TOTALES CAJAS							
Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF24	Compensar Caja	860066942-7	265.500	0	0	265.500	3

TOTALES PARAFISCALES				
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
SENA				
0	0	0	0	0
ICBF				
0	0	0	0	0
ESAP				
MEN				

TOTALES POR SUBSISTEMA			
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	3	265.500	265.500
Pensión	2	1.061.800	1.061.800
Riesgos Laborales	1	103.100	103.100
CCF	1	265.500	265.500
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	7	1.695.900	1.695.900

DATOS DEL APORTANTE					
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO
NI	51937871-6	Gloria Elizabeth Osorio Benavides	Transversal 60C No. 93A - 45	8051056	mademueblesdecolombia@hotmail.com
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO
CONVENIO	B – menos de 200 c			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.

DATOS DE LA PLANILLA						
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	CANTIDAD	
					EMPLADOS	UPC
					3	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIONES	TOTAL A PAGAR				
2025-02	2025-01	E	24/01/2025	83572033	\$1.695.900	

DETALLE POR COTIZANTE																																														
INFORMACIÓN COTIZANTE										INFORMACIÓN NOVEDADES										PENSIÓN				SALUD			RIESGOS LABORALES			CCF			PARAFISCALES													
No.	Tipo	No. de identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Subjugo	Extranjero	Columna especial	Exonerado	ING	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VBP	VBT	SILN	ISE	MA	MAA	ASAP	VCT	IRL	CDR	Cód. AFP	IBC AFP	Cotización	Voluntario o Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
1	CC	1013620328	CHAMUCERO ROBAYO BENJAMIN	1	0		S								X										230201	3.570.000	571.200	0	0	0	0	EPS008	3.570.000	142.800	14-11	3.570.000	3	87.000	CCF24	3.570.000	142.800	0	0	0	0	0
2	CC	1049627824	DELGADO SAENZ JUAN CARLOS	1	0		S								X									230201	1.423.500	227.800	0	0	0	0	EPS017	1.423.500	57.000	14-11	1.423.500	1	7.500	CCF24	1.423.500	57.000	0	0	0	0	0	
3	CC	52454762	RODRIGUEZ NEIRA ANDREA GABRIELA	1	0		S								X									25-14	1.642.500	262.800	0	0	0	0	EPS005	1.642.500	65.700	14-11	1.642.500	1	8.600	CCF24	1.642.500	65.700	0	0	0	0	0	

PAGADA

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **CARLOS ANDRES GONZÁLEZ ORDUZ**, identificado con cédula de ciudadanía número 80.124.902 expedida en Bogotá, en mi calidad de Persona Natural y Representante Legal del establecimiento de comercio denominado **METÁLICAS ORDUZ Y ESTRUCTURAS**, identificado con Nit 80.124.902, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



CARLOS ANDRÉS GONZÁLEZ ORDUZ
NIT:

Carlos Andrés González Orduz

C.C: 80.124.902 DE BOGOTÁ

Representante Legal

Establecimiento de Comercio

METÁLICAS ORDUZ Y ESTRUCTURAS

Dirección Comercial del Proponente: Carrera 18 bis #60g sur 73

Teléfono: 6409053

Ciudad: Bogotá D.C

metalicasorduzestructuras@gmail.com

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **CARLOS ANDRES GONZÁLEZ ORDUZ**, identificado con cédula de ciudadanía número 80.124.902 expedida en Bogotá, en mi calidad de Persona Natural y Representante Legal del establecimiento de comercio denominado **METÁLICAS ORDUZ Y ESTRUCTURAS**, identificado con Nit 80.124.902, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



CARLOS ANDRÉS GONZÁLEZ ORDUZ
NIT:

Carlos Andrés González Orduz

C.C: 80.124.902 DE BOGOTÁ

Representante Legal

Establecimiento de Comercio

METÁLICAS ORDUZ Y ESTRUCTURAS

Dirección Comercial del Proponente: Carrera 18 bis #60g sur 73

Teléfono: 6409053

Ciudad: Bogotá D.C

metalicasorduzestructuras@gmail.com

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **JUAN FERNANDO SANTAMARIA MOSQUERA** identificado con cedula de ciudadanía No. **1.110.501.256** de Bogotá en mi calidad de Representante Legal de la sociedad **SYNERGY B&O S.A.S** identificada con Nit 901.661.195-1, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



JUAN FERNANDO SANTAMARIA MOSQUERA

Representante Legal

C.C. 1.110.501.256 de Bogotá

SYNERGY B&O S.A.S

NIT. 901.661.195-1

Bogotá 04 de febrero de 2025

Señores

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL - MEN

Att. Diana Milena Maldonado Torres

Supervisora órdenes de compra dotación

Oficina de Infraestructura Educativa - Dotaciones

Calle 43 No. 57 - 14. CAN, código postal 111321

Bogotá

ASUNTO: CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES Y SEGURIDAD SOCIAL COMPLEMENTARIOS

Yo **JUAN FERNANDO SANTAMARIA MOSQUERA** identificado con cedula de ciudadanía No. **1.110.501.256** de Bogotá en mi calidad de Representante Legal de la sociedad **SYNERGY B&O S.A.S** identificada con Nit 901.661.195-1, manifiesto bajo la gravedad de juramento, que la empresa ha cumplido durante los seis (6) meses anteriores a la ejecución del presente contrato, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA.

Atentamente,



JUAN FERNANDO SANTAMARIA MOSQUERA

Representante Legal

C.C. 1.110.501.256 de Bogotá

SYNERGY B&O S.A.S

NIT. 901.661.195-1

RESUMEN PLANILLA PAGADA



DATOS GENERALES DEL APORTANTE

IDENTIFICACIÓN	DV	RAZÓN SOCIAL	CLASE	CÓDIGO	ARL	F. PRESENTACIÓN	ACT. ECO	TIPO DE EMPRESA
NI 901661195	1	SYNERGY B&O SAS	B	0	ARL SURA - 14-11	ÚNICA	3110	Jurídica
MUN-DEP	DIRECCIÓN		TELÉFONO		EMAIL		EXENTO DE PARAFISCALES	
11-1	TRANSVERSAL 60C 93A 45		3186595695		CONTABILIDAD.SINERGY2023@GMAIL.COM		S	

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACIÓN

PERÍODO PENSIÓN	PERÍODO SALUD	PLANILLA	TIPO PLANILLA	FECHA PAGO	CENTRO DE TRABAJO	DEPARTAMENTO	MUNICIPIO	VALOR PAGO	INTERÉS X MORA	ENTIDAD RECAUDO
2025-01	2025-02	32320532	E	2025-01-27	TODOS LOS CENTROS	TODOS	TODOS	3.350.500	0	BANCO DE OCCIDENTE
Nº AFILIADOS	REF. DE PAGO (PIN)	FECHA LÍMITE PAGO	ESTADO PLANILLA							
7	32320532	2025-02-24	Pagada							

TOTALES IBC

IBC PENSIÓN	IBC SALUD	IBC RIESGOS	IBC CAJAS	IBC PARAF
12.667.650	12.667.650	12.667.650	12.667.650	0

SUBSISTEMA	CÓDIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	VALOR UPC	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES DESCONTADOS	VALOR A PAGAR
AFP(Administradoras: 3)				7	2.027.200	0	0	0	2.027.200
PROTECCION	230201	800229739	0	2	690.000	0	0	0	690.000
PORVENIR	230301	800224808	8	4	1.034.700	0	0	0	1.034.700
COLFONDOS	231001	800227940	6	1	302.500	0	0	0	302.500
EPS(Administradoras: 5)				7	507.200	0	0	0	507.200
EPS SURA	EPS010	800088702	2	1	73.800	0	0	0	73.800
SALUD TOTAL	EPS002	800130907	4	1	75.700	0	0	0	75.700
SANITAS	EPS005	800251440	6	1	80.900	0	0	0	80.900
COMPENSAR-EPS	EPS008	860066942	7	3	201.100	0	0	0	201.100
FAMISANAR	EPS017	830003564	7	1	75.700	0	0	0	75.700
ARP(Administradoras: 1)				7	308.900	0	0	0	308.900
ARL SURA	14-11	890903790	5	7	308.900	0	0	0	308.900
CCF(Administradoras: 1)				7	507.200	0	0	0	507.200
COMPENSAR-CCF	CCF24	860066942	7	7	507.200	0	0	0	507.200
Gran Total					3.350.500	0	0	0	3.350.500

Acta No				1		No aplica	
Fecha	Día	Mes	Año	Hora de inicio	12:30 pm	Hora de finalización	2:15 pm
	18	11	2024				

ASISTENTES A LA REUNIÓN

Nombres y Apellidos	Dependencia/Entidad
Carolina Garnica	Subdirectora de Acceso
Freddy Martínez	Oficina Infraestructura Educativa
Diana Maldonado	Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa
Cristian Sua	Apoyo a la supervisión, Oficina Infraestructura Educativa
Leidy Torralba	Apoyo financiero Subdirección de acceso
Natalia Navas	Comercializadora DINPRO
Ingrid Guarín	Comercializadora DINPRO
José Sady Suavita Rojas	Representante Legal José Sady Suavita Rojas
Sandra Milena Suavita Ocampo	José Sady Suavita Rojas
Juan Pablo Castillo	Kiel
Oscar Castillo	Kiel
Yohanna Acevedo	Industrias Cruz
Eliana Cruz	Representante Legal Industrias Cruz
Alexander Sánchez	INMEMA
Orlando Sánchez	INMEMA
Jaime Alberto Cadena Rios	Representante Legal Dotaescol
Jaime Alirio Carreño Moreno	Representante Legal Manufacturas Sumapaz
Fabio Nelson Arandia Paez	Representante Legal Ut Proyectando la Educación
Isbelia Polo	Contratista MEN
Carlos Galeano	Contratista MEN
Cesar Aranda	Contratista MEN
Diego Rodríguez	Contratista MEN
Javier Torres	Contratista MEN
Zoila Tobon	Contratista MEN

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar seguimiento al estado de avance de las órdenes de compra de dotación escolar 2024, y conocer la intensión de los proveedores frente a la adición de las órdenes de compra.

TEMAS TRATADOS

La Subdirectora de Acceso, da la bienvenida a los asistentes, indicando que para el Ministerio es muy importante el contar con el compromiso que los proveedores han tenido con la ejecución de las ordenes de compra lo cual ha contribuido al cumplimiento de metas de atención a las necesidades de dotación y con esto contribuir a mejorar los ambientes educativos en las sedes del país.

1 De otra parte, se presenta el contexto de la creación y puesta en funcionamiento de la Oficina de Infraestructura Educativa, encargada de estructurar y ejecutar los temas relacionados con dotaciones escolares, reorganización que trajo consigo ajustes en los procesos internos de aprobación de soportes de ejecución contractual y cambios en los procesos de facturación.

Debido a dichos ajustes internos, se generaron mayores tiempos de facturación y pago, por lo que se solicita disculpas a los proveedores por las demoras en el trámite de las facturas, situación que no se volverá a presentar ya que se está tomando todas las medidas necesarias para priorizar los pagos.

Respecto a las adiciones en curso, la subdirectora de acceso informa que el equipo encargado en el MEN para realizar los trámites de adición está adelantando las actividades necesarias a fin de lograr la firma de las adiciones a más tardar el 22 de noviembre de 2024, por lo que pregunta a los presentantes legales si continúan con la intención de suscribir las modificaciones de acuerdo con los comunicados recibidos de aceptación según las órdenes de compra a suscribir por parte por cada proveedor.

Los representantes legales luego de exponer las dificultades de cumplimiento por la demora que se ha presentado en la modificación manifiestan que de presentarse mayor demora en salir las adiciones es difícil garantizar el cumplir con las entregas en el 2025.

Desde la subdirección de acceso se hace claridad que a pesar de los mayores tiempos que ha tomado el proceso para suscribir las adiciones, no es posible aplazar las entregas para el 2024, teniendo en cuenta que los recursos están comprometidos para ejecución en esta vigencia, lo que genera que las entregas deben realizarse tanto en los tiempos contractuales de cada orden de compra como antes de finalizar la vigencia 2024 a fin de lograr el trámite de pago en el mes de diciembre de 2024.

2 Dado lo anterior se solicita a los proveedores la confirmación de la intención de continuar con el trámite de adiciones, logrando la confirmación de la aceptación de adición para las siguientes OC, con el compromiso de entrega en el plazo de ejecución inicial:

Orden de compra	Proveedor	Proveedor ratifica su aceptación a la adición
132861	Dotaescol	Si
132863	Industrias Cruz	Si
132872	Industrias Cruz	Si
132876	Manufacturas Sumapaz	Si
132878	Industrias Cruz	Si
132879	Manufacturas Sumapaz	Si
132881	Industrias Cruz	Si

	132883	Industrias Cruz	Si
	132893	Industrias Cruz	Si
	132894	Industrias Cruz	Si
	132898	Industrias Cruz	Si
	133059	Industrias Metal Madera INMEMA	Si
	133060	Industrias Cruz	Si

Los proveedores se comprometen a destinar su capacidad logística para dar cumplimiento de las entregas antes del vencimiento de cada orden de compra.

3

CONCLUSIONES/DECISIONES	
1	Adelantar las acciones necesarias desde el MEN para la suscripción de las adiciones al 22 de noviembre de 2024
2	Los proveedores realizarán las entregas objeto de adición en los plazos iniciales pactados para cada orden de compra.
3	

Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión)		
Compromiso	Fecha de límite de cumplimiento	Responsable

ESPACIO PARA FIRMAS			
Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.			
Servidor	Carolina Garnica	Servidor	Freddy Martínez
Dependencia/Entidad	Subdirectora de Acceso	Dependencia/Entidad	Oficina Infraestructura Educativa
Servidor	Diana Maldonado	Servidor	Cristian Sua
Dependencia/Entidad	Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa	Dependencia/Entidad	Oficina Infraestructura Educativa

Servidor	Leidy Torralba	Servidor	Natalia Navas
Dependencia/Entidad	Apoyo financiero Subdirección de acceso	Dependencia/Entidad	Comercializadora DINPRO
Servidor	Ingrid Guarín	Servidor	José Sady Suavita Rojas
Dependencia/Entidad	Comercializadora DINPRO	Dependencia/Entidad	Representante Legal José Sady Suavita Rojas
Servidor	Sandra Milena Suavita	Servidor	Juan Pablo Castillo
Dependencia/Entidad	José Sady Suavita Rojas – Metálicas SR	Dependencia/Entidad	Kiel
Servidor	Oscar Castillo Ocampo	Servidor	Yohanna Acevedo
Dependencia/Entidad	Kiel	Dependencia/Entidad	Industrias Cruz
Servidor	Eliana Cruz	Servidor	Alexander Sánchez
Dependencia/Entidad	Representante Legal Industrias Cruz	Dependencia/Entidad	INMEMA
Servidor	Orlando Sánchez	Servidor	Jaime Alberto Cadena Rios
Dependencia/Entidad	INMEMA	Dependencia/Entidad	Representante Legal Dotaescol
Servidor	Jaime Alirio Carreño Moreno	Servidor	Fabio Nelson Arandia Paez
Dependencia/Entidad	Representante Legal Manufacturas Sumapaz	Dependencia/Entidad	Representante Legal Ut Proyectando la Educación
Servidor	Isbelia Polo	Servidor	Carlos Galeano
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/Entidad	Contratista MEN

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
Rige a partir de su publicación
en el SIG

Servidor	Diego Rodríguez	Servidor	Javier Torres
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/Entidad	Contratista MEN
Servidor	Zoila Tobon	Servidor	Cesar Aranda
Dependencia/Entidad	Contratista MEN	Dependencia/Entidad	Contratista MEN

No Clasificado

	ACTA DE COMITÉ TÉCNICO SEGUIMIENTO DE ORDEN DE COMPRA	
		PÁGINAS: Página 1 de 2

CIUDAD Y FECHA DE REUNIÓN	NOMBRE DE PROVEEDOR	HORA INICIAL
BOGOTA, OCTUBRE 16 DE 2024	UNION TEMPORAL PROYECTANDO LA EDUCACION	9:30 AM
NÚMERO DE OC	NÚMERO DE ACTA	HORA FINAL
132895	ACTA-SOC-01-2024	11 AM
OBJETO DEL CONTRATO (PROYECTO)		
<p>SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE".</p>		

OBJETIVO(S) DEL SEGUIMIENTO
1. Evaluar el desarrollo, a la presente fecha, de la orden de compra asignada.
2. Efectuar recomendaciones y acciones de mejora para el buen desarrollo del proyecto.
3. Recoger solicitudes y establecer compromisos en pro del cumplimiento de los objetivos propuestos.

TEMAS PARA TRATAR RESPECTO AL OBJETO CONTRACTUAL DEL PROYECTO
1. Inventario y condiciones de materia prima.
2. Avance del proceso productivo.
3. Avance de despachos, entregas e instalaciones.
4. Facturación y otros.

DESARROLLO Y DECISIONES GENERALES DEL SEGUIMIENTO
<p>Inventario de materias primas: El proveedor manifiesta que en la planta de León XIII, se tiene el 100% de materias primas para el porcentaje de producción asignado a esta planta (50%). Sin embargo, se tiene pendiente la revisión de certificados de calidad y facturas de materia prima de la planta de Meissen. En la planta de Meissen se tiene programado la recepción de tubería cuadrada de 1" y rectangular de 1" x 1/2" y 7/8. El inventario de kits plásticos para sillas será recibido según el proveedor a partir del día 21 de Octubre.</p>
<p>Avance del proceso de producción: El proveedor manifiesta que tiene un retraso de aproximado de 2 días de acuerdo con el programa de producción, por lo cual se correría el inicio de los despachos hasta el 21 de Octubre, de acuerdo con lo expuesto anteriormente, se le solicita por parte de la interventoría, que se hagan los ajustes necesarios para no correr la fecha de cronograma de despachos, y el proveedor se compromete a iniciar los despachos a partir del día 19 de octubre según cronograma presentado. De otra parte, se manifiesta por parte del proveedor, que el total de la producción de la planta de Bosa León XIII estaría finalizando en los primeros días del mes de Noviembre. Las dos plantas se encuentran trabajando en un solo turno de Domingo a Domingo.</p> <p>Se programo el despacho de todas las sedes del municipio de Uribia en la Guajira en un solo despacho compuesto por varios vehículos, cumpliendo así con lo exigido por el ministerio para atener la agenda de inauguraciones del ministerio.</p>
<p>Despachos, entregas e instalaciones: Se determino momentáneamente por parte del proveedor, que la región de La Guajira será despachada por la planta de Bosa y la región del Guainía será despachada por la planta de Meissen, esta ultima a partir del 4 de Noviembre. Las entregas de la</p>

	ACTA DE COMITÉ TÉCNICO SEGUIMIENTO DE ORDEN DE COMPRA	
		PÁGINAS: Página 2 de 2

región del Cauca se iniciarán a partir del 4 de Noviembre y las del Guaviare a partir del 8 del mismo mes.

Facturación y otros: Con respecto al comunicado recibido de parte del ministerio de educación, en donde se le comunica a los proveedores el plazo máximo de facturación para cumplimiento de PAC de Octubre, el proveedor solicita aclaración sobre si la radicación de las actas de entrega físicas y originales, debe hacerse previo a la radicación del resto de documentos solicitados en dicho comunicado, o si las puede radicar a la par con estos.

COMPROMISOS	RESPONSABLE
1. Revisión de certificados de calidad y facturas de las dos plantas.	INTERVENTORIA
2. Realizar comité de seguimiento en planta de Meissen.	INTERVENTORIA
3. Aclarar el proceso de la radicación de actas de entrega en el ministerio.	INTERVENTORIA

ASISTENCIA A LA REUNIÓN		
NOMBRE	ROL / ENTIDAD / UNIDAD	FIRMA
FABIO ARANDIA	REPRESENTANTE LEGAL	
EDGAR RODRIGUEZ	DIRECTOR DE PRODUCCION	
PABLO ARANDA	PROFESIONAL MINEDUCACION	

ACTA DE REUNIÓN

Fecha: 10 de septiembre de 2024

Lugar: Unión Temporal Proyectando la Educación

Responsables: Fabio Arandía, Edgar Rodríguez

Hora de inicio: 12:30 a.m.

Hora de finalización: 2:00 p.m.

Asistentes:

- **Fabio Arandía**
- **Edgar Rodríguez**
- **Freddy Martínez**
- **Pablo Aranda**
- **Carlos Galeano**

Temas tratados:

1. Apoyo a la supervisión desde el Ministerio:

- Se aclara que el Ministerio brindará apoyo a la supervisión de las actividades realizadas por el proveedor y se contará con el respaldo de las autoridades correspondientes.

2. Actas diligenciadas y registro fotográfico:

- Las actas deberán ser diligenciadas sin enmendaduras y acompañadas de un registro fotográfico que certifique las entregas.

3. Manual en físico o digital:

- Se acordó añadir un manual de mantenimiento, en formato físico, para garantizar el correcto seguimiento de las pautas establecidas.

4. Cronograma de entregas:

- Se solicita al proveedor la entrega de un cronograma detallado de despachos y entregas.

5. Verificación de muestras físicas:

- Se iniciará el proceso de verificación de las muestras físicas recibidas esta semana.

6. Documentación de materias primas:

- El proveedor debe presentar la documentación de las materias primas utilizadas en la producción para asegurar su calidad.

7. Despachos:

- Se aclara que los despachos podrán realizarse cualquier día, siempre y cuando se cuente con la autorización del Ministerio.

8. Fechas límite para facturación:

- Las fechas límite de facturación serán el 15 de cada mes, y cada factura deberá estar acompañada de un acta de entrega completa.

9. Revisión de muestras físicas:

- La revisión de las muestras físicas se coordinarán esta semana para garantizar su conformidad con los estándares acordados.

10. Certificación de materia prima:

- Se solicita una revisión completa y certificación de la materia prima por parte de Cointec.

11. Visitas aleatorias a órdenes de compra:

- Se llevarán a cabo visitas aleatorias a las órdenes de compra para asegurar el cumplimiento de los términos establecidos.

12. Fechas límite de entregas:

- Se recuerda que las entregas no podrán extenderse más allá del 5 de diciembre de 2024.

13. Marcación de productos:

- Se aclara que la marcación de los productos debe seguir las directrices establecidas en el manual entregado por el proveedor.

14. Directorio de rectores:

- Se solicita el directorio de rectores para facilitar las entregas. Se aclara que estos contactos pueden ser solicitados a la alcaldía de cada municipio, si es necesario.

15. Prioridad de entrega:

- Se da prioridad a la entrega en la INSTITUCION ETNOEDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA MARCO TULIO MONTIEL URIANA DE NORTECHON

16. Acta de entrega a rectores:

- Se deberá generar un acta de entrega específica para los rectores de las unidades que reciban el mobiliario.

17. Uso efectivo de plásticos y disposición de residuos:

- Se recomienda que se haga un uso eficiente de los plásticos de los empaques y que se garantice la correcta disposición de los residuos luego de cada entrega.

Acuerdos:

- Solicitud de cronograma de entregas al proveedor.

- Coordinación para la revisión de muestras físicas.
- Entrega de documentación de materias primas.
- Generación de actas de entrega para los rectores.
- Implementación de medidas para el uso eficiente de empaques y la disposición de residuos.



PROCESO INSPECCIÓN, VIGILANCIA Y CONTROL

FORMATO CONSTATAción DE VINCULACIÓN DE TRABAJADORES EN SITUACION DE DISCAPACIDAD

Código: IVC-PD-AS-AN-01 F-02

Versión: 4.0

Fecha: Enero 31 de 2021

Página 1 de 1

EL SUSCRITO COORDINADOR DEL GRUPO DE ATENCIÓN AL CIUDADANO Y TRÁMITES DE LA DIRECCIÓN TERRITORIAL DE BOGOTÁ

A QUIEN INTERESE
HACE CONSTAR:

Que, realizado el examen de la documentación acreditada por el peticionario, en relación con la solicitud de expedición del Certificado de Vinculación de Trabajadores con Discapacidad, se evidencia lo siguiente:

RADICADO:	13EE2024721100000632005
FECHA RADICADO:	20/08/2024
NOMBRE - RAZON SOCIAL:	SYNERGY B&O S.A.S
IDENTIFICACIÓN:	901.661.195-1

A. NUMERO TOTAL DE TRABAJADORES:	6
B. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD: <i>Numeral 2 del Artículo 2.2.1.2.4.2.6 del Decreto 1082 de 2015 (Puntaje adicional)</i>	1
C. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO ACREDITADOS CON CERTIFICADO DE APORTES A SEGURIDAD SOCIAL: <i>Literal a Artículo 24 Ley 361 de 1997 Artículos 2.2.1.2.4.2.6 y 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015 (Factores de desempate)</i>	1
D. PORCENTAJE DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO: <i>(C / A) x 100 - Escribir el porcentaje con dos decimales.</i>	16.66%

ADVERTENCIA: Recuerde que, en caso de ser beneficiado con puntajes adicionales y/o del sistema de preferencias en algún proceso de licitación pública, concurso de méritos, adjudicación y celebración de contratos, el número de trabajadores con discapacidad que dio lugar a la obtención al beneficio verificado por esta Dirección Territorial, deberá mantenerse como mínimo por un lapso igual al término de ejecución del contrato. 0201725

Corresponderá a la Entidad o Empresa contratante verificar lo antes señalado, por lo cual, el contratista deberá aportar la documentación que le sea solicitada y que acredite el cumplimiento de lo establecido, conforme con lo establecido en los artículos 2.2.1.2.4.2.7 y 2.2.1.2.4.2.17 (numeral 3) del Decreto 1082 de 2015.

El Ministerio del Trabajo ejercerá la Inspección, Vigilancia y Control en los asuntos de su competencia.

La vigencia de la presente constancia es de Seis (6) Meses contados a partir de la fecha de expedición y para su validez se debe dar estricto cumplimiento al artículo 2.2.1.2.4.2.7 del Decreto 1082 de 2015

Dado en, Bogotá D.C. el lunes, 2 de septiembre de 2024

CARLOS ARTURO RIVEROS MARTINEZ

SECRETARÍA DISTRITAL DE AMBIENTE
DIRECCIÓN DE CONTROL AMBIENTAL
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

CERTIFICACIÓN DE REGISTRO Y CUMPLIMIENTO EMPRESAS FORESTALES
No. 00110

El establecimiento denominado **GLORIA ELIZABETH OSORIO BENAVIDES** con NIT **51937871** ubicado en la **TV 60 C No. 93 A - 45**, localidad de **BARRIOS UNIDOS**, tiene registrado el libro de operaciones conforme al Decreto 1076 de 2015, Artículos 2.2.1.1.11.4 al 2.2.1.1.11.6.

Fecha de expedición: 24-10-2024

Vigencia: Válida desde 22 de 10 de 2024 hasta 22 de 01 de 2025.

Carpeta No. 3004 del 30-12-2016

Nota: Este documento no es válido como certificación exigida para importación, exportación, ni movilización de especímenes de la diversidad biológica.



ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

Radicado Solicitud: 2024ER219906 del 2024-10-21 18:09

Elaboró:

OSCAR JAVIER ROMERO MEDINA CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 23/10/2024

Revisó:

HEIDY NATHALY BENAVIDES MANRIQUE CPS: SDA-CPS-20242002 FECHA EJECUCIÓN: 24/10/2024

Aprobó:

Firmó:

ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 24/10/2024

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 1 de 2



SECRETARÍA DE
AMBIENTE

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 2 de 2

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia



SECRETARÍA DISTRITAL DE AMBIENTE
DIRECCIÓN DE CONTROL AMBIENTAL
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

CERTIFICACIÓN DE REGISTRO Y CUMPLIMIENTO EMPRESAS FORESTALES
No. 00108

El establecimiento denominado **SYNERGY B&O SAS** con NIT **901661195-1** ubicado en la **TV 60 C No. 93 A - 45**, localidad de BARRIOS UNIDOS , cuyo representante legal es el señor **JUAN FERNANDO SANTAMARIA MOSQUERA** tiene registrado el libro de operaciones conforme al Decreto 1076 de 2015, Artículos 2.2.1.1.11.4 al 2.2.1.1.11.6.

Fecha de expedición: 22-10-2024

Vigencia: Válida desde 21 de 10 de 2024 hasta 21 de 01 de 2025.

Carpeta No. 3429 del 14-02-2024

Nota: Este documento no es válido como certificación exigida para importación, exportación, ni movilización de especímenes de la diversidad biológica.



ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

Radicado Solicitud: 2024ER217291 del 2024-10-17 14:40

Elaboró:

OSCAR JAVIER ROMERO MEDINA CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 22/10/2024

Revisó:

HEIDY NATHALY BENAVIDES MANRIQUE CPS: SDA-CPS-20242002 FECHA EJECUCIÓN: 22/10/2024

Aprobó:

Firmó:

ANGELA PATRICIA ROMERO RODRIGUEZ CPS: FUNCIONARIO FECHA EJECUCIÓN: 22/10/2024

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 1 de 2



SECRETARÍA DE
AMBIENTE

126PM04-PR18-M-4-V 6.0
Página 2 de 2

Secretaría Distrital de Ambiente
Av. Caracas N° 54-38
PBX: 3778899 / Fax: 3778930
www.ambientebogota.gov.co
Bogotá, D.C. Colombia



EMPAQUES Y EMBALAJES SAES SAS

901.269.347-4
 TRANSVERSAL 12A # 42-163
 (601) 5992260
 Soacha - Colombia
 comercial.saes@gmail.com
 www.saes.com.co

SAES

Factura electrónica de venta N°. MJ 3621

Fecha y hora Factura

Generación	06/11/2024, 11:08
Expedición	06/11/2024, 11:08
Vencimiento	06/11/2024
Vendedor	Edwin Melendez
Centro de costo	0
Cotización	



Cliente: KUBIKA COLOMBIA SAS
Nit: 900.405.024-0
Teléfono: (57) 3107871497 - Ext. 000
Dirección: CRA 7 6 16 SUR BL 18 AP 203
Ciudad: Bogotá - Colombia
Correo: contabilidad@kubikacolombia.com.co

Ítem	Descripción	Unidad de medida	Cantidad	Vr. Unitario	Vr. Bruto
1	VINIPEL BIODEGRADABLE 50CM ROLLO	Rollo	12.00	23,650.00	283,800.00

Total items: 1

Valor en Letras:

Trescientos treinta y siete mil setecientos veintidos pesos m/cte

Forma de pago:

Crédito

Medio de pago:

Otro - Crédito - Cuota No. 001 vence el 2024-11-06 por \$ 337,722.00

Total Bruto	283,800.00
IVA 19%	53,922.00
Total a Pagar	337,722.00

Observaciones:

PAGOS A CUENTA DE AHORROS DAVIVIENDA # 484900025095 Ó CUENTA CORRIENTE CAJA SOCIAL # 21004035618

Elaborado por

Firma recibido

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Número Autorización Electrónica 18764070331867 aprobado en 20240506 prefijo MJ desde el número 3001 al 4000 Vigencia: 24 Meses**

Régimen simple de tributación - Actividad Económica 4669 Comercio al por mayor de otros productos n.c.p. Tarifa 11,04 x 1000
 CUFE: 5aa15163a206e503e15a83e3c3c3ae266b860255e0865079725f3796c22da491efc9ff1c871af619c8f4b99ab2e13fa9