

[Imprimir](#) [Correo electrónico](#)[Cerrar](#) [Eliminar marco](#)

Ministerio de Educación Nacional

N.I.T. 899999001

ORDEN DE COMPRA

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A

N.I.T. 860061577
 CALLE 23A No. 25 - 59
 BOGOTA D.C., BOGOTA
 Atte: ALEXANDER SANCHEZ JAMAICA
 alexsanchezj@hotmail.com

Número de Orden **151009**
 No de Instrumento
 Instrumento agregación **Dotación Escolar III**
 Fecha de Emisión **29/08/25**
 Fecha de Vencimiento **31/12/25**
 Comprador **Juan Carlos Gonzalez Medina**
 Ordenador del gasto **Carolina Sanchez Moya**
 Supervisor **DIANA MILENA MALDONADO**
 Teléfono **6012222800**
 Detalle de Entrega
 Gravámenes adicionales **N.A**
 Justificación **SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR
 DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS
 FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO
 CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE
 PRECIOS DE MOBILIARIO ESCOLAR**

Enviar a

Ministerio de Educación Nacional
 Calle 43 No. 57-14
 Bogotá D.C. Bogotá D.C.
 Atte: Juan Carlos Gonzalez
 Medina

Facturar a

Ministerio de Educación Nacional
 Calle 43 No. 57-14
 Bogotá D.C., Bogotá D.C.
 Atte: Juan Carlos Gonzalez
 Medina

| Línea Presupuesto | Descripción | Cant. | Unidad | Precio | Total |
|-------------------|--|-------|--------|----------------|-----------------------------|
| 1 | CDP 4625 "dts03--100Aulas de Preescolar" | 2.0 | Unidad | 5.443.363,33 | 10.886.726,66 |
| 2 | CDP 4625 "dts03--101Aulas de Primaria" | 82.0 | Unidad | 9.130.619,96 | 748.710.836,72 |
| 3 | CDP 4625 "dts03--102Aulas de Secundaria" | 22.0 | Unidad | 9.461.356,33 | 208.149.839,26 |
| 4 | CDP 4625 "dts03--115Puesto de Trabajo Aula Preescolar" | 3.0 | Unidad | 1.460.500,56 | 4.381.501,68 |
| 5 | CDP 4625 "dts03--118Puesto de Trabajo Aula Primaria" | 210.0 | Unidad | 189.992,89 | 39.898.506,90 |
| 6 | CDP 4625 "dts03--119Puesto de Trabajo Aula Secundaria" | 70.0 | Unidad | 195.530,16 | 13.687.111,20 |
| 7 | CDP 4625 "dts03--126Puesto de Trabajo Docente" | 18.0 | Unidad | 310.640,79 | 5.591.534,22 |
| 8 | CDP 4625 "dts03--131Puesto de Trabajo Preescolar" | 4.0 | Unidad | 304.362,74 | 1.217.450,96 |
| 9 | CDP 4625 "dts03--153Mueble de almacenamiento aulas" | 17.0 | Unidad | 880.602,06 | 14.970.235,02 |
| 10 | CDP 4625 "dts03--166Tablero Alta resistencia humedad" | 17.0 | Unidad | 356.738,66 | 6.064.557,22 |
| 11 | CDP 4625 "dts03--174TÁndem tres (3) canecas aulas" | 17.0 | Unidad | 107.786,53 | 1.832.371,01 |
| 12 | CDP 4625 dts03--IVA | 1.0 | Unidad | 200.524.227,46 | 200.524.227,46 |
| | | | | | 1.255.914.898,31 COP |



Certificado de Disponibilidad Presupuestal – Comprobante.

Usuario Solicitante: MHaospina ADRIANA OSPINA ROSAS
 Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante: 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982
 Fecha y Hora Sistema: 20/01/2025 12:00:00 a. m.

CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL

El suscrito Jefe de Presupuesto CERTIFICA que existe apropiación presupuestal disponible y libre de afectación en los siguientes "Ítems de afectación de gastos"

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|------------|-------------------------------|---|-------------------|----------------------|-------------------|---------------|------|
| Numero: | 4625 | Fecha Registro: | 2025-01-20 | Unidad / Subunidad ejecutora: | 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982 | | | | | |
| Vigencia Presupuestal | Actual | Estado: | Generado | | Tipo: | Gasto | | Uso Caja Menor | Ninguno | |
| Valor Inicial: | 50.000.000.000,00 | Valor Total Operaciones: | | | Valor Actual.: | 50.000.000.000,00 | Saldo x Comprometer: | 50.000.000.000,00 | Vr. Bloqueado | 0,00 |

SOLICITUD DE CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL

AUTORIZACION DE ADQUISICION DE BIENES Y SERVICIOS

| | | | | | | | | | |
|---------|------|-----------------|------------|---------|--|----------------------------|--|-------------------|--|
| Numero: | 4925 | Fecha Registro: | 2025-01-15 | Numero: | | Modalidad de contratación: | | Tipo de contrato: | |
|---------|------|-----------------|------------|---------|--|----------------------------|--|-------------------|--|

ITEM PARA AFECTACION DE GASTO

| DEPENDENCIA | POSICION CATALOGO DE GASTO | FUENTE | RECURSO RECURSO | SITUAC. | FECHA OPERACION | VALOR INICIAL | VALOR OPERACION | VALOR ACTUAL | SALDO X COMPROMETER | VALOR BLOQUEADO |
|----------------------------|---|--------|-----------------|---------|-----------------|-------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
| 4600 OFIC. INFRAESTRUCTURA | C-2201-0700-25-201020-2201069-02 ADQUIS. DE BYS - INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA DOTADA - CONSTRUCCIÓN MEJORAMIENTO Y DOTACIÓN DE AMBIENTES EDUCATIVOS PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ESTRATEGIAS QUE CONTRIBUYAN A INCREMENTAR LA COBERTURA Y CALIDAD EN LOS NIVELES DE PREESCOLAR, BÁSICA Y MEDIA | Nación | 16 | SSF | | | | | | |
| Total: | | | | | | 50.000.000.000,00 | 0,00 | 50.000.000.000,00 | 50.000.000.000,00 | 0,00 |

| | |
|---------|--|
| Objeto: | PLC 806 RAD 001431 SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS DE MOBILIARIO ESCOLAR |
|---------|--|

Firma Responsable



Reporte Compromiso Presupuestal de Gasto Comprobante

Usuario Solicitante: MHigrico JANNE GRICEL RICO CARVAJAL
 Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante: 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982
 Fecha y Hora Sistema: 2025-09-03-6:29 p. m.

REGISTRO PRESUPUESTAL DEL COMPROMISO

Con base en el CDP No: 4625 de fecha 2025-01-20. Se hizo el registro presupuestal con el siguiente detalle

| | | | | | | | |
|-----------------------|------------------|--------------------------|------------|-------------------------------|---|------------------|------------------|
| Número: | 22925 | Fecha Registro: | 2025-09-02 | Unidad / Subunidad Ejecutora: | 22-01-01-004 MEN ESCUELAS INDUSTRIALES E INSTITUTOS TECNICOS LEY 21 DE 1982 | | |
| Vigencia Presupuestal | Actual | Estado: | Generado | Tipo de Moneda: | COP-Pesos | Tasa de Cambio: | 0,00 |
| Valor Inicial: | 1.255.914.898,31 | Valor Total Operaciones: | 0,00 | Valor Actual: | 1.255.914.898,31 | Saldo x Obligar: | 1.255.914.898,31 |

TERCERO ORIGINAL

| | | | | | |
|---------------------|-----------|---------------|--|----------------|-----------------|
| Identificación: NIT | 860061577 | Razón Social: | INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A | Medio de Pago: | Abono en cuenta |
|---------------------|-----------|---------------|--|----------------|-----------------|

CUENTA BANCARIA

| | | | | | | | |
|---------|-----------|--------|--------------------|-------|-----------|---------|--------|
| Número: | 210071247 | Banco: | BANCO DE OCCIDENTE | Tipo: | Corriente | Estado: | Activa |
|---------|-----------|--------|--------------------|-------|-----------|---------|--------|

ORDENADOR DEL GASTO

| | | | | | |
|-----------------|----------|---------|-----------------------|--------|---|
| Identificación: | 52809328 | Nombre: | CAROLINA SANCHEZ MOYA | Cargo: | JEFE OFICINA DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA |
|-----------------|----------|---------|-----------------------|--------|---|

CAJA MENOR

VIÁTICOS

DOCUMENTO SOPORTE

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------------------|----|-----------------------------|---------|--------|-------|-----------------|--------|------------|
| Identificación: | Fecha de Registro: | Genera Viáticos: | No | Num. Solicitud de Comisión: | Número: | 151009 | Tipo: | ORDEN DE COMPRA | Fecha: | 2025-09-02 |
|-----------------|--------------------|------------------|----|-----------------------------|---------|--------|-------|-----------------|--------|------------|

ÍTEM PARA AFECTACIÓN DE GASTO

| DEPENDENCIA | POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTO | FUENTE | RECURSO | SITUAC. | FECHA OPERACIÓN | VALOR INICIAL | VALOR OPERACIÓN | VALOR ACTUAL | SALDO X OBLIGAR |
|----------------------------|---|--------|---------|---------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|------------------|
| 4600 OFIC. INFRAESTRUCTURA | C-2201-0700-25-201020-2201069-02 ADQUIS. DE BYS - INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA DOTADA - CONSTRUCCIÓN MEJORAMIENTO Y DOTACIÓN DE AMBIENTES EDUCATIVOS PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ESTRATEGIAS QUE CONTRIBUYAN A INCREMENTAR LA COBERTURA Y CALIDAD EN LOS NIVELES DE PREESCOLAR, BÁSICA Y MEDIA | Nación | 16 | SSF | | | | | |
| | | | | | | 1.255.914.898,31 | 0,00 | | |
| | | | | | Total: | 1.255.914.898,31 | 0,00 | 1.255.914.898,31 | 1.255.914.898,31 |

| | |
|---------|---|
| Objeto: | PLC 806 - RAD 027649. SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS DE MOBILIARIO ESCOLAR |
|---------|---|

| PLAN DE PAGOS | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|---|------------|----------------|-------------------|---------------|
| DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC | | POSICION DEL CATALOGO DE PAC | | FECHA | VALOR A PAGAR | SALDO POR OBLIGAR | LINEA DE PAGO |
| 004 | MEN LEY 21 DE 1982 | 6-8 | CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF | 2025-09-30 | 125.591.489,84 | 125.591.489,84 | NINGUNO |
| 004 | MEN LEY 21 DE 1982 | 6-8 | CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF | 2025-10-30 | 251.182.979,66 | 251.182.979,66 | NINGUNO |
| 004 | MEN LEY 21 DE 1982 | 6-8 | CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF | 2025-11-28 | 251.182.979,66 | 251.182.979,66 | NINGUNO |
| 004 | MEN LEY 21 DE 1982 | 6-8 | CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF | 2025-12-16 | 251.182.979,66 | 251.182.979,66 | NINGUNO |
| 004 | MEN LEY 21 DE 1982 | 6-8 | CNS - INVERSION ORDINARIA NACIÓN SSF | 2025-12-23 | 376.774.469,49 | 376.774.469,49 | NINGUNO |

FIRMA(S) RESPONSABLE(S)



NIT. 860.009.578-6

POLIZA DE SEGURO DE CUMPLIMIENTO ENTIDAD ESTATAL

DECRETO 1082 DE 2015

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------------------|---------------------------|-------------|--|-------------------------------|--|-------------------------------------|--|-------------------|--|
| CIUDAD DE EXPEDICIÓN BOGOTA, D.C. | | | SUCURSAL BOGOTA | | | COD.SUC 11 | | NO.PÓLIZA 11-44-101263522 | | ANEXO 0 | |
| FECHA EXPEDICIÓN DÍA MES AÑO | | VIGENCIA DESDE DÍA MES AÑO | | A LAS HORAS | | VIGENCIA HASTA DÍA MES AÑO | | A LAS HORAS | | TIPO MOVIMIENTO | |
| 01 09 2025 | | 29 08 2025 | | 00:00 | | 31 12 2028 | | 23:59 | | EMISION ORIGINAL | |

DATOS DEL TOMADOR / GARANTIZADO

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--------------------------|--|
| NOMBRE O RAZON SOCIAL INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A | | | | | | | | IDENTIFICACIÓN NIT: 860.061.577-9 | | | |
| DIRECCIÓN: CL 23A 25 59 | | | | | | CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL | | | | TELÉFONO: 2449143 | |

DATOS DEL ASEGURADO / BENEFICIARIO

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|-------------------------|--|
| ASEGURADO / BENEFICIARIO: MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL | | | | | | | | IDENTIFICACIÓN NIT: 899.999.001-7 | | | |
| DIRECCIÓN: CL 43 NRO. 57 - 14 CAN | | | | | | CIUDAD: BOGOTA, D.C., DISTRITO CAPITAL | | | | TELÉFONO 2222800 | |

ADICIONAL:

OBJETO DEL SEGURO

CON SUJECIÓN A LAS CONDICIONES GENERALES DE LA PÓLIZA QUE SE ANEXAN ECU010B, QUE FORMAN PARTE INTEGRANTE DE LA MISMA Y QUE EL ASEGURADO Y EL TOMADOR DECLARAN HABER RECIBIDO Y HASTA EL LÍMITE DE VALOR ASEGURADO SEÑALADO EN CADA AMPARO, SEGUROS DEL ESTADO S.A., GARANTIZA:

GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO SEGUN ORDEN DE COMPRA NRO. 151009, SUSCRITA ENTRE LAS PARTES CUYO OBJETO ES: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS DE MOBILIARIO ESCOLAR.

NOTA:
SE AMPARA EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO, EL PAGO DE MULTAS Y LA CLAUSULA PENAL PECUNIARIA CONVENIDAS.
SEGUROS DEL ESTADO S.A. RENUNCIA AL BENEFICIO DE EXCUSION.

AMPAROS

RIESGO: SUMINISTRO DE BIENES

| AMPAROS | VIGENCIA DESDE | VIGENCIA HASTA | SUMA ASEG/ACTUAL |
|---|--------------------------------------|----------------|------------------|
| CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO | 29/08/2025 | 30/06/2026 | \$125,591,489.83 |
| CALIDAD DE LOS ELEMENTOS | SI AMPARA 1 AÑOS, 4 MESES Y 3 DÍAS * | | \$125,591,489.83 |
| PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES | 29/08/2025 | 31/12/2028 | \$62,795,744.92 |

ACLARACIONES

* ESTE AMPARO INICIA VIGENCIA UNA VEZ SE HA FINALIZADO LA EJECUCION DEL CONTRATO Y/O CON LA FIRMA DEL ACTA DE ENTREGA A SATISFACCION DEL MISMO

| VALOR PRIMA NETA | GASTOS EXPEDICIÓN | IVA | TOTAL A PAGAR | VALOR ASEGURADO TOTAL | PLAN DE PAGO |
|-------------------|-------------------|------------------|---------------------|-----------------------|--------------|
| \$***1,144,775.00 | \$*****20,000.00 | \$****221,307.00 | \$*****1,386,082.00 | \$*****313,978,724.58 | CONTADO |

| INTERMEDIARIO | | | DISTRIBUCION COASEGURO | | |
|----------------------------------|--------|------------|------------------------|---------|-----------------|
| NOMBRE | CLAVE | % DE PART. | NOMBRE COMPAÑIA | % PART. | VALOR ASEGURADO |
| PMP CONSULTORES DE SEGUROS LTDA. | 164147 | 100.00 | | | |

QUEDA EXPRESAMENTE CONVENIDO QUE LAS OBLIGACIONES DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. SE REFIERE UNICAMENTE AL OBJETO Y OBSERVACIONES DE LA(S) GARANTIA(S) QUE SE ESPECIFICAN EN ESTE CUADRO.

NOTA: SEGUROS DE ESTADO S.A SE RESERVA EL DERECHO DE REVISAR Y HACER ACOMPAÑAMIENTO AL RIESGO ASUMIDO DURANTE LA VIGENCIA DE LA PRESENTE PÓLIZA, POR LO TANTO EL ASEGURADOR COMO EL TOMADOR, PRESTARAN SU COLABORACIÓN PARA EFECTOS DE NOTIFICACIONES LA DIRECCIÓN DE SEGUROS DEL ESTADO S.A. ES CARRERA 13 NO 96-60/74 - TELEFONO: 2180903 - BOGOTA, D.C.

11-44-101263522

FIRMA AUTORIZADA: Jose Luis Ojeda - Vicepresidente de Fianzas



FIRMA TOMADOR

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Datos de la póliza

Estado:

Vigente

Número de póliza:

11-44-101263522

Número de anexo:

0

Fecha de expedición:

lunes, 1 de septiembre de 2025

Ramo:

CUMPLIMIENTO ENTIDAD ESTATAL

Asegurado:

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL

Tomador:

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A

Inicio de vigencia:

viernes, 29 de agosto de 2025

Fin vigencia:

domingo, 31 de diciembre de 2028

Valor total asegurado:

\$ 313.978.724,58

 Consultar de nuevo

Para mayor información y validación final de su consulta puede:

Contactos para Verificación de Pólizas - Seguros del Estado SA y Seguros de Vida del Estado SA**Póliza Automóviles:**

- Correo electrónico: verificacion.polizas.automoviles@segurosdelestado.com

Póliza Responsabilidad Civil de los Vehículos de Servicio Público de Pasajeros:

- Correo electrónico: verificacion.polizas.automoviles@segurosdelestado.com

Póliza de Seguros Generales:

- Correo electrónico: verificacion.polizas.todoriesgoconstruccion@segurosdelestado.com

Póliza de Cumplimiento - RCE derivado de contratos:

- Teléfono: [310 327 9980](tel:3103279980)
- Correo electrónico: verificacion.polizas.cumplimiento@segurosdelestado.com

Póliza de SOAT:

- Teléfono: [\(601\) 4324102](tel:6014324102) (a nivel nacional)
- Correo electrónico: operacionsoat@segurosdelestado.com

Póliza de Vida:

- Correo electrónico: verificacion.polizas.vida@segurosdelestado.com

Dirigirse a la Gerencia en cualquiera de [nuestras oficinas](#) a nivel nacional.

Nota: Estos canales están destinados exclusivamente para la verificación de políticas.

Para presentar un PQRS, por favor ingrese al siguiente enlace: PQRS. (https://smartsupervision.segurosdelestado.com/PQRSD_GENERALES/Publica/)

[← Regresar](#)

Copyright © 2023. Todos los derechos reservados por **Seguros del Estado**

v3.1.0



SUBDIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

Código: CN-FT-38

ACTO DE APROBACIÓN DE LA GARANTÍA COMO REQUISITOS DE EJECUCIÓN Y VERIFICACIÓN LEGALIZACIÓN

Versión: 4

ORDEN CONVENIO CONTRATO NÚMERO 151009 FECHA 29/08/2025
ADICIÓN NÚMERO _____ FECHA _____

Tomador/afianzado: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A NIT. 860061577-9
Beneficiario/asegurado: MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL NIT. 899999001-7
Garante: Seguros del Estado SA NIT. 860.009.578-6

Fecha de inicio: 29/08/2025 Fecha inicial de terminación: 31/12/2025 Nueva fecha de terminación: Valor inicial: \$ 1.255.914.898,31 Valor final:

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|--------------------------------------|--|----------------------|--|------------------------------------|-------|------|----------------------------|
| Número de póliza de cumplimiento: | 11-44-101263522 | Número de póliza de responsabilidad: | | Número de garantía: | | Resumen de Prórrogas y/o Adiciones | | | |
| Anexo | 0 | Anexo | | Anexo: | | No. adicional | Fecha | Tipo | Valor/Fecha de terminación |
| Fecha de expedición: | 1/09/2025 | Fecha de expedición: | | Fecha de expedición: | | | | | |

| Amparo | Requiere | % Asegurado | Inicio Vigencia | Vencimiento Vigencia | Nuevo Vencimiento | Valor Asegurado | Nuevo Valor Asegurado |
|--|----------|-------------|-----------------|----------------------|-------------------|------------------|-----------------------|
| CUMPLIMIENTO | X | 10,00% | 29/08/2025 | 30/06/2026 | | \$125.591.489.83 | |
| PAGO DE SALARIOS_PRESTACIONES SOCIALES L | X | 5,00% | 29/08/2025 | 31/12/2028 | | \$62.795.744.92 | |
| CALIDAD DEL SERVICIO | X | 10,00% | 29/08/2025 | 31/12/2026 | | \$125.591.489.83 | |

Revisó: DIANA PATRICIA BERMÚDEZ CETINA DKN
Fecha de Aprobación: 9/09/2025 Firma: FABIO ALBERTO GÓMEZ SANTOS
Subdirector de contratación

ACTA DE INICIO

Espacio para número de radicación
Sistema de Gestión Documental

| | |
|--|---|
| CONTRATO/CONVENIO No. | 151009 de 2025 |
| CONTRATISTA: | INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A. |
| DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATISTA: | 860.061.577-9 |
| REPRESENTANTE LEGAL: | EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR |
| DOCUMENTO DE IDENTIFICACIÓN REPRESENTANTE LEGAL: | 19.348.974 |
| SUPERVISOR | DIANA MILENA MALDONADO |
| CARGO-DEPENDENCIA SUPERVISOR | PROFESIONAL ESPECIALIZADO OFICINA DE INFRAESTRUCTURA |

El día (nueve) del mes de septiembre de 2025, se reunieron: DIANA MILENA MALDONADO Supervisora del Contrato/orden de compra referido y EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR Representante Legal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A en calidad de Contratista, con el fin de suscribir la presente acta, teniendo en cuenta que a la fecha la orden de compra/contrato se encuentra aprobado y cuenta con:

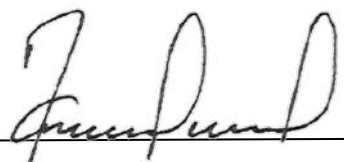
Registro presupuestal 22925 del 2 de septiembre de 2025
 Garantías Póliza de cumplimiento No. 11-44-101263522, expedida por Seguros de Estado SA. y aprobada el 9 de septiembre de 2025
 Otros _____

Que a los veintinueve (29) días del mes de agosto del presente año se firmó el contrato/orden de compra, cuyo objeto es: “*SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS DE MOBILIARIO ESCOLAR*”, por valor de MIL DOSCIENTOS CINCUENTA Y CINCO MILLONES NOVECIENTOS CATORCE MIL OCHOCIENTOS NOVENTA Y OCHO PESOS CON TREINTA Y UN CENTAVOS M/CTE. (\$1.255.914.898,31) M/CTE y por el periodo comprendido desde la suscripción del acta de inicio al **treinta y uno (31) de diciembre** de 2025.

Para todos los efectos se tendrá como fecha de inicio la de suscripción del presente documento, el cual debe formalizarse en la plataforma Tienda Virtual del Estado Colombiano.

En constancia de lo anterior se firman la presente Acta por los que en ella intervinieron,

Firma 
 Nombre: DIANA MILENA MALDONADO
 SUPERVISORA

Firma 
 Nombre: EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR
 CONTRATISTA

1ra copia: Expediente contractual. 2da. Copia: Interventor/Supervisor. 3ra copia: Contratista

| | | |
|---|---------------|-------------------|
| ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS | Fecha: | 26/09/2025 |
|---|---------------|-------------------|

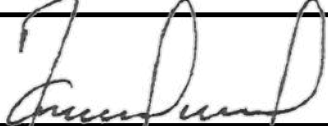
| | | |
|--|------------------------|--|
| Contratista: INMEMA | Orden de compra | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 |
| Dirección: Cl. 23a #25 59, Bogotá | Telefono | |
| Email: | | |

| Grupo | Materia prima | Cumple (Si o No) |
|------------------|---|------------------|
| Tubería | Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura. | SI |
| Perfil angulo | Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 1/8" mínimo sin pintura. | SI |
| | Perfil Angulo cold rolled de 1 1/2" X 1 1/2", espesor de pared de 3/16" mínimo sin pintura. | SI |
| | Perfil Angulo cold rolled de 1" X 1", espesor de pared de 1/8" mínimo sin pintura. | SI |
| Lamina metalica | Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura | SI |
| | Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura | SI |
| Platina | Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8" | SI |
| tubería de acero | tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm | N/A |

| | | |
|---|--|-----|
| inoxidable | tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mínimo de 1.2mm | N/A |
| Lamina de acero inoxidable | Lamina en acero inoxidable espesor mínimo de 1.4mm | N/A |
| | Lamina en acero inoxidable espesor mínimo de 1.2mm | N/A |
| Aluminio | Perfil de aluminio para tablero con pared de espesor mínimo de 1mm | SI |
| Polipropileno | Polipropileno copolímero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares) | SI |
| | Polipropileno copolímero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas) | SI |
| tablero contrachapado | tablero de madera contrachapada de espesor 14mm mínimo | SI |
| tablero aglomerado | Tablero de partículas aglomeradas de espesor mínimo de 9 mm | SI |
| | Tablero de partículas aglomeradas de espesor mínimo de 12 mm | SI |
| | Tablero de partículas aglomeradas de espesor mínimo de 15 mm | SI |
| tablero aglomerado RH | Tablero de partículas aglomeradas resistente a la humedad de espesor mínimo de 9 mm | SI |
| laminas Melaminicas | Laminado decorativo de alta presión color aya de espesor mínimo de 1mm | SI |
| | Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor mínimo de 1mm | SI |
| | Laminado de alta presión balance espesor mínimo de 0.6mm | SI |
| | Laminado de alta presión pizarra espesor mínimo de 1mm | SI |
| Madera para tendido de camas | Madera seca e inmunizada tipo pino patula o ciprés o amarillo o moho o sajo. | SI |
| sistemas de union | Tornillería autopercutor | SI |
| | Tornillo de acero cabeza lanteja o hexagonal diámetro 5/16" con tuerca, dos (2) arandelas y dos (2) guasas de compresión cada uno. | SI |
| | Remachos POP diámetro 3/16" | SI |
| complementos | Tapon interno de polipropileno inyectado para tubería cuadrada | SI |
| | Tapon interno de polipropileno inyectado para tubería redonda, con nervaduras y forma semiesférica | SI |
| | Tapon externo de polipropileno inyectado para perfil de ángulo de 1 1/2" x 1 1/2" x 1/8". | SI |
| | Bisagras metálicas comerciales | SI |
| | Cerradura comercial de triple cierre | SI |
| | Esquineros en polipropileno inyectado para tablero | SI |
| | Pisapapeles prensa, en polipropileno inyectado color blanco | SI |
| | Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdo a uso, con tapa de vaiven, capacidad mínimo de 20 litros. | SI |
| | Parrilla en acero fundido o figurado de espesor mínimo de 1.8mm | N/A |
| | Sistema de suministro de Gas comercial | N/A |
| Manijas de encendido para piloto en estufas | N/A | |

| | |
|---|-----|
| Quemadores de aluminio fundido compuesto por dos líneas de quemadores concéntricos | N/A |
| Cajones de plásticos de polietileno de alto impacto con filtro UV, color gris claro o transparente o azul claro | SI |

Observaciones

| | |
|--|--|
| |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: DIEGO RODRIGO RODRIGUEZ MONSALVE | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: APOYO A LA SUPERVISION MEN | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C: 19348974 |



Certificación Pintura Electrostática


Bogotá, 17 de febrero de 2026

Señores
Colombia Compra Eficiente
Bogotá

Referencia: Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales Acuerdo Marco Dotación Escolar III

DIEGO FERNANDO PEDRAZA ORTIZ, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de **WEG COLOMBIA S.A.S. NIT. 830128434-5**, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo una relación comercial para el suministro de pintura electrostática en polvo horneable, con la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9** representada por **EDGARD SANCHEZ CORREDOR**

Así mismo certifico que la pintura a suministrada es ORIGINAL, no remanufacturada y de la marca WEG y cumple con normas y estándares internacionales de calidad.



DIEGO FERNANDO PEDRAZA ORTIZ
Cargo: REPRESENTANTE LEGAL
Documento de Identidad: **CC 79.842.369**



CERTIFICACIÓN DE ORIGINALIDAD DEL INSUMO PLASTICO (POLIPROPILENO)

Bogotá, 15 de diciembre de 2025

Señores
COLOMBIA COMPRA EFICIENTE
Bogotá

Referencia: Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales Acuerdo Marco para la Adquisición de Elementos de Dotación Escolar III (Tercera Generación)

Respetados señores:

Jairo Arturo Peñuela identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de **COINTEC S.A.S. NIT.800068463-1**, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo un convenio comercial por el periodo de duración del Acuerdo en referencia para el suministro de Insumos plásticos para la fabricación de mobiliario escolar con la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT 860061577-9** representada por **EDGARD SANCHEZ CORREDOR**

Así mismo certifico que los insumos plásticos (polipropileno) son 100% ORIGINAL y NO REMANUFACTURADO de la marca **ESENTTIA**.

Atentamente,



COINTEC S.A.S.
TEL 800.068.463-1
JAIRO ARTURO PEÑUELA
C.C. 79.111.804 de Bogotá
Representante Legal

CERTIFICACIÓN DE ORIGINALIDAD DE LAMINA COLD ROLLED

Bogotá, 12 de diciembre de 2025

Señores
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
Bogotá


Referencia: Calidad y Originalidad de Materiales

Respetados señores:

Oscar Alonso Aristizábal Hoyos identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de **METAZA S.A. NIT. 860517608-8**, manifiesto en mi nombre y en nombre de la empresa que represento que tengo una relación comercial vigente para el suministro de lámina cold rolled, con la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. NIT. 860061577-9** representada por **EDGARD SANCHEZ CORREDOR**

Así mismo certifico que los productos **METAZA** suministrados son **ORIGINALES, NO REMANUFACTURADOS** y cumplen con normas y estándares internacionales de calidad.

Atentamente,


JUAN CARLOS ARISTIZABAL MEJIA
C.C. 75.091.666 de Manizales, Caldas
Representante Legal
METAZA S.A.

METAZA S.A.S. - NIT 860.517.608-8

EXPERIENCIA
RESPALDO
CONFIANZA
ACERO
GARANTÍA
CALIDAD
SERVICIO




Bogotá D.C.
Av. Calle 17 No. 66-01
PBX: 601 424 2010

Yumbo (Valle)
Cra. 24 No. 12-75
ACOP Yumbo
PBX: 602 695 91 01

La Estrella (Antioquia)
Cra. 48 B No. 99 Sur-59
San Bartolomé Bodega No. 27
PBX: 604 605 1181

Pereira
Av. 30 de Agosto No. 103-67
Bodega No. 3
PBX: 606 340 0917

contacto@metaza.com.co - www.metaza.com.co

Síguenos en  /Metaza  @metaza_acero  /Metaza SAS



ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|--|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | Si |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | Si |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | Si |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | Si |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | Si |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | Si |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | Si |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | Si |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | Si |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | Si |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | Si |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | Si |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | Si |
| El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | Si |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | Si |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | Si |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | Si |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | Si |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | Si |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | Si |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | Si |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | Si |
| Ángulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 2° +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|---------|
| Ninguna |
|---------|

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante Legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C: 80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|-------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anodizado mate gris natural | 1 | Si |
| Esquineros | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Micro Texturizado Negro | 4 | Si |
| Pisapapeles tipo 1 | Prensa | Polipropileno | Blanco | 3 | N/A |
| | Resorte | Acero | Zincado | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 2 | Prensa | Acero | Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 3 | Prensa | Polipropileno | Blanco | 3 | Si |
| Tablero | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm | 1 | Si |
| | Superficie de Escritura | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | Si |
| | Balance | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | Si |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

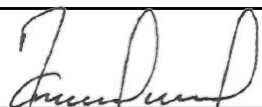
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio. | Si |
| No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2". | Si |
| El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil. | Si |
| Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza. | Si |
| El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores. | Si |
| El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos. | Si |
| El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos. | Si |
| Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso. | Si |
| Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero. | Si |
| Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero. | Si |
| Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. | Si |
| Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura. | Si |
| La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable. | Si |
| Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro. | Si |
| La estructura debe garantizar la unidad del conjunto. | Si |
| La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula. | Si |
| Se pueden reemplazar los tornillos autopercutores por remache en aluminio. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|----------------|------------|-----------------|
| Altura del tablero | 1220 | 10 mm +/- | Si |
| Ancho de tablero | 2420 | 10 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---|
| | |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | NOMBRE: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con Alta Resistencia a la Humedad | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) | |
|--------------------|-------------------------|--|---|--------------------------|-----------------|----|
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anodizado mate gris natural | 1 | Si | |
| Esquineros | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Micro Texturizado Negro | 4 | N/A | |
| Pisapapeles tipo 1 | Prensa | Polipropileno | Blanco | 3 | N/A | |
| | Resorte | Acero | Resorte espiral | 3 | N/A | |
| pisapapeles tipo 2 | Prensa | Acero | Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad | 3 | N/A | |
| pisapapeles tipo 3 | Prensa | Polipropileno | Polipropileno Copolímero | 3 | Si | |
| Tablero | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm con Resistencia a la Humedad | Laminado de alta presión | 1 | Si |
| | Superficie de Escritura | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | Blanco con cuadrícula | 1 | Si |
| | Balance | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | Café o Negro | 1 | Si |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 | Si | |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

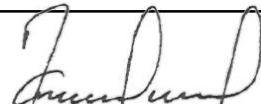
| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio. | Si |
| No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2". | Si |
| El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil. | Si |
| Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza. | Si |
| El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores. | Si |
| El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos. | Si |
| El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos. | Si |
| Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso. | Si |
| Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero. | Si |
| Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero. | Si |
| Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. | Si |
| Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura. | Si |
| La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable. | Si |
| Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro. | Si |
| La estructura debe garantizar la unidad del conjunto. | Si |
| La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula. | Si |
| Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|----------------|------------|-----------------|
| Altura del tablero | 1220 | 10 mm +/- | Si |
| Ancho de tablero | 2420 | 10 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---|
| | |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | NOMBRE: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DOCENTE

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|--|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|---|---|----------|--------------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | Si |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | Si |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8" | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 6 | N/A |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | 1 | Si (polipropileno) |
| | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Gris claro micro texturizado | | |
| Faldón | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Refuerzo faldón | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Tornillos | Acero | Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4" | Pavonado | 6 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

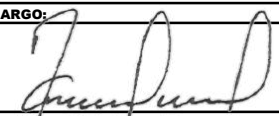
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras. | Si |
| El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. | Si |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm. | N/A |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | N/A |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25 mm mínimo de radio, espesor de pared mínimo 3 mm. | Si |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo. | Si |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión | Si |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su | N/A |
| Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | Si |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | Si |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su | Si |
| La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | Si |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la superficie | 1196 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 627 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad de la superficie | 587 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del Faldón con el refuerzo | 213 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Borde inferior del Faldón desde el piso | 414 | 5 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
| CARGO: | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: |  |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | | |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C: 80.804.309 | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C:80.804.309 | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor CARGO: Representante legal C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PREESCOLAR

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | Si |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | Si |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm (sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | Si |
| Refuerzo Estructural | Acero | Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm (sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | Si |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | Si |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | N/A |
| Tornillos | Acero | Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 4 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo. | Si |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras. | Si |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | N/A |
| En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | Si |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo. | Si |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | Si |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | Si |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 550 | 10 mm +/- | Si |
| Ancho de la superficie | 962 | 10 mm +/- | Si |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 440 | 10 mm +/- | Si |
| Profundidad de la superficie | 638 | 10 mm +/- | Si |
| Altura Espacio libre entrepaño | 60 | 2 mm +/- | Si |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | Si |
| Radio interno de la superficie | 400 | 10 mm +/- | Si |
| Radio externo de la superficie | 1000 | 10 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|--|--|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | 1 | Si |
| Tornillos | Acero | Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 4 | Si |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

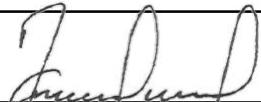
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | Si |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | Si |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | Si (tornillo) |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana | Si |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos | Si |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica | Si |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 550 | 5 mm +/- | Si |
| Diámetro de la superficie | 800 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 440 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho del espacio interno entre patas por lado | 459 | 5 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---|
| | |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | Si |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión | Si |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar su estructura. | Si |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | Si |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado. | Si |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | Si |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | Si |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | N/A |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | Si |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de | Si |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|-----------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 640 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 520 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | Si |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | Si |
| Radio Laterales | 1054 | 10 mm +/- | Si |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | NOMBRE: | Si |
| Radio interno de la superficie | 2960 | CARGO: | Si |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | C.C: 39,679,990 | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | Si |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | Si |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | N/A |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | Si |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión | Si |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura | Si |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | Si |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado | Si |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | Si |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | Si |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | Si |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | N/A |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | Si |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de | Si |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|-----------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | Si |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | Si |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | Si |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | NOMBRE: | Si |
| Radio interno de la superficie | 2960 | CARGO: | Si |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | C.C: 39.679.990 | Si |

OBSERVACIONES

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80.804.309 | C.C:80.804.309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 2 | Si |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | Si |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 3 | Si |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | Si |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | Si |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | Si (4 tapones) |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|--------------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | Si |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | Si |
| En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado). | Rojo, verde y azul |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | Si |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | Si |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | Si |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | Si |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | Si |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | Si |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción. | Si |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | Si |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | Si |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere. | Si |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | Si |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 320 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad del asiento | 295 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho del asiento | 250 mínimo | N/A | Si |
| Ancho del espaldar | 250 - 320 | N/A | Si |
| Altura del espaldar | 160 - 250 | N/A | Si |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 483 | 5 mm +/- | Si |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | Si |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1 ° +/- | Si |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1 ° +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| | | NOMBRE: |
| | | CARGO: |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | Si |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | Si |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | Si |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS


| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | Si |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | Si |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | Si |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo | Si |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | Si |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | Si |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | Si |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | Si |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | Si |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | Si |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | Si |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | Si |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | Si |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | Si |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | No |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | No |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | No |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | Si |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | Si |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | Si |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | Si |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | Si |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | Si |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
| | | NOMBRE:  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: Edgard | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C: 80,804,309 | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C:80,804,309 | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor CARGO: Representante legal C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | Si |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | Si |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | Si |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS


| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | Si |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | Si |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | Si |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | Si |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | Si |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | Si |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | Si |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | Si |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | Si |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento | Si |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | Si |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | Si |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | Si |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | Si |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | Si |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | Si |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | Si |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | Si |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | Si |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | Si |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | Si |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | Si |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 1° +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---|
| | | NOMBRE:  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESANTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|---|--|----------|-----------------|
| Canecas | Polietileno | Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca | Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado | 3 | Si |
| Estructura principal | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 1 | Si |
| Separadores canecas | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 2 | Si |
| Tapones | polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS


| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros. | Si |
| Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere. | Si |
| El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso. | Si |
| Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza. | Si |
| No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la caneca (Unidad) | 400 - 500 | N/A | Si |
| Ancho de la caneca (Unidad) | 180 - 230 | N/A | Si |
| Profundidad de la caneca (Unidad) | 300 - 380 | N/A | Si |
| Altura del soporte canecas | 70 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho de la estructura | 800 | N/A | Si |
| Profundidad de la base de la estructura | 400 | 5 mm +/- | Si |
| Altura de la estructura | 440 | 5 mm +/- | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|---|
| | |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESANTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C:80,804,309 | C.C: 19348974 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

| | | | | |
|---------------|-------------------------------|---------------|--|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| INMEMA | Cl. 23a #25 59, Bogotá | Bogotá | 150992 - 150994 - 151008 - 151009 | 1/10/2025 |

| | |
|--|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Niveladores | Base en polipropileno | Diámetro de 2" mínimo | Color negro | 4 | |
| | Espigo de acero | Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo | Zincado | | |
| Base Piso | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Laterales | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Puerta | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | Si |
| Marco Estructural Puerta | Acero | Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | Si |
| Manija | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | Si |
| Refuerzo Entrepaños y Base | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | Si |
| Tapa Superior | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Remate Superior | Madera | Madera Contrachapada de 14 mm | Sellador y laca catalizada al ácido miel por todas sus caras | 1 | Si |
| Chapa | Acero | Comercial de triple cierre | Zincado | 1 | Si |
| Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Refuerzo Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | Si |
| Cajones | Polipropileno Copolímero | De alto impacto inyectado con filtro UV | Gris Claro o Transparente o azul claro | 3 | Si |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en sus lados. | Si |
| La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | Si |
| La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble. | Pendiente |
| La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. | Si |
| Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | Si |
| La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. | Si |
| Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. | Si |
| La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. | Si |
| La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. | Si |
| El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. | Si |
| El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm. | Si |
| El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. | Si |
| La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. | Si |
| Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. | Si |
| Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. | Si |
| OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO | |
| Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. | Si |
| Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. | Si |
| Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. | Si |
| Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. | Si |
| Todos los muebles deben ser entregados ensamblados. | Si |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | Si |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|-----------------|-----------------|
| Altura total del mueble con remate y patas | 1235 | NOMBRE: CARGO: | Si |
| Profundidad del mueble | 400 | C.C: 39.679.990 | Si |
| Ancho del mueble | 1200 | 5 mm +/- | Si |
| Altura del mueble estructura | 1200 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Primer entrepaño | 435 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Segundo entrepaño | 800 | 5 mm +/- | Si |
| Altura Puerta | 1160 | 5 mm +/- | Si |
| Ancho cada una de las puertas | 580 | 5 mm +/- | Si |
| Altura de la manija | 213 | 5 mm +/- | Si |
| Espacio interno de la mano manija - puerta | 40 | 1 mm +/- | Si |
| OPCIÓN 2 CAJON EN POLIPROPILENO | | | |
| Ancho de cada uno de los cajones | 200-280 | N/A | Si |
| Profundidad de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | Si |
| Alto de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | Si |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

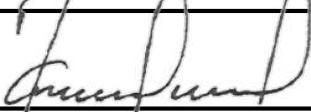
| | | |
|---|---|--|
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C: 80.804.309 | NOMBRE: Diego Rodrigo Rodríguez Monsalve CARGO: Contratista - Ministerio Educación Nacional C.C: 80.804.309 | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor CARGO: Representante legal C.C: 19348974 |

| | | |
|---|--------|-------------------|
| ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA | Fecha: | 26/09/2025 |
|---|--------|-------------------|

| | | |
|---|-----------------|------------------------------------|
| Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A | Orden de compra | 150992 - 1150994 - 151008 - 151009 |
| Dirección: Cl. 23a #25 59, Bogotá | Telefono | 310 3224285 |
| Email: inmemaltda@yahoo.es | | |

| INFORMACION | Cumple (Si o No) |
|---|------------------|
| Contiene recomendaciones de buen uso | Si |
| Contiene recomendaciones de limpieza | Si |
| Contiene recomendaciones de mantenimiento | Si |
| Contiene condiciones y alcance de la garantia | Si |
| Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantia | Si |

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

| | |
|--|---|
| |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR |
| CARGO: Contratista - MEN | CARGO: Representante Legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C: 19.348.974 |

| |
|--------------|
| |
| REVISADO POR |
| NOMBRE: |
| CARGO: MEN |
| C.C: |



MANUAL DE USO, MANTENIMIENTO Y GARANTIA

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A.

ORDENES DE COMPRA No:

150992 – 150994 – 151008 - 151009

MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL



Educación

**“SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACIÓN ESCOLAR
PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO
CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE
DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACIÓN "COLOMBIA COMPRA
EFICIENTE".**

Bogotá D.C. septiembre de 2025

MOBILIARIO AULAS BASICAS

| | |
|--|--|
| <p style="text-align: center;">PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR Compuesto por una mesa y tres sillas</p>  <ul style="list-style-type: none"> - Para uso de los niños en aulas de preescolar - NO pararse en las superficies de las sillas ni de la mesa. - No se deben colocar las sillas sobre la superficie de la mesa. - Se recomienda No apilar las sillas en más de 5 unidades - En caso de rotura de alguna pieza plástica retire temporalmente de uso el mueble mientras se realiza el reemplazo | <p style="text-align: center;">PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA Compuesto por una mesa y una silla</p>  <ul style="list-style-type: none"> - Para uso de los niños en aulas de primaria - NO pararse en las superficies de las sillas ni de la mesa. - No se deben colocar las sillas sobre la superficie de la mesa. - Se recomienda No apilar ni mesas ni sillas en más de 5 unidades - En caso de rotura de alguna pieza plástica retire temporalmente de uso el mueble mientras se realiza el reemplazo |
| <p style="text-align: center;">PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA Compuesto por una mesa y una silla</p>  <ul style="list-style-type: none"> - Para uso de los niños en aulas de secundaria - NO pararse en las superficies de las sillas ni de la mesa. - No se deben colocar las sillas sobre la superficie de la mesa. - Se recomienda No apilar más de 5 unidades - En caso de rotura de alguna pieza plástica retire temporalmente de uso el mueble mientras se realiza el reemplazo | <p style="text-align: center;">PUESTO DE TRABAJO DOCENTE Compuesto por una Mesa y una silla</p>  <ul style="list-style-type: none"> - Para uso de los docentes en aulas de clase - NO pararse en las superficies de las sillas ni de la mesa. - No se deben colocar las sillas sobre la superficie de la mesa. - Se recomienda No apilar las sillas en más de 5 unidades - En caso de rotura de alguna pieza plástica retire temporalmente de uso el mueble mientras se realiza el reemplazo |

| TABLERO | MUEBLE DE ALMACENAMIENTO |
|--|---|
|  <ul style="list-style-type: none"> - Para uso en aulas de clase - Debe fijarse firmemente a la pared por personal capacitado. - Para la limpieza de la superficie de escritura, en caso de saturación de tintas, se recomienda utilizar un paño humedecido con alcohol industrial en cantidades adecuadas y evitando que haga contacto con las superficies metálicas. - Por ningún motivo se debe lavar con agua a presión o en balde. - No se debe borrar la superficie del tablero con papel, cartón u otro material que pueda ser abrasivo. - Para desarmar el tablero ubíquelo sobre una superficie horizontal, luego rompa lentamente la cabeza de cada uno de los remaches utilizando un taladro con broca para metal de 3/16 de pulgada, luego retire los perfiles de aluminio empezando por los más largos, por último, retire los restos de los remaches, el tablero se puede volver a armar utilizando las mismas piezas y remaches de la misma dimensión y una remachadora. |  <ul style="list-style-type: none"> - Mueble para almacenar material didactico dentro de las aulas de clase - Debe anclarse firmememente a la pared por personal capacitado - El mueble se entrega con un par de llaves - Se recomienda NO intentar abrir la cerradura con elementos diferentes a las llaves. - Para abrir el mueble gire la llave en sentido de las manecillas del reloj. - NO pararse sobre el mueble o sobre los entrepaños. |
| MESA AUXILIAR PREESCOLAR | TANDEM DE TRES CANECAS |
|  <ul style="list-style-type: none"> - Mesa para uso en conjunto con las mesas del puesto preescolar - Se recomienda no colocar sillas sobre la mesa |  <ul style="list-style-type: none"> - Mueble para separacion de residuos solidos al interior de las aulas de clase y salas de profesor - No verter residuos liquidos - Se recomienda mantener los contenedores dentro de la estructura |

MOBILIARIO AULAS BASICAS

GENERALIDADES DE USO Y MANTENIMIENTO DEL MOBILIARIO

Se recomienda tener en cuenta las siguientes instrucciones para garantizar una mayor duración del mobiliario suministrado:

- Se debe utilizar un trapo húmedo y limpio con una solución de agua y jabón para los componentes metálicos del mobiliario. Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones. No se deben utilizar agentes químicos como el thinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura.
- Nunca se debe usar elementos abrasivos como esponjillas.
- Las dotaciones no se deben exponer al fuego o altas temperaturas.
- Todas las partes metálicas de acero laminado en frío deben tener recubrimiento en pintura electrostática en polvo curada a altas temperaturas.
- El mobiliario con perfiles rematando al piso o a extremos expuestos deben de contar con deslizadores, tapones o niveladores plásticos, en los extremos de la estructura para proteger los mismos de los daños ambientales.
- El mobiliario no se debe utilizar nunca a la intemperie.
- Las dotaciones no deben ser nunca golpeadas, ni rayadas con elementos cortopunzantes como marcador, cuchilla, esferos, etc.
- Los muebles de almacenamiento se deben fijar a la pared, para evitar volcamientos y accidentes.
- El sistema de anclaje debe hacerse según el tipo de pared.
- Se debe prever un cambio anual de tapones plásticos internos, en los extremos de las estructuras.
- Para la limpieza de los componentes de madera se debe utilizar un trapo ligeramente húmedo con jabones suaves, no se deben utilizar lijas o pulir ya que pierden la capa de laca y sellador.
- Para la limpieza de los componentes plásticos se debe utilizar un trapo ligeramente húmedo con una solución de agua y jabón suave, no se deben usar agentes químicos como el thinner o gasolina, ya que afectan la composición del plástico.
- La duración de los tapones de los muebles depende de la calidad y terminados del piso, si el mobiliario se va a utilizar en una superficie irregular o abrasiva se recomienda levantar el mueble para cambiarlo de sitio.
- Debe evitarse golpear las mesas entre sí o contra el piso, para evitar daños en las tapas de polipropileno o madera.
- El piso debe estar nivelado para garantizar el apoyo de las patas de los muebles.
- Para el caso de pérdida de tornillos, tuercas u otros elementos o sistemas de unión del mobiliario contáctenos a los teléfonos indicados en el presente manual.

- Recuerde que los muebles son para uso en interiores no se deben exponer a la intemperie.
- Evite ubicar las sillas encima de las mesas, pues estas pueden caer, si bien las partes plásticas son fabricadas con polipropileno original, los golpes repetitivos pueden afectar su resistencia y pueden romperse afectando la garantía.

GARANTIA

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. ofrece una garantía de calidad de los bienes por un periodo de tres (3) años a partir de la fecha de entrega, así mismo garantiza que los materiales utilizados para la fabricación de los bienes son de primera calidad, no usados ni remanufacturados, que los bienes suministrados, son nuevos, y están libres de defectos, materiales o procesos o de cualquier acto u omisión del proveedor que pueda manifestarse durante el uso normal de los bienes en las condiciones imperantes en el país.

Esta garantía se ofrece dentro de las condiciones normales de uso y no cubre mal trato o mal uso, en caso de cualquier reclamación de garantía, solicitud de repuestos o refacción favor comunicarse con:

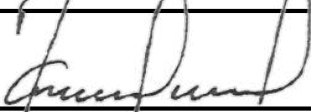
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A.
TEL 268 50 12 - 244 91 43 CEL 310 322 4285
CALLE 23 A 25-59
BOGOTÁ – COLOMBIA
inmemaltda@yahoo.es

| | | |
|---|--------|-------------------|
| ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA | Fecha: | 26/09/2025 |
|---|--------|-------------------|

| | | |
|---|-----------------|------------------------------------|
| Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A | Orden de compra | 150992 - 1150994 - 151008 - 151009 |
| Dirección: Cl. 23a #25 59, Bogotá | Telefono | 310 3224285 |
| Email: inmemaltda@yahoo.es | | |

| INFORMACION | Cumple (Si o No) |
|---|------------------|
| Contiene recomendaciones de buen uso | Si |
| Contiene recomendaciones de limpieza | Si |
| Contiene recomendaciones de mantenimiento | Si |
| Contiene condiciones y alcance de la garantia | Si |
| Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantia | Si |

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

| | |
|--|---|
| |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: EDGARD SÁNCHEZ CORREDOR |
| CARGO: Contratista - MEN | CARGO: Representante Legal |
| C.C: 80,804,309 | C.C: 19.348.974 |

| |
|--------------|
| |
| REVISADO POR |
| NOMBRE: |
| CARGO: MEN |
| C.C: |

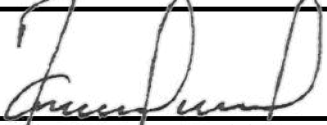
| | | |
|---------------------------|--------|------------|
| ACTA APROBACION MARCACION | Fecha: | 25/09/2025 |
|---------------------------|--------|------------|

| | | |
|---|-----------------|---------------------------------------|
| Contratista: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A | Orden de compra | 150992 - 1150994 - 151008 - 151009 |
| Dirección: Cl. 23a #25 59, Bogotá | Telefono | 310 3224285 |
| Email: inmemalda@yahoo.es | | |

| INFORMACION | Cumple (Si o No) |
|--|------------------|
| Nombre del proveedor en Colombia | Si |
| Dirección del proveedor en Colombia | Si |
| Ciudad donde se ubica el proveedor en Colombia | Si |
| Numero telefonico del contacto del proveedor en Colombia | Si |
| Año de entrega de dotación | Si |
| Tiempo de garantía | Si |

| | |
|--|----|
| La marcación debe ser legible | Si |
| Resiste el rayado | Si |
| Resistente a sustancias utilizadas en los servicios de limpieza. | Si |

Nota: no se aceptan adhesivos, y para la aprobación se deben cumplir con todos los items

| | |
|--|--|
| |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Diego Rodrigo Rodriguez Monsalve | NOMBRE: Edgard Sánchez Corredor |
| CARGO: Contratista - MEN | CARGO: Representante legal |
| C.C: 80.804.309 | C.C: 19348974 |

| |
|--------------|
| |
| REVISADO POR |
| NOMBRE: |
| CARGO: MEN |
| C.C: |

**MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
MARCACION MOBILIARIO ORDENES DE COMPRA
INMEMA S.A.**

**INMEMA S A
CALLE 23 A 25 - 59 BOGOTA
TEL. 3103224285**

**2025
GARANTIA 3 AÑOS**



Educación

ORDEN DE COMPRA

1 5 1 0 0 8


1772456389034blob.jpg

↓ Descargar

↗ Pantalla completa

🖨 Imprimir



 **D:** ruaunificado@ideam.gov.co
Para: INMEMALTA@YAHOO.ES

📅 jue, 4 dic 2025 a las 12:46 ☆



Bienvenido(a):

El establecimiento INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. - INMEMA S.A., ubicado en la dirección CL 23 A 25 59 del municipio BOGOTÁ D.C. del departamento BOGOTÁ D.C., perteneciente a la empresa INDUSTRIAS METAL MADERA - INMEMA LTDA identificada con documento NIT y número de documento 060061577, ha sido inscrito en el Registro Único Ambiental (RUA), con el número de identificación en el sistema: 16435 y con el usuario ██████████

La contraseña de acceso al sistema fue remitida al correo electrónico INMEMALTA@YAHOO.ES, correo de la persona que solicitó la inscripción.

La Autoridad Ambiental que adelantó la inscripción en el RUA de este establecimiento, fue: SECRETARÍA DISTRITAL DE AMBIENTE (SDA)

Por medio de esta inscripción, el representante legal del establecimiento se compromete a realizar el diligenciamiento inicial y actualizar anualmente la información suministrada en el Registro Único Ambiental (RUA), de acuerdo con los plazos establecidos en el artículo 15 de la Resolución 0839 del 28 de agosto de 2023.

A continuación, se muestra el enlace de ingreso al sistema:

Acceso al sistema: <http://rua.ideam.gov.co/rua/login.jsf>

Una vez haya ingresado al menú, encontrará la sección de manuales para para ayuda y orientación en la navegación de la herramienta informática.

Por favor, no responda a este mensaje, ha sido enviado de forma automática.

Atentamente,

Instituto de Hidrología, Meteorología y Estudios Ambientales



ACUERDO MARCO DE PRECIOS CCE- SNG- AMP- 001- 2024 PARA LA ADQUISIÓN DE DOTACIÓN ESCOLAR III

De: EDGARD SANCHEZ CORREDOR (inmemalda@yahoo.es)

Para: ventanillaunicaderadicacion@colombiacompra.gov.co

Fecha: martes, 17 de febrero de 2026, 15:48 GMT-5

Señores

COLOMBIA COMPRA EFICIENTE SUBDIRECCION DE NEGOCIOS

REFERENCIA: ACUERDO MARCO DE PRECIOS CCE- SNG- AMP- 001- 2024 PARA LA ADQUISIÓN DE DOTACIÓN ESCOLAR III

Asunto: Remisión de los certificados que acreditan la calidad y originalidad de los insumos para la lámina de acero, el plástico y la pintura electroestática.

En cumplimiento de lo establecido en la Minuta del acuerdo en referencia, Clausula 7 Obligaciones de los Proveedores: numeral 7.52 "Remitir a Colombia Compra Eficiente cada año los certificados que acreditan la calidad y originalidad de los insumos para la lámina de acero, el plástico y la pintura electroestática. El proponente podrá cambiar al distribuidor o proveedor de los insumos durante la vigencia del Acuerdo Marco, siempre que éste cumpla con las condiciones establecidas en el pliego de condiciones." Me permito remitir adjunto los siguientes documentos:

1. Certificación de calidad y originalidad del plástico
2. Certificación de calidad y originalidad de lámina de acero
3. Certificación de calidad y originalidad de la pintura electrostática

Sin otro particular y agradeciendo su atención

Cordialmente,

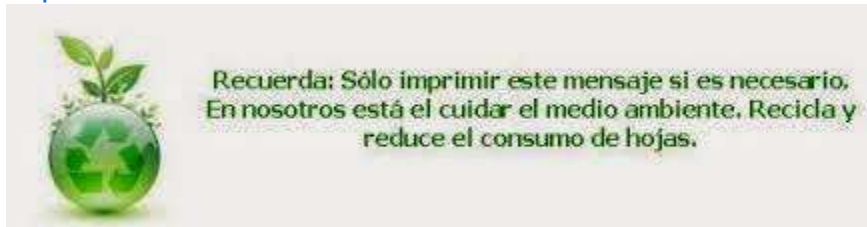
Edgard Sánchez Corredor

Representante legal

INMEMA S.A.

Nit. 860.061.577-9

<http://www.inmema.co/>



Certificación PLASTICO.pdf
762 kB



CERTIFICACION LAMINA COLD ROLLED 2026.pdf
262.4 kB



CERTIFICACION PINTURA ELECTROSTATICA.pdf
217.6 kB

Formato 9- Factor Técnico Adicional,

Bogotá, D.C., 17/02/2026

Señores:

AGENCIA DE CONTRATACIÓN PÚBLICA - COLOMBIA COMPRA EFICIENTE
MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL
Ciudad

Referencia: ACUERDO MARCO DOTACION ESCOLAR III

Por medio de este documento INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A., en adelante el "Proponente", manifiesto:

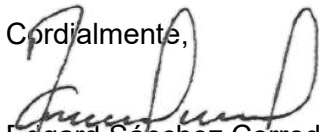
Mediante el presente formato, manifiesto que como apoyo a la industria nacional lo hago a través de:

| Opción | Concepto | (SI/NO) |
|--------|--|---------|
| 1 | Promoción de Bienes Nacionales | SI |
| 2 | Trato nacional o Acuerdo Comercial | |
| 3 | Promoción de la incorporación de Componente Nacional en bienes extranjeros | |

1.1. Ofertas de Origen Nacional:

Por medio de la presente, y bajo la gravedad de juramento, manifiesto que en cumplimiento de las disposiciones de la Ley 816 de 2003, los servicios mediante los cuales son producidos los bienes objeto del presente proceso de selección **Sí_X_ / No__** son nacionales.

Cordialmente,



Edgard Sánchez Corredor
C.C. 190348974 de Bogotá
Representante legal
INMEMA S.A.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17
Recibo No. AA26220705
Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CON FUNDAMENTO EN LA MATRÍCULA E INSCRIPCIONES EFECTUADAS EN EL REGISTRO MERCANTIL, LA CÁMARA DE COMERCIO CERTIFICA:

NOMBRE, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

Razón social: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A
Nit: 860061577 9
Domicilio principal: Bogotá D.C.

MATRÍCULA

Matrícula No. 00116175
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2025
Fecha de renovación: 20 de marzo de 2025
Grupo NIIF: Grupo II.

UBICACIÓN

Dirección del domicilio principal: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico: inmemaltda@yahoo.es
Teléfono comercial 1: 2449143
Teléfono comercial 2: 2685012
Teléfono comercial 3: No reportó.

Dirección para notificación judicial: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico de notificación: inmemaltda@yahoo.es
Teléfono para notificación 1: 2449143
Teléfono para notificación 2: 2685012
Teléfono para notificación 3: No reportó.

La persona jurídica SI autorizó para recibir notificaciones personales a través de correo electrónico, de conformidad con lo establecido en los artículos 291 del Código General del Procesos y 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

CONSTITUCIÓN

Escritura Pública No. 725, Notaría 3 de Bogotá, el 6 de marzo de 1.979, inscrita el 27 de marzo de 1.979, bajo el No. 68.967 del libro IX, se constituyó la sociedad limitada, denominada : "INDUSTRIAS METAL-MADERA, INMEMA LIMITADA".

REFORMAS ESPECIALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de Agosto de 2021 , con el No. 02735099 del Libro IX, la sociedad se transformó de sociedad limitada a sociedad anónima bajo el nombre de: INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de Agosto de 2021 , con el No. 02735099 del Libro IX, la sociedad cambió su denominación o razón social de INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA a INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A.

TÉRMINO DE DURACIÓN

La persona jurídica no se encuentra disuelta y su duración es hasta el 7 de mayo de 2051.

OBJETO SOCIAL

El objeto social principal de la compañía será: 1. la fabricación, distribución, comercialización, compraventa y reparación de toda clase de muebles de madera; metal, metal madera, plástico, vidrio, fibra de vidrio carbono y demás materiales; 2. la compraventa, representación, importación, exportación y distribución de toda clase de aparatos y equipos de computación, sus accesorios y repuestos para escuelas, colegio oficinas, clínicas, hospitales, clubes, hogares y ópticas, y para la sistematización, la fotografía, la cinematografía,

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

etc.; 3. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase de equipo e instrumental médico, odontológico, rayos x y similares, y en general, de los accesorios, materiales y complementos de los mismos; 4. la compraventa, distribución, representación, importación, exportación e instalación de toda clase construcciones prefabricadas, oficinas modulares y oficinas abiertas; 5. la fundición de metales y manufactura de productos en diferentes materiales como caucho, pieles, cueros, pastas de madera, corcho y otros; 6. la importación, exportación, compraventa, distribución y comercialización de metales y madera en todas sus formas y clases; 7. la prestación de los servicios inherentes a la ingeniería como la construcción y mantenimiento de obras civiles y públicas, puentes, carreteras, vías públicas y demás obras civiles; 8. la representación, promoción y agenciamiento de compañías nacionales o internacionales dedicadas al mismo o similar objeto social: y, 9. la compra y venta de electrodomésticos, útiles y paquetes escolares, papelería, juegos didácticos, bicicletas, artículos para la seguridad e higiene industrial, plantas eléctricas, maquinaria y equipo de uso industrial y agropecuario, instrumentos de precisión, y demás artículos para requerimientos pedagógicos y de oficina; y en general, todas las actividades comerciales, industriales y de servicios conexas y complementarias relacionadas con el objeto social antes descrito, dichas actividades pueden desarrollarse directamente o a través de concesiones, consorcios, uniones temporales, joint ventures o cualquier otra forma de alianzas estratégicas con otras empresas, entidades públicas o privadas y sociedades de economía mixta; en desarrollo de su objeto social la sociedad podrá celebrar y ejecutar toda clase de actos contratos conocidos en el ámbito nacional e internacional, con entidades públicas, privadas, sociedades de economía mixta, empresas comerciales y de asociaciones interés social, adquirir y enajenar bienes muebles e inmuebles urbanos y/o rurales, administrarlos, arrendarlos, gravarlos y/o enajenarlos, designar apoderados judiciales o extrajudiciales; recibir dineros en mutuo, celebrar contrato de cambio en todas sus manifestaciones; girar letras de cambio, pagares, cheques y toda clase de títulos valores, así como negociarlos, aceptarlos o endosarlos; pagar, cobrar, condonar deudas, y en general, efectuar todo acto contrato o convención previstos en el derecho nacional e internacional y en los usos del comercio nacional e internacional, que sean necesarios o convenientes para el logro de la finalidad social propuesta. así mismo, podrá asociarse, fusionarse o celebrar alianzas estratégicas

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

con otra u otras personas naturales o jurídicas, públicas o privadas que desarrollen el mismo o similar objeto social o que se relacionen directa o indirectamente con este.

CAPITAL

* CAPITAL AUTORIZADO *

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

* CAPITAL SUSCRITO *

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

* CAPITAL PAGADO *

Valor : \$1.200.000.000,00
No. de acciones : 1.200.000,00
Valor nominal : \$1.000,00

REPRESENTACIÓN LEGAL

La sociedad tendrá un representante legal, que podrá ser una persona natural o jurídica que a su vez podrá o no ser miembro de la Junta Directiva, y tendrá un suplente que lo reemplazará, en sus faltas accidentales, temporales o absolutas.

FACULTADES Y LIMITACIONES DEL REPRESENTANTE LEGAL

Función Esencial. El representante legal principal o quien haga sus veces es el representante legal de la sociedad para todos los efectos. Funciones. El representante legal ejercerá todas las funciones propias de la naturaleza de su cargo, y en especial, las siguientes: 1. Representar a la sociedad ante los accionistas, ante terceros y ante toda clase de autoridades del orden administrativo y

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

jurisdiccional. 2. Ejecutar todos los actos u operaciones correspondientes al objeto social, de conformidad con lo previsto en las leyes y en estos estatutos. 3. Autorizar con su firma todos los documentos públicos o privados que deban otorgarse en desarrollo de las actividades sociales o en interés de la sociedad. 4. Presentar a la asamblea general en sus reuniones ordinarias, un inventario y un balance de fin de ejercicio, junto con un informe escrito sobre la situación de la sociedad un detalle completo de la cuenta de pérdidas y ganancias y un proyecto de distribución de utilidades obtenidas. 5. Tomar todas las medidas que reclame la conservación de los bienes sociales, vigilar la actividad de los empleados, de la administración de la sociedad e impartirles las órdenes e instrucciones que exija la buena marcha de la compañía. 6. Convocar la asamblea general a reuniones extraordinarias cuando lo juzgue conveniente o necesario y hacer las convocatorias del caso cuando lo ordenen los estatutos, a la junta directiva o al revisor fiscal de la sociedad. 7. Convocar a la junta directiva cuando lo considere necesario o conveniente y mantenerla informada del curso de los negocios sociales, siempre y cuando la asamblea haya efectuado tales nombramientos. 8. Cumplir las órdenes e instrucciones que le impartan la asamblea general. 9. Cumplir o hacer que se cumplan oportunamente todos los requisitos o exigencias legales que se relacionen con el funcionamiento y actividades de la sociedad. 10. Las demás que se establezcan en los estatutos. Facultades Del Representante Legal: la administración corresponde a la junta directiva quienes la delegan en el representante legal y su suplente, de la sociedad; sin perjuicio de que este quede sometido en la administración y delegación a lo que disponga la asamblea de accionistas y a las disposiciones legales. son atribuciones del representante legal y del que haga sus veces: la representación y administración de la sociedad y el uso de la razón social corresponde a todos y cada uno de los accionistas, quienes delegan dicha representación y administración en el representante legal de la sociedad. esta delegación es irrevocable y obliga indefinidamente los accionistas y a sus causahabientes a cualquier título, en el desempeño de sus funciones. el representante legal, podrá por sí solo y en pleno, enajenar, adquirir, mudar gravar y limitar en cualquier forma y a cualquier título los bienes muebles o inmuebles, transigir, prometer, arbitrar, desistir, contraer obligaciones con garantía personal, prendaria o hipotecaria, dar o recibir dinero en mutuo, celebrar el contrato comercial de cambio en todas sus manifestaciones, firmar, aceptar, endosar o cancelar letras de cambio, pagares, cheques, libranzas, facturas. interponer todo

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

género de recursos, comparecer en los juicios, en que se discute el dominio de los bienes sociales de cualquier clase, formar nuevas sociedades o entrar a formar parte de las ya formadas o existentes, representar a la sociedad judicial o extrajudicialmente, delegar sus facultades en apoderados que constituya lo mismo que importar y exportar. parágrafo. La Junta Directiva acuerda por unanimidad dejar sin límite de cuantía la capacidad de contratación del representante legal.

NOMBRAMIENTOS

REPRESENTANTES LEGALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|---------------------|-------------------------|--------------------------|
| Representante Legal | Edgard Sanchez Corredor | C.C. No. 000000019348974 |

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Representante Legal Suplente | Fabio Sanchez Corredor | C.C. No. 000000019394414 |

ÓRGANO DE ADMINISTRACIÓN

JUNTA DIRECTIVA

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

| PRINCIPALES | | |
|----------------|------------------------|--------------------------|
| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
| Primer Renglon | Fabio Sanchez Corredor | C.C. No. 000000019394414 |

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

| | | | |
|-----------------|-----------------|----------|--------------------------|
| Segundo Renglon | Orlando Sanchez | Corredor | C.C. No. 000000079060102 |
|-----------------|-----------------|----------|--------------------------|

| | | | |
|----------------|----------------|----------|--------------------------|
| Tercer Renglon | Edgard Sanchez | Corredor | C.C. No. 000000019348974 |
|----------------|----------------|----------|--------------------------|

SUPLENTE**CARGO****NOMBRE****IDENTIFICACIÓN**

| | | | |
|----------------|-----------------------|--|--------------------------|
| Primer Renglon | Marly Arroyave Florez | | C.C. No. 000000040765022 |
|----------------|-----------------------|--|--------------------------|

| | | | |
|-----------------|------------------------------------|--|--------------------------|
| Segundo Renglon | Marlene Cristina Garcia De Sanchez | | C.C. No. 000000039700565 |
|-----------------|------------------------------------|--|--------------------------|

| | | | |
|----------------|----------------------------|--|--------------------------|
| Tercer Renglon | Flor Carmenza Jamaica Niño | | C.C. No. 000000041735300 |
|----------------|----------------------------|--|--------------------------|

REVISORES FISCALES

Por Escritura Pública No. 1218 del 26 de julio de 2021, de Notaría 45 de Bogotá D.C., inscrita en esta Cámara de Comercio el 19 de agosto de 2021 con el No. 02735099 del Libro IX, se designó a:

CARGO**NOMBRE****IDENTIFICACIÓN**

| | | | |
|----------------|------------------------|--------|---|
| Revisor Fiscal | Francisco Gamboa Duque | Javier | C.C. No. 000000019129515 T.P. No. 11039T |
|----------------|------------------------|--------|---|

REFORMAS DE ESTATUTOS**REFORMAS:**

| ESCRITURAS NO. | FECHA | NOTARIA | INSCRIPCION |
|----------------|------------|-----------------|-----------------------|
| 220 | 24-I-1980 | 10 BTA. | 8-II-1980 81.221 |
| 979 | 4-IV-1991 | 38 BTA. | 19-IV-1991 323.830 |
| 1.754 | 25-VI-1996 | 11 STAFE DE BTA | 26-VI-1996 NO.543.311 |

Los estatutos de la sociedad han sido reformados así:

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

| DOCUMENTO | INSCRIPCIÓN |
|---|--|
| E. P. No. 0001875 del 21 de agosto de 2001 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 00791625 del 28 de agosto de 2001 del Libro IX |
| E. P. No. 0000002 del 5 de enero de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 00915387 del 15 de enero de 2004 del Libro IX |
| E. P. No. 0003483 del 20 de diciembre de 2004 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 00968601 del 23 de diciembre de 2004 del Libro IX |
| E. P. No. 0002099 del 1 de septiembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 01012787 del 22 de septiembre de 2005 del Libro IX |
| E. P. No. 0003282 del 23 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 01029541 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX |
| E. P. No. 0003282 del 23 de diciembre de 2005 de la Notaría 11 de Bogotá D.C. | 01029544 del 27 de diciembre de 2005 del Libro IX |
| E. P. No. 0002930 del 8 de octubre de 2008 de la Notaría 33 de Bogotá D.C. | 01248489 del 9 de octubre de 2008 del Libro IX |
| E. P. No. 1262 del 26 de junio de 2015 de la Notaría 41 de Bogotá D.C. | 02001807 del 13 de julio de 2015 del Libro IX |
| E. P. No. 1218 del 26 de julio de 2021 de la Notaría 45 de Bogotá D.C. | 02735099 del 19 de agosto de 2021 del Libro IX |

RECURSOS CONTRA LOS ACTOS DE INSCRIPCIÓN

De conformidad con lo establecido en el Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo y la Ley 962 de 2005, los actos administrativos de registro, quedan en firme dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la fecha de inscripción, siempre que no sean objeto de recursos. Para estos efectos, se informa que para la Cámara de Comercio de Bogotá, los sábados NO son días hábiles.

Una vez interpuestos los recursos, los actos administrativos recurridos quedan en efecto suspensivo, hasta tanto los mismos sean

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

resueltos, conforme lo prevé el artículo 79 del Código de Procedimiento Administrativo y de los Contencioso Administrativo.

A la fecha y hora de expedición de este certificado, NO se encuentra en curso ningún recurso.

CLASIFICACIÓN DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS - CIIU

Actividad principal Código CIIU: 3110
Actividad secundaria Código CIIU: 4644
Otras actividades Código CIIU: 4651, 6810

ESTABLECIMIENTO(S) DE COMERCIO

A nombre de la persona jurídica figura(n) matriculado(s) en esta Cámara de Comercio de Bogotá el(los) siguiente(s) establecimiento(s) de comercio:

Nombre: INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA
Matrícula No.: 00116176
Fecha de matrícula: 27 de marzo de 1979
Último año renovado: 2025
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cl 23 A No. 25-59
Municipio: Bogotá D.C.

SI DESEA OBTENER INFORMACIÓN DETALLA DE LOS ANTERIORES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O DE AQUELLOS MATRICULADOS EN UNA JURISDICCIÓN DIFERENTE A LA DEL PROPIETARIO, DEBERÁ SOLICITAR EL CERTIFICADO DE MATRÍCULA MERCANTIL DEL RESPECTIVO ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO.

LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE A LOS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO, AGENCIAS Y SUCURSALES, QUE LA PERSONA JURÍDICA TIENE MATRICULADOS EN OTRAS CÁMARAS DE COMERCIO DEL PAÍS, PODRÁ CONSULTARLA EN WWW.RUES.ORG.CO.

TAMAÑO EMPRESARIAL

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

De conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.13.2.1 del Decreto 1074 de 2015 y la Resolución 2225 de 2019 del DANE el tamaño de la empresa es Mediana

Lo anterior de acuerdo a la información reportada por el matriculado o inscrito en el formulario RUES:

Ingresos por actividad ordinaria \$ 16.994.126.149

Actividad económica por la que percibió mayores ingresos en el período - CIIU : 3110

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Que, los datos del empresario y/o el establecimiento de comercio han sido puestos a disposición de la Policía Nacional a través de la consulta a la base de datos del RUES.

Los siguientes datos sobre RIT y Planeación son informativos: Contribuyente inscrito en el registro RIT de la Dirección de Impuestos, fecha de inscripción : 29 de marzo de 2022. Fecha de envío de información a Planeación : 21 de marzo de 2025. \n \n Señor empresario, si su empresa tiene activos inferiores a 30.000 SMLMV y una planta de personal de menos de 200 trabajadores, usted tiene derecho a recibir un descuento en el pago de los parafiscales de 75% en el primer año de constitución de su empresa, de 50% en el segundo año y de 25% en el tercer año. Ley 590 de 2000 y Decreto 525 de 2009. Recuerde ingresar a www.supersociedades.gov.co para verificar si su empresa está obligada a remitir estados financieros. Evite sanciones.

El presente certificado no constituye permiso de funcionamiento en ningún caso.

Este certificado refleja la situación jurídica registral de la sociedad, a la fecha y hora de su expedición.

Este certificado fue generado electrónicamente con firma digital y

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL

Fecha Expedición: 17 de febrero de 2026 Hora: 07:50:17

Recibo No. AA26220705

Valor: \$ 12,100

CÓDIGO DE VERIFICACIÓN A262207055E394

Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.

cuenta con plena validez jurídica conforme a la Ley 527 de 1999.

Firma mecánica de conformidad con el Decreto 2150 de 1995 y la autorización impartida por la Superintendencia de Industria y Comercio, mediante el oficio del 18 de noviembre de 1996.



MARIO FERNANDO AVILA CRISTANCHO

Bogotá D.C. 3 de marzo de 2026

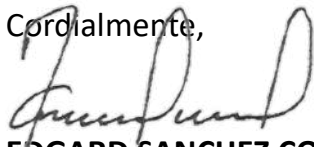
Señores
SUPERVISIÓN UIS – DOTACION MEN
Bucaramanga

REF. ORDENES DE COMPRA 150992 – 150994 – 151008 – 151009 DE 2025

Asunto: Acreditación Empresa de Mujeres.

El suscrito EDGARD SANCHEZ CORREDOR identificado con C.C. 19348974 de Bogotá, en mi calidad de representante legal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. por medio del presente me permito certificar que la empresa que represento no cumple los requisitos en el Artículo 2.2.1.2.4.2.14 del Decreto 1860 de 2021 para ser considerada “Emprendimiento y empresa de Mujeres” por lo cual no fue beneficiado con puntaje adicional durante la evaluación y adjudicación del proceso de Licitación para selección de proveedores del Acuerdo Marco Dotación Escolar III.

Cordialmente,



EDGARD SANCHEZ CORREDOR
Representante legal
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A.

Bogotá D.C 17 de febrero de 2025

Señores

EQUIPO ADMINISTRATIVO-FINANCIERO


Equipo Supervisión UIS - Dotación MEN

Ref: Certificación personal discapacitado

Cordial saludo,

El suscrito EDGARD SANCHEZ CORREDOR identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de representante legal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. por medio del presente me permito certificar que a la fecha la empresa no cuenta con personal discapacitado y que en el proceso de Licitación para seleccionar los proveedores del Acuerdo Marco no recibió puntaje por este concepto.

Cordialmente,



Edgard Sánchez Corredor

Representante legal

INMEMA S.A.



CERTIFICADO AUTOEVALUACIÓN ESTÁNDARES MÍNIMOS

LA SUBGERENCIA NACIONAL DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES DE
LA ADMINISTRADORA DE RIESGOS LABORALES DE LA COMPAÑÍA DE
SEGUROS BOLÍVAR S.A. - ARL DE SEGUROS BOLÍVAR

CERTIFICA

Que la empresa **INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA** identificada con **NIT 860061577** se encuentra afiliada a esta Administradora de Riesgos Laborales desde el **01** de **Enero** de **2019** y ha realizado la autoevaluación de su Sistema de Gestión en Seguridad y Salud en el Trabajo correspondiente al periodo **2025**, acorde a los Estándares Mínimos del SGSST establecidos en la Resolución 0312/2019, obteniendo un nivel de avance del **86.75%** valoración **Aceptable**. Fecha última actualización **(26/12/2025)**.

Esta certificación se expide a solicitud del interesado a los **veintiséis (26)** días del mes de **Diciembre** de **2025**.

Atentamente,

Subgerencia Nacional de Prevención
ARL Bolívar
Código transacción: 12331-00000001

Señores,
INDUSTRIAS METAL MADERA S.A
NIT: 860.061.577-9
Bogotá D.C

Respetados Señores,

Nos complace certificar que SUMIFRES PC ha adquirido un suministro de papel kraft biodegradable para sus necesidades de embalaje y otros usos relacionados con su actividad comercial.

El papel kraft biodegradable que proporcionamos ha sido producido siguiendo los más altos estándares de sostenibilidad ambiental. Este tipo de papel se fabrica utilizando procesos que minimizan el impacto ambiental y está diseñado para descomponerse naturalmente en el medio ambiente, contribuyendo así a la reducción de residuos y al cuidado del planeta.

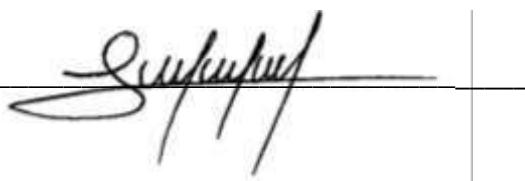
Nuestro compromiso con la calidad y la responsabilidad ambiental nos impulsa a ofrecer a nuestros clientes opciones que promuevan prácticas comerciales sostenibles. Estamos seguros de que el papel kraft biodegradable que suministramos cumple con sus expectativas y contribuye positivamente a sus esfuerzos por reducir su huella ambiental.

Quedamos a su disposición para cualquier consulta adicional o para proporcionar información adicional sobre nuestros productos y servicios.

Atentamente,

JUAN CARLOS PARRA MARULANDA Y/O SUMIFRES PC
CC 1109292216 de FRESNO TOLIMA
Correo electrónico: sumifrespc@gmail.com

Firma



FICHA TECNICA

Descripción

El papel Kraft un elemento fundamental para la protección de los productos durante su comercialización. El papel Kraft es una clase de papel grueso y basto de color marrón, fabricado con una pasta química, sin blanquear, y a la que se somete a una breve cocción. Este tipo de papel se suele utilizar más en industria en el proceso de embalaje para proteger la mercancía de roces y golpes, o mejorar su presentación.

Ventajas

- Buena imagen y presentación del producto.
- 100% reciclado y reciclable.
- Alta resistencia y durabilidad.
- Material flexible.

FICHA TÉCNICA

Componentes

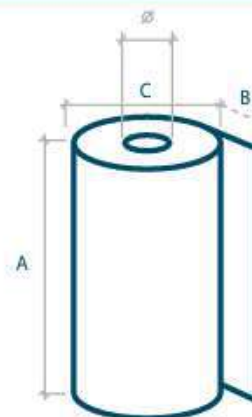
Material:
Papel

Colores:
Marrón / Kraft

Medidas:

- Anchos (cm): Desde 60 a 140.
- Gramaje (gms/m²): Desde 40 a 100.

Presentación:
Bobinas



Características técnicas

Papel Kraft Liso Reciclado

| Parámetro | Certificación | Unidad de medida | Valores | | | | | |
|---|--------------------|-----------------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 32 | 35 | 40 | 45 | 50 | |
| Gramaje Basis weight | UNE EN ISO 12625-8 | g/m ² ± 4% | | | | | | |
| Espesor Bulk | UNE EN ISO 12625-3 | mm | 0,81 | 0,83 | 0,86 | 0,88 | 0,89 | |
| Longitud de rotura Breaking length | UNE EN ISO 12625-4 | m | MD | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| Longitud de rotura Breaking length | UNE EN ISO 12625-4 | M | CD | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
| Resistencia longitudinal Tensile strength | UNE EN ISO 1924-3 | kN/m (15mm) | MD | 1,590 | 1,715 | 1,960 | 2,205 | 2,450 |
| Resistencia transversal Tensile strength | UNE EN ISO 1924-3 | kN/m (15mm) | CD | 0,794 | 0,860 | 0,980 | 1,100 | 1,225 |
| Resistencia en húmedo Wet strength | | % | | n/a | n/a | n/a | n/a | n/a |
| Porosidad Bendtsen Bendtsen Porosity | Método interno | ml/min | | 850 | 800 | 750 | 650 | 600 |
| Estallido Burst (Mullen) | UNE EN ISO 2758 | kPa | | 78 | 88 | 85 | 90 | 95 |
| Encolado / Sizing | UNE EN 20535 | g | | 14-18 | 14-18 | 14-18 | 14-18 | 14-18 |

Papel Kraft Verjurado

| Parámetro | Unidad | Certificación | Valores | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----------------------|---------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| | | | 32 | 35 | 40 | 45 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | |
| Gramaje ±4% | g/m ² | 150-536 | 32 | 35 | 40 | 45 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | |
| Humedad ±2 | % | 150-287 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | |
| I. Tracción SM | kN.m/kg | ISO-1924 | 85 | 85 | 90 | 95 | 100 | 100 | 100 | 100 | 105 | 110 | 100 | 90 | |
| I. Tracción ST | kN.m/kg | 150-1924 | 35 | 35 | 40 | 40 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 40 | 35 | 35 | |
| R. Estallido | kPa | 150-2758 | 110 | 122 | 150 | 166 | 225 | 275 | 325 | 380 | 435 | 480 | 540 | 545 | |
| I. Estallido | kPa.m ² /g | ISO-2758 | 3,4 | 3,5 | 3,7 | 3,7 | 4,5 | 4,6 | 4,6 | 4,7 | 4,8 | 4,8 | 4,5 | 4,2 | |
| Cobb-60 (Anv) | g/m ² | ISO-535 | 25 | 26 | 26 | 26 | 26 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | |
| Color Cielab 10 (D65) | L | T-524 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | |
| | a | | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | |
| | b | | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | |

Estas cifras representan los valores de producción, medidos después de su acondicionamiento a 23° C (+/- 1 %) de temperatura y 50% (+/- 2 %) de humedad relativa (ISO 187:1990). No constituyen un compromiso contractual.

Aplicaciones

En la industria se utiliza el papel Kraft para cubrir la parte superior de los pallets, proporcionándole mayor seguridad a la mercancía en el caso de que se produzcan golpes durante su transporte.

También se utiliza en las siguientes industrias:

- **Mobiliario**
- **Electrodomésticos**
- **Aluminio**
- **Embalaje**
- **Ferreterías**
- **Cerámica**



Bogotá D.C

Señores

INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A

Atte. EDGARD SANCHEZ CORREDOR

Representante legal

Dirección: CL 23 A No. 25 - 59

Tel: 3103224285

Correo: inmemaltda@yahoo.es

Ciudad

REF: Radicado 2023ER27973 Registro del libro de operaciones Carpeta No. 3330

Respetado Señor Sánchez:

Con el presente me permito informarle que en atención a la solicitud de registro del libro de operaciones por usted efectuada con el radicado 2023ER27973 fue emitida el acta de registro de su establecimiento el día 17 de febrero de 2023 la cual fue entregada en su empresa el día 02 de marzo de 2023 mediante visita No. 2300500 y fue dispuesta en el libro de operaciones. Junto con ella fueron entregados los formatos de instructivos de diligenciamiento de Libro de Operaciones y de Reportes del mismo, así como el formato para dichos reportes.

Es importante resaltar que la empresa de nombre INDUSTRIAS METAL MADERA S.A - INMEMA S.A ha quedado clasificada en el subsector **COMERCIALIZADORA**, y deberá entregar los reportes mencionados anteriormente de manera **TRIMESTRAL**. Además de ello recuerde que debe cumplir con las obligaciones del Decreto 1076 de 2015 en lo referente a los artículos 2.2.1.1.11.5 y 2.2.1.1.11.6.

Es importante mencionar que el incumplimiento a la normatividad vigente, dará lugar al inicio de procesos sancionatorios de carácter ambiental, de acuerdo con lo establecido en la Ley 1333 de 2009, por la cual se establece el régimen sancionatorio ambiental.

Para cualquier información adicional, puede comunicarse con el Área Flora e industria de la Madera al teléfono 3778853.

Atentamente,



CARMEN ROCIO GONZALEZ CANTOR
SUBDIRECCIÓN DE SILVICULTURA, FLORA Y FAUNA SILVESTRE

PM04-PR20-M2 V8

Página 1 de 2



Bogotá D.C. 03/10/2025

Señor(a):

EDGARD SANCHEZ CORREDOR

GERENTE

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA

Calle 23 A 25-59

Bogotá, D.C.

Asunto: Respuesta Radicación No: 202510030146669
Registro de Productor de Bienes Nacionales
Fecha: 03/10/2025

En atención a su solicitud del asunto y de conformidad con el Decreto 2680 de 2009, Resolución 331 de 2010 y circular 19 de 2015, le informamos que su producto ha sido registrado ante el Ministerio de Comercio, Industria y Turismo como:

| NOMBRE TÉCNICO | NOMBRE COMERCIAL | SUBPARTIDA ARANCELARIA | DOCUMENTO | FECHA VENCIMIENTO | FECHA APROBACIÓN |
|------------------------------------|--|------------------------|-----------------|-------------------|------------------|
| Puesto de Trabajo Aula Primaria | Puesto de Trabajo Aula Primaria (Mesa y silla) | 9403200000 | 202510030146669 | 03/10/2026 | 03/10/2025 |

Este Registro se debe renovar cuando ocurra cualquiera de los siguientes eventos:

- * Varíen las condiciones originalmente registradas por la empresa.
- * Se encuentre próximo a su vencimiento.
- * El Ministerio de Comercio, Industria y Turismo lo solicite.

Este Registro se expide con base en la información declarada por la empresa.

Sugerimos solicitar la renovación de este registro con un (1)mes de anticipación a la fecha de vencimiento.

Cordialmente

JOSE VICENTE PARRA TORRES

GRUPO REGISTRO DE PRODUCTORES DE BIENES NACIONALES

Respuesta a Radicación No: 202510030146669

Notas:


Para efectos de admisibilidad y fuerza probatoria según lo dispuesto en la ley 527 de 1999, el interesado puede probar la validez del mismo a través del siguiente sitio WEB:

www.vuce.gov.co

La coincidencia entre la información desplegada en pantalla y la contenida en la certificación impresa, confirma la autenticidad de la certificación emitida.

El documento debe estar firmado digitalmente con su correspondiente nombre de reconocimiento

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Dirección: Calle 28 No.13A - 15, Bogotá D.C., Colombia
Conmutador: (+57) 601 606 76 76
Línea Gratuita: (+57) 01 8000 958283



pbX5 wNsv iRe2 RpvB T384 16CS N0U=



Bogotá D.C. 03/10/2025

Señor(a):

EDGARD SANCHEZ CORREDOR

GERENTE

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA

Calle 23 A 25-59

Bogotá, D.C.

Asunto: Respuesta Radicación No: 202510030146670
Registro de Productor de Bienes Nacionales
Fecha: 03/10/2025

En atención a su solicitud del asunto y de conformidad con el Decreto 2680 de 2009, Resolución 331 de 2010 y circular 19 de 2015, le informamos que su producto ha sido registrado ante el Ministerio de Comercio, Industria y Turismo como:

| NOMBRE TÉCNICO | NOMBRE COMERCIAL | SUBPARTIDA ARANCELARIA | DOCUMENTO | FECHA VENCIMIENTO | FECHA APROBACIÓN |
|--|--|------------------------|-----------------|-------------------|------------------|
| Puesto de Trabajo Aula Secundaria (Mesa y silla) | Puesto de Trabajo Aula Secundaria (Mesa y silla) | 9403200000 | 202510030146670 | 03/10/2026 | 03/10/2025 |

Este Registro se debe renovar cuando ocurra cualquiera de los siguientes eventos:

- * Varíen las condiciones originalmente registradas por la empresa.
- * Se encuentre próximo a su vencimiento.
- * El Ministerio de Comercio, Industria y Turismo lo solicite.

Este Registro se expide con base en la información declarada por la empresa.

Sugerimos solicitar la renovación de este registro con un (1)mes de anticipación a la fecha de vencimiento.

Cordialmente

JOSE VICENTE PARRA TORRES

GRUPO REGISTRO DE PRODUCTORES DE BIENES NACIONALES

Respuesta a Radicación No: 202510030146670

Notas:


Para efectos de admisibilidad y fuerza probatoria según lo dispuesto en la ley 527 de 1999, el interesado puede probar la validez del mismo a través del siguiente sitio WEB:

www.vuce.gov.co

La coincidencia entre la información desplegada en pantalla y la contenida en la certificación impresa, confirma la autenticidad de la certificación emitida.

El documento debe estar firmado digitalmente con su correspondiente nombre de reconocimiento

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Dirección: Calle 28 No.13A - 15, Bogotá D.C., Colombia
Conmutador: (+57) 601 606 76 76
Línea Gratuita: (+57) 01 8000 958283



ecrb KqZb 6YTh ju3P 32d5 oT0r 330=



Bogotá D.C. 08/11/2024

Señor(a):

EDGARD SANCHEZ CORREDOR

GERENTE

INDUSTRIAS METAL MADERA INMEMA LTDA

Calle 23 A 25-59

Bogotá, D.C.

Asunto: Respuesta Radicación No: 202411080130251
Registro de Productor de Bienes Nacionales
Fecha: 08/11/2024

En atención a su solicitud del asunto y de conformidad con el Decreto 2680 de 2009, Resolución 331 de 2010 y circular 19 de 2015, le informamos que su producto ha sido registrado ante el Ministerio de Comercio, Industria y Turismo como:

| NOMBRE TÉCNICO | NOMBRE COMERCIAL | SUBPARTIDA ARANCELARIA | DOCUMENTO | FECHA VENCIMIENTO | FECHA APROBACIÓN |
|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|-----------------|-------------------|------------------|
| Tablero para marcador borrable | Tablero para marcador borrable | 9610000000 | 202411080130251 | 08/11/2025 | 08/11/2024 |

Este Registro se debe renovar cuando ocurra cualquiera de los siguientes eventos:

- * Varíen las condiciones originalmente registradas por la empresa.
- * Se encuentre próximo a su vencimiento.
- * El Ministerio de Comercio, Industria y Turismo lo solicite.

Este Registro se expide con base en la información declarada por la empresa.

Sugerimos solicitar la renovación de este registro con un (1)mes de anticipación a la fecha de vencimiento.

Cordialmente

JOSE MARTIN RIAÑO MALAVER

GRUPO REGISTRO DE PRODUCTORES DE BIENES NACIONALES

Respuesta a Radicación No: 202411080130251

Notas:


Para efectos de admisibilidad y fuerza probatoria según lo dispuesto en la ley 527 de 1999, el interesado puede probar la validez del mismo a través del siguiente sitio WEB:

www.vuce.gov.co

La coincidencia entre la información desplegada en pantalla y la contenida en la certificación impresa, confirma la autenticidad de la certificación emitida.

El documento debe estar firmado digitalmente con su correspondiente nombre de reconocimiento

Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
Dirección: Calle 28 No.13A - 15, Bogotá D.C., Colombia
Conmutador: (+57) 601 606 76 76
Línea Gratuita: (+57) 01 8000 958283



OIMF VOLM H+q2 xnpj ALb5 XING SO4=

**CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE OBLIGACIONES AL SISTEMA DE
PROTECCION SOCIAL Y APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003
PERSONA JURIDICA**

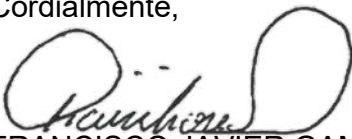
Yo, Francisco Javier Gamboa Duque, identificado con cédula de ciudadanía No. 19.129.515 de Bogotá y con Tarjeta Profesional No. 11039-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de INDUSTRIAS METAL MADERA S.A. INMEMA S.A. identificado con Nit. 860061577-9 debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de Bogotá, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de la presente, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales y cajas de compensación familiar.

Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

Así mismo declaro bajo la gravedad de juramento que la empresa no se encuentra obligada a cancelar aportes a SENA e ICBF de acuerdo con lo contemplado en el Art. 114-1 del estatuto tributario.

Dada en Bogotá, a los 1 días del mes de diciembre de 2025

Cordialmente,



FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE

Revisor Fiscal

Tarjeta Profesional No. 11039-T

Número de identificación: 19.129.515 DE BOGOTA

| | |
|---|-----------------------|
| X | Cédula de ciudadanía |
| | Cédula de extranjería |
| | Pasaporte |

UNIDAD
ADMINISTRATIVA
ESPECIAL

**JUNTA CENTRAL
DE CONTADORES**



Certificado No:

7041704F2C8E91BF

**LA REPUBLICA DE COLOMBIA
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO
UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

**CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE**

Que el contador público **FRANCISCO JAVIER GAMBOA DUQUE** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 19129515 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 11039-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS *****

EL CONTADOR PUBLICO NO HA CUMPLIDO CON LA OBLIGACION DE ACTUALIZAR EL REGISTRO

Dado en BOGOTA a los 20 días del mes de Noviembre de 2025 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.


SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO **19.129.515**

GAMBOA DUQUE

APELLIDOS

FRANCISCO JAVIER

NOMBRES



FIRMA



INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO **06-MAY-1950**
FALAN
(TOLIMA)

LUGAR DE NACIMIENTO
1.69 **O+** **M**
ESTATURA G.S. RH SEXO
27-JUL-1972 BOGOTA D.C.

FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION *Carlos Ariel Sánchez Torres*
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES



A-1533700-00184616-M-0019129515-20091009

0017002131A 2

17315973

Republica de Colombia
Ministerio de Educación Nacional

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO**



11039-T

**FRANCISCO JAVIER
GAMBOA DUQUE**

C.C. 19.129.515

RESOLUCION INSCRIPCION 1303-T FECHA 21-VIII-84

UNIVERSIDAD JORGE TADEO LOZANO


Presidente

00018447

© GRAVEX S.A.

09/91/20807



FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en
la ley 43 de 1990.

Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla
al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de
Contadores.



**MINISTERIO DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LAS
COMUNICACIONES - MINTIC**

CERTIFICA QUE

Una vez consultada la base de datos de deudores alimentarios morosos REDAM, el(la) ciudadano(a) con número de identificación CC 19348974 **NO SE ENCUENTRA INSCRITO EN EL REGISTRO DE DEUDORES ALIMENTARIOS MOROSOS**

Esta certificación es válida en todo el Territorio Nacional, siempre y cuando el tipo y número consignados en el respectivo documento de identificación, coincidan con los aquí registrados.

Se expide en Bogotá el 22/10/2025 11:03 AM



Código Verificación: **AQK6T5GMRW**

Válida hasta: **20/01/2026**

Dirección de Gobierno Digital

**MINISTERIO DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LAS
COMUNICACIONES - MINTIC**