



REPUBLICA DE COLOMBIA  
MUNICIPIO DE CARTAGO  
COMPROMISO PRESUPUESTAL

Fecha de Impresión: 2/09/2025

Hora de Impresión: 5:31:14p. m.

Página 1 de 1

Código Tabla Documental: M.A.H.P 703.268.1

NÚMERO: 6001

Fecha: 01/09/2025

Dependencia: SECRETARIA DE EDUCACION

Certifico compromiso presupuestal por valor de \$: 93.780.514,57

( NOVENTA Y TRES MILLONES SETECIENTOS OCHENTA MIL QUINIENTOS CATORCE Y 57 / 100 PESOS ML. )

Con cargo a:

DISPONIBILIDAD	RUBRO	NOMBRE	CPC	FUENTE	NOM. FUENTE	VALOR
178	2.3.2.02.01.002.2201044.22.02.02.22.0 2.100	Productos alimenticios, bebidas y tabaco; textiles, prendas de vestir y productos de cuero - Dotacion	26790	100	SGP PRESTACION DEL SERVICIO	5.109.734,80
178	2.3.2.02.01.002.2201044.22.02.01.22.0 1.100	Productos alimenticios, bebidas y tabaco; textiles, prendas de vestir y productos de cuero - Dotacion	26790	100	SGP PRESTACION DEL SERVICIO	88.670.779,77

Dentro del presupuesto de Egresos de la vigencia: 2025

A favor de: 901899765 CONSORCIO ORION PLUS

Por concepto de: ORDEN DE COMPRA No. 151078. QUE TIENE COMO OBJETO EL SUMINISTRO DOTACIÓN DE VESTUARIO PARA EL PERSONAL DOCENTE Y ADMINISTRATIVO QUE LABORA EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS OFICIALES DEL MUNICIPIO DE CARTAGO, VIGENCIA 2025.

*Marcada Garcia*

JEFE DE OFICINA DE  
PRESUPUESTO

www.cartago.gov.co  
CENTRO DE ADMINISTRACION MUNICIPAL - CAM  
Calle 3 NO. 6-52  
Código Postal: 762021