

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|--|--|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

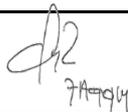
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | SI |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o | N/A |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 550 | 5 mm +/- | SI |
| Diámetro de la superficie | 800 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del espacio interno entre patas por lado | 459 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DOCENTE

| | | | | |
|---------------------------------------|--|---|----------------------------------|----------------------------|
| CONTRATISTA DOTAESCOL S.A.S | DIRECCION Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | CIUDAD Mosquera, Cundinamarca | ORDEN DE COMPRA 132861 | FECHA 19/09/2024 |
|---------------------------------------|--|---|----------------------------------|----------------------------|

| | |
|--|---|
| DESCRIPCIÓN Y USO Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. | ESTADO DE LA MUESTRA APROBADO |
|--|---|

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|---|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | SI |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8" | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 6 | NO |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | 1 | SI |
| | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Gris claro micro texturizado | | |
| Faldón | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo faldón | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4" | Pavonado | 6 | NO |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras. | SI |
| El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm. | N/A |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado | N/A |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25 mm mínimo de radio, espesor de pared mínimo 3 mm. | SI |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de | SI |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su | SI |
| Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su | SI |
| La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 1196 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 627 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 587 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del Faldón con el refuerzo | 213 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Borde inferior del Faldón desde el piso | 414 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885.258 / 80.804.309 | C.C: 79.885.258 / 80.804.309 | C.C: 7.179.919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PREESCOLAR

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8 - 55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | SI |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo Estructural | Acero | Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | N/A |
| Tornillos | Acero | Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 4 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño debe tener un refuerzo estructural plegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo. | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | N/A |
| En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 550 | 10 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 962 | 10 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 440 | 10 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 638 | 10 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 60 | 2 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 400 | 10 mm +/- | SI |
| Radio externo de la superficie | 1000 | 10 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | SI |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar su estructura. | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado. | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 640 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 520 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radio Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Ángulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | N/A |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

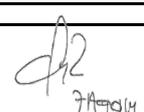
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | N/A |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 08/10/2024 |

| | |
|--|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Niveladores | Base en polipropileno | Diámetro de 2" mínimo | Color negro | 4 | SI |
| | Espigo de acero | Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo | Zincado | | SI |
| Base Piso | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Laterales | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Puerta | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Marco Estructural Puerta | Acero | Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Manija | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Entrepaños y Base | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Tapa Superior | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Remate Superior | Madera | Madera Contrachapada de 14 mm | Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras | 1 | SI |
| Chapa | Acero | Comercial de triple cierre | Zincado | 1 | SI |
| Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Cajones | Polipropileno Copolimero | De alto impacto Inyectado con filtro UV | Gris Claro o Transparente o azul claro | 3 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados. | SI |
| La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble. | SI |
| La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. | SI |
| Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. | SI |
| Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. | SI |
| La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. | SI |
| La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. | SI |
| El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. | SI |
| El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm | SI |
| El mueble debe tener una pared de fondo en lámina de acero plegada. | SI |
| La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. | SI |
| Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. | SI |
| Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. | SI |
| OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO | |
| Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre sí. | SI |
| Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. | SI |
| Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. | SI |
| Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. | SI |
| Todos los muebles deben ser entregados ensamblados. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura total del mueble con remate y patas | 1235 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del mueble | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del mueble | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del mueble estructura | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Primer entrepaño | 435 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Segundo entrepaño | 800 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Puerta | 1160 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho cada una de las puertas | 580 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la manija | 213 | 5 mm +/- | SI |
| Espacio interno de la mano manija - puerta | 40 | 1 mm +/- | SI |
| OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO | | | |
| Ancho de cada uno de los cajones | 200-280 | N/A | SI |
| Profundidad de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |
| Alto de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |

OBSERVACIONES

El elemento presentado no cuenta con niveladores, se presentara muestra con refuerzo en cada una de las patas con tapon del mueble por parte de DOTAESCOL

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885.258 / 80.804.309 | C.C: 79.885.258 / 80.804.309 | C.C: 7.179.919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|--|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | N/A |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | N/A |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 2° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | RÉVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado). | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | N/A |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 320 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 295 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 250 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 250 - 320 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 160 - 250 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 483 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patás | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | N/A |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patás | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | N/A |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TABLERO

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 24/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|-------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anodizado mate gris natural | 1 | SI |
| Esquineros | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Micro Texturizado Negro | 4 | SI |
| Pisapapeles tipo 1 | Prensa | Polipropileno | Macizo | 3 | N/A |
| | Resorte | Acero | Resorte espiral | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 2 | Prensa | Acero | Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 3 | Prensa | Polipropileno | Polipropileno Copolímero | 3 | SI |
| | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm | 1 | SI |
| Tablero | Superficie de Escritura | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| | Balance | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio. | SI |
| No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2". | SI |
| El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil. | SI |
| Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza. | SI |
| El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores. | SI |
| El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos. | SI |
| El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos. | SI |
| Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso. | SI |
| Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero. | SI |
| Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero. | SI |
| Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. | SI |
| Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura. | SI |
| La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable. | SI |
| Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro. | SI |
| La estructura debe garantizar la unidad del conjunto. | SI |
| La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula. | SI |
| Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio. | N/A |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|----------------|------------|-----------------|
| Altura del tablero | 1220 | 10 mm +/- | SI |
| Ancho de tablero | 2420 | 10 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---------------------------------------|
|  |  | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN PROTOTIPO TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

| | | | | |
|----------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL SAS | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | |
|---|-----------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | ESTADO DE LA MUESTRA |
| Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas. | APROBADO |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|---|--|----------|-----------------|
| Canecas | Polietileno | Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca | Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado | 3 | SI |
| Estructura principal | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 1 | SI |
| Separadores canecas | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 2 | SI |
| Tapones | polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros. | SI |
| Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere. | SI |
| El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso. | SI |
| Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza. | SI |
| No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la caneca (Unidad) | 400 - 500 | N/A | SI |
| Ancho de la caneca (Unidad) | 180 - 230 | N/A | SI |
| Profundidad de la caneca (Unidad) | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del soporte canecas | 70 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la estructura | 800 | N/A | SI |
| Profundidad de la base de la estructura | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la estructura | 440 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: JAVIER TORRES / DIEGO RODRIGUEZ | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 79,885,258 / 80,804,309 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 3/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANTIDAD LOTE: 100 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura. | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado. | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 640 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 520 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 3/10/2024 |

| | | |
|--|-----------------------|---------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANT LOTE: 44 |
| Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente. | MUESTREO DEL LOTE: 30 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre | SI |
| Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | SI |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1 ° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 2 ° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 3/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|----------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 3 | CANT LOTE: 250 |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 7/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 3 | CANTIDAD LOTE: 230 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 30 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura. | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado. | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 640 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 520 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radio Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|--|--|
|  ELABORADO POR: |  REVISADO POR: |  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 3/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|----------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 4 | CANT LOTE: 230 |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | MUESTREO LOTE: 30 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 10/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|-----------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 3 | CANT LOTE: 1010 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Ángulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885258 | C.C: 79.885258 | C.C: 7.179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 10/10/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANTIDAD LOTE: 360 |
| Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria | MUESTREO LOTE: 40 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | N/A |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | SI |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885258 | C.C: 79.885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DOCENTE

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | | |
|--|-------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 94 |
| Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 10 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|---|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | SI |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8" | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 6 | SI |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | 1 | SI |
| | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Gris claro micro texturizado | | |
| Faldón | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo faldón | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4" | Pavonado | 6 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras. | SI |
| El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un | SI |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro. | SI |
| Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro. | SI |
| La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 1196 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 627 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 587 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del Faldón con el refuerzo | 213 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Borde inferior del Faldón desde el piso | 414 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|---|--|
|  ELABORADO POR: |  REVISADO POR: |  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PREESCOLAR

| | | | | |
|-------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 64 |
| Mesa destinada al trabajo infantil en aulas de clase. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas. | MUESTREO LOTE: 10 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | SI |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo Estructural | Acero | Lamina plegada en omega espesor mínimo de 1,2mm .(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | N/A |
| Tornillos | Acero | Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| El entrepaño debe tener un refuerzo estructural pegado en Omega o en U soldado en su interior ubicado en el centro paralelo a su lado más largo. | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales orientados hacia abajo en sus cuatro caras. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo. | N/A |
| En el caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 550 | 10 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 962 | 10 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 440 | 10 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 638 | 10 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 60 | 2 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 400 | 10 mm +/- | SI |
| Radio externo de la superficie | 1000 | 10 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|---|--|
|  ELABORADO POR: |  REVISADO POR: |  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 19/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 70 |
| Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas. | MUESTREO LOTE: 10 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|---|--|----------|-----------------|
| Canecas | Polietileno | Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca | Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado | 3 | SI |
| Estructura principal | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 1 | SI |
| Separadores canecas | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 2 | SI |
| Tapones | polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros. | SI |
| Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere. | SI |
| El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso. | SI |
| Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza. | SI |
| No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la caneca (Unidad) | 400 - 500 | N/A | SI |
| Ancho de la caneca (Unidad) | 180 - 230 | N/A | SI |
| Profundidad de la caneca (Unidad) | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del soporte canecas | 70 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la estructura | 800 | N/A | SI |
| Profundidad de la base de la estructura | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la estructura | 440 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ÉLABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 750 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en primaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,8 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura. | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado. | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | SI |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 640 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 520 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Ángulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|--|---|--|
|  ELABORADO POR: |  REVISADO POR: |  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 750 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 40 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Angulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885258 | C.C: 79.885258 | C.C: 7.179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|--|------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 20 |
| Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. | MUESTREO LOTE: 5 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Niveladores | Base en polipropileno | Diámetro de 2" mínimo | Color negro | 4 | SI |
| | Espigo de acero | Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo | Zincado | | SI |
| Base Piso | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Laterales | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Puerta | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Marco Estructural Puerta | Acero | Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Manija | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Entrepaños y Base | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Tapa Superior | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Remate Superior | Madera | Madera Contrachapada de 14 mm | Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras | 1 | SI |
| Chapa | Acero | Comercial de triple cierre | Zincado | 1 | SI |
| Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Cajones | Polipropileno Copolimero | De alto impacto Inyectado con filtro UV | Gris Claro o Transparente o azul claro | 3 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

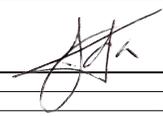
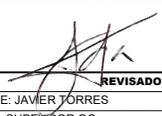
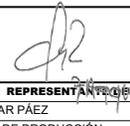
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados. | SI |
| La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble. | SI |
| La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. | SI |
| Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. | SI |
| Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarré central paralelo a su lado más corto. | SI |
| La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. | SI |
| La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. | SI |
| El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. | SI |
| El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm | SI |
| El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. | SI |
| La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. | SI |
| Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. | SI |
| Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. | SI |
| OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO | |
| Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. | SI |
| Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. | SI |
| Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. | SI |
| Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. | SI |
| Todos los muebles deben ser entregados ensamblados. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura total del mueble con remate y patas | 1235 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del mueble | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del mueble | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del mueble estructura | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Primer entrepaño | 435 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Segundo entrepaño | 800 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Puerta | 1160 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho cada una de las puertas | 580 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la manija | 213 | 5 mm +/- | SI |
| Espacio interno de la mano manija - puerta | 40 | 1 mm +/- | SI |
| OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO | | | |
| Ancho de cada uno de los cajones | 200-280 | N/A | SI |
| Profundidad de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |
| Alto de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES CARGO: SUPEVISOR OC C.C: 79.885258 | NOMBRE: JAVIER TORRES CARGO: SUPEVISOR OC C.C: 79.885258 | NOMBRE: OMAR PÁEZ CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN C.C: 7.179.919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 200 |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | MUESTREO LOTE: 30 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|---------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 2000 |
| Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo hornable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color Amarillo | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | N/A |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | SI |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

| | | | | |
|------------------------|---|-----------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parqie Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 26/09/2024 |

| | | |
|---|----------------------|---------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANT LOTE: 50 |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas | MUESTREO DEL LOTE: 5 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|-------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anodizado mate gris natural | 1 | SI |
| Esquineros | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Micro Texturizado Negro | 4 | SI |
| Pisapapeles tipo 1 | Prensa | Polipropileno | Macizo | 3 | N/A |
| | Resorte | Acero | Resorte espiral | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 2 | Prensa | Acero | Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 3 | Prensa | Polipropileno | Polipropileno Copolímero | 3 | SI |
| Tablero | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm | 1 | SI |
| | Superficie de Escritura | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| | Balance | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

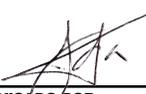
| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio. | SI |
| No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2". | SI |
| El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil. | SI |
| Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza. | SI |
| El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores. | SI |
| El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos. | SI |
| El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos. | SI |
| Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso. | SI |
| Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero. | SI |
| Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero. | SI |
| Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. | SI |
| Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura. | SI |
| La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable. | SI |
| Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro. | SI |
| La estructura debe garantizar la unidad del conjunto. | SI |
| La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula. | SI |
| Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|----------------|------------|-----------------|
| Altura del tablero | 1220 | 10 mm +/- | SI |
| Ancho de tablero | 2420 | 10 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR O.C | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 | C.C: 79,885,258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 600 |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Estructural Portalibros | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | SI |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 | N/A |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro micro texturizado | 1 | SI |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm, mínimo | Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente | | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza avellanada plana de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 4 unidades como mínimo | SI |
| La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm | N/A |
| La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y | N/A |
| El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica) debe ser 15 mm, espesor de pared mínimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera. | SI |
| La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que | SI |
| El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar se estructura | SI |
| La cara frontal del entrepaño debe estar cubierto hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas. | SI |
| El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado | SI |
| El refuerzo apoya pies debe ser soldado con su lado más largo perpendicular al piso. | SI |
| La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. | N/A |
| La arista frontal de las mesas debe ser ubicada paralela a las patas posicionada de tal manera que puedan juntarse dos (2) mesas lo más cerca posible para permitir el trabajo en grupo. | SI |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. | SI |
| La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. | SI |
| Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica. | SI |
| Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera. Con una estructura en acero debajo de la | SI |
| En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la mesa | 720 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- | SI |
| Altura del Refuerzo Apoyapiés | 100 | 2 mm +/- | SI |
| Radios Laterales | 1054 | 10 mm +/- | SI |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- | SI |
| Radio interno de la superficie | 2960 | 10 mm +/- | SI |
| Ángulo de las patas con respecto a la superficie | 94° - 105° | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885258 | C.C: 79.885258 | C.C: 7.179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN MUEBLE DE ALMACENAMIENTO AULAS

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|--|-------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANTIDAD LOTE: 82 |
| Mueble de almacenamiento para material didáctico de las aulas básicas de clases con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en polipropileno. | MUESTREO LOTE: 25 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Niveladores | Base en polipropileno | Diámetro de 2" mínimo | Color negro | 4 | SI |
| | Espigo de acero | Espigo de 3/8" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo | Zincado | | SI |
| Base Piso | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Laterales | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Puerta | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Marco Estructural Puerta | Acero | Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro gofrado | 2 | SI |
| Manija | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Entrepaño | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Refuerzo Entrepaños y Base | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Tapa Superior | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Remate Superior | Madera | Madera Contrachapada de 14 mm | Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras | 1 | SI |
| Chapa | Acero | Comercial de triple cierre | Zincado | 1 | SI |
| Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Refuerzo Pared de Fondo | Acero | Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Cajones | Polipropileno Copolimero | De alto impacto Inyectado con filtro UV | Gris Claro o Transparente o azul claro | 3 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Todos las piezas de lámina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados. | SI |
| La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La base piso debe permitir la instalación de los niveladores de manera que asegure su estabilidad estructural respecto al peso que deben soportar y los esfuerzos que deben soportar al arrastrar el mueble. | SI |
| La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños. | SI |
| Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado más largo para mejorar su capacidad portante. | SI |
| La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble. | SI |
| Cada una de las puertas es independiente, está conformada por una bandeja de lámina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarre central paralelo a su lado más corto. | SI |
| La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las dos puertas. | SI |
| La tapa superior es una estructura de lámina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos. | SI |
| El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior. | SI |
| El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm | SI |
| El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada. | SI |
| La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble. | SI |
| Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro. | SI |
| Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lámina. | SI |
| OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO | |
| Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si. | SI |
| Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado, con aditivo filtro UV. | SI |
| Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. | SI |
| Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble. | SI |
| Todos los muebles deben ser entregados ensamblados. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--|----------------|------------|-----------------|
| Altura total del mueble con remate y patas | 1235 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del mueble | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del mueble | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura del mueble estructura | 1200 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Primer entrepaño | 435 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Segundo entrepaño | 800 | 5 mm +/- | SI |
| Altura Puerta | 1160 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho cada una de las puertas | 580 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la manija | 213 | 5 mm +/- | SI |
| Espacio interno de la mano manija - puerta | 40 | 1 mm +/- | SI |
| OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO | | | |
| Ancho de cada uno de los cajones | 200-280 | N/A | SI |
| Profundidad de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |
| Alto de cada uno de los cajones | 300-360 | N/A | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------|
| | | |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PAEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79.885258 | C.C: 79.885258 | C.C: 7.179.919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 ParqUe Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|--|-----------------------|---------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANT LOTE: 50 |
| Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente. | MUESTREO DEL LOTE: 30 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|---|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color naranja | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

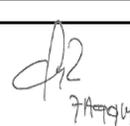
| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre | SI |
| Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar. | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | SI |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 440 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A | SI |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1 ° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 2 ° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 1 | CANTIDAD LOTE: 192 |
| Silla destinada al puesto de trabajo infantil en aulas de clase. El juego esta compuesto por una (1) mesa y tres (3)sillas. | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color azul , verde, amarillo, morado, naranja, rojo. | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo. | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. | SI |
| En el juego de seis (6) sillas dos (2) sillas deben tener módulos ser de un color (Verde, Rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado). | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado. | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el modulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro sistema que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas. | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 320 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 295 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 250 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 250 - 320 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 160 - 250 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 483 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1 ° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1 ° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANTIDAD LOTE: 400 |
| Silla destinada al puesto de trabajo primaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal primaria | MUESTREO LOTE: 50 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|------------------|--------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Patatas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 | SI |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura). | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 | SI |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 | SI |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie micro texturizada color verde | 1 | SI |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo | SI |
| Los módulos del asiento y el espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado | SI |
| El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad. | SI |
| El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso. | SI |
| La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar | SI |
| La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo. | SI |
| El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento. | SI |
| La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado. | SI |
| La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento. | SI |
| Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción. | SI |
| La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores). | SI |
| El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión. | SI |
| El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere. | SI |
| Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las | N/A |
| La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. | SI |
| Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. | SI |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto | 380 | 5 mm +/- | SI |
| Profundidad del asiento | 348 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho del asiento | 320 mínimo | N/A | SI |
| Ancho del espaldar | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del espaldar | 200 - 300 | N/A | SI |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 589 | 5 mm +/- | SI |
| Radio de curvatura del espaldar | 500 mínimo | N/A | SI |
| inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- | SI |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 95° a 106° | 1° +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TABLERO

| | | | | |
|------------------------|---|-----------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|---|-----------------------|---------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANT LOTE: 44 |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas | MUESTREO DEL LOTE: 10 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|-------------------------|--|--|----------|-----------------|
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anodizado mate gris natural | 1 | SI |
| Esquineros | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Micro Texturizado Negro | 4 | SI |
| Pisapapeles tipo 1 | Prensa | Polipropileno | Macizo | 3 | N/A |
| | Resorte | Acero | Resorte espiral | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 2 | Prensa | Acero | Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado | 3 | N/A |
| pisapapeles tipo 3 | Prensa | Polipropileno | Polipropileno Copolímero | 3 | SI |
| Tablero | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm | 1 | SI |
| | Superficie de Escritura | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| | Balance | Laminado Melaminico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | 1 | SI |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUIRIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|---|-----------------|
| Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio. | SI |
| No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2". | SI |
| El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil. | SI |
| Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza. | SI |
| El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores. | SI |
| El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos. | SI |
| El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos. | SI |
| Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso. | SI |
| Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero. | SI |
| Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero. | SI |
| Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue. | SI |
| Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura. | SI |
| La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable. | SI |
| Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro. | SI |
| La estructura debe garantizar la unidad del conjunto. | SI |
| La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula. | SI |
| Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|--------------------|----------------|------------|-----------------|
| Altura del tablero | 1220 | 10 mm +/- | SI |
| Ancho de tablero | 2420 | 10 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ELABORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPERVISOR O.C | CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885,258 | C.C: 79,885,258 | C.C: 7,179,919 |

ACTA VERIFICACIÓN LOTE DE PRODUCCIÓN TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

| | | | | |
|------------------------|---|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| CONTRATISTA | DIRECCION | CIUDAD | ORDEN DE COMPRA | FECHA |
| DOTAESCOL S.A.S | Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Mosquera, Cundinamarca | 132861 | 30/09/2024 |

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | LOTE: 2 | CANTIDAD LOTE: 24 |
| Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas. | MUESTREO LOTE: 10 | |

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD | CUMPLE(SI O NO) |
|----------------------|---------------|---|--|----------|-----------------|
| Canecas | Polietileno | Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca | Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado | 3 | SI |
| Estructura principal | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 1 | SI |
| Separadores canecas | Acero | Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 2 | SI |
| Tapones | polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 | SI |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

| REQUERIMIENTO | CUMPLE(SI O NO) |
|--|-----------------|
| Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros. | SI |
| Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere. | SI |
| El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso. | SI |
| Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza. | SI |
| No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas. | SI |

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA | CUMPLE(SI O NO) |
|---|----------------|------------|-----------------|
| Altura de la caneca (Unidad) | 400 - 500 | N/A | SI |
| Ancho de la caneca (Unidad) | 180 - 230 | N/A | SI |
| Profundidad de la caneca (Unidad) | 300 - 380 | N/A | SI |
| Altura del soporte canecas | 70 | 5 mm +/- | SI |
| Ancho de la estructura | 800 | N/A | SI |
| Profundidad de la base de la estructura | 400 | 5 mm +/- | SI |
| Altura de la estructura | 440 | 5 mm +/- | SI |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| ELÁBORADO POR: | REVISADO POR: | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PÁEZ |
| CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: SUPEVISOR OC | CARGO: JEFE DE PRODUCCIÓN |
| C.C: 79,885258 | C.C: 79,885258 | C.C: 7,179,919 |

DISTRIBUCION ORDEN 176468 ZONA 1

| Numero | Departamento | Municipio | Region distribucion | Institucion | Codigo institucion | SEDE | Codigo Sede | Zona | Aulas preescolar | Aulas primaria | Aulas secundaria | puestos de trabajo o aula | puestos preescolar | puestos primaria | puestos secundaria | puestos docentes | muebles almacenes | tableros | tandem canecas | Laboratorio | biblioteca | CRONOGRAMA DESPACHO | CRONOGRAMA ENTREGA |
|--------|--------------|------------|---------------------|---|--------------------|---------------------------|--------------|--------|------------------|----------------|------------------|---------------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------|----------|----------------|-------------|------------|---------------------|--------------------|
| 1 | Cundinamarca | Sopo | 1 | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | 225758000038 | Principal | 225758000038 | rural | 2 | 8 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 28/09/2024 | 1/10/2024 |
| 2 | Nariño | Pasto | 1 | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL DE PASTO | 152001001064 | Principal | 152001001064 | Urbana | 0 | 0 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30/09/2024 | 2/10/2024 |
| 3 | Nariño | Pasto | 1 | IE municipal libertad | 152001000769 | Principal | 152001000769 | Urbana | 3 | 12 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1/10/2024 | 3/10/2024 |
| 4 | Huila | Neiva | 1 | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISiON | 141001000058 | sede principal | 141001000058 | urbana | 1 | 0 | 13 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2/10/2024 | 3/10/2024 |
| 5 | Huila | Neiva | 1 | INSTITUCION EDUCATIVA INEM JULIAN MOTTA SALAS | 141001003341 | CANDIDO LEGUIZAMO | 141001001291 | urbana | 1 | 5 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3/10/2024 | 4/10/2024 |
| 6 | Cesar | La Paz | 1 | T A san Jose de oriente | 420621000011 | el mirador | 220621013696 | Rural | 1 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4/10/2024 | 5/10/2024 |
| 7 | Cesar | Valledupar | 1 | INSTITUCION EDUCATIVA SAN ISIDRO LABRADOR | 220001002783 | LICEO SAN ISIDRO LABRADOR | 220001002783 | rural | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4/10/2024 | 5/10/2024 |

REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

17.147.679

NUMERO

GARZON GOMEZ

APELLIDOS

ROBERTO

NOMBRES

FIRMA



INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO **24-DIC-1945**
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO

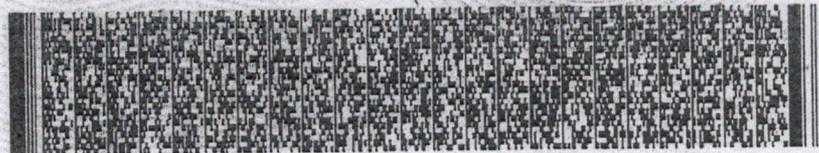
1.65
ESTATURA

O+
G.S. RH

M
SEXO

27-JUN-1967 BOGOTA D.C.
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

Almabeatriz Rengifo Lopez
REGISTRADORA NACIONAL
ALMABEATRIZ RENGIFO LOPEZ



A-1500116-45137738-M-0017147679-20051115

00597 05319C 02 200930763

UNIDAD
ADMINISTRATIVA
ESPECIAL

**JUNTA CENTRAL
DE CONTADORES**



Certificado No:

E0402EE08619B550

**LA REPUBLICA DE COLOMBIA
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO
UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

**CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE**

Que el contador público **ROBERTO GARZON GOMEZ** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 17147679 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 3176-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS *****

Dado en BOGOTA a los 29 días del mes de Agosto de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO**



3175-T

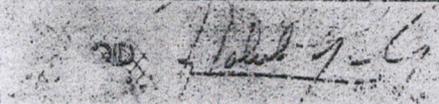
**ROBERTO
GARZÓN SOTO**
C.C. 17.147.579
RESOLUCIÓN INSCRIPCIÓN 428-T
UNIVERSIDAD CENTRAL

FECHA 3-01-11-78

Presidente

00010438

FIRMA DEL TITULAR



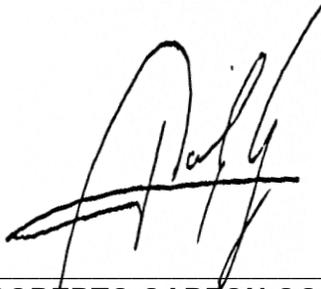
Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en
la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla
al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de
Contadores.

**CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y
PARAFISCALES**

Yo, **ROBERTO GARZON GOMEZ**, identificado con cedula de ciudadanía NO. 17.147.679 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional No. 3176-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de DOTAESCOL SAS. Identificado con Nit 800.048.663-2, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de FACATATIVA, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (06) meses calendario legalmente exigibles por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar. Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos 6 meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

También certifico que somos sujetos pasivos del impuesto autorretención especial a título del impuesto de renta y complementario” y por lo tanto estamos exonerados del pago de los aportes parafiscales a favor del Servicio Nacional del Aprendizaje (SENA) y del *Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF)*.

Dada en Mosquera a los dos (2) día del mes de octubre de Dos mil Veinti cuatro (2024).



ROBERTO GARZON GOMEZ
CC. 17.147.679 de Bogotá
REVISOR FISCAL
DOTAESCOL SAS.

**CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y
PARAFISCALES**

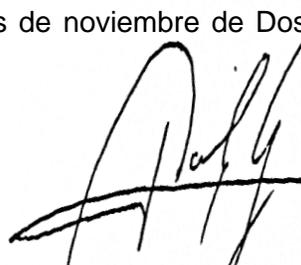
Yo, **ROBERTO GARZON GOMEZ**, identificado con cedula de ciudadanía NO. 17.147.679 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional No. 3176-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de DOTAESCOL SAS. Identificado con Nit 800.048.663-2, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de FACATATIVA, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (06) meses calendario legalmente exigibles por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar. Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos 6 meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

También certifico que somos sujetos pasivos del impuesto autorretención especial a título del impuesto de renta y complementario” y por lo tanto estamos exonerados del pago de los aportes parafiscales a favor del Servicio Nacional del Aprendizaje (SENA) y del *Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF)*.

Dada en Mosquera a los cinco (5) día del mes de noviembre de Dos mil Veinte cuatro (2024).



JAIME ALBERTO CADENA RIOS
C.C. 19.298.850 de Bogotá
Representante Legal
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2



ROBERTO GARZON GOMEZ
CC. 17.147.679 de Bogotá
REVISOR FISCAL
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2

**CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y
PARAFISCALES**

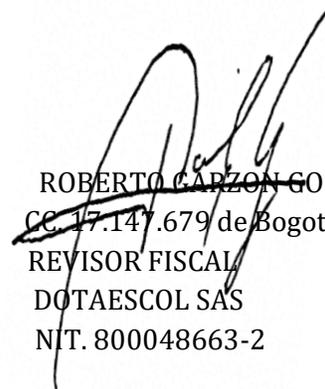
Yo, **ROBERTO GARZON GOMEZ**, identificado con cedula de ciudadanía NO. 17.147.679 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional No. 3176-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de DOTAESCOL SAS. Identificado con Nit 800.048.663-2, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de FACATATIVA, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (06) meses calendario legalmente exigibles por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar. Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos 6 meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

También certifico que somos sujetos pasivos del impuesto autorretención especial a título del impuesto de renta y complementario” y por lo tanto estamos exonerados del pago de los aportes parafiscales a favor del Servicio Nacional del Aprendizaje (SENA) y del *Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF)*.

Dada en Mosquera a los cinco (5) día del mes de diciembre de Dos mil Veinti cuatro (2024).



JAIME ALBERTO CADENA RIOS
C.C. 19.298.850 de Bogotá
Representante Legal
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2



ROBERTO GARZON GOMEZ
CC. 17.147.679 de Bogotá
REVISOR FISCAL
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2

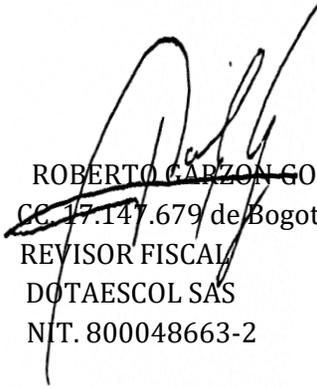
**CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y
PARAFISCALES**

Yo, **ROBERTO GARZON GOMEZ**, identificado con cedula de ciudadanía NO. 17.147.679 de Bogotá, y con Tarjeta Profesional No. 3176-T de la Junta Central de Contadores de Colombia, en mi condición de Revisor Fiscal de DOTAESCOL SAS. Identificado con Nit 800.048.663-2, debidamente inscrito en la Cámara de Comercio de FACATATIVA, luego de examinar de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas en Colombia, los estados financieros de la compañía, certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (06) meses calendario legalmente exigibles por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar. Estos pagos, corresponden a los montos contabilizados y pagados por la compañía durante dichos 6 meses. Lo anterior, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

También certifico que somos sujetos pasivos del impuesto autorretención especial a título del impuesto de renta y complementario” y por lo tanto estamos exonerados del pago de los aportes parafiscales a favor del Servicio Nacional del Aprendizaje (SENA) y del *Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF)*.

Dada en Mosquera a los trece (13) día del mes de diciembre de Dos mil Veinti cuatro (2024).


JAIME ALBERTO CADENA RIOS
C.C. 19.298.850 de Bogotá
Representante Legal
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2


ROBERTO GARZON GOMEZ
CC 17.147.679 de Bogotá
REVISOR FISCAL
DOTAESCOL SAS
NIT. 800048663-2



DOTAESCOL SAS.
NIT : 800,048,663 - 2
CR 13 A 8 55 PAR INDUSTRIAL MONTANA
MOSQUERA - COLOMBIA
8932293
CONTABILIDAD@ISOSCELE.COM.CO
Responsables de iva - No somos autorretenedores
Actividad Económica 3110 Tarifa 7,00



| | | | | |
|--------------------------------|--|---------------------|---------------|--|
| Cliente | MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL | | | |
| NIT | 899,999,001 - 7 /ld. Extranjero : | Teléfono | 2222800 | |
| Dirección | CL 43 No 57 14 | Vendedor | DOTAESCOL SAS | |
| Ciudad | BOGOTA - COLOMBIA | Centro Costo | 1 | |
| Correo | siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co | | | |
| Order Reference Prefijo | | | Numero | |

| | |
|----------------------------|---------------------|
| FACTURA ELECTRONICA | |
| DOTA 564 | |
| Fecha y Hora de Factura | |
| Generación | 2024-11-27 10:52:42 |
| Expedición | 2024-11-27 11:38:32 |
| Vencimiento | 2024-12-27 |

| Código | DescripcionLargaProducto | Unid | Cant | V. Unit | Valor Total |
|---------------|--------------------------|------|------|--------------|----------------|
| 0020002000213 | AULA PREESCOLAR | UN | 7 | 4,978,710.00 | 34,850,970.00 |
| 0020002000214 | AULA PRIMARIA | UN | 25 | 6,854,000.00 | 171,350,000.00 |
| 0020002000215 | AULA SECUNDARIA | UN | 59 | 7,277,200.00 | 429,354,800.00 |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Total Bruto | 635,555,770.00 |
| IVA | 120,755,596.30 |
| Total a Pagar | \$ 756.311.366,30 |

CONDICION DE PAGO

Credito Credito-Clientes Efectivo 756.311.366,30 Cuota 1 Vence el 2024-12-27
Nacionales

VALOR EN LETRAS

Setecientos Cincuenta Y Seis Millones Trescientos Once Mil Trescientos Sesenta Y Seis Pesos
Mcte Con 30/100

OBSERVACIONES

#\$22-01-01-004;132861;dmaldonado@mineducacion.gov.co#\$

SOMOS RESPONSABLES DE ICA EN MOSQUERA CUNDINAMARCA, SI USTED NO RESIDE EN ESTA CIUDAD, FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCIONES POR ESTE CONCEPTO.

LUGARES DONDE SE REALIZARON ENTREGAS:

- 2 PASTO
- 1 SOPO
- 2 NEIVA
- 1 VALLEDUPAR

Firma Elaborado por : MAURICIO MORENO

Firma Recibido

FAVOR REALIZAR CONSIGNACION A LA CTA CTE BANCO BOGOTA N° 094255361 O CTA CTE BANCOLOMBIA N° 17157153390 A NOMBRE DE DOTAESCOL SAS

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Resolución y/o Autorización de facturación No. 18764067582791 aprobado en 2024-03-19 vigente 12 Meses, prefijo DOTA desde el número 502 al 1000**

CUFE :fc8d48b4135b32ecc6f2a2654505541ae5cc7252ac7b80477bd3ba4e794be967ef6160a79739e0ac5bd39ff3887dad9a

ORIGINAL

Pagina : 1 de 1

Elaborado e Impreso por Siigo SAS Nit: 830.048.145-8



DOTAESCOL SAS.
NIT : 800,048,663 - 2
CR 13 A 8 55 PAR INDUSTRIAL MONTANA
MOSQUERA - COLOMBIA
8932293
CONTABILIDAD@ISOSCELE.COM.CO
Responsables de iva - No somos autorretenedores
Actividad Económica 3110 Tarifa 7,00



| | | | | |
|--------------------------------|--|---------------------|---------------|--|
| Cliente | MINISTERIO DE EDUCACION NACIONAL | | | |
| NIT | 899,999,001 - 7 /ld. Extranjero : | Teléfono | 2222800 | |
| Dirección | CL 43 No 57 14 | Vendedor | DOTAESCOL SAS | |
| Ciudad | BOGOTA - COLOMBIA | Centro Costo | 1 | |
| Correo | siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co | | | |
| Order Reference Prefijo | | | Numero | |

FACTURA ELECTRONICA

DOTA 565

Fecha y Hora de Factura

Generación 2024-12-05 14:43:59
Expedición 2024-12-05 14:44:37
Vencimiento 2025-01-03

| Código | DescripcionLargaProducto | Unid | Cant | V. Unit | Valor Total |
|---------------|--------------------------|------|------|--------------|---------------|
| 0020004000001 | AULA DE PREESCOLAR | UN | 1 | 4,978,710.00 | 4,978,710.00 |
| 0020004000002 | AULA DE PRIMARIA | UN | 2 | 6,854,000.00 | 13,708,000.00 |

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Total Bruto | 18,686,710.00 |
| IVA | 3,550,474.90 |
| Total a Pagar | \$ 22.237.184,90 |

CONDICION DE PAGO

Credito Credito-Clientes Efectivo 22.237.184,90 Cuota 1 Vence el 2025-01-03
Nacionales

VALOR EN LETRAS

Veintidos Millones Doscientos Treinta Y Siete Mil Ciento Ochenta Y Cuatro Pesos Mcte Con 90/100

OBSERVACIONES

#\$22-01-01-004;132861;d Maldonado@mineducacion.gov.co#\$

ENTREGAS

1 MUNICIPIO, LA PAZ CESAR

SOMOS RESPONSABLES DE ICA EN MOSQUERA CUNDINAMARCA, SI USTED NO RESIDE EN ESTA CIUDAD, FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCIONES POR ESTE CONCEPTO.

Firma Elaborado por : MAURICIO MORENO

Firma Recibido

FAVOR REALIZAR CONSIGNACION A LA CTA CTE BANCO BOGOTA N° 094255361 O CTA CTE BANCOLOMBIA N° 17157153390 A NOMBRE DE DOTAESCOL SAS

A esta factura de venta aplican las normas relativas a la letra de cambio (artículo 5 Ley 1231 de 2008). Con esta el Comprador declara haber recibido real y materialmente las mercancías o prestación de servicios descritos en este título - Valor. **Resolución y/o Autorización de facturación No. 18764067582791 aprobado en 2024-03-19 vigente 12 Meses, prefijo DOTA desde el número 502 al 1000**

CUFE :e843cd2e0ce71f31e382983f4d5df2f90a363a259b1d207a0b5d84286e9d2b87521b2037ae2898ab8feef2b61f220985

ORIGINAL

Pagina : 1 de 1

Elaborado e Impreso por Siigo SAS Nit: 830.048.145-8

| | | |
|---|---------------|-------------------|
| ACTA APROBACION MANUAL DE MANTENIMIENTO Y GARANTIA | Fecha: | 26/09/2024 |
|---|---------------|-------------------|

| | | |
|--|------------------------|----------------------|
| Contratista: DOTAESCOL | Orden de compra | 132861 |
| Dirección: Cra. 13a #8 55, Mosquera, Cundinamarca | Telefono | (601) 8932293 |
| Email: ADMINISTRADOR@ISOSCELE.COM.CO | Estado | APROBADO |

| INFORMACION | Cumple (Si o No) |
|---|-------------------------|
| Contiene recomendaciones de buen uso | SI |
| Contiene recomendaciones de limpieza | SI |
| Contiene recomendaciones de mantenimiento | SI |
| Contiene condiciones y alcance de la garantía | SI |
| Contiene las indicaciones para realizar una solicitud de garantía | SI |

Nota: Para la aprobación se deben cumplir con todos los items

| | |
|---|--|
|  |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: DIEGO RODRIGUEZ / JAVIER TORRES | NOMBRE: JAIME CADENA |
| CARGO: SUPERVISOR O.C | CARGO: REPRESENTANTE LEGAL |
| C.C: 80,804309 / 79,885,258 | C.C: 19,298,850 |

| |
|---|
|  |
| REVISADO POR |
| NOMBRE: DIEGO RODRIGUEZ / JAVIER TORRES |
| CARGO: SUPERVISOR O.C |
| C.C: 80,804309 / 79,885,258 |

MANUAL DE USO, MANTENIMIENTO Y GARANTIA

ORDEN DE COMPRA N.º 132861 DEL 2024

PROVEEDOR:
MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
NIT. 899.999.001



Contenido

| | |
|---|----|
| 1 Segmento de muebles en plástico y cold rolled | 3 |
| 1.1 Componentes: | 4 |
| 1.2 Cuidados básicos | 4 |
| 2 Segmento de muebles de madera y cold rolled | 5 |
| 2.1 Componentes: | 5 |
| 2.2 Cuidados básicos: | 5 |
| 3 Segmento de muebles en madera, aglomerado y tapizado..... | 6 |
| 5.1 Componentes:..... | 6 |
| 5.2 Cuidados básicos: | 6 |
| 4 RECOMENDACIONES USO Y MANTENIMIENTO..... | 7 |
| 5 ESPECIFICACIONES DE GARANTÍA..... | 9 |
| 6 CARTA DE CALIDAD Y GARANTIA | 10 |
| Información de contacto: | 10 |

MANUAL DE USO, MANTENIMIENTO Y GARANTÍA

suministrar y distribuir dotación escolar para sedes educativas focalizadas, de acuerdo con lo contemplado en el acuerdo marco de precios (AMP) vigente de la agencia nacional de contratación "Colombia compra eficiente".

1 Segmento de muebles en plástico y cold rolled



- Juego de mesa y silla preescolar¹
- Juego de mesa y silla primaria¹
- Juego de mesa y silla secundaria¹
- Juego de mesa y silla docente¹
- Tándem de 3 canecas²

1.APILABLES: todos los elementos que por su estructura se pueden apilar como se referencia a continuación:

¹ apilable

² NO apilable

- ❖ Las sillas al ser manipulado por los estudiantes, docentes o personal de servicios generales solamente se pueden apilar máximo de a 10 por hilera.
- ❖ Las mesas al ser manipulado por los estudiantes, docentes o personal de servicios generales solamente se pueden apilar de a 5 máximo y unas patas arriba para darle amontonar de a 10.
- ❖ Los puestos docentes y mesa preescolar al ser manipulado por los estudiantes, docentes o personal de servicios generales, encajar máximo 2 unidades de manera que quede uno hacia arriba otro hacia abajo.



2.NO APILABLE: los elementos no se pueden apilar debido a su diseño estructural

1.1 Componentes:

- ❖ Estructura acero cold rolled
- ❖ Superficie en plástico
- ❖ Tapones plásticos

1.2 Cuidados básicos



No rayar



Limpiar con un trapo ligeramente húmedo



No usar esponjas



No utilizar ningún químico

NOTA: para más información ir al numeral 4- pagina 7 recomendaciones uso y mantenimiento donde encontraran más recomendaciones y precauciones con el fin de garantizar una mayor duración del mobiliario suministrado

2 Segmento de muebles de madera y cold rolled



- Mesa auxiliar preescolar¹
- Mueble de almacenamiento¹

1.APILABLES: todos los elementos que por su estructura se pueden apilar como se referencia a continuación:

❖ Las mesas al ser manipulado por los estudiantes, docentes o personal de servicios generales solamente se pueden encajar 2 unidades de manera que quede uno hacia arriba otro hacia abajo y dar apilabilidad de máximo de 4.

2.1 Componentes:

- ❖ Estructura acero cold rolled
- ❖ Superficie en madera
- ❖ Tapones plásticos

2.2 Cuidados básicos:



No mojar la madera



No usar tinner



Limpiar con un trapo ligeramente húmedo



No usar esponjas

NOTA: para más información ir al numeral 4 – pagina 7 recomendaciones uso y

mantenimiento donde encontrarán más recomendaciones y precauciones con el fin de garantizar una mayor duración del mobiliario suministrado

3 Segmento de muebles en madera, aglomerado y tapizado



- Tablero²
- Tablero móvil²

2.NO APILABLE: los elementos no se pueden apilar dado a su diseño estructural

5.1 Componentes:

- ❖ Aglomerado

5.2 Cuidados básicos:



Limpiar con un trapo ligeramente húmedo



No usar tinner



No usar esponjas

- ❖ Para los tableros se puede utilizar Varsol o tinner para su limpieza

NOTA: para más información ir al numeral 4 – pagina 7 recomendaciones uso y mantenimiento donde encontrarán más recomendaciones y precauciones con el fin de garantizar una mayor duración del mobiliario suministrado

4 RECOMENDACIONES USO Y MANTENIMIENTO

Se recomienda tener en cuenta las siguientes recomendaciones y precauciones con el fin de garantizar una mayor duración del mobiliario suministrado:



Se debe utilizar un trapo húmedo y limpio con una solución de agua y jabón para los componentes metálicos del mobiliario



Nunca se debe lijar o pulir con elementos cortantes o abrasivos ya que se pierde la protección del recubrimiento dando lugar a oxidaciones.



No se deben utilizar agentes químicos como el tinner, gasolina, o cloro que puedan degradar la pintura.



Por ningún motivo se debe lavar los ninguno de los muebles con agua a presión o en balde.



Para la limpieza de la superficie de escritura en los tableros, en caso de saturación de tintas, se recomienda utilizar Varsol o tinner en cantidades adecuadas y evitando que estos químicos hagan contacto con las superficies metálicas. Posteriormente a la limpieza realizada, sobre esta se deben aplicar dos o tres manos con un trapo humedecido con alcohol industrial.



Nunca utilizar para la limpieza elementos abrasivos como esponjillas.



Las dotaciones y/o mobiliario no se deben exponer al fuego o altas temperaturas.

- Se recomienda no quitar los perfiles o tapones del mobiliario, en caso de perderlos

- solicitar su reposición para así evitar su deterioro
- el uso de cada elemento debe ser para su respectivo fin, por ejemplo las sillas para sentarse, los muebles para colocarles libros, depende la función de cada uno.



El mobiliario no se debe dejar nunca a la intemperie para evitar daño en la madera u oxidación de la misma.

- Las dotaciones no deben ser nunca golpeadas, ni rayadas con elementos cortopunzantes como marcador, cuchilla, esferos, etc.
- El tablero se recomienda en lo posible dejarlo fijado a la pared, para evitar accidentes.



Se recomienda no arrastrar el mobiliario con el fin de evitar dañar sus patas o

- Para la limpieza de los componentes de madera se debe utilizar un trapo ligeramente húmedo con jabones suaves, no se deben utilizar lijas o pulir ya que pierden la capa de laca y sellador.
- Para la limpieza de los componentes plásticos se debe utilizar un trapo ligeramente húmedo con una solución de agua y jabón suave, no se deben usar agentes químicos como el tinner o gasolina, ya que afectan la composición del plástico.
- La duración de los tapones de los muebles depende de la calidad y terminados del piso, si el mobiliario se va a utilizar en una superficie irregular o abrasiva se recomienda levantar el mueble para cambiarlo de sitio.



Debe evitarse golpear las mesas entre sí o contra el piso, para evitar daños en las tapas de polipropileno o madera.

- El piso debe estar nivelado para garantizar el apoyo de las patas de los muebles.
- Se recomienda no pararse sobre las mesas y así evitar romper sus partes plásticas.
- No se deben colgar ni jugar en las puertas locker, evitando así su deterioro o desajuste

para ingreso del candado.



No dejar caer las sillas hacia atrás para evitar romper sus patas

- Lavar las canecas según se requiera para evitar su deterioro
- No sacar las canecas al parque para así evitar golpearlas con balones y producir su rotura

5 ESPECIFICACIONES DE GARANTÍA

- ❖ La garantía empieza desde la fecha de entrega del mobiliario en su respectiva sede y tres (3) años más.
- ❖ No se prestará garantía al mobiliario si presenta golpes.
- ❖ La garantía no cubre el mal uso del mobiliario.
- ❖ Se prestará garantía por rotura en la soldadura, no por mal uso al arrastrarlas.
- ❖ No se prestará garantía a las canecas plásticas por mal uso como golpes y exceso en la cantidad de material
- ❖ Los tableros deben quedar en ambientes libres de humedad.
- ❖ Se prestará garantía en caso de defectos de fabricación en todos sus componentes.



6 CARTA DE CALIDAD Y GARANTIA

DOTAESCOL S.A.S, certifica que somos fabricantes del mobiliario referido en el presente proceso y por lo tanto, ofrece una garantía por calidad de mínimo (3) años de acuerdo a lo establecido en el Manual de Dotaciones Escolares del MEN, contados a partir de la entrega y firma del acta de recibo a satisfacción, la garantía va por defectos de fabricación y materias primas tanto en componentes plásticos, metálicos o de madera, imputables al fabricante y además garantiza que los bienes suministrados están libres de defectos de diseño, materiales o procesos, o de cualquier acto u omisión del que pueda manifestarse durante el uso normal de los bienes en las condiciones imperantes en el país, y así dando cumplimiento a los estándares determinados por las mejores prácticas de la industria y dispuestos bajo la ley 1480 DE 2011(Octubre 12).

Por tanto, suministraremos durante la vigencia de la garantía las partes y/o equipos en reemplazo de los que puedan presentar defecto en sus componentes o funcionamiento o presenten imperfectos que impidan su adecuada utilización dentro de los 15 días hábiles siguientes a la solicitud formal de la entidad o su representante.

Información de contacto:

Jaime Alberto cadena rios Teléfono: 3186198444

Carrera 13 A # 8-55 parque industrial montana

Correo: administrador@isoscele.com.co



JAIME ALBERTO CADENA RIOS

CC. 19.298.850 de Bogotá

REPRESENTANTE LEGAL

DOTAESCOL S.A.S.

| Acta No | | | | 001 | | No aplica | |
|---------|-----|-----|------|----------------|----------|----------------------|----------|
| Fecha | Día | Mes | Año | Hora de inicio | 08:30 AM | Hora de finalización | 09:30 AM |
| | 19 | 09 | 2024 | | | | |

| ASISTENTES A LA REUNIÓN | |
|-------------------------|---------------------|
| Nombres y Apellidos | Dependencia/Entidad |
| JAIME CADENA | PROVEEDOR |
| FREDDY MARTINEZ | MEN |
| NESTOR LOPEZ | MEN |
| DIEGO RODRIGUEZ | MEN |
| JAVIER TORRES | MEN |

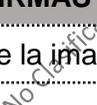
| OBJETIVO DE LA REUNIÓN |
|---|
| Presentación de la supervisión para órdenes de compra e inicio de contratos |

| TEMAS TRATADOS | |
|----------------|---------------------------|
| 1 | Presentación supervisores |
| 2 | Información general |
| 3 | Varios |

| CONCLUSIONES/DECISIONES | |
|-------------------------|--|
| 1 | Se realiza la presentación del equipo de supervisión que realizará acompañamiento a todos los procesos ejecutados por Dotaescol S.A.S., para la ejecución de cada una de las órdenes de compra a su cargo. El equipo que realizara el acompañamiento por parte del MEN son Diego Rodríguez - Javier Torres. |
| 2 | El proveedor indica que cuenta con muestras para revisión, también indica que ya cuenta las pólizas de cada una de las órdenes de compra a su cargo. Actualmente el proveedor ya inicio el proceso de inyección. Se informa por parte del Ministerio que las actas de entrega deben contar como mínimo 4 fotos, 1 de la fachada, 1 al momento de la firma del acta, 1 proceso descargue y 1 de instalación, se hará entrega del Ministerio de los formatos autorizados. Se informa a proveedores que el Ministerio cuenta con un remanente de aproximado de doce mil millones para la generación de adiciones a proveedores que presente un buen comportamiento en la ejecución de las órdenes de compra a su cargo, por un valor máximo del 50% de lo contratado inicialmente para cada una de las órdenes de compra. Se solicita por parte del Ministerio la entrega de cronograma y manual de usos y mantenimiento para revisión. |

| | |
|----------|---|
| | <p>Se aclara por parte del Ministerio, que se debe contar con la aprobación de lotes previo a los despachos.</p> <p>Dotaescol informa que cuenta con materia prima para la ejecución del proyecto.</p> <p>Se informa a Dotaescol S.A.S., que se tiene programado PAC para la primera semana de octubre, para lo cual deben presentar los informes junto con todos sus soportes en el menor tiempo posible para revisión por parte de la supervisión.</p> <p>Se solicita informe de las materias primas donde se evidencia la calidad de los bienes adquiridos por el MEN.</p> |
| 3 | |

| Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión) | | |
|---|--|--------------------|
| Compromiso | Fecha de límite de cumplimiento | Responsable |
| Entregar cronogramas, manuales, informe de calidad de materias primas | 26-09-2024 | proveedor |
| Entregar proyección del PAC | 24-09-2024 | proveedor |
| Poner a disposición los prototipos de elementos faltantes de las órdenes de compra de muebles de cocina | 24-09-2024 | Proveedor |

| ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL |
|--|
| Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia. |
|  |
| Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (Si aplica) |

| ESPACIO PARA FIRMAS | | | |
|--|---|--|--|
| Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas. | | | |
|  Servidor JAIME CADENA Dependencia/Entidad DOTAESCOL | Servidor FREDDY MARTINEZ Dependencia/Entidad MEN | | |
| Servidor NESTOR LOPEZ Dependencia/Entidad MEN |  Servidor JAVIER TORRES Dependencia/Entidad MEN | | |

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
Rige a partir de su publicación
en el SIG

| | | | |
|---------------------|------------------------|---------------------|--|
| | | | |
| Servidor | DIEGO RODRIGUEZ | Servidor | |
| Dependencia/Entidad | MEN | Dependencia/Entidad | |

No Clasificado

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación en el SIG

| Acta No | | | | 002 | | No aplica | |
|---------|-----|-----|------|----------------|----------|----------------------|----------|
| Fecha | Día | Mes | Año | Hora de inicio | | Hora de finalización | |
| | 10 | 10 | 2024 | | 09:00 AM | | 10:30 AM |

| ASISTENTES A LA REUNIÓN | |
|-------------------------|---------------------|
| Nombres y Apellidos | Dependencia/Entidad |
| JAIME CADENA | DOTAESCOL |
| CAROLINA PUENTES | DOTAESCOL |
| OMAR PÁEZ | DOTAESCOL |
| DIEGO RODRIGUEZ | MEN |
| JAVIER TORRES | MEN |

| OBJETIVO DE LA REUNIÓN |
|---|
| Reunión de seguimiento Órdenes de compra 132861, 132862, 132877 y 133064 a cargo de Dotaescol |

| TEMAS TRATADOS | |
|----------------|-------------------------------------|
| 1 | Avance producción Órdenes de compra |
| 2 | Aprobación de muestras |
| 3 | Avance despachos |
| 4 | Cronograma Órdenes de compra |
| 5 | Actas de entrega |
| 6 | PAC octubre |
| 7 | Adición |

| CONCLUSIONES/DECISIONES |
|-------------------------|
| |

| | |
|---|--|
| 1 | <p>Avance producción planta con corte al 08 de octubre de 2024.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Para la orden de compra 132861 se tiene un avance del 78,11%, la cual debería estar en el 100% teniendo en cuenta que de acuerdo con el cronograma presentado por el proveedor debería estar al 100% a la fecha de la presente reunión teniendo en cuenta que los despachos debieron terminar el pasado 4 de octubre de 2024. - OC 132862 se encuentra en el 15%. - OC 132877 se encuentra en el 10,45%. - OC 133064 se encuentra en el 12,14% <p>Dotaescol indica que las causales del retraso se ven reflejada en los muebles de profesores, tándem de canecas y también debido a la asignación de línea de producción para muebles de almacenamiento para cubrir la totalidad de las ordenes a su cargo enfocando el desarrollo de la producción en este elemento, lo cual represento un cuello de botella, se están produciendo alrededor de 10 aulas diarias con turno y medio de trabajo en planta, actualmente informa Dotaescol que no ve la necesidad de ampliar los turnos.</p> <p>Los tándem. La supervisión solicita a Dotaescol enfocar los esfuerzo para dar cumplimiento a los despachos de acuerdo los cronogramas presentados por ellos para las ordenes a su cargo, ya que con el avance en producción a la fecha no se puede dar cumplimiento total a los despachos según cronograma presentado.</p> |
| 2 | <p>A la fecha del presente comité, no se ha presentado la muestra definitiva del sofá de biblioteca, la cual presento observaciones en las grapas, las cuales según FT no pueden quedar a la vista, Dotaescol realizara la subsanación de esta para finalizar con la aprobación de este elemento.</p> <p>Respecto a la mesa de laboratorio, se procesará la misma en lamina decorativa de alto impacto cumpliendo con el calibre, la cual será presenta la próxima semana, el resto de los componentes de este elemento están cumpliendo (tubería, lámina, soldaduras, pintura, etc.).</p> |
| 3 | <p>Los despachos de la orden de compra 132861 finalizaran el próximo sábado 12 octubre, Dotaescol informa que para la sede de Sopo, algunos elementos quedaran almacenados en la misma ya que se encuentran realizando trabajos de pintura en la sede, se solicita por parte de la supervisión carta por parte del rector (a) informado la novedad. Para esta orden, se tiene un avance en despachos del 72% lo cual corresponde a 4 sedes de 7 asignadas a esta orden, Sopo con despachos parciales, 1 sede de Neiva y 1 de Pasto la cual no ha sido despachada.</p> <p>Para la OC 132862 los despachos iniciaran la próxima semana.</p> |
| 4 | <p>Dotaescol tal y como indico anteriormente, presenta retrasos en despachos por temas de producción, reevaluara los cronogramas presentados para dar cumplimiento a despachos y entregas dentro del plazo contractual.</p> |
| 5 | <p>A la fecha del presente comité no cuentan con actas de entrega, teniendo en cuenta que han realizado despachos parciales y aspiran terminar los mismos para la OC 132861 esta semana, con el fon de poder contar con actas para revisión la próxima semana.</p> |
| 6 | <p>Con fecha del 15 de octubre, posiblemente no cuente con actas de entrega de la orden 132861, espera contar con las mismas para la próxima semana.</p> |

7 Tal y como se informó el pasado 19 de septiembre, el Ministerio cuenta con una reserva presupuestal para la generación de adiciones aplicables para proveedores que presenten un buen cumplimiento del objeto contractual para cada una de las órdenes a su cargo, la supervisión aclara que de presentarse la oportunidad de adición para Dotaescol, esta se deberá ejecutar dentro del plazo inicialmente pactado para cada una de las órdenes a su cargo.
 Dotaescol indica que, al momento de tener las cantidades, valor y zonas de distribución, validara las condiciones de estas.

| Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión) | | |
|---|---------------------------------|-------------|
| Compromiso | Fecha de límite de cumplimiento | Responsable |
| Alcance cronograma inicial | 15/10/2024 | Dotaescol |
| Muestra corrección observación sofá biblioteca | 15/10/2024 | Dotaescol |
| | | |

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (Si aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

| | |
|---|---|
|  |  |
| Servidor JAIME CADENA | Servidor CAROLINA PUENTES |
| Dependencia/Entidad DOTAESCOL | Dependencia/Entidad DOTAESCOL |
|  |  |
| Servidor OMAR PÁEZ | Servidor JAVIER TORRES |
| Dependencia/Entidad DOTAESCOL | Dependencia/Entidad MEN |
|  | |
| Servidor DIEGO RODRIGUEZ | Servidor |
| Dependencia/Entidad MEN | Dependencia/Entidad |

| Acta No | | | | 003 | | No aplica | |
|---------|-----|-----|------|----------------|----------|----------------------|----------|
| Fecha | Día | Mes | Año | Hora de inicio | 09:00 AM | Hora de finalización | 10:40 AM |
| | 14 | 11 | 2024 | | | | |

| ASISTENTES A LA REUNIÓN | |
|-------------------------|---------------------|
| Nombres y Apellidos | Dependencia/Entidad |
| JAIME CADENA | DOTAESCOL |
| CAROLINA PUENTES | DOTAESCOL |
| JAVIER TORRES | MEN |
| | |
| | |

| OBJETIVO DE LA REUNIÓN |
|---|
| Reunión de seguimiento Órdenes de compra 132861, 132862, 132877 y 133064 a cargo de Dotaescol |

| TEMAS TRATADOS | |
|----------------|-------------------------------------|
| 1 | Avance producción Órdenes de compra |
| 2 | Avance despachos |
| 3 | Cronograma Órdenes de compra |
| 4 | Actas de entrega |
| 5 | Adición |
| 6 | Otros |

| CONCLUSIONES/DECISIONES | |
|-------------------------|--|
| 1 | <p>Avance producción planta con corte al 13 de noviembre de 2024. OC132861: producción Orden de compra finalizada, a la espera de formalización adición aceptada por proveedor, razón por la cual no se cuenta con producción para la misma, hasta que se genere la adición formalmente. OC132862: Producción Orden finalizada en su totalidad. OC132877: Se cuenta con un avance en producción del 32%, despachadas 12 sedes que equivalen al 10% del valor de la orden de compra. OC133064: Se cuenta con un avance en producción del 75% y despachado el 61%</p> |
| 2 | <p>Avance despachos: OC132861: Finalizado OC132862: Finalizado OC132877: se han despachado 12 sedes correspondientes al municipio de Puerto Colombia,</p> |

| | <p>Departamento de Guainía, las cuales fueron entregadas en San José del Guaviare por el proveedor, dotación que a partir de la fecha será trasladada y distribuida a sede focalizada por parte de la SED de Guainía y La Gobernación.</p> <p>OC133064: se ha despachado el 11 sedes despachadas que equivalentes al 61% del valor de la orden de compra.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|---------------|---|--------------------|---|--------------------|--------|-------------|------|---|-----------|--------|--------------------------------------|-------------|--------------------------------------|-------------|--------|---|-----------|--------|----------------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|--------|---|---------|-----------|--------------------------------------|--------------|--------------------------------------|--------------|--------|---|--------------|--------|---|--------------|---|--------------|--------|---|------|---------------|--|--------------|--|--------------|--------|---|---------|---------|--------------|--------------|------------|--------------|--------|---|---------|---------|--------------------|--------------|-----------|--------------|--------|---|-----------|---------|------------------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|--------|---|-----------|---------|------------------------------------|--------------|--|--------------|--------|----|-----------|---------|---------------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|--------|----|-----------|-------------|-----------------|--------------|--------|--------------|--------|----|-----------|-------------|--------------------------------|--------------|--------|--------------|--------|
| 3 | <p>Cronogramas órdenes de compra:</p> <p>OC132861: Finalizado, a la espera de formalización adición para presentación de cronograma.</p> <p>OC132862: Finalizado</p> <p>OC132877: Producción se ajusta al cronograma, para finalizar despachos en la fecha programada 3 de diciembre de 2024.</p> <p>OC133064: se está dentro del plazo establecido en el cronograma.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | <p>Actas de entrega:</p> <p>Se están documentando por parte de Dotaescol S.A.S., y avalando por la supervisión para efectos de pago en la medida que llegan a planta para ser radicadas en el Ministerio de Educación Nacional.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | <p>Adición</p> <p>A la fecha no se ha formalizado la adición para las 12 sedes focalizadas, razón por la cual no se ha iniciado producción, no se puede actualizar pólizas hasta que sea entregado el otrosí a esa orden.</p> <p>Se cuenta con materia prima para la totalidad de la producción (adición), tiempo estimado de producción 15 días hábiles, finalizado esta, la entrega se realizaría en 5 días calendario.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Numero</th> <th>Departamento</th> <th>Municipio</th> <th>Institucion</th> <th>Codigo institucion</th> <th>SEDE</th> <th>Codigo Sede</th> <th>Zona</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Antioquia</td> <td>Itagui</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI</td> <td>10536000491</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI</td> <td>10536000491</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Antioquia</td> <td>Itagui</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA</td> <td>105360001357</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA</td> <td>105360001357</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Bolívar</td> <td>Cartagena</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA</td> <td>113001009281</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA</td> <td>113001009281</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Cundinamarca</td> <td>Sibaté</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER</td> <td>125740000346</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER</td> <td>125740000451</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Meta</td> <td>Villavicencio</td> <td>ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO</td> <td>150001000936</td> <td>ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO</td> <td>150001000936</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>QUINDÍO</td> <td>ARMENIA</td> <td>IE LA ADIELA</td> <td>163001002993</td> <td>LA CECILIA</td> <td>163001003662</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>QUINDÍO</td> <td>ARMENIA</td> <td>JESUS MARIA OCAMPO</td> <td>163001000353</td> <td>Principal</td> <td>163001000353</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Risaralda</td> <td>Pereira</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO</td> <td>166001000344</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO</td> <td>166001000344</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Risaralda</td> <td>Pereira</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO</td> <td>166001000867</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO CARDONA</td> <td>166001000867</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Risaralda</td> <td>Pereira</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO</td> <td>166001004617</td> <td>INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO</td> <td>166001004617</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>SANTANDER</td> <td>BUCARAMANGA</td> <td>IE DE SANTANDER</td> <td>168001000444</td> <td>SEDE B</td> <td>168001005161</td> <td>URBANA</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>SANTANDER</td> <td>BUCARAMANGA</td> <td>IE INEM CUSTODIO GARCÍA ROVIRA</td> <td>168001003591</td> <td>SEDE B</td> <td>168001004598</td> <td>URBANA</td> </tr> </tbody> </table> | Numero | Departamento | Municipio | Institucion | Codigo institucion | SEDE | Codigo Sede | Zona | 1 | Antioquia | Itagui | INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI | 10536000491 | INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI | 10536000491 | URBANA | 2 | Antioquia | Itagui | INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA | 105360001357 | INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA | 105360001357 | URBANA | 3 | Bolívar | Cartagena | INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA | 113001009281 | INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA | 113001009281 | URBANA | 4 | Cundinamarca | Sibaté | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER | 125740000346 | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER | 125740000451 | URBANA | 5 | Meta | Villavicencio | ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO | 150001000936 | ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO | 150001000936 | URBANA | 6 | QUINDÍO | ARMENIA | IE LA ADIELA | 163001002993 | LA CECILIA | 163001003662 | URBANA | 7 | QUINDÍO | ARMENIA | JESUS MARIA OCAMPO | 163001000353 | Principal | 163001000353 | URBANA | 8 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO | 166001000344 | INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO | 166001000344 | URBANA | 9 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO | 166001000867 | INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO CARDONA | 166001000867 | URBANA | 10 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO | 166001004617 | INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO | 166001004617 | URBANA | 11 | SANTANDER | BUCARAMANGA | IE DE SANTANDER | 168001000444 | SEDE B | 168001005161 | URBANA | 12 | SANTANDER | BUCARAMANGA | IE INEM CUSTODIO GARCÍA ROVIRA | 168001003591 | SEDE B | 168001004598 | URBANA |
| Numero | Departamento | Municipio | Institucion | Codigo institucion | SEDE | Codigo Sede | Zona | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Antioquia | Itagui | INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI | 10536000491 | INSTITUCION EDUCATIVA ORESTE SINDICI | 10536000491 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Antioquia | Itagui | INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA | 105360001357 | INSTITUCION EDUCATIVA LOMA LINDA | 105360001357 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Bolívar | Cartagena | INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA | 113001009281 | INSTITUCION EDUCATIVA VILLA ESTRELLA | 113001009281 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Cundinamarca | Sibaté | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER | 125740000346 | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL GENERAL SANTANDER | 125740000451 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Meta | Villavicencio | ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO | 150001000936 | ESCUELA NORMAL SUPERIOR DE VILLAVICENCIO | 150001000936 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | QUINDÍO | ARMENIA | IE LA ADIELA | 163001002993 | LA CECILIA | 163001003662 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | QUINDÍO | ARMENIA | JESUS MARIA OCAMPO | 163001000353 | Principal | 163001000353 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO | 166001000344 | INSTITUCION EDUCATIVA SAN FERNANDO | 166001000344 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO | 166001000867 | INSTITUCION EDUCATIVA PABLO EMILIO CARDONA | 166001000867 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Risaralda | Pereira | INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO | 166001004617 | INSTITUCION EDUCATIVA EL DORADO | 166001004617 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | SANTANDER | BUCARAMANGA | IE DE SANTANDER | 168001000444 | SEDE B | 168001005161 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | SANTANDER | BUCARAMANGA | IE INEM CUSTODIO GARCÍA ROVIRA | 168001003591 | SEDE B | 168001004598 | URBANA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | <p>Otros.</p> <p>Teniendo en cuenta los plazos indicados en la presente reunión para fabricación y tiempo de despachos de la adición (OC132861), esta no afectara los plazos iniciales establecidos en los cronogramas para las OC 132877 y 133064</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión) | | |
|--|--|--------------------|
| Compromiso | Fecha de límite de cumplimiento | Responsable |
| | | |
| | | |
| | | |

ESPACIO PARA FIRMAS - REUNIÓN VIRTUAL

Si la reunión es virtual, en este espacio inserte la imagen de la lista de asistencia.

Ver grabación de la reunión en el siguiente enlace: (Si aplica)

ESPACIO PARA FIRMAS

Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas.

| | | | |
|---|----------------------|---|-------------------------|
|  | |  | |
| Servidor | JAIIME CADENA | Servidor | CAROLINA PUENTES |
| Dependencia/Entidad | DOTAESCOL | Dependencia/Entidad | DOTAESCOL |
|  | | | |
| Servidor | JAVIER TORRES | Servidor | |
| Dependencia/Entidad | MEN | Dependencia/Entidad | |
| Servidor | | Servidor | |
| Dependencia/Entidad | | Dependencia/Entidad | |

No Clasificado

| Acta No | | | | 1 | | No aplica | |
|---------|-----|-----|------|----------------|----------|----------------------|---------|
| Fecha | Día | Mes | Año | Hora de inicio | | Hora de finalización | |
| | 18 | 11 | 2024 | | 12:30 pm | | 2:15 pm |

ASISTENTES A LA REUNIÓN

| Nombres y Apellidos | Dependencia/Entidad |
|------------------------------|---|
| Carolina Garnica | Subdirectora de Acceso |
| Freddy Martínez | Oficina Infraestructura Educativa |
| Diana Maldonado | Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa |
| Cristian Sua | Apoyo a la supervisión, Oficina Infraestructura Educativa |
| Leidy Torralba | Apoyo financiero Subdirección de acceso |
| Natalia Navas | Comercializadora DINPRO |
| Ingrid Guarín | Comercializadora DINPRO |
| José Sady Suavita Rojas | Representante Legal José Sady Suavita Rojas |
| Sandra Milena Suavita Ocampo | José Sady Suavita Rojas |
| Juan Pablo Castillo | Kiel |
| Oscar Castillo | Kiel |
| Yohanna Acevedo | Industrias Cruz |
| Eliana Obando | Representante Legal Industrias Cruz |
| Alexander Sánchez | INMEMA |
| Orlando Sánchez | INMEMA |
| Jaime Alberto Cadena Rios | Representante Legal Dotaescol |
| Jaime Alirio Carreño Moreno | Representante Legal Manufacturas Sumapaz |
| Fabio Nelson Arandia Paez | Representante Legal Ut Proyectando la Educación |
| Isbelia Polo | Contratista MEN |
| Carlos Galeano | Contratista MEN |
| Cesar Aranda | Contratista MEN |
| Diego Rodríguez | Contratista MEN |
| Javier Torres | Contratista MEN |
| Zoila Tobon | Contratista MEN |

OBJETIVO DE LA REUNIÓN

Realizar seguimiento al estado de avance de las órdenes de compra de dotación escolar 2024, y conocer la intensión de los proveedores frente a la adición de las órdenes de compra.

TEMAS TRATADOS

La Subdirectora de Acceso, da la bienvenida a los asistentes, indicando que para el Ministerio es muy importante el contar con el compromiso que los proveedores han tenido con la ejecución de las ordenes de compra lo cual ha contribuido al cumplimiento de metas de atención a las necesidades de dotación y con esto contribuir a mejorar los ambientes educativos en las sedes del país.

1 De otra parte, se presenta el contexto de la creación y puesta en funcionamiento de la Oficina de Infraestructura Educativa, encargada de estructurar y ejecutar los temas relacionados con dotaciones escolares, reorganización que trajo consigo ajustes en los procesos internos de aprobación de soportes de ejecución contractual y cambios en los procesos de facturación.

Debido a dichos ajustes internos, se generaron mayores tiempos de facturación y pago, por lo que se solicita disculpas a los proveedores por las demoras en el trámite de las facturas, situación que no se volverá a presentar ya que se está tomando todas las medidas necesarias para priorizar los pagos.

Respecto a las trece (13) adiciones en curso, la subdirectora de acceso informa que el equipo encargado en el MEN para realizar los trámites de adición está adelantando las actividades necesarias a fin de lograr la firma de las adiciones a más tardar el 22 de noviembre de 2024, por lo que pregunta a los representantes legales si continúan con la intención de suscribir las modificaciones de acuerdo con los comunicados recibidos de aceptación según las órdenes de compra a suscribir por parte por cada proveedor.

Los representantes legales luego de exponer las dificultades de cumplimiento por la demora que se ha presentado tanto en los trámites de la modificación y de los pagos manifiestan que cuentan con stock de materiales, insumos y artículos y su capacidad logística para cumplir las cantidades contractuales, pero manifiestan que si en una semana se cuenta con las adiciones formalizadas se harán todos los esfuerzos logísticos para cumplir.

2 Desde la subdirección de acceso se hace claridad que a pesar de los mayores tiempos que ha tomado el proceso para suscribir las adiciones, no es posible aplazar las entregas para el 2025, teniendo en cuenta que los recursos están comprometidos para ejecución en esta vigencia, lo que genera que las entregas deben realizarse tanto en los tiempos contractuales de cada orden de compra como antes de finalizar la vigencia 2024 a fin de lograr el trámite de pago en el mes de diciembre de 2024.

Dado lo anterior, se solicita a los proveedores la confirmación de la intención de continuar con el trámite de adiciones, logrando la confirmación de la aceptación de adición para las siguientes OC, con el compromiso de entrega en el plazo de ejecución inicial:

| Orden de compra | Proveedor | Proveedor ratifica su aceptación a la adición |
|-----------------|----------------------|---|
| 132861 | Dotaescol | Si |
| 132863 | Industrias Cruz | Si |
| 132872 | Industrias Cruz | Si |
| 132876 | Manufacturas Sumapaz | Si |
| 132878 | Industrias Cruz | Si |
| 132879 | Manufacturas Sumapaz | Si |

| | | | |
|--|--------|--------------------------------|----|
| | 132881 | Industrias Cruz | Si |
| | 132883 | Industrias Cruz | Si |
| | 132893 | Industrias Cruz | Si |
| | 132894 | Industrias Cruz | Si |
| | 132898 | Industrias Cruz | Si |
| | 133059 | Industrias Metal Madera INMEMA | Si |
| | 133060 | Industrias Cruz | Si |

Los proveedores se comprometen a destinar su capacidad logística para dar cumplimiento de las entregas antes del vencimiento de cada orden de compra.

3

| CONCLUSIONES/DECISIONES | |
|-------------------------|---|
| 1 | Adelantar las acciones necesarias desde el MEN para la suscripción de las adiciones al 22 de noviembre de 2024 |
| 2 | Los proveedores realizaran las entregas objeto de adición en los plazos iniciales pactados para cada orden de compra. |
| 3 | |

| Compromisos adquiridos (Revisión próxima reunión) | | |
|---|---------------------------------|-------------|
| Compromiso | Fecha de límite de cumplimiento | Responsable |
| | | |

| ESPACIO PARA FIRMAS | | | |
|---|--|---------------------|-----------------------------------|
| Si la reunión es presencial, diligencie los espacios para las firmas. | | | |
| Servidor | Carolina Garnica | Servidor | Freddy Martínez |
| Dependencia/Entidad | Subdirectora de Acceso | Dependencia/Entidad | Oficina Infraestructura Educativa |
| Servidor | Diana Maldonado | Servidor | Cristian Sua |
| Dependencia/Entidad | Supervisora OC 2024, Oficina Infraestructura Educativa | Dependencia/Entidad | Oficina Infraestructura Educativa |

| | | | |
|---------------------|--|---------------------|---|
| Servidor | Leidy Torralba | Servidor | Natalia Navas |
| Dependencia/Entidad | Apoyo financiero Subdirección de acceso | Dependencia/Entidad | Comercializadora DINPRO |
| Servidor | Ingrid Guarín | Servidor | José Sady Suavita Rojas |
| Dependencia/Entidad | Comercializadora DINPRO | Dependencia/Entidad | Representante Legal José Sady Suavita Rojas |
| Servidor | Sandra Milena Suavita | Servidor | Juan Pablo Castillo |
| Dependencia/Entidad | José Sady Suavita Rojas – Metálicas SR | Dependencia/Entidad | Kiel |
| Servidor | Oscar Castillo Ocampo | Servidor | Yohanna Acevedo |
| Dependencia/Entidad | Kiel | Dependencia/Entidad | Industrias Cruz |
| Servidor | Eliana Obando | Servidor | Alexander Sánchez |
| Dependencia/Entidad | Representante Legal Industrias Cruz | Dependencia/Entidad | INMEMA |
| Servidor | Orlando Sánchez | Servidor | Jaime Alberto Cadena Rios |
| Dependencia/Entidad | INMEMA | Dependencia/Entidad | Representante Legal Dotaescol |
| Servidor | Jaime Alirio Carreño Moreno | Servidor | Fabio Nelson Arandia Paez |
| Dependencia/Entidad | Representante Legal Manufacturas Sumapaz | Dependencia/Entidad | Representante Legal Ut Proyectando la Educación |
| Servidor | Isbelia Polo | Servidor | Carlos Galeano |
| Dependencia/Entidad | Contratista MEN | Dependencia/Entidad | Contratista MEN |

ACTA DE REUNIÓN

Código: PM-FT-01
Versión: 05
 Rige a partir de su publicación
 en el SIG

| | | | |
|---------------------|------------------------|---------------------|----------------------|
| | | | |
| Servidor | Diego Rodríguez | Servidor | Javier Torres |
| Dependencia/Entidad | Contratista MEN | Dependencia/Entidad | Contratista MEN |
| | | | |
| Servidor | Zoila Tobon | Servidor | Cesar Aranda |
| Dependencia/Entidad | Contratista MEN | Dependencia/Entidad | Contratista MEN |

No Clasificado

| | | |
|--------------------------|--------------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 28-sep-24 |
|--------------------------|--------------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|--|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 1 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CLL 7A N°5-11 |

| | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|--------------|
| Transportador | JAVIER MANCERA | Placa vehículo | EXX 510 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | Cundinamarca |
| Fecha de cargue | 28-sep-24 | Municipio de Entrega | Sopo |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| MESA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA | 200 | |
| SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA | 200 | |
| TANDEM 3 CANECAS AULAS | 6 | |
| | | |
| | | |

| | |
|--------------------|----------------|
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Javier Mancera |
| DOCUMENTO: | 79383936 |
| TELEFONO: | 3115268214 |

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---------------------------|---------------|
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
COTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 600.048.663-2

Nº REMISION

1

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

28 September 2024

| | | | |
|---|---|-----------------|------|
| DEPARTAMENTO | Cundinamarca | MUNICIPIO | Sopo |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | | |
| RECTOR | LILA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | CLL 7A N°5-11 | | |
| TELEFONO | 3012568242 | | |
| N°CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| ITEM | | CANTIDAD | |
| AULA SECUNDARIA | MESA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA | 200 | |
| | SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA | 200 | |
| | TANDEM 3 CANECAS | 6 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA | | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | James Manresa | | |
| N° CEQUILA LEGIBLE | 99383936 | | |
| CARGO/ TELEFONO | Conductor - 3115268214 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | | |
|--------------------------|--|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | | Fecha | 30-sep-24 |
|--------------------------|--|-------|-----------|

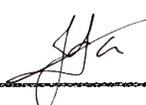
| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 2 | Institución educativa | DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CL 21 1 E BIS 40 |

| | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | JOSE QUITIAN | Placa vehículo | WLT 187 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | HUILA |
| Fecha de cargue | 30-sep-24 | Municipio de Entrega | NEIVA |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 340 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 340 | |
| | | |

| | |
|---|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | JOSE QUITIAN |
| DOCUMENTO: | 2103153114 |
| TELEFONO: | 3103153114 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

2

| | | | | |
|-----------------------------|---|-----------|------------------------|--|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | 30 - septiembre - 2024 | |
| DEPARTAMENTO | HUILA | MUNICIPIO | NEIVA | |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN | | | |
| RECTOR | PABLO EMILIO POLO COLLAZOS | | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | | |
| DIRECCION | CL 21 1 E BIS 40 | | | |
| TELEFONO | | | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| ITEM | | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 340 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 340 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

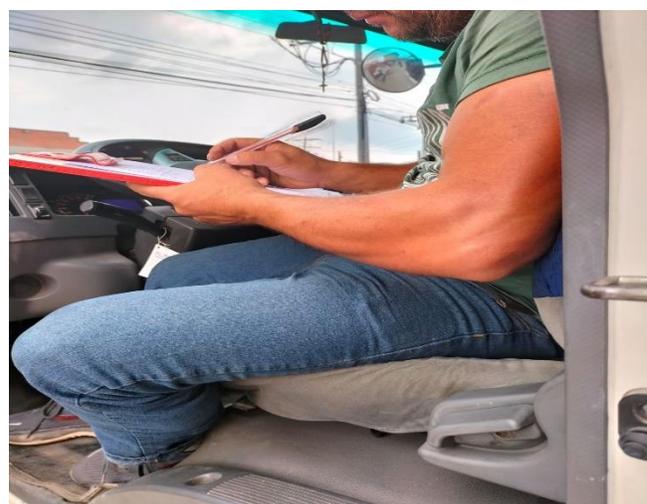
Nº CEDULA LEGIBLE

CARGO/ TELEFONO

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montaña
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co
CEL: 3186198444
Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO

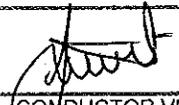


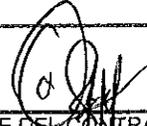
| | | |
|--------------------------|--------------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 30-sep-24 |
|--------------------------|--------------|-----------|

| | | | |
|-----------------------|-----------------|---------------------------------|--|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 3 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CLL 7A N°5-11 |

| | | | |
|---------------------------|------------------------|--------------------------------|--------------|
| Transportador | | Placa vehículo | |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CUNDINAMARCA |
| Fecha de cargue | 30-sep-24 | Municipio de Entrega | SOPO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|---------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto docente | 22 | |
| silla puesto docente | 22 | |
| mueble de almacenamiento | 24 | |
| Tablero marcador borrable | 4 | |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Jules Mancosa |
| DOCUMENTO: | 79383936 |
| TELEFONO: | 3115268214 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

3

| | | | | |
|-----------------------------|---|-----------|----------------------|--|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | 30 - Septiembre - 21 | |
| DEPARTAMENTO | CUNDINAMARCA | MUNICIPIO | SOPÓ | |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | | | |
| RECTOR | LILA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA | | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | | |
| DIRECCION | CLL 7A N°9-11 | | | |
| TELEFONO | 3012568242 | | | |
| N°CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|---------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto docente | 2 |
| | silla puesto docente | 2 |
| | mueble de almacenamiento | 4 |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto docente | 8 |
| | silla puesto docente | 8 |
| | mueble de almacenamiento | 8 |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto docente | 12 |
| | silla puesto docente | 12 |
| | tablero marcador borrable | 4 |
| | mueble de almacenamiento | 12 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Javier Manca

Nº CEDULA LEGIBLE

79383936

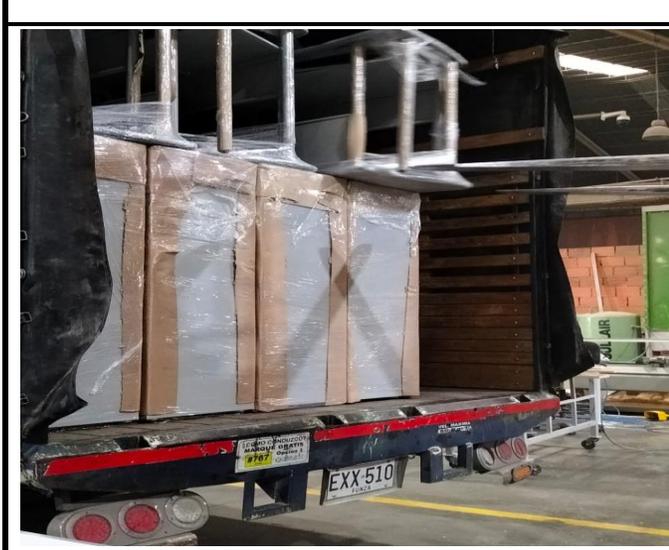
CARGO/TELEFONO

conductor - 3115268214

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co
CEL: 3186198444
Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|--------------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 30-sep-24 |
|--------------------------|--------------|-----------|

| | | | |
|-----------------------|-----------------|---------------------------------|--|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 4 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA INEM JULIAN MOTTA SALAS |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | KR 1 26 215 |

| | | | |
|---------------------------|------------------------|--------------------------------|--------|
| Transportador | DIEGO TORRES | Placa vehículo | JTX344 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | HUILA |
| Fecha de cargue | 30-sep-24 | Municipio de Entrega | NEIVA |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo preescolar | 8 | |
| silla puesto de trabajo preescolar | 24 | |
| mesa puesto docente | 1 | |
| silla puesto docente | 1 | |
| tablero para marcador borrable | 1 | |
| tándem 3 canecas aulas | 1 | |
| mueble de almacenamiento | 2 | |
| mesa puesto de trabajo primaria | 200 | |
| silla puesto de trabajo primaria | 200 | |
| mesa puesto docente | 5 | |
| silla puesto docente | 5 | |
| tablero para marcador borrable | 5 | |
| tándem 3 canecas aulas | 5 | |
| mesa puesto de trabajo secundaria | 80 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 80 | |
| mesa puesto docente | 2 | |
| silla puesto docente | 2 | |
| tablero para marcador borrable | 2 | |
| tándem 3 canecas aulas | 2 | |

| | |
|---|-------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | MILAN MORA |
| DOCUMENTO: | 107065706 |
| TELEFONO: | 72080761584 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

N° REMISION

4

| | | | |
|-----------------------------|---|-----------|------------|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | 20/09/2024 |
| DEPARTAMENTO | HUILA | MUNICIPIO | NEIVA |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA INEM JULIAN MOTTA SALAS | | |
| RECTOR | LUIS ALFREDO CERQUERA AYALA | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | KR 1 26 215 | | |
| TELEFONO | | | |
| N° CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|---------------------------------|------------------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 8 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 24 |
| | mesa puesto docente | 1 |
| | silla puesto docente | 1 |
| | tablero para marcador borrrable | 1 |
| | tándem 3 canecas aulas | 1 |
| | mueble de almacenamiento | 2 |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | 200 |
| | silla puesto de trabajo primaria | 200 |
| | mesa puesto docente | 5 |
| | silla puesto docente | 5 |
| | tablero para marcador borrrable | 5 |
| AULA SECUNDARIA | tándem 3 canecas aulas | 5 |
| | mesa puesto de trabajo secundaria | 80 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 80 |
| | mesa puesto docente | 2 |
| | silla puesto docente | 2 |
| tablero para marcador borrrable | 2 | |
| tándem 3 canecas aulas | 2 | |

OBSERVACIONES:

| | |
|------------------------|-------------|
| FIRMA | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | MATEO RAMON |
| N° CEDULA LEGIBLE | 103267206 |
| CARGO/TELEFONO | 3208614584 |

Fábrica, administración y Ventas; Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co
CEL: 3186198444
Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 1-OCT-24 |
|--------------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 5 | Institución educativa | I.E.M. LIBERTAD |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | IND KR 13 8 30 |

| | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | Daniel Sanitago Mejia | Placa vehiculo | TBW-035 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | 1-oct-24 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo preescolar | 24 | |
| silla puesto de trabajo preescolar | 72 | |
| mesa puesto docente | 3 | |
| tablero para marcador borrable | 3 | |
| tándem 3 canecas aulas | 3 | |
| mueble de almacenamiento | 6 | |
| mesa puesto docente | 12 | |
| tablero para marcador borrable | 12 | |
| tándem 3 canecas aulas | 12 | |
| mueble de almacenamiento | 12 | |
| mesa puesto docente | 12 | |
| tablero para marcador borrable | 12 | |
| tándem 3 canecas aulas | 12 | |
| mueble de almacenamiento | 12 | |

| | |
|---|-------------------------|
| <i>Santiago Alteaga</i> CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | <i>Santiago Alteaga</i> |
| DOCUMENTO: | <i>1007190521</i> |
| TELEFONO: | <i>3106028841</i> |

| | |
|--|-----------------------|
| <i>(Signature)</i> REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
| <i>(Signature)</i> REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

5

| | | | |
|-----------------------------|---|-----------|-----------|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | 1/10/2024 |
| DEPARTAMENTO | NARIÑO | MUNICIPIO | PASTO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | I.E.M. LIBERTAD | | |
| RECTOR | PAULO EMILIO DIAZ MONTENEGRO | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | IND KR 13 8 30 | | |
| TELEFONO | 3186789572 | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 24 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 72 |
| | mesa auxiliar preescolar | 6 |
| | mesa puesto docente | 3 |
| | tablero para marcador borrable | 3 |
| | tándem 3 canecas aulas | 3 |
| | mueble de almacenamiento | 6 |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto docente | 12 |
| | tablero para marcador borrable | 12 |
| | tándem 3 canecas aulas | 12 |
| | mueble de almacenamiento | 12 |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto docente | 12 |
| | tablero para marcador borrable | 12 |
| | tándem 3 canecas aulas | 12 |
| | mueble de almacenamiento | 12 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

Santiago Alcazar

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Santiago Alcazar

Nº CEDULA LEGIBLE

1007190521

CARGO/ TELEFONO

3166020841

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL:3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|--------------|-----------------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 1-oct-24 |
|--------------------------|--------------|-----------------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 6 | Institución educativa | I.E.M. LIBERTAD |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | IND KR 13 8 30 |

| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | YEFERSON YADUN | Placa vehículo | SFX 118 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | martes, 1 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa auxiliar preescolar | 6 | |
| silla puesto docente | 3 | |
| mesa puesto de trabajo primaria | 210 | |
| silla puesto docente | 12 | |
| mesa puesto de trabajo secundaria | 135 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 275 | |
| silla puesto docente | 12 | |

| | |
|---|----------------------|
|  CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Yeferson Yadun Recio |
| DOCUMENTO: | 1087618954 |
| TELEFONO: | 313 7453979 |

| | |
|---|-----------------------|
|  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|--|---------------|
|  REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

N° REMISION

6

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

martes, 1 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

NARIÑO

MUNICIPIO

PASTO

INSTITUCION EDUCATIVA

I.E.M. LIBERTAD

RECTOR

PAULO EMILIO DIAZ MONTENEGRO

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCION

IND KR 13 8 30

TELEFONO

3186789572

N° CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa auxiliar preescolar | 6 |
| | silla puesto docente | 3 |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | 210 |
| | silla puesto docente | 12 |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 135 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 275 |
| | silla puesto docente | 12 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

Jefferson Yandun

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Jefferson Yandun Paricio

N° CÉDULA LEGIBLE

1087618934

CARGO/ TELEFONO

3137453979

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

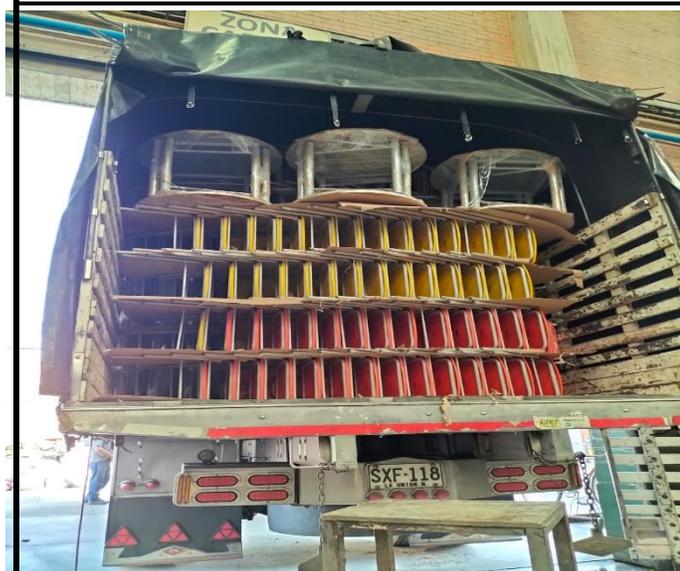
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 1-oct-24 |
|--------------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|---|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 7 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CLL 7A N°5-11 |

| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|
| Transportador | | Placa vehículo | |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CUNDINAMARCA |
| Fecha de cargue | martes, 1 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | SOPO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo preescolar | 16 | |
| silla puesto de trabajo preescolar | 48 | |
| tablero para marcador borrable | 2 | |
| tándem 3 canecas aulas | 2 | |
| tablero para marcador borrable | 8 | |
| tándem 3 canecas aulas | 8 | |
| tablero para marcador borrable | 8 | |
| tándem 3 canecas aulas | 6 | |

| | |
|---|-----------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Javier Plancera |
| DOCUMENTO: | 79.383.956 |
| TELEFONO: | 31126814 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

N° REMISION

7

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

martes, 1 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

CUNDINAMARCA

MUNICIPIO

SOPO

INSTITUCION EDUCATIVA

INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO

RECTOR

LILA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCION

CLL 7A N°5-11

TELEFONO

3012568242

N° CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| ITEM | | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 16 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 48 |
| | tablero para marcador borrable | 2 |
| | tándem 3 canecas aulas | 2 |
| AULA PRIMARIA | tablero para marcador borrable | 8 |
| | tándem 3 canecas aulas | 8 |
| AULA SECUNDARIA | tablero para marcador borrable | 8 |
| | tándem 3 canecas aulas | 6 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Javier Monera

N° CEDULA LEGIBLE

79.353.932

CARGO/TELEFONO

conductor - 9115268214

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

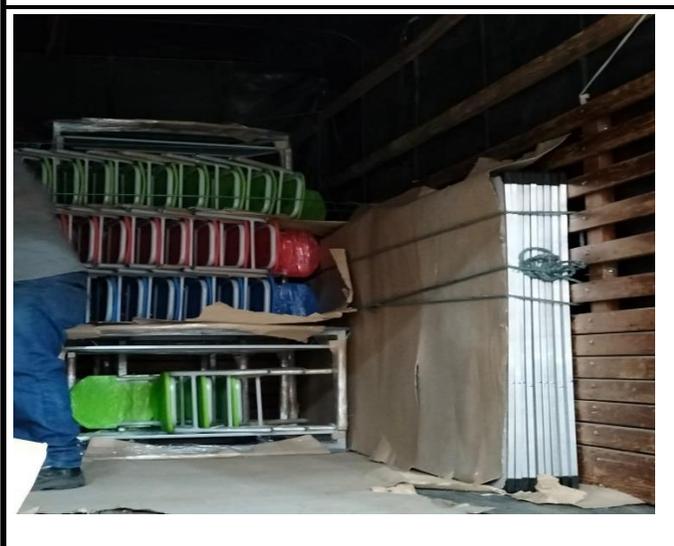
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL:3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|-------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 5-oct-24 |
|-------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 8 | Institución educativa | I.E.M. LIBERTAD |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | IND KR 13 8 30 |

| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | Adolfo Rojas | Placa vehículo | THW 203 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | sábado, 5 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo primaria | 270 | |
| silla puesto de trabajo primaria | 480 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 170 | |

| | |
|---|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Adolfo Rojas |
| DOCUMENTO: | 70420415 |
| TELEFONO: | 32149711569 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.603-2

Nº REMISION

8

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

sábado, 5 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

NARIÑO

MUNICIPIO

PASTO

INSTITUCION EDUCATIVA

I.E.M. LIBERTAD

RECTOR

PAULO EMILIO DIAZ MONTENEGRO

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCION

IND KR 13 8 30

TELEFONO

3186789572

Nº CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | 270 |
| | silla puesto de trabajo primaria | 480 |
| AULA SECUNDARIA | silla puesto de trabajo secundaria | 170 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

Adolfo M.C.S.

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Adolfo M.C.S.

Nº CEDULA LEGIBLE

710420417

CARGO/ TELEFONO

3219974549

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL:3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.

REGISTRO FOTOGRÁFICO





| | | |
|-------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 8-oct-24 |
|-------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|----------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 9 | Institución educativa | DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CLL 7A N°5-11 |

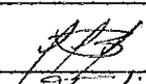
| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|
| Transportador | FELIX | Placa vehículo | JTX 344 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CUNDINAMARCA |
| Fecha de cargue | martes, 8 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | SOPO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa auxiliar preescolar | 4 | |
| mesa puesto de trabajo primaria | 320 | |
| silla puesto de trabajo primaria | 320 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 100 | |
| | | |

| | |
|--------------------|-----------------|
| | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Felix Gutierrez |
| DOCUMENTO: | 3123307 |
| TELEFONO: | 3212535240 |

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---------------------------|---------------|
| | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

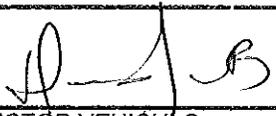
| | | | |
|---|---|---|------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | N° REMISION | |
| | | 9 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | martes, 8 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | CUNDINAMARCA | MUNICIPIO | SOPO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | | |
| RECTOR | LILIA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | CLL 7A N°5-11 | | |
| TELEFONO | 3012568242 | | |
| N° CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| ITEM | | | CANTIDAD |
| AULA PREESCOLAR | mesa auxiliar preescolar | | 4 |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | | 320 |
| | silla puesto de trabajo primaria | | 320 |
| AULA SECUNDARIA | silla puesto de trabajo secundaria | | 100 |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA: | |  | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | | Felix Gutierrez | |
| N° CEDULA LEGIBLE | | 3123307 | |
| CARGO/ TELEFONO | | 391 2535240 | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |

| | | |
|--------------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 8-oct-24 |
|--------------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 10 | Institución educativa | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CR 27 NO 4-35 |

| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | HECTOR BORDA | Placa vehículo | JKV 136 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | martes, 8 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 200 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 200 | |
| mesa puesto docente | 12 | |
| silla puesto docente | 12 | |
| tablero para marcador borrable | 12 | |
| tándem 3 canecas aulas | 12 | |
| mueble de almacenamiento | 12 | |

| | |
|---|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Hector Borda |
| DOCUMENTO: | 1000250685 |
| TELEFONO: | 3124549137 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISIÓN

10

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

martes, 8 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

NARIÑO

MUNICIPIO

PASTO

INSTITUCIÓN EDUCATIVA

I.E.M. TÉCNICO INDUSTRIAL

RECTOR

ZUÑIGA TIMANA HUMBERTO EFREN

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCIÓN

CR 27 NO 4-35

TELÉFONO

304 3922959

Nº CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 200 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 200 |
| | mesa puesto docente | 12 |
| | silla puesto docente | 12 |
| | tablero para marcador borrable | 12 |
| | tándem 3 canecas aulas | 12 |
| | mueble de almacenamiento | 12 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Hector Berdón

Nº CEDULA LEGIBLE

1660856682

CARGO/TELÉFONO

3124349133

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.

| | | |
|--------------------------|--------------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 9-oct-24 |
|--------------------------|--------------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 11 | Institución educativa | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CR 27 NO 4-35 |

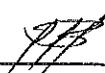
| | | | |
|--------------------|---------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | FELIX GUTIERREZ | Placa vehículo | JTX 344 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | miércoles, 9 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| | | |

| | |
|--|-----------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Felix Gutierrez |
| DOCUMENTO: | 323307 |
| TELEFONO: | 3212535240 |

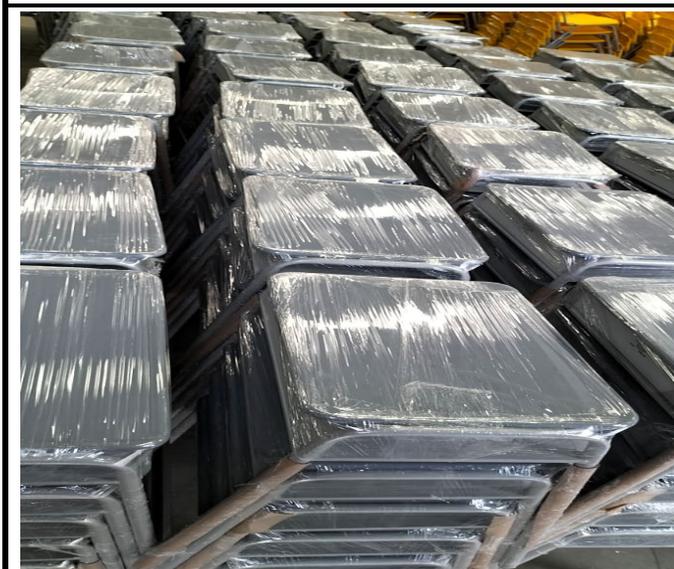
| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

| | | | |
|---|---|---|---------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | N° REMISION | |
| | | 11 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | miércoles, 9 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | NARIÑO | MUNICIPIO | PASTO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL | | |
| RECTOR | ZUÑIGA TIMANA HUMBERTO EFREN | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | CR 27 NO 4-35 | | |
| TELEFONO | 304 3922959 | | |
| N° CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| | ITEM | CANTIDAD | |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA | | | |
|  | |  | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | | Felix Gutierrez | |
| N° CEDULA LEGIBLE | | 324 3123307 | |
| CARGO/ TELEFONO | | 371 2535240 | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 9-oct-24 |
|--------------------------|-------|----------|

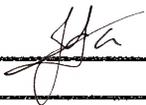
| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 12 | Institución educativa | I.E.M. LIBERTAD |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | IND KR 13 8 30 |

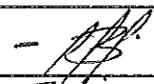
| | | | |
|--------------------|---------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | FELIX GUTIERREZ | Placa vehículo | JTX 344 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | miércoles, 9 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 50 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 20 | |
| | | |

| | |
|--|-----------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Felix Gutierrez |
| DOCUMENTO: | 3123307 |
| TELEFONO: | 321 2535240 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

| | | | |
|---|---|-----------------|--------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | Nº REMISION | |
| | | 12 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | mércoles, 9 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | NARIÑO | MUNICIPIO | PASTO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | I.E.M. LIBERTAD | | |
| RECTOR | PAULO EMILIO DIAZ MONTENEGRO | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | IND KR 13 8 30 | | |
| TELEFONO | 3186789572 | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibí de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| | ITEM | CANTIDAD | |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 50 | |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 20 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA |  | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | Felix Gutierrez | | |
| Nº CEDULA LEGIBLE | 3123307 | | |
| CARGO/ TELEFONO | 321 2535240 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.Isoscele.com.co E-mail: administrador@Isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |



REGISTRO FOTOGRÁFICO

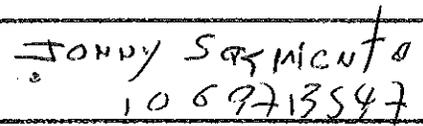


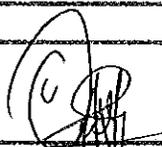
| | | |
|-------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 10-oct-24 |
|-------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 13 | Institución educativa | I.E.M. LIBERTAD |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | IND KR 13 8 30 |

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | JONNY SARMIENTO | Placa vehiculo | TNW 360 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | jueves, 10 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 295 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 15 | |
| | | |

| | |
|--|-----------------|
|  1069713547 CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | JONNY SARMIENTO |
| DOCUMENTO: | 1069713547 |
| TELEFONO: | 3107855251 |

| | |
|--|-----------------------|
|  REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|--|---------------|
|  REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.863-2

Nº REMISION

13

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

Jueves, 10 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

NARIÑO

MUNICIPIO

PASTO

INSTITUCION EDUCATIVA

I.E.M. LIBERTAD

RECTOR

PAULO EMILIO DIAZ MONTENEGRO

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCION

IND KR 13 8 30

TELEFONO

3186789572

Nº CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| ITEM | | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 295 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 15 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

Jovany Sarmiento
1069715597
Jovany Sarmiento
1069715597
3107855251

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Nº CEDULA LEGIBLE

CARGO/ TELEFONO

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.

REGISTRO FOTOGRÁFICO

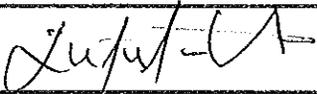


| | | | |
|--------------------------|--|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | | Fecha | 10-oct-24 |
|--------------------------|--|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|--|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 14 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CLL 7A N°5-11 |

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------|
| Transportador | JONATHAN PARRA | Placa vehículo | ZNL653 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CUNDINAMARCA |
| Fecha de cargue | Jueves, 10 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | SOPO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 180 | |

| | |
|--|-------------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Jonathan Parra A. |
| DOCUMENTO: | 7083.687.470. |
| TELEFONO: | 3117683314. |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|--|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

14

| | | | | |
|-----------------------------|---|-----------|-------------------------------|--|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | Jueves, 10 de octubre de 2024 | |
| DEPARTAMENTO | CUNDINAMARCA | MUNICIPIO | SOPO | |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | | | |
| RECTOR | LILA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA | | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | | |
| DIRECCION | CLL 7A N°5-11 | | | |
| TELEFONO | 3012568242 | | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 280 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 180 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Jonathan Parra A.

Nº CEDULA LEGIBLE

7.683.687 475.

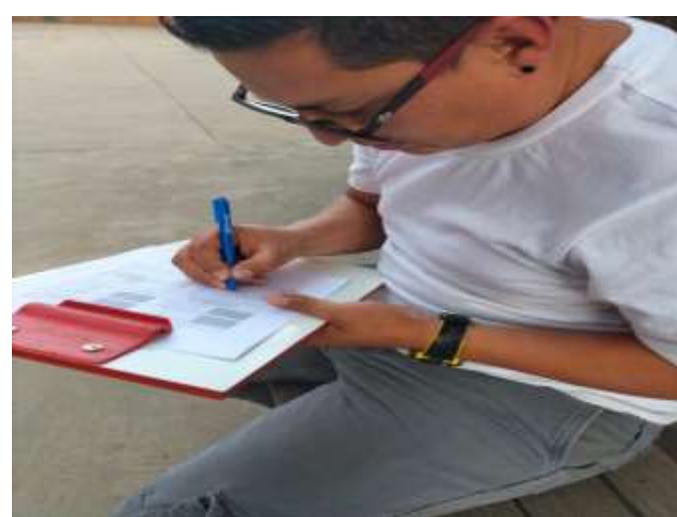
CARGO/TELEFONO

811 702 3374.

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co
CEL: 3186198444
Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO

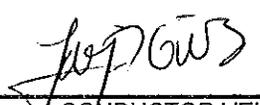


| | | |
|--------------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 11-oct-24 |
|--------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 15 | Institución educativa | ISIDRO LABRADOR |
| Sede educativa | ATANQUEZ | Dirección sede educativa | ATANQUEZ |

| | | | |
|--------------------|--------------------------------|-------------------------|------------|
| Transportador | Fredy Caicedo | Placa vehículo | NOS 591 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CESAR |
| Fecha de cargue | viernes, 11 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | VALLEDUPAR |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| mesa puesto docente | 8 | |
| silla puesto docente | 8 | |
| tablero para marcador borrable | 8 | |
| tándem 3 canecas aulas | 8 | |
| mueble de almacenamiento | 8 | |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Fredy Caicedo |
| DOCUMENTO: | 86068869 |
| TELEFONO: | 3183936591 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

N° REMISION

15

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

viernes, 11 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

CESAR

MUNICIPIO

VALLEDUPAR

INSTITUCION EDUCATIVA

INSTITUCION EDUCATIVA SAN ISIDRO LABRADOR

RECTOR

OSCAR SEGUNDO CARRILLO DAZA

SEDE A ENTREGAR

ATANQUEZ

DIRECCION

ATANQUEZ

TELEFONO

3106607096

N° CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

ITEM

CANTIDAD

AULA SECUNDARIA

mesa puesto de trabajo secundaria

280

silla puesto de trabajo secundaria

280

mesa puesto docente

8

silla puesto docente

8

tablero para marcador borrable

8

tándem 3 canecas aulas

8

mueble de almacenamiento

8

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

N° CEDULA LEGIBLE

CARGO/ TELEFONO

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 12-oct-24 |
|--------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 16 | Institución educativa | ISIDRO LABRADOR |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | ATANQUEZ |

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|------------|
| Transportador | Diego Armando Torres | Placa vehículo | EQQ 109 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CESAR |
| Fecha de cargue | sábado, 12 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | VALLEDUPAR |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 40 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 40 | |
| | | |

| | |
|--|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Diego Torres |
| DOCUMENTO: | 103054941 |
| TELEFONO: | 3502954106 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

| | | | |
|---|---|-----------------|-------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | N° REMISION | |
| | | 16 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | sábado, 12 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | CESAR | MUNICIPIO | VALLEDUPAR |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA SAN ISIDRO LABRADOR | | |
| RECTOR | OSCAR SEGUNDO CARRILLO DAZA | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | ATANQUEZ | | |
| TELEFONO | 3106607096 | | |
| N° CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| | ITEM | CANTIDAD | |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 40 | |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 40 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA: |  | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | • DIEGO TORRES | | |
| N° CEDULA LEGIBLE | • 1070549861 | | |
| CARGO/TELEFONO | • CONDUCTOR 3502754162 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |

REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 12-oct-24 |
|--------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 17 | Institución educativa | AGROPECUARIA DE SAN JOSE DE |
| Sede educativa | EL MIRADOR | Dirección sede educativa | CARRERA 8 # 5S-20 |

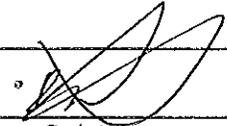
| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | Diego Armando Torres | Placa vehículo | EQQ 109 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | CESAR |
| Fecha de cargue | sábado, 12 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | LA PAZ |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo preescolar | 8 | |
| silla puesto de trabajo preescolar | 24 | |
| mesa auxiliar preescolar | 2 | |
| mesa puesto docente | 1 | |
| silla puesto docente | 1 | |
| tablero para marcador borrable | 1 | |
| tándem 3 canecas aulas | 1 | |
| mueble de almacenamiento | 2 | |
| mesa puesto de trabajo primaria | 80 | |
| silla puesto de trabajo primaria | 80 | |
| mesa puesto docente | 2 | |
| silla puesto docente | 2 | |
| tablero para marcador borrable | 2 | |
| tándem 3 canecas aulas | 2 | |
| mueble de almacenamiento | 2 | |

| | |
|---|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | DIEGO TORRES |
| DOCUMENTO: | 1050745201 |
| TELEFONO: | 3702754148 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

| | | | |
|---|---|-----------------|-------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | N° REMISION | |
| | | 17 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | sábado, 12 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | CESAR | MUNICIPIO | LA PAZ |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA TECNICA AGROPECUARIA DE SAN JOSE DE ORIENTE | | |
| RECTOR | HUGO ALBERTO PEREIRA MARTINEZ | | |
| SEDE A ENTREGAR | EL MIRADOR | | |
| DIRECCION | CARRERA 8 # 5S-20 | | |
| TELEFONO | 3187092815 | | |
| N° CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| | ITEM | CANTIDAD | |
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 8 | |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 24 | |
| | mesa auxiliar preescolar | 2 | |
| | mesa puesto docente | 1 | |
| | silla puesto docente | 1 | |
| | tablero para marcador borrable | 1 | |
| | tándem 3 canecas aulas | 1 | |
| | mueble de almacenamiento | 2 | |
| AULA PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | 80 | |
| | silla puesto de trabajo primaria | 80 | |
| | mesa puesto docente | 2 | |
| | silla puesto docente | 2 | |
| | tablero para marcador borrable | 2 | |
| | tándem 3 canecas aulas | 2 | |
| | mueble de almacenamiento | 2 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA |  | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | • DIEGO FORTE | | |
| N° CEDULA LEGIBLE | • 1030549841 | | |
| CARGO/ TELEFONO | • CONDUCTOR 31802754142 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera – Cundinamarca – Colombia. | | | |

REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 12-oct-24 |
|--------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 18 | Institución educativa | DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CL 21 1 E BIS 40 |

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | Jonathan parra | Placa vehiculo | ZNL 653 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | HUILA |
| Fecha de cargue | sábado, 12 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | NEIVA |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo preescolar | 8 | |
| silla puesto de trabajo preescolar | 24 | |
| mesa auxiliar preescolar | 2 | |
| tablero para marcador borrable | 1 | |
| mueble de almacenamiento | 2 | |
| mesa puesto de trabajo secundaria | 180 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 180 | |
| tablero para marcador borrable | 13 | |
| mueble de almacenamiento | 13 | |

| | |
|---|-------------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Jonathan Parra A. |
| DOCUMENTO: | 11033.607.418. |
| TELEFONO: | 311 268 33 14. |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

18

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

sábado, 12 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

HUILA

MUNICIPIO

NEIVA

INSTITUCION EDUCATIVA

INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISION

RECTOR

PABLO EMILIO POLO COLLAZOS

SEDE A ENTREGAR

PRINCIPAL

DIRECCION

CL 21 1 E BIS 40

TELEFONO

3208117127

Nº CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 8 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 24 |
| | mesa auxiliar preescolar | 2 |
| | tablero para marcador borrrable | 1 |
| | mueble de almacenamiento | 2 |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 180 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 180 |
| | tablero para marcador borrrable | 13 |
| | mueble de almacenamiento | 13 |

OBSERVACIONES:

FIRMA.

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Jonathan Barza A.

Nº CEDULA LEGIBLE

1.033.627.412.

CARGO/ TELEFONO

811 762 3314.

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|-------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 12-oct-24 |
|--------------------------|-------|-----------|

| | | | |
|----------------|-------------------|--------------------------|--|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 19 | Institución educativa | INSTITUCION EDUCATIVA INEM JULIAN MOTTA SALAS |
| Sede educativa | CANDIDO LEGUIZAMO | Dirección sede educativa | CRA 1C NO. 34-65 |

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Transportador | <i>Jonathan Parra</i> | Placa vehículo | <i>7NL 653.</i> |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | HUILA |
| Fecha de cargue | sábado, 12 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | NEIVA |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|--------------------------|------------|---------------|
| mesa auxiliar preescolar | 2 | |
| mueble de almacenamiento | 2 | |
| mueble de almacenamiento | 5 | |
| | | |

| | |
|--------------------|--------------------------|
| <i>[Signature]</i> | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | <i>Jonathan Parra A.</i> |
| DOCUMENTO: | <i>1083.687.428.</i> |
| TELEFONO: | <i>3117623374.</i> |

| | |
|--------------------------------|-----------------------|
| <i>[Signature]</i> | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---------------------------|---------------|
| <i>[Signature]</i> | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

19

ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR

FECHA

sábado, 12 de octubre de 2024

DEPARTAMENTO

HUILA

MUNICIPIO

NEIVA

INSTITUCION EDUCATIVA

INSTITUCION EDUCATIVA NEM JULIAN MOTTA SALAS

RECTOR

LUIS ALFREDO CERQUERA AYALA

SEDE A ENTREGAR

CANDIDO LEGUIZAMO

DIRECCION

CRA 1C NO. 34-65

TELEFONO

310 7918941

Nº CONTRATO

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|--------------------------|----------|
| AULA PREESCOLAR | mesa auxiliar preescolar | 2 |
| | mueble de almacenamiento | 2 |
| AULA SECUNDARIA | mueble de almacenamiento | 5 |

OBSERVACIONES:

FIRMA:

Jonathan Parra A.
1.033.687.929
314768 8514

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Nº CEDULA LEGIBLE

CARGO/ TELEFONO

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana

Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co

CEL: 3186198444

Mosquera - Cundinamarca - Colombia.



REGISTRO FOTOGRÁFICO



| | | |
|--------------------------|--------------|-----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 15-oct-24 |
|--------------------------|--------------|-----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 20 | Institución educativa | DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CL 21 1 E BIS 40 |

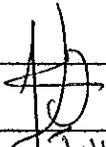
| | | | |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | Juan Guzman | Placa vehiculo | LJV 318 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | HUILA |
| Fecha de cargue | martes, 15 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | NEIVA |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto docente | 1 | |
| silla puesto docente | 1 | |
| tándem 3 canecas aulas | 1 | |
| mesa puesto docente | 13 | |
| silla puesto docente | 13 | |
| tándem 3 canecas aulas | 13 | |
| | | |

| | |
|---|-------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | JUAN GUZMAN |
| DOCUMENTO: | 1075286339 |
| TELEFONO: | 3137861850 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|---------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR OC |
| C.C: | 79885258 |

| | | | |
|---|---|-----------------|-------------------------------|
|  DOTAESCOL S.A.S. DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS ISOSCELE NIT: 800.048.663-2 | | Nº REMISION | |
| | | 20 | |
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | martes, 15 de octubre de 2024 |
| DEPARTAMENTO | HUILA | MUNICIPIO | NEIVA |
| INSTITUCION EDUCATIVA | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN | | |
| RECTOR | PABLO EMILIO POLO COLLAZOS | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | |
| DIRECCION | CL 21 1 E BIS 40 | | |
| TELEFONO | 3208117127 | | |
| NºCONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | |
| HACE CONSTAR | | | |
| Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | |
| | ITEM | CANTIDAD | |
| AULA PREESCOLAR | silla puesto de trabajo preescolar | 1 | |
| | mesa puesto docente | 1 | |
| | silla puesto docente | 1 | |
| | tándem 3 canecas aulas | 1 | |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto docente | 13 | |
| | silla puesto docente | 13 | |
| | tándem 3 canecas aulas | 13 | |
| OBSERVACIONES: | | | |
| FIRMA |  | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | JUNY GOMEZ | | |
| Nº CEDULA LEGIBLE | 1076286339 | | |
| CARGO/TELEFONO | 3134961850 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | |

REGISTRO FOTOGRÁFICO





Educación

ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR

Fecha:

día

mes

año

11

10

2024

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: DOTAESCOL S.A.S

CONTRATO/ORDEN DE COMPRA: OC 132851 de 2024

DIRECCIÓN: CARRERA 13A 8-55 MOSQUERA, CUNDINAMARCA

TEL: 3186198444

E-MAIL: administrador@isoscele.com.co

| | | | |
|------------------------|--|-------------|--------------|
| Departamento: | CUNDINAMARCA | Municipio: | SOPO |
| Institución Educativa: | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO | Código Dane | 225758000038 |
| Sede Educativa: | PRINCIPAL | Código Dane | 225758000038 |
| Dirección: | CLL 7A N°5-11 | Teléfono: | 3012568242 |
| Rector y/o Encargado: | LILA ISABEL RESTREPO PIEDRAHITA | | |

| DOTACION ENTREGADA | | RECIBIDO | OBSERVACIONES |
|--|--|----------|---------------|
| AULA DE PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 16 | 16 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 48 | 48 |
| | mesa auxiliar preescolar | 4 | 4 |
| | mesa puesto docente | 2 | 2 |
| | silla puesto docente | 2 | 2 |
| | tablero para marcador borrable | 2 | 2 |
| | tandem 3 canecas | 2 | 2 |
| | mueble de almacenamiento (gris oscuro) | 4 | 4 |
| AULA DE PRIMARIA | mesa puesto de trabajo primaria | 320 | 320 |
| | silla puesto de trabajo primaria | 320 | 320 |
| | mesa puesto docente | 8 | 8 |
| | silla puesto docente | 8 | 8 |
| | tablero para marcador borrable | 8 | 8 |
| | tandem 3 canecas | 8 | 8 |
| AULA DE SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 480 | 480 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 480 | 480 |
| | mesa puesto docente | 12 | 12 |
| | silla puesto docente | 12 | 12 |
| | tablero para marcador borrable | 12 | 12 |
| | tandem 3 canecas | 12 | 12 |
| ENTREGA MANUAL DE USO MANTENIMIENTO Y GARANTÍA | | 1 | 1 |

| PROVEEDOR | | INSTITUCIÓN EDUCATIVA | |
|-----------|---|-----------------------|---------------------------------|
| Firma: | | Firma: | |
| Nombre: | CAROLINA FUENTES | Nombre: | Lila Isabel Restrepo Piedrahita |
| Teléfono: | 3186198444 | Cargo: | Directora (E) |
| Correo: | administrador@isoscele.com.co - produccion@isoscele.com.co | Teléfono: | 3125731096 |

OBSERVACIONES

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.

| | | |
|---|--|----------------------|
|  | INSTITUCIÓN EDUCATIVA DEPARTAMENTAL RAFAEL POMBO MUNICIPIO DE SOPÓ RESOLUCIÓN DE APROBACIÓN No. 007273 DE OCTUBRE 05 DE 2016 RESOLUCIÓN DE APROBACIÓN No. 007658 DE NOVIEMBRE 28 DE 2019 RESOLUCIÓN DE APROBACIÓN No. 003697 DE JUNIO 24 DE 2003 NIT 832.004.290-1 CÓDIGO DEL DANE 225758000038 | Documento Controlado |
| | | Versión 01 |
| | | Página: 1 / 1 |
| | | Vigencia: 04/09/2024 |
| OFICIO ENTIDADES EXTERNAS | | |

O.R.225758000038(310)

Sopó, 16 de octubre de 2024

Señores
MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL
 La Ciudad

Asunto: Progreso en la instalación del mobiliario escolar

Cordial saludo,

Por medio de la presente, me permito informar que, debido a la realización de la jornada escolar regular, no ha sido posible la instalación de los pupitres y mesas entregados. No obstante, aprovechando la semana de receso escolar se llevó a cabo la instalación de 17 tableros en las aulas.

Deseo asegurarles que el proceso de instalación del resto del mobiliario continuará de manera paulatina, priorizando momentos en los que las aulas se encuentren desocupadas para no interrumpir las actividades académicas de los estudiantes.

Agradecemos su comprensión y apoyo en este proceso, y continuaremos trabajando para garantizar que todas las instalaciones se completen lo antes posible.

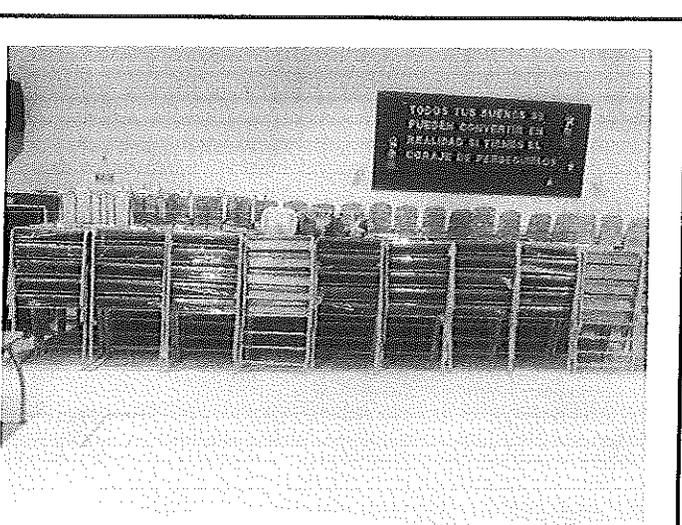
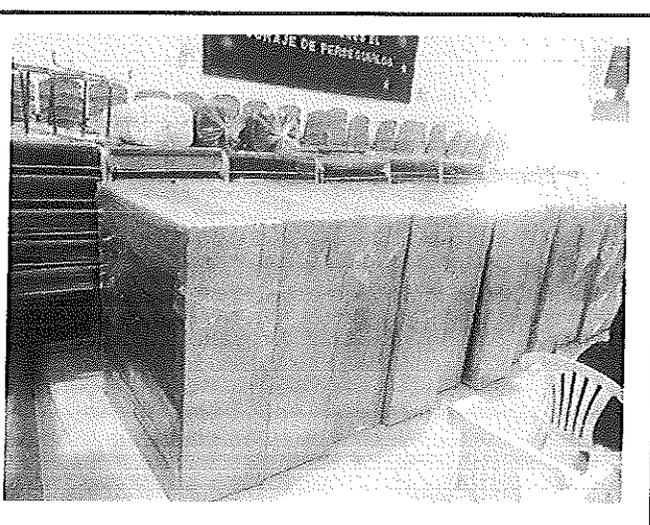
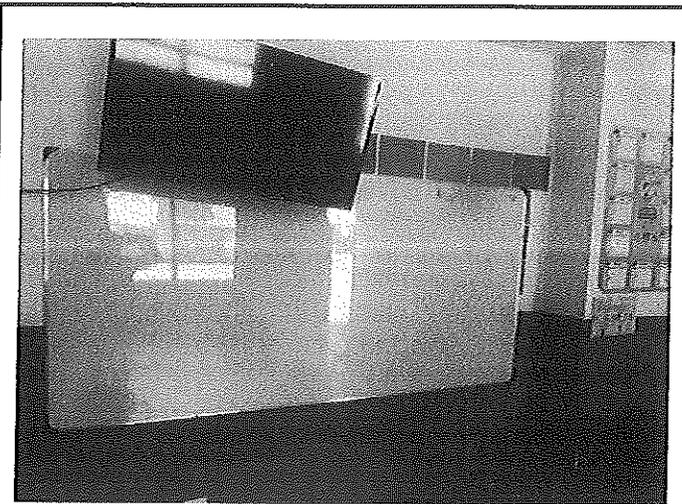
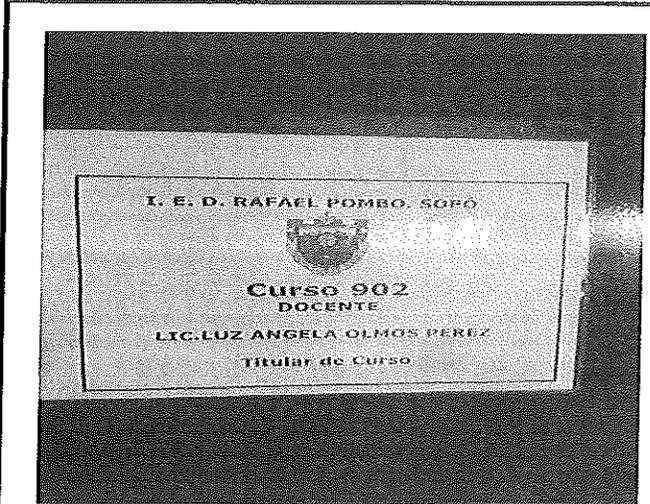
Atentamente,


 Lila Isabel Restrepo Piedrahita
 Rectora (E)

[Firma manuscrita]



REGISTRO FOTOGRÁFICO



JK



REPUBLICA DE COLOMBIA DEPARTAMENTO DE NARIÑO-PASTO
INSTITUCION EDUCATIVA MUNICIPAL TECNICO INDUSTRIAL

PREESCOLAR – BÁSICA PRIMARIA – BACHILLERATO TECNICO INDUSTRIAL
Institución creada mediante resolución No. 6857 del 13 de junio de 1973 del Ministerio de Educación Nacional.
Aprobada mediante decreto 0341 del 26 de agosto de 2003, de la Alcaldía Municipal de Pasto

DANE: 152001001064

NIT: 891.224.703-4

Carrera 27 No. 4-35 La Aurora

www.tecnicoindustrialpasto.edu.co

Tel.:7235767

**EL SUSCRITO RECTOR DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA MUNICIPAL
TÉCNICO INDUSTRIAL**

CERTIFICA:

Que los días 10 y 11 de octubre de 2024, se presentó el señor CAMILO ROZO, en calidad de contratista MEN, con el objeto de instalar el mobiliario que hace parte del Proyecto MEN, Suministro, distribución y dotación escolar en la I.E.M. Técnico Industrial de Pasto. Se recibe el mobiliario a satisfacción y se acuerda que este, será instalado por el personal de apoyo de la institución, puesto que debe distribuirse detalladamente en la sede, con el fin de garantizar la adecuada administración, seguimiento y control del mismo.

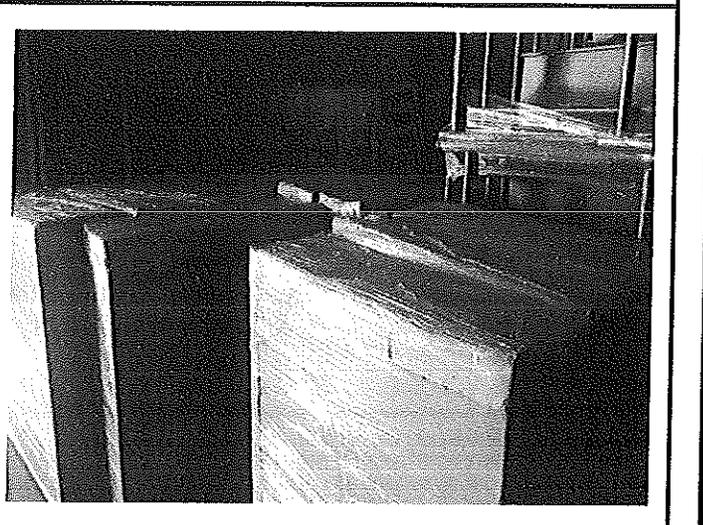
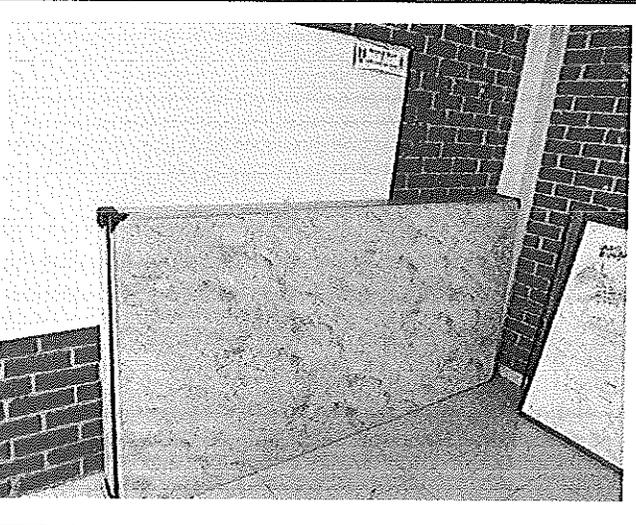
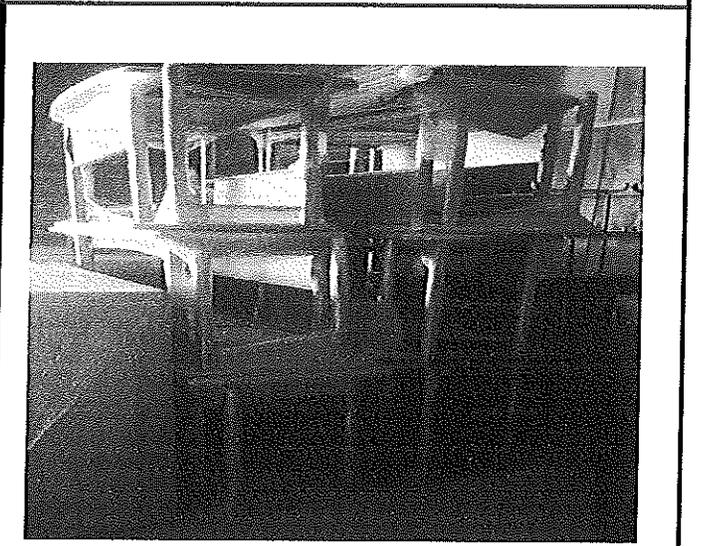
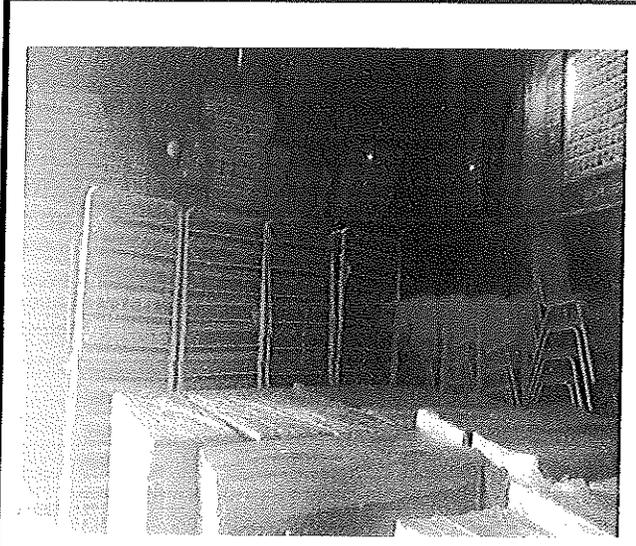
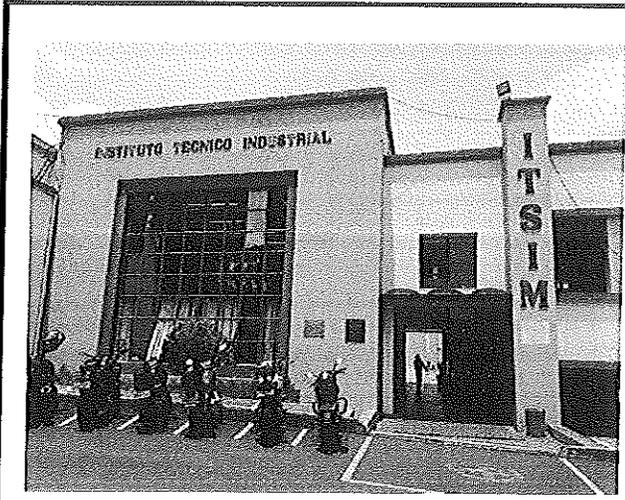
Dada en San Juan de Pasto, a los once (11) días del mes de octubre de dos mil veinticuatro (2024).


HUMBERTO EFRÉN ZUÑIGA TIMANÁ
Rector


CAMILO JIMENEZ ERAZO
Almacén


CAMILO ROZO
Contratista MEN

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Handwritten signature or initials.

| | | |
|--------------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 8-oct-24 |
|--------------------------|-------|----------|

| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 10 | Institución educativa | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CR 27 NO 4-35 |

| | | | |
|--------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | HECTOR BORDA | Placa vehiculo | JKV 136 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | martes, 8 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 200 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 200 | |
| mesa puesto docente | 12 | |
| silla puesto docente | 12 | |
| tablero para marcador borrable | 12 | |
| tándem 3 canecas aulas | 12 | |
| mueble de almacenamiento | 12 | |

| | |
|---|--------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Hector Borda |
| DOCUMENTO: | 1000825668 |
| TELEFONO: | 3124549137 |

| | |
|---|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logística |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|-----------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES A |
| CARGO: | Supervisor OC |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISO SCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

10

| | | | | |
|-----------------------------|---|-------|------------------------------|-------|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | martes, 8 de octubre de 2024 | |
| DEPARTAMENTO | NARIÑO | | MUNICIPIO | PASTO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL | | | |
| RECTOR | ZUÑIGA TIMANA HUMBERTO EFREN | | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | | |
| DIRECCION | CR 27 NO 4-35 | | | |
| TELEFONO | 304 3922959 | | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | | |

HACE CONSTAR

Que recibió de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado:

| | ITEM | CANTIDAD |
|-----------------|------------------------------------|----------|
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 200 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 200 |
| | mesa puesto docente | 12 |
| | silla puesto docente | 12 |
| | tablero para marcador borrable | 12 |
| | tándem 3 canecas aulas | 12 |
| | mueble de almacenamiento | 12 |

OBSERVACIONES:

FIRMA

NOMBRE DE QUIEN RECIBE

Hector Borda

Nº CEDULA LEGIBLE

1000856682

CARGO/ TELEFONO

3124349123

Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana
Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co
CEL: 3186198444
Mosquera - Cundinamarca - Colombia.

| | | |
|-------------------|-------|----------|
| CONTROL DESPACHOS | Fecha | 9-oct-24 |
|-------------------|-------|----------|

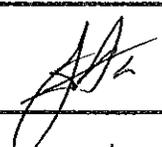
| | | | |
|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|
| contratista | DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra: | OC 132861 de 2024 |
| N° de remisión | 11 | Institución educativa | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL |
| Sede educativa | PRINCIPAL | Dirección sede educativa | CR 27 NO 4-35 |

| | | | |
|--------------------|---------------------------------|-------------------------|---------|
| Transportador | FELIX GUTIERREZ | Placa vehículo | JTX 344 |
| Ciudad de despacho | Mosquera- Cundinamarca | Departamento de Entrega | NARIÑO |
| Fecha de cargue | miércoles, 9 de octubre de 2024 | Municipio de Entrega | PASTO |

| Mobiliario según aula | Cantidades | Observaciones |
|------------------------------------|------------|---------------|
| mesa puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| silla puesto de trabajo secundaria | 280 | |
| | | |

| | |
|--|-----------------|
|  | |
| CONDUCTOR VEHICULO | |
| NOMBRE: | Felix Gutierrez |
| DOCUMENTO: | 323307 |
| TELEFONO: | 3212535240 |

| | |
|--|-----------------------|
|  | |
| REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: | |
| NOMBRE: | CAROLINA PUENTES |
| CARGO: | Coordinador logistica |
| C.C: | 1073238456 |

| | |
|---|-----------------|
|  | |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | |
| NOMBRE: | JAVIER TORRES |
| CARGO: | SUPERVISOR O. C |
| C.C: | 79885258 |



DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

Nº REMISION

11

| | | | | |
|---|---|-----------------|---------------------------------|-------|
| ENTREGA DE DOTACIÓN ESCOLAR | | FECHA | miércoles, 9 de octubre de 2024 | |
| DEPARTAMENTO | NARIÑO | | MUNICIPIO | PASTO |
| INSTITUCION EDUCATIVA | I.E.M. TECNICO INDUSTRIAL | | | |
| RECTOR | ZUÑIGA TIMANA HUMBERTO EFREN | | | |
| SEDE A ENTREGAR | PRINCIPAL | | | |
| DIRECCION | CR 27 NO 4-35 | | | |
| TELEFONO | 304 3922959 | | | |
| Nº CONTRATO | MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL - OC 132861 del 2024 | | | |
| HACE CONSTAR Que recibí de la firma DOTAESCOL SAS a entera satisfacción el siguiente mobiliario instalado: | | | | |
| ITEM | | | CANTIDAD | |
| AULA SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | | 280 | |
| | silla puesto de trabajo secundaria | | 280 | |
| OBSERVACIONES: | | | | |
| FIRMA: | | | | |
| | | | | |
| NOMBRE DE QUIEN RECIBE | | Felix Gutierrez | | |
| Nº CEDULA LEGIBLE | | 32x 3123307 | | |
| CARGO/ TELEFONO | | 371 2535240 | | |
| Fábrica, administración y Ventas: Carrera 13A No. 8 - 55 Parque Industrial Montana Página WEB: www.isoscele.com.co E-mail: administrador@isoscele.com.co CEL: 3186198444 Mosquera - Cundinamarca - Colombia. | | | | |

CERTIFICACION DE EXCELENCIA

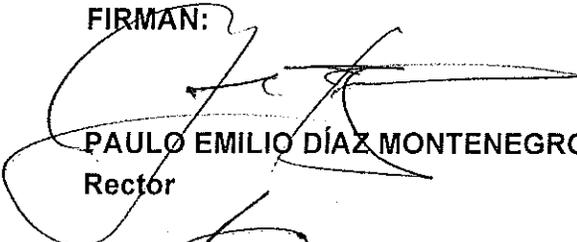
| | |
|-------------|--|
| Acta | INSTALACION DE MOBILIARIO, PROYECTO MEN SUMINISTRO, DISTRIBUCIÓN Y DOTACIONE ESCOLAR EN LA IEM LIBERTAD DE PASTO. |
| ASISTENTES: | Rector Paulo Emilio Díaz Montenegro, Secretaria Administrativa Johana Lorena Ramos, Contratista MEN para instalacion de mobiliario Camilo Roso |
| Fecha: | Jueves Octubre 10 de 2024 |
| Lugar: | Rectoría |

Siendo las 8:00 a.m. del día miércoles 9 de octubre de 2024 hizo presencia el Señor CAMILIO ROZO en calidad de contratista para instalar el mobiliario que hace parte del proyecto antes mencionado.

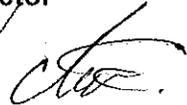
Se procedió con la instalación de los tableros durante los días miércoles 9 y jueves 10 de octubre con resultados satisfactorios; se acordó que el mobiliario restante lo instalará el personal de la IEM Libertad en razón a que dicho mobiliario será distribuido en semana siguiente, de manera detallada por cada salón de clase, con apoyo de Almacenista, Coordinadores, y Directores de Grupo para efectos de entrega inventariada a Directores de Grupo, estudiantes y padre de familia posibilitando realizar un proceso sistemático de administración de dichos recursos tal que garanticen su entrega, seguimiento y control.

Se certifica que el Señor Camilo Roso realizó su trabajo de instalación a entera satisfacción.

FIRMAN:


PAULO EMILIO DÍAZ MONTENEGRO
Rector

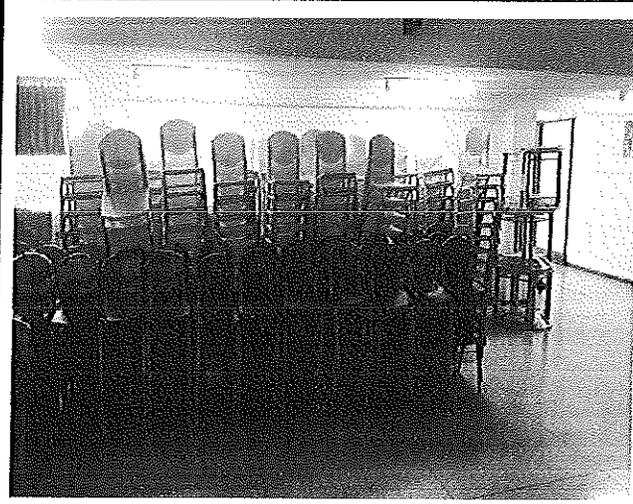
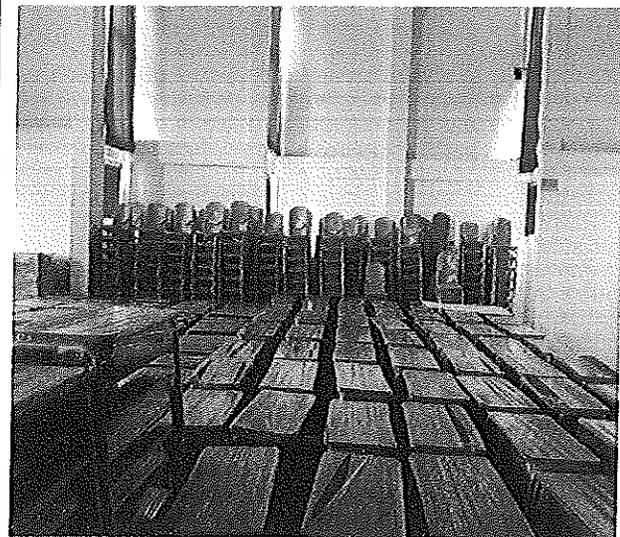
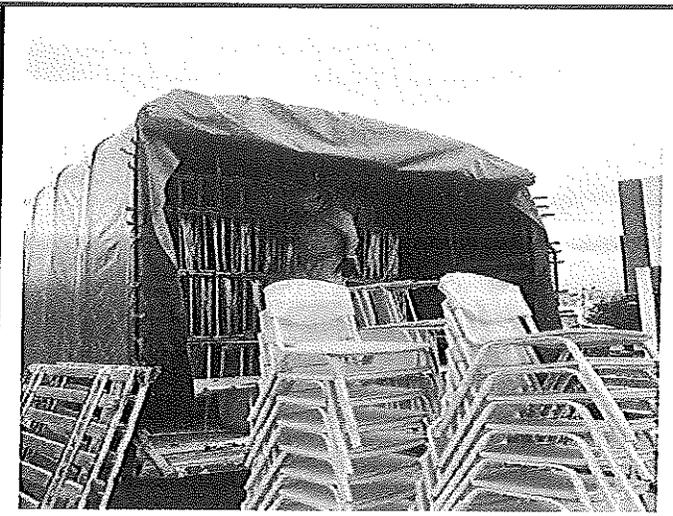
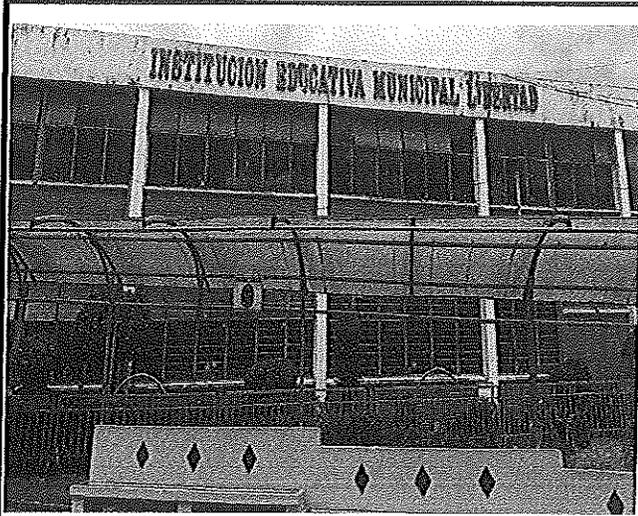

JOHANA LORENA RAMOS
Secretaria Administrativa


CAMILO ROZO
Contratista MEN Instalación mobiliario





REGISTRO FOTOGRÁFICO





Educación

| | | | | |
|-------------------------------|--------|-----|-----|------|
| ENTREGA DE DOTACIÓN PROVEEDOR | Fecha: | día | mes | año |
| | | 16 | 10 | 2024 |

PROYECTO: SUMINISTRAR Y DISTRIBUIR DOTACION ESCOLAR PARA SEDES EDUCATIVAS FOCALIZADAS, DE ACUERDO CON LO CONTEMPLADO EN EL ACUERDO MARCO DE PRECIOS (AMP) VIGENTE DE LA AGENCIA NACIONAL DE CONTRATACION "COLOMBIA COMPRA EFICIENTE"

CONTRATISTA: DOTAESCOL S.A.S CONTRATO/ORDEN DE COMPRA: OC 132861 de 2024
 DIRECCIÓN: CARRERA 13A 8-55 MOSQUERA, CUNDINAMARCA
 TEL: 3186198444 E-MAIL: administrador@isoscele.com.co

| | | | |
|------------------------|---|-------------|--------------|
| Departamento: | HUILA | Municipio: | NEIVA |
| Institución Educativa: | INSTITUCION EDUCATIVA DEPARTAMENTAL TIERRA DE PROMISIÓN | Código Dane | 141001000058 |
| Sede Educativa: | PRINCIPAL | Código Dane | 141001000058 |
| Dirección: | CL 21 1 E BIS 40 | Teléfono: | 3208117127 |
| Rector y/o Encargado: | PABLO EMILIO POLO COLLAZOS | | |

| DOTACION ENTREGADA | | RECIBIDO | OBSERVACIONES |
|--|--|----------|---------------|
| AULA DE PREESCOLAR | mesa puesto de trabajo preescolar | 8 | 8 |
| | silla puesto de trabajo preescolar | 24 | 24 |
| | mesa auxiliar preescolar | 2 | 2 |
| | mesa puesto docente | 1 | 1 |
| | silla puesto docente | 1 | 1 |
| | tablero para marcador borrable | 1 | 1 |
| | tandem 3 canecas | 1 | 1 |
| | mueble de almacenamiento (gris oscuro) | 2 | 2 |
| AULA DE SECUNDARIA | mesa puesto de trabajo secundaria | 520 | 520 |
| | silla puesto de trabajo secundaria | 520 | 520 |
| | mesa puesto docente | 13 | 13 |
| | silla puesto docente | 13 | 13 |
| | tablero para marcador borrable | 13 | 13 |
| | tandem 3 canecas | 13 | 13 |
| ENTREGA MANUAL DE USO MANTENIMIENTO Y GARANTÍA | 1 | 1 | |

| PROVEEDOR | | INSTITUCIÓN EDUCATIVA | |
|-----------|---|-----------------------|----------------------------|
| Firma: | | Firma: | |
| Nombre: | CAROLINA FUENTES | Nombre: | Pablo Emilio Polo Collazos |
| Teléfono: | 3186198444 | Cargo: | Rector |
| Correo: | administrador@isoscele.com.co - produccion@isoscele.com.co | Teléfono: | 3208117127 |

OBSERVACIONES

NOTA: El rector debe legalizar el inventario de la institución con la dotación entregada. En la entidad territorial Municipio y/o departamento.



MUNICIPIO DE NEIVA - SECRETARÍA DE EDUCACIÓN
INSTITUCIÓN EDUCATIVA DEPARTAMENTAL - TIERRA DE PROMISIÓN
Resolución de aprobación No. 2306 del 29 de noviembre de 2022
Nit. 891180020 – 1 Código Dane: 141001000058



Alcaldía de
Neiva

Neiva, 16 de octubre de 2024

Señor
JAIME ALBERTO CADENA RÍOS
Representante Legal DOTAESCOL SAS

Asunto: informe sobre dotación de tableros acrílicos

Atento saludo:

Respetuosamente me permito informarle que el día 15/10/2024 en la sede Central de esta institución educativa se recibieron 14 tableros acrílicos que serán distribuidos en las sedes educativas que pertenecen a la institución, de acuerdo con las necesidades actuales.

Lo anterior con el objetivo de dejar evidencia de que los tableros en referencia quedan en custodia en la sede Central mientras se organiza la logística para su instalación en las sedes El Lago, Efraín Rojas Trujillo y Enriqueta Solano Durán que son los sitios en los que en este momento se requieren los tableros y no fue posible lograr que el personal que entregó la dotación, los instalara en dichas sedes.

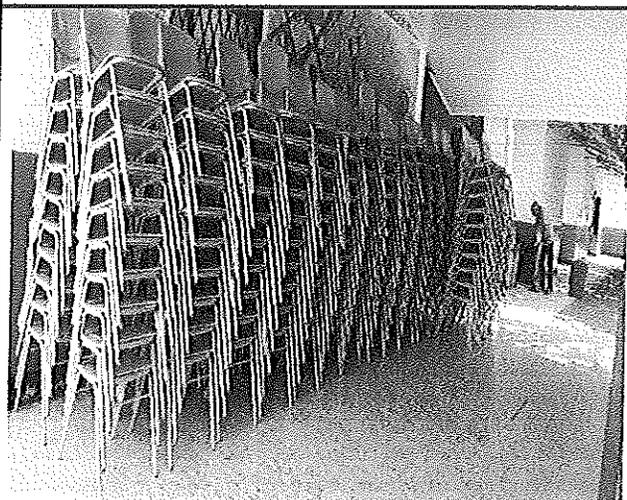
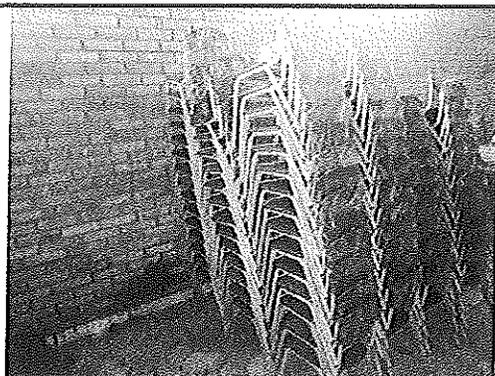
Cordialmente,


PABLO EMILIO POLO COLLAZOS
Rector Institución Educativa Departamental Tierra de Promisión
Neiva

[Firma manuscrita]

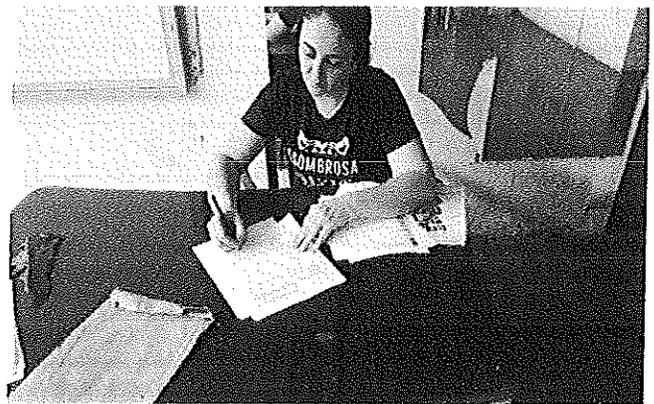
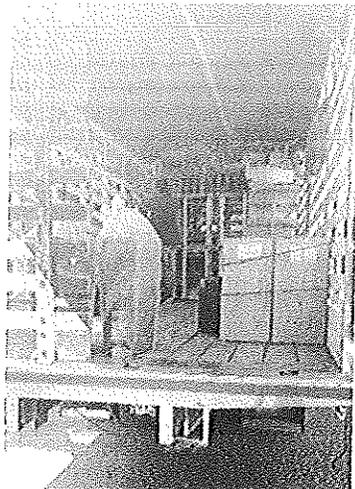
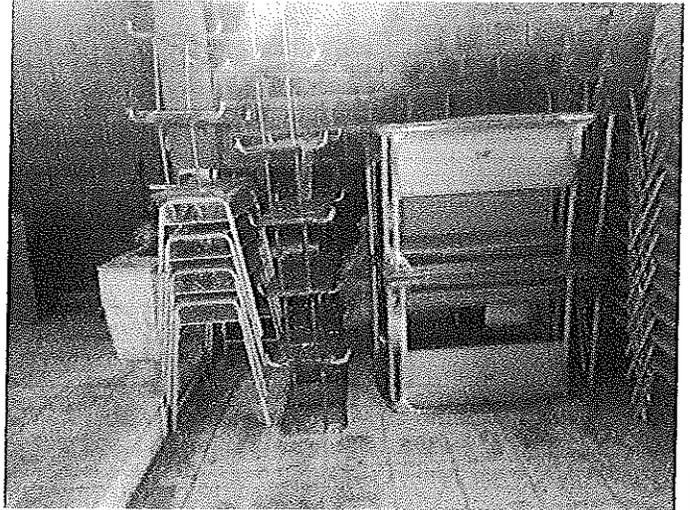
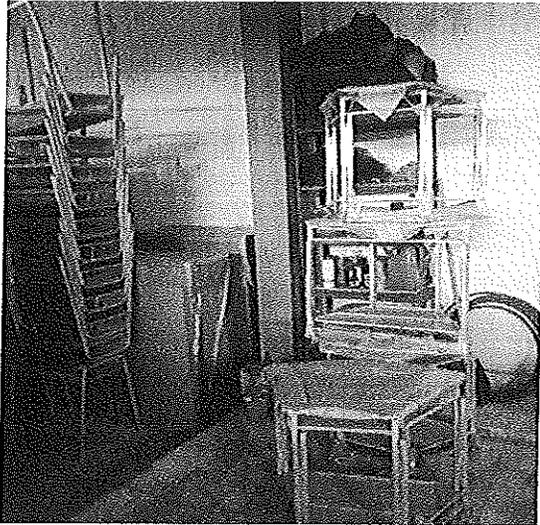
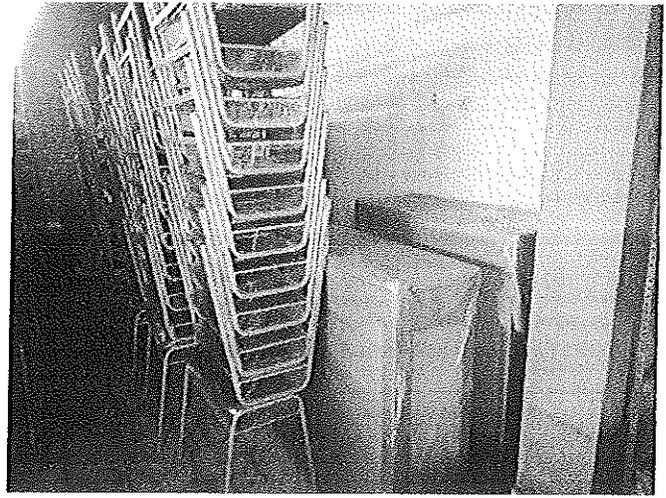
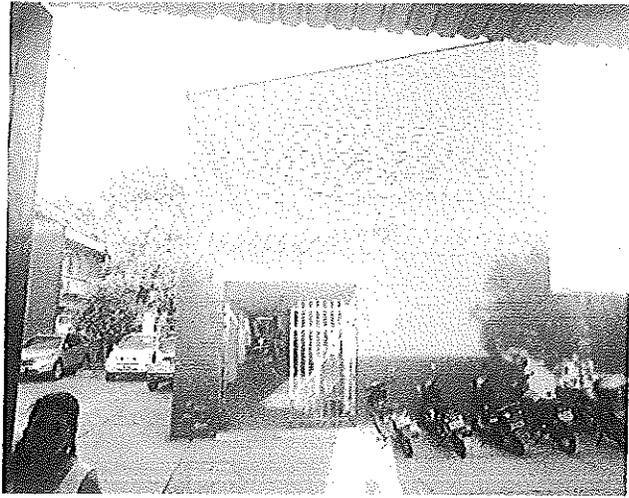


REGISTRO FOTOGRÁFICO





REGISTRO FOTOGRÁFICO





Institución Educativa
INEM JULIÁN MOTTA SALAS
Reconocimiento oficial Decreto N°. 792 del 25 de septiembre de 008
Expedido por la Alcaldía de Neiva
CÓDIGO DANE: 141001003341 NIT: 891.100.818-1
NEIVA – HUILA

Neiva 15 de Octubre del 2024

Señor:
JAIME ALBERTO CADENA RIOS
Representante legal DOTAESCOL SAS

REFERENCIA: Respuesta oficio 12 octubre de los corrientes

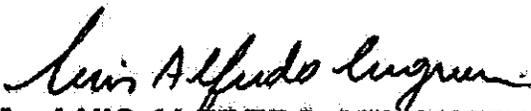
Atento saludo,

En atención al asunto en referencia, me permito muy respetuosamente informarle que el mobiliario recibido en la sede principal de la I.E INEM JULIAM MOTTA SALAS, con destino a la sede CANDIDO LEGUIZAMO de esta institución, se recibirá y custodiará en la sede principal.

Lo anterior teniendo en cuenta que la sede CANDIDO LEGUIZAMO se encuentra en proceso de construcción. Posteriormente la institución hará el desplazamiento a la sede destino del mobiliario en mención.

Agradezco su atención,

Atentamente,


Mg. LUIS ALFREDO CERQUERA AYALA
Rector I.E Inem Julián Motta Salas



E DOTAESCOL S.A.S.
DOTACIONES ESPECIALES COLOMBIANAS
ISOSCELE
NIT: 800.048.663-2

#001

Mosquera, Cundinamarca 12 de octubre del 2024

SEÑORES:

Institución educativa Inem julian motta salas
Luis Alfredo cerquera Ayala
rector

REFERENCIA: aclaración de entrega de mobiliario escolar.

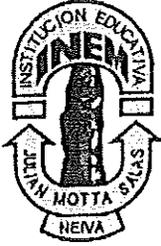
Por medio de la presente se aclara al rector que por error de digitación el mobiliario descargado en la sede principal de la Institución educativa Inem julian motta salas corresponde a la subsede CANDIDO LEGUIZAMO de igual manera se le notifica que de ser necesario se trasladaría a la sede beneficiada la cual se encuentra en estado de infraestructura.

Dicho lo anterior quedamos a disposición de la decisión del rector si se deja en la sede principal o en la subsede, por favor dar respuesta bajo oficio con hoja membrete de la misma.


JAIME ALBERTO CADENA RIOS
REPRESENTANTE LEGAL
DOTAESCOL SAS
Nit 800.048.663-2


Sandra GDR
15/10/2024
Almacenista





Institución Educativa
INEM JULIÁN MOTTA SALAS
Reconocimiento oficial Decreto N°. 792 del 25 de septiembre de 008
Expedido por la Alcaldía de Neiva
CÓDIGO DANE: 141001003341 NIT: 891.100.818-1
NEIVA – HUILA

Neiva Octubre del 2024

Señor:
JAIME ALBERTO CADENA RIOS
Representante legal DOTAESCOL SAS

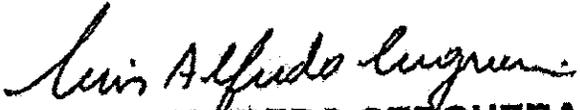
REFERENCIA: Autorización a la almacenista de la institución para recibido de dotación.

Atento saludo,

En atención al asunto en referencia, me permito muy comedidamente informar que esta Rectoría autoriza a la señora SANDRA MILENA CAMACHO PERDOMO C.C 5519'0194, Almacenista de la institución, para que reciba la dotación de mobiliario escolar entregada por esta empresa y donada por el Ministerio de EDUCACIÓN Nacional.

Agradezco su atención,

Atentamente,


Mg. LUIS ALFREDO CERQUERA AYALA
Rector I.E Inem Julián Motta Salas



REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO 55.190.194
CAMACHO PERDOMO

APELLIDOS
SANDRA MILENA

NOMBRES



FIRMA



INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO 26-ENE-1982

PALERMO
(HUILA)

LUGAR DE NACIMIENTO

1.63
ESTATURA

O+
G.S. RH

F
SEXO

27-ENE-2000 PALERMO

FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

Carlos Ariel Sánchez Torres
REGISTRADOR NACIONAL
CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES



A-1900100-00474967-F-0055190194-20130924

0035039214A 1

6692557169





Institución Educativa Técnica Agropecuaria de San José de Oriente

NIT. 800234876-1

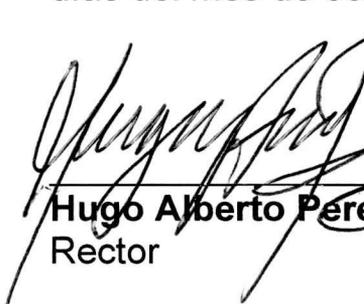
Resolución de Reconocimiento de estudios N° 006115 de noviembre 28 de 2011
Para los niveles de Preescolar, Básica, Media Académica y Media Técnica
Código DANE: 420621000011

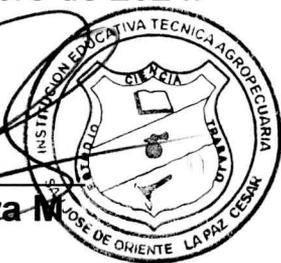
ACTA DE RECIBO DE MATERIALES

En la Institución Educativa Técnica Agropecuaria de San José de Oriente, Municipio de La Paz, Departamento del Cesar, siendo las seis y cincuenta minutos (6:50 a.m.) del día martes 15 de octubre de 2024, los representantes de la empresa **DOTAESCOL S.A.S.**, contratada por el Ministerio de Educación Nacional (MEN), se presentaron en la sede Principal de la institución y realizaron la entrega de mobiliario para aulas de preescolar y primaria, conforme al listado anexo.

Los elementos fueron recibidos a satisfacción por el rector de la institución, en la sede principal, donde serán almacenados temporalmente. Posteriormente, se organizará la entrega formal en la sede El Mirador, una vez se desocupe dicha sede de los elementos obsoletos y en mal estado, lo que permitirá la correcta disposición y uso del nuevo mobiliario.

Para constancia de lo anterior, se firma la presente acta a los quince (15) días del mes de octubre de 2024.


Hugo Alberto Pereira M.
Rector



RECTORÍA

Jonatan Ariza
Rep. Dotaescol SAS

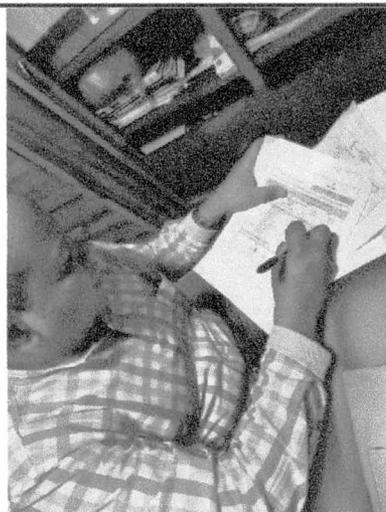
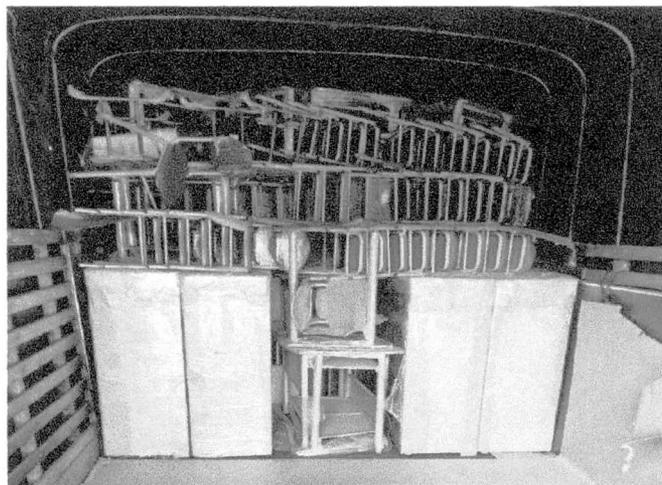
Anexo: Listado firmado de elementos recibidos a satisfacción

Dirección: Cra. 8 No. 5s – 20 Betania, San José de Oriente - Municipio de la Paz (Cesar)
Email: eesanjosedeoriente@educacioncesar.gov.co





REGISTRO FOTOGRÁFICO





Institución Educativa San Isidro Labrador

Aprobado por Res. N° 000208 del 03 de mayo de 2023, Emanada de la Secretaría de Educación Municipal
Municipio de Valledupar - Colombia
NIT. 800.174.015-9 DANE 220001002783
Resguardo Indígena Kankuamo



EL SUSCRITO RECTOR DE LA INSTITUCION EDUCATIVA SAN ISIDRO LABRADOR

CERTIFICA

Que: La dotación recibida hoy 16 de octubre correspondiente a: 320 mesas puestos de trabajo secundaria, 320 sillas de trabajo secundaria, 8 mesas puesto Docente, 8 sillas puesto Docente, 8 tableros para marcador borrable, 8 tándem 3 canecas, 8 muebles de almacenamiento gris oscuro y 1 manual de uso mantenimiento y garantía; se almacenaran por motivos de adecuaciones internas en las aulas.

Esta certificación se expide a solicitud interesado en Atánquez Resguardo Indígena Kankuamo a los 16 días del mes de octubre de 2024.

Lic. OSCAR CARRILLO DAZA
CC. 77.023.431 de Valledupar
Rector I.E San Isidro Labrador
FIRMA DIGITAL

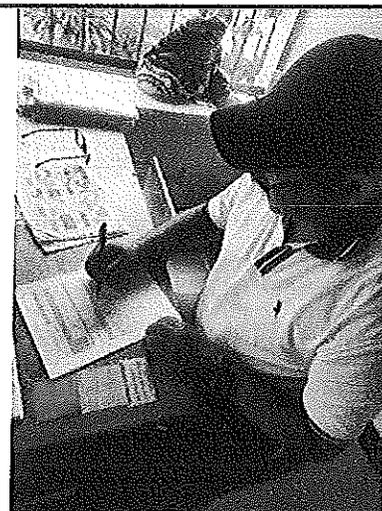
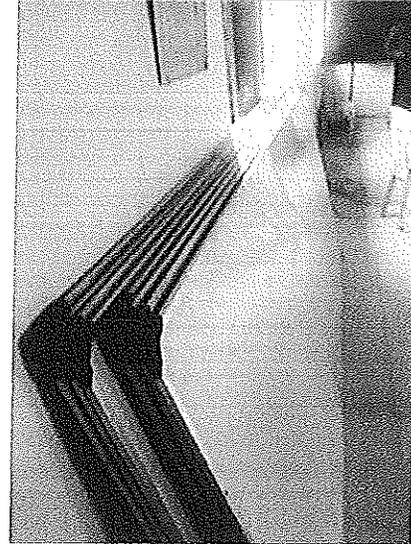
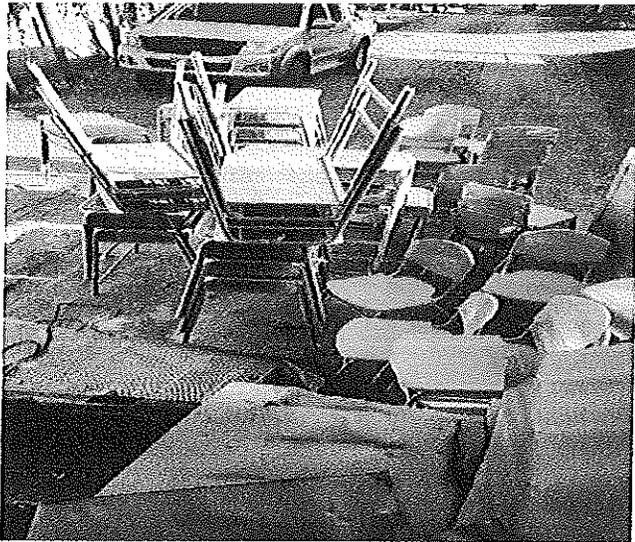
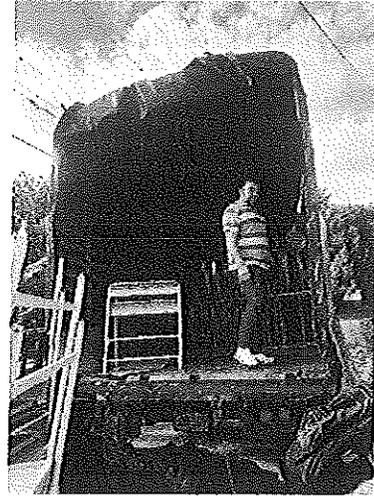
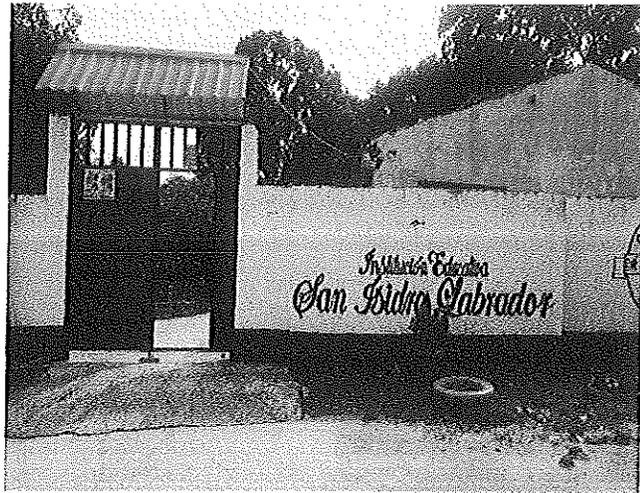
Elaborado por: Tec. OSCAR CARRILLO BLANCO
Fecha de elaboración: 15/10/2024

CONTACTO

EDUCANDO PARA LA VIDA Y EL FORTALECIMIENTO CULTURAL
321 539 88 99 - Email: eesanisidrolabrador@semvalledupar.gov.co - www.inesilistas.wix.com//sanisidrolabrador



REGISTRO FOTOGRÁFICO



JK



| | | |
|----------------------------------|---------------|-------------------|
| ACTA APROBACION MARCACION | Fecha: | 20/09/2024 |
|----------------------------------|---------------|-------------------|

| | | |
|---|------------------------|-------------------|
| Contratista: DOTAESCOL S.A.S | Orden de compra | 132861 |
| Dirección: Carrera 13A # 8-55 Parque industrial Montana, Mosquera / Cundimarca | Telefono | 3186198444 |
| Email: administrador@isoscele.com.co | | |

| INFORMACION | Cumple (Si o No) |
|--|------------------|
| Nombre del proveedor en Colombia | SI |
| Dirección del proveedor en Colombia | SI |
| Ciudad donde se ubica el proveedor en Colombia | SI |
| Numero telefonico del contacto del proveedor en Colombia | SI |
| Año de entrega de dotación | SI |
| Tiempo de garantia | SI |

| | |
|--|----|
| La marcación debe ser legible | SI |
| Resiste el rayado | SI |
| Resistente a sustancias utilizadas en los servicios de limpieza. | SI |

Nota: no se aceptan adhesivos, y para la aprobación se deben cumplir con todos los items

| | |
|---|---|
|  |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: Javier Alejandro Torres Aguilera | NOMBRE: Omar Páez |
| CARGO: Supervisor OC | CARGO: Jefe de Producción |
| C.C: 79,885,258 | C.C: 7,179,919 |

| |
|---|
|  |
| REVISADO POR |
| NOMBRE: Javier Alejandro Torres Aguilera |
| CARGO: Supervisor OC |
| C.C: 79,885,258 |

| | | |
|---|---------------|-------------------|
| ACTA VERIFICACION DE MATERIAS PRIMAS | Fecha: | 19/09/2024 |
|---|---------------|-------------------|

| | | |
|--|------------------------|--------------------|
| Contratista: DOTAESCOL S.A.S. | Orden de compra | 132861 |
| Dirección: Carrera 13A # 8-55 Parque Industrial Montana | Telefono | 601 8932293 |
| Email: administrador@isoscele.com.co | | |

| Grupo | Materia prima | Cumple (Si o No) |
|-----------------------------|---|------------------|
| Tuberia | Tubo Cold Rolled rdondo de 2 " o 1.9 espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled rdondo de 7/8" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura. | SI |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | N/A |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1" espesor minimo de 1.2 mm sin pintura. | N/A |
| | Tubo Cold Rolled cuadrado de 1 1/2" espesor minimo de 1.5 mm sin pintura. | N/A |
| | Tubo Cold Rolled rectangular de 1 x 1/2" espesor minimo de 1.2mm sin pintura. | SI |
| Lamina metalica | Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.2 mm minimo sin pintura | SI |
| | Lamina Cold Rolled espesor de pared 1.5 mm minimo sin pintura | N/A |
| Platina | Platina metalica de 1 " espesor nomina 1/8" | SI |
| tuberia de acero inoxidable | tubo cuadrado de acero inoxidable de 1" espesor mkinimo de 1.2mm | N/A |
| | tubo cuadrado de acero inoxidable de 1 1/2" espesor mkinimo de 1.2mm | N/A |
| Lamina de acero inoxidable | Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.4mm | N/A |
| | Lamina en acero inoxidable espesor minimo de 1.2mm | N/A |
| Aluminio | Perfil de alumnio para tablero con pared de espesor minimo de 1mm | SI |

| | | |
|-----------------------|---|-----|
| Polipropileno | Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (verde, rojo, Azul, Amarillo, Naranja, Morado), (asientos y espaldares) | SI |
| | Polipropileno copolimero de alto impacto con aditivo UV (Gris oscuro), (superficies de mesas) | SI |
| tablero contrachapado | tablero de madra contrachapada de espesor 14mm minimo | N/A |
| tablero aglomerado | Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 9 mm | SI |
| | Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 12 mm | N/A |
| | Tablero de particulas aglomeradas de espesor minimo de 15 mm | N/A |
| tablero aglomerado RH | Tablero de particulas aglomeradas resistente a la humedad de espesor minimo de 9 mm | SI |
| laminas Melaminicas | Laminado decorativo de alta presión color haya de espesor minimo de 1mm | SI |
| | Laminado decorativo de alta presión color gris claro de espesor minimo de 1mm | SI |
| | Laminado de alta presión balance espesor minimo de 0.6mm | SI |
| | Laminado de alta presión pizarra espesor minimo de 1mm | SI |
| sistemas de union | Tornilleria autoperforante | SI |
| | Remachos POP diametro 3/16" | SI |
| complementos | Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia cuadrada | SI |
| | Tapon interno de polipropileno inyectado para tuberia redonda, con nervaduras y forma semiesferica | SI |
| | Bisagras metalicas comerciales | SI |
| | Cerradora comercial de triple cierre | SI |
| | Esquineros en polipropileno inyectado para tablero | SI |
| | Pisapapeles prensa , en polipropileno inyectado color blanco | SI |
| | Papeleras en polietileno en tres colores de acuerdo a uso, con tapa de vaiven, capacidad minimo de 20 litros. | SI |
| | Parrilla en acero fundido o figurado de espesor minimo de 1.8mm | N/A |
| | Sistema de suministro de Gas comercial | N/A |
| | Manijas de encendido para piloto en estufas | N/A |
| | Quemadores de aluminio fundido compuesto por dos lineas de quemadores concentricos | N/A |
| | Cajones de plasticos de polietileno de alto impacto con filtro UV , color gris claro o trossparente o azul claro | SI |

Observaciones

| | |
|---|---|
|  |  |
| REPRESENTANTE SUPERVISION | REPRESENTANTE DEL CONTRATISTA: |
| NOMBRE: DIEGO RODRIGUEZ/JAVIER TORRES | NOMBRE: OMAR PAEZ |
| CARGO: SUPERVISOR OC | CARGO: JEFE PRODUCCIÓN |
| C.C: 80,804,309/79,885,258 | C.C: 7,179,919 |