

CLIENTE

ASOPROCAFE

D:26/M:02/A:2024

NOMBRE COMERCIAL: BOLSA TP CAÑA+MET+ECO (12+6.5X28)

REFERENCIA: 37280657

NOMBRE TÉCNICO: BOLSA TP CAÑA+MET+ECO (12+6.5X28) CHIMILLA VERDE

	MATERIAL	NATURALEZA	GRAMAJE	UNID MEDIDA	BIODEGRADABLE	MARGEN DE ERROR (+/-)	%PESO
1	EARTHPACT	FIBRA CAÑA	90 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	65.48 %
2							
3	PLA	BIOPOLIMERO A BASE DE MAÍZ	25 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	18.19 %
4	ALUMINIO	ASPERSIÓN	2 g	g/m ²	NO	+ ó - EL 5%g/m ²	1.46 %
5	ECOVIO	POLIMERO ORGÁNICO	20 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	14.55 %
6	302 A	ADHESIVO BASE AGUA	0.005 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	0.004 %
7	TINTA OFFSET	BASE VEGETAL	0.002 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	0.001 %
8	PEEL STICK	ALAMBRE LIVIANO CON FIBRA	0.3 g	g/m ²	NO	+ ó - EL 5%g/m ²	0.218 %
9	VÁLVULA DESGASIFICADORA	PET	0.15 g	g/m ²	NO	+ ó - EL 5%g/m ²	0.109%
10							
OBSERVACIONES:						TOTAL EMPAQUE	100 %
						TOTAL BIODEGRADABLE	99.7 %

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

BOLSA TRASLAPE EN CAÑA LAMINADA CON ALUMINIO POR ASPERSION Y ECOVIO, IMPRESA EN TINTA OFSSET CON VALVULA DESGASIFICADORA Y PEEL STICK (CIERRE ECOLOGICO).



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

MEDIDAS	CM	MARGEN DE ERROR (+/-)
ANCHO	12 cm	2 mm
FUELLE	6.5 cm	2 mm
ALTO	28 cm	2 mm
ALTO ÚTIL	24 cm	2 mm
ALTO TOTAL	28 cm	2 mm
ANCHO TOTAL	39 cm	2 mm



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

EARTH PACT

PAPEL DE BAGAZO CAÑA



LA CAÑA DE AZÚCAR, NUESTRA MATERIA PRIMA

El EARTH PACT® es una cartulina a base de fibra de caña de azúcar, la cual brinda una opción ecológica para el empaque de cajas plegadizas con la más alta calidad de impresión.

La cartulina es elaborada 100% con fibras de caña de azúcar sin proceso de blanqueo, blanqueadores ópticos, colorantes ni matizantes. Las fibras de la caña de azúcar son un subproducto de la producción de azúcar reciclado en cartulina. Estas fibras salen de la fábrica de azúcar después de extraer sus dulces jugos.

La caña de azúcar es un recurso natural de alta producción en algunas regiones de Colombia y de gran contribución al desarrollo del país. Su cosecha se realiza todo el año de manera manual o mecánica y es renovable en cortos periodos de Tiempo.

La fibra de caña de azúcar es un residuo agroindustrial y su uso en la fabricación de papel, la posiciona como una fibra responsable con el medio ambiente.

En el proceso productivo del papel a base de la fibra de caña de azúcar, Se destacan las siguientes ventajas competitivas:

- La fibra de caña de azúcar es un residuo agro industrial el cual no compite con la producción de alimentos, ni con la utilización de suelos.
- Es una fuente alternativa de fibra virgen a través de la cual se optimiza el consumo de energía y químicos.
- La tendencia mundial está orientada a la utilización de productos que contribuyan a la conservación del medio ambiente y a la conciencia ecológica.



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

EARTH PACT 90g
PAPEL DE BAGAZO CAÑA (OFFSET)

Características	Unidades	Método	LÍMITE DE ESPECIFICACIÓN		
			Máximo	Mínimo	Objetivo
CALIBRE	MICRA	T411	135.00	125.00	130.00
DESPREND LF	NUMERO	PP99203021	30.00		
DESPREND LM	NUMERO	PP99203021	30.00		
ENCOLADO	SEGUNDOS	T530	150.00	90.00	120.00
ESTADO MANTILLA	NUMERO	PP99203021	1.00		
HUMEDAD	%	T412	7.00	6.00	6.50
LISURA LM	SHEFFIELD			190.00	
LISURA LF	SHEFFIELD	T538		150.00	
OPACIDAD TECHNI	% TECH	T425		93.00	
PESO BASICO	GR/M2	T410	94.50	85.50	90.00
PUNTOS GRANDES	# PUNTOS	PP99203021	5.00		
RASGADO CD	GRAMOS	T414		40.00	
TENSILE MD	LB/0.5PLG	T494		12.00	



ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Este empaque cumple con los requisitos de inocuidad del producto pactados en la Resolución 4143:2012 y la Resolución 683:2012

Análisis Físicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
2,2',3,3',4,4',6-Heptachlorobiphenyl (PCB 171)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',3',4,6-Pentachlorobiphenyl (PCB 98)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4'-Tetrachlorobiphenyl (PCB 47)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4',5,6'-Hexachlorobiphenyl (PCB 154)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,3-Dichlorobiphenyl (PCB 5)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,4,5-Trichlorobiphenyl (PCB 29)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2-Chlorobiphenyl (PCB 1)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
Área de contacto (Simulante A)/Contact Area (Simulant A)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante B)/Contact Area (Simulant B)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante C)/Contact Area (Simulant C)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante D)/Contact Area (Simulant D)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Cadmio/Cadmium	2018/08/31	mg/Kg	0,064	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Cromo/Chromium	2018/08/31	mg/Kg	0,568	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Mercurio/Mercury	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	US EPA 7473 de febrero de 2007

Análisis Físicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
Migración específica de Cadmio/Cadmium specific migration	2018/08/31	mg/dm²	<0,001	≤0,002	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater Ed 22 de 2012, 3120 B, Resolución 834
Migración específica de Mercurio/Mercury specific migration	2018/08/31	mg/dm²	<0,001	≤0,002	US EPA 7473 de 2007, Resolución 834 de 2013
Migración específica de Plomo/Lead specific migration	2018/08/31	mg/dm²	<0,001	≤0,003	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater Ed 22 de 2012, 3120 B, Resolución 834
Migración total (Simulante A: Agua desionizada)/Total migration (Simulant A: Deionized water)	2018/09/03	mg/dm²	1,92	≤8,00±0,80	Resolución 834 de 2013
Migración Total (Simulante B: Ácido Acético 3%)/Total Migration (Simulant B: 3% Acetic Acid)	2018/09/03	mg/dm²	1,38	≤8,00±0,80	Resolución 834 de 2013
Migración total (Simulante C: Etanol al 50%)/Total migration (Simulant C: Ethanol 50%)	2018/09/03	mg/dm²	1,08	≤8,00±0,80	Resolución 834 de 2013
Migración Total (Simulante D: Etanol al 95%)/Total Migration (Simulant D: Ethanol 95%)	2018/09/03	mg/dm²	1,15	≤8,00±0,80	Resolución 834 de 2013
Pentaclorofenol/Pentachlorophenol	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	ISO 15320
Plomo/Lead	2018/08/31	mg/Kg	0,536	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Sumatoria de metales Pesados/Sum of Heavy Metals	2018/09/12	mg/Kg	1,168	≤100	Sumatoria de metales
Temperatura de Contacto (Simulante A)/Contact Temperature (Simulant A)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de contacto (Simulante B)/Contact Temperature (Simulant B)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante C)/Contact Temperature (Simulant C)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante D)/Contact Temperature (Simulant D)	2018/09/03	°C	20	20	Medición directa
Tiempo de contacto (Simulante A)/Contact time (Simulant A)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante B)/Contact time (Simulant B)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante C)/Contact time (Simulant C)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante D)/Contact time (Simulant D)	2018/09/03	Minutos	15	15	Control directo



PLA METALIZADO ÁCIDO POLILÁCTICO

METODOLOGÍA DE APLICACIÓN

El ácido poliláctico es tratado mediante un proceso de aspersión de aluminio en una mínima composición de 2g/m². Esta es una técnica que permite brindar al empaque mayor barrera ante productos con alto contenido de grasa y que requieren conservar las propiedades físicas durante la exposición a determinados cambios de temperatura.

Análisis Fisicoquímico	Unidad	Resultado	Especificaciones(**)	Método
Área de contacto	cm ²	627	Mínimo 600	Estimación de longitud
Migración de Aluminio	mg/dm ²	0,364	NA	Standard Methods, 3120 B. Inductively Coupled Plasma (ICP) 22nd ed 2012*
Migración específica de Antimonio	mg/gm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Arsenico	mg/dm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Cadmio	mg/dm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Cobre	mg/dm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Mercurio	mg/dm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Plomo	mg/dm ²	<LD	<0,001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado. Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración Total (Simulante A)	mg/dm ²	0,46	Máximo 8	Resolución 4142 de 2012 (no usar)
Migración Total (Simulante D)	mg/dm ²	1,00	Máximo 8	Resolución 4142 de 2012*
Temperatura de Contacto	°C	20	NA	Medición directa
Tiempo de contacto	Horas	24	NA	Control directo

PAPEL PLA ÁCIDO POLILÁCTICO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Film Properties	Test Method	Units	Typical Value					
Gauge	BI-AX Procedure TWI-7-440	Microns Gauge	20 78	25 100	30 120	40 160	75 300	100
Yield	BI-AX Procedure TWI-7-440	M ² /Kg In ² /lb	40.3 28,375	32.1 22,700	26.8 18,915	20.0 14,200	10.7 7,566	IN DEVELOPMENT
Tensile Strength MD	ASTM D882	lb/in ²	9,000	9,000	9,000	9,000	9,000	
Tensile Strength TD		N/mm ²	62	62	62	62	62	
		lb/in ²	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	
		N/mm ²	103	103	103	103	103	
Gloss (45°)	ASTM Standard D-2457	Units	75	75	75	75	75	
Haze	ASTM Standard D-1003	%	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 3	
COF (target)	ASTM D1894	tr/metal	0.5					
Seal Strength	BI-AX Procedure TWI-7-435	g/in	500	500	500	500	1,000	
Seal Initiation Temp	BI-AX Procedure TWI-7-435	°C	70	70	70	70	80	
		°F	160	160	160	160	185	
MVTR (100°F/38°C, 100% RH)		g/100in2/24hr. g/m2/24hr.	32 493	30 465	24 370	17.5 273	8.0 138	
O ² TR7 (73°F /23°C, <0% RH)		cc/100in2/24hr. cc/m2/24hr.	102 1590	78 1210	67 935	55 860	26 410	

IN DEVELOPMENT



PAPEL PLA ÁCIDO POLILÁCTICO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Físicoquímico	Unidad	Resultado	Especificaciones(**)	Método
Área de contacto	cm ²	405	Min 600	Estimación de longitud
Migración de Cadmio	mg/dm ²	0,0001	<0.002 mg/dm ²	Standard Methods, 3120 A, B, Inductively Coupled Plasma (ICP) 22nd edition 2012, Modificado
Migración de Mercurio	mg/dm ²	<LD	<0.002 mg/dm ²	US EPA 7473 de Febrero de 2007*
Migración de Plomo	mg/dm ²	<LD	<0.003 mg/dm ²	Standard Methods, 3120 A, B, Inductively Coupled Plasma (ICP) 22nd edition 2012, Modificado
Migración Total (Simulante A)	mg/dm ²	0,89	Máx 8	Resolución 4143 de 2012 (no usar)
Migración Total (Simulante D)	mg/dm ²	2,00	Max 8	Resolución 4143 de 2012
Simulante para migración	NA	Agua purificada, etanol al 95%	NA	Inmersión
Temperatura de Contacto	°C	20	NA	Medición directa
Tiempo de contacto	días	10	10 Días	Control directo

(**) Según Norma:
(*) Métodos acreditados por ONAC, Certificado de Acreditación 10-LAB-053 Fecha de Renovación 2014-09-05

DECLARACIÓN FDA (US FOOD DRUG ADMINISTRATION)

Este material cumple con las normas y estándares administradas por la Administración Americana de alimentos y medicamentos FDA, bajo la serie 21 C.F.R 176.170 (c).



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

PLA CERTIFICADO PLA

CERTIFICATE *for Products*

THIS IS TO CERTIFY that the following PRODUCTS have been found to comply with the specifications established in the American Society for Testing and Materials standard ASTM D6400 and/or D6868 in accordance with the terms and conditions of the "Biodegradable Products Institute – Certification Program for Products Made of Compostable Plastics – Program Rules":

- Evlon brand colored films (EV, EVHS1, EVHS2) maximum thickness 0.12 mm [J-00147012]

as further described in the application and related information submitted to the Biodegradable Products Institute by Bi-ax International Corporation, (the "Licensee") a corporation of Canada.

Specific products associated with these certifications can be found on the BPI Product Catalog: <http://products.bpiworld.org/companies/bi-ax-international>

This Certificate authorizes the Licensee to use the Certification Program Logo depicted below in relation to such Product, subject to all conditions and terms of the Program Rules and the License Agreement between the Biodegradable Products Institute and the Licensee.

Products on this Certificate:

The following item numbers (SKUs) are certified under this document. Only these items are published on the BPI's web-based products catalogs.

The licensee shall inform BPI immediately for any new products or discontinued products. These products were certified under product review J-00147012 and must be recertified by the BPI on or before November 11, 2017.

Brand	Manufacturer SKU	Title
Evlon	EVHS1	Evlon-brand -color Film .12 mm (4.724 mils) thick
Evlon	EVHS2	Evlon-brand -color Film .12 mm (4.724 mils) thick
Evlon	EV	Evlon-brand -color Film .12 mm (4.724 mils) thick



By: *St. A. Majo*
BPI Executive Director



100 % NATURAL
Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

ECOVIO BIOPOLÍMERO COMPOSTABLE



Descripción del material: Ecovio® consiste del polímero BASF eco-ex® y ácido poliláctico (PLA) compostables y biodegradables, que se deriva del maíz u otras plantas generadoras de azúcar como la mandioca. En contraste con los bioplásticos basados en almidón simple, ecovio® es más resistente al estrés mecánico y a la humedad.

Usos: El Ecovio puede ser utilizado por el cliente como una solución de gota con procedimientos de producción de plástico estándar. Por lo tanto, no se requiere mezcla adicional. Compuesto de alto rendimiento y certificado. Una bolsa ecovio® puede tomar la misma carga que su homólogo de polietileno. Las propiedades del producto se diseñaron de tal manera que los productos sólo se degradan completamente en compost después del uso.

Ecovio Ref 2341

Información técnica	Unidad	Referencia 2341
Espesor	g/m ²	25
Bio-contenido	%	34
Certificación EN 13432		Ü
OK compost Home		ü (53µm)
Propiedades		
Módulo de tracción MD/TD	MP a	270/160
Resistencia a la tracción MD/TD	MP a	24/21
Elongación en romper MD/TD	%	340/610
Resistencia al desgarro MD/TD	N m	4900/3000
Gota de Dardo	g	150
Degradación Velocidad		ü
Fuerza húmeda		ü
Agente de deslizamiento/AB		-/ ü

Declaración FDA:

Este material cumple con la producción de materiales compostables bajo el registro No. 7W0228.



ECOVIO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Físicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
2,2',3,3',4,4',6-Heptachlorobiphenyl (PCB 171)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',3',4,6-Pentachlorobiphenyl (PCB 98)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4'-Tetrachlorobiphenyl (PCB 47)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4',5,6'-Hexachlorobiphenyl (PCB 154)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,3-Dichlorobiphenyl (PCB 5)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,4,5-Trichlorobiphenyl (PCB 29)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2-Chlorobiphenyl (PCB 1)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
Área de contacto (Simulante A)/Contact Area (Simulant A)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante B)/Contact Area (Simulant B)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante C)/Contact Area (Simulant C)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante D)/Contact Area (Simulant D)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Cadmio/Cadmium	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Cromo/Chromium	2018/08/31	mg/Kg	0,112	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Mercurio/Mercury	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	US EPA 7473 de febrero de 2007



ECOVIO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Fisicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
Migración específica de Cadmio/Cadmium specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,005	Standard Methods Ed 22 de 2012, 3120 B, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración específica de Mercurio/Mercury specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,005	US EPA 7473 de 2007, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración específica de Plomo/Lead specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,01	Standard Methods Ed 22 de 2012, 3120 B, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración Total (Simulante A: Agua desionizada)/Total migration (Simulant A: Deionized water)	2018/08/31	mg/dm²	0,35	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Migración Total (Simulante B: Ácido Acético 3%)/Total Migration (Simulant B: 3% Acetic Acid)	2018/08/31	mg/dm²	4,03	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Migración total (Simulante C: Etanol al 50%)/Total migration (Simulant C: Ethanol 50%)	2018/08/31	mg/dm²	2,73	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I
Migración Total (Simulante D: Etanol al 95%)/Total Migration (Simulant D: Ethanol 95%)	2018/08/31	mg/dm²	0,95	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Pentaclorofenol/Pentachlorophenol	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	ISO 15320
Plomo/Lead	2018/08/31	mg/Kg	0,263	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Sumatoria de metales Pesados/Sum of Heavy Metals	2018/09/12	mg/Kg	0,375	≤100	Sumatoria de metales
Temperatura de Contacto (Simulante A)/Contact Temperature (Simulant A)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de contacto (Simulante B)/Contact Temperature (Simulant B)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante C)/Contact Temperature (Simulant C)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante D)/Contact Temperature (Simulant D)	2018/08/31	°C	60	60	Medición directa
Tiempo de contacto (Simulante A)/Contact time (Simulant A)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante B)/Contact time (Simulant B)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante C)/Contact time (Simulant C)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante D)/Contact time (Simulant D)	2018/08/31	Horas	6	6	Control directo



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

302 A

DESCRIPCIÓN

ADHESIVO 302 A EMULSIÓN ADHESIVA .

Es una materia prima adhesiva con viscosidad media cuya función es laminar el polimero que entrara en contacto con alimentos con respecto a la capa superior del empaque(la fibra celulosica).

Aspecto físico:

Color:

% Sólidos:

Viscosidad (Brookfield RVDVE A:3 V:20 a 25 °C):

pH (Slm 5% a 25°C):

Película sobre vidrio

Solución acuosa

Crema

20 - 25

2200 - 2800 cps.

4.5 – 6.5

Opaca, Rígida, no resistente al agua.



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

TINTA A BASE DE ACEITES VEGETALES LITOGRAFÍA- OFFSET

La policromía Offset es una tinta para trabajos comerciales en offset prensa plana. Está diseñada para brindar una alta calidad en la impresión y un excelente trabajo en prensa. Principales características:

- Alta fidelidad en reproducción
- Espacio de color más amplio
- Tonos limpios
- Impresos nítidos, intensos y cálidos
- Alta pigmentación
- Estable en prensa, con excelente trabajo litográfico, baja absorción de agua
- Adecuada para la impresión de papeles recubiertos, no recubiertos y cartulinas

DECLARACIÓN FDA (US FOOD DRUG ADMINISTRATION)

se refiere únicamente a aquellas sustancias que pueden, a través de su uso convertirse en un componente de los alimentos, ya sea directa o indirectamente. Las tintas de impresión en la superficie exterior de los empaques no son referidas como componentes de alimentos(indirectos), si el sustrato sirve como barrera funcional entre la tinta de impresión y los alimentos.



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

CIERRE ECÓLOGICO

SELLADO MECÁNICO DEL PRODUCTO

La función de este cierre ecológico es la de preservar las propiedades físicas del producto.

El cierre ecológico no garantiza prevenir la migración de agentes internos y o externos del producto, su elasticidad la brinda el material de aluminio ubicado dentro de la fibra.



Entre 2 a 3 líneas de alambre

Alambre constituido de aluminio preoxidado con un peso \pm (0,1g)

Lamina de fibra larga corrugada fabricada con kraft.



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

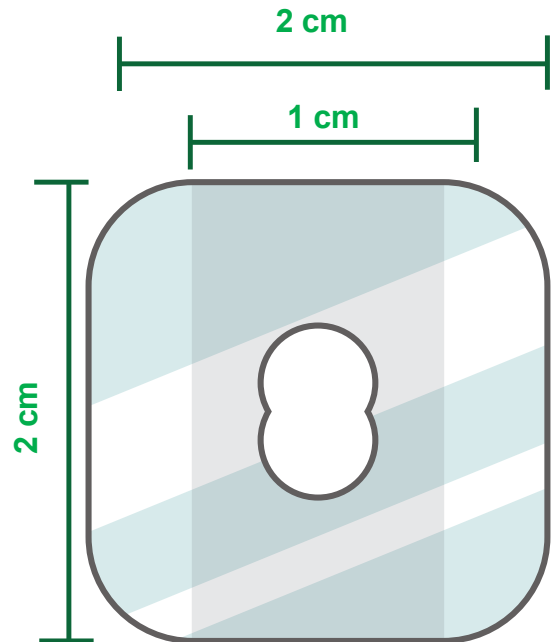
VÁLVULA DESGASIFICADORA

Para asegurar un aroma perfecto, el café debería ser envasado al vacío inmediatamente después del tueste.

Sin embargo el café recién tostado produce gases de tueste hasta 6 litros/kg café, los cuales pueden hinchar los paquetes e incluso llegar a romperlos. Por este motivo el café es almacenado transitoriamente hasta que dichos gases del tueste hayan desaparecido. Lo cual no sólo genera gastos adicionales sino que el café recién tostado pierde su calidad debido a la oxidación de sus sustancias aromáticas oleosas.

Gracias a una válvula de desgasificación, el café puede ser envasado directamente después del tueste, manteniendo así todo su aroma. Los gases de tueste y una parte del oxígeno adherido al producto son evacuados de manera fiable del paquete a través de la válvula, evitando al mismo tiempo la entrada del oxígeno. El paquete mantiene su forma atractiva y el café su frescura original.

- Conservación prolongada de la calidad y del aroma del café
- Mayor calidad con mayor rentabilidad
- Diseño deseado y funcionalidad del paquete garantizados.

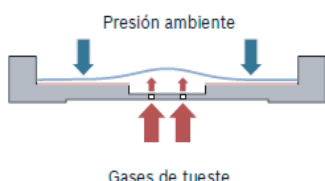


100 % NATURAL

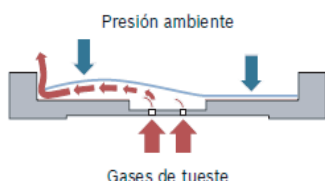
Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

VÁLVULA DESGACIFICADORA

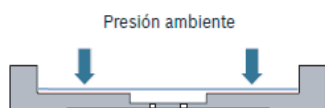
Principio de funcionamiento de la válvula



La válvula consta de un cuerpo y de una membrana. Una sobrepresión incluso muy baja en el paquete ocasiona un alabeo de la membrana.



A medida que aumenta la presión, la membrana continúa alabeándose en una sección definida de la válvula hasta que se forma un conducto por el cual los gases de tueste pueden ser evacuados al exterior.



Una vez logrado un equilibrio de presión, la válvula se cierra y la membrana se adhiere nuevamente al cuerpo. El contenido permanece protegido de una eventual entrada de oxígeno desde afuera.

Tabla de información para la válvula

Descripción **Válvula**
Número de orden: 8-108-136-804

Dimensiones de la válvula, peso:

Longitud:	20 mm / 0.79 in
Ancho:	20 mm / 0.79 in
Calibre:	0.5 mm / 0.019 in
Peso:	approx. 0.15 g

Rendimiento de la válvula:

Presión de apertura:	3 ± 2 mbar / 0.0435 ± 0.029 psi
Presión del cierre:	> 1 mbar / 0.0145 psi
Vida de almacenamiento del aceite:	3 años
Vida de la válvula:	12 meses con aplicación de fluidos
Vida útil de la válvula:	18 meses con el fluido de la válvula
Resistencia al calor de la válvula:	-30 a $+80$ °C / -22 a 176 °F (Sin exposición directa al sol)
Humedad del almacenamiento:	50 - 60%
Temperatura de almacenamiento:	$18 - 24$ °C / $64 - 75$ °F
Suministro de producción:	Las válvulas se van a almacenar 48 horas en la sala de máquinas para el ajuste de la temperatura antes del procesamiento. Si las condiciones de temperatura en la máquina es superior a 75 °F, llevar válvulas de la máquina poco antes de la producción.

Estructura de la válvula:

Válvula:	Pet 82%; PP17%
Adhesivo:	Pegamento de acrilato 1%
Liner:	Papel recubierto PE
Fluido:	Aceite de silicona

Cumplimiento de normatividad:

FDA/ Directrices Europeas:	El material cumple con las normas FDA y las y las normas Europeas.
----------------------------	--



OFICIO COMISORIO

Código: IVC-INS-FM101

Versión: 04

Fecha de Emisión: 2021-08-23

Página 1 de 1

OFICIO COMISORIO No. 7303-0142-22

**Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos – Invima
Grupo de Trabajo Territorial Centro Oriente 2**

Respetados señores:

Establecimientos	Ubicación (La ubicación puede determinarse por los funcionarios al momento de realizar la diligencia)
GREENPACK SAS	CR 5 ESTE No 20-69 BD 6 CENTRO EMPRESARIAL EL CABRERO MOSQUERA - CUNDINAMARCA

En el uso de las facultades otorgadas en el decreto 2078 de 2012 y demás normatividad sanitaria vigente, me permito presentar a los profesionales relacionados a continuación, quienes están comisionados DEL 17 AL 21 DE ENERO DE 2022, para realizar actividades de conformidad con las competencias de este Instituto:

Nombres	Cargo / Rol	Dependencia
ALONSO HERNANDEZ DIAZ	PROFESIONAL UNIVERSITARIO	GRUPO DE TRABAJO TERRITORIAL CENTRO ORIENTE 2
ESMITH DEL CARMEN BASANTE BASTIDAS	PROFESIONAL UNIVERSITARIO	GRUPO DE TRABAJO TERRITORIAL CENTRO ORIENTE 2

**Nota: El Rol solo se diligencia para el Proceso de Auditorías y Certificaciones para los otros procesos se diligencia el cargo*

Los profesionales comisionados, en virtud de las competencias legales otorgadas a este Instituto y en desarrollo de sus funciones y actividades, están investidos de amplias facultades de inspección, vigilancia y control, según las cuales podrán adelantar las diligencias necesarias para asegurar el efectivo cumplimiento de las normas sanitarias, sin necesidad de ampliación del presente documento. Cabe resaltar que los suscritos se encuentran facultados para intervenir en la presente diligencia cuando lo estimen conveniente.

Usted podrá verificar la autenticidad de los funcionarios y/o documentos presentados (carné, oficio comisorio, actas de visitas, etc.) a través de contacto telefónico, con la oficina: GRUPO DE TRABAJO TERRITORIAL CENTRO ORIENTE 2 DE LA DIRECCION DE OPERACIONES SANITARIAS con número telefónico 7422121 ext. 7753- 7754- 7755 o mediante el Sistema Consulta Funcionarios o Contratistas, disponible en la página web institucional en el siguiente vínculo <https://app.invima.gov.co/funcionarios/consulta/consulta.php>.

Se informa que en el marco de la estrategia de la lucha contra la ilegalidad y contrabando de productos competencia del Invima, toda persona se puede comunicar a la línea 7422121 Ext 2005 o denunciar en la página web www.invima.gov.co en el formulario de denuncias <https://sesuite.invima.gov.co:444/Pqrsd/peticiones/solicitud>. Para denunciar posibles hechos de corrupción de funcionarios y/o contratistas del Invima puede llamar a la línea anticorrupción 745 8593. *Los teléfonos se encuentran ubicados en la ciudad de Bogotá

Dado en la ciudad de Bogotá el día 17 DE ENERO DE 2022

CLARO MANUEL COTES PINEDO
Coordinador Grupo de Trabajo Territorial Centro Oriente 2
Dirección de Operaciones Sanitarias

Recibido por

Firma

Nombre Alexander Bello Osorio


Cédula 144164933

Cargo Coordinador. HSEQ.

Fecha 2022-01-21



100 % NATURAL
Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.

	INSPECCIÓN, VIGILANCIA Y CONTROL		INSPECCIÓN	
	ACTA DE INSPECCIÓN SANITARIA A FÁBRICAS DE MATERIALES, OBJETOS, ENVASES Y EQUIPAMIENTOS DESTINADOS A ENTRAR EN CONTACTO CON ALIMENTOS Y BEBIDAS O SUS MATERIAS PRIMAS			
	Código: IVC-INS-FM066	Versión: 04	Fecha de Emisión: 23/08/2021	Página 11 de 12

Ninguna.

CALIFICACIÓN: Cumple completamente: 2; Cumple parcialmente: 1; No cumple: 0; No aplica: NA; No observado: NO.

De conformidad con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente, especialmente la ley 9 de 1979 y su reglamentación. En caso de incumplimiento se procederá a aplicar las medidas previstas en la legislación sanitaria.

CONCEPTO:

FAVORABLE ___ Cumple las condiciones sanitarias establecidas en las normas sanitarias


FAVORABLE xxx **CON OBSERVACIONES**, las cuales son consignadas como exigencias en el numeral 8 y 9 de la presente Acta. No se encuentra afectada la inocuidad.

DESFAVORABLE ___ No admite exigencias. Se procede a aplicar medidas sanitarias de seguridad

Se informa que en el marco de la estrategia de la lucha contra la ilegalidad y contrabando de productos competencia del Invima, toda persona se puede comunicar a la línea 7422121 Ext 2005 o denunciar en la página web www.invima.gov.co en el formulario de denuncias <https://sesuite.invima.gov.co:444/Pqrsd/peticiones/solicitud>. Para denunciar posibles hechos de corrupción de funcionarios y/o contratistas del Invima puede llamar a la línea anticorrupción 745 8593. *Los teléfonos se encuentran ubicados en la ciudad de Bogotá.

OBSERVACIONES O MANIFESTACIONES DEL RESPONSABLE O REPRESENTANTE DE LA PLANTA:

Ninguna. Excelente equipo evaluado.



OBSERVACIONES O MANIFESTACIONES DE LOS FUNCIONARIOS DEL INVIMA:

Se realiza visita de inspección sanitaria en atención a a derecho de petición con radicado 20211275288 de fecha 09/12/20.

Para constancia, previa lectura y ratificación del contenido de la presente acta, firman los funcionarios y personas que intervinieron en la visita, hoy 21 del mes de enero del año 2021, en la ciudad de Mosquera - Cundinamarca.

De la presente acta se deja copia en poder el interesado, representante legal, responsable de la planta o quien atendió la visita.



100 % NATURAL

Los empaques tienen una compostabilidad óptima, están fabricados a partir de componentes orgánicos procedentes de fuentes renovables como celulosa, fibra vegetal, entre otros.