|  |  |
| --- | --- |
| **Nombre del alimento** | **Agua tratada potable envasada.** |
| **Calidad** | El producto debe cumplir la siguiente normatividad:   * Resolución 12186 de 1991 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social. * Resolución 2674 de 2013 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social. * Resolución 5109 de 2005 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social.   Y demás normas que modifiquen, sustituyan o adicionen la reglamentación anteriormente mencionada una vez entre en vigencia. |
| **Generalidades** | Producto líquido y empacado para consumo humano, que se obtiene al someter el agua de cualquier sistema de abastecimiento a los tratamientos físicos y químicos necesarios para su purificación. |
| **Requisitos generales** | El agua envasada debe estar libre de trazas de sustancias peligrosas tales como Arsénico, cadmio, Cromo, Plomo, Fluoruros, Zinc, Nitritos y Nitratos.  El agua envasada no debe presentar precipitaciones, debe de estar libre de cuerpos extraños, sedimentos o materiales en suspensión.  No debe presentar color, sabor y olor extraños a las características originales del producto.  **Condiciones de conservación, almacenamiento y transporte:**    **Conservación:** este producto se debe almacenar a una temperatura ambiente, en canastillas plásticas y sobre estibas, en un lugar fresco alejado de focos de contaminación, olores fuertes, libre de plagas, dando cumplimiento a la Resolución 2674 de 2013 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social y demás normas que modifiquen, sustituyan o adicionen la reglamentación antes mencionada una vez entre en vigencia. Consumirse después de abierto en el menor tiempo posible.  **Almacenamiento:** el producto se debe almacenar en buenas condiciones higiénico-sanitarias, en canastillas plásticas y sobre estibas, a temperatura ambiente, en un espacio acorde a la cantidad de producto a almacenar, dando cumplimiento a la Resolución 2674 de 2013 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social y demás normas que modifiquen, sustituyan o adicionen la reglamentación antes mencionada una vez entre en vigencia.  **Transporte:** de conformidad con la Resolución 2674 de 2013 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social, el vehículo de transporte debe cumplir con las condiciones higiénico sanitarias establecidas en la legislación sanitaria vigente demás normas que modifiquen, sustituyan o adicionen la reglamentación mencionada una vez entren en vigencia. El producto debe estar estibado adecuadamente en canastillas plásticas, siempre y cuando se mantenga la integridad de los empaques, evitando golpes del mismo. |
| **Requisitos Específicos** | El producto debe cumplir con las siguientes características:  Resolución 12186 de 1991 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social.  **Características fisicoquímicas:**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Características** | **Expresados en** | **Valor máximo permitido** | | Color | Unidades Platino Cobalto UPC | 15 | | Olor y sabor |  | Inobjetable | | Turbiedad | Unidades Nefelométricas | 2 | | Solidos totales | Mg/L | 200 | | pH |  | 6.5-9.0 |   Características microbiológicas:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Requisitos** | **n** | **m** | **M** | **c** | | NMP Coliformes totales/g | 3 | - | <2/100ml | 0 | | NMP Coliformes fecales/g | 3 | - | <2/100ml | 0 | | NMP Pseudomona aeruginosa | 3 | - | <2/100ml | 0 |   **Nombre específico de los ingredientes:** Agua potable tratada.  **Vida útil, fecha de vencimiento:** El tiempo de duración sanitaria es determinado por el fabricante mediante los estudios de vida útil. El producto debe ser entregado con mínimo el 50% de su vida útil al proveedor logístico. |
| **Empaque  y rotulado** | **Empaque primario:** debe cumplir cabalmente con las especificaciones técnicas establecidas en la Resolución 683 de 2012 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social y las demás norma que la modifiquen o sustituyan. El producto debe ser empacado o envasado en empaque flexible, grado alimenticio, inerte, que no genere migraciones de componentes al producto, resistente, no debe ser permeable a los gases y a la humedad, que mantenga las características asépticas, microbiológicas, sensoriales y fisicoquímicas del producto, debe ser resistente al sellado y fundido, deberá ser resistente a la impresión flexográfica y fabricado con materiales amigables con el medio ambiente. El sellado deberá garantizar la integridad aséptica, microbiológica, sensorial y fisicoquímica del producto.  **Rotulado:** El rotulado, debe contener la información establecida en la Resolución 5109 de 2005, Resolución 12186 de 1991 y Resolución 333 de 2011 expedidas por el Ministerio de Salud y Protección Social en caso de que lo requiera y las demás normas que modifiquen, sustituyan o adicionen la reglamentación mencionada una vez entren en vigencia. |
| **Presentación** | Refrigerio Tipo A Unidad x 200 a 300 ml ó cm3  Refrigerio Tipo B Unidad x 200 a 300 ml ó cm3  Refrigerio Tipo C y N Unidad x 200 a 300 ml ó cm3 |